Ka	rus	Kontrolni Plan					Status: ☐ Vzorec ☒ Redna proizvodnja ☐						
NAZIV IZDELKA: OZNAKA KUPCA: VSI KUPC							STRAN:		STRANI:				
TEHNIČNI PREDPIS: TN 03 – 16 – 1 - 0				OZNAKA DOBAVITELJA: <b>N/A</b>	PROIZVODNA ENOTA:: NETEX		IZDAJA: 01						
ŠIFRA KONTRO	NEGA PLANA: <b>(P 03 – 16</b>	<b>–</b> 1 -	058	LINIJA:	STRAN:		DAT	TUM PRVE IZDAJE: 09.03.2021	DATUM SPREMEMBE:				
IZDELEK	OPERACIJA	ŠT. KA R.	STATUS KARAK T.	PARAMETRI PROCESA IN KARAKTER. IZDELKA	STROJ, NAPRAVA, ORODJE	VREDNOSTI PARAMETROV IN KARAKTERISTIK	REFERENČNI DOKUMENT		SPREMLJANJE IN ZAPISI KARAK.	FREKVENCA KONTROLE PO NIVOJIH			
									PROCESA IN IZDELKA	1. NIVO		2. NIVO	
										vzorec	frekv.	vzorec	frekv.
FLIS/F T3 (0504)24 475 / 222 (PE 500 MICRO)				Gramatura	Tehtnica	475 – 495g/m²	ISO 29073-1		Vpis v računalniško tabelo	8	Vsaka bala	8	
	024			Debelina	Micrometer Fi 30	2,5 – 2,9mm			Vpis v računalniško tabelo	8	Vsaka bala	8	
				Širina	Meter	>222cm			Vpis v računalniško tabelo	2	Vsaka bala	2	
				Zračna prepustost	Aparat za merjenje zrač.prepustnost	>150 l/dm²/min pri 200Pa	ISO 9073-15		Vpis v računalniško tabelo	8	Vsaka bala	8 1x na nalo	1x na nalog
				Raztržnost V	Dinamometer	>1500 N/5cm	ISO 29073	3-3	Izpis dinamometer	3	Vsaka bala	3	
				Raztržnost P	Dinamometer	>1000N/5cm	ISO 29073	3-3	Izpis dinamometer	3	Vsaka bala	3	
				Sila ločenja	Dinamometer	>1,9 N/mm			Izpis dinamometer	3	Vsaka bala	3	
* Neustre	zni izdelki / pl	lan re	akcij ; Koi	ntrola in preizkusi	* Zapisi / arhiviranje -	⊥ - v skladu z			1				

Podpis:

Odobril: Leon Pekošak

Dne:

Podpis:

Preveril: Darko Margušič

Izdelal:Brigita Verdenik

Dne09.03.2021

Podpis: