故障定位卡

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **系统：**液压支撑系统  **设备：**压力继电器 | | | **故障定位卡：** | | |
| **故障码：**无 | | |
| **维修级别：**基层级 | | |
| **故障名称：**压力继电器故障 | | | | | |
| **故障现象：**自动支撑时，某个支撑油缸无动作 | | | | | |
| **故障定位过程** | | | | | |
| **人员** | **序号** | **专业** | **人数** | **维修时间min** | |
| 1 | 电子液压技术专业 | 2 | 30 | |
| **所需工具**  **设备** | **序号** | **名称** | **型号、规格** | **数量** | **单位** |
| 1 | 38件套 |  | 1 | 套 |
| **所需消耗品、材料** | **序号** | **名称** | **产品代号** | **数量** | **单位** |
|  |  |  |  |  |
| **所需备件** | **序号** | **名称** | **产品代号** | **数量** | **单位** |
| 1 | 压力继电器 | \*\*\*\* | 1 | 个 |
| 2 | 压力继电器 | \*\*\*\* | 1 | 个 |
| **参考信息** |  | | | | |
| **安全注意事项**  更换元件前，应关闭电源。更换阀时，应在相对清洁环境，避免将污染物带入液压系统。更换完成后将泄露油液清理干净。 | | | | | |
| **警告** | | | | | |
| **故障定位（故障隔离过程）**   1. 一个支撑油缸对应一个继电器，根据压力继电器标牌找出相对应的支腿油缸。 2. 用遥控器手动操作无动作的支腿伸出，相应的支撑油缸伸出。 3. 据以上推断定位为压力继电器故障。 | | | | | |