



震雄 CHEN HSONG

完美品质 先进科技

UPVC

专用注塑机

160-650吨



震雄集团

地址：香港威非路道万国宝通中心20楼2001室 广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园

广东省佛山市顺德区大良红岗工业区

浙江省宁波市北仑区大港工业城甬江路28号

电话：400 930 0026 (0755) 8413 9999

官网：[www.chenhsong.com](http://www.chenhsong.com)



企业公众号



企业官网



企业抖音号

扫一扫  
探索更多

202401

## 企业简介

震雄集团是一家从事先进注塑机研发和制造的民族企业。始创于1958年，注塑机累计出货超100万台，是全球领先的注塑解决方案供应商。自成立以来，震雄为全球超过85个国家和地区的客户提供锁模力由20吨至6500吨的全系列精密注塑机械解决方案，得到国内外客户的一致好评。集团总部设立于香港，主要的生产研发基地分布于深圳、顺德、宁波、台湾，厂房占地面积超过80万平方米。

震雄自从2011年与日本三菱达成战略合作关系以来，逐步引进日本最尖端的生产及质量管理模式，稳步推进TPS(精益生产)、MSystem(三菱质量系统)，始终围绕“完美质量”的初衷，构建完备的研发、采购、生产管理系统。深入地参与到注塑机研发制造的每一个环节，向客户提供最完善，最专业，最优质的产品和服务。

**65年**  
始创于1958年

**100**  
注塑机累计出货超  
100万台

**80m<sup>2</sup>**  
四大研发生产基地

**85个国家**  
客户服务覆盖全球  
85个国家

**300**  
专利技术

**300+行业**  
广泛应用于30+行业



## 应用案例

我国UPVC管起源于上个世纪80年代初，在国家大力推广下发展至今，已进入成熟期，产品和施工质量均有保障，而食品级UPVC的出现，进一步的保证了UPVC给水管道的使用效果。

按理论和实际经验证明，相对于现有的其他管件材料，UPVC管凭着其更好的强度与刚性，更长的寿命，施工难度低等优点，在未来数年仍然会主导着给/排水管市场，带动着UPVC管接头的需求量稳步上升。同时，鉴于UPVC耐酸碱腐蚀性能好，也适用于制造塑料开关、插座和五金配件等。



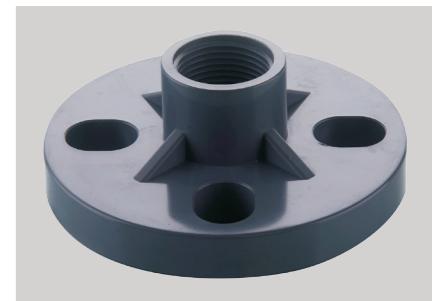
UPVC管接头



适合生产各种UPVC管接头，包括直通、三通、四通、变径接头、Y型管、异型管等。



UPVC法兰



适合生产与各UPVC管道件相匹配的UPVC法兰，使不同UPVC管道能够匹配连接。



UPVC管阀门



适合生产与UPVC管相匹配的UPVC管阀门，使用户放心腐蚀性流体的运输。

## JM-UPVC

### 专为UPVC产品而设计

震雄集团结合多年的注塑机生产经验，融合UPVC制品的生产工艺要求，重新定义了UPVC专用机的性能。

UPVC专用机，配置最新一代10.4寸大屏幕电脑系统、成熟的双合金电镀螺杆组、强大的锁模、高刚性的机架、高扭矩的塑化马达等，完胜其他品牌的UPVC生产设备。

震雄致力于为客户提高经济效益提供全方位的解决方案。

适用于各类UPVC管接头、电工产品、建筑产品、五金产品等，同时可为客户提供各种特殊UPVC产品的配套方案。



#### 硬派实力塑造绝佳品质

螺杆料筒采用优质合金，一硬到底

UPVC专用塑化系统，抗腐蚀，防分解，塑化效果好，产品合格率高。

#### 天下武功唯快不破

开模快，射胶快，顶出快，赚钱更快

传承MK6e的优良基因，开合模，射胶和顶针均快速稳定。

#### 精诚所至所以精密倍至

用顶尖的元件做顶尖的产品

采用世界知名品牌液控元件和电控元件，并搭载高精度电子尺及高性能控制单元，为产品的高精度要求提供可靠的保障。

#### 精准降噪创造优渥环境

健康设备，开心工作震雄客户听得到

采用高精密内啮合齿轮泵，配合高响应伺服系统，确保机器运行高精度，低噪音。

#### 智能降耗四两拨千斤

全面优化超越国家一级注塑能耗标准

采用高效节能动力系统，搭配自主研发的专利塑化单元，有效降低能耗及冷却水用量，节能效果超越国家一级能耗标准。

#### 整体防腐自然金身不败

整机采用防腐蚀设计，设备寿命全面提升

整机采用耐PVC腐蚀设计，结合不锈钢，高品质喷漆，喷塑，耐腐蚀性能好。

## 重点配置

满足各行业需求



**UPVC专用螺杆组**  
整体型电镀双合金，  
防腐蚀，防分解



**加大型MRC液压马达**  
扭矩大，噪音小，低速稳定性高



**2组标配抽芯**  
满足产品注塑工艺



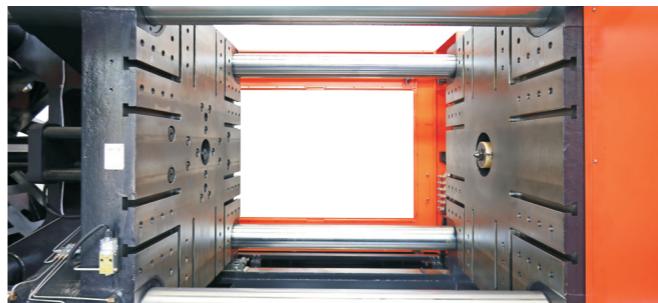
**UPVC专用射嘴**  
射嘴内流道电镀，  
短流道有利于防积料



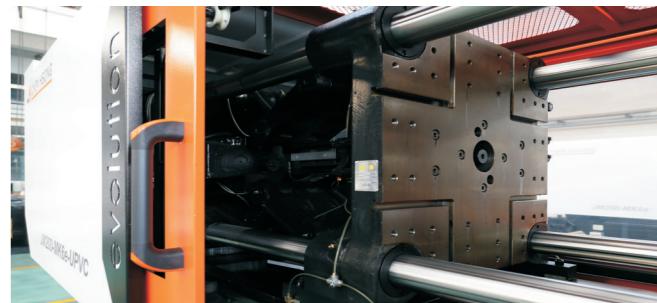
**数控背压**  
电脑直接设定背压值，  
方便调整塑化工艺



**风机冷却料筒**  
结合对流式散热风道，  
降温迅速，温控精确



**T槽加码模孔**  
换模更快更简便



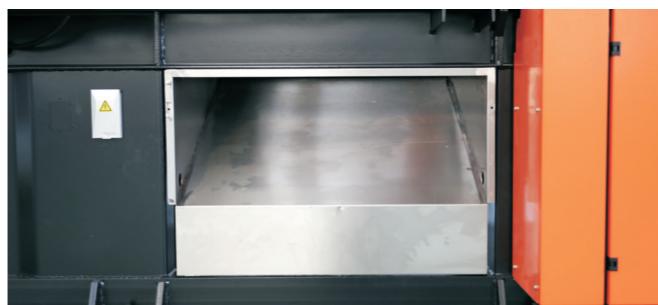
**加宽机门**  
适应UPVC管件模具特点  
160-200T 加宽至300mm 560-650T 加宽至700mm  
260-480T 加宽至500mm



**不锈钢料斗**  
防腐蚀，保持原料清洁



**10.4寸大屏专用电脑控制系统**  
标配MPC7.0智能联网电脑控制器



**不锈钢成品滑道**  
标配不锈钢产品滑道(160-320)



**双油缸平衡射移**  
射移平稳，减少变形