

PT Insera Sena

Value Chain

PRIMARY ACTIVITY

INBOUND LOGISTIC

Penanganan bahan baku

Penanganan bahan Suplyer

Bagian gudang

Operations

Perakitan dilakukan oleh mesin dan manusia

Teliti dalam produksi dan perakitan

Melakukan beberapa pengecekan sebelum dipasarkan oleh mesin sampai manusia

Outbound Logistic

Packing yang rapi

Tampilan produk yang selalu bagus dan selalu baru di hampir tiap tahun

Labelling

Distributor yang tersebar luas

Marketing and sales

Promosi iklan

Outlet diberbagai daerah

Website yang tersedia

Pameran diberbagai daerah

Event turnament diberbagai daerah

Sosialisasi ke instansi

Service resmi berada diberbagai daerah

Services

Website Resmi

Kerapian dalam packing dan tata letak didalam toko

Outlet/Dealer diberbagai daerah

Cepat Respon menanggapi keluhan

Daya tahan produk

Kualitas International

Service resmi yang tersebar dimana-mana

Bonus Pembelian

Value Chain

SUPPORT ACTIVITIES

infrastructure

Gudang Penyimpanan

Penanganan Bahan Baku

Konstruksi bingkai

Bangunan roda

Jalur perakitan

Selesaikan gudang dan ekspedisi yang bagus

Sistem terintegrasi

Desain grafis dan studio foto

Dealer resmi terserbar luas
International dan Nasional

Human resource management

Gencar dalam membuka dan meresmikan dealer.

Setiap tahun memantau ke tempat dealer resmi

Hampir setiap tahun diadakan training service.

Selalu hadir disetiap event sepeda baik
dalam negeri maupun luar negeri.

Sering kali produk baru di berikan kesempatan
kepada masyarakat untuk testing.

Memberikan bonus kepada semua
dealer resmi disetiap tahun.

Memilih dealer resmi terbaik disetiap
regional setiap tahun nya.

Memberikan peringkat kepada dealer resmi
sesuai nilai kinerja dan keadaan dealer.

Value Chain

SUPPORT ACTIVITIES

Research, Technology, and System Development

Melakukan perbaruan komponen yang digunakan ditiap tahunnya.

Selalu mencoba teknologi baru

Tiap tahun selalu memperbaiki kekurangan pada produk

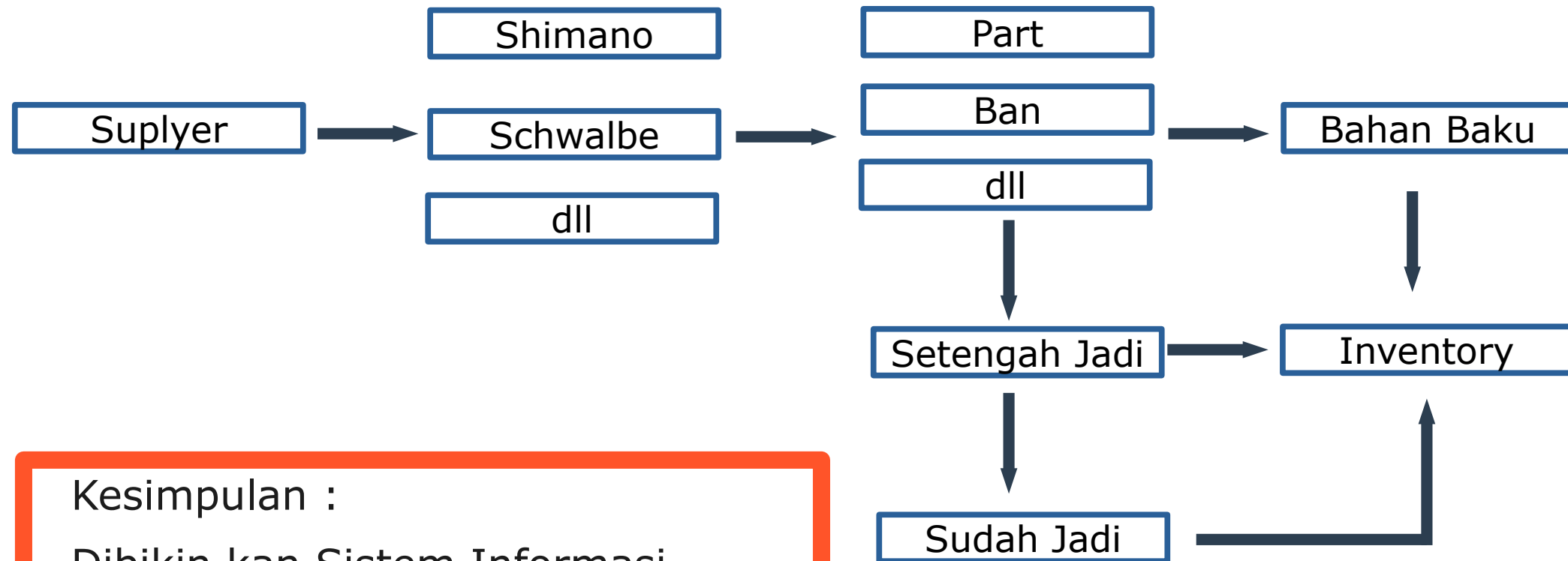
Procurement

Menggunakan komponen kualitas internasional dan terpercaya.

Pemilihan bahan-bahan terbaik

Selalu melakukan pengujian terlebih dulu sebelum digunakan atau di edarkan.

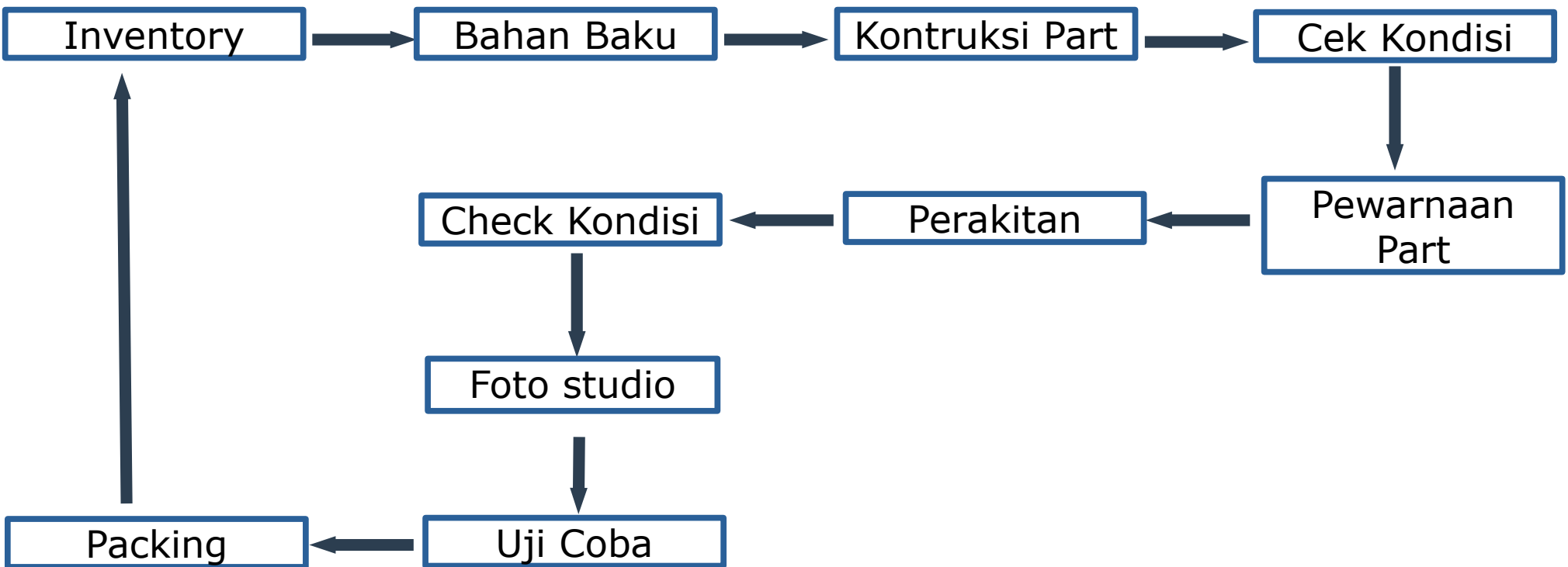
Inbound Logistik



Kesimpulan :

Dibikin kan Sistem Informasi tentang penyimpanan barang dan pemasukan barang dari suplyer maupun bahan yang digunakan ketika produksi

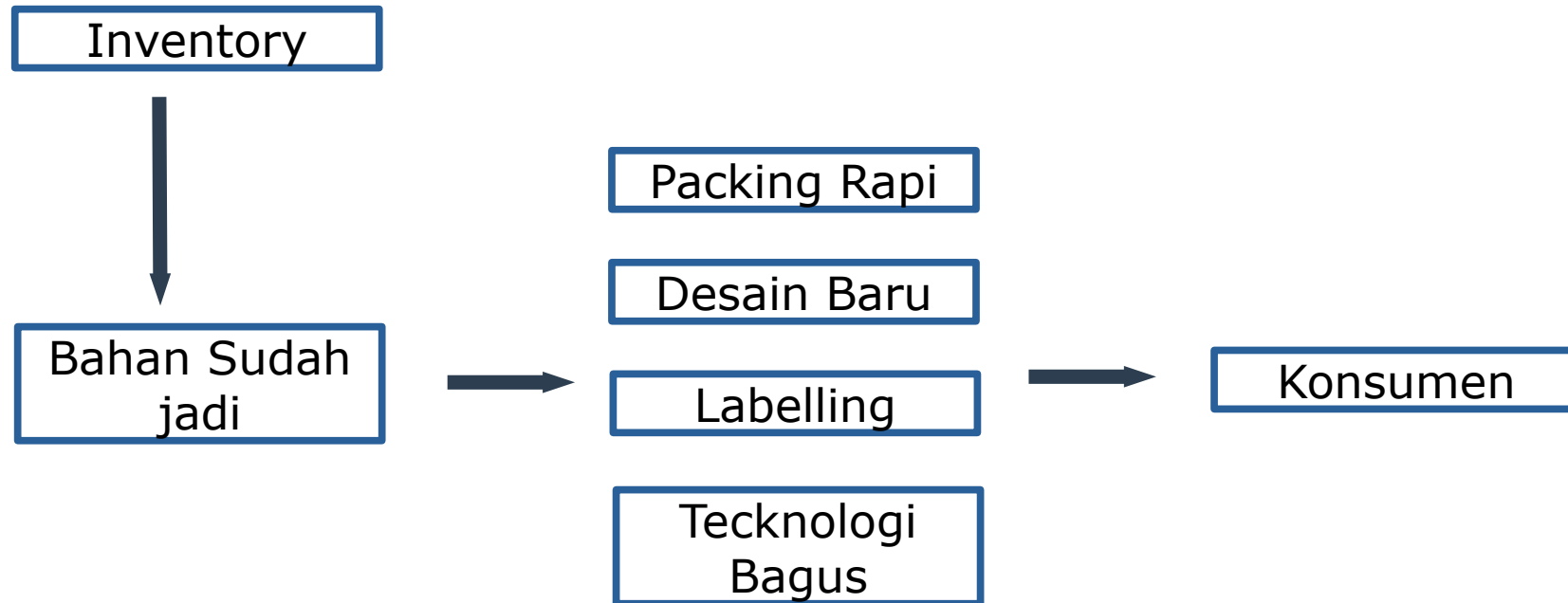
Operations



Kesimpulan :

Operasi yang ada pada PT Inera Sena sangat terstruktur dan teliti dari segi pengecekan dari mesin, komputer dan manusia.

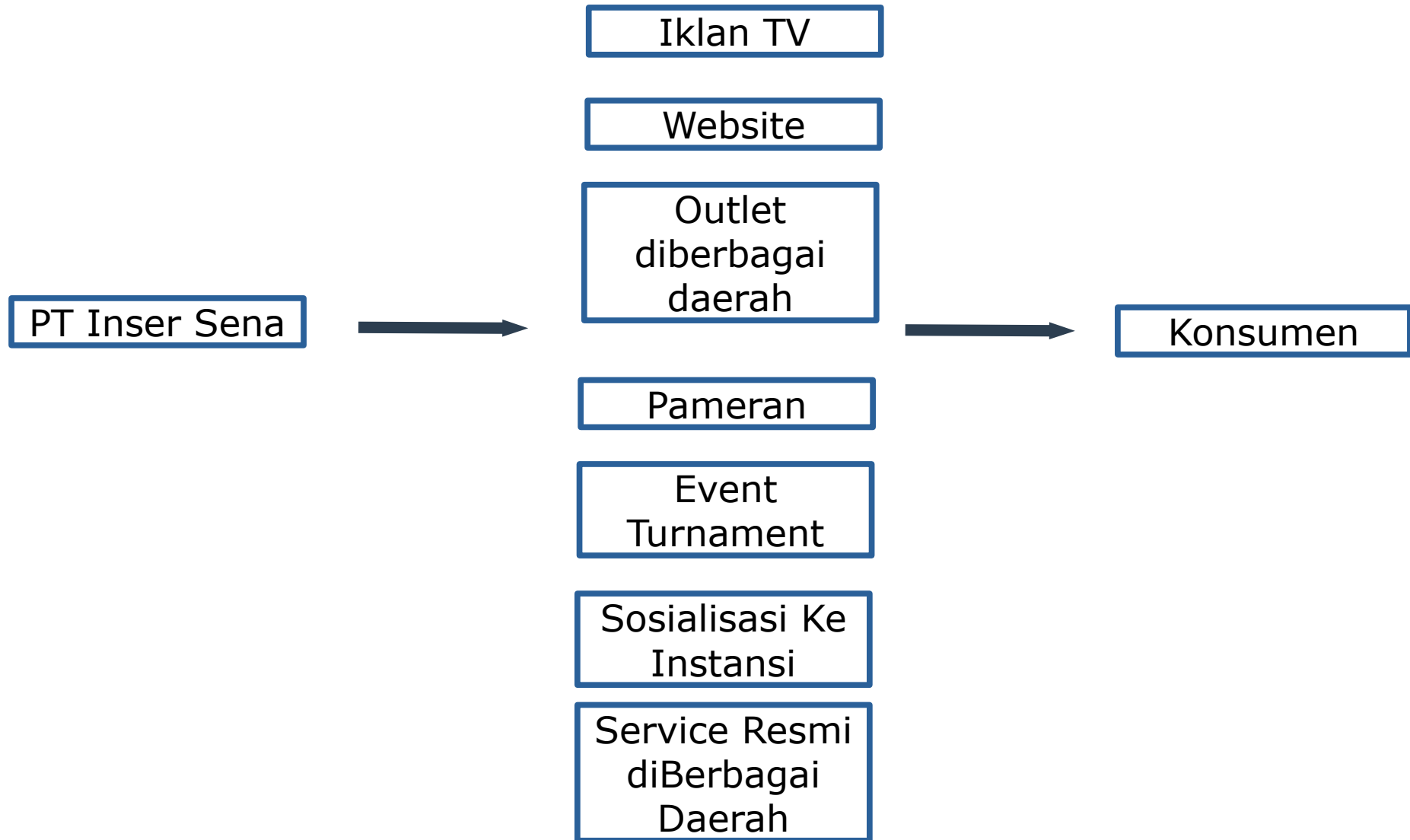
Outbound Logistik



Kesimpulan :

Dibikin kan Sistem Informasi tentang publish barang yang sudah jadi dan siap jual dengan informasi barang dan bahan yang digunakan.

Marketing And Sales



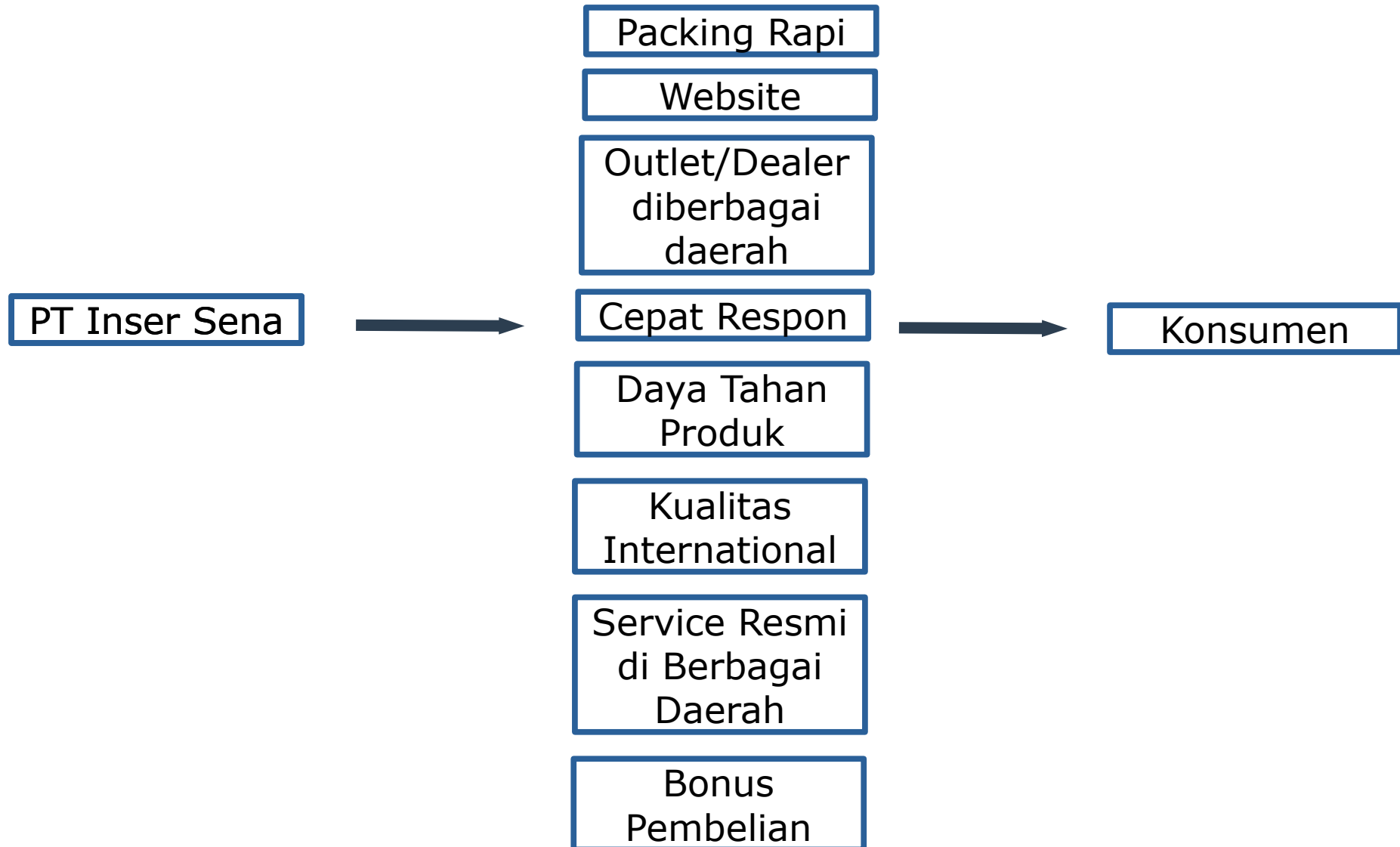
Marketing And Sales

Kesimpulan :

Dibikin kan aplikasi website sistem informasi barang yang dipasarkan, informasi agenda kegiatan dan jadwal kegiatan.

Melakukan promosi iklan baik diTV maupun di internet.

Service

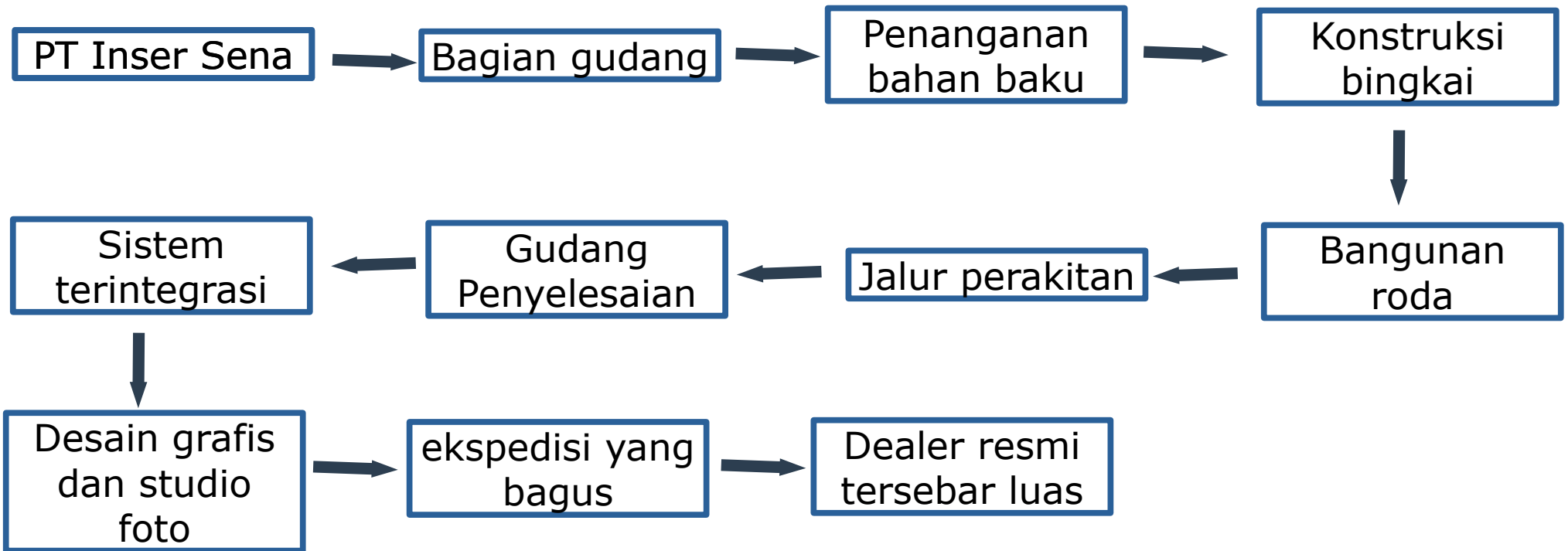


Service

Kesimpulan :

Service yang diberikan oleh PT Insera Sena kepada konsumen bisa dibilang sangat bagus dan terpercaya.

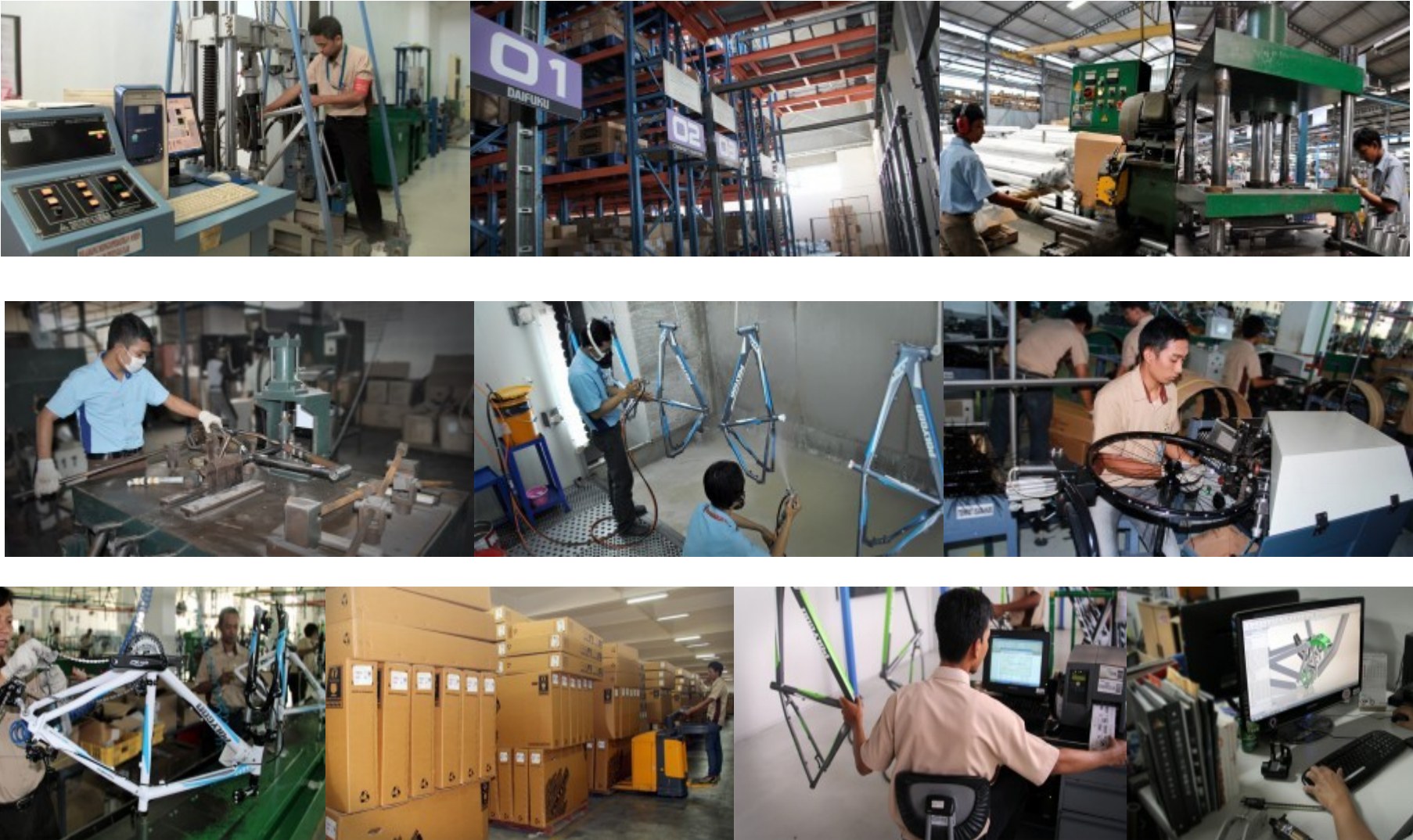
Infrastruktur



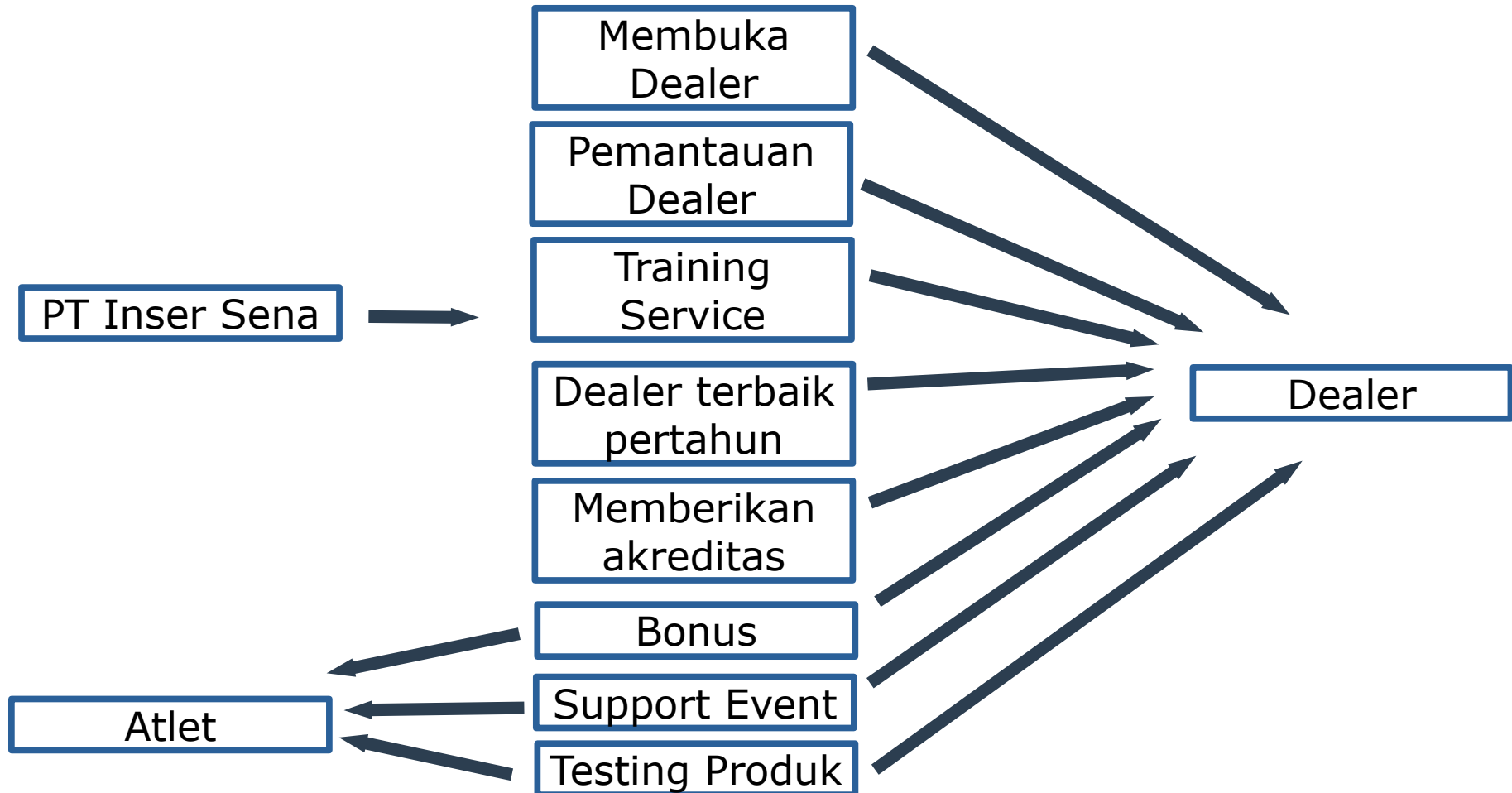
Kesimpulan :

PT Iner Sena mempunyai infrastruktur yang bagus dari mulai gudang, tempat penanganan bahan baku, konstruksi bingkai, tempat bangun roda, perakitan, gudang penyelesaian dari perakitan, fasilitas untuk integrasi, desain grafis dan foto studio, ekspedisi yang bagus dan sampai dealer resmi yang bagus dan terpercaya diberbagai daerah.

Fasilitas



Human Resource Management

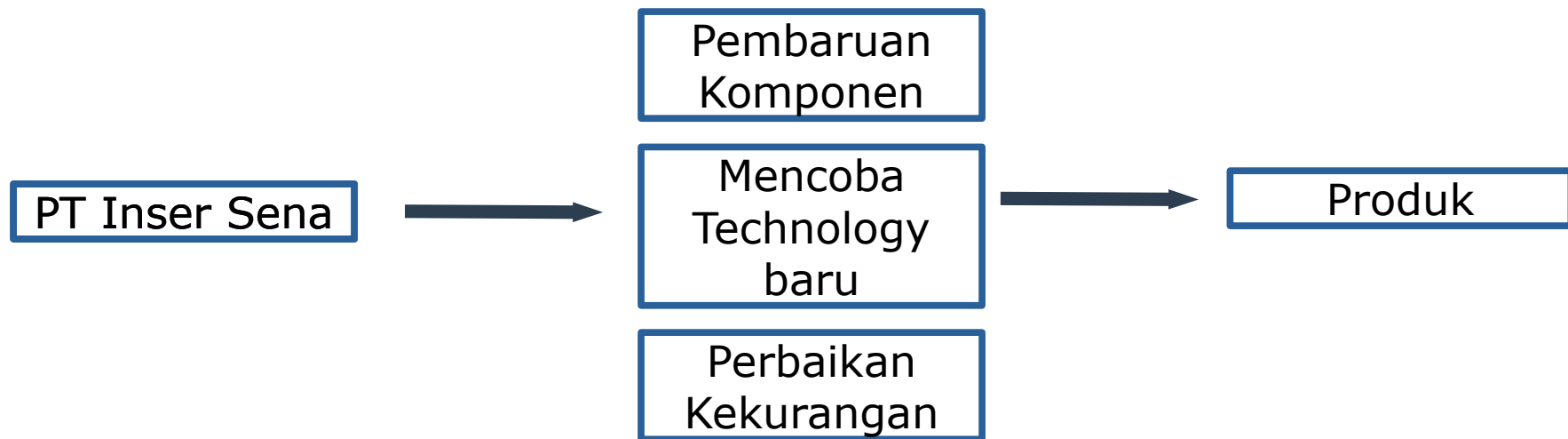


Human Resource Management

Kesimpulan :

PT Inera Sena banyak memberikan penghargaan dan bonus bagi dealer maupun atlet mereka untuk meningkatkan sumber daya manusia mereka dan memotivasi dealer dan atlet dalam bekerja.

Research, Technology, and System Development

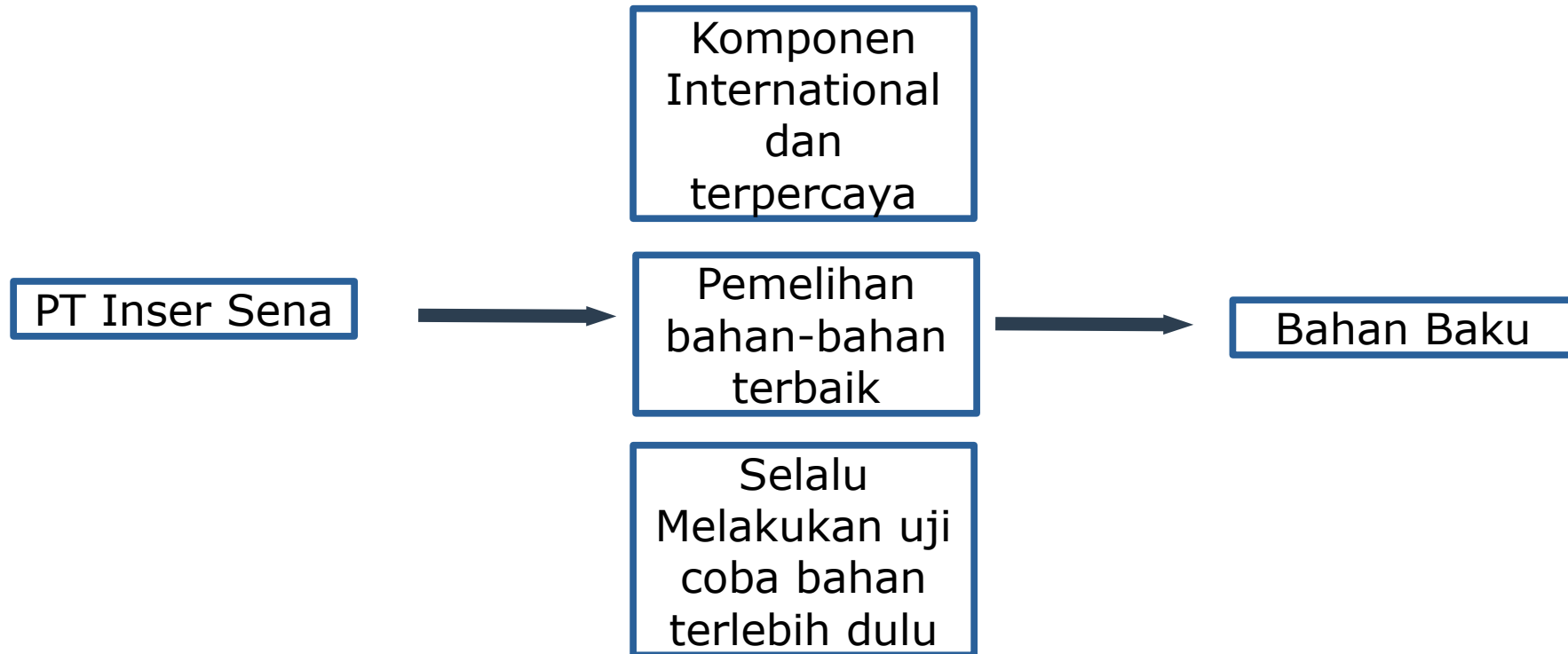


Research, Technology, and System Development

Kesimpulan :

Dalam hal meningkatkan produk PT Insera Sena telah melakukan hal-hal yang bagus dari segi mencoba hal baru dan menanggulangi sisi kekurangan produk atau juga meningkatkan kualitas produk

Procurement



Procurement

Kesimpulan :

PT Insera Sena dalam hal memperoleh bahan baku tetap melakukan seleksi, uji coba, dari suplyer terpercaya dan berkualitas.

Standar pengujian

Standar pengujian berdasarkan EN, JIS, CPSC

Insera Sena selalu mengutamakan kualitas sebagai prioritas utama, banyak pengujian dan pengukuran dilakukan agar tetap dapat diterima. Beberapa tes yang berlaku adalah getaran bingkai, penurunan bingkai, garpu, stang, semprotan garam, dll. Kami juga melakukan kontrol kualitas untuk bahan yang masuk, proses bahan baku, pengelasan rangka dan garpu, proses cat, proses decal dan perakitan. Pada gambar di bawah ini Anda dapat melihat penerapan pengujian kualitas yang dilakukan di lab kami:

Sumber

<https://ekonomi.bisnis.com/read/20140718/257/244235/insera-sena-perkuat-pasar-ekspor-sepeda-polygon>

https://www.insera.co.id/?page_id=535