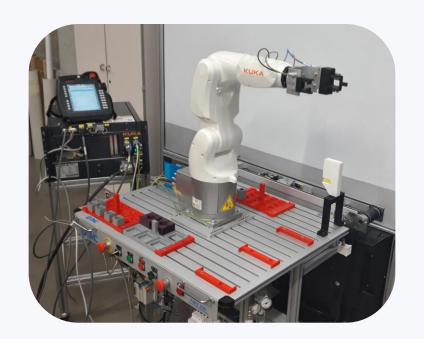






Aplicaciones Industria 4.0 del Grupo de Control e Integración de Sistemas de la UPV/EHU

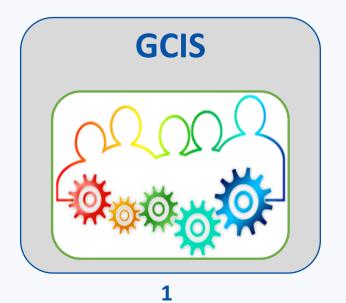


Oskar Casquero (oskar.casquero@ehu.eus)

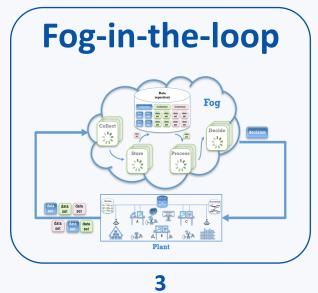








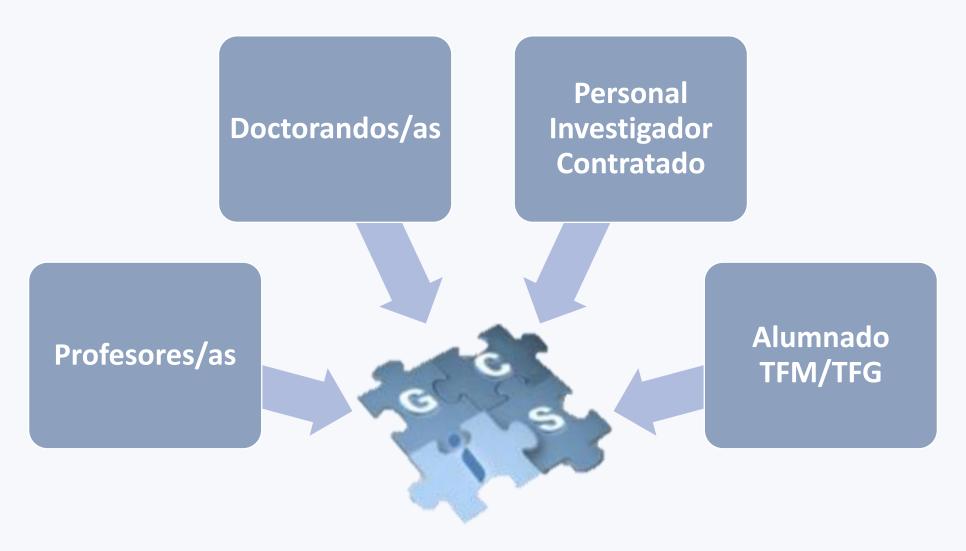










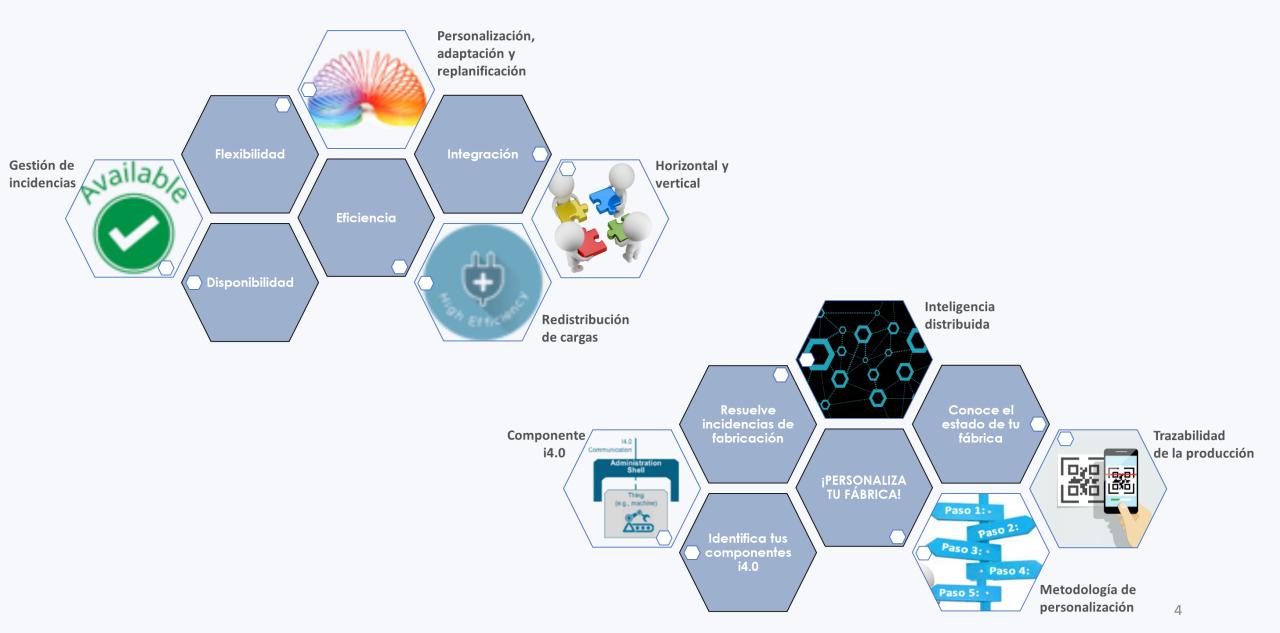


Grupo A (de excelencia) subvencionado en Grupos de Investigación del Sistema Universitario Vasco 2019-2021















Línea de investigación: Sistemas de producción inteligentes y flexibles



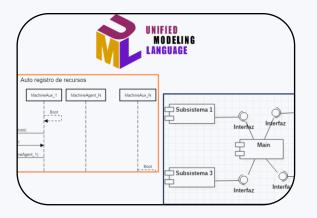
OBJETIVO: Automatizar la fabricación asegurando la disponibilidad de la planta y proporcionando una producción con cero defectos.

RESULTADOS: Arquitecturas y recursos de apoyo (metodología y herramientas de desarrollo, plataformas de despliegue) personalizables para diferentes dominios.









Manufacturing Flan

Order

Dakh

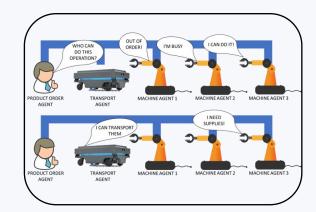
I...

Name

reference
number Off
ref Producti
ID

Name

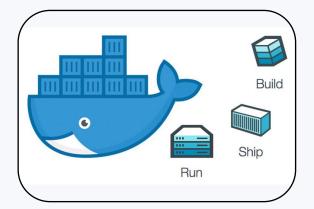
reservence
sustring
required
customer
sustring
required
customer
sustring
required

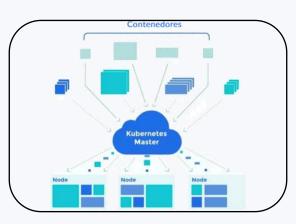


Ingeniería basada en modelos

Modelado basado en XML

Sistemas multiagente







Creación de contenedores

Orquestación de contenedores

Herramientas PLM

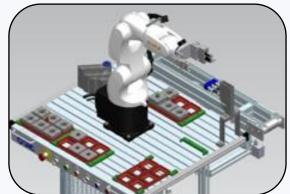








Estaciones de ensamblado



Gemelos digitales



Robots de transporte



Equipos de automatización

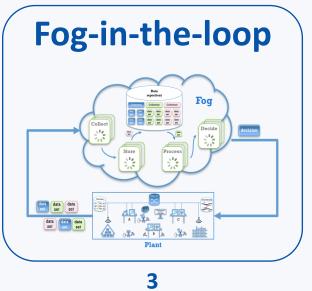
















Administration Shell

Thing

(e.g., machine)

Communication



- La Fábrica Inteligente:
 - Está formada por un conjunto de un conjunto de Componentes 14.0,
 - Los Componentes 14.0:
 - Ofrecen servicios.
 - Gestionan activos (Assets) de la planta a través del Asset Administration Shell (AAS).

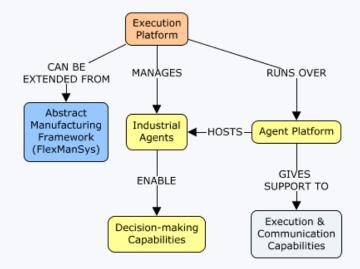








- La Fábrica Inteligente:
 - Requiere de una plataforma de ejecución que gestione el funcionamiento y la comunicación de los AASs:
 - Gestiona Agentes Industriales.
 - Permite la toma de decisiones (se basa en inteligencia distribuida).
 - Se ejecuta sobre una plataforma de agentes que ofrece capacidades de ejecución y comunicación.
 - Se puede construir a partir de un framework abstracto (contiene el núcleo de la gestión de agentes industriales).

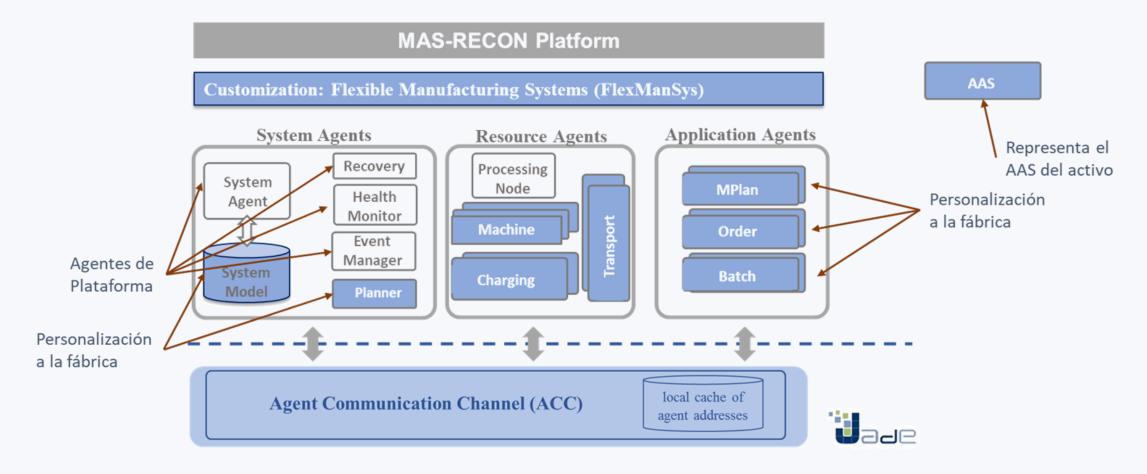








FlexManSys:









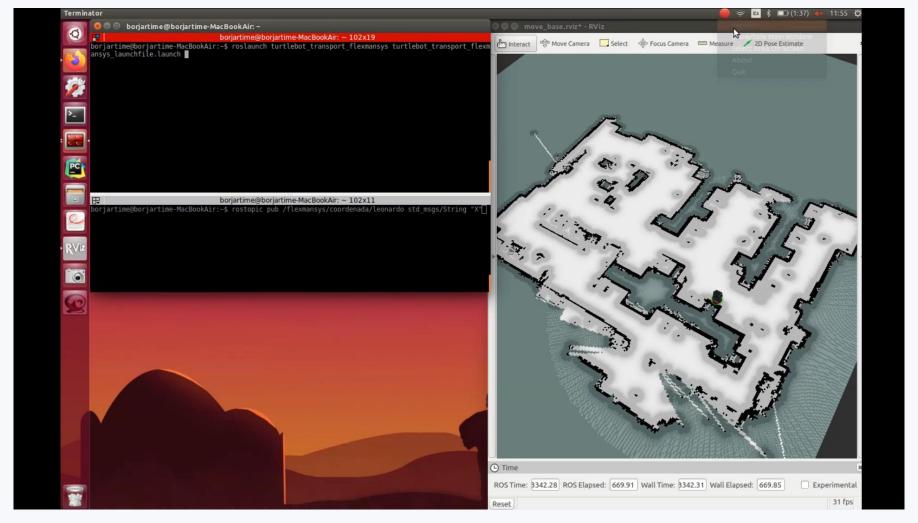
Integración con assets físicos (estación de ensamblado con robot KUKA):





BILBOKO INGENIARITZA ESKOLA ESCUELA DE INGENIERÍA DE BILBAO

Integración con assets físicos (turtlebot2 como AGV):



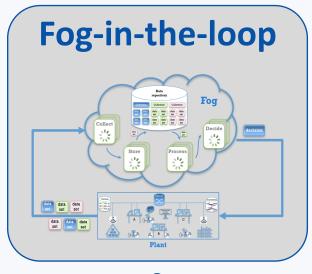










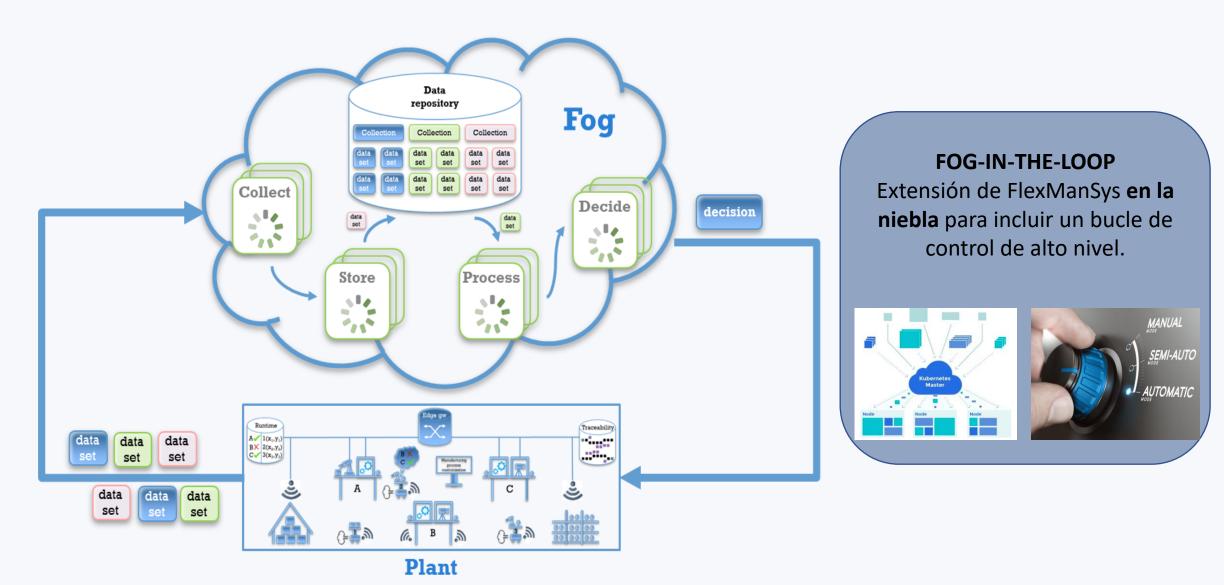




III. Integración Edge/Fog: Aplicaciones Fog-in-the-loop



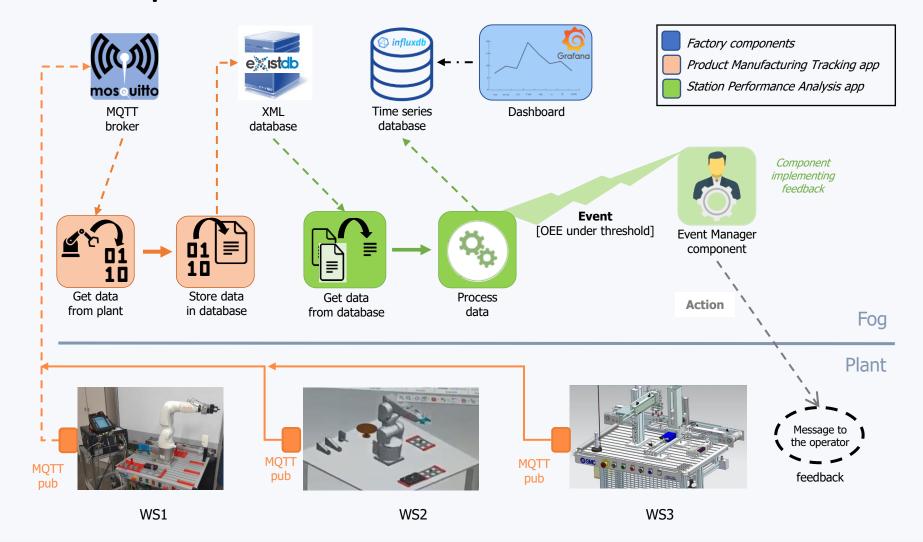




III. Integración Edge/Fog: Aplicaciones Fog-in-the-loop

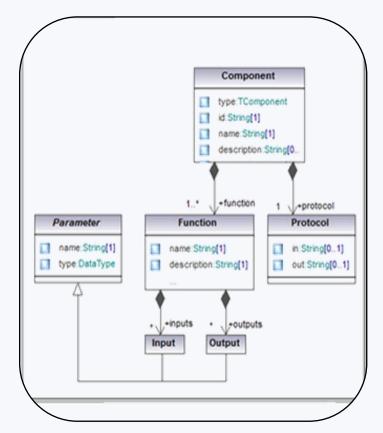


Pruebas de concepto:

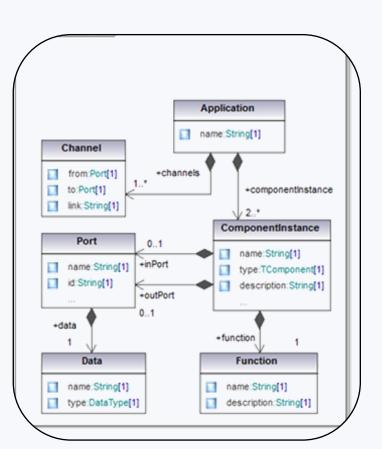




Aplicaciones Fil. Modelado:



Meta-modelo de componentes



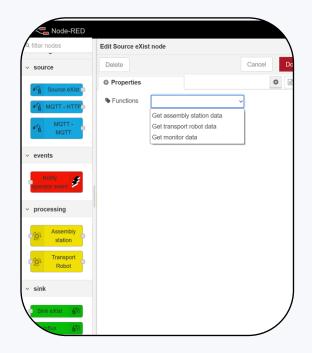
Meta-modelo de aplicaciones



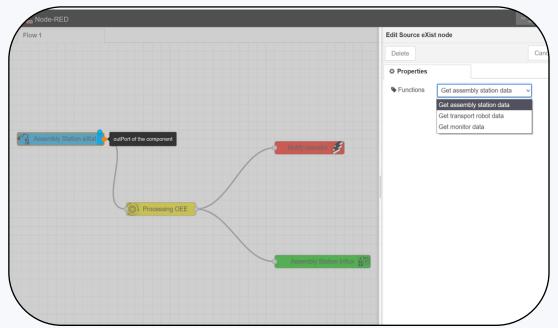




Aplicaciones Fil. Edición:



Librería de componentes



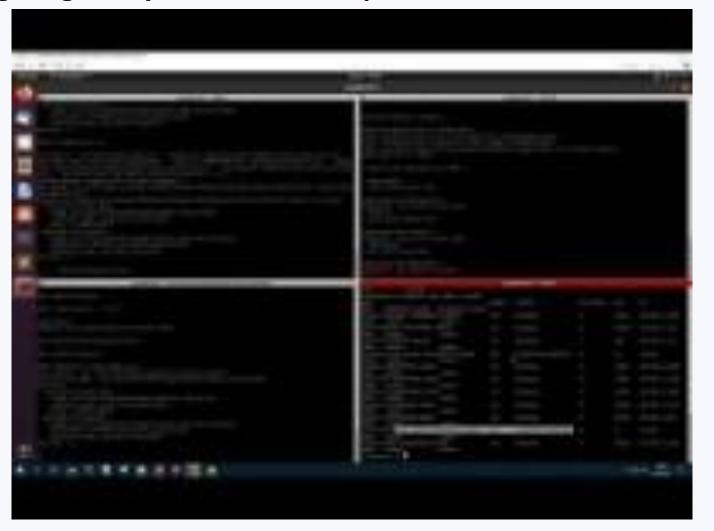
Instanciación de aplicaciones







Framework Fog. Registro y validación de aplicaciones FiL:

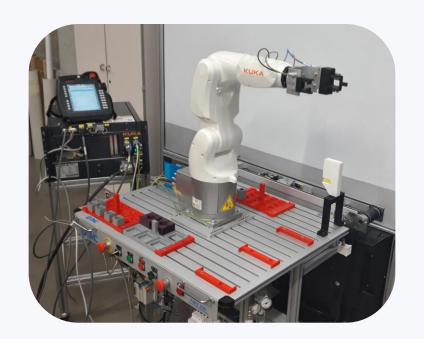








Aplicaciones Industria 4.0 del Grupo de Control e Integración de Sistemas de la UPV/EHU



Oskar Casquero (oskar.casquero@ehu.eus)