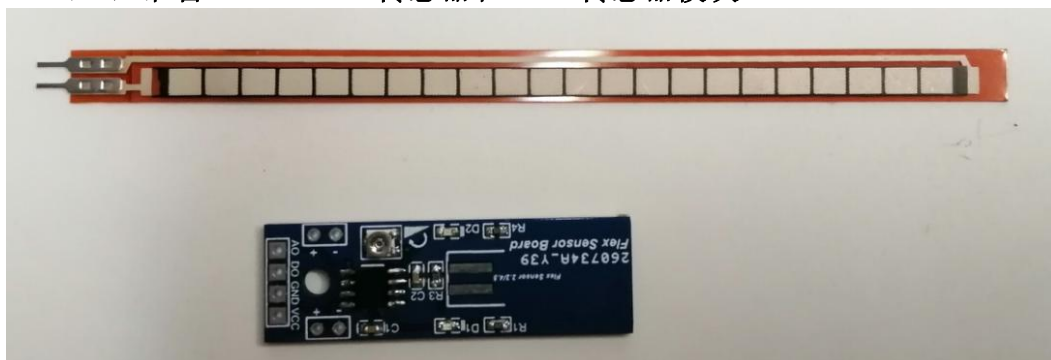
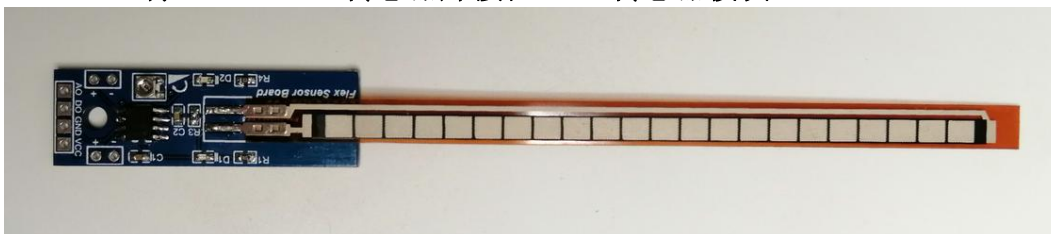


## 一、焊接组装步骤

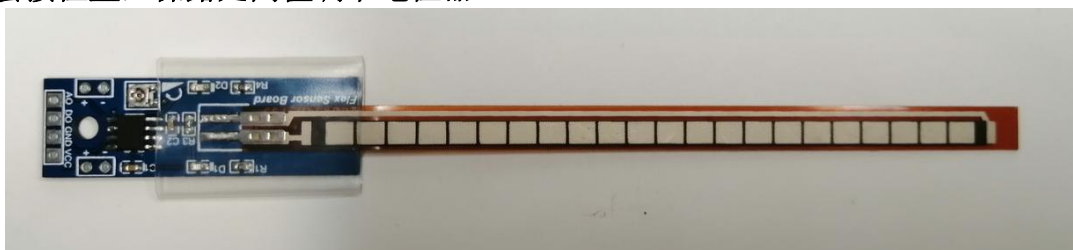
### (一) 准备 Flex sensor 传感器和 Flex 传感器模块



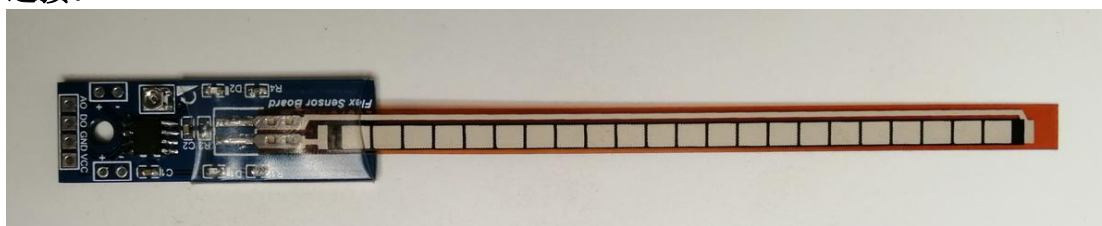
### (二) 将 Flex sensor 传感器焊接在 Flex 传感器模块上



(三) 将透明热缩套管套在 Flex sensor 传感器与传感器模块结合处，注意套接位置，裸露处阈值调节电位器。



(四) 使用热源完成热缩管热缩，使 Flex sensor 传感器与传感器模块可靠连接。



## 六、注意事项

1、Flex sensor 传感器的柔性基板和半导体材料对热敏感。当进行焊接时，需调整烙铁至较低的温度，同时焊接时间要尽量短；热缩管热缩时需调整热源至较低温度，同时热缩时间要尽量短。