

NUMMER 826 629	ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-	
VEDUENDET SÜB	NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,	
VERWENDET FÜR _	BEHALTEN WIR UNS VOR	
WAR NR.		
_	ALTERATIONS CONCERNING	
	TECHN. IMPROVEMENTS ARE	

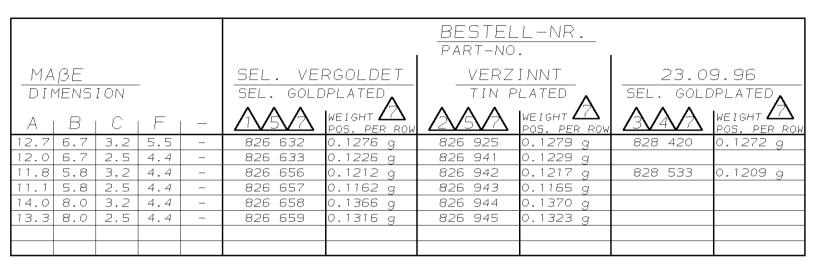
ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH (C)COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY (C)COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	. ÄNDERUNG		NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT		M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A. Z
Υ	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHNKE, B.
Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	KH. HESS

POLZAHL×2.54=L±0.5	F=BEREICH DER VERGOLDUNG
POS. x2.54=L±0.5 (L-2.54)±0.1 2.54±0.1	2.54±0.1 S EGOLDONG F=GOLD AREA O.63

RESTRICTED BY AMP



STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8μm GOLD ÜBER 1.27μm NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8μm GOLD OVER 1.27μm NICKEL BY AREA "B'

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL MATING- AND SOLDERSIDE: 2μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" Ο.13μm GOLD OVER 1.27μm NICKEL BY AREA "B

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

GEHÄUSEFARBE: GRAU COLOR OF HOUSING: GREY

GEHÄUSEFARBE: GRÜN COLOR OF HOUSING: GREEN

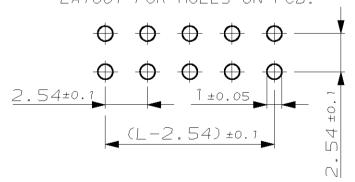


TOLERANZEN NICHT KUMULATIV TOLERANCES NOT CUMULATIVE

	LENANCES NOT COME) LATIVE		
PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012			ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011			AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.	
KONTAKTSTIFT	— Cu5n6	SIEHE TABELLE		
CONTACT PIN	— Cuanb	SEE TABLE	BENENNUNG	
STIFTGEHÄUSE	— PBT GV	SIEHE TABELLE	AMPMODU II STIFTLEISTEN, ZWEIREIHIG	
PIN HOUSING		SEE TABLE		
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	G NICHT TOLERIERTE MASSE FORMAT ZEICHNUNGS-NR. ± 0.2mm A A3 826629	
GEZ. G.HOLAUS	10.11.89 GEPR. M.SCHAAF	RSCHMIDT	# - ZOS - BLATT O VON A REV. Y2	

BOHRBILD

LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN. z.Bsp.: $2-826 632-0 = 2 \times 20 POLIG$ DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG $z.Bsp.: 20 \times 0.1276 g = 2.552 g$

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO. e.q.: 2-826 632-0 = 2×20 POSITIONS THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION e.g.: $20 \times 0.1276 g = 2.552 g$

