



完美品质 先进科技

JM-PET

瓶胚专用注塑机 160-560吨

扫一扫 探索更多

震雄集团

官网: www.chenhsong.com

地址: 香港威非路道万国宝通中心20楼2001室 广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园

电话: 400 930 0026 (0755)8413 9999







震雄官网





企业实力

震雄集团是一家从事先进注塑机研发和制造的民族企业,始创于1958年,年产能超过20,000台,是目前全球最大的注塑机生产商之一。

65年来,震雄为全球超过85个国家和地区的客户提供锁模力由20吨至6500吨的全系列精密注塑机械解决方案,得到国内外客户的一致好评。1991年震雄集团于香港联合交易所挂牌上市(编号:00057)。集团总部设立于香港,主要的生产及研发基地分布于深圳、顺德、宁波、台湾及日本,厂房占地面积超过80万平方米。

震雄自从2011年与日本三菱重工达成战略合作伙伴关系以来,逐步引进日本最尖端的生产及品质管理模式,稳步推进TPS (精益生产)、M System (三菱品质系统),始终围绕"完美品质"的初衷构建完备的研发、采购、生产管理系统。10多年来,震雄凭借出色的生产能力和强大的供应链,每年为三菱制造多台注塑机,其战略机型"MMX"系列目前最大吨位达到3500吨。

为了让每一位客户都能用得安心,用得省心,用得开心,震雄集团不惜斥巨资打造了业内唯一具备"一条龙"生产的纵向注塑产业价值链。不仅自主发展高水准的球墨铸造及电脑控制器的技术,更全面介入注塑机所有零部件的机械加工、热处理、调质、氮化、发黑、喷漆等工序。震雄坚信,只有深入地参与到注塑机研发制造的每一个环节,才能向客户提供最完善,最专业,最优质的产品和服务。



65年 始创于1958年

20000台/年 全球最大的注塑机 生产商之一 **80**万m² 全球布局产业 基地

24小时 百人技术团队全天候 优质服务 **200**+ 利技术 **20**+ 软件著作权

应用案例

化妆品类





高混炼塑化组件尤其适合化妆瓶的多彩及幻彩,MRC大扭矩液压马达保证在高速塑化的情况下仍可保持极佳的塑化效果,适合周期短且对塑化质量要求高的产品

水瓶、油瓶类





PET专用注射螺杆及塑化组件,加MRC大扭矩液压马达,具有较高的综合塑化性能,高速高效适合大部分PET产品

包装盒类





适合生产酒类包装盒,食品糖果包装盒等PET包装制品

JM-PET

03

专为PET产品而设计

自上世纪80年代开始,

震雄一直领导PET产品装备行业。

JM-PET系列正是集多年的经验

与PET制品生产工艺融合而成的技术结晶,

完胜其他品牌的PET生产设备。

JM-PET系列保证客户能获得最好的产品质量、

最高的生产效率,以及最低的能耗。

适用於生产水瓶胚、油瓶胚、化妆瓶胚、碳酸瓶胚、广口瓶胚;

各款有色、多色、混色、半透明、云彩幻彩瓶胚等

震雄致力于为客户提高经济效益提供全方位的解决方案。



高品质

PET专用塑化系统,塑化质量高、混色效果好,AA值控制超越行业标准

稳定、精密

采用世界知名品牌液控元件和电控元件,并搭载高精度电子尺及高性能控制单元,为产品的高精度要求提供可靠的保障,重复精度达0.5%

高效率

采用高性能塑化动力系统,缩短塑化周期,生产效率最高

低耗能

采用高效节能动力系统,搭配自主研发的专利塑化单元,有效降低能耗及冷却用量,较传统机型,省电可高达40%

低噪音

采用高精密油泵,配合高响应控制系统,确保机器运行高精度, 低噪音

低污染

采用集中润滑系统及油液回收装置,确保机台清洁干净;完全满足食品级制品的生产环境要求

重点配置

满足PET行业需求

05

PET专用螺杆组

PET电镀专用螺杆组, 塑化速度快、质量好且稳定性极高



高效加热系统

加热速度快,控制精度高 可选配红外线发热圈, 节能效果更为显著

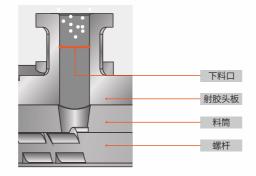




可选配红外线发热圈

PET下料口设计

下料速度更快、更顺畅,塑化速度快



动力系统配置丰富

用户可根据使用场景灵活配置动力类型



节能变量泵动力系统 (选配JM *** -PET)



智能省电伺服动力系统 (选配JM *** -PET/S)

便捷润滑系统

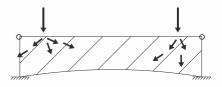
合模系统自动润滑, 射台、调模集中油脂泵润滑,保养更方便





高刚性射台

全面提升射台模块整体刚性, 保证射台部分的精度高,稳定性更好, 良品率更高





整合式射台

专用射嘴设计

贴合模具进胶口设计,过胶阻力小, 工艺调试更方便直观



采用MRC液压马达

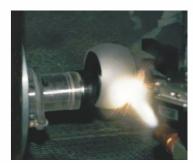
扭矩大,噪音小 低速稳定性高,标配喷涂工艺, 经久耐用

可选配电动熔胶

生产效率高,更节能



320-560配置加大型



标配喷涂工艺、标配高速系列马达

PET顶出装置

加大顶针力及顶针行程,满足PET产品脱模要求



符合JIS和IEC各类检验标准 进口高清TFT彩色显示屏

LED背光亮度高,寿命长 电子组件和生产工艺采用最先进SMT技术,稳定性和可靠性极高 备有中、英和第三种语言之间的自由选择切换,方便学习操作 具备智能故障检出及辅助操作说明 在线操作帮助说明 支持最新工业4.0联网



可选配德国原装倍福 电脑控制器

大通径水排

满足PET模具所需冷却水, 可按模具水嘴规格定制水排接口



防瓶胚污染设计

新设计机架,配合整机无污染设计避免瓶胚受污染

