

				<h1>Kontrolni Plan</h1>				Status: <input type="checkbox"/> Vzorec <input checked="" type="checkbox"/> Redna proizvodnja <input type="checkbox"/>			
NAZIV IZDELKA: FLIS/F T3 (0504)24 380 / 222				OZNAKA KUPCA: VSI KUPCI				STRAN: 1		STRANI: 1	
TEHNIČNI PREDPIS: TN 03 – 16 – 1 - 020				OZNAKA DOBAVITELJA: N/A		PROIZVODNA ENOTA: NETEX		IZDAJA: 01			
ŠIFRA KONTROLNEGA PLANA: KP 03 – 16 – 1 - 020				LINIJA: D		STRAN: STRANI:		DATUM PRVE IZDAJE: 07.07.2020		DATUM SPREMEMBE:	

IZDELEK	OPERACIJA	ŠT. KA R.	STATUS KARAK T.	PARAMETRI PROCESA IN KARAKTER. IZDELKA	STROJ, NAPRAVA, ORODJE	VREDNOSTI PARAMETROV IN KARAKTERISTIK	REFERENČNI DOKUMENT	SPREMLJANJE IN ZAPISI KARAK. PROCESA IN IZDELKA	FREKVENCA KONTROLE PO NIVOJIH			
									1. NIVO		2. NIVO	
									vzorec	frekv.	vzorec	frekv.
FLIS/F T3 (0504)24 380 / 222 (PE 400 HGT MICRO)	024			Gramatura	Tehnica	375 – 395g/m ²	ISO 29073-1	Vpis v računalniško tabelo	8	Vsaka bala	8	1x na nalog
				Debelina	Micrometer Fi 30	2,1 – 2,5mm		Vpis v računalniško tabelo	8	Vsaka bala	8	
				Širina	Meter	>222cm		Vpis v računalniško tabelo	2	Vsaka bala	2	
				Zračna prepustost	Aparat za merjenje zrač.prepustnost	>200 l/dm ² /min pri 200Pa	ISO 9073-15	Vpis v računalniško tabelo	8	Vsaka bala	8	
				Raztržnost V	Dinamometer	>1600 N/5cm	ISO 29073-3	Izpis dinamometer	3	Vsaka bala	3	
				Raztržnost P	Dinamometer	>1100N/5cm	ISO 29073-3	Izpis dinamometer	3	Vsaka bala	3	
				Sila ločenja	Dinamometer	>2,0 N/mm		Izpis dinamometer	3	Vsaka bala	3	

* Neustrezni izdelki / plan reakcij ; Kontrola in preizkusi				* Zapisi / arhiviranje – v skladu z			
Izdelal: Brigita Verdenik		Dne: 22.10.2020		Podpis:		Preveril: Darko Margušič	
						Dne:	
						Podpis:	
						Dne:	
						Podpis:	