



震雄集团

地址：香港威非路道万国宝通中心20楼2001室 广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园  
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区 浙江省宁波市北仑区大港工业城甬江路28号

电话：400 930 0026 (0755) 8413 9999

官网：[www.chenhsong.com](http://www.chenhsong.com)



震雄公众号



震雄官网



扫一扫  
探索更多

202403



# MIK6 max

88-668T



完美品质 先进科技

# MK6 max 豪华版

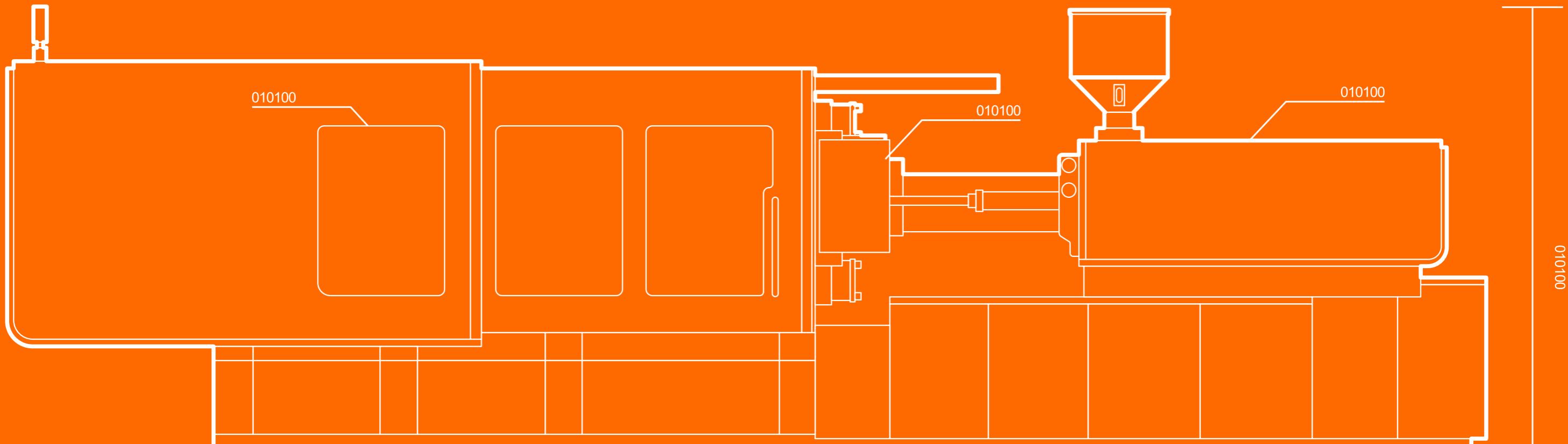
## 配置更豪华, 生产更轻松

领势之作 明智之选

树立业界新标杆 引领注塑新时代

MK6 max由震雄联合日本顶尖注塑机专家团队,结合震雄工程师超越半世纪的注塑经验沉淀,五年磨一剑精心研制而成,是震雄65年注塑技术集大成者,注塑新旗舰,业界新标杆。

MK6 max延续了MK6系列高稳定性、高良品率、高生产率的客户口碑,用工业美学的设计,性能强劲的电脑,应有尽有的配置,大有可为的规格,轻松无忧的体验,为市场客户献上一台注塑机豪华旗舰。



## 豪华旗舰, 生而不凡



### 65年磨一剑

超越半世纪注塑机制造经验的沉淀。

以65年的时间,见证专注的力量,成就不凡的MK6 max。

### 100多个国家和地区的共同选择

客人想要的,就是我们要做的,

以客户第一的理念,做客户满意的产品,赢得客户的信赖。

### 13年日本三菱技术加持

2011年与日本三菱达成战略合作伙伴关系,引入日本最尖端的研发及生产管理模式,日本三菱最先进的软硬件技术及精益生产管理系统保驾护航。

## 时间成就经典 久经考验

65年专注的力量,超越半世纪的经验沉淀,带来专业的技术优势

**20000台/年**  
全球最大的注塑机生产商之一

**80万m<sup>2</sup>**  
全球布局产业基地

**200+**  
专利技术

**85个国家**  
客户服务覆盖全球

## 追求100%满意度 客户第一

客人想要的,就是我们要做的



中国一汽



三菱重工



BYD



Arcelik



福耀玻璃



GREE格力



AEQUUS  
ecosystems of efficiency



CHNT



beko



FOXCONN



DAIKIN



Onlim



TTI



TAKATA



vtech



CHANGHONG长虹

以上排名不分先后

## 名企技术加持 强强联合

2011年震雄集团与国际知名塑机品牌签订战略性合作协议

该企业前技术总工程师盐田先生担任顾问,为震雄提供液压、机械设计、运动控制等全面技术指导



共享技术成果



共享研究开发



共创工匠精神

## 领势之作 明智之选

树立业界新标杆 引领注塑新时代

**01** 豪华设计,工业美学

**02** 豪华电脑,性能强劲

**04** 豪华规格,大有可为

**05** 豪华性能,超越同行

**03** 豪华配置,应有尽有

**06** 豪华体验,轻松无忧

## 豪华设计 工业美学

前沿工业美学设计,科技与美的完美结合

内外兼修的领势之作,生产轻松的明智之选

 科学的人机工程 超人性化设计,操作便捷

 严谨的工程结构 超刚性化平台,稳定可靠

 精湛的工艺设计 超协同化整机,高效精密



# 最强大脑 控制标杆

## 顶配智能控制器 运算标杆

高配置内核电脑芯片,展现超高速度的运算能力、高动态响应、高精准控制、高稳定性能,提高产品“快”、“准”、“稳”。

**大** 12寸触控大屏    **快** 超高主频响应快

**简** 简单易用好上手    **智** 智能控制免繁琐

**超** 超频驱动破极限    **全** 主流功能全都有



## 顶配智能控制器 运算标杆



CPU	MK6 max CPU主频	竞品 CPU主频
面板	1.0MHz	0.8MHz
主机	0.48MHz	0.3MHz

高配置内核电脑芯片,实现超高速度的运算能力、高动作响应度和完成度,提高产品精度、品质及稳定性。

采用Linux操作系统,市场主流界面,通俗易懂。

## 超触摸大屏 操控标杆



触控屏响应快	触点精准	实体按键
屏幕操作便利	灵敏顺畅	操作较慢
简单易用好上手 减少培训		分辨率低 (800*600)
<b>主要功能页面 一触即达</b>		

## 功能全面且强大 实力标杆

主流功能应有尽有,满足您的注塑生产所需

- |            |             |                               |               |
|------------|-------------|-------------------------------|---------------|
| ① USB接口    | ② 网线接口      | ③ 开合模智能化算法                    | ④ 射胶、顶针闭环控制算法 |
| ⑤ 存取参数配方   | ⑥ 保存生产记录    | ⑦ USB升级系统                     | ⑧ 自动保存参数修改设置  |
| ⑨ 模具参数配方兼容 | ⑩ 快设页面      | ⑪ 内嵌软示波器,显示速度、压力、位置,并可读取任意点数据 |               |
| ⑫ 更全的品质监控  | ⑬ SPC生产统计   | ⑭ 一键即达分级页面                    | ⑯ I/O点自由配置    |
| ⑯ 截屏(随时)   | ⑰ 可读取关联设备警报 | ⑱ 动作顺序自由编程                    | ⑲ MES接入       |
| ⑳ 用户管理     |             |                               |               |

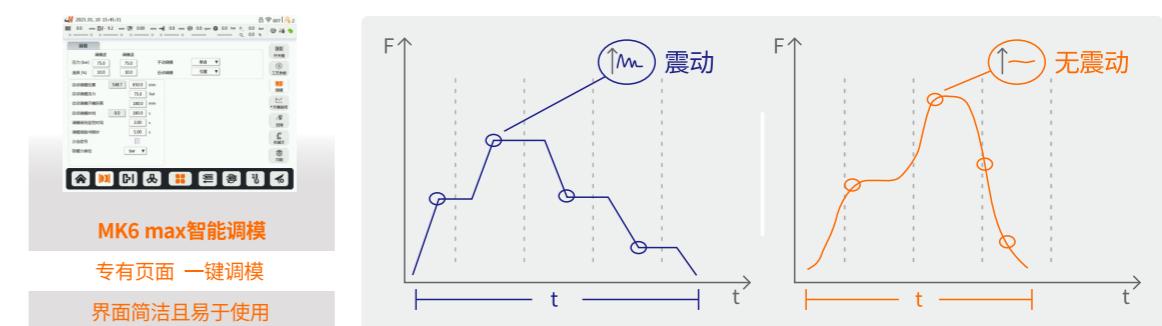
## ODS超频驱动 性能标杆

精准射胶压力控制系统满足95%使用场景通过控制器、与液压伺服传动系统的完美联动可最高实现射胶极限性能20%的提升。  
ODS设计,让客户在特殊生产场景实现超频极限延伸,以满足客户更多复杂的工况要求。

**ODS**  
超频驱动系统  
Over Drive System

## 智能控制算法 智能标杆

震雄独有专利智能控制算法,不需要进行繁琐的手动调试,仅靠软件算法即可自动实现≤5bar的高精度调模。无需增加额外的高精度配件,不再依赖资深师傅,降低人员专业性要求,减少出错可能性。



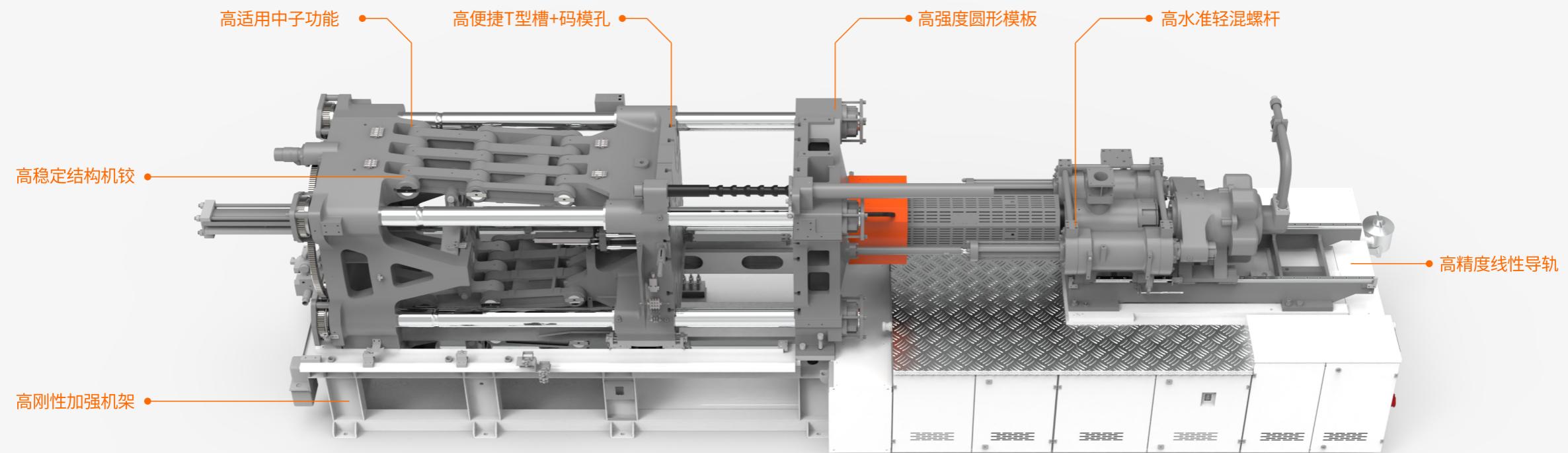
## 软硬件联动 降本增效 物联标杆

智能控制器通过Mega Router联网网关,可搭配Mega Cloud震雄智云平台,为您提供领先的智慧工厂解决方案,实现真正意义上的信息化物联、智能化生产、远程化运维、网络化协同,让工业4.0为您的生产降本增效。



\*图示为平板电脑端画面

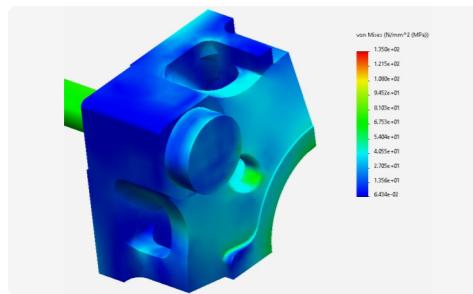
# 豪华部件 专业精密



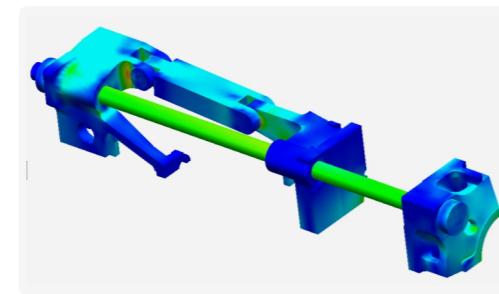
## 高强度圆形模板

震雄独创的圆形模板设计，模板变形更小，应力更加均衡，更能有效保护模具，提升模具使用寿命。

模板中心厚度大，中心部位的变形小，能更有效保证产品不因变形导致飞边等，产品变形小，有利于精密成型，且还能避免因变形导致产品重量加大等问题。



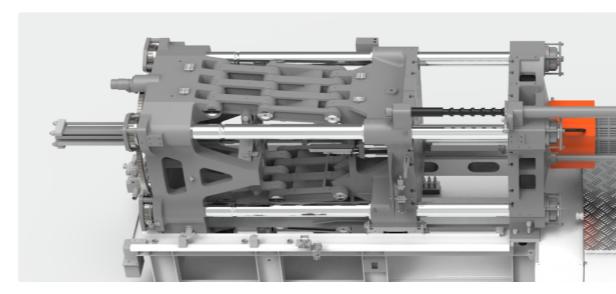
模板压力优化分散，提高产品质量



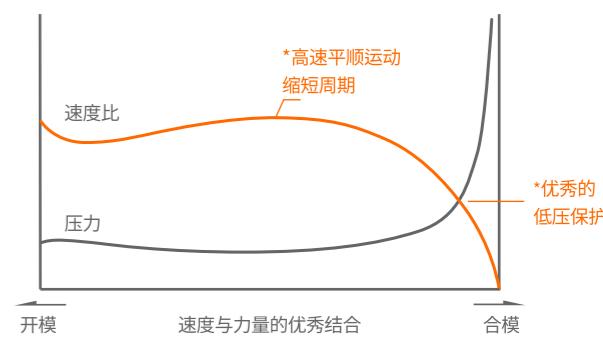
高拉力拉杆

## 高稳定结构机铰

日本专家团队使用最新的机铰设计理念，配合卓越的运动曲线和模拟仿真优化的机铰角度后，最大程度上减少零部件之间的摩擦与冲击，保证四根拉杆受力延伸平均，也能保证模板平行，减少飞边以及机铰磨损。全机动作顺畅，不起震动，不仅提升能源效益，还大大延长机械件以及模具的寿命，减少因零件磨损故障而发生的停机事件。



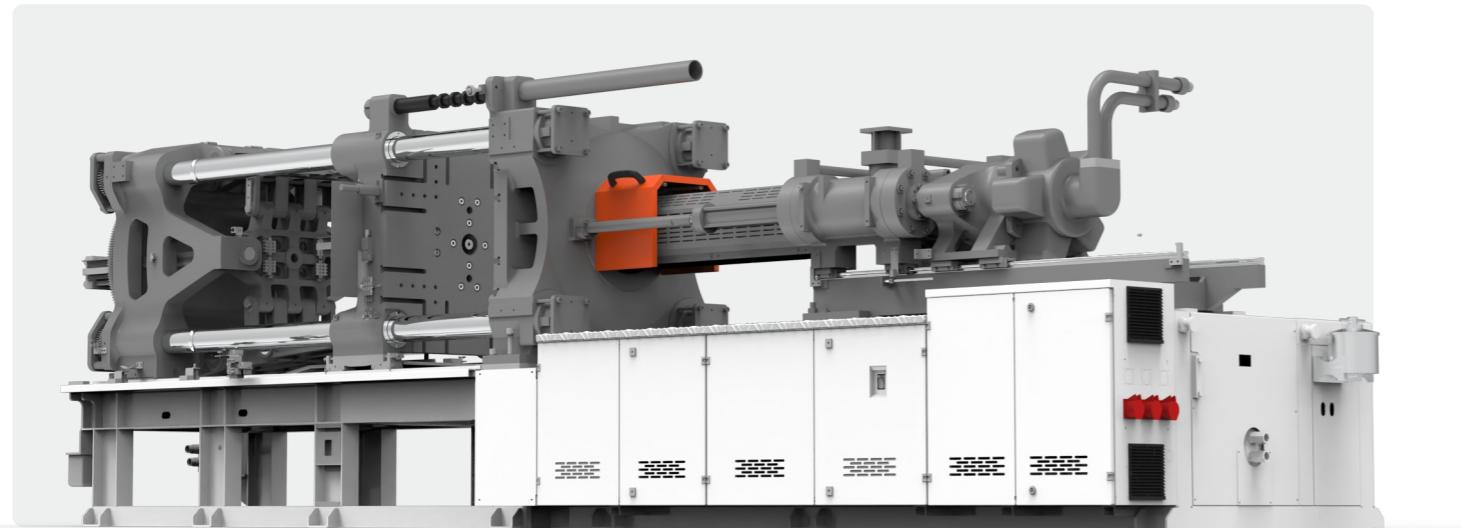
液压和机铰设计完美结合，不仅快，还精确



速度与力量的优秀结合

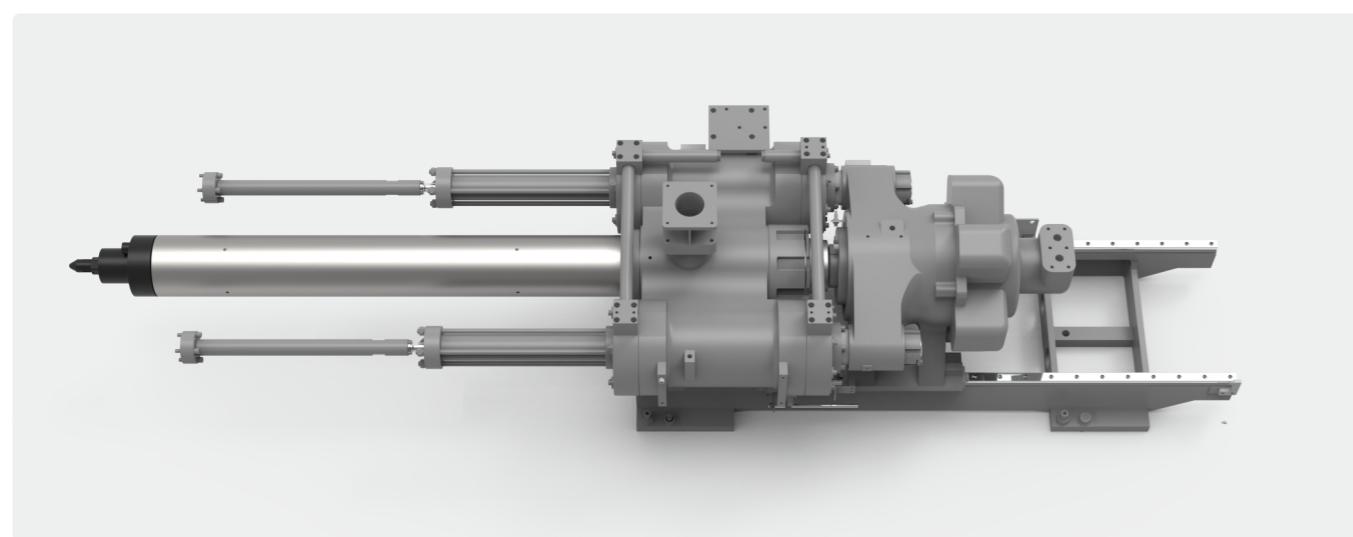
## 高刚性加强机架

主要载荷的工字钢加大规格(截面积变大),提升机架的抗弯能力,机器在运动时机架变形量小,保持稳定的生产工况,提升产品品质,延长整机使用寿命。



## 高精度线性导轨

线性导轨对比普通圆柱导轨,注射及射移动作的运行压力小,即线性导轨比普通圆柱导轨的运行阻力小。



**流畅** 磨擦系数小,可实现丝滑的注射动作。 **精度** 相比传统导轨设计,线性导轨精确性高,能提升注射精度。

**稳定** 产品重复精度高,合格率更有保障。 **高速** 启动速度和加速度均优于传统导轨系统。

**耐用** 较普通导轨,同等生产条件下,线性导轨使用寿命更长。

## 豪华配置 悅享精密

### 高水准轻混螺杆

65年的行业塑化应用经验,累计解决百万客户塑化要求。同时在解决的过程中,不断优化螺杆设计,从压缩比,温度,剪切热等性能参数上深入研究,为客户生产提供全面的塑化解决方案。

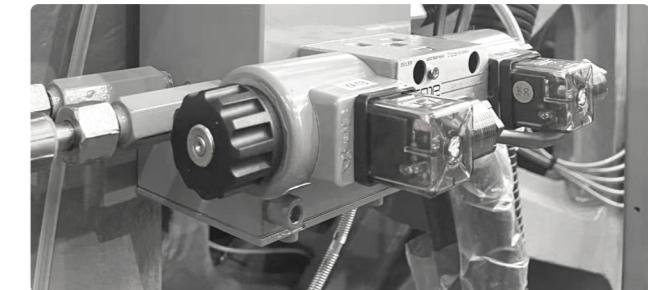
震雄高水准轻混螺杆,通过增加导流段,剪切热低,混色好,塑化快,换色容易,应用广泛。



### 高适用中子功能

满足客户模具的中子要求,不需要另外订购,缩减交货期。

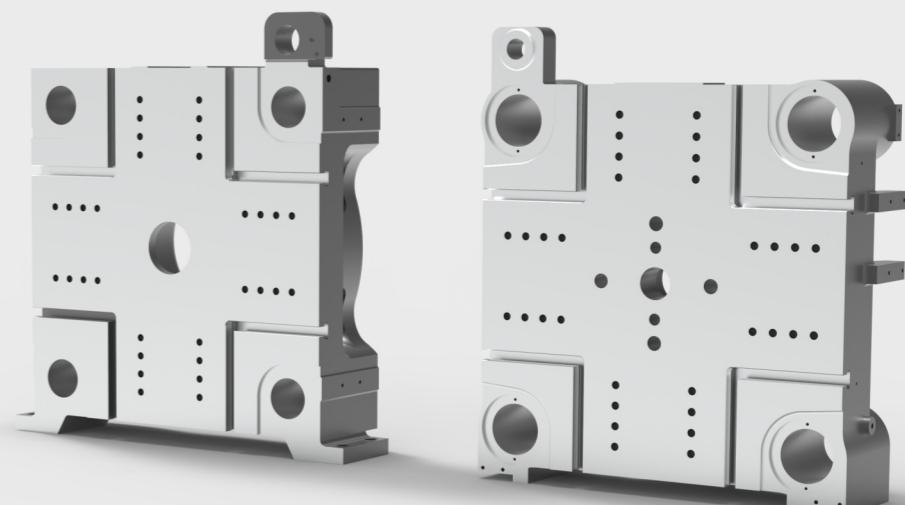
机型	中子组数
88T-208T	标配1组
258T-568T	标配1组,预留1组
668T	标配2组



### 高便捷T型槽+码模孔

方便装拆模具,  
提高维护效率,  
可缩短时间

40%



## 豪华规格 大有可为

豪华的动力、内距、行程、容模量……  
可以满足您更广泛的生产需求

### 大容模量

匹配更大的模具，提升适用范围

### 大系统动力

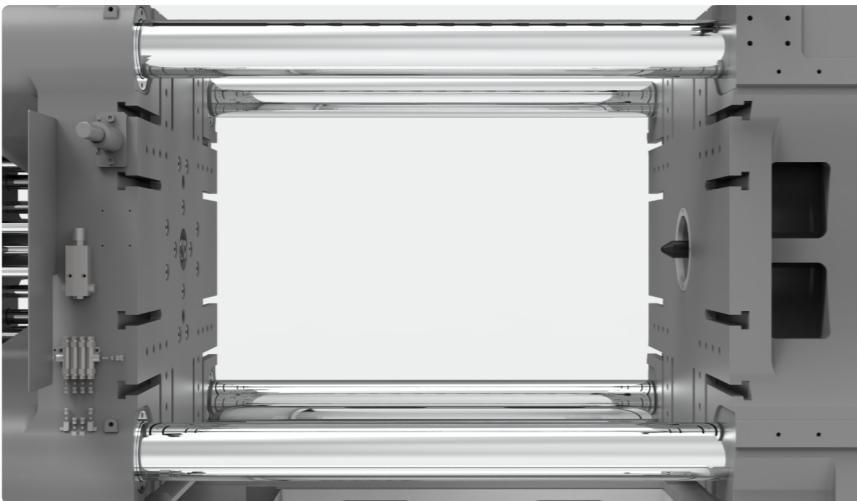
整机动力更充沛，运行速度更快，效率更高

### 大导柱内距

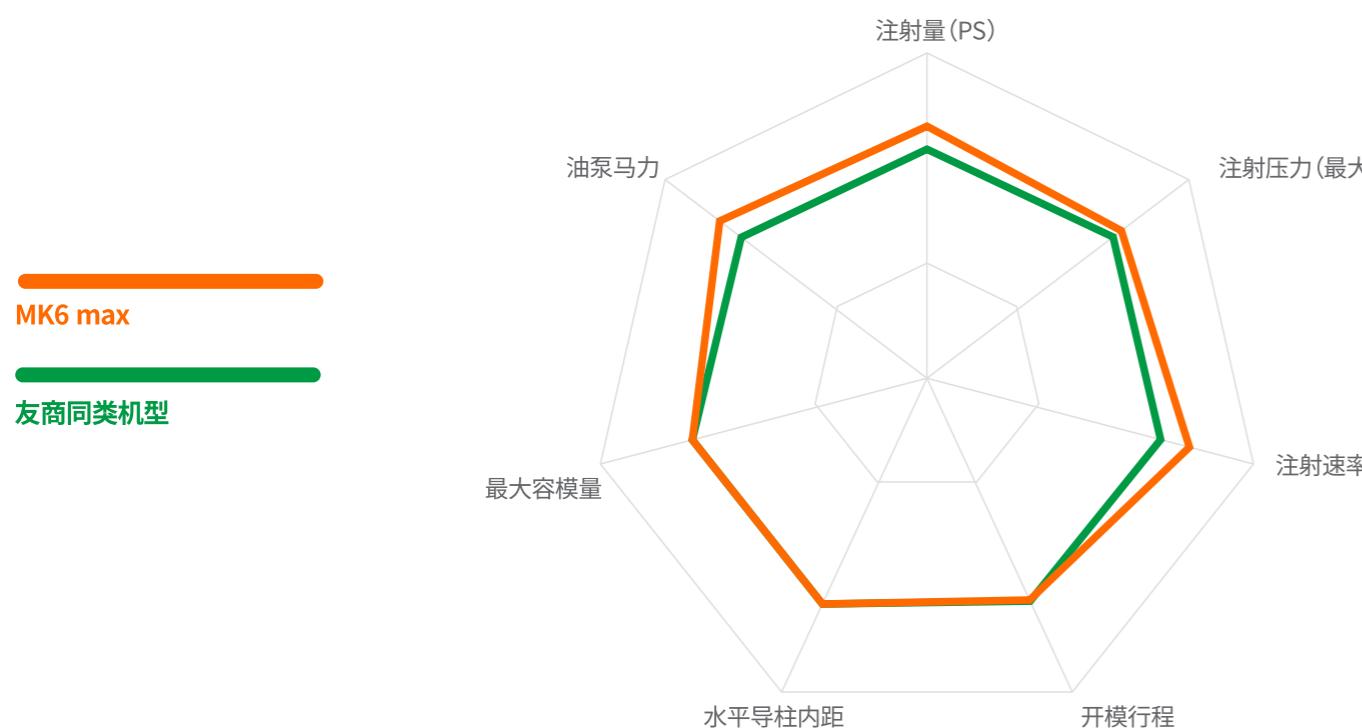
方便您安装更大尺寸的模具

### 大开模行程

满足您深腔产品脱模需求



## 豪华性能 超越同行



## 豪华体验 轻松无忧

### 高稳定性, 生产无忧



MK6 max承载着良好的信誉,从日本引进大量 FMS 柔性制造系统、CNC加工中心群、数控车加工群等,建立起了中国珠江三角洲地区塑机业最大的 NC 加工体系,用于加工注塑机的核心零部件,以保证注塑机品质的高稳定与可靠性。

### 高良品率, 品质无忧



MK6 max源自我们对行业内竞品机型的全面超越,和对客户需求的深刻了解,是注塑行业的领势之作,也是客户的明智之选,它的配置更豪华,使你的生产更轻松,豪华配置一应俱全,应有尽有,专业的工艺设计,精密的机械部件,带来优质的生产品质。

### 高生产率, 效率无忧



MK6 max是在MK6良好用户体验基础上,通过不断地改善与提升的豪华旗舰产品凭借全方位的豪华工艺及配置,在生产效率及生产体验上全面领先同行,提质、降本、增效,真正让客户买的放心,用的安心。