



技术特性

输入功率 /kW	输入转速 /(r/min)	总传动比 i	效率 η	传动特性			
				级别	螺旋角	m <sub>n</sub>	齿数
				第一级	12°12'24"	3	z <sub>1</sub> 28 z <sub>2</sub> 101
10.19	486.67	10.19	0.913	第二级	11°48'48"	3.5	齿数
							z <sub>3</sub> 36 z <sub>4</sub> 101

技术要求

- 装配前，所用零件用煤油清洗，滚动轴承用汽油清洗，箱体内不允许有杂物存在，箱体内壁涂防锈油漆。
- 减速器剖分面、各接触面及密封处不允许漏油、渗油，箱体剖分面允许涂密封胶或水玻璃，不允许使用任何填料。
- 减速器内装LCKC220工业齿轮油，油量达到规定的高度。
- 按减速器的试验规程进行试验。

36	GB/T 292-2007	螺钉	4		
35	GB/T 6563-1986 M8X16	起重螺钉	1		
34	1.1.1.1.1.1.1	销轴	1		
33		销轴	1	HT150	
32		销轴	1	40Cr	
31		销轴	1	40Cr	
30	16X10X110A GB/T 1096-2003	键	1	45钢	
29		凸缘式轴承盖	1	HT150	
28	22X14X100A GB/T 1096-2003	键	1	45钢	
27		低速级大齿轮	1	45钢	
26		销轴	1	HT150	
25		销轴	1	45钢	
24	18X11X98A GB/T 1096-2003	键	1		
23	2215C	角接触球轴承	2		
22		销轴	1	HT150	
21		中间轴	1	45钢	
20	32210 GB/T 297-1994	圆锥滚子轴承	2		
19		凸缘式轴承盖	2	HT150	
18	16X10X70A GB/T 1096-2003	键	1	45钢	
17		高速级大齿轮	1	45钢	
16	30209 GB/T 297-1994	圆锥滚子轴承	2		
15		凸缘式轴承盖	1	HT150	
14	M8X22 GB/T 117-2000A	定位销	4	35钢	
13		封油垫	1	在轴接触面	
12	M20X1.5 JB/ZQ 4450-2006	外六角螺母	1	Q235-A	
11		油标尺	1	Q235-A	
10		螺母	1	HT150	
9		视孔盖	1	Q235-A	
8		手提式灭火器	1		
7	M10X12 GB/T 6190-1986	螺钉	8		
6	M18X150 GB/T 31.1-1988	螺栓	12	Q235-A	
5	GB/T 93-1987	垫圈	12		
4	GB/T 6184-2000	螺母	12	Q235-A	
3	M12X45 GB/T 31.1X1988	螺栓	4	Q235-A	
2	M12 GB/T 93-1987	垫圈	4		
1	M12 GB/T 6164-2000	螺母	4	Q235-A	
序号	标准	名称	数量	材料	注释
设计	2021/7/4	机械1802			
审核		双级斜齿轮减速器			
制图		减速器装配工程图			
比例	A0	1/2	1	1	1