



技术要求

1. 调质处理，齿面硬度为229-286HBS。

2. 未注圆角半径为R=2mm，未注倒角为2X45°。

齿数	z_2	101
法向模数	m_n	3.5
法相齿形角	α_n	20°
齿顶高系数	h_{an}^*	1
螺旋角	β	11° 48' 48"
螺旋方向	左旋	
变位系数	x	0
精度等级	8 GB/T10095-2008	
配对 齿轮	图号	
	齿数	z_1 36
中心距及其极限偏差	$a \pm f_a$	245 ± 0.036
单个齿距极限偏差	f_{pt}	± 0.020
齿距累计总偏差	F_p	0.092
齿廓总偏差	F_α	0.029
螺旋线总偏差	F_β	0.026
径向跳动公差	F_γ	0.074
公法线长度	W_{kn}	15683.5322
跨齿数	K	12

斜齿圆柱齿轮			图号	A1	比例	1:1
			材料	45	数量	1
设计	周启春	2021年7月	机械设计 课程设计		华中科技大学 机械1802班	
绘图	周启春	6日				
审核						