



ROHS

# 材料样品承认书

供应商 NEWMAX新鉅科技  
 项目名称 LENS  
 产品名称 LENS  
 原厂料号 DS8336A1  
 联创料号 \_\_\_\_\_  
 版 次 A0  
 规 格 M5.500×P0.250  
 样品数量 (需供应商填写)  
 送样日期 (需供应商填写)

制作: (供应商必签)      审核: (供应商必签)      批准: (供应商必签)

承认项: ☒ 结构尺寸 ☒ 外观 ☒ 功能 ☒ 可靠性 ☒ HSF (研发&品质)

结论:

- ☐ 完全认可  
☐ 限量认可, 限量 \_\_\_\_\_

备注:

部门	研发	品质	工程	影像测试	项目
审批					
批准					

分发单位 ☒ IQC ☒ 供应商 ☒ 文控 ☐ \_\_\_\_\_ ☐ \_\_\_\_\_ ☐ \_\_\_\_\_ ☐ \_\_\_\_\_

备注: 样品和承认书一式四份

# 承認書

(Specification)

公司名稱：新鉅科技股份有限公司

(Company) 東莞新旭光學有限公司

客戶料號：             
(Part Number)

部品名稱：Lens  
(Part Name)

本司型號：DS8336A1  
(Vender's mode)

部品重量：  
(Part Weight)

LENS MODULE

單重            g

LENS

單重 0.055 g

HOLDER

單重            g

聯創	經 辦 公 司 (supply Company)		
簽回 (Sign)	核准(Approve)	審查(Check)	經辦人(prepared)

## 仕樣書目次：

1 訂正履歷 .....	3
2 仕樣表及簡圖 .....	4
3 檢查標準 .....	5
3.1 性能檢查規格 .....	5
3.2 外觀檢查規格 .....	7
3.3 信賴性試驗項目 .....	8
3.4 捆包及出貨檢查 .....	9
4 包裝仕樣書 .....	10
4.1 鏡頭單組包裝仕樣書 .....	10
5 附件一 樣品檢驗報告 .....	11
6 附件二 重點尺寸 CPK 報告 .....	12
7 附件三 QMP 質量控制計畫 .....	13
8 附件四 供應商環保聲明 .....	14
9 附件五 材料物質特性表 .....	15
10 附件六 材料 MSDS .....	16

## 1 訂正履歷

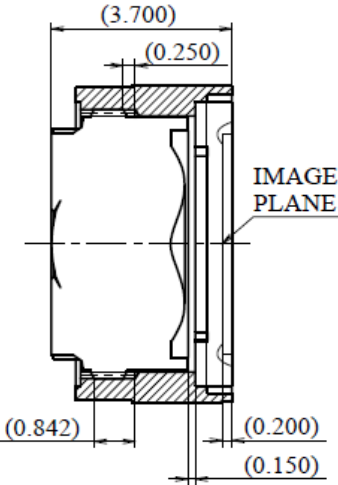
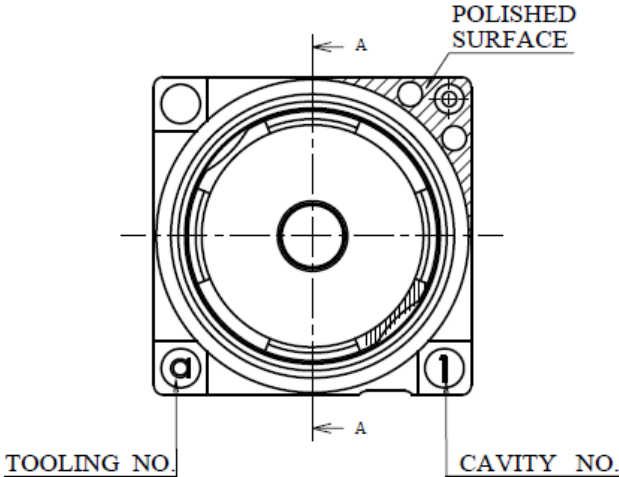
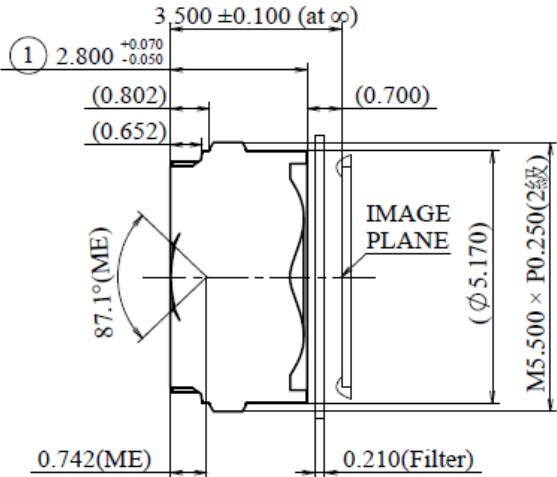
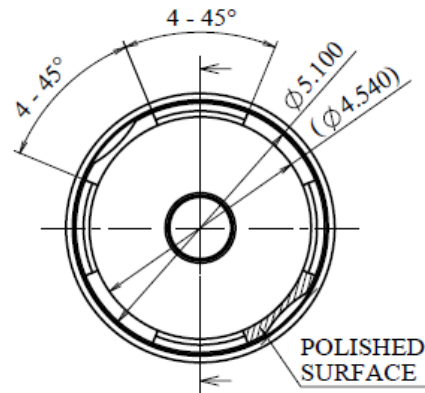
版次	內容	補充說明	擔當者
00	新規發行		陳明聰

2 仕様表及簡圖

FORMAT-006-00

ITEM	SPECIFICATION
LENS	<ul style="list-style-type: none"><li>Effective Focal Length 2.47 mm ±5%</li><li>Fno. 2.0</li><li>Image Circle 4.80 mm</li><li>Back Focal Length 1.06 mm ±0.100mm (at ∞)</li><li>TV Distortion under 1.50 %</li><li>Relative Illumination 30% : Y=1.0 d (Ref.)</li><li>Chief Ray Angle 33.1 °</li><li>Componetnt 4P</li></ul>
IR FILTER	<ul style="list-style-type: none"><li>Thickness 0.210 ±0.050 mm</li><li>Cut off T 50 % =650 ±10 nm</li></ul>
SENSOR	<ul style="list-style-type: none"><li>Sensor Type IMX219/OV8858</li><li>Sensor Size/Image Area 1/4" 8.0 M/4.600 mm</li><li>Sensor Pixel Size 1.12 μm × 1.12 μm</li><li>Sensor Pixel Resolution 3280 × 2464</li><li>Angle Field of View(2w)<ul style="list-style-type: none"><li>Diagonal (OP) ±5% Y= 2.300 85.0 °</li><li>Vertical (OP) ±5% Y= 1.380 57.5 °</li><li>Horizontally (OP) ±5% Y= 1.837 72.7 °</li></ul></li></ul>
DIMENSION	<ul style="list-style-type: none"><li>Total Track(barrel to image) 3.500 ±0.100 mm (at ∞)</li><li>Barrel Size M5.500×P0.250 mm (LU00833601)</li><li>Holder Size 6.500×6.500 mm (MA-002551)</li></ul>
MATERIAL	<ul style="list-style-type: none"><li>Barrel material PC</li><li>Holder material LCP</li></ul>

受入檢重點管制尺寸：①



Lens Module	DS-8336A
Lens	DS-8336A1
Holder	MA-002551

Page. 1/2

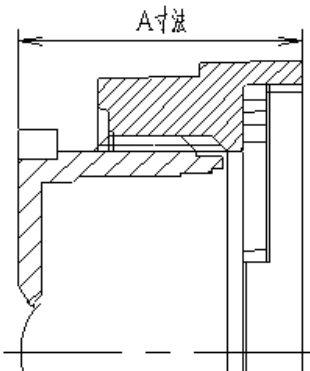
01	2016/05/24	受入檢重點管制尺寸編號誤記回饋	Angle method	Tolerance	Scale	Design	Model No.	DS-8336A	Ver. : 01
00	2015/07/24	新規格發行	Approve	Audit	Drawing				
Ver.	Date	Revise							

### 3 檢查標準

- 品 名：手機用數位鏡頭，新鉅機種：DS8336A1。
- 用 途：本納入仕様為 1/4"CMOS 8M 數位鏡頭所適用。
- 適用範圍：本納入仕様適用於從新鉅科技股份有限公司(以下簡稱甲)納入聯創光電有限公司(以下簡稱乙)之攝影 LENS。
- 仕様修訂：本納入仕様の修訂和發生仕様書上無記載之事項時，以甲乙雙方協議同意為原則，決定如何處置和對應。另外，甲方變更外部構造時，必須以在事前取得乙方的承認為原則。
- 品質保證基準如下

#### 3.1 性能檢查規格

檢查項目	檢查方法	檢查規格																																																				
3.1.1TTL 距離	A193 對焦機	3.500±0.100mm																																																				
3.1.2MTF	採用 Trioptics MTF Tester Test Freq. 110 lp/mm (等同於 1/4 頻寬) 出貨標準以 MTF 檢查為主	規格(中心對焦) 新旭出貨檢規格																																																				
		中心 0.24D 0.70D	MTF 值 66 MTF 值 54 MTF 值 39																																																			
PRO-9 測試佈點圖																																																						
<div></div>																																																						
<table><tr><th>Center</th><th colspan="8">0.24D</th><th colspan="8">0.70D</th></tr><tr><th>S1</th><th>S6</th><th>T6</th><th>S7</th><th>T7</th><th>S8</th><th>T8</th><th>S9</th><th>T9</th><th>S2</th><th>T2</th><th>S3</th><th>T3</th><th>S4</th><th>T4</th><th>S5</th><th>T5</th></tr><tr><td>66</td><td>54</td><td>54</td><td>54</td><td>54</td><td>54</td><td>54</td><td>54</td><td>54</td><td>39</td><td>39</td><td>39</td><td>39</td><td>39</td><td>39</td><td>39</td><td>39</td></tr></table>				Center	0.24D								0.70D								S1	S6	T6	S7	T7	S8	T8	S9	T9	S2	T2	S3	T3	S4	T4	S5	T5	66	54	54	54	54	54	54	54	54	39	39	39	39	39	39	39	39
Center	0.24D								0.70D																																													
S1	S6	T6	S7	T7	S8	T8	S9	T9	S2	T2	S3	T3	S4	T4	S5	T5																																						
66	54	54	54	54	54	54	54	54	39	39	39	39	39	39	39	39																																						

<p><b>3.1.3 力偶測試</b> (■：表示此機種仕樣)</p>	<p>1 以力偶計(TOHNICHI/300ATG)測試(含專用治具) 2.量測方式： (1)鏡頭旋至 H 總高位置 (2)鏡頭往下旋半圈紀錄力偶值後，再往上旋一圈紀錄力偶值。</p>	<p>(1).H 總高 = 3.70mm (A 寸法) (Holder 底部不含 pin 到 Barrel 外觀面) (2).螺牙：M5.500×P0.250 (3).抹油設定與力偶值  <input type="checkbox"/>是，抹油仕樣：Silicone 350 力 偶 值 20gf~120gf-cm  <input checked="" type="checkbox"/>否，不抹油 力 偶 值 20gf~120gf-cm</p>
<p><b>3.1.4 出貨鎖附高度</b> (■：表示此機種仕樣)</p>	<p>以游標卡尺量測。</p> 	<p>A 寸法= 3.700 mm <input type="checkbox"/>：鎖附出貨，A 寸法需管制 <input checked="" type="checkbox"/>：分開出貨，A 寸法不需管制</p>

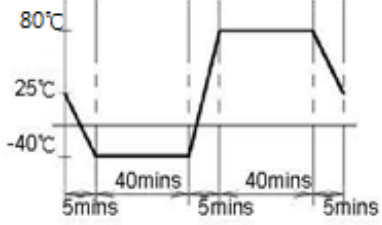
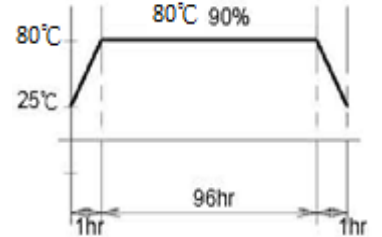
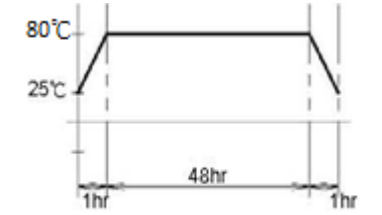
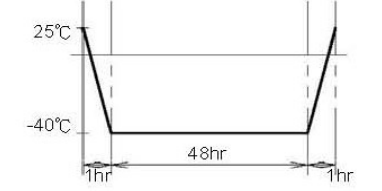
### 3.2 外觀檢查規格

## 外觀檢查標準

图片说明	檢查項目	判定基準		檢查工具
 鏡頭座	鏡頭座 barrel	一級外觀面	發亮、油污、異色、破損不可	27W台燈
		劃傷/外來物	1.劃傷，燈光下目視確認不明顯 2.外來物:>60um NG 可吹拭不計	
		灌口	突出高度：>300um NG，且不可有毛刺殘留	
 鏡頭底座	鏡頭底座 holder	模穴號	目視可見	27W台燈
		劃傷/外來物	劃傷:燈光下目視不明顯,無毛刺 外來物:holder內側 可吹拭掉不計 不可移動點>30um:NG,塊狀 髒污不可	顯微鏡
		灌口	灌口突出不可超出其外徑尺寸	顯微鏡
		柱子	受損，變形,柱斷，毛邊不可	27W台燈
 P1鏡片	P1鏡片檢查	油污、髒污	油污、塊狀髒污不可	接目式光學 顯微鏡 (10*2)
		點	>100um:NG	
			50um~100um:3點	
			<50um:不計	
		傷痕	寬度<40um,長度：1/2d (鏡片有效徑) 不相鄰 2條	
 中間鏡片	中間鏡片	油污、髒污	油污、塊狀髒污不可	接目式光學 顯微鏡 (10*2)
		點	>120um:NG	
			50um~120um:3點	
			<50um:不計	
		傷痕	寬 <50um,長度1/2d (鏡片有效徑) ,1條	
 最後一片	lens最後一片 (COB)	油污、髒污	油污、塊狀髒污不可	接目式光學 顯微鏡--環形燈 (10*2)
		點	可移動： <30um	
			不可移動：<30um	
			點與點之間需分散開，不可連在一起	
		傷痕	寬度<30um,長度1/2d (鏡片有效徑) ,不相鄰2條	
	IR面 (CSP)	油污、髒污	油污、塊狀髒污不可	接目式光學 顯微鏡--斜式光源 (10*2)
		點	表面點狀物：<30um	
		傷痕	寬度<30um,長度1/2d (鏡片有效徑) ,不相鄰2條	
	其它面	particle及外來物	外來物: 毛絲、白屑附著 NG,可吹掉不計	27W台燈
			Particle：<60um，可吹拭掉不計入	

### 3.3 信賴性試驗項目

試驗基準：為確保試驗的準確性，各項試驗均為獨立測試，該項試驗鏡頭測試完畢後，不可再作其他測試。

檢查項目	測試條件	
Thermal shock	 <p>Specimens begin at temperature of 25°C. Temperature ramps down to -40°C within 5 minutes. Temperature keeps at -40°C for 40minutes. Temperature ramps up to 80°C within 5 minutes. Temperature keeps at 80°C for 40minutes. Temperature ramps down to 25°C within 5 minutes. The processes from step2 to step6 are repeated for 27 cycles. After test is finished, specimens must be under ambient for 24 hours or more.</p>	
High Temperature and high humidity	 <p>Specimens begin at the temperature of 25°C. Temperature and humidity ramp up to 80 and 90% within 1 hour. Temperature keeps at 80°C and humidity keeps at 90% for 96 hours. Temperature ramps down to 25°C within 1 hour. After test finished, specimens must be under ambient for 24 hours or more.</p>	
High Temperature test	 <p>Specimens begin at the temperature of 25°C. Temperature ramp up to 80°C within 1 hour. Temperature keeps at 80°C for 48 hours. Temperature ramps down to 25°C within 1 hour. After test finished, specimens must be under ambient for 24 hours or more.</p>	
Low Temperature test	 <p>Specimens begin at the temperature of 25°C. Temperature ramp down to -40°C within 1 hour. Temperature keeps at -40°C for 48 hours. Temperature ramps up to 25°C within 1 hour. After test finished, specimens must be under ambient for 24 hours or more.</p>	
Bare Vibration	5Hz~500Hz 3G RMS 30mintues per axes for X, Y and Z axis.	
Bare Drop	Drop height : 150cm. Base : Concrete. 3 time per face, 6 faces.	



### 3.4 捆包及出貨檢查

#### 3.4.1 捆包

- 須預想製品在輸送過程中會發生的衝擊、振動，而準備比較堅固的箱子(參閱包裝仕様書)
- 荷姿需防靜電，真空包裝出貨。

#### 3.4.2 外箱標籤表示：於包裝之外箱側面貼上標籤如下

客戶	
訂單號碼	
品名	
日期	
材質	
重量	
數量	
附記	
包裝	確認

#### 3.4.3 檢查成績表：納入時，以 lot 單位添附出貨檢查成績表。

#### 3.4.4 保證期間與保證內容：為製造者責任之故障保障，由納入日起算之一月內，保證以代替品送至納入地。

#### 3.4.5 保存條件：保管溫度：-10~40℃

#### 3.4.6 其它：出貨管理 data 的保管期限為一年

## 4 包裝仕様書

## 4.1 鏡頭單組包裝仕様書

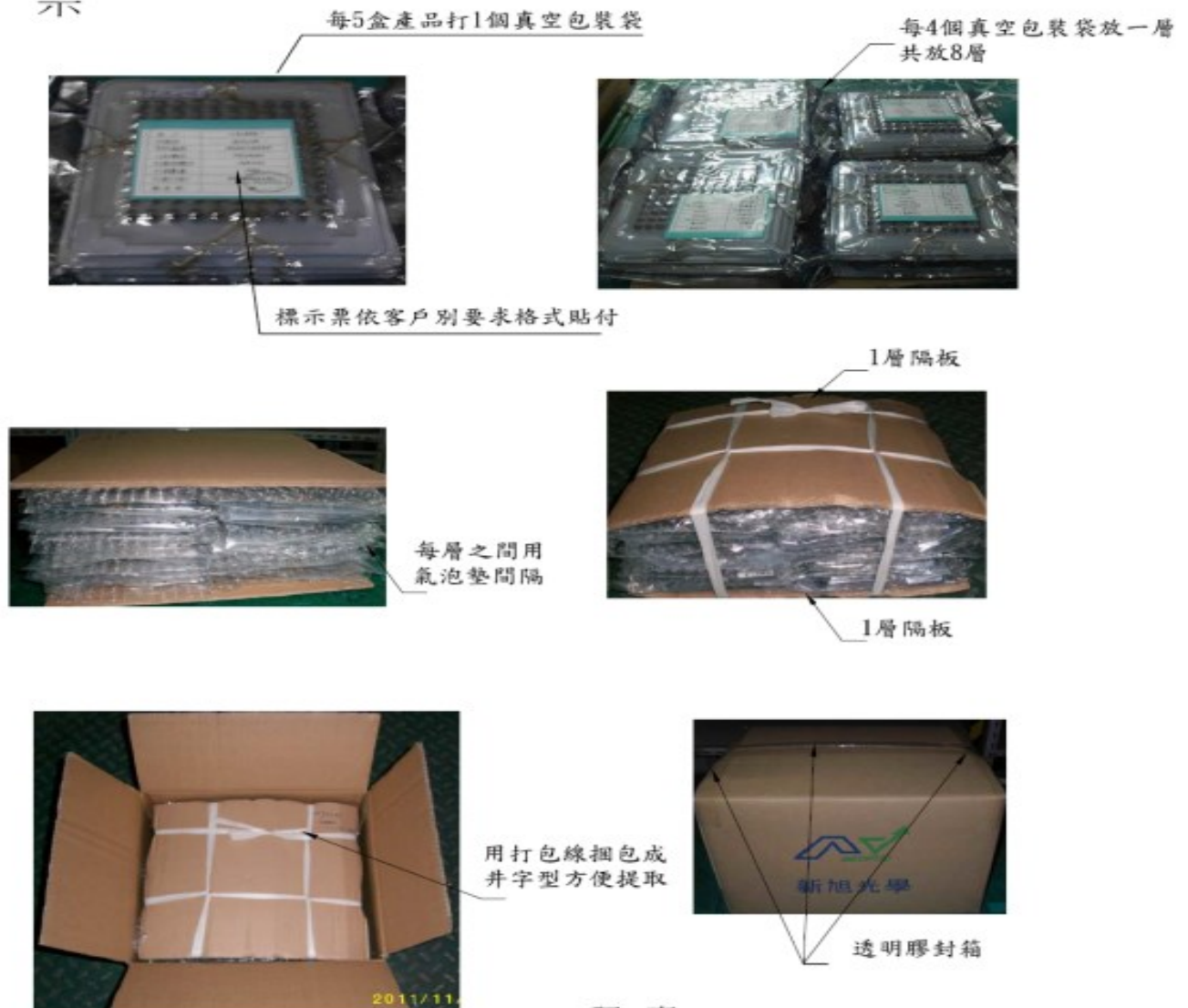
## NEWMAX包裝仕様書

發行日期：16/04/01

承認	檢討	作成
陳勇維 2016/04/01		張會平 2016/04/01

機種	部品名稱	部品編號	訂番	備注
DS8336	鏡頭單組	DS8336A1	00	

## 圖示



## 記事

1. 每1個包裝盒裝100pcs產品
2. 每1個包裝紙箱裝160盒產品共16000pcs

相關包材LIST					備註
項目	包材名稱	包材編號	包材尺寸	收容數	
1	包裝盒	7-PC0193	130*130*7.9	160	
2	真空包裝袋	8-00122	300*250	32	
3	氣泡墊	7-PD0030	320*300	9	
4	隔板	7-PD0031	310*310*5	2	
5	紙箱	7-PD0029-01	310*310*200	1	

## 5 附件一 樣品檢驗報告

## 新旭光學出貨檢查成績報告書

此份出貨檢查成績報告書依據標準編號為 <u>QW-QA-3303</u> ， <u>A3</u> 版之內容												
出貨類別： <input type="checkbox"/> 送樣 <input checked="" type="checkbox"/> 量產					承認		檢討		作成			
客戶料號	DS-8336A1		出貨日期	2017.07.17		羅進國 7/17		汪菊蘭 7/17		張鳳 7/17		
新旭料號	DS-8336A1		出貨數量	20								
抽样水准 外观:C=0 AQL 0.65    机能:C=0 AQL 4.0    其它尺寸:5組					測定DATA					判定	備註	
NO.	檢查項目	規格值	測定儀/方法	抽樣數	1	2	3	4	5			
1	外觀	依SOP	光學顯微鏡	68	/	/	/	/	/	OK		
2	扭力	20-120	扭力計	22	下旋180°	60	65	50	70	80	OK	附5PCS DATA
					回旋360°	55	50	55	60	70	OK	
3	MTF	中心:≥66	PRO-9 Ret-1529 1/4頻-110lp/mm							OK		
		0.24D:≥54										
		0.7D:≥39										
4	Barrel高度	2.750~2.870	H	5	2.837	2.842	2.839	2.849	2.850	OK		
出貨檢查事項：					備 注：							
1 出貨包裝方式及相關標示確認如下：					a番							
NO.	出貨箱數	檢查箱數	結果	確認擔當								
1	1	1	OK	張興梅								
2 出貨產品之生產日期：					出貨最終判定  <input checked="" type="checkbox"/> 合格  <input type="checkbox"/> 特采  <input type="checkbox"/> 其它							
量測工具代號	MTF測試機:UMA&PRO-5		高度規:H		外徑分厘卡: M		游標卡尺:C		扭力值: gf.cm			
	CNC精密測量儀:CNC		投影機:P		工具顯微鏡: M5		對 焦 機: A193		尺寸單位: mm			

編號：QP-8.2-05-05-A4

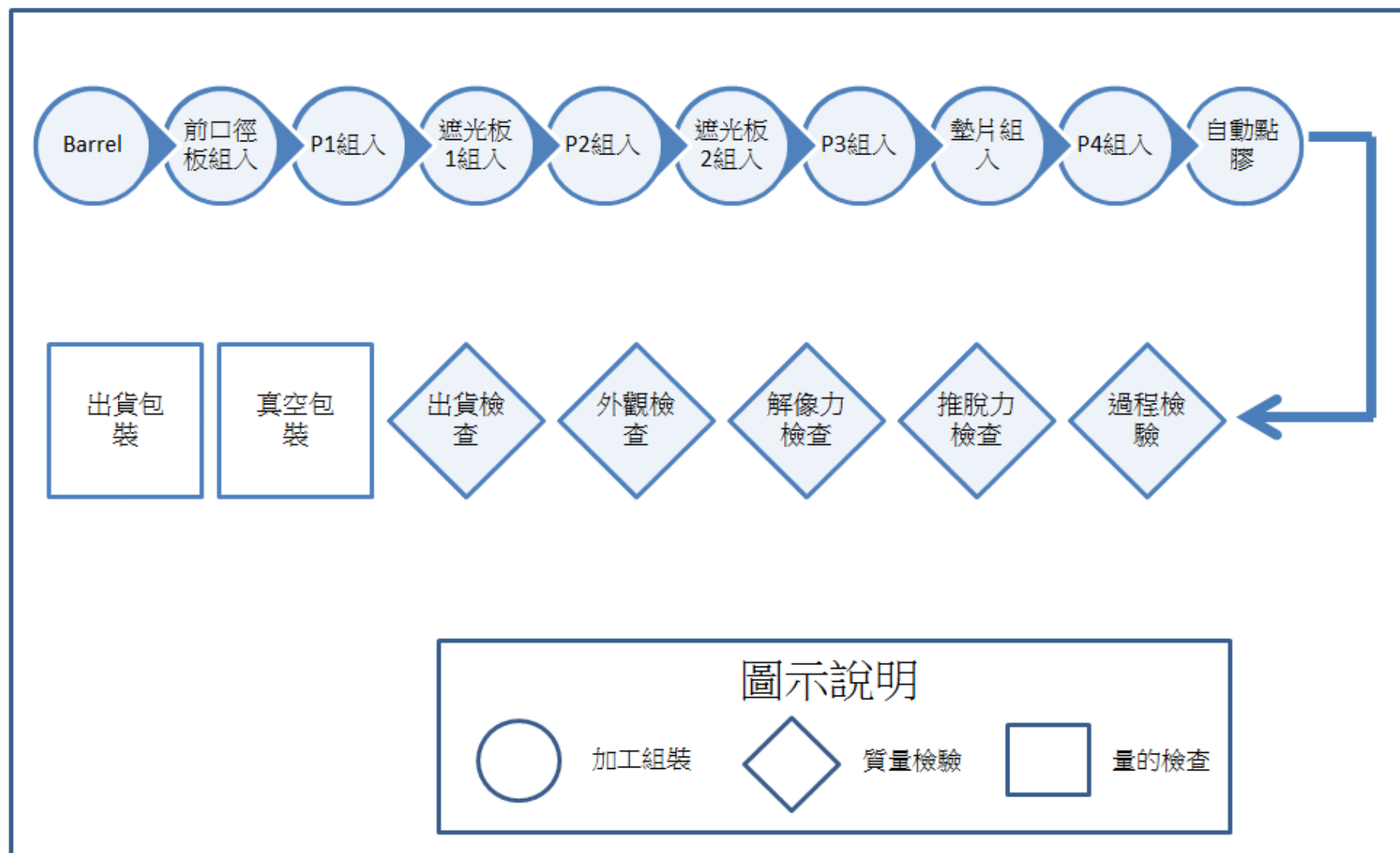
## 6 附件二 重點尺寸 CPK 報告

Vendor(供應商)		材質名稱		PC	Part NO(料号)		DS8336A1		Tool Number(模号)		1		Unit(单位)		Comments(设计者签字)										
新鉅科技		材質牌号		L1225Y	Part Name (零件名称)		LENS				Rev(版本)		00				<input type="checkbox"/> INCHES <input checked="" type="checkbox"/> MILLIMETERS								
日期		2017.03.10			MEASURED DIMENSION(实测尺寸)					% TOLERANCE USED(公差使用百分比)			DISPOSITION					ACCEPTABLE VARIANCE							
DIM. #	DIMENSION		DRAWING ZONE	+ TOL.	- TOL.	NOTE	SAMPL E 1	SAMPL E 2	SAMPL E 3	SAMPL E 4	SAMPL E 5	UPPER	LOWER	0%~25%	25%~50%	50%~75%	75%~100%	100%+	Re-Measure	Accept	Fix Tool	Accept With Variance	DIMENSION	+ TOL.	- TOL.
1	2.800			0.070	0.050		2.839	2.840	2.842	2.837	2.838	60%	0%			X									

## CPK Report

Part Number(料號)	DS8336A1	Vendor(供應商)	新鉅科技
Description(零件名稱)	LENS	Inspected(檢驗者)	Nicole
Tool Number(模號)		Inches/MM(英寸/毫米)	mm
Cavity(穴號)		Material Name(材質名稱)	PC
Revision(版本)	00	Material Code(材質編號)	
		Date(日期)	2017.03.10
Dim. Designator(尺寸序號)	Ø*		
Nominal(公稱尺寸)	2.800		
+ Tolerance(正公差)	0.070		
- Tolerance(負公差)	-0.050		
Upper Limit(規格上限)	2.870		
Lower Limit(規格下限)	2.750		
1	2.839		
2	2.842		
3	2.839		
4	2.841		
5	2.839		
6	2.837		
7	2.838		
8	2.839		
9	2.837		
10	2.839		
11	2.837		
12	2.838		
13	2.839		
14	2.841		
15	2.841		
16	2.839		
17	2.839		
18	2.837		
19	2.841		
20	2.842		
21	2.841		
22	2.839		
23	2.839		
24	2.839		
25	2.837		
26	2.838		
27	2.839		
28	2.840		
29	2.840		
30	2.841		
31	2.838		
32	2.838		
MAX.	2.842		
MIN.	2.837		
AVERAGE	2.839		
STDEV	0.001		
CP	13.482		
Cpk	6.931		
TOOLING(測量工具)	HG		
備註: DN:游標卡尺; PG:量規; HG:高度規; MS:工具显微镜			
審核: 吳建南 製表: 張明聰			

# 7 附件三 QMP 質量控制計畫



## 8 附件四 供應商環保聲明

## 供應商環保聲明

聯創光电有限公司：

本公司銷售給貴公司的下列產品所使用的材料、供應商以及有害物質測試報告表如下：

本司	產品名稱	LENS	物料編碼		型 號	DS8336A1	
客戶	產品名稱	LENS	物料編碼		型 號	DS8836A1	
有害物質檢測機構		SGS	報告編號		檢測日期		
檢測結果		■符合 □不符合，《有害物質管理標準》、ROHS 指令及相關的法律法規要求。					
產品組成及其相關信息							
序號	部件名稱	材質	供應商	有害物質檢測機構	報告編號	檢測日期	檢測結果
1	P1 P3 P4	APEL 5014CL	mitsui	SGS	(SHAMLP1701898601) (SHAMLP1701899101)	2017.02.15	OK
2	P2	OKPA1	日商大阪	SGS	(CE/2017/63887)	2017.06.23	OK
3	遮光板 2 前置口徑板	CARBON 6X1B16	合富	SGS	(CE/2017/50857A)	2017.05.16	OK
4	遮光板 1	CARBON 12X1B	合富	SGS	(CE/2017/50857A)	2017.05.16	OK
5	墊片 鏡筒座	PC L1225Y	帝人	SGS	(CE/2017/32145A)	2017.03.14	CI 氯:129ppm
6	膠水	GN990	永寬	SGS	(SCL01I116761001)	2016.12.27	OK
產品生產工藝：							
備註：							

本人謹代表本公司鄭重承諾：本環保申明是真實的、正確的，若因環保申明不真實、不正確，聯創光电有限公司有權拒收我司的產品，由此而造成的損失完全由我司承擔。





供應商公司名稱: 新鉅科技股份有限公司

代表簽名：鄭勝全 董事長


2017 年 08 月 25 日



9 附件五 材料物質特性表

組成部件 Ingredients of Parts	組成部件均質材料名稱 Homogenous Material Name	測試日期 (報告編號) Test Date (YYYY.MM.DD)		均質材料中有害物質含量 Hazardos Substances Concetration in Homogenous Material									報告貼付 Attach Report
				Cd	Pb	Hg	Cr6+	PBB	PBDE	Cl	Br	F	
P1 P3 P4	APEL APL5014CL	RoHS	2017.02.15(SHAML P1701898601)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	鹵素	2017.02.15(SHAML P1701898601)											
	PFOS	2017.02.15(SHAML P1701899101)											
	Phthalates	2017.02.15(SHAML P1701899101)											
P2	OKPA1	RoHS	2017.06.23(CE/2017/63887)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	鹵素												
	PFOS												
	Phthalates												
遮光板2 前置口徑板	CARBONFEATHER 6X1B16(6 μm)	RoHS	2017.05.16(CE/2017/50857A)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	鹵素												
	PFOS												
	Phthalates												
遮光板1	Polyester Film 12X1B	RoHS	2017.05.16(CE/2017/50857A)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	鹵素												
	PFOS												
	Phthalates												
墊片 鏡筒座	Polycarbonate(PC) (L-1225Y Q9001Y)	RoHS	2017.03.14(CE/2017/32145A)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	129	ND	ND	
	鹵素												
	PFOS												
	Phthalates												
膠水	GN990	RoHS	2016.12.27(SCL01116761001)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
	鹵素												
	PFOS												
	Phthalates												

10 附件六 材料 MSDS

組成部件 Ingredients of Parts	均質材料名稱 (Homogenius material Part name )	次材料物質成分之 中英文名稱 (subtencel composition among the English name)	化學文摘社登錄碼 (CAS No.)	次材料物質濃度重量 (%) Substance Weight Amount(%)	MSDS 報告 (MSDS report)
P1 P3 P4	APEL (natural type)	Ethylene-tetracyclododecene	26007-55-6	98.00%	
		Additives	—	2.00%	
P2	OKPA1	Fluorene Based Polyester Copolymer	Non-disclosure	100.00%	
遮光板2 前置口徑板	Carbon Feather 6X1B16	PET	25038-59-9	45.00%	
		Acrylic Resin	—	35.00%	
		Wax	—	9.00%	
		Carbon Black	1333-86-4	9.00%	
		Silica	7631-86-9	2.00%	
遮光板1	Carbon Feather 12X1B	PET	25038-59-9	75.00%	
		Acrylic Resin	—	16.50%	
		Wax	—	4.50%	
		Carbon Black	1333-86-4	3.50%	
		Silica	7631-86-9	0.50%	
墊片 鏡筒座	Panlite L-1225Y	Polycarbonate resin	25971-63-5	100.00%	
膠水	GN990	Prepolymer	Not Assigned	66.00%	
		Hydroxyalkyl methacrylate	Not Assigned	13.00%	
		acrylate monomers	Not Assigned	13.00%	
		Substituted silane	Not Assigned	4.00%	
		Photoinitiator	947-19-3	4.00%	