



Manejo de Levaduras Cerveceras



Dr. Diego Libkind

Laboratorio de Microbiología Aplicada y Biotecnología
Instituto de Investigaciones en Biodiversidad y
Medioambiente (INIBIOMA), CONICET-UNComahue,
Bariloche, Argentina.



¿Qué es lo más importante en la elaboración de CERVEZA?

1° EL CERVECERO/A

2° LIMPIEZA y SANITIZACIÓN

3° UNA BUENA FERMENTACION

1° EL CERVECERO/A



Control

Capacitación



2° LIMPIEZA y SANITIZACIÓN

	Limpieza Química Alcalina	Limpieza Química Ácida	Desinfección Química
Producto	Soda Caustica (NaOH), + quelantes, buffers	Ac. Fosfórico	Ac. Peracético (peroxiacético)
Cuando?	Siempre	Piedras, oxalato de calcio, depende tipo de agua	Siempre
Concentración?*	0,8 – 2,0 % (1%)	0,5 – 1,5 %	0,2 – 0,5% (0,25%)
Temperatura	40-80°C (>60°C)	20-70°C	10-30°C (20°C, evap)
Tiempo	20-60min (acción mecánica)	15-30 min	2-30 min
Enjuage	Si (60°C)	Si (60°C)	No

3° UNA BUENA FERMENTACION



Levadura

¿Qué es una LEVADURA?

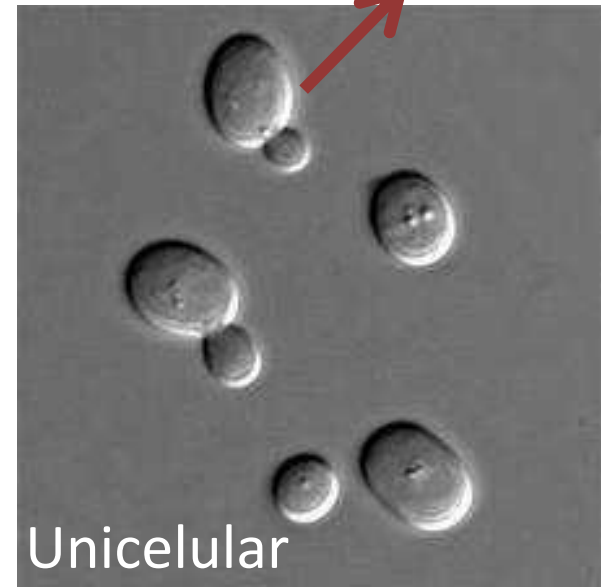
Hongo



Saprófito, oportunistas,
ambientes húmedos



Gemación
Reproducción Asexual



(1 célula = 1 individuo)

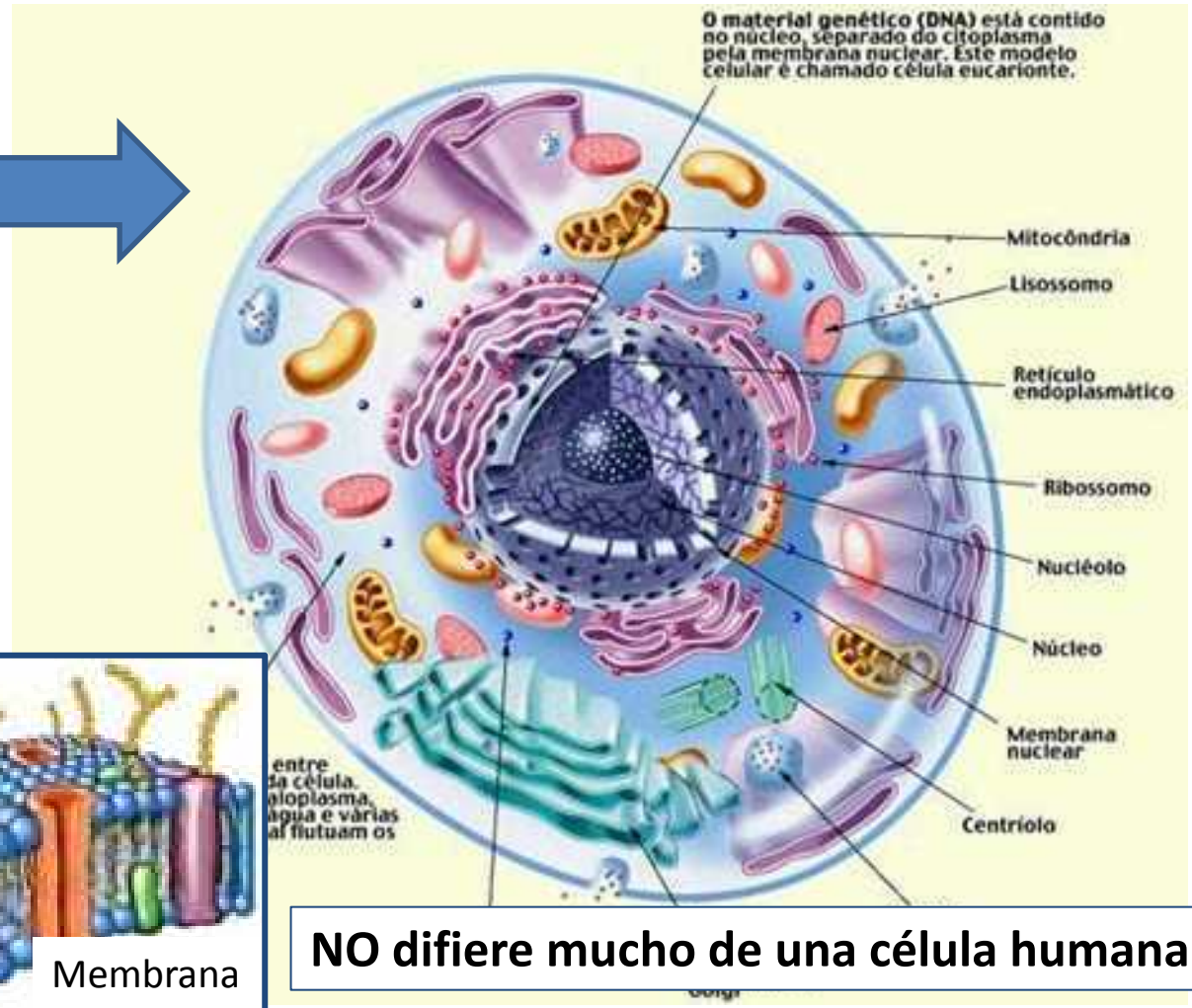
Microscópicos (3-10 μm)

¿Qué significa ser UNICELULAR?

¿Sencillo?



Esquema de la estructura interna de una célula de levadura



NO difiere mucho de una célula humana

pH

T°

[] Nutrientes

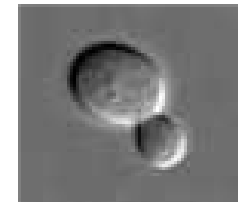
[] Desechos

Muy susceptibles a cambios del ambiente... físico y químico

¿Qué hacen?



Descomposición de materia orgánica
para... ***comer y reproducirse***



Levaduras

¿Para qué las usamos?



Cerveza



Pan



Biocombustibles

OTROS: Compuestos químicos, vacunas, hormonas, prebióticos, etc.

Vinos



Champagne



Cafe



Chocolate



Bebidas destiladas:
Whisky, Vodka,
Tequila, Pisco, etc.



Pizza



Sidra



Salsa Soja

¿Para qué las usamos?



Cerveza

Vinos



Champagne



Pizza



Pan



Cafe



Chocolate



Sidra



Salsa Soja



Biocombustibles



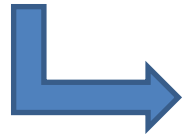
Bebidas destiladas:
Whisky, Vodka,
Tequila, Pisco, etc.

**OTROS: Compuestos químicos, vacunas,
hormonas, prebióticos, etc.**

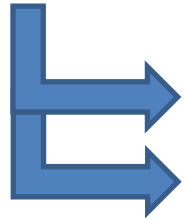
Levaduras



> 1800 especies conocidas



Saccharomyces (hongo del azúcar)



Saccharomyces cerevisiae (ALES, pan, vino)

Saccharomyces pastorianus (LAGERS)

Híbrido (Ale + ?)



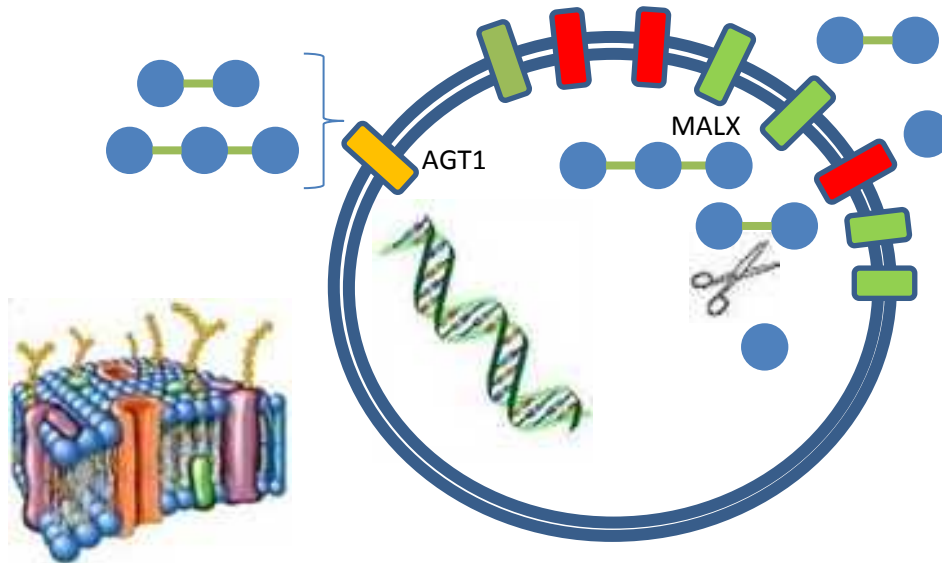
Levaduras domesticadas =

Levaduras cerveceras

Adaptadas a las condiciones de fermentación a través de la constante re-utilización y selección por los maestros cerveceros



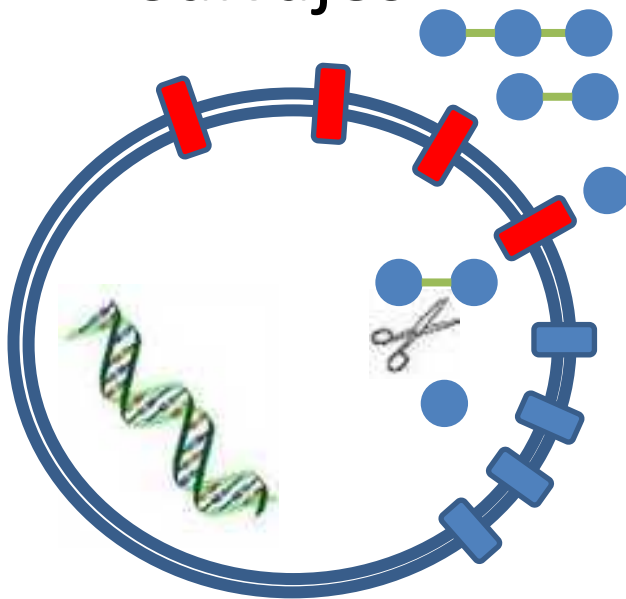
Levaduras Domesticadas



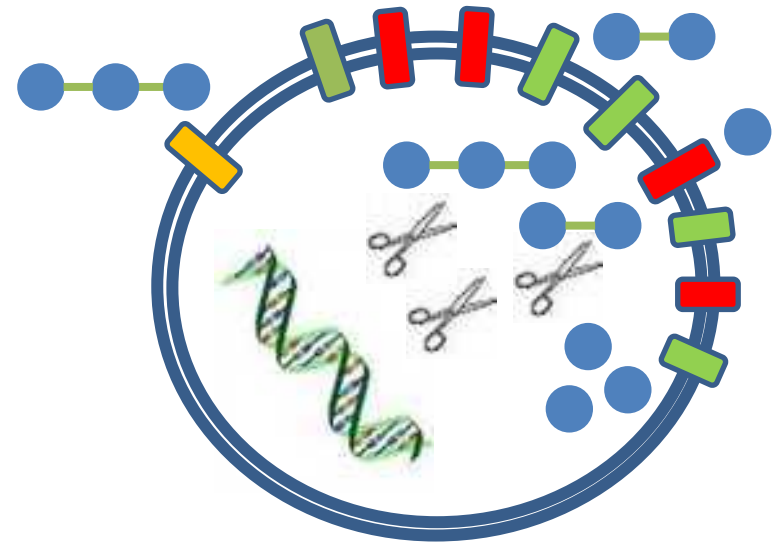
Mosto Cerveceo

	Glucosa	(5-10%)
	Maltosa	(60-70%)
	Maltotriosa	(15-20%)

Salvajes



Domesticadas



LEVADURAS

CERVECERAS

¿De dónde vienen?

Principales levaduras de Cervecería

Levaduras Ale

S. cerevisiae

Agente fermentación originario (6000 A.C)

Gran número de cepas y variabilidad



Levaduras Lager

S. pastorianus

Aparición más reciente (cientos de años) en relación a la práctica de fermentación a menores temperaturas (Baviera).

Híbrido entre una levadura ALE y una levadura adaptada al frío: *S. eubayanus*



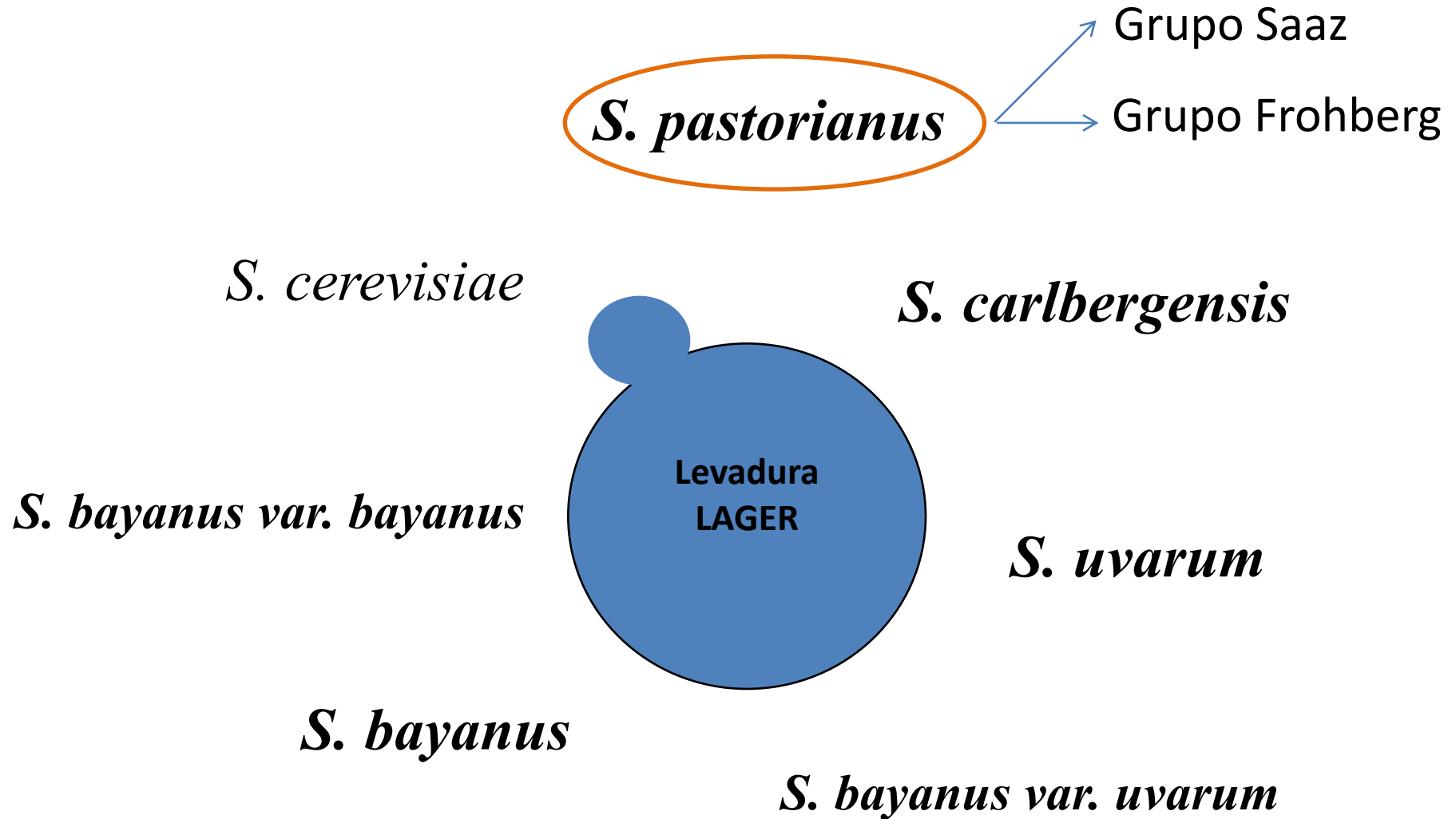
Posee ventajas selectivas a bajas temperaturas.

Dos variantes principales (Saaz y Froberg)

Bajo número de cepas y variabilidad

Levadura más estudiada

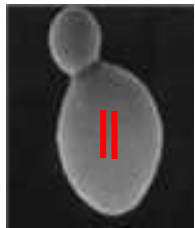
Taxonomía de Levaduras LAGER



Origen del proceso Lager, Cerveza Lager, y levadura Lager



**Inicio
producción
cerveza Lager.**

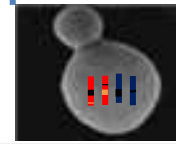
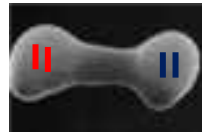


***S. cerevisiae*
+*S. uvarum*?
+*S. kudriavzevii*?**

~1500



Proceso evolutivo influenciado
por los humanos para satisfacer
sus necesidades.



**Proto-Lager
Levadura**



?

***Saccharomyces
adaptada al Frio***

***S. bayanus*?**

S. uvarum

**Levadura Lager
*S. pastorianus***



**Aislamiento de
cepa LAGER pura
y distribución en
principales
cervecerías.**



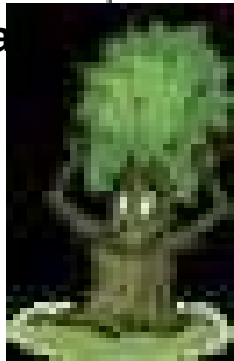
**Levadura Híbrida
(Allopoliploide)**

1883

Resultados de la búsqueda en hemisferio sur



Jose Paulo
Sampaio
(Portugal)



Corteza, suelo y *Cyttaria*
en *Nothofagus*



S. uvarum
S. kudriavzevii
S. cerevisiae
S. paradoxus

S. uvarum
S. kudriavzevii
S. cerevisiae
S. paradoxus



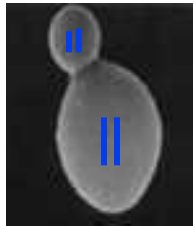
S. uvarum
S. bayanus?

■ Es la cepa patagónica el progenitor faltante?



Secuencia genómica usando Next Generation Sequencing Technology (Illumina GAI, 36bp single-paired end, 13x cobertura).

Cepa patagónica

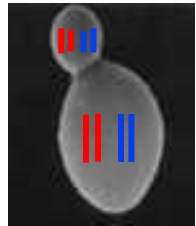


...ATGCCTGATTTCTTTAATTGGGCCTAATCATC...

S. bayanus?



99,5 % homología



...ATGCCTGATGTCTTTAATTGTGCCTATTTCATC...

? Genoma no *S. cerevisiae*

...AGGGCCTTGATATGTGATTGTGTTTATTTCATC...

S. cerevisiae

S. pastorianus

Levadura Lager W34/70

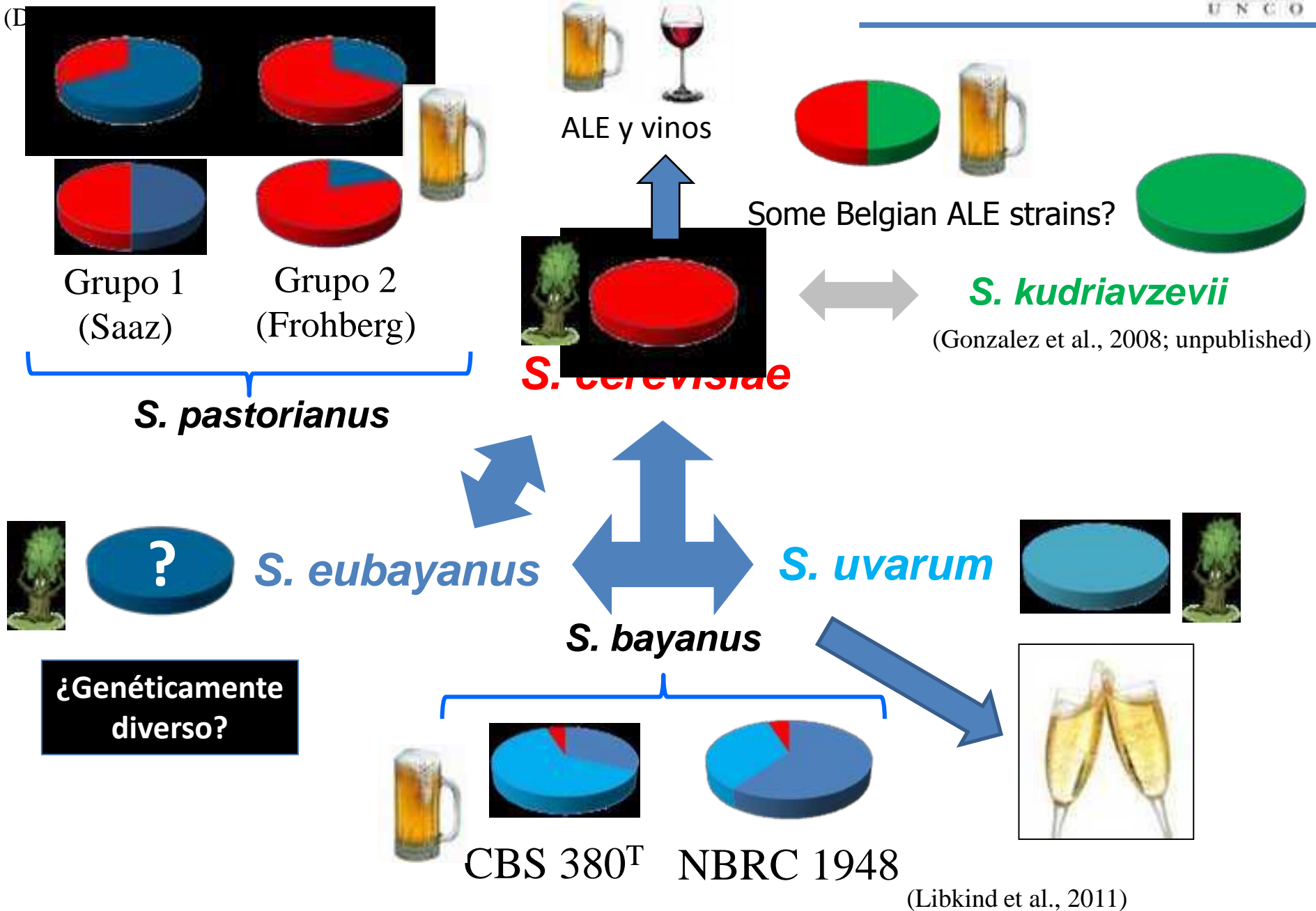


Dr. Chris Hittinger
Universidad de Wisconsin
Madison, EEUU

Se describe como *S. eubayanus*

S. eubayanus es el progenitor faltante de la levadura Lager

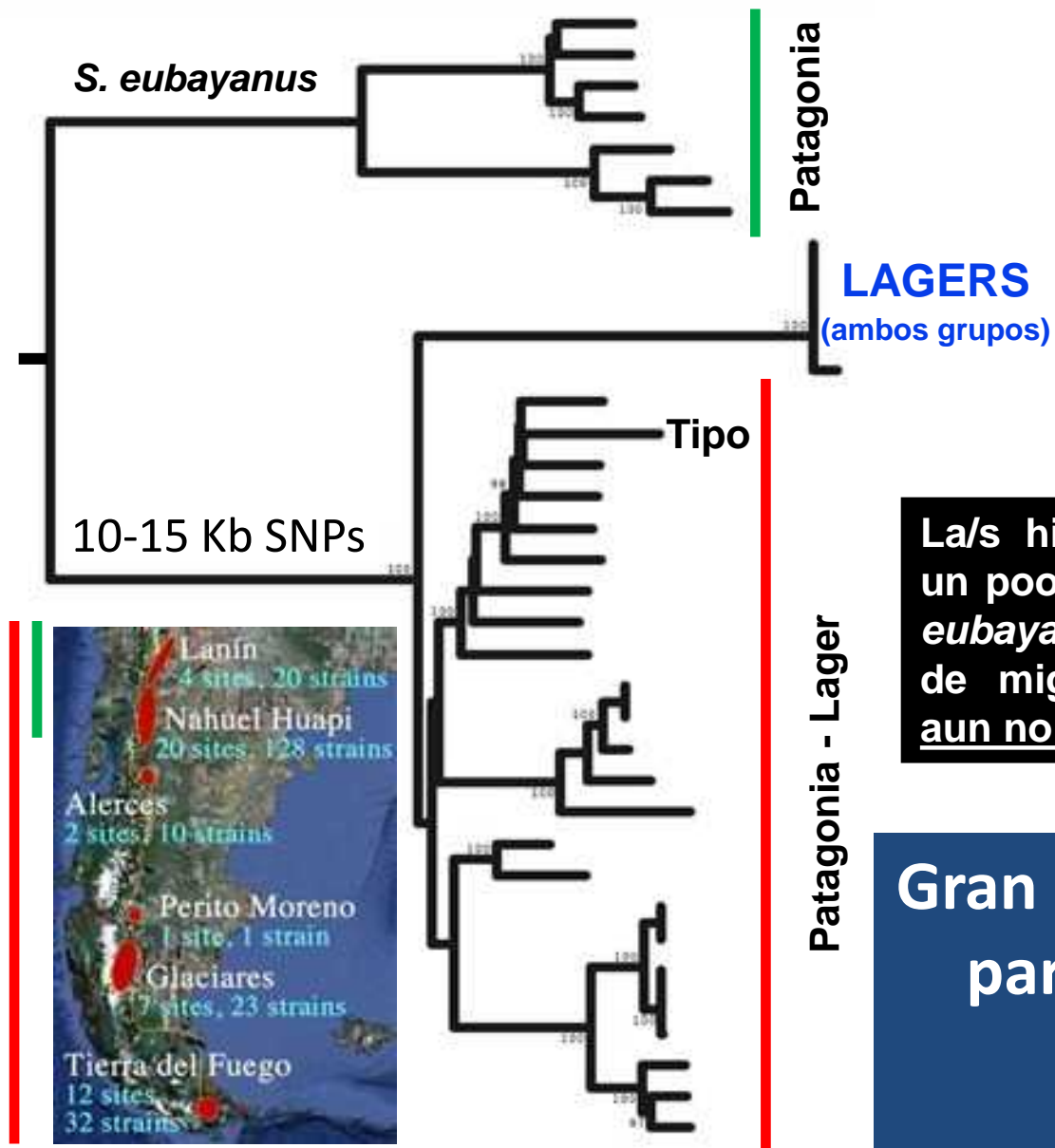
Genomic map of brewing strains and related species



Muestreo adicional en Patagonia (Argentina)



Diversidad y biogeografía de *S. eubayanus*



S. eubayanus presenta alta diversidad genética (~1%), y una gran abundancia en Patagonia lo que sugiere que es una especie establecida en la región hace mucho tiempo.

ESPECIE NATIVA

La/s hibridación/es ocurrieron con un pool genético muy pequeño de *S. eubayanus*, lo cual apoya la hipótesis de migración. Población específica aun no detectada.

Gran variabilidad genética para relevamiento de propiedades fermentativas



LEVADURAS
CERVECERAS
¿Ingrediente?

Levaduras cerveceras: Cómo transformar un **ingrediente** en una herramienta vital para la mejora de la calidad, productividad, rentabilidad y diferenciación productiva

Ingredientes:

Agua, Malta, Lúpulo, Levaduras



...oxígeno, sales, adjuntos...



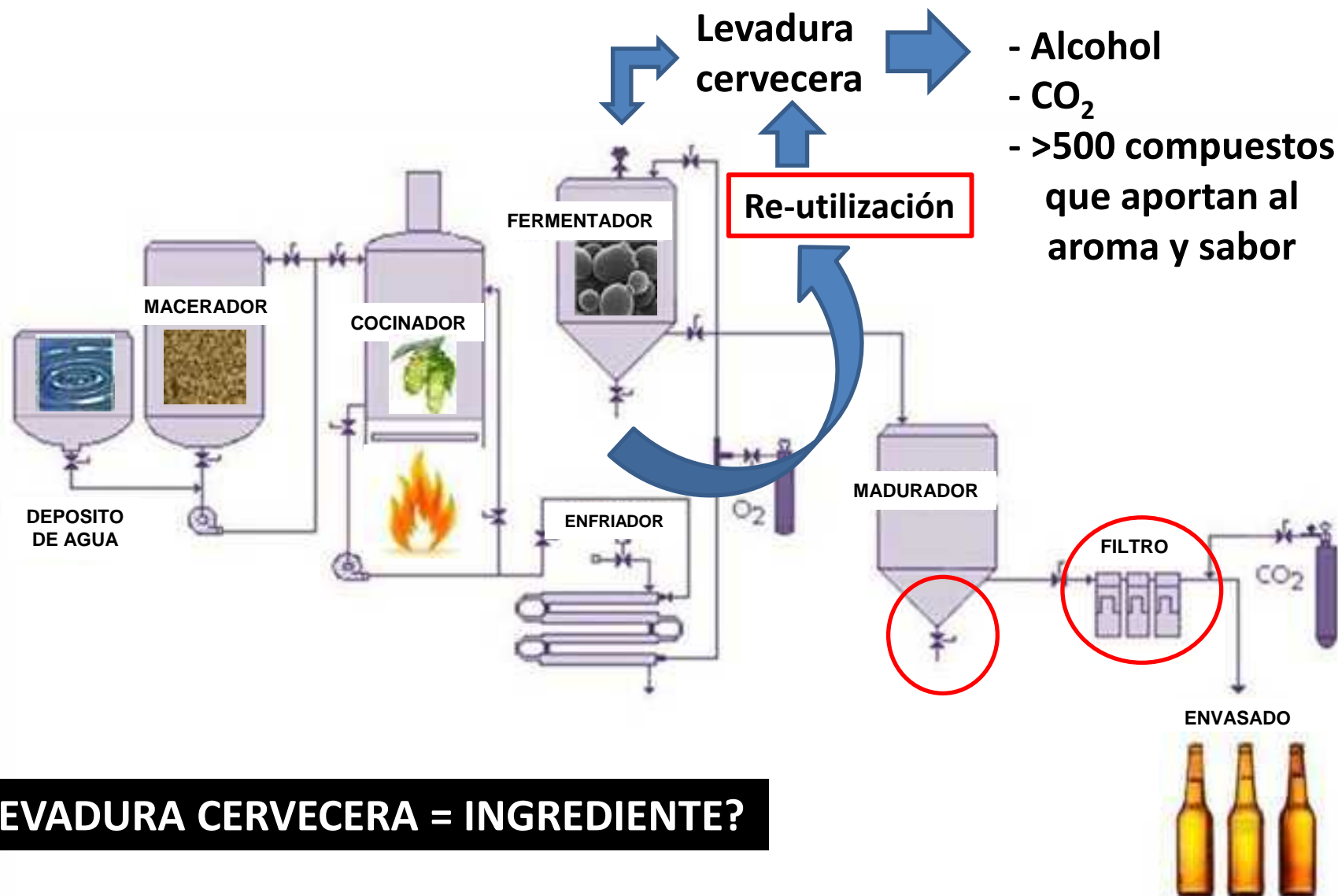
«... es el alma de la cerveza».

«El cervecero hace el mosto y la levadura la cerveza»

«...pongo la levadura y la dejo hacer su magia»

Expresiones comunes que minimizan el rol del cervecero!

Proceso de elaboración de cerveza (Rol de la *levadura cervecera*)



¿Ingrediente?



- Participación activa pero transitoria → Rol transformante
- Ser vivo (unicelular) → **Proceso biotecnológico**
Necesidades fisiológicas...

Comer y Reproducirse

- Se multiplica → **Subproducto -> Reutilización***

**A la levadura no le
interesa hacer cerveza**



¿Ingrediente?



Debe ser manipulada/conducida...



Herramienta

¿Quién la maneja?



VOS

LEVADURAS
CERVECERAS

¿de dónde las obtengo?

Fuentes de levadura:

Laboratorio especializado



Levadura re-utilizada



- Propia
- Otra cervecería



Levadura seca

vs.



Levadura líquida

FUENTES DE LEVADURA CERVECERA

Rol en el *flavor*: *aroma* y *sabor* de la cerveza



Diferenciación productiva

Levadura seca



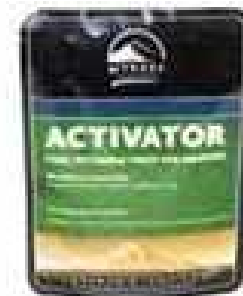
Categorías	Secas	Líquidas
Ale	2-3	25
Lager	1-2	15
Especiales	1-3	19

10%



100% importadas
disponibilidad
limitada y variable

Levadura líquida



No existen en la
Argentina

Levaduras secas vs. líquidas

Levadura seca



Levadura líquida



Categorías	Secas	Líquidas
Pureza	Baja o media	Alta
Re-utilización	Limitada	ok
Precio	Bajo (10v menos)	Alto?*
Comportamiento	Menor floculación y esteres	Ok
Variedades	Limitada (10%)	Ilimitada >100
Almacenamiento	Prolongado (años)	Reducido (sem./meses)
Uso	Principiantes	Avanzados

LEVADURAS

CERVECERAS

Consejos de hidratación

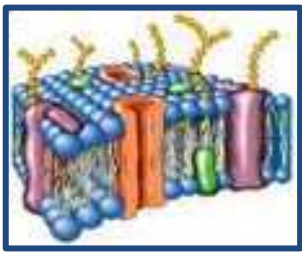


Pasos de rehidratación (1)

(Levadura Ale)



- Esparcir la levadura en la superficie de agua limpia y esterilizada a 30-35°C (Ale), 20-25°C (Lager)
- **No mezclar !!!**
- Dejar reposar 15 Min. sin mover a 30 – 35 °C (tapado)
- La presencia/ausencia de espuma no es indicador de vitalidad
- **Sanitizar todos los elementos que entren en contacto con el agua o la levadura con alcohol 70% y exponer lo menos posible al aire.**



Pasos de rehidratación (2)

(Levadura Ale)



- Después de 15 Min. mezclar gentilmente hasta que la levadura esté en suspensión
- Dejar reposar 5 min.
- **Atemperar gradualmente**, cada 5 min agregando alicuotas de mosto, evitando los cambios de temperatura mayores a 7°C.
- **Sanitizar todos los elementos que entren en contacto con el agua o la levadura con alcohol 70% y exponer lo menos posible al aire.**

Pasos de rehidratación (3)

(Levadura Ale)



- Una vez atemperado inocular inmediatamente
- Tiempo total proceso: 30-**60** min
- Aireación del mosto no es necesaria*
- **Tasa de inoculación:**
0,8 - 1 g/L (Ale)
El doble para Lagers

LEVADURAS
CERVECERAS
Líquidas de
Laboratorios
especializados

Fuentes de levadura:

Laboratorio especializado

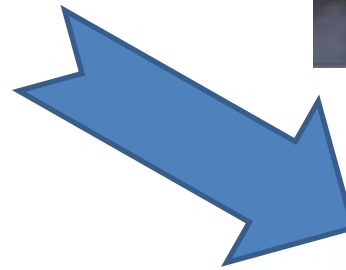


Levadura re-utilizada



-Propia

-Otra cervecería



-Stamm
-LaLear



Levadura seca

Levadura líquida

Conservación de levaduras y provisión de inóculo líquido

Estabilidad genética

Pureza

Banco de levaduras (>100)

Crio-conservación



Conservación

Propagación a escala
(5 ml – 7Lts)



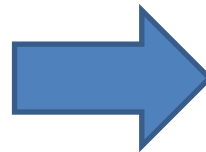
Propagación
Laboratorio

Propagación a escala
(20 – 50Lts)



Propagación
Semi-piloto

Propagación
Piloto
(50-100Lts)



La contaminación debería ser nula

Banco de levaduras

Crio-conservación



Propagación a escala Lab
(5 ml – 7Lts)



Propagación a escala piloto
(20 – 100 Lts)



Conservación

Propagación
Laboratorio

Propagación
Lab/cervecería

HOY

MAEB



←
Micros

FUTURO

MAEB



Equipamiento

← Capacitación + equipamiento Micros

MAEB: Lab. Microbiología Aplicada y Biotecnología Bariloche (INIBIOMA, CONICET – UNComahue)

Fuentes de levadura:

Laboratorio especializado



Levadura re-utilizada



-Propia

-Otra cervecería



Levadura seca



Levadura liquida



- Vos re-utilizas?. – Noooo, Yo uso siempre levadura fresca-

Recuperando un arte milenario....



Qué cambia cuando re-utilizo?

% Insumos/tipo levadura	Seca*	Seca	Líquida
Malta	44,2	77,1	77,4
Levadura	45,5	4,2	3,8
Lúpulo	5,9	10,4	10,5
Otros	4,4	8,3	8,4
Reutilización	No	si	Si

Micro-cervecería de 15.000 Lts mensuales, solo materia prima. Precios julio 2014.

* empleada según indicaciones fabricante (dosis).

Levaduras secas vs. líquidas

Levadura seca



Levadura líquida



Categorías	Secas	Líquidas
Pureza	Baja o media	Alta
Re-utilización	Limitada	ok
Precio	Bajo (10v menos)	Alto?*
Comportamiento	Menor floculación y esteres	Ok
Variedades	Limitada (10%)	Ilimitada >100
Almacenamiento	Prolongado (años)	Reducido (sem./meses)
Uso	Principiantes	Avanzados

Re-utilización de levaduras

Colectar lo antes posible... en caliente

- Atenuación deseada
- Remoción de acetaldehído y precursores diacetilo

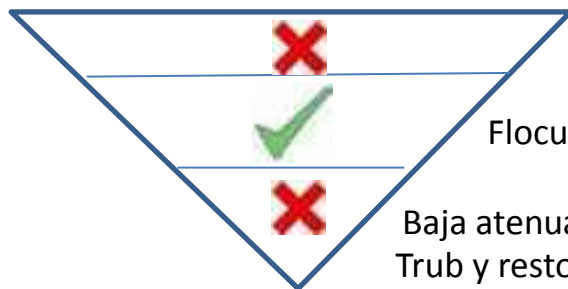
Inicio de enfriado

Para uso inmediato: **Antes de llegar a los 10-12°C**

Para almacenado en frío: **Cosechar al 1er - 2do día**

Control de temperatura en el cono (independiente!)

Levadura = aislante



Baja flocculación, posibles mutantes respiratorias

Flocculación y atenuación promedio

Baja atenuación, alta flocculación, células muertas
Trub y restos lúpulo



Alcohol



Presión



pH



Nutrientes

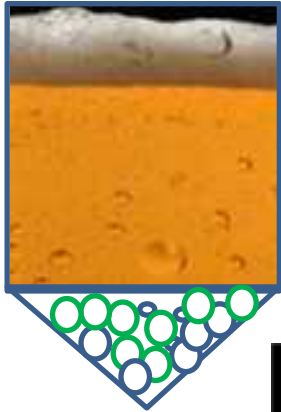


Estratificación



Re-utilización de levaduras

¿Cuántas veces?: 3-5 (8-10)



Airlock o
equivalente

Mosto
Oxígeno
Nutrientes

Inoculación
¿Cuánto?



Valores Referencia:
0,8 – 1 Kg / 100L



Alcohol 70%
Ac. Peracético



Re-Limpio y re-Sanitizado

Almacenado en frio (1-2°C)

<1 semana



NO dejar crema y colocar nuevo mosto!

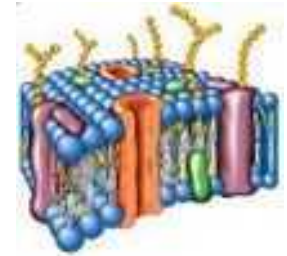
Utilizando levadura líquida:

Cosecha de levaduras



LEVADURAS
CERVECERAS
¿Cuánto uso?

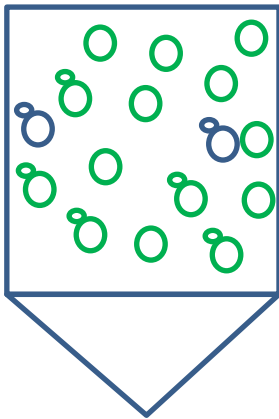
Tasa de inoculación



¿Por qué la cantidad de levadura es importante?

Sub-inoculación

INICIO



Exceso crecimiento levadura para alcanzar densidad crítica



Mayor estrés osmótico levadura



Retraso inicio fermentación (Lag: 24-48 hs) } Contaminación!!

Freno en fermentación

FINAL



Menor atenuación (azúcares residuales) } Contaminación!!

Alcoholes superiores, esteroides, diacetilo, comp. azufrados

Baja calidad de levadura para re-utilización (Células estresadas!)

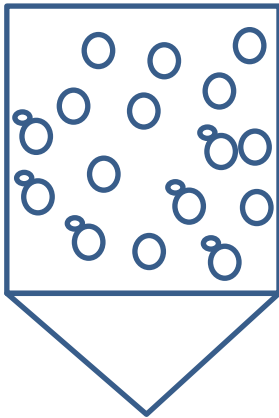
Tasa de inoculación

○ Células nuevas
○ Células viejas

¿Por qué la cantidad de levadura es importante?

Sobre-inoculación

INICIO



Fermentaciones muy rápidas y violentas
Autolisis por muerte de levaduras

FINAL



Bajos esteres
Falta de cuerpo, baja retención espuma
Aromas y sabores por autolisis levadura (goma, sulfuro)

Baja calidad de levadura para re-utilización (Células Viejas!)

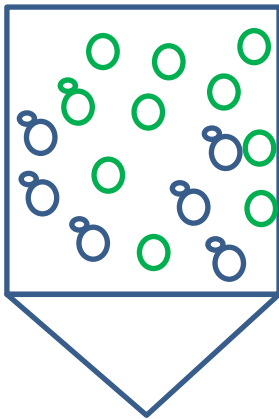
Tasa de inoculación

○ Células nuevas
○ Células viejas

¿Por qué la cantidad de levadura es importante?

Inoculación apropiada

INICIO



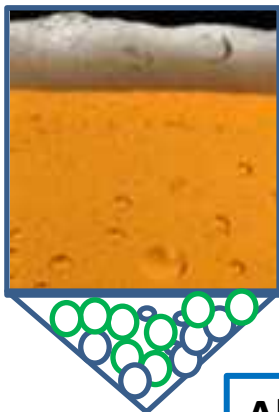
Fermentaciones eficientes y rápidas (Lag <12 hs)

Unas pocas duplicaciones (2-4 divisiones)

Mínimo estrés levadura



FINAL



Cervezas de fermentación limpia libres de *off-flavors*

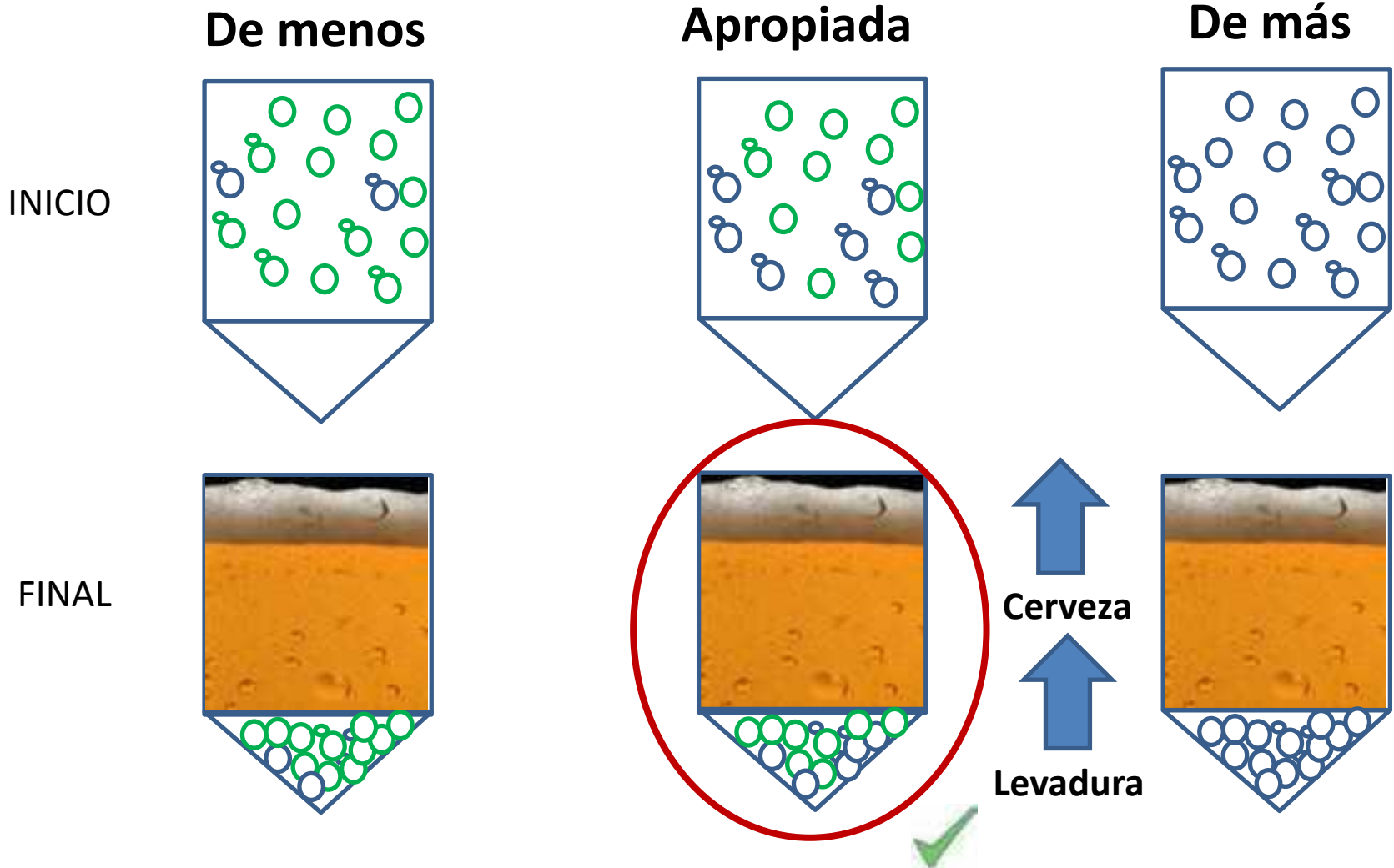
Aromas y sabores deseados

Alta calidad levadura para re-utilización (jóvenes y no estresadas)

Tasa de inoculación

¿Por qué la cantidad de levadura es importante?

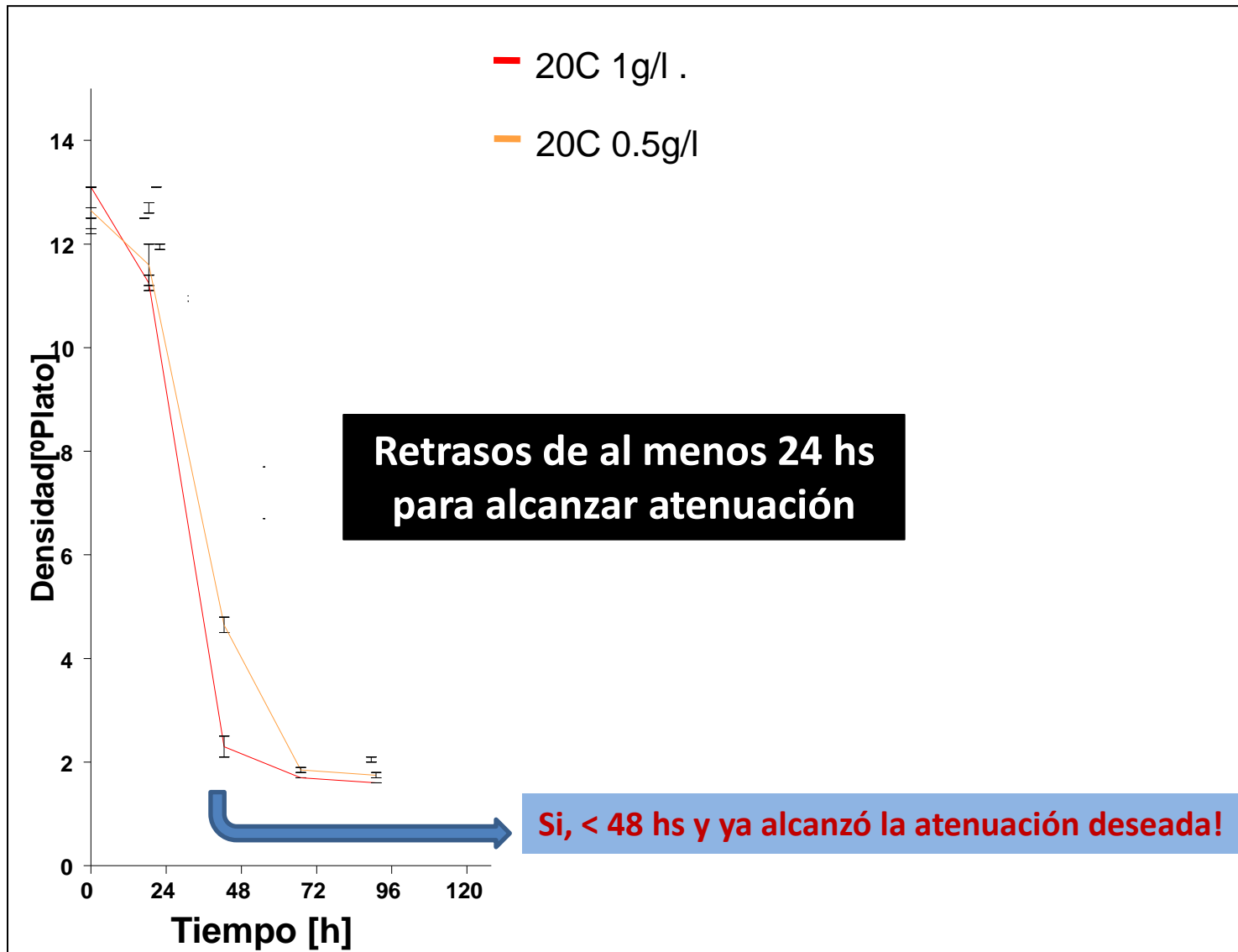
○ Células nuevas
○ Células viejas



Pensar en buscar una mejora calidad de levadura redonda en una mejor calidad de cerveza

Efecto de usar menor cantidad de levadura

Levadura Ale - Rehidratada



Densidad de levaduras en diferentes fuentes

Fuente	Células/mL
Cerveza (terminada)	<1 millón
Mosto inicio fermentación	5-15 millones
Mosto final fermentación	25-60 millones
Crema «slurry»	1 – 3 mil millones

Tipo de Levadura

Tamaño y forma de fermentador

Temperatura y tiempo de cosecha

**Valor referencia:
0,8-1 Kg cada 100 lts**


Mucha variabilidad!!



¿Cuánta levadura tengo?



Comparación de métodos para evaluar cantidad de levadura

Método	Inversión	Tiempo	Contras	Ventajas
 Placa de cultivo (UFC)	Media (Lab)	>24hs	Esterilidad, personal entrenado.	Cuento Vivas
 Cámara Neubauer	Media ()	30 min	Requiere entrenamiento	Tinciones vitales
 Turbidez (espectrofotometría)	Alta	30 min	Calibrar, partículas no levadura	Simple
 Automáticos <i>Coulter counter</i> <i>Citómetro de flujo</i>	Muy alta	<10 min	No diferencia viables, gemas ni flóculos.	Preciso

■ Rango de inversión necesario: 3.500-6.000\$



TASAS INOCULACION



Cantidades sugeridas de levaduras para inoculación

10 millones cel./ml

ALE: 18-19 °C

Células a inocular = 0,75 millones de células* x mL mosto x grados Plato mosto

$0,75 \times 10^6$

LAGER: 10-12 °C

Células a inocular = 1,5 millones de células* x mL mosto x grados Plato mosto

$1,5 \times 10^6$

Valores recomendados a la hora de **re-utilizar levadura**.

En el caso de utilizar *startes* frescos obtenidos apropiadamente, los valores recomendados pueden reducirse a la mitad.

Efecto Temperatura

Valores de referencia!!!

12° Plato = 1.048

LEVADURAS CERVECERAS

¿Y si tomamos el control?



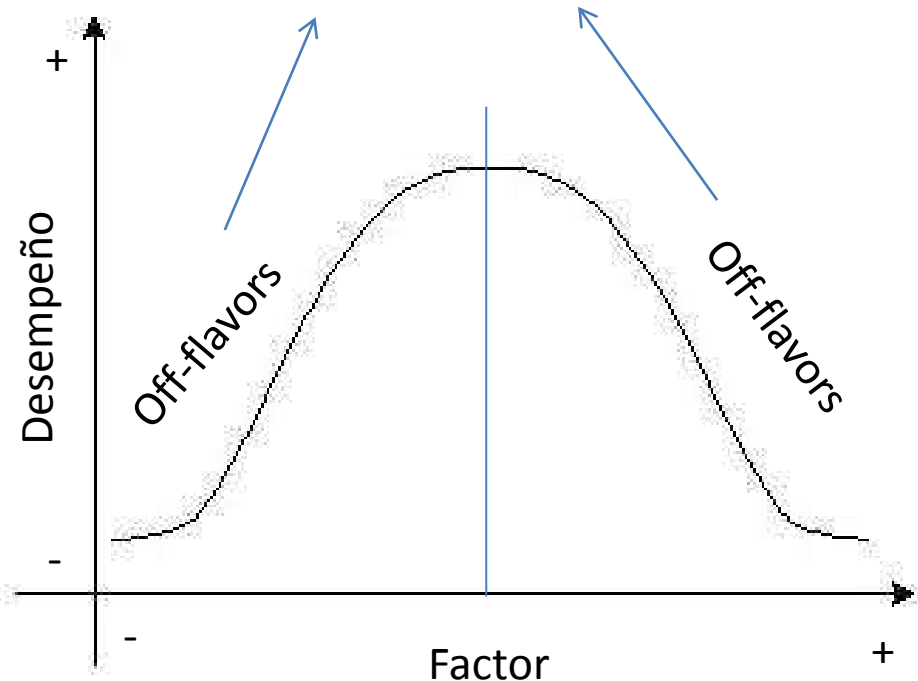
¿qué puedo controlar y cómo?

Cepa de levadura ↔ Características organolépticas deseadas

- Cantidad y calidad de levadura a inocular
- Temperatura fermentación
- Nutrientes mosto
 - Micronutrientes (vitaminas, Zn, etc.)
 - Oxígeno
- Hidratación (seca)
- Sanitización
- pH (5.2)

Análisis Sensorial

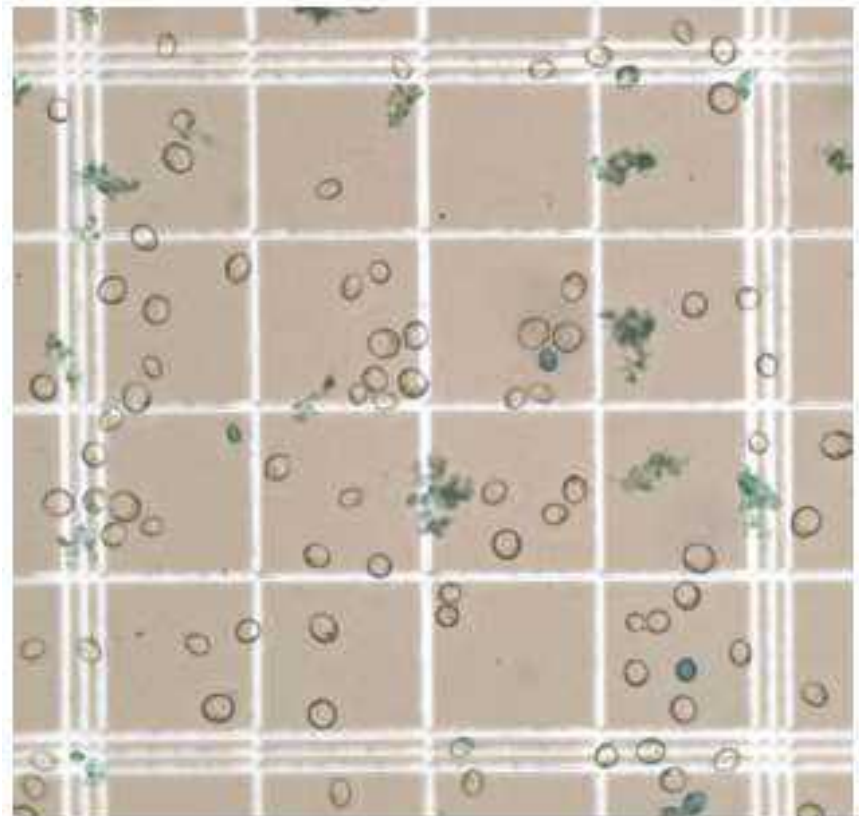
Herramienta de comunicación



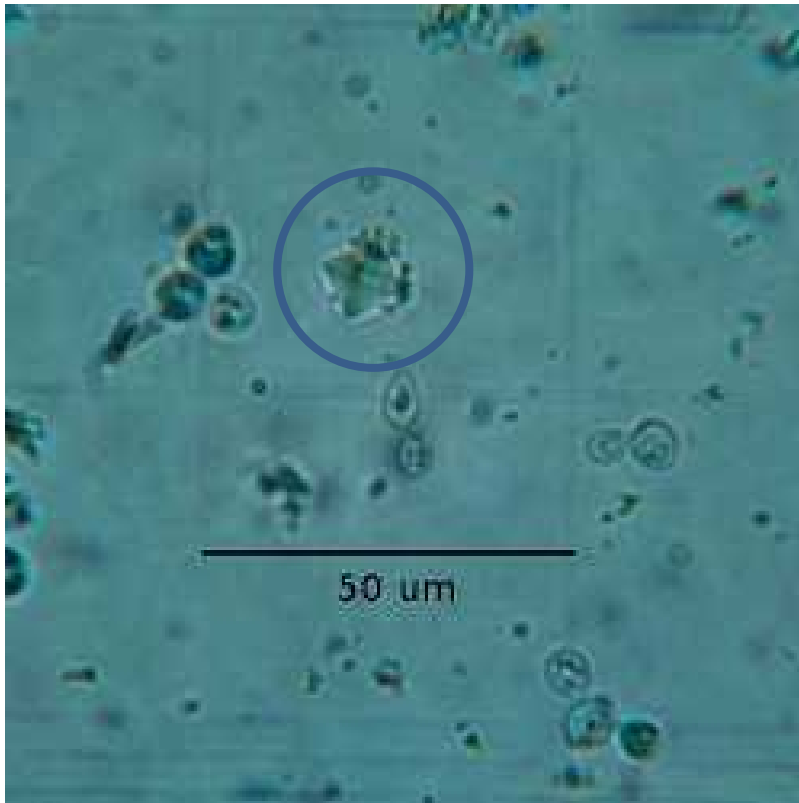
Ventajas del microscopio



- Evaluación de calidad y cantidad de levaduras (x400-x600)
- Origen turbidez
- Detección contaminaciones con bacterias (x1000) y levaduras salvajes



Galeria Imágenes



Cristal Oxalato de calcio

Cristal Oxalato de calcio

MO Permite diferenciar turbidez en producto terminado...

Galeria Imágenes



Precipitado frio

Temperaturas de fermentación

¿Cuál es la temperatura óptima?



Tipo de levadura
Estilo de cerveza
Flavor buscado

Temperaturas óptimas de fermentación:

Levadura Ale: $\sim 32^{\circ}\text{C}$

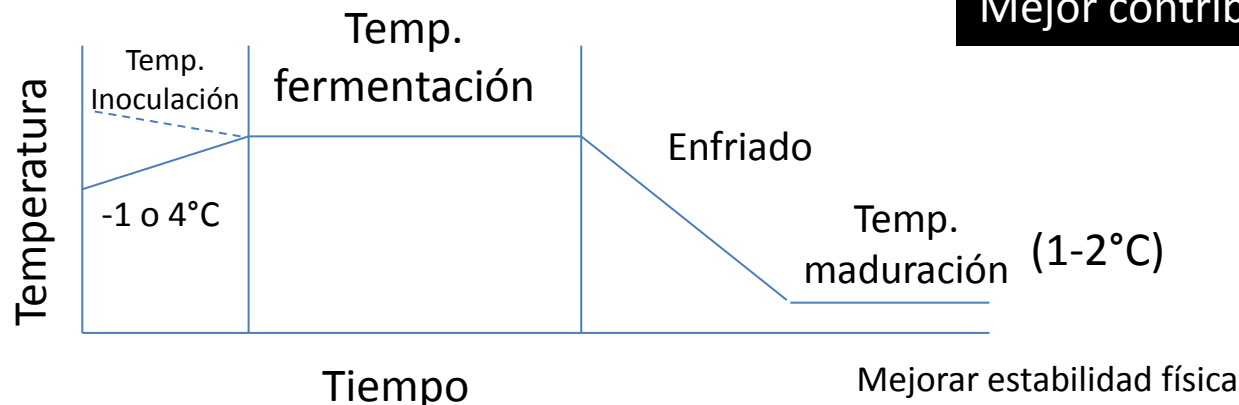
Levadura Lager: $\sim 27^{\circ}\text{C}$

Temperaturas óptimas de fermentación para elaboración de cerveza

Levadura Ale: $18-20^{\circ}\text{C}$

Levadura Lager: $\sim 10^{\circ}\text{C}$

Con inoculación apropiada*:



Crecimiento celular moderado
Mejor contribución al *Flavor* de la cerveza

**Producción de aromas y sabores
1eras 36 hs**

Nutrientes del mosto

Un mosto «pura malta» debería proveer todos los nutrientes necesarios para la fermentación excepto:

1) Oxígeno (O_2)

Factor determinante del crecimiento



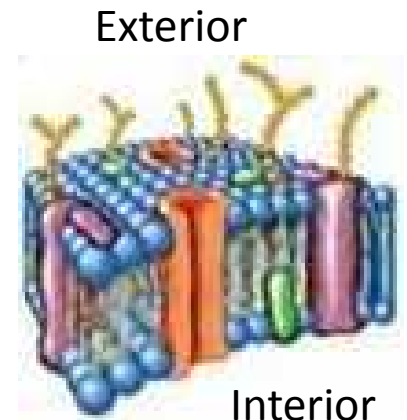
Las levaduras no son organismos estrictamente anaerobios, necesitan oxígeno para reproducirse.

Fundamental para la síntesis de ácidos grasos y ergosterol, compuestos indispensables para la constitución de membranas celulares adecuadas (estrés).

Valores deseables de Oxígeno Disuelto: **8-10 ppm**

Fundamental para asegurar una buena calidad de levadura para reutilizar

Es difícil alcanzarlo sin oxígeno Puro



Métodos de oxigenación

Objetivo: agregar la cantidad adecuada de oxígeno para la **cantidad de levadura** inoculada y el **crecimiento** que quiero que tenga.

Splash/agitación

Micros: No más de 4 ppm

Caseros: ≤ 8 ppm



Aire

Riesgo de contaminación

Imposible airear en exceso

Económico

O₂ Puro

Estéril

Riesgo de sobre-oxigenar

Más caro pero práctico

Ejemplos:

Método aireación	O ₂ ppm
Agitación, 5 min.	2,71
O ₂ Puro, 30 seg.	5,12
O₂ Puro, 60 seg.	9,20
O ₂ Puro, 120 seg.	14,08

20 Lts mosto, 1.077 a 24°C. (1Lt/min con piedra aireadora de 0,5 micrones)

Nutrientes del mosto

Un mosto «pura malta» debería proveer todos los nutrientes necesarios para la fermentación excepto:

1) ZINC



División celular



Co-factor enzimas responsables producción alcohol

Aditivos nutricionales para levaduras:

Fuente balanceada de nitrógeno, minerales (Zn) y vitaminas.



X 500 Grs = 400\$

1 gr (80 ctvs) para 100lts

Últimos minutos hervor, Whirlpool

Alternativa:

-Agregado de 0,1-0,2 ppm zinc (ZnCl_2 o ZnSO_4) (en fermentador).

LEVADURAS

CERVECERAS

¿Cómo las eligo?

Características generales levaduras cerveceras

Tipo	Flavor	T°	Aten.	Floc.	Ej. lev. secas
ALE Inglesa	Más frutada (manzana, pera)	18-21	63-70%	Alta	S-04, Windsor
ALE Americana	Menos frutada, resalta lúpulo	20-23	73-80%	Media	US-5
ALE Alemana (Kolsch/Alt)	Limpio, Sulfuroso , poco frutado	18-20	72-78%	Alta	?
Belgas	Frutado complejo, clavo (+)	20-26	78-85%	Media	Belle Saison
Hefeweizen	Banana , clavo(-)	18-20	72-76%	Baja	WB-06, Munich
LAGER	Limpio , Sulfuroso, poco frutado	10-13	72-80%	Media/ Alta	W34/70

Otras variables!

FLOCULACION

- Nutrientes y factores de crecimiento

Inducida por la falta de nutrientes y por condiciones de estrés.

Falta de Oxígeno en inicio de Fermentación

(No actúa directamente: Ácidos grasos insaturados y esteroides)

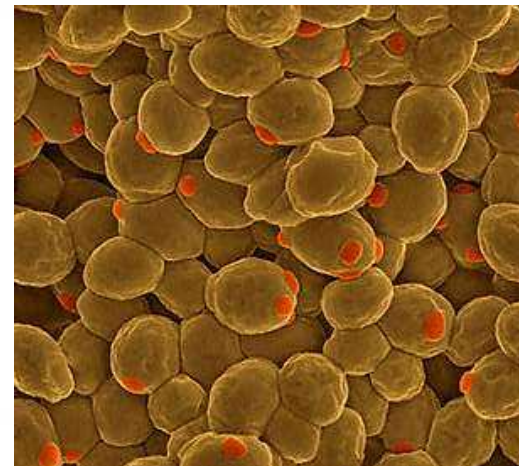
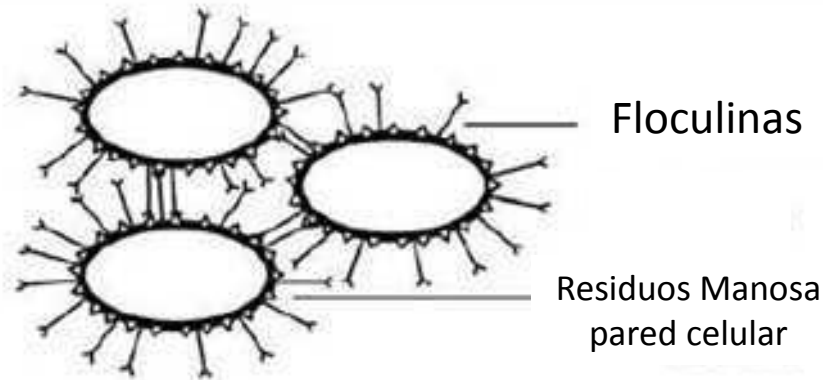


- Edad y tamaño de las levaduras

Células **viejas** (mas cicatrices y arrugadas) **floculan más e intensamente**

↳ Más arrugadas, más grandes*, más floculinas

*Incrementa
sedimentación

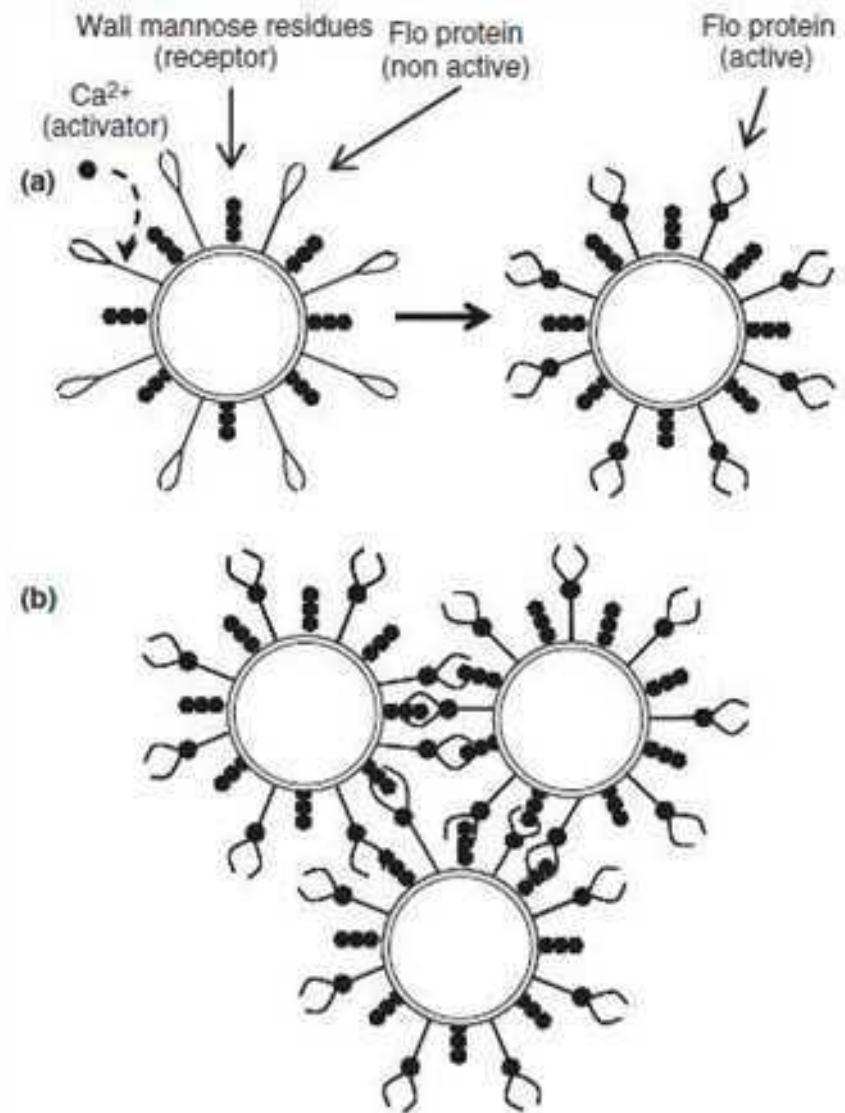


FLOCULACION

Otros: pH, manejo de levaduras:
(Lav. ácido, T° conservación,
forma de cosecha),

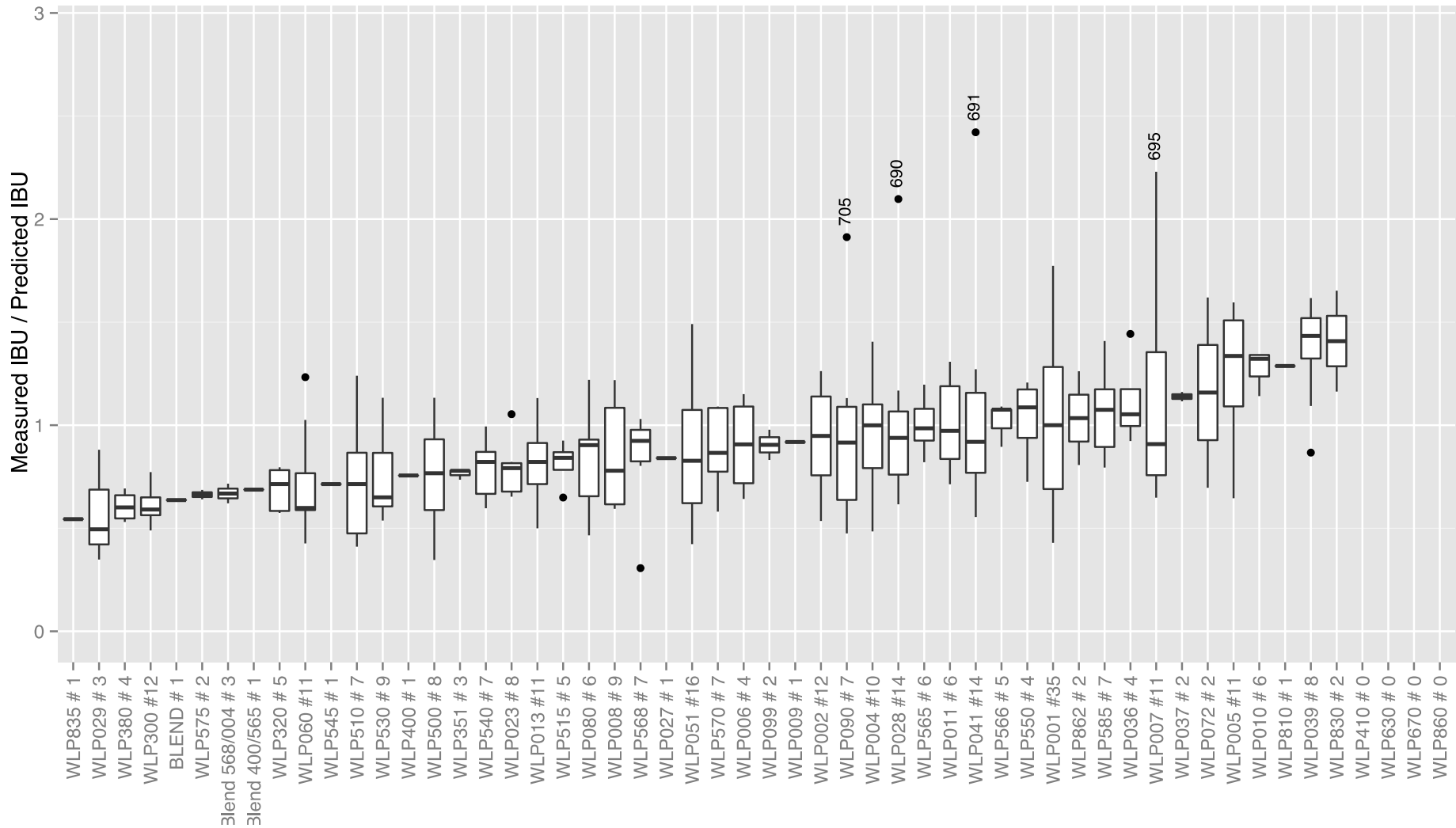
Presencia de Calcio (100-200ppm)!!

Carácter variable:
Número de re-utilizaciones!



Otras variables:

Influencia cepas sobre IBU Ratio



Otras variables:



¿Mortalidad /Viabilidad?

Viabilidad vs. Vitalidad



% Levaduras vivas

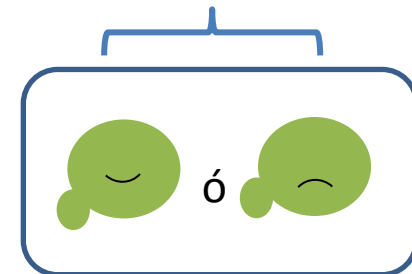
Cultivo en placa (UFC)

Tinción vital

Condición fisiológica
de las Levaduras vivas

!No existe método estándar!

Test poder de acidificación



Tinción Vital – Azul metileno



Colorantes vitales: Tiñen diferencialmente células vivas y muertas

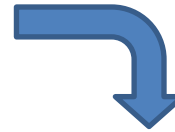
■ Azul de metileno { Convencional
Alcalino
Citrato

■ Violeta de metileno

■ Azul Tripan

■ Azul de anilina

■ Fluorescentes



3,7-bis(Dimethylamino)-
phenothiazin-5-ium chloride

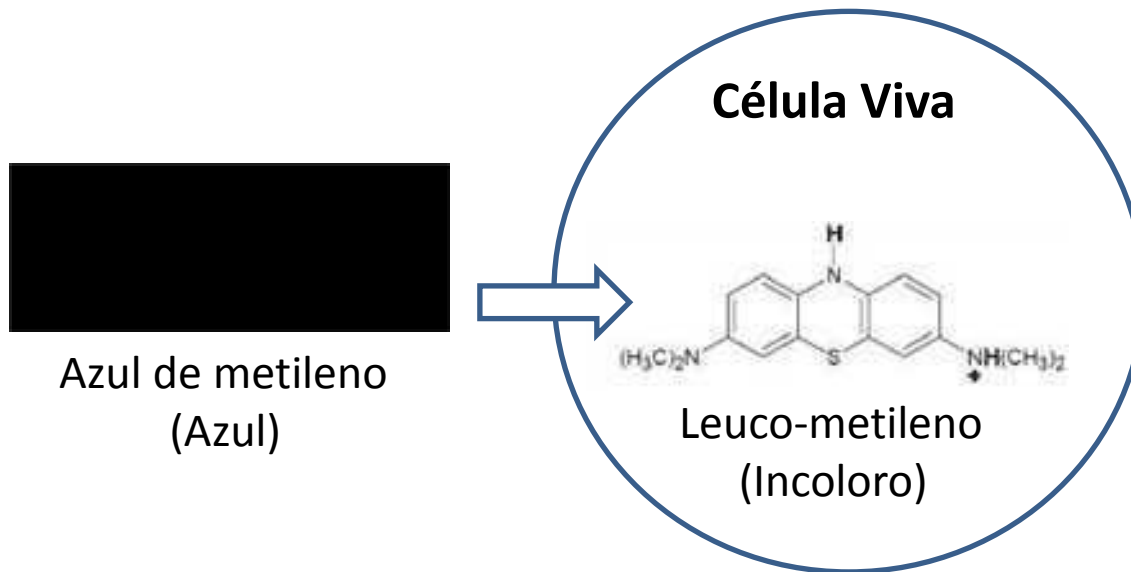


■ Recomendado por la American Society for Brewing Chemists (ASBC)

Tinción Vital – Azul metileno



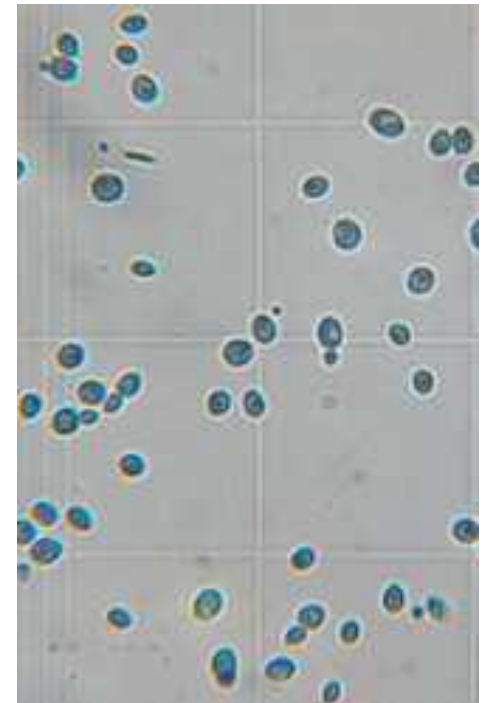
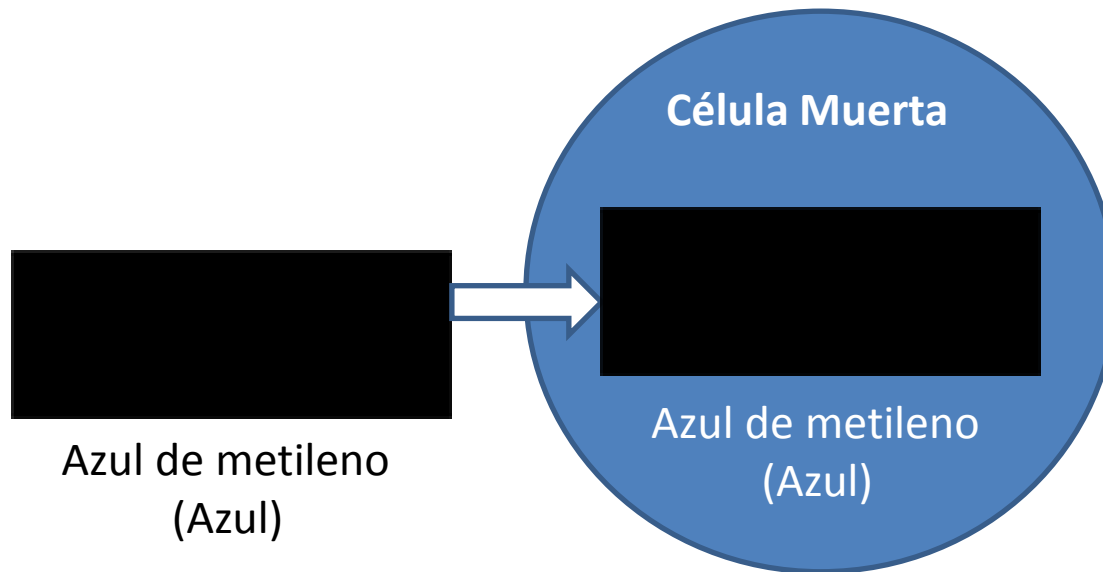
Reacción en Célula viva



Tinción Vital – Azul metileno



Reacción en Célula Muerta

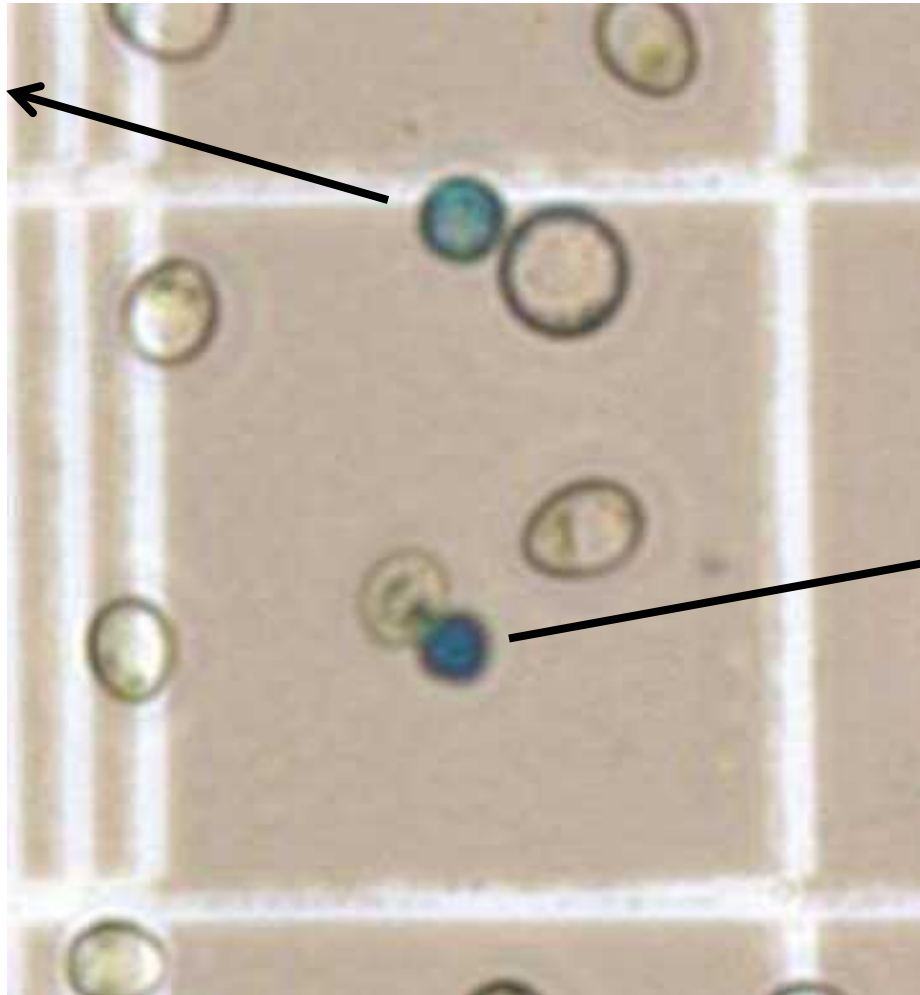


Tinción Vital – Azul metileno



Consideraciones a la hora de contar:

Azul pálido (Viva!) ←

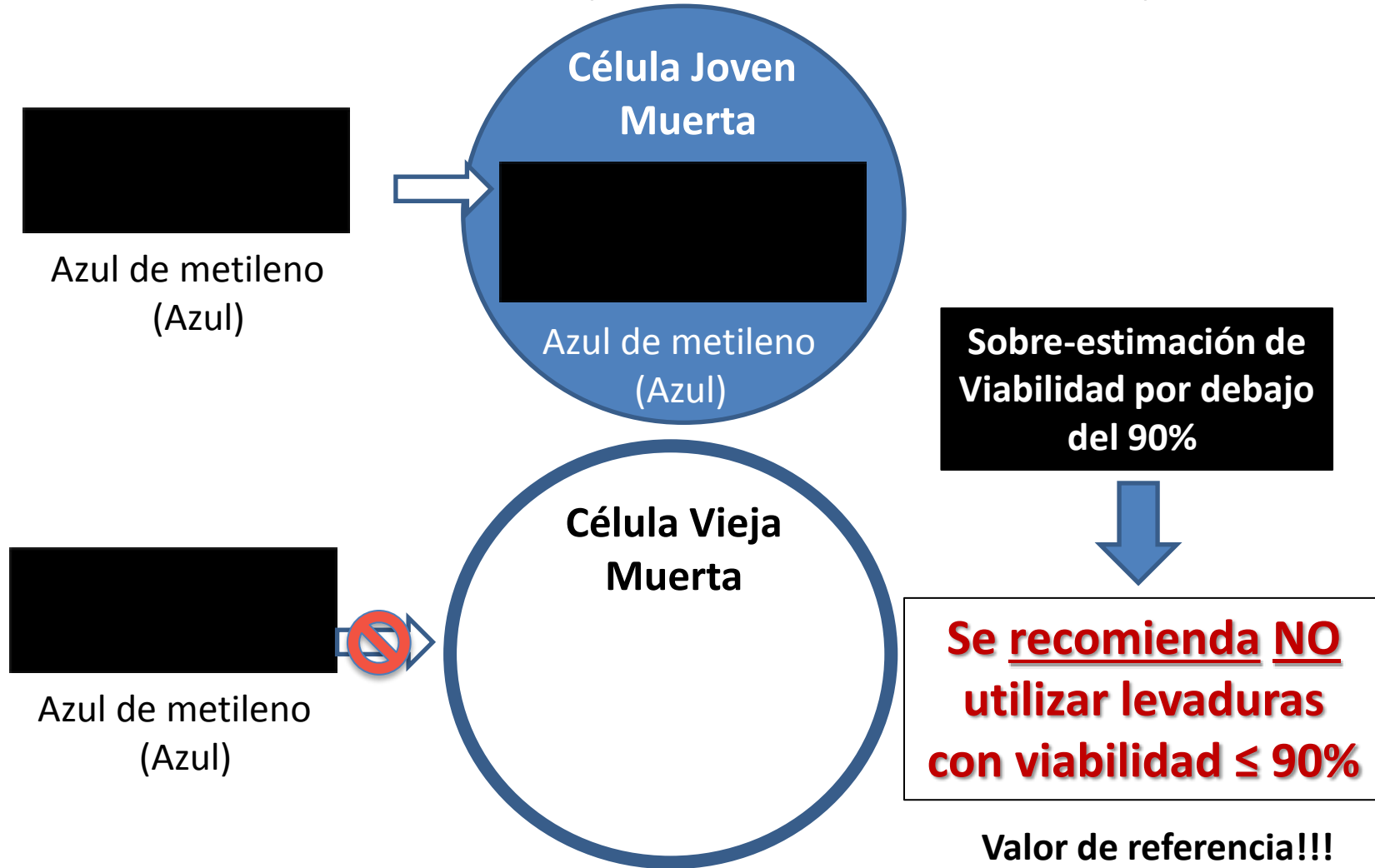


→ Gema (Viva!)

Tinción Vital – Azul metileno



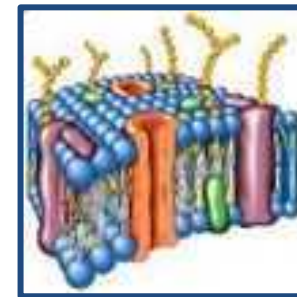
Limitaciones de la técnica (edad de las levaduras):



LEVADURAS CERVECERAS

nutrición y subproductos

Glucosa/Fructosa, Maltosa y Maltotriosa



"GLUCÓLISIS"

Sacarosa



G

M

Mi

NAD⁺

NADH

Glucosa

Piruvato

Acetaldehído

Etanol

+ CO₂ y ATP

Energía

NAD⁺

NADH

NADH

NAD⁺

NADH

NAD⁺

COMPUESTOS
DE
CRECIMIENTO

- Lípidos
- Aminoácidos
- Ácidos nucleicos



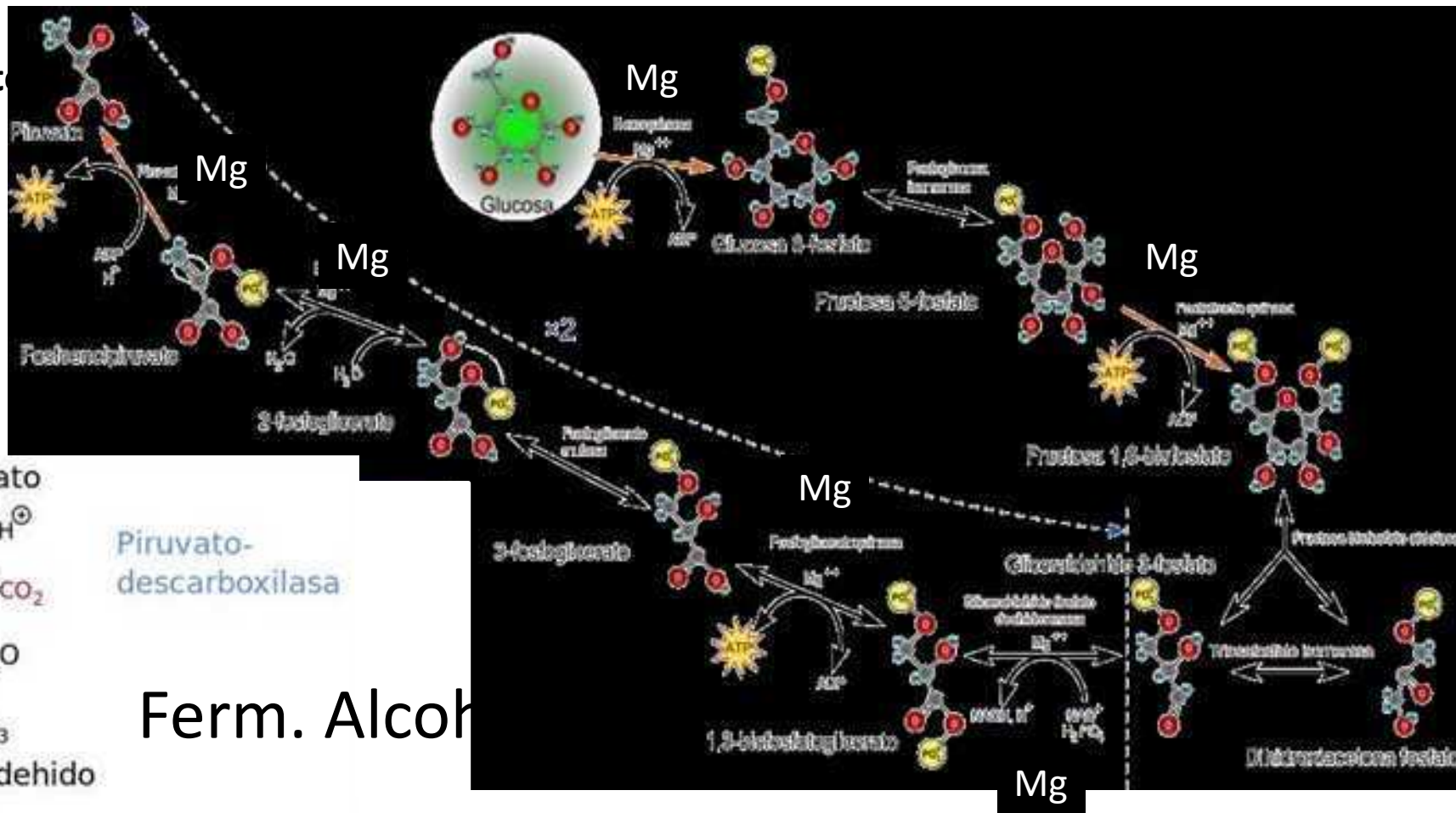
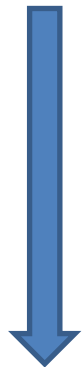
COMPUESTOS
DE SABOR

- Alcoholes superiores
- Ésteres
- Compuestos de azufre
- Precursores diacetilo
- Ácetaldehído

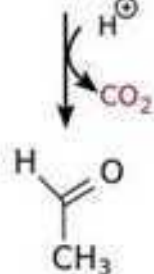


EFFECTO TEMPERATURA

Piruvat



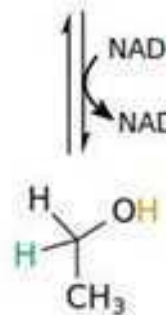
Piruvato



Piruvato-
descarboxilasa

Ferm. Alcoh

Acetaldehido





















Alcohol-
deshidrogenasa

ZN

Etanol

Importancia de Zn y Mg,
y Temperatura

Compuesto de sabor	Subproducto de:	¿Por qué se produce?	Puntos críticos de control en proceso y nutrición
<div>Diacetilo (VDK)</div> <div></div>	Síntesis de aminoácidos valina y leucina	Las proteínas celulares (estructurales, transporte, enzimas) <i>Pediococcus</i> y <i>Lactobacillus</i>	<div><div>1. Cepa de levadura</div><div>2. Cosecha prematura</div><div>3. Oxígeno insuficiente</div><div>4. [Zinc] insuficiente</div><div>5. Tasa de inoculación baja</div><div>6. Temperatura*</div><div>7. > FAN</div></div>
<div>Ésteres (ej. acetato de etilo, acetato isoamílico, caproato de etilo, caprilato de etilo)</div> <div></div>	La síntesis de ácidos grasos y esteroides	Bloques de construcción de membrana	<div><div>1. Cepa de levadura (estrés)</div><div>2. Presión hidrostática*</div><div>3. Factores que aumenten crecimiento levadura</div><div>4. Mayor relación C/N</div><div>5. Temperatura</div><div>6. Tiempo</div><div>7. Densidad inicial</div><div>8. > claridad del mosto</div></div>
<div>Acetaldehído</div> <div></div>	Glucólisis	Energía (ATP) <i>Zymomonas</i>	<div><div>1. Cepa de levadura</div><div>2. Mayor claridad mosto*</div><div>3. FAN de malta</div><div>4. Exceso Oxígeno disuelto</div><div>5. Presión gas</div><div>6. Separación prematura leva</div></div>

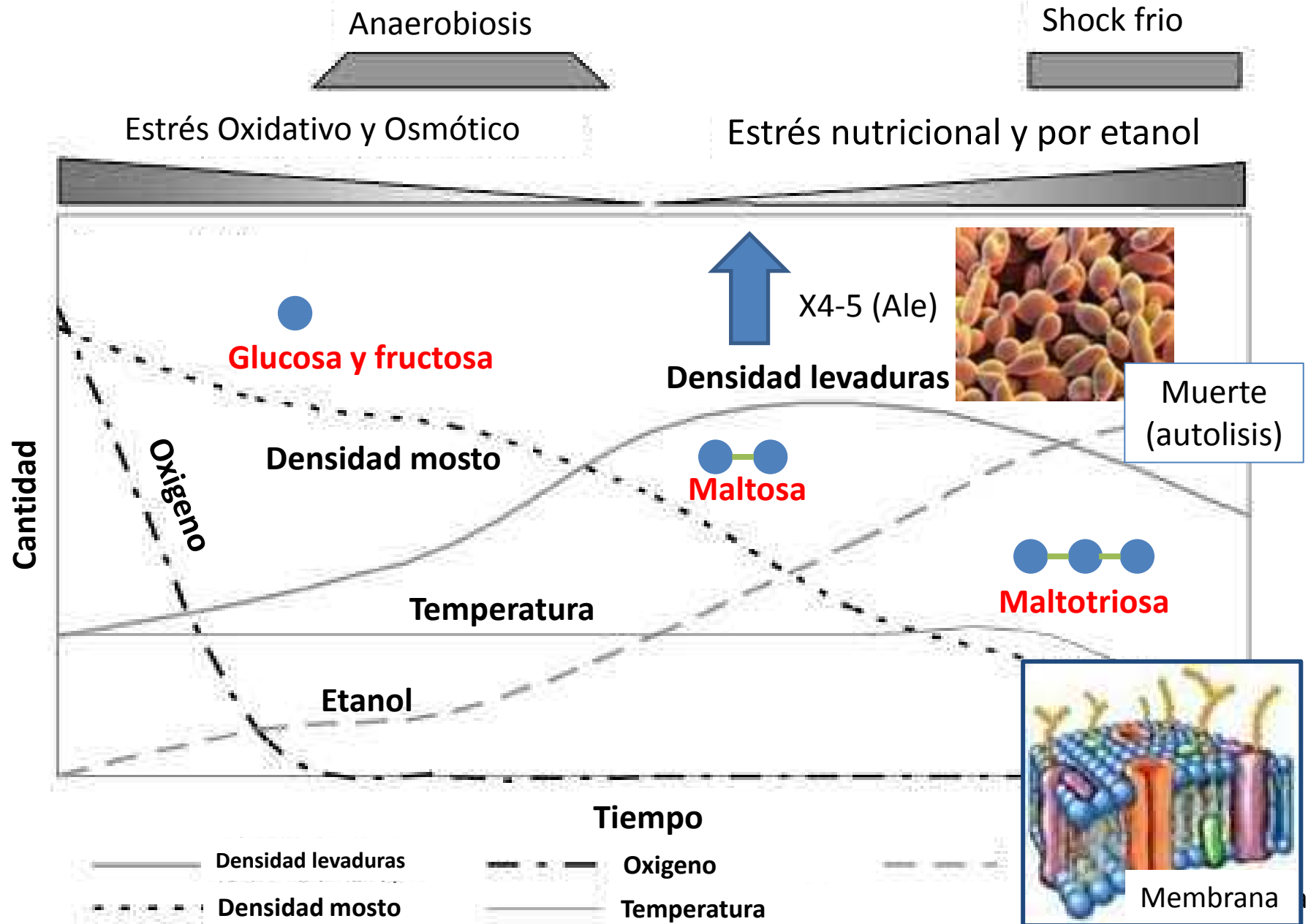
Compuesto de sabor	Subproducto de:	¿Por qué se produce?	Puntos críticos de control en proceso y nutrición
<p>Alcoholes superiores (Ej. alcohol isoamílico, alcohol amílico activo, alcohol de isobutilo y N-propil alcohol)</p> 	<p>Síntesis de aminoácidos (las vías anabólicas y catabólicas)</p>	<p>Las proteínas celulares (estructurales, transporte, enzimas)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cepa de levadura (Ale) 2. Sobre-oxigenación  3. > Temperatura Ferm.  4. > Presión hidrostática  5. > FAN  6. Vitalidad y viabilidad de levadura  7. Mala nutrición 
<p>Sulfídicos y Sulfurosos</p>   	<p>Síntesis de los aminoácidos metionina y cisteína</p>	<p>Las proteínas celulares (estructurales, transporte, enzimas)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cepa de levadura 2. Bajo vigor leva  3. Deficiencia vitam./zinc  4. Contacto de cobre*  5. Mosto con trub  6. Cosecha tardía de levadura 

LEVADURAS CERVECERAS

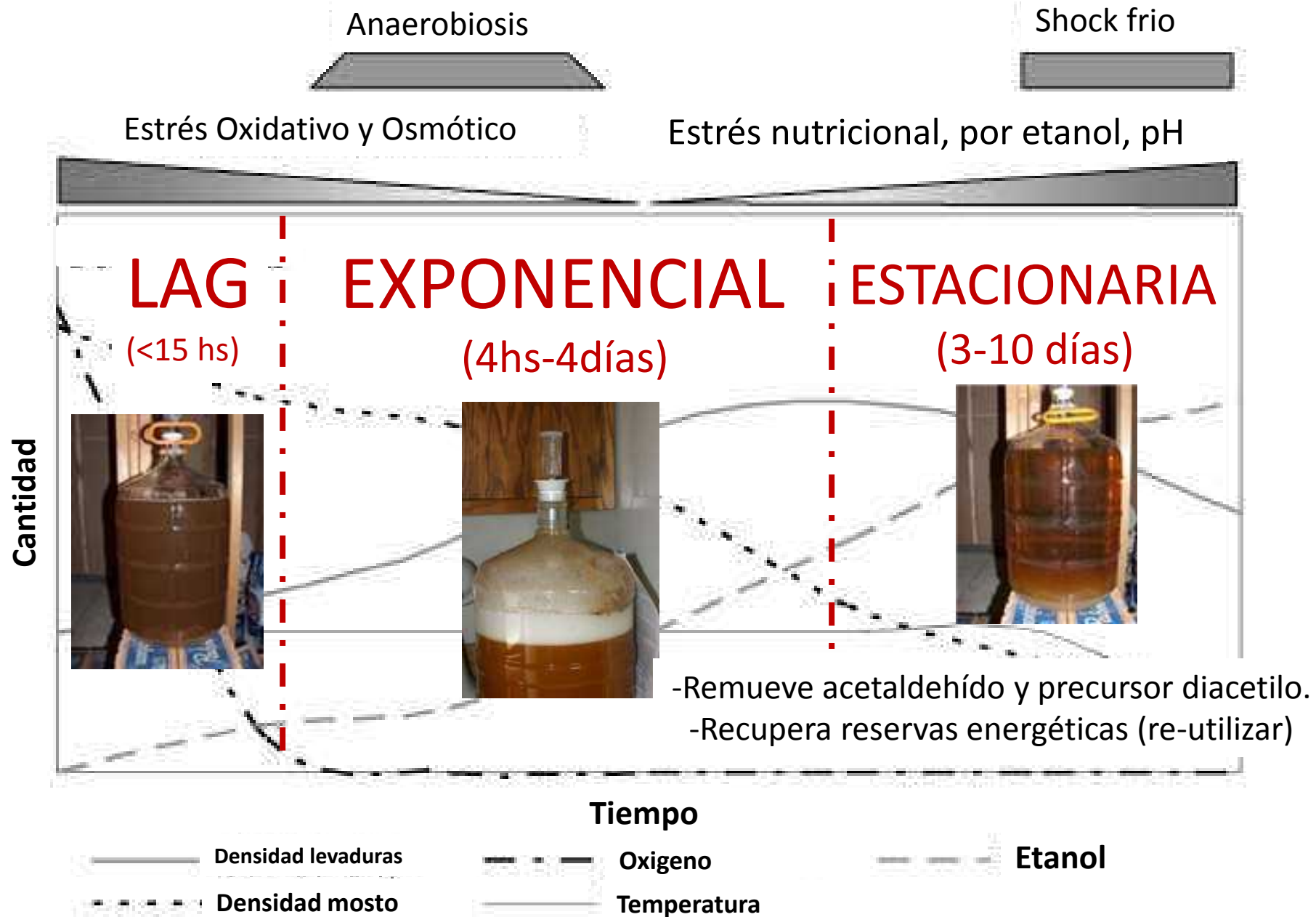
¿A que las sometemos?

La fermentación

¿A qué se enfrenta la levadura?



Etapas de la fermentación



LEVADURAS CERVECERAS

¿Ya atenuó y ahora...?

Maduración

ACONDICIONAMIENTO - MADURACION

El proceso de **acondicionamiento /maduración** de la cerveza es función de... **la levadura cervecera**

Una vez finalizada la fase de atenuación, fermentación primaria: CERVEZA VERDE

- La mayoría de los azúcares fueron convertidos a alcohol.
- Se han producido todos los otros subproductos (36-72hs).



Levadura empieza a reprocesarlos

MADURACION EN CALIENTE

- **Reducción de precursores diacetilo (acetolactato, pentanodione)**
- **Acetaldehído**
- **Alcoholes superiores -> esteres. (Temp+)**

Acondicionamiento y Maduración en frío

FACTORES: Tiempo y Temperatura



Tiempo < Temperatura



-3 días-

En algunos casos con un solo día alcanza pero depende de la temperatura!!)



-0°C-

Ninguna cerveza debería congelarse a -1°C
(0,42°C – cada 1% alcohol)

- Sedimentación de levadura (se lleva taninos y polifenoles)
- Precipitación de polifenoles y proteínas del *Chill haze*
- > Genera sabores suaves e integrados, mejora estabilidad física del producto y reduce *chill haze*

CONCLUSIONES

- 1) En la elaboración de cerveza lo más importante es el cervecero, luego su capacidad para limpiar y sanitizar, después obtener fermentaciones eficientes y controladas a partir de un manejo adecuado de las levaduras.
- 2) Las Levaduras son hongos unicelulares muy susceptibles al ambiente y lo único que buscan es... , al único que le gusta hacer cerveza es a...
- 3) Las Levaduras cerveceras son ejemplos de microbios domesticados por el hombre con características tecnológicas determinadas por su continua selección y re-utilización.
- 4) La levadura Lager es un híbrido entre una levadura Ale y una especie que se descubrió en Patagonia que le aporta su capacidad de fermentar en frío.
- 5) El descubrimiento de *S. eubayanus* abre las puertas para la denominación de origen en Cervezas Argentinas.

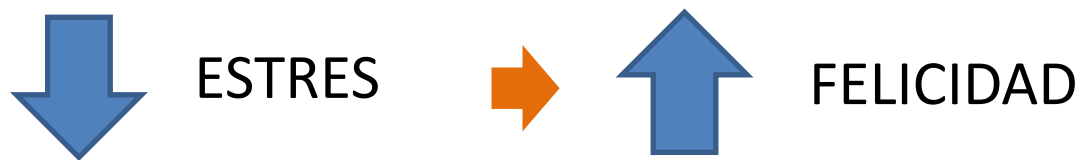


CONCLUSIONES

- 5) La Levadura es una herramienta para transformar el mosto en cerveza, y sólo el cervecero puede conducirla para obtener una Cerveza de excelente calidad.
- 6) Existen pros y contras para cada formato de levadura, cada uno tiene su forma de manejo que permite minimizar contaminaciones y pérdidas de viabilidad/vitalidad. La hidratación no debe tomarse a la ligera...
- 7) La re-utilización de levaduras es una práctica más que recomendable que influye positivamente en muchos aspectos de la producción. ¿Por qué no?.
- 8) Menos es más a la hora de re-utilizar: no innovar, manipular lo menos posible
- 9) Tomar control de los principales parámetros fermentativos es clave para alcanzar calidad de cerveza y poder traslucir la parte creativa del proceso.
- 10) El *flavor* de la cerveza esta en gran parte determinado por el conjunto de compuestos de sabor y aroma (buenos y malos) producidos por la levadura en su búsqueda por....

Cerveceros, Levaduras y Estrés

- Las levaduras cerveceras por su naturaleza unicelular y por las condiciones de fermentación sufren múltiples tipos de estrés que generan la síntesis de productos secundarios indeseables. La reducción del estrés de las levaduras a través de una correcta manipulación y control del proceso es fundamental para lograr cervezas de calidad... entre muchas otras cosas!.



Aplicable a todo ser vivo.... también a las LEVADURAS.



Muchas Gracias por su atención!!!!!!

