

SPARK AE

100-360T



震雄集团

地址：香港威非路万国宝通中心20楼2001室
广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区
浙江省宁波市北仑区大港工业城甬江路28号

电话：400 930 0026 (0755) 8413 9999

官网：www.chenhsong.com



震雄公众号



震雄官网



震雄抖音号

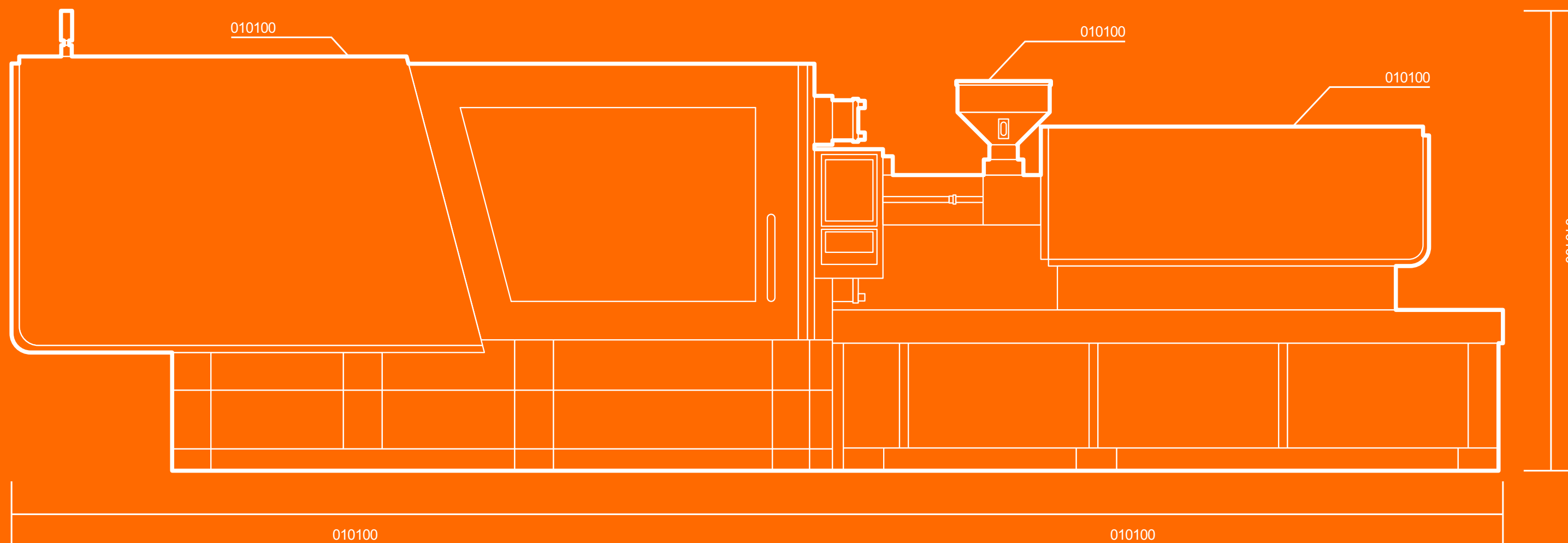
扫一扫
探索更多

202402

完美品质 先进科技

SPARK AE 全电动注塑机集大成者

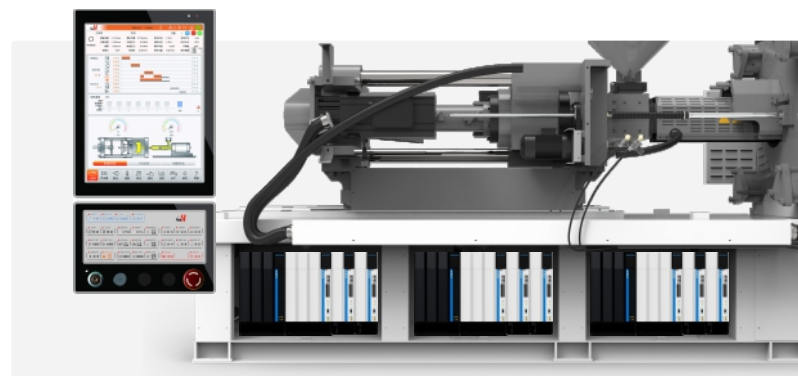
震雄SPARK AE星火系列全电注塑机,是震雄面向医疗、汽车配件、精密电子、高端玩具等行业领域的高端系列化产品,它集成了全电注塑机领域最先进的科研成果,部署了震雄精心研制的四大核心专利技术,匹配了业内顶尖的精密零部件,以及全电注塑机专用的电控系统。凭借在精密、稳定、高速、适用、节能、环保等方面的优越表现,被誉为全电注塑机集大成者。



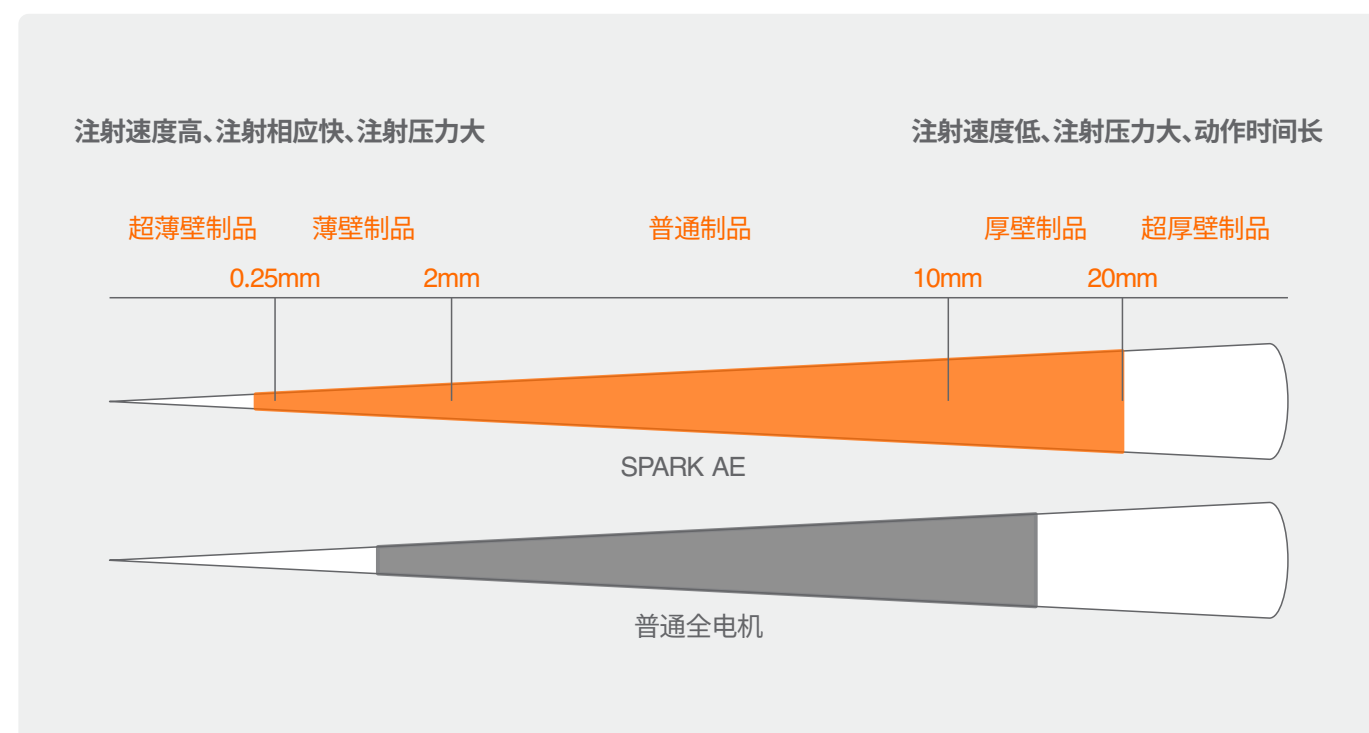
四大创新科技， 引领全电动注塑机新风尚

高敏动态控制 Agile Boost Control

深度研发、定制专用的动态回应伺服电机系统。
通过与整机架构的优势匹配，
电机由静止到最高转速的回应时间低于30ms，
更能精准控制注射和合模动作。



全面适用 All Adapt



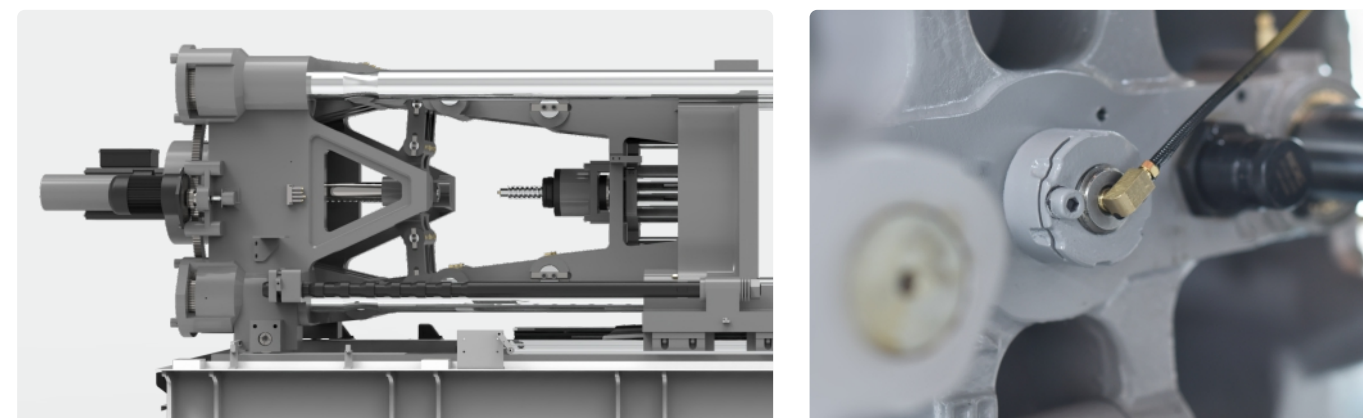
SPARK AE系列全电机通过严苛的指标溢出要求，最终兼顾超薄壁制品的超高速注射和超厚制品的高压保持要求，无论是光学透镜还是薄壁包装，都能轻松应对。

智能应力释放系统 Auto Stress Release System



通过高速计算机智慧运算，在注射的过程中极速监察螺杆的运动状态 并配合高速压力感测器资料，利用专利排气泄(<1ms)，压机构设计使高速运动中所产生的良品率的内应力得以释放，保证了产品超高合格率。

智能联动保护技术 AxP With Floating Point Toggle



智能联动保护是一套基于精密结构设计，加上先进计算机算法，对高速相向的模具进行防撞保护的安全系统。通过高速计算机控制系统对滚珠丝杠进行动态调整，使合模动作如双手合十般恰当好处，不仅保护模具，更节省电力。

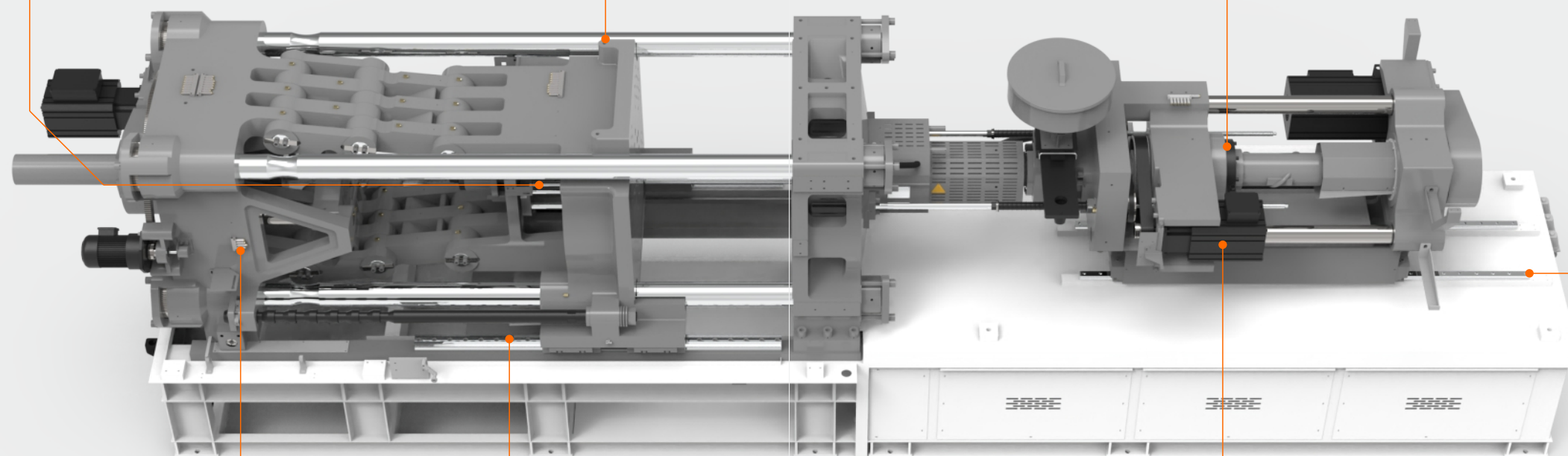
六大性能部件， 打造全电动注塑机新工艺

全系标配欧式中心顶出，
支持选用更广泛复杂的模具

上拉杆零摩擦，减少磨损和噪
音，减少码模面油脂污染

世界级高精度高响应压力传感
器，确保精准控制及保护

射台全线标配线性导轨，确保
高精度



全自动润滑及油量自动分配系统，整套润滑系统
采用自动控制模式，减少手动操作导致的磨损

合模全线标配线性导
轨，确保高精度

专用IPM伺服电机，高响应、大扭矩、
低噪音和低温升

六大领先优势， 定义全电动注塑机新标准



智能



精密



高速



稳定



适用



节能

智能!更轻松

15寸触控大屏控制器，配合震雄全面优化的控制系统，实现软硬件完美联动，生产更轻松



01 智能应力释放系统

专利排气泄压设计，智能释放内应力，保证产品合格率

02 智能高速运算监测

可实现注射、保压、熔胶、开合模、顶针全周期数据监测

03 智能高速控制响应

高配置内核电脑芯片，实现超高速度的运算能力，高动作响应度和完成度

高速!更高效

干周期时间快 同时间可创造更高效益

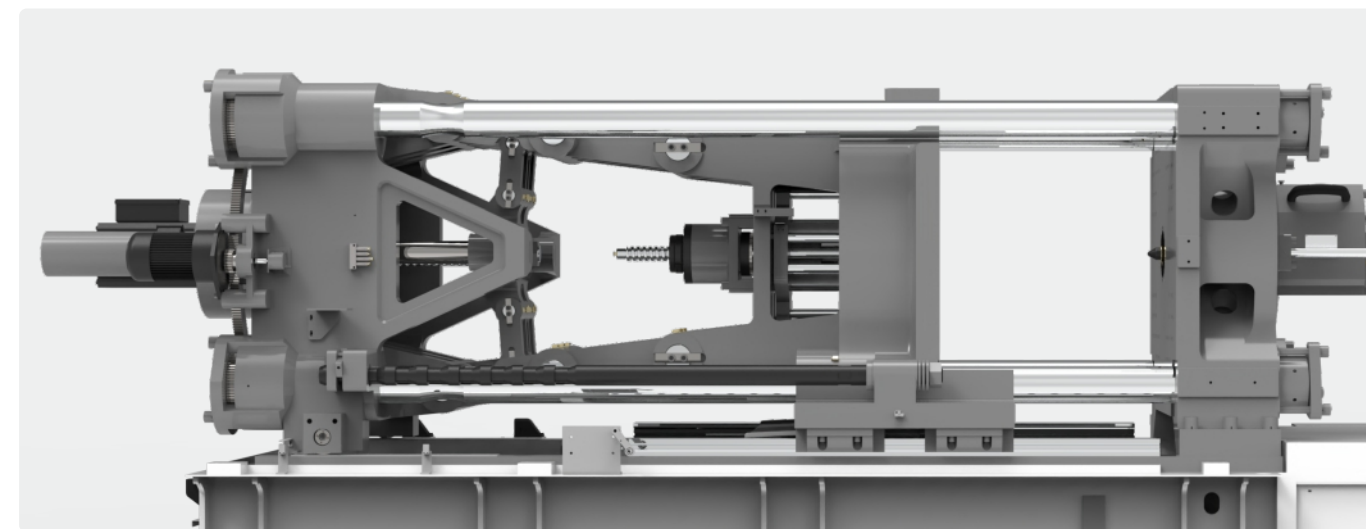
机型	开模(s)	合模(s)	合计(s)	开模行程(mm)	行程	效率
SPARK AE300	1.1	1.2	2.3	511	+1.4%	+13%
普通300T全电机	1.28	1.35	2.63	504	100%	100%

SPARK AE高响应伺服系统，
比普通300T全电机伺服系统干周期效率提升

13%

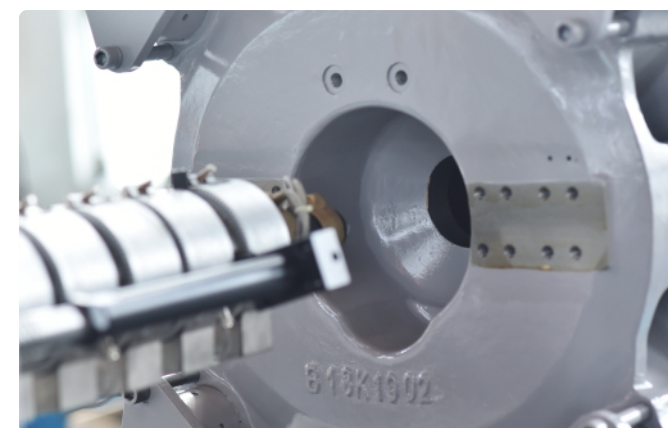
精密!更可靠

震雄专利圆形模板搭配日本超刚性机架设计，产品尺寸稳定、无披锋、模板变形量少，
在相同合模力时，SPARK AE与竞品相比模板变形量明显减少

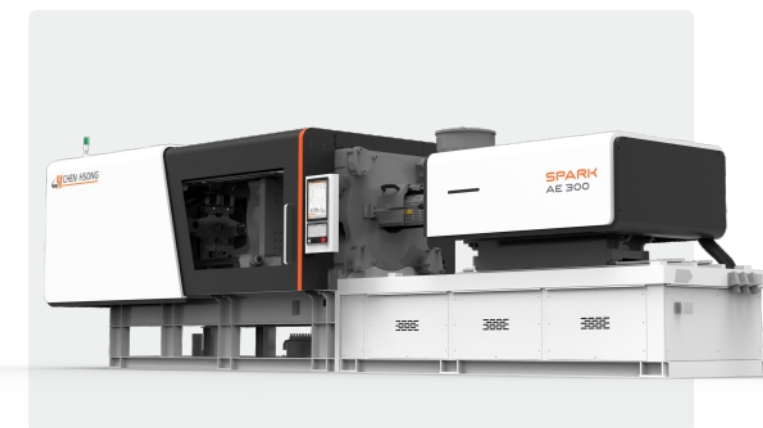


合模二板销轴孔更靠近中心，利于将合模力传递到二板中心，实现均衡的合模力分布；高强度二板，刚性大，模板变形量小。

震雄经典专利高强度模板



日本超刚性机架设计



稳定!更高质

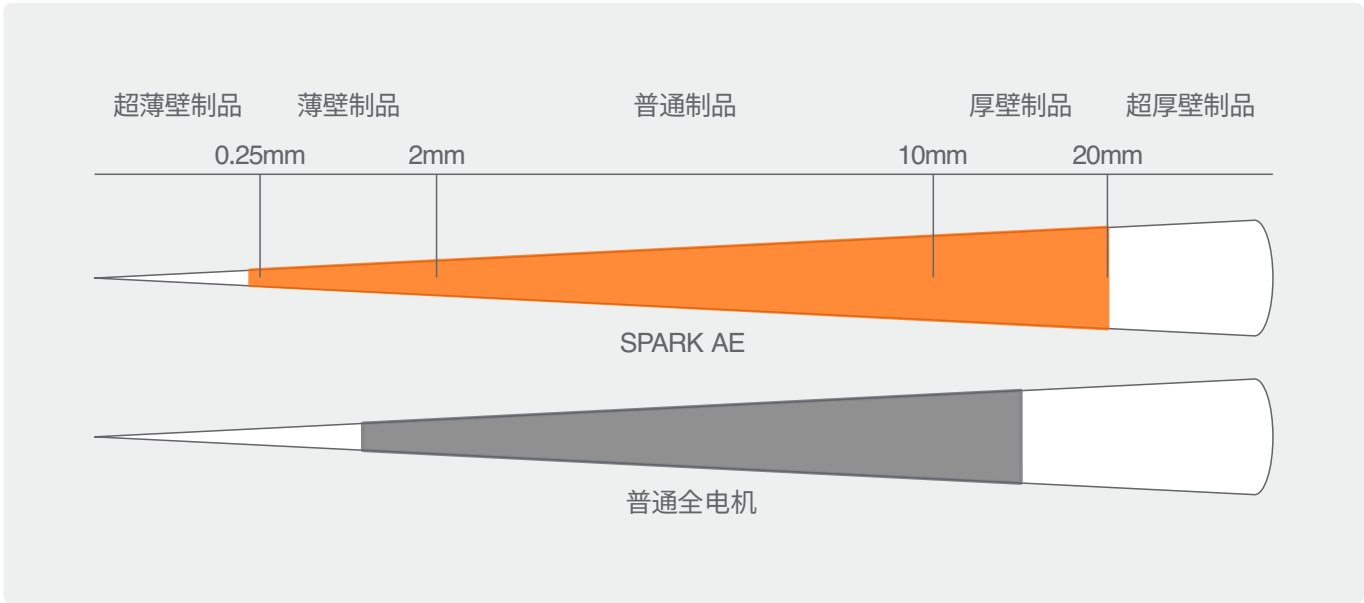
机型	注射压力样本	注射压力实测	保压压力	保压最长时间
SPARK AE300	2350	2350（零偏差）	192（+4%）	80（+35%）
普通300T全电机	2350	1840(-21%)	184	52

经实际测试对比, SPARKAE 300比
市场普通300T全电机注射压力更稳定, 保压最长时间多

35%

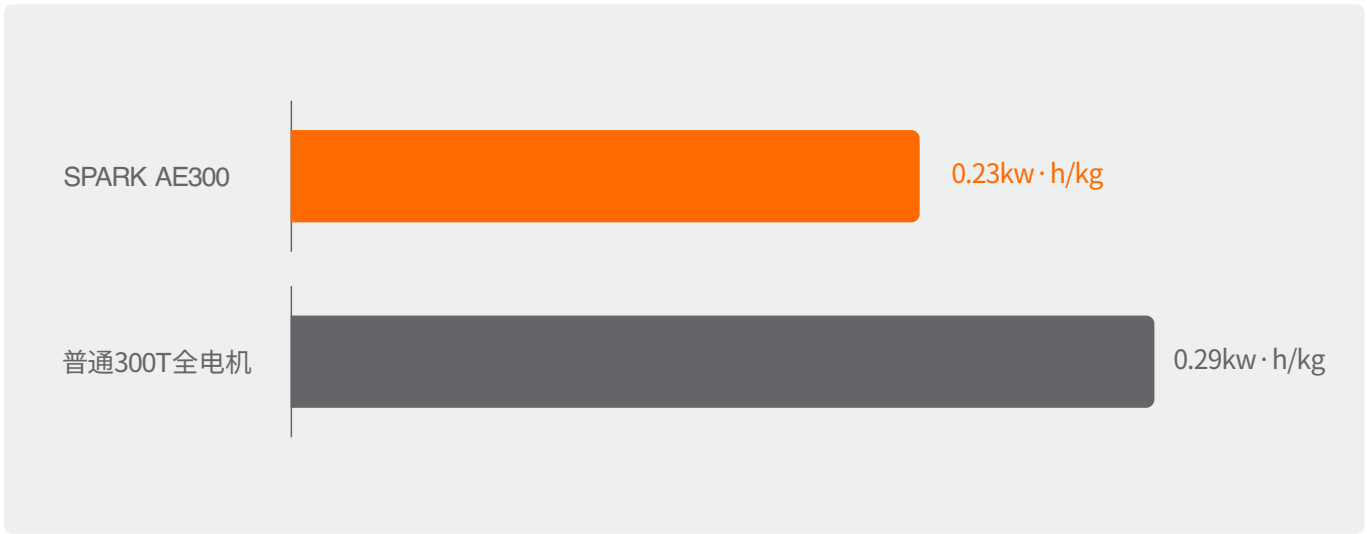
适用!更广泛

ALL-Adapt™技术使全电机有了广泛的应用场景, 同时兼顾到超薄制品的高速/高响应, 与超厚制品的低速稳定/长时高压控制, 一台机器便可以生产大部分产品



节能!更低碳

通过系统性的优化, 重新定义了注塑行业的省电标准



相同产品实测对比:
SPARKAE 300产品能耗达到并超越一级能耗标准要求 $\leq 0.4\text{kw}\cdot\text{h}/\text{kg}$,
相同产量下, 更节能, 能耗费用更低, 比目前国内的普通300T全电机节能

20.7%

以模拟工厂生产数据为例

11个月

注塑机每年生产11个月

21小时

注塑机每天生产21小时

0.7元/度

电费0.7元/度

10年

注塑机使用10年

又快又省, 提升效益
假设周期时间20秒, 以及每模产品重量260g, 那么一天生产的产品重量为982.8Kg

可得SPARKAE 300一天的耗电量为226kw·h, 普通300T全电机一天耗电量为285kw·h

SPARKAE 300在10年内, 节省能耗约
(285-226) x 30 x 11 x 10 x 0.7

136,290元