



# Control Plan

Status:

☐ Vzorec ☒ Redna proizvodnja ☐

NAZIV IZDELKA:		OZNAKA KUPCA:		VSI KUPCI		STRAN:		1		STRANI:		1	
FLIS/F 3420 175/245													
TEHNIČNI PREDPIS:		OZNAKA		PROIZVODNA ENOTA:		IZDAJA:							
TN 03 - 16 - 1 - 015		DOBAVITELJA: N/A		NETEX		01							
SIFRA KONTROLNEGA PLANA:		LINIJA:		STRAN:		STRANI:		DATUM PRVE IZDAJE:		DATUM SPREMEMBE:			
KP 03 - 16 - 1 - 015		D						05.10.2020					
IZDELEK	OPERACIJA	ŠT. KA R.	STATUS KARAK T.	PARAMETRI PROCESA IN KARAKTER. IZDELKA	STROJ, NAPRAVA, ORODJE	VREDNOSTI PARAMETROV IN KARAKTERISTIK	REFERENČNI DOKUMENT	SPREMLJANJE IN ZAPISI KARAK. PROCESA IN IZDELKA	FREKVENCA KONTROLE PO NIVOJIH				
									1. NIVO	2. NIVO			
									vzorec	frekv.	vzorec	frekv.	
FLIS/F 3420 175/245				Gramatura		175 ± 7 g/m²	ISO 29073-1	Vpis v računalniško tabelo	8	Vsaka bala	8		
				Debelina		1,8 - 2,2mm	Interni dogovor	Vpis v računalniško tabelo	8	Vsaka bala	8		
				Širina		>245 cm		Vpis v računalniško tabelo	2	Vsaka bala	2		
* Neustrezni izdelki / plan reakcij ; Kontrola in preizkusi													
Izdelal: Brigita Verdenik				Dne: 05.10.2020		Podpis:		Preveril: Darko Marušić		Dne: 05.10.2020		Podpis:	
								Odobril: Leon Pekošak		Dne: 05.10.2020		Podpis:	