



震雄集团

地址：香港威非路道万国宝通中心20楼2001室

广东省佛山市顺德区大良红岗工业区

电话：400 930 0026 (0755) 8413 9999

官网：www.chenhsong.com

广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
浙江省宁波市北仑区大港工业城甬江路28号



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

202403



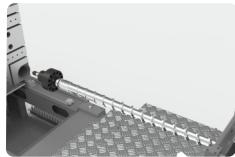
烟花专机 168-568T

MK6.6 Firework

专为烟花行业定制



► 烟花专机 (MK6.6 Firework)



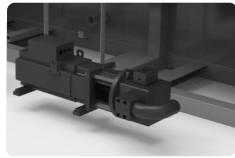
专用螺杆料筒

更耐磨，易下料，有效提高生产效率



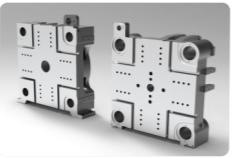
增加水排组数

方便模具快速冷却，提高制品的生产效率



加大伺服动力系统

动力更强劲，速度更快



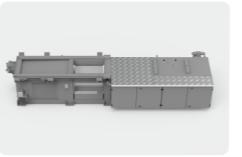
T型槽模板+码模孔

标配T型槽模板，快速换模



超高刚性圆形模板

模板变形更小，生产更加精密，
产品质量更好



全新高刚性机架

整体强度提高，运行动作更平稳，
延长使用寿命

► 适用于各种类烟花制品 (MK6.6 Firework)



产品名称: 花海

机型: JM208-MK6.6 Firework

材料: PP再生料(回收料)

重量: 60x2g

腔数: 1出2

尺寸: 140x140x63mm



产品名称: 加特林底座

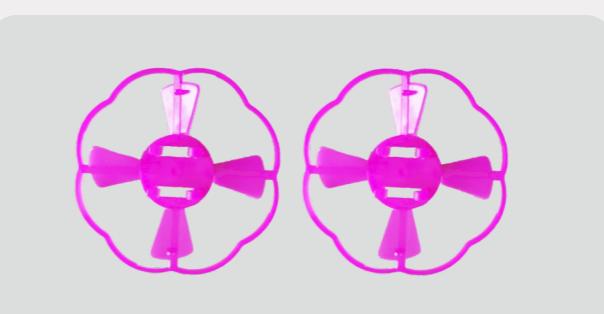
机型: JM488-MK6.6 Firework

材料: PP再生料(回收料)

重量: 60x16g

腔数: 1出16

尺寸: 85x85x280mm



产品名称: 水母

机型: JM208-MK6.6 Firework

材料: PP新料+色母

重量: 16x1.5g

腔数: 1出16

尺寸: 69x69x20mm



产品名称: 出彩188(模内贴标)

机型: JM488-MK6.6 Firework

材料: PP再生料(回收料)

重量: 90x4g

腔数: 1出4

尺寸: 152x130x153mm



产品名称: 庆泰之花

机型: JM488-MK6.6 Firework

材料: PP再生料(回收料)

重量: 90x4g

腔数: 1出4

尺寸: 114x114x188mm

► 豪华电脑 性能强劲

12寸 800x600 250 us

屏幕尺寸 分辨率 扫描周期



配备12寸大屏，800×600分辨率的超高性能电脑控制器，让客户看得更清晰，操作更方便。250us的超快扫描周期，具有超高动作响应度和完成度，大幅提高整机运行效率

- | | | | |
|------------|-----------|-------------|------------|
| ① USB接口 | ② 网线接口 | ③ 开合模智能算法 | ④ 智能温度控制算法 |
| ⑤ 存取参数配方 | ⑥ USB升级系统 | ⑦ 参数修改记录 | ⑧ 警报记录 |
| ⑨ 模具参数导入导出 | ⑩ 快设页面 | ⑪ 运动曲线显示 | ⑫ SPC生产统计 |
| ⑬ 输出点自由配置 | ⑭ 截屏(随时) | ⑮ 可读取关联设备警报 | ⑯ 多国语言 |

标准配置

合模部分

- | | | |
|------------|--------------------|--------------|
| 1 机铰自动润滑系统 | 2 免调式机械安全锁 | 3 自动模厚及锁模力调整 |
| 4 高强度镀铬哥林柱 | 5 安全门配合电路、机械互锁安全保护 | 6 差动式特快锁模 |
| 7 顶针强拉 | 8 T型槽+码模孔 | |

注射部分

- | | | |
|-----------|-------------|------------|
| 1 双金属螺杆 | 2 独立PID温度控制 | 3 熔胶螺杆转速显示 |
| 4 数控熔胶背压 | 5 射嘴护罩 | 6 防冷启动保护功能 |
| 7 感温线断线侦测 | 8 射嘴阻塞与溢料控制 | 9 安全护罩 |
| 10 料斗移动滑轨 | | |

液压部分

- | | | |
|----------|---------------|--------------|
| 1 油温报警功能 | 2 伺服驱动流量与压力控制 | 3 节能省电低噪齿轮油泵 |
| 4 伺服系统 | 5 高效油水冷却器 | 6 精密旁路滤油装置 |

电控部分

- | | | |
|-----------|---------|-------------|
| 1 12寸屏控制器 | 2 三色报警灯 | 3 国标机械手电气接口 |
|-----------|---------|-------------|

选配配置

合模部分

- | | | |
|-----------|------------------|-------------------|
| 1 多组液压抽芯 | 2 EU12或EU67机械手界面 | 3 EUROMAP模板或SPI模板 |
| 4 多功能吹风装置 | 5 同步抽芯/顶针 | 6 加大顶针行程 |
| 7 加大容模量 | | |

注射部分

- | | | |
|-----------|--------|---------|
| 1 减小或加大射台 | 2 封闭射嘴 | 3 红外发热圈 |
|-----------|--------|---------|

- 4 多组针阀控制

液压部分

- | | | |
|----------|----------|----------|
| 1 油位指示警报 | 2 液压旋转脱模 | 3 加大熔胶马达 |
| 4 加大动力系统 | 5 液压油预热 | |

电控部分

- | | | |
|-------------|--|--|
| 1 多组热流道温度控制 | | |
|-------------|--|--|