## tabelas

## Rafael Accácio Nogueira

## February 12, 2019

## Contents

1	Tabelas														1					
	1.1	Inicializa	ıção													 				1
	1.2	Metal V																		1
1	Ta	abelas																		
1.1	l I	nicializa	ção																	
1.2	2 N	Metal V																		

 $<sup>^{-}</sup>$ IEC<sub>COUNTER1</sub>,  $\mathrm{IEC}_{\mathrm{COUNTER2}},$  $\mathrm{IEC}_{\mathrm{COUNTER3}},$ 

Table 1: Lugares do Módulo de Inicialização

- P<sub>0</sub> Sistema Parado
- P<sub>1</sub> Retrair Pistão MAG 1\*
- P<sub>2</sub> Pistão MAG 1 Recuado
- P<sub>3</sub> Retrair Pistão MAG 2\*
- P<sub>4</sub> Pistão MAG 2 Recuado
- P<sub>5</sub> Retrair pistão de descarte D\*
- P<sub>6</sub> Pistão de descarte D Recuado
- P<sub>7</sub> Retrair pistão de descarte C\*
- P<sub>8</sub> Pistão de descarte C Recuado
- P<sub>9</sub> Retrair pistão de descarte E\*
- P<sub>10</sub> Pistão de descarte E Recuado
- P<sub>11</sub> Ligar esteira sentido reverso
- P<sub>12</sub> Esteira limpa
- P<sub>13</sub> Resetar Variáveis<sup>1</sup>
- P<sub>14</sub> Retrair atuador vertical da prensa
- P<sub>15</sub> Levantar porta da prensa
- P<sub>16</sub> Estender atuador horizontal da prensa
- P<sub>17</sub> Prensa pronta
- $P_{18}$  Braço retraído e armazenador de cubos retraído na horizontal
- P<sub>19</sub> Mover armazenador para direita
- P<sub>20</sub> Armazenador pronto na horizontal
- P<sub>21</sub> nMover armazenador para baixo
- P<sub>22</sub> Armazenador pronto na vertical
- P<sub>23</sub> Girar braço sentido antihorário<sup>2</sup>
- P<sub>24</sub> Braço parado
- P<sub>25</sub> Girar braço sentido horário<sup>2</sup>
- $P_{26} \quad HSC{:=}HSC{+}1$
- P<sub>27</sub> Habilita HSC
- P<sub>28</sub> Braço parado frente a esteira
- P<sub>29</sub> Sistema Pronto

```
Botão de inicialização
t_0
     Sensor MAG 1 Retraído
t_1
     Sensor MAG 2 Retraído
t_2
     Sensor pistão de descarte D Retraído
t_3
     Sensor pistão de descarte C Retraído
t_4
     Sensor pistão de descarte E Retraído
t_5
t_6
     T{=}15s
t_7
     T = 2.5s
t_8
     Sensor porta prensa aberta
t_9
     Sensor atuador horizontal da prensa estendido
t_{10}
     Sensor Hz armazenador de cubos e braço retraídos
t_{11}
     Fim de curso direito do armazenador de cubos
t_{12}
     Fim de curso inferior do armazenador de cubos
t_{13}
     T=2s
t_{14}
     Sensor Indutivo do braço
t_{15}
t_{16}
     Count 300C.DB.CountVal < -808 e Encoder CH A
t_{17}
     \lambda
t_{18}
     Count \ \ 300C.DB.Countval = -808
t_{19}
t_{20}
```

Table 2: Transições do Módulo de Inicialização

Botão Começar

 $t_{21}$ 

Table 3: Lugares do Módulo 2 pt $1\,$  $P_{30}$ Mag1 vazio Mag1 com peça p<sub>31</sub> Estender Mag1 Horizontal\*  $p_{32}$ Retrair Mag1 Horizontal\*  $p_{33}$ Mag1 Horizontal retraído p<sub>34</sub> Ligar Esteira sentido normal  $p_{35}$ Peça de Plástico  $p_{36}$ Ligar esteira sentido normal P<sub>37</sub> Estender Pistão de descarte D\* p<sub>38</sub> Retrair Pistão de descarte D\* p<sub>39</sub> Ligar Esteira sentido normal  $p_{40}$ Estender Pistão de descarte C\*  $p_{41}$ Retrair Pistão de descarte C\*  $p_{42}$  $p_{43}$ Peça de Metal  $p_{44}$ Ligar Esteira sentido normal p<sub>45</sub> Estender Pistão de descarte E\*  $p_{46}$ Retrair Pistão de descarte E\* P47 Ligar esteira sentido normal p<sub>48</sub> Ligar esteira sentido normal p<sub>49</sub> Peça Metal Pronta  $p_{50}$ 

Esteira Parada

 $p_{51}$ 

```
Table 4: Transições do Módulo 2 pt 1
      Sensor Chave de Presença de Peça Mag1
t_{22}
t_{23}
     Mag1 Horizontal estendido ↑
t_{24}
     Mag1 Horizontal retraído ↑
t_{25}
t_{26}
      Sensor Metal e Presença ↑
t_{27}
     Sensor Preto
t_{28}
     Presença Pistão de D\uparrow
t_{29}
      Sensor pistão de descarte D estendido
t_{30}
      Sensor pistão de descarte D retraído
t_{31}
      Sensor Branco
t_{32}
      Presença Pistão de C↑
t_{33}
      Sensor pistão de descarte C estendido
t_{34}
      Sensor pistão de descarte C retraído
t_{35}
      Sensor Metal e Presença ↑
t_{36}
      Sensor peça concavidade para baixo
t_{37}
      Presença Pistão de E\uparrow
t_{38}
      Sensor pistão de descarte E estendido
t_{39}
      Sensor pistão de descarte E retraído
t_{40}
t_{41}
      Sensor peça concavidade para cima
t_{42}
      Sensor final da esteira ↑
t_{43}
      T=0.5s
t_{44}
      Sensor final da esteira ↓
t_{45}
t_{46}
t_{47}
      Recomeçar seleção de peça atual
t_{48}
      Cset=Creq ^ Mset=Mreq ^ Oset=Oreq (peça setada = peça requerida)
t_{49}
     sensor fim esteira
t_{50}
     Peça retirada
t_{51}
```

```
Table 5: Lugares do Módulo 2 pt 2
P_{54}
       Mag2 vazio
       Mag2 com peça
p_{55}
       Estender Mag2
P56
       Retrair Mag2
P57
       Ligar Esteira sentido normal
p<sub>58</sub>
p<sub>59</sub>
       material:=1 (material é metal)
p_{60}
       material:=2 (material é plástico)
p_{61}
       cor:=1 (cor é branca)
p_{62}
       cor:=2 (cor é preta)
p_{63}
       cor e material setados
p<sub>64</sub>
       orientação:=1 (orientação é para cima)
P<sub>65</sub>
       orientação:=2 (orientação é para baixo)
P66
       tipo peça atual setado
P67
       liga esteira sentido normal
p_{68}
       estender pistão prata
p_{69}
       retrair pistão prata
p<sub>70</sub>
       estender pistão branco
p<sub>71</sub>
       retrair pistão branco
p_{72}
       estender pistão preto
p<sub>73</sub>
       retrair pistão preto
p<sub>74</sub>
       Cset:=0, Mset:=0, Oset:=0 (resetar peça setada)
p<sub>75</sub>
       liga esteira sentido normal
p<sub>76</sub>
```

peça pronta

p<sub>77</sub>

```
Table 6: Transições do Módulo 2 pt 2
     Chave de presença de peça Mag2
t_{52}
t_{53}
     Mag1 Estendido
t_{54}
     Mag1 Retraído
t_{55}
     Sensor presença/profundidade
t_{56}
     Sensor Metal
t_{57}
t_{58}
     Sensor Plástico
t_{59}
     Sensor Branco
t_{60}
t_{61}
     Sensor Preto
t_{62}
t_{63}
     Sensor cima
t_{64}
t_{65}
     Sensor baixo
t_{66}
t_{67}
     Cset!=Creq v Mset!=Mreq v Oset!=Oreq (peça setada != peça requerida)
t_{68}
     Sensor presença pistão prata TODO^ Mset=1
t_{69}
t_{70}
     Pistão prata estendido
     Pistão prata retraído
t_{71}
     Sensor presença pistão branco TODO^ Mset=1
t_{72}
     Pistão branco estendido
t_{73}
     Pistão branco retraído
t_{74}
     Sensor presença pistão preto TODO^ Mset=1
t_{75}
     Pistão preto estendido
t_{76}
     Pistão preto retraído
t_{77}
     Recomeçar seleção de peça atual
t_{78}
     Cset=Creq ^ Mset=Mreq ^ Oset=Oreq (peça setada = peça requerida)
t_{79}
     sensor fim esteira
t_{80}
     peça retirada
t_{81}
```