



60年，每一秒都专注于技术传承。
未来，坚持用科技创造更高价值。



地址：深圳市坪山区坑梓街道人民路177号
热线：400 930 0026
网页：chenhsong.com.cn/speed
电邮：marketing@chenhsong.com

SPEED

金鑽級

伺服驱动节能高速 注塑机系列

超高速

高精度

高响应

202011



SPEED

SPEED 伺服驱动节能高速注塑机系列

应用领域



薄壁包装



手机配件



精密电子



医疗耗材

SPEED

SPEED 系列中小型液压注塑机，以
高速、高稳定和高精度
为研发核心！

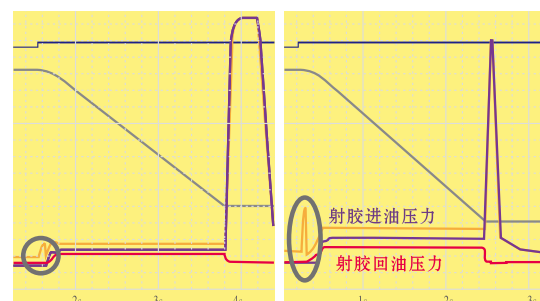
搭载Precision Hydraulics™技术的注塑机表现非常接近日本高档液压注塑机。其速度控制、稳定性、可重复性和精确度等，都明显比一般机种高出一个档次或以上，而开合模更只需1.5秒，最大射速达300-500mm/s。

关键技术

精确液压技术 (Precision Hydraulics™)

此技术由加盟震雄的日本资深工程师领导研发，通过对液压油路进行高度优化，令注塑机的运动控制变得极之畅顺，以实现极高的可重复性和可靠性；根据测试数据，带有“精确液压技术”的注塑机表现已非常接近日本高档液压注塑机。此技术已搭载于SPEED伺服驱动节能高速注塑机上，而此机的速度控制、稳定性、可重复性和精度等，都明显比一般机种高出一个档次或以上

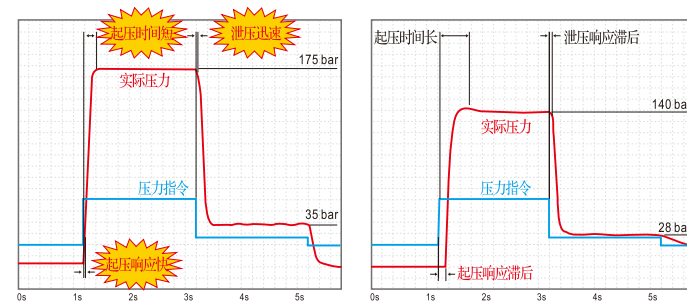
射胶响应对比



SPEED 168
平顺、无超调

竞争品牌160吨
压力不稳定、超调严重

射胶，保压压力切换对比

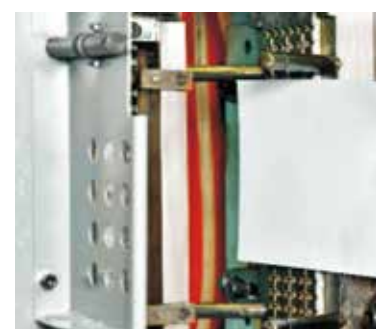


SPEED 168
动作响应快控制准确

竞争品牌160吨
动作响应慢，压力控制差

工业级的低压保护功能

开合、射胶、顶针动作采用世界知名品牌高精度电子尺。SPEED系列配搭全新的控制逻辑算法，低压模具保护功能在一张A4纸（小于厚度0.1mm）情况下，也可完美发挥作用。



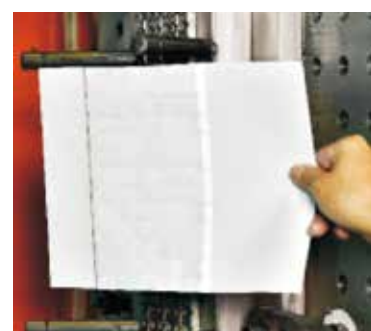
合模前，放入A4纸



贴模后，感应到A4纸



低压保护开模



A4纸丝毫无损

全新高响应电脑控制器

- 1 符合JIS和IEC各类检验标准
- 2 高清TFT彩色10寸液晶屏显示器
- 3 集成EtherCAT高速总线
- 4 集成闭环控制功能
- 5 优化温度控制算法
- 6 优化注射控制算法
- 7 优化开模控制算法
- 8 中、英、法等11个主流国家语言自由切换
- 9 具备智能故障检出及辅助操作说明
- 10 支持最新工业4.0联网

在研发期间，针对液压高速高压的极限工况，采用了先进的流体仿真计算和分析方法，在调试期间，运用了多种高科技的信号诊断/分析仪器，得到精准的量化数据，依据这些数据，在控制器端做出精确完美的运动控制，进而令机械的性能达至最优状态。



电脑针对实际状况做出优化调节，液压控制的平顺性及重复性均非常好

SPEED

最优越的性能



A型螺杆和熔胶筒 优秀的塑化和熔胶能力

注射部分配置A型螺杆和熔胶筒，可达到更高的注射压力和注射精度



平衡双射移油缸配合 线性导轨

零摩擦、高精度注射

针对高射速的要求，采用非接触式电子尺，提高使用寿命，增强抗干扰性能



超高速、高精度、高响应

采用新款高响应伺服电机，动态响应提高达2倍
反应速度快，重复精度高，控制更精准，节能效果更佳



照片仅供参考，产品以实物为准

SPEED

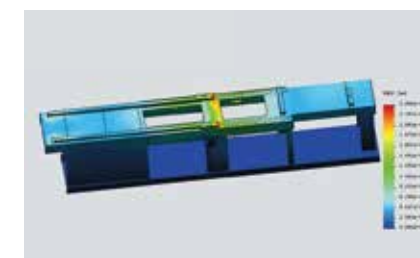
结构设计



超高刚性的模板

最低变形度和优化的部件质量

优化的模板设计，使模板受力更加均衡；
应力更加均化，变形相比同行要小



高刚性的机架

提高机架整体强度，保证产品良率

针对高速运动的动态负载特性，研发专用的高刚性机架，整体强度提高50%，减少变形，保证产品良率



优秀的平行性

减少锁模压力、提升产品良率

锁模头二板通过在中心传递压力，
达到极高的平行度。
锁模力在运行过程中非常平均地分布于
模具表面，以防止产品产生飞边



自润滑轴承

减少磨损、产品污染

无须另外添加润滑油，大大减少机器磨损程度，
降低生产过程中对产品的污染机率，减少生产成本