

SPEED-PACK II

高速包装专用机

260-570吨



202403

震雄集团

地址：香港威非路道万国宝通中心20楼2001室 广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园

广东省佛山市顺德区大良红岗工业区

浙江省宁波市北仑区大港工业城甬江路28号

电话：400 930 0026 (0755) 8413 9999

官网：www.chenhsong.com



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

扫一扫
探索更多

企业简介

震雄集团是一家从事先进注塑机研发和制造的民族企业。始创于1958年，注塑机累计出货超100万台，是全球领先的注塑解决方案供应商。自成立以来，震雄为全球超过85个国家和地区的客户提供锁模力由20吨至6500吨的全系列精密注塑机械解决方案，得到国内外客户的一致好评。集团总部设立于香港，主要的生产研发基地分布于深圳、顺德、宁波、台湾，厂房占地面积超过80万平方米。

震雄自从2011年与日本三菱达成战略合作关系以来，逐步引进日本最尖端的生产及质量管理模式，稳步推进TPS(精益生产)、MSystem(三菱质量系统)，始终围绕“完美质量”的初衷，构建完备的研发、采购、生产管理系统。深入地参与到注塑机研发制造的每一个环节，向客户提供最完善，最专业，最优质的产品和服务。

1958
年
始创于1958年

100
注塑机累计出货超
100万台

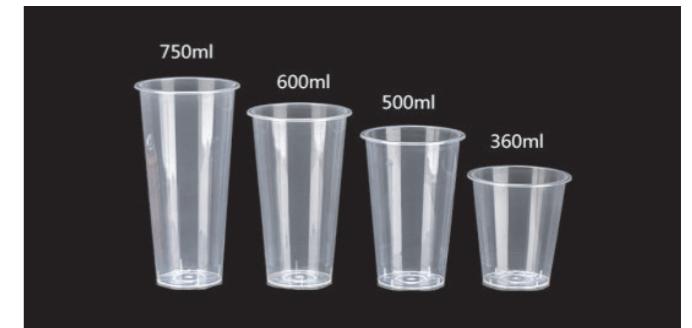
80m²
四大研发生产基地

85个国家
客户服务覆盖全球
85个国家

300
专利技术
30+行业
广泛应用于30+行业



为行业客户提供 从模具到产品包装的整体打包方案



提供注塑机、模具、机械手、集中供料、自动取出堆叠、检测、包装等整厂自动化生产方案。

SPEED-PACK II

以高速、高稳定和高精度为研发核心!

震雄针对快速包装行业推出的SPEED-PACK系列机型，基于震雄深受市场热捧的SPEED系列技术平台开发，配合应用广受赞誉的“精准液压”技术，完美展示出极速注塑的非凡性能，为快速包装行业客户提供量身定制的解决方案。

搭载Precision Hydraulics™技术的注塑机表现非常接近日本高档液压注塑机。其控制速度、稳定性、可重复性和精确度等，都明显比一般机种高出一个档次或以上，而开合模更只需1.5秒，最大射速达500mm/s。

Precision TM
Hydraulics

最大射速达
500
mm/s



高塑化率螺杆

优秀的塑化和熔胶能力

注射部分配置专为包装行业原料设计的高塑化螺杆和料筒，可达到更高的注射压力和注射精度。射胶速度最大提升51%，适合生产高速、薄壁产品。

高刚性的机架

提高机架整体强度，保证产品良率

针对高速运动的动态负载特性，研发专用的高刚性机架，整体强度提高50%，减少变形，保证产品良率。机器重心下降最大7.8%，动作更加平稳。

超高刚性的模板

最低变形度和优化的部件质量

优化的模板设计，使模板受力更加均衡；应力更加均化。

优秀的平行性

平行传导锁模压力、提升产品良率

锁模头二板通过在中心传递压力，达到极高的平行度。锁模力在建立过程中非常平均地分布于模具表面，以防止产品产生飞边。

平衡双射移油缸配合线性导轨

注射更平稳、重复精度更高

针对高射速的要求，采用非接触式电子尺，提高使用寿命，增强抗干扰性能。

超高速、高精度、高响应

采用新款高响应伺服电机，动态响应提高高达2倍

反应速度快，重复精度高，控制更精准，节能效果更佳。动力最大提升29%，生产效率更高。

不同吨数, 满足不同生产需求

多样需求,一机搞定

260
ton

SPEED-PACK II 260

6.08*1.70*1.84
580x580



SPEED-PACK II 330

7.16*1.78*2.00
670x670



SPEED-PACK II 400

8.02*1.93*2.05
720x720



570
ton

SPEED-PACK II 470

8.78*2.03*2.10
820x820



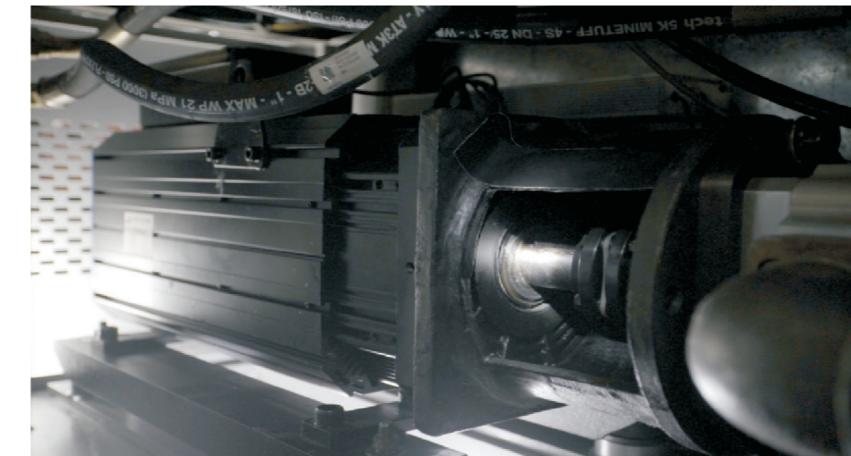
SPEED-PACK II 570

8.94*1.90*1.98
850x850



SPEED-PACK II 细节全掌控

性能强大的秘密源于此处



Precision Hydraulics™

精确液压技术™

此技术由加盟震雄的日本资深工程师领导研发,通过对液压油路进行高度优化,令注塑机的运动控制变得极之畅顺,以实现极高的可重复性和可靠性;根据测试数据,带有"精确液压技术"的注塑机表现已非常接近日本高档液压注塑机.此技术已搭载于SPEED伺服驱动节能高速注塑机上,而此机的速度控制、稳定性、可重复性和精度等,都明显比一般机种高出一个档次或以上,更适用于高速机械手精准放置膜内贴件和精准取出注塑件。

全新高响应电脑控制器



- 1 符合JIS和IEC各类检验标准
- 2 高清TFT彩色10寸液晶屏显示器
- 3 集成EtherCAT高速总线
- 4 集成闭环控制功能
- 5 LED背光亮度高,寿命长
- 6 电子组件和生产工艺采用最先进SMT技术,稳定性和可靠性极高
- 7 备有中、英和第三种语言之间的自由选择切换,方便学习操作
- 8 具备智能故障检出及辅助操作说明
- 9 在线操作帮助说明
- 10 支持最新工业4.0联网

广泛适用,适合生产大部分制品

各大行业,满足各项需求



薄壁包装



高效率生产各类薄壁包装产品,并提供全套产品解决方案,交钥匙工程。



高光产品



生产家电、汽配、3C、5G等行业所需高光表面产品及各类高光无痕免喷涂产品。



医疗耗材



可生产注射器、移液滴头、培养皿等一次性医疗产品,提供洁净、高效、稳定的系统解决方案。

标准配置

- | | |
|--------------------------------|--------------|
| 1 10"屏高响应控制器 | 2 高响应伺服动力组件 |
| 3 高响应液压控制组件 | 4 包装行业专用塑化组件 |
| 5 料筒红外线加热装置 | 6 低阻力射咀 |
| 7 注射采用高响应非接触式电子尺 | 8 吹风4/6组 |
| 9 1组热流道针阀输出及接口 | 10 机械手接口连接线盒 |
| 11 冷却水排12(24)进,12(24)出配D10快速接头 | 12 高精度旁路滤油器 |
| 13 前/后机门高度与门轨齐平 | 14 专用加大型避震脚 |
| 15 专用加大型油温冷却器 | 16 三色警示灯 |

选配配置

- | | |
|-----------------|-------------------|
| 1 15"屏高响应控制器 | 2 定制射咀 |
| 3 气动(液压)封闭射咀 | 4 超润滑(油水分离)装置 |
| 5 6~12组吹风 | 6 2~20组热流道针阀控制及接口 |
| 7 1~60组热流道控制及接口 | 8 同步顶针 |
| 9 同步熔胶 | 10 料筒电磁加热装置 |
| 11 料筒节能环保保温套 | 12 EU12机械手接口 |
| 13 EU67机械手接口 | 14 高静态液压控制装置 |
| 15 阶梯式可调码模夹连螺丝 | 16 料斗 |