Основные нормы взаимозаменяемости

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК

ΓΟCT 25347—82

Поля допусков и рекомендуемые посадки

Basic norms of interchangebility. Unified sistem of tolerances and fits.

Tolerance zones and recommendalle fils

MKC 17.040.10 21.020

Дата введения 01.07.83

Настоящий стандарт распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами до 3150 мм и устанавливает поля допусков для гладких деталей в посадках и для несопрягаемых элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), термины, принятые в ней величины допусков и основных отклонений, правила образования полей допусков и обозначения — по ГОСТ 25346.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Устанавливаемые настоящим стандартом поля допусков валов и отверстий являются ограничительным отбором для общего применения из всей совокупности полей допусков, которые могут быть получены различным сочетанием основных отклонений и допусков по ГОСТ 25346.

Поля допусков, не включенные в данный стандарт, являются специальными. Их применение допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требования, предъявляемые к изделиям) или если они предусмотрены в государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

1.2. Рекомендации по образованию посадок из предусмотренных в настоящем стандарте полей допусков валов и отверстий приведены в приложении 1.

2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ менее 1 мм

- 2.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.
- 2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 3 и 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Рекомендуемые поля допусков валов и отверстий в интервалах номинальных размеров менее 1 мм приведены в приложении 2.

3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ от 1 до 500 мм

- 3.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 5 и 6. В первую очередь следует применять предпочтительные поля допусков (обозначение их заключено в уголщенные рамки).
- 3.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 7 и 8.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

×

Таблица 1

Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм

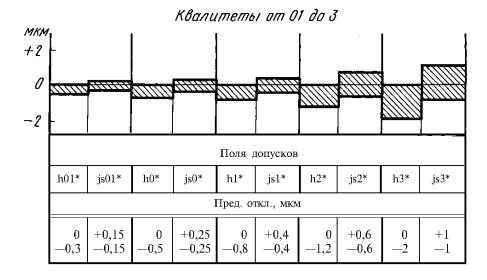
Ква-								(Эснові	ње от	клоне	еиня									
литет	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	Х	У	z
01								h01*	js01*												
0								h0*	js0*												
1								h1*	js1*												
2								h2*	js2*												
3								h3*	js3*												
4					f4	fg4	g4	h4	js4	k4	m4	n4	p4								
5			e5	ef5	f5	fg5	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5						
6		d6	e6	ef6	f6	fg6	g6	h6	js6	k6		n6	p6	r6	s6		u6				z6
7	cd7	d7	e7	ef7	f7	fg7		h7	js7	k7					s7				x 7		z 7
8	cd8	d8	e8	ef8	f8			h8	js8	k8									x8		z8
9	cd9	d9	e9	ef9				h9	js9*												
10	cd10	d10						h10	js10*	k10*											
11									js11*												
12									js12*												
13								h13*	js13*												

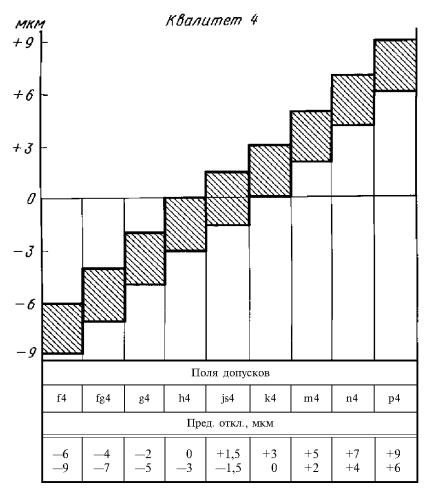
П р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

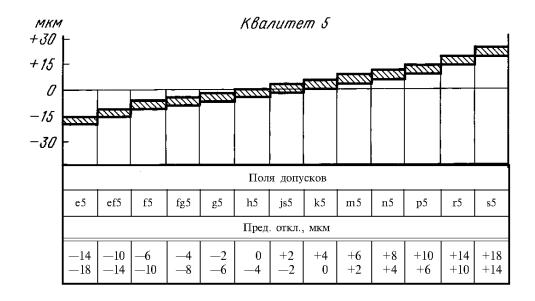
Таблица 2 Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм

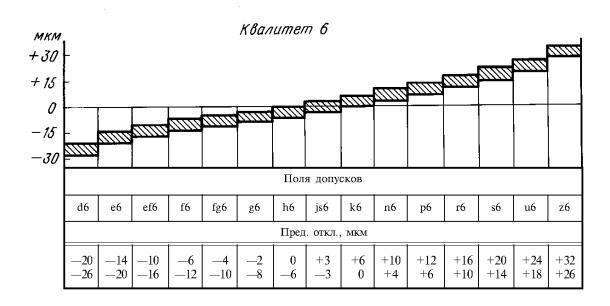
						•			-1												
Ква-									Эсновн	ње от	гклоне	ния									
литет	CD	D	Е	EF	F	FG	G	Н	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								H01*	JS01*												
0								H0*	JS0*												
1								H1*	JS1*												
2								H2*	JS2*												
3								H3*	JS3*												
4					F4	FG4	G4	H4	JS4	K4	M4	N4	P4								
5			E5	EF5	F5	FG5	G5	H5	JS5	K5	M 5	N5	P5	R5	S 5						
6		D6	E6	EF6	F6	FG6	G6	H6	JS6	K6		N6	P6	R6	S6		U6				
7	CD7	D7	E7	EF7	F7	FG7		H7	JS7	K7					S 7				X 7		Z 7
8	CD8	D8	E8	EF8	F8			H8	JS8	K8									X8		Z8
9	CD9	D9	E9	EF9				H9	JS9*												
10	CD10	D10						H10	JS10*												
11								H11	JS11*												
12								H12*	JS12*												
13								H13*	JS13*												

 Π р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

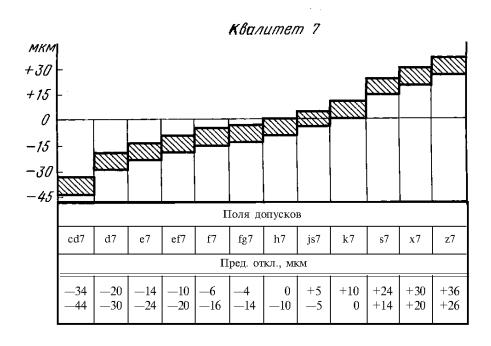


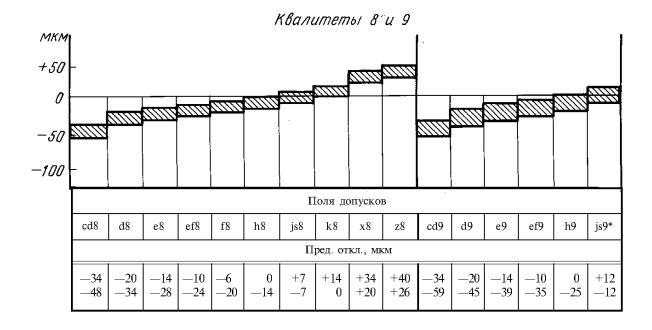


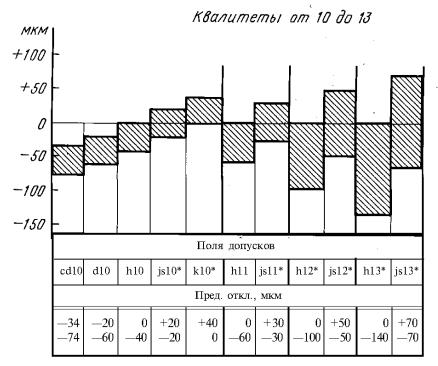




Продолжение табл. 3

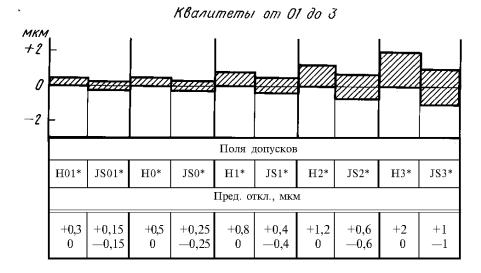


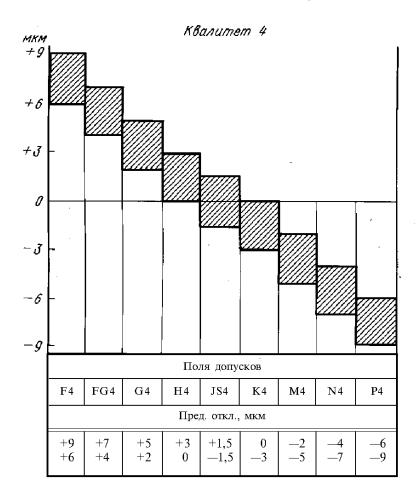


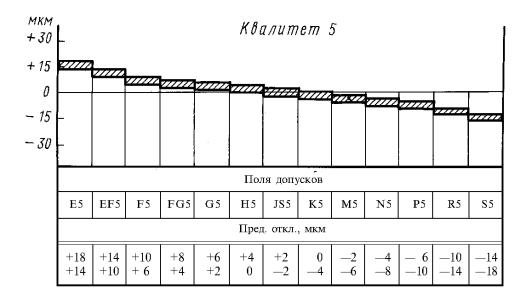


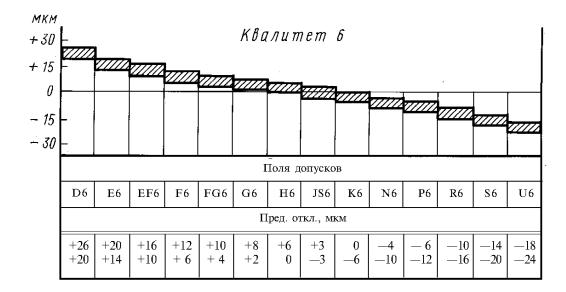
 Π р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

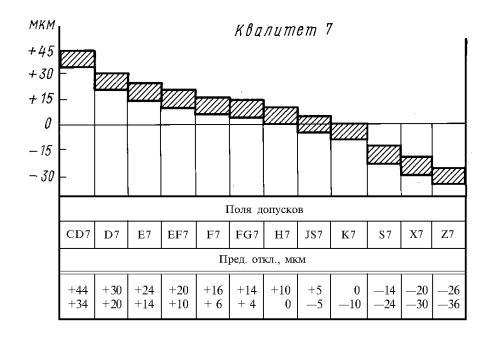
Таблица 4
Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм.
Предельные отклонения

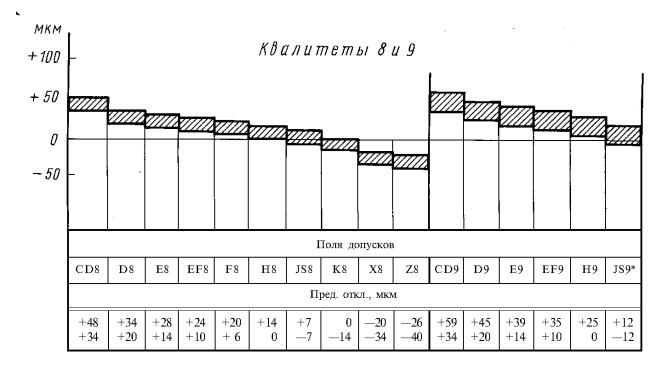


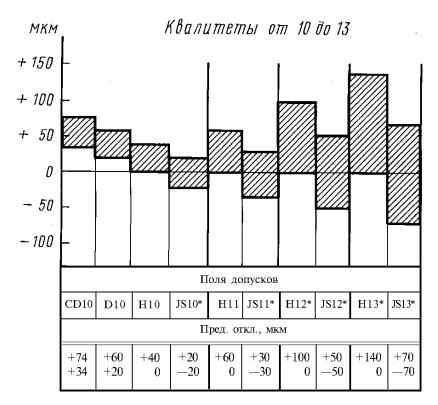












 Π р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 5 Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Ква-									Основ	ные с	тклон	ения									
литет	a	b	С	đ	e	f	g	h	js	k	m	n	р	r	s	t	u	v	х	у	Z
01								h01*	js01*												
0								h0*	js0*												
1								h1*	js1*												
2								h2*	js2*												
3								h3*	js3*												
4							g4	h4	js4	k4	m4	n4									
5							g5	h5	js5	k5	m5	n5	p 5	r5	s5						
6						f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	р6	r6	s6	t6					
7					e7	f7		h7	js7	k7	m7	n7			s7		u7				
8			с8	d8	e8	f8		h8	js8*								u8		х8		z8
9				d9	e9	f9		h9	js9*												
10				d10				h10	js10*												
11	al1	b11	c11	d11				h11	js11*												
12		b12						h12	js12*												
13								h13*	js13*												
14								h14*	js14*												
15								h15*	js15*												
16								h16*	js16*												
17								h17*	js17*												
18								h18*	js18*												

- 1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок. 2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Таблица 6 Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Ква-								•	Основн	ые с	тклон	ения									
литет	A	В	С	D	Е	F	G	Н	JS	K	M	N	P	R	s	Т	U	V	Х	Y	Z
01								H01*	JS01*												
0								H0*	JS0*												
1								H1*	JS1*												
2								H2*	JS2*												
3								H3*	JS3*												
4								H4*	JS4*												
5							G5	H5	JS5	K 5	M 5	N5									
6							G6	Н6	JS6	K6	M6	N6	P6								
7						F7	G7	H7	JS7	K 7	M 7	N7	P7	R7	S7	T7					
8				D8	E8	F8		H8	JS8	K 8	M8	N8					U8				
9				D9	E9	F9		Н9	JS9*												
10				D10				H10	JS10*												
11	A11	B11	C11	D11				H11	JS11*												
12		B12						H12	JS12*												
13								H13*	JS13*												
14								H14*	JS14*												
15								H15*	JS15*												
16								H16*	JS16*												
17								H17*	JS17*												
18								H18*	JS18*												

- 1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок. 2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Таблица 7 Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм. Предельные отклонения

		,		KBand	ımem	161 ON	01 8	03		
MKM	1		1		ı		ľ		I	1
+ 2	<u> </u>							illilli		
<i>0</i> -2	unn			<i>111111</i>		4111	IIII			
-2 -4										111111
7									711111	
Интервал размеров,	h01*	js01*	h0*	П js0*	оля до h1*	јуско ју1*	h2*	įs2*	h3*	js3*
MM	1101	JSO1	110	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	ред. от			J82	11.5	JSJ
От 1 до 3	$0 \\ -0.3$	+0,15 -0,15	0 -0,5	+0,25 -0,25	0	+0,40 -0,40	0	+0,60 -0,60		$+1,00 \\ -1,00$
	<u> </u>			<u> </u>						
Св. 3 до 6	$0 \\ -0,4$	$^{+0,20}_{-0,20}$	-0,6	$^{+0,30}_{-0,30}$	$0 \\ -1,0$	+0,50 -0,50		+0,75 -0,75	$^{0}_{-2,5}$	$^{+1,25}_{-1,25}$
Св. 6 до 10	$0 \\ -0,4$	+0,20 -0,20	$^{0}_{-0,6}$	+0,30 -0,30	$0 \\ -1,0$	+0,50 -0,50		$^{+0,75}_{-0,75}$		+1,25 -1,25
Св. 10 до 14	0	+0,25	0	+0,40	0	+0,60	0	+1,00	0	+1,50
Св. 14 до 18	-0,5	-0,25	-0.8		-1,2				-3,0	-1,50
Св. 18 до 24	0 -0,6	+0.30	0	+0,50	0	+0,75	0	+1.25	0	+2,00
Св. 24 до 30	ī	-0,30	-1,0		-1,5	-0,75		-1,25		-2,00
Св. 30 до 40	0	+0,30	0	+0,50	0	+0,75	0	+1,25	0	+2,00
Св. 40 до 50	-0,6	-0,30	-1,0		-1,5	-0,75	-2,5	-1,25		-2,00
Св. 50 до 65	0	+0,40	0	+0,60	0	+1,00	0	+1,50	0	+2,50
Св. 65 до 80	-0.8	-0,40	-1,2	-0,60	-2,0	-1,00	-3,0	-1,50	-5,0	-2,50
Св. 80 до 100	0	+0,50	0	+0,75		+1,25	0	+2,00		+3,00
Св. 100 до 120	-1,0	-0,50	-1,5	-0,75	-2,5	-1,25	-4,0	-2,00	-6,0	-3,00
Св. 120 до 140		10.40	۸	+1,00	٥	11.75	٨	12.50	_	+4,00
Св. 140 до 160	$\begin{array}{c} 0 \\ -1,2 \end{array}$	$^{+0,60}_{-0,60}$	$^{0}_{-2,0}$	-1,00		+1,75 $-1,75$		+2,50 -2,50		-4,00 -4,00
Св. 160 до 180										
Св. 180 до 200			_	. 1 50	_	12.25	_	12.50	_	1.5.00
Св. 200 до 225	$\begin{bmatrix} 0 \\ -2, 0 \end{bmatrix}$	$^{+1,00}_{-1,00}$		$^{+1,50}_{-1,50}$	$0 \\ -4,5$	$^{+2,25}_{-2,25}$	$0 \\ -7,0$	-3,50	$^{0}_{-10,0}$	+5,00 -5,00
Св. 225 до 250										
Св. 250 до 280	0	+1,25	0	+2,00	0	+3,00	0	+4,00		+6,00
Св. 280 до 315	-2,5	-1,25	-4,0	-2,00	-6,0	-3,00	-8,0	-4,00	-12,0	-6,00
Св. 315 до 355	0	+1,50		+2,50	0	+3,50	0	+4,50		+6,50
Св. 355 до 400	-3,0	-1,50	-5,0	-2,50	-7,0	-3,50	-9,0	-4,50	-13,0	-6,50
Св. 400 до 450	. 0	+2,00	0	+3,00	0	+4,00	0	+5,00	0	+7,50
Св. 450 до 500	-4,0	-2,00			-8,0	-4,00	-10,0			

MKM + 40	, , -						anuma					1		111111	:111112
+20	F				11111	111111	11111				11111				
0	11111		21777				11111	111111	77777						
- 20 - 40														i	
							Пот	g 7071	area.						
Интервал размеров,	g4	h4	js4	k4	m4	n4	g5	я допу h5	js5	k5	m5	n5	р5	r5	s5
MM								ц. откл.	, MKM						
От 1 до 3	$-2 \\ -5$	0 -3	+1,5 -1,5	+3	+5 +2	+7 +4	$-2 \\ -6$	0 -4	+2,0 -2,0	+4 0	+6 +2	+8 +4	+10 +6	+14 +10	+18 +14
Св. 3 до 6	-4 -8	0 -4	$^{+2,0}_{-2,0}$	+5 +1	+8 +4	+12 +8	-4 -9	0 -5	$^{+2,5}_{-2,5}$	+6 +1	+9 +4	+13 +8	+17 +12	+20 +15	+24 +19
Св. 6 до 10	-5 -9	0 -4	$^{+2,0}_{-2,0}$	+5 +1	+10 +6	+14 +10	-5 -11	0 -6	$^{+3,0}_{-3,0}$	+7 +1	+12 +6	+16 +10	+21 +15	+25 +19	+29 +23
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	-6 -11	0 -5	+2,5 -2,5	+6 +1	+12 +7	+17 +12	-6 -14	-8	+4,0 -4,0	+9 +1	+15 +7	+20 +12	+26 +18	+31 +23	+36 +28
Св. 18 до 24	-7 -13	0 -6	+3,0 -3,0	+8 +2	+14 +8	+21 +15	-7 -16	0 -9	+4,5 -4,5	+11 +2	+17 +8	+24 +15	+31 +22	+37 +28	+44
Св. 24 до 30 Св. 30 до 40		0	+3,5	+9	+16	+24	-16 -9	0	+5,5	+13	+20	+28	+37	+45	+54
Св. 40 до 50	-16	-7	-3,5	+2	+9	+17	-20	-11	−5,5	+2	+9	+17	+26	+34	+43
Св. 50 до 65	-10	0	+4,0	+10	+19	+28	-10	0	+6,5	+15	+24	+33	+45	+54 +41	+66 +53
Св. 65 до 80	-18	-8	-4,0	+2	+11	+20	-23	-13	-6,5	+2	+11	+20	+32	+56 +43	+72 +59
Св. 80 до 100	-12	0	+5,0	+13	+23	+33	-12	0	+7,5	+18	+28	+38	+52	+66 +51	+86 +71
Св. 100 до 120	-22	-10	-5,0	+3	+13	+23	-27	-15	-7,5	+3	+13	+23	+37	+69 +54	+94 +79
Св. 120 до 140														+81 +63	+110 +92
Св. 140 до 160	$-14 \\ -26$	0 -12	+6,0 -6,0	+15 +3	+27 +15	+39 +27	$-14 \\ -32$	$0 \\ -18$	+9,0 -9,0	+21 +3	+33 +15	+45 +27	+61 +43	+83 +65	+118 +100
Св. 160 до 180														+86 +68	+126 +108
Св. 180 до 200														+97 +77	+142 +122
Св. 200 до 225	-15 -29	0 -14	+7,0 -7,0	+18 +4	+31 +17	+45 +31	$-15 \\ -35$	$_{-20}^{0}$	+10,0 -10,0	+24 +4	+37 +17	+51 +31	+70 +50	+100 +80	+150 +130
Св. 225 до 250														+104 +84	+160 +140
Св. 250 до 280	17													+117 +94	+181 +158
Св. 280 до 315	-17 -33	0 -16	+8,0 -8,0	+20 +4	+36 +20	+50 +34	-17 -40	-23	+11,5 -11,5	+27 +4	+43 +20	+57 +34	+79 +56	+121 +98	+193 +170
Св. 315 до 355	-18	0	+9,0	+22	+39	+55	-18	0	+12,5	+29	+46	+62	+87	+133 +108	+215 +190
Св. 355 до 400	-36	-18	-9,0	+4	+21	+37	-43	-25	-12,5	+4	+21	+37	+62	+139 +114	+233 +208
Св. 400 до 450	-20 -40	0	+10,0		+43	+60	-20 47	0	+13,5	+32	+50	+67	+95	+153 +126 +159	+259 +232 +279
Св. 450 до 500	-40	-20	-10,0	+5	+23	+40	-47	-27	-13,5	+5	+23	+40	+68	+139	+279

Продолжение табл. 7

Квалитет 6 MKM +60 +30 0 -30 -60 Поля допусков Интервал k6 f6 g6 h6 js6 m6 n6 p6 r6 s 6 t6 размеров, MMПред. откл., MKM +12+16 ± 20 -60 +3.0+6 +8+10От 1 до 3 +10 -3,0-12-8-6 0 +2+4+6 +14-10-40 +4,0 +9 +12+16 +20+23+27Св. 3 до 6 -18-4,0+1+4 +8+12+15+19-12-8+32 +4,5 +24 -13+10+15+19+28-5Св. 6 до 10 -22-14-9 -4,5+10+15+19+23+1+6-16+29 Св. 10 до 14 -6+390 +5,5 +12+18+23+34-27-17-11-5,5+1+7+12+18+23+28Св. 14 до 18 Св. 18 до 24 -7-200 +21+28+35+48+6,5 +15+41+54 -33-20-13-6,5+2+8+15+22+28+35Св. 24 до 30 +41+64 Св. 30 до 40 +48-25-9 0 +8.0+18+25+33+42+50+59-41-25|-16+9 +17+70+2+26+34+43-8,0Св. 40 до 50 +54+60+85Св. 50 до 65 -10+9,5 +30+53+66-30-0 +21+39 ± 51 +41-49-29 | -19-9,5 ± 2 +11 ± 20 +32+78+94 +62 Св. 65 до 80 +43 +59+75+73 +93 +113 Св. 80 до 100 -36-12+11.0+25+35+45+59 +51 +71+91 -58-34 | -22+13+23-11,0+3+37+76+101+126Св. 100 до 120 +54+79+104+147+88+117Св. 120 до 140 +63+92+122-43+40-14+12.5+28+68+90+125+159Св. 140 до 160 -68-39|-25+3+15 +27+43-12,5+65 ± 100 +134+133 ± 171 +93Св. 160 до 180 +68 ± 108 +146+106 +151 ± 195 Св. 180 до 200 +77 ± 122 +166-50 -79 -150 +33+46+60+79+14,5 +109 +159 +209Св. 200 до 225 -29-44-14,5+4+17+31+50+80+130+180+113+169+225Св. 225 до 250 +196+140+84 ± 250 +126 ± 190 Св. 250 до 280 +52 +88+94 +158+218-17+36 -56+66+16,0-88-49-32+4 ± 20 +34+56 +130 -16,0+202 +272Св. 280 до 315 +98 ± 170 +240+304+144+226Св. 315 до 355 +108 ± 190 +268+98-62-18+18,0 +40+57+73+150 +244 +330-98-54 | -36+21+37+62-18,0+4Св. 355 до 400 +114+208 +294+370+166 +272Св. 400 до 450 +126 +232+330-68-20+45+63 +80+108+20,0+400 +292+172 -108-60-40+5 +23+40+68-20,0Св. 450 до 500 +132+252+360

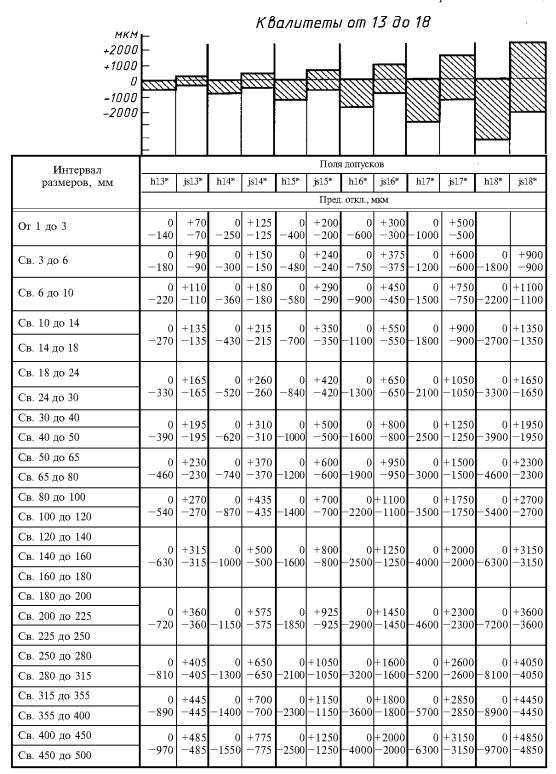
Продолжение табл. 7

MVM			Κt	Вали	m e m	7			
MKM + 100	_			٠.				1	
+ 50	_							11111	77////
0	<u> </u>		*****	4444	111111		11111		
- 50	11111	*****							
-100	-						ĺ		
Интервал				Поля	допус	КОВ			
размеров,	e7	f7	h7	js7	k7	m7	n7	s7	u7
MM	1.4				(. ОТКЛ.,	, MKM	l	1 . 24	
От 1 до 3	$-14 \\ -24$	-6 -16	$0 \\ -10$	+5 -5	+10 0	_	+14 +4	+24 +14	+28 +18
Св. 3 до 6	$-20 \\ -32$	$-10 \\ -22$	$0 \\ -12$	+6 -6	+13 +1	+16 +4	+20 +8	+31 +19	+35 +23
Св. 6 до 10	$-25 \\ -40$	$-13 \\ -28$	0 -15	+7 -7	+16 +1	+21 +6	+25 +10	+38 +23	+43 +28
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	$-32 \\ -50$	$-16 \\ -34$	$0 \\ -18$	+9 -9	+19 +1	+25 +7	+30 +12	+45 +28	+51 +33
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	-40 -61	-20 -41	0 -21	+10 -10	+23 +2	+29 +8	+36 +15	+56 +35	+62 +41 +69
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	-50 -75	-25 -50	0 -25	+12 -12	+27 +2	+34	+42 +17	+68 +43	+48 +85 +60 +95
Св. 50 до 65	-60 -90	-30 -60	0 -30	+15 -15	+32 +2	+41	+50 +20	+83 +53	+70 +117 +87
Св. 65 до 80	-90	-60	-30	-13	+2	+11	+20	+89 +59	+132 +102
Св. 80 до 100	$-72 \\ -107$	$ \begin{array}{r} -36 \\ -71 \end{array} $	0 -35	+17 -17	+38	+48	+58 +23	+106 +71	+159 +124
Св. 100 до 120	-107	-/1	-33	-17	+3	+13	+23	+114 +79	+179 +144
Св. 120 до 140								+132 +92	+210 +170
Св. 140 до 160	$-85 \\ -125$	-43 -83	-40	$\begin{vmatrix} +20 \\ -20 \end{vmatrix}$	+43 +3	+55 +15	+67 +27	+140 +100 +148	+230 +190 +250
Св. 160 до 180								+108	+210
Св. 180 до 200	-100	_ ₅₀	0	+23	+50	+63	+77	+168 +122 +176	+282 +236 +304
Св. 200 до 225	-146	-96	-46	-23	+4	+17	+31	+130	+258 +330
Св. 250 до 280								+140	+284
Св. 280 до 315	$-110 \\ -162$	-56 -108	$0 \\ -52$	+26 -26	+56 +4	+72 +20	+86 +34	+158 +222	+315 +402
Св. 315 до 355	-125 -182	-62 -119	0 -57	+28 -28	+61	+78 +21	+94 +37	+170 +247 +190 +265	+350 +447 +390 +402
Св. 355 до 400	102	117	,,	20	, ,	- 41		+265 +208	+492 +435
Св. 400 до 450	-135 -198	-68 -131	0 -63	+31 -31	+68 +5	+86 +23	+103	+295 +232 +315	+553 +490 +603
Св. 450 до 500	-198	-131	-63	-31		±23	+40	+252	+540

Квалитеты 8 и 9

						Ква	/IUM	еты	8 u 9	•				
MKM									J					ı
+200	┌							1111	11111					ĺ
+100							77777							2222
0 -100			XXXX	1111	XXXX						1111	IIII	$\times\!\!\times\!\!\times$,,,,,,,
	7777	71111								****	77777			
-200														
							Попп	цопуско			!			
Интервал размеров,	c8	d8	e8	f8	h8	js8*	11031st ,	x8	ль z8	d9	e9	f9	h9	is9*
MM	- 00	40	0.0	10	110	Ÿ		ткл., м		u,	- 0,	1,	11,7	-,32/
	60	20	14		Δ			I	+40	20	14	· ·	Δ.	+12
От 1 до 3	-60 -74	$-20 \\ -34$	-14 - 28	$-6 \\ -20$	$0 \\ -14$	+7 -7	$+32 \\ +18$	+34 +20	+40	-20 -45	$-14 \\ -39$	$-6 \\ -31$	$\begin{bmatrix} 0 \\ -25 \end{bmatrix}$	-12 - 12
Св. 3 до 6	-70	-30	-20	-10	0	+9	+41	+46	+53	-30	-20	-10	0	+15
	-88	-48	-38	-28	-18	<u>-9</u>	+23	+28	+35	-60	-50	-40	-30	-15
Св. 6 до 10	$-80 \\ -102$	$-40 \\ -62$	-25 -47	$-13 \\ -35$	$_{-22}^{0}$	$^{+11}_{-11}$	+50 +28	+56 +34	+64 +42	-40 -76	$-25 \\ -61$	$-13 \\ -49$	$\frac{0}{-36}$	$^{+18}_{-18}$
Св. 10 до 14								+67	+77					
	-95 100	-50	-32	-16	0	+13	+60	+40	+50	-50	-32	-16	0	+21
Св. 14 до 18	-122	-77	-59 	-43	-27	-13	+33	+72 +45	+87 +60	-9 3	-75	-59	-43	-21
Св. 18 до 24							+74	+87	+106					
ов. 10 до 21	-110		-40	-20	0	+16	+41	+54	+73	-65	-40	-20	0	+26
Св. 24 до 30	-143	-98	-73	-53	-33	-16	$^{+81}_{+48}$	+97 +64	+121 +88	-117	-92	-72	-52	-26
Св. 30 до 40	-120						+99	+119	+151					
· ·	-159	$-80 \\ -119$	-50 -89	-25 -64	-39	+19 -19	+60	+80	+112	$-80 \\ -142$	$\begin{vmatrix} -50 \\ -112 \end{vmatrix}$	$-25 \\ -87$	$\begin{bmatrix} 0 \\ -62 \end{bmatrix}$	$^{+31}_{-31}$
Св. 40 до 50	$-130 \\ -169$	11/	37	07	3)	1)	+109 +70	+136 +97	+175 +136	172	112	0,	02	³¹
G- 50 (5	-140						+133	+168	+218					
Св. 50 до 65	-186	$-100 \\ -146$	-60 -106	$-30 \\ -76$	0 -46	$^{+23}_{-23}$	+87	+122		$-100 \\ -174$	$\begin{vmatrix} -60 \\ -134 \end{vmatrix}$	$-30 \\ -104$	$\begin{bmatrix} 0 \\ -74 \end{bmatrix}$	$^{+37}_{-37}$
Св. 65 до 80	$-150 \\ -196$		100	70	40	23	+148 +102	+192 +146		1/4	154	104	, ,	31
Св. 80 до 100	-170						+178	+232	+312					$\neg \neg$
СВ. 00 до 100	-224	-120	-72	-36	0	+27	+124	+178		-120	-72	-36	0	+43
Св. 100 до 120	$-180 \\ -234$	-174	-126	-90	-54	-27	+198 +144	+264 +210	+364 +310	-207	-159	-123	-87	-43
Св. 120 до 140	-200						+233	+311	+428					
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	-263	-145	 -85	-43	0	+31	+170	+248	_	-145	_ ₈₅	_43	0	+50
Св. 140 до 160	$-210 \\ -273$	-208	-148		-63	-31	+253 +190	+343 +280		-245	-185	-143	-100	-50
Св. 160 до 180	-230						+273	+373	+528					
	-293								+465					
Св. 180 до 200	$-240 \\ -312$						+308 +236	+422 +350						
Св. 200 до 225	-260	$-170 \\ -242$	$ -100 \\ -172$		$0 \\ -72$	+36 -36	+330	+457	+647	$-170 \\ -285$			$0 \\ -115$	+57 -57
	-332	242	1,2	122	, 2	50	+258	+385		203	213	103	115	3,
Св. 225 до 250	$-280 \\ -352$						+356 +284	+497 +425	+712 +640					
Св. 250 до 280	-300						+396	+556						
	-381	-190	$ -110 \\ -191$		$_{-81}^{0}$	+40 -40	+315	+475		$-190 \\ -320$			$_{-130}^{0}$	+65 -65
Св. 280 до 315	$-330 \\ -411$	-271	191	-137	91	40	+431 +350	+606 +525		320	Z40	100	130	03
Св. 315 до 355	-360						+479	+679						
СБ. 515 ДО 555	-449	-210	-125		0	+44	+390	+590	+900	-210		-62	0	+70
Св. 355 до 400	-400 -489	-299	-214	-151	-89	-44	+524 +435		+1089 +1000	-350	-265	-202	-140	-70
Св. 400 до 450	-440						+587		+1197					
Св. 400 до 430	-537	-230	-135	-68	0	+48	+490	+740	+1100	-230		-68	0	+77
Св. 450 до 500	-480 -577	-327	-232	-165	-9 7	-48	+637 +540		+1347 +1250	-385	-290	-223	-155	-77
Mo 5 00	-3//						±3 4 0	±82U	T 1230					

	-			KBa	nume	m61 0	nn 10	00 1		ooona		,
MKM										Ì		ĺ
. 700												
+300	-								11111			11111
0	11111		,,,,,,,		m	illilli	****	******	11111			
-300 - 600		,	!	11111								
- 600						Поля до	писков					
Интервал	d10	h10	js10*	a11	b11	c11	dl1	h11	js11*	b12	h12	js12*
размеров, мм				•]	Пред. от	КЛ., МК	M				
От 1 до 3	-20 -60	0 -40	+20 -20	-270 -330	$-140 \\ -120$	-60 -120	-20 -80	0 -60	+30 -30	$-140 \\ -240$	$0 \\ -100$	+50 -50
Св. 3 до 6	-30 -78	0 -48	+24 -24	-270 -345	$-140 \\ -215$	-70 -145	-30 -105	0 -75	+37 -37	$-140 \\ -260$	$0 \\ -120$	+60 -60
Св. 6 до 10	-40 -98	0 -58	+29 -29	-280 -370	-150 -240	$-80 \\ -170$	-40 -130	0 -90	+45 -45	-150 -300	$0 \\ -150$	+75 -75
Св. 10 до 14	-50	0	+35	-290	-150	-95	-50	0	+55	-150	0	+90
Св. 14 до 18	-120	-70	-35	-400	-260	-205	-160	-110	-55	-330	-180	-9 0
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	-65 -149	0 -84	+42 -42	-300 -430	-160 -290	$-110 \\ -240$	-65 -195	$0 \\ -130$	+65 -65	-160 -370	$\begin{bmatrix} 0 \\ -210 \end{bmatrix}$	+105 -105
Св. 30 до 40				-310	-170	-120				-170		
Св. 40 до 50	$-80 \\ -180$	$0 \\ -100$	+50 -50	-470 -320	-330 -180	-280 -130	$-80 \\ -240$	$0 \\ -160$	$-80 \\ -80$	$-420 \\ -180$	0 -250	+125 -125
Св. 40 до 30				-480	-340	-290				-430		
Св. 50 до 65	-100	0	+60	-340 -530	$-190 \\ -380$	$-140 \\ -330$	-100	0	+95	-190 -490	0	+150
Св. 65 до 80	-220	-120	-6 0	-360 -550	-200 -390	-150 -340	-290	-190	−95	-200 -500	-300	-150
Св. 80 до 100	-120	0	+70	-380 -600	-220 -440	-170 -390	-120	0	+110	-220 -570	0	+175
Св. 100 до 120	-260	-140		-410 -630	-240 -460	-180 -400	-340	-220	-110		-350	-175
Св. 120 до 140				-460 -710	-260 -510	-200 -450				-260 -660		
Св. 140 до 160	-145	0	+80	-520 -770	-280 -530	-210 -460	-145	0	+125	-280	0	+200
Св. 160 до 180	-305	-160	-80	-580	-310	-230	-395	-250	-125	-310	-400	-200
Св. 180 до 200				-830 -660	-560 -340	-480 -240				-710 -340		
``	-170	0	+92	-950 -740	-530 -380	-530 -260	 -170	0	+145	$-800 \\ -380$	0	+230
Св. 200 до 225	-355	-185	-92	-1030	-670	-550	-460	-290	-145	-840	-460	-230
Св. 225 до 250				$-820 \\ -1110$	-420 -710	-280 -570				-420 -880		
Св. 250 до 280	-190	0	+105	-920 -1240	-480 -800	-300 -620	_1 9 0	0	+160	$-480 \\ -1000$	0	+260
Св. 280 до 315	-400	-210	-105	$-1050 \\ -1370$	-540 -860	-330 -650	-510	-320	-160	-540 -1060	-520	-260
Св. 315 до 355	-210	0	+115	$-1200 \\ -1560$	-600 -960	-360 -720	-210	0	+180	$-600 \\ -1170$	0	+285
Св. 355 до 400	-440	-230	-115	-1350 -1710	-680 -1040	-400	-570	-360	-180 -180		-570	-285
Св. 400 до 450	-230	0	+125	$-1500 \\ -1900$	−760 −1160	-440 -840	-230	0	+200	−760 −1390	0	+315
Св. 450 до 500	-480	-250	-125	-1650 -2050	$-840 \\ -1240$	-480	-630	-400	-200		− 6 30	-315
	_			_000	0				<u> </u>			



- 1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм.
- 2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (на схемах).
 - 3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 8

Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм. Предельные отклонения

MKM	1			К	вали	me m	Ъ1 ОТ	7 01 1	ðo 4			
+ 8	_		1	1			1		1	1		1 1
+ 4	-											////
0	,,,,,,,	777777	/////	///// /		4444						
		,,,,,,		,,,,,,		<i>() </i>		/////				
- 4									, i			
						Попя	допуско	IB.	<u> </u>			
Интервал	H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*	H4*	JS4*
размеров, мм		1	1	l		Пред. с	эткл., мк	м	1	1	•	
От 1 до 3	+0,3	+0,15 -0,15		+0,25 -0,25		+0,40 -0,40		+0,60 -0,60		+1,00 -1,00		+1,5 -1,5
Св. 3 до 6	+0,4 0	+0,20 -0,20		+0,30 -0,30		+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5	+1,25 -1,25	+4	+2,0 -2,0
Св. 6 до 10	+0,4 0	+0,20 -0,20	,	+0,30 -0,30		+0,50 -0,50		+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4 0	+2,0 -2,0
Св. 10 до 14	+0,5	+0,25 -0,25		+0,40 -0,40		+0,60 -0,60	+2,0	+1,00 -1,00		+1,50 -1,50		+2,5 -2,5
Св. 14 до 18								·				
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+0,6 0	+0,30 -0,30		+0,50 -0,50		[+0,75]	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00		+3,0 -3,0
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+0,6 0	+0,30 -0,30	,	+0,50 -0,50		+0,75 -0,75		+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00		+3,5 -3,5
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+0,8	+0,40 -0,40		+0,60 -0,60		+1,00 -1,00		+1,50 -1,50		+2,50 -2,50		+4,0 -4,0
Св. 80 до 100	+1,0	+0,50 -0,50		+0,75 -0,75		+1,25 -1,25	+4,0	+2,00 -2,00		+3,00 -3,00		+5,0 -5,0
Св. 100 до 120	Ľ	0,50	0	0,75		1,23		2,00		3,00		
Св. 120 до 140	+1,2	+0.60	+2.0	+1.00	+35	+1 75	+5,0	+2.50	+8.0	+4,00	+12	+6,0
Св. 140 до 160	0	-0,60		-1,00	0	-1,75	0	-2,50		-4,00		-6,0
Св. 160 до 180												
Св. 180 до 200												
Св. 200 до 225	+2,0	$+1,00 \\ -1,00$		$^{+1,50}_{-1,50}$		+2,25 -2,25		+3,50 -3,50	+10,0 0	+5,00 -5,00		+7,0 -7,0
Св. 225 до 250		1,00		1,50		2,23		2,20		3,00	Ľ	,,0
Св. 250 до 280	+2,5	+1,25		+2,00			+8,0		+12,0			+8,0
Св. 280 до 315	0	-1,25	0	-2,00	0	-3,00	0	-4,00	0	-6,00	0	-8,0
Св. 315 до 355	+3,0	+1,50	-	+2,50		+3,50			+13,0			+9,0
Св. 355 до 400	0	-1,50	0	-2,50	0	-3,50	0	-4,50	0	-6,50	0	-9,0
Св. 400 до 450	_								+15,0			+10,0
Св. 450 до 500	0	-2,00	0	-3,00	0	-4,00	0	-5,00	0	-7,50	0	-10,0

M					KΒ	απи	, m e 1	ПЪІ	5 U 6				
+ 4 + 2	- 1						(////		1				
	0		/////		/////	/////	/////			/////	////	/////	
-2 -4	* I											//////	
,	<u> </u>												
Интервал	G5	H5	JS5	K5	M5	Пc N5	ля допу G6	сков Н6	JS6	К6	M6	N6	Р6
размеров, мм		1115	300	10	1,12		д. откл.		350	Re	1410	110	- 10
От 1 до 3	+6+2		+2,0 -2,0	0 -4	-2 -6	-4 -8	+8 +2	+6 0	+3,0 -3,0		-2 -8	-4 -10	-6 -12
Св. 3 до 6	+9 +4	1	+2,5 -2,5	0 -5	-3 -8	-7 -12	+12 +4	+8	+4,0 -4,0	+2 -6	-1 -9	-5 -13	-9 -17
Св. 6 до 10	+11 +5	+6 0	+3,0 -3,0	+1 -5	-4 -10	$-8 \\ -14$	+14 +5	+9 0	+4,5 -4,5	+2 -7	$-3 \\ -12$	-7 -16	-12 -21
Св. 10 до 14	+14	1	+4,0	+2	-4	-9	+17	+11	+5,5		-4	-9	-15
Св. 14 до 18	+6	0	-4,0	-6	-12	-17	+6	0	-5,5	-9	-15	-20	-26
Св. 18 до 24	+16	+9	+4,5	+1	-5	-12	+20	+13	+6,5	+2	-4	-11	-18
Св. 24 до 30	+7	0	-4,5	-8	-14	-21	+7	0	-6,5	-11	-17	-24	-31
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+20+9	1	+5,5 -5,5	+2 -9	-5 -16	-13 -24	+25 +9	+16 0	+8,0 -8,0		$ \begin{array}{c c} -4 \\ -20 \end{array} $	-12 -28	-21 -37
Св. 50 до 65	+23	+13	16.5	+3	-6	-15	1.20	+19	10.5	+4	-5		26
Св. 65 до 80	+10	1	+6,5 -6,5	-10	−19	-28	+29 +10	0	+9,5 -9,5	-15	-24	−33	-26 -45
Св. 80 до 100	1.27	115	17.5	12		1.0	1.24	100	111.0			16	20
Св. 100 до 120	+27 +12	1	+7,5 -7,5	$\begin{vmatrix} +2\\ -13 \end{vmatrix}$	$-8 \\ -23$	$-18 \\ -33$	+34 +12	0	$^{+11,0}_{-11,0}$		$\begin{vmatrix} -6 \\ -28 \end{vmatrix}$	-16 -38	-30 -52
Св. 120 до 140													
Св. 140 до 160	+32	1	+9,0 -9,0		-9 -27	-21 -39		+25	+12,5 -12,5	+4	$\begin{vmatrix} -8 \\ -33 \end{vmatrix}$	-20 -45	-36
Св. 160 до 180	- -14	0	-9 ,0	-13	-21	-39	+14	U	-12,3	-21	-33	-4 3	-61
Св. 180 до 200													
Св. 200 до 225	+35 +15	1	+10,0 -10,0		$-11 \\ -31$	-25 -45	+44 +15		+14,5 -14,5		$\begin{vmatrix} -8 \\ -37 \end{vmatrix}$	$-22 \\ -51$	$-41 \\ -70$
Св. 225 до 250													
Св. 250 до 280	+40 +17	+23	+11,5 -11,5		-13 -36		+49 +17		+16,0 -16,0		-9 -41	-25 -57	-47 -79
Св. 280 до 315 Св. 315 до 355													
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	+43	1	+12,5 -12,5		$-14 \\ -39$	-30 -55	+54 +18		$^{+18,0}_{-18,0}$		$-10 \\ -46$	-26 -62	-51 -87
Св. 400 до 450	+47	+27	+13,5	+2	-16	-33	+60	+40	+20,0	+8	-10	-27	
Св. 450 до 500	+20	1		-25	-16 -43	-60	+20		+20,0 -20,0		-10 -50	-27 -67	-95

Продолжение табл. 8

MKM +60		(////	i	К	้ 8 a л u	ımen	7				,
+30							****				
-30 -60	_						**** <u>*</u>				
Интервал размеров,	F7	G7	Н7	JS7	Поля К7	допусі М7	ков N7	P7	R7	S7	Т7
MM					Пре	д. откл	і., мкм				
От 1 до 3	+16 +6	+12 +2	+10 0	+5 -5	$0 \\ -10$	$-2 \\ -12$	-4 -14	-6 -16	-10 -20	-14 -24	_
Св. 3 до 6	+22 +10	+16 +4	+12	+6 -6	+3 -9	$0 \\ -12$	-4 -16	$-8 \\ -20$	-11 -23	-15 -27	_
Св. 6 до 10	+28 +13	+20 +5	+15 0	+7 -7	+5 -10	0 -15	-4 -19	-9 -24	-13 -28	-17 -32	_
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+34 +16	+24 +6	+18	+9 -9	+6 -12	0 -18	-5 -23	-11 -29	-16 -34	-21 -39	_
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+41 +20	+28 +7	+21	+10 -10	+6 -15	$0 \\ -21$	-7 -28	-14 -35	-20 -41	-27 -48	- -33
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+50 +25	+34 +9	+25	+12 -12	+7 -18	0 -25	-8 -33	-17 -42	-25 -50	-34 -59	-54 -39 -64 -45
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+60 +30	+40 +10	+30	+15 -15	+9 -21	0 -30	-9 -39	-21 -51	-30 -60 -32	-42 -72 -48	-70 -55 -85 -64
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+71 +36	+47 +12	+35	+17 -17	+10 -25	0 -35	-10 -45	-24 -59	-62 -38 -73 -41 -76	-78 -58 -93 -66 -101	-94 -78 -113 -91 -126
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160	+83 +43	+54 +14	+40	+20 -20	+12 -28	0 -40	-12 -52	-28 -68	-48 -88 -50 -90	-77 -117 -85 -125	-107 -147 -119 -159
Св. 160 до 180									-53 -93	-93 -133	$-131 \\ -171$
Св. 180 до 200	+96	+61	+46	+23	+13	0	-14	-33	-60 -106 -63	-105 -151 -113	-149 -195 -163
Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	+50	+15	0	-23	-33	-46	-60	-79	-109 -67	-159 -123	-209 -179
Св. 250 до 280	+108	+69	+52	+26	+16	0	-14	-36	-113 -74 -126	-169 -138 -190	-225 -198 -250
Св. 280 до 315	+56	+17	0	-26	-36	−52	-66	-88	$-78 \\ -130$	$-150 \\ -202$	$-220 \\ -272$
Св. 315 до 355	+119 +62	+75 +18	+57	+28 -28	+17 -40	0 -57	-16 -73	-41 -98	-87 -144 -93	-169 -226 -187	-247 -304 -273
Св. 355 до 400 Св. 400 до 450	102	110		26	40	Ji	/3	70	-93 -150 -103	-244 -209	-330 -307
Св. 450 до 500	+131 +68	+83 +20	+63	+31 -31	+18 -45	0 -63	-17 -80	-45 -108		-272 -229 -292	-370 -337 -400

MKI + 200											-			
+ 100			ì	Κθι	t/IUM	теть.	18 U	9					•	
0			****	*****							****		****	,,,,,,
0				*****					1				******	
<i>– 100</i>	-													
Интервал							Іоля до							
размеров, мм	D8	E8	F8	H8	JS8	K8	М8 Пред. от	N8 N8	U8 M	D9	E9	F9	H9	JS9*
	+34	+28	+20	+14	+7	0	_	_4	-18	+45	+39	+31	+25	+12
От 1 до 3	+20	+14	+6	0	-7	-14	+2	-18	-32	+20	+14	+6	0	-12
Св. 3 до 6	+48 +30	+38 +20	+28 +10	+18 0	+9 -9	+5 -13	+2 -16	$-2 \\ -20$	-23 -41	+60 +30	+50 +20	+40 +10	+30 0	+15 -15
Св. 6 до 10	+62 +40	+47 +25	+35 +13	+22	$^{+11}_{-11}$	+6 -16	$^{+1}_{-21}$	-3 -25	$ \begin{array}{rr} -28 \\ -50 \end{array} $	+76 +40	+61 +25	+49 +13	+36 0	$^{+18}_{-18}$
Св. 10 до 14	+77	+59	+43	+27	+13	+8	+2	-3	-33	+93	+75	+59	+43	+21
Св. 14 до 18	+50	+32	+16	0	-13	-19	-25	-30	-60	+50	+32	+16	0	-21
Св. 18 до 24	+98 +65	+73 +40	+53 +20	+33	+16 -16	+10 -23	+4 -29	-3 -36	-41 -74 -48	+117 +65	+92 +40	+72 +20	+52 0	+26 -26
Св. 30 до 40									$-81 \\ -60$					
Св. 40 до 50	+119 +80	+89 +50	+64 +25	+39	+19 -19	+12 -27	+5 -34	$-3 \\ -42$	-99 -70 -109	+142 +80	+112 +50	+87 +25	+62 0	+31 -31
Св. 50 до 65	+146	+106	+76	+46	+23	+14	+5	-4	$-87 \\ -133$	+174	+134	+104	+74	+37
Св. 65 до 80	+100	+60	+30	0	-23	-32	-41	-50	$-102 \\ -148$	+100	+60	+30	0	-37
Св. 80 до 100	+174	+126	+90	+54	+27	+16	+6	-4 50	-124 -178 -144	+207	+159	+123	+87	+43
Св. 100 до 120	+120	+72	+36	0	-27	-38	-48	-58	-198	+120	+72	+36	0	-43
Св. 120 до 140									-170 -233					
Св. 140 до 160	+208 +145	+148 +85	+106 +43	+63	$+31 \\ -31$	+20 -43	+8 -55	$-4 \\ -67$	$-190 \\ -253$	+245 +145	+185 +85	+143 +43	+100 0	+50 -50
Св. 160 до 180									$ \begin{array}{r} -210 \\ -273 \end{array} $					
Св. 180 до 200									$-236 \\ -308$					
Св. 200 до 225	+242 +170	+172 +100	+122 +50	+72 0	+36 -36	+22 -50	+9 -63	-5 -77	$-258 \\ -330$	+285 +170	+215 +100	+165 +50	+115 0	+57 -57
Св. 225 до 250									-284 -356					
Св. 250 до 280	+271	+191	+137	+81	+40	+25	+9	-5	-315 -396	+320	+240	+186	+130	+65
Св. 280 до 315	+190	+110	+56	0	-40	-56	-72	-86	-350 -431	+190	+110	+56	0	-65
Св. 315 до 355	+299	+214	+151	+89	+44	+28	+11	-5	-390 -479	+350	+265	+202	+140	+70
Св. 355 до 400	+210	+125	+62	0	-44	-61	-78	-94	-435 -524	+210	+125	+62	0	-70
Св. 400 до 450	+327	+232	+165	+97	+48	+29	+11	-6	-490 -587	+385	+290	+223	+155	+77
Св. 450 до 500	+230	+135	+68	0	-48	-68	-86	-103	-540 -637	+230	+135	+68	0	-77

Продолжение табл. 8

	MKM !	1			Κβα	nume	еты	om	10 до	12			
					l						ı		
	+ 500					<u> </u>	•				/////	ĭ	
=	+ 300	_	ı					/////		•			
	0	77.777							****				
_	- 300	_							·			ľ	
	- 600	_											
	700						Поля д	опусков					
Интервал размеров,		D10	H10	JS10*	A11	B11	C11	D11	H11	JS11*	B12	H12	JS12*
MM			1110	0010			Пред. от	l		0011		1112	3512
От 1 до 3		+60	+40	+20	+330	+200	+120	+80	+60	+30	+240	+100	+50
ОГТДОЗ		+20	0	-20	+270	+140	+60	+20	0	-30	+140	100	−50
Св. 3 до 6		+78	+48	+24	+345	+215	+145	+105	+75	+37	+260	+120	+60
		+30	0	-24	+270	+140	+70	+30	0	-37	+140	0	-60
Св. 6 до 10		+98	+58	+29	+370	+240	+170	+130	+90	+45	+300	+150	+75
C= 10 == 14		+40	170	-29	+280	+150	+80	+40	1110	-45 +55	+150	1100	-75 +00
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18		+120 +50	+70 0	+35 -35	+400 +290	+260 + 150	+205 +95	+160 +50	+110	+55 -55	+330 +150	+180 0	+90 -90
Св. 14 до 18		+149	+84	+42	+430	+290	+240	+195	+130	+65	+370	+210	+105
Св. 24 до 30		+65	0	-42	+300	+160	+110	+65	0	-65	+160	0	-105
Св. 30 до 40					+470	+330	+280				+420		
СВ. 50 ДО 10		+180	+100	+50	+310	+170	+120	+240	+160	+80		+250	+125
Св. 40 до 50		+80	0	-50	+480 +320	$+340 \\ +180$	+290 +130	+80	0	-80	+430 +180	0	-125
					+530	+380	+330				+490		
Св. 50 до 65		+220	+120	+60	+340	+190		+290	+190	+95	+190	+300	+150
Св. 65 до 80		+100	0	-60	+550	+390	+340	+100	0	-95		0	-150
Св. 05 до 80					+360	+200	+150				+200		
Св. 80 до 100		±260	±140	±70	+600	+440	+390	1 240	±220	±110	+570	±250	⊥175
G 100 100		+260 +120	+140	+70 -70	+380 +630	+220 +460	+400	+340 +120	+220	$ +110 \\ -110$	+220 +590	+350 0	+175 -175
Св. 100 до 120		120		'	+410	+240	+180	120		110	+240		1,5
Св. 120 до 140					+710	+510	+450				+660		
Св. 120 до 140					+460	+260	+200				+260		
Св. 140 до 160		+305	+160	+80	+770	+530		+395	+250	+125	+680	+400	+200
G 160 100		+145	0	-80	+520 +830	+280 +560	+480	+145	0	-125	+280 +710	0	-200
Св. 160 до 180					+580	+310	+230				+310		
Св. 180 до 200					+950		+530				+800		
					+660	+340	+240				+340		
Св. 200 до 225		+355	+185	+92	+1030	+670		+460	+290	+145			+230
G 995 950		+170	0	-92	+740 +1110	$+380 \\ +710$	+260	+170	0	-145	+380	0	-230
Св. 225 до 250					+820	+420	+280				+420		
Св. 250 до 280					+1240	+800	+620				+1000		
Св. 230 до 260		+400	+210	+105	+920	+480	+300	+510	+320	+160	+480	+520	+260
Св. 280 до 315		+190	0	-105	+1370	+860		+190	0	-160	l .	0	-260
					+1050	+540	+330				+540		
Св. 315 до 355		+440	+230	+115	+1560 +1200	+960 +600	+720 +360	+570	+360	+180	+1170 +600	+570	+285
Св. 355 до 400		+210	0	-115	+1710	+1040	+760	+210	0	-180		0	-285
Св. эээ до 400					+1350	+680	+400				+680		
Св. 400 до 450					+1900	+1160	+840				+1390		
СВ. 100 до 130		+480	+250	+125	+1500	+760		+630		+200		+630	
Св. 450 до 500		+230	0	-125	+2050	+1240		+230	0	-200	l .	0	-315
					+1650	+840	+480				+840		

MKN				KΒ	валиі	петы	ו חוס ו	13 00	18	Продол	жение	табл. 8
+5001	7		1									1
	-											ŀ
+2000 +1000					~~~					/////		
+1000			/////									
-1000	<u> </u>							/////				
-2000	7											
Интервал						Поля	допуско	В				
размеров,	H13*	JS13*	H14*	JS14*	H15*	JS15*	H16*	JS16*	H17*	JS17*	H18*	JS18*
ММ						Пред. от	гкл., мкг	vi.				
От 1 до 3	+140 0	+70 -70	+250 0	+125 -125	+400 0	+200 -200	+600 0	+300 -300	+1000 0	l		
Св. 3 до 6	+180 0	+90 -90	+300 0	+150 -150	+480 0	+240 -240	+750 0	+375 -375	+1200 0	1	+1800 0	+900 -900
Св. 6 до 10	+220 0	+110 -110	+360 0	+180 -180	+580 0	+290 -290	+900 0	+450 -450	+1500 0	1	+2200 0	+1100 -1100
Св. 10 до 14	+270	+135	+430	+215	+700	+350		+550	+1800	+900	+2700	+1350
Св. 14 до 18	0	-135	0	-215	0	-350	0	-550	0	-900	0	-1350
Св. 18 до 24	+330	+165 -165	+520	+260	+840 0	+420 -420	+1300 0	+650		+1050	+3300	+1650
Св. 24 до 30		-103	0	-260	L °	-420	0	-650	0	-1050	0	-1650
Св. 30 до 40	+390	+195 -195	+620 0	+310 -310	+1000 0	+500 -500	+1600 0	$+800 \\ -800$		+1250 -1250	+3900 0	+1950 -1950
Св. 40 до 50	-	193	0	310	- 0	300	0	800	0	1230	-	1930
Св. 50 до 65	+460	+230 -230	+740 0	+370 -370	+1200 0	+600 -600	+1900 0	+950 -950	+3000 0	+1500 -1500	+4600 0	+2300 -2300
Св. 65 до 80	+					000			-			2300
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+540	+270 -270	+870 0	+435 -435	+1400 0	+700 -700	+2200 0	$+1100 \\ -1100$		+1750 -1750	+5400 0	+2700 $ -2700 $
Св. 120 до 140												
Св. 140 до 160	+630	+315 -315	+1000 0	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000	+6300 0	+3150 -3150
Св. 160 до 180	∃	313		300		300		1230		2000		3130
Св. 180 до 200												\vdash
Св. 200 до 225	+720	+360 -360	+1150 0	+575 -575	+1850 0	+925 -925	+2900 0	+1450 -1450		+2300 -2300	+7200 0	+3600 -3600
Св. 225 до 250	1 ~	300		3,3		723		1430		2500		5000
Св. 250 до 280	+810	+405	+1300	+650	+2100	+1050	+3200	+1600	+5200	+2600	+8100	+4050
Св. 280 до 315	0	-405	0	-650	0	-1050	0	-1600	0	-2600	0	-4050
Св. 315 до 355	+890	+445	+1400	+700	+2300	+1150	+3600	+1800	+5700	+2850	+8900	+4450
Св. 355 до 400	1870	-445	0	- 700		-1150 -1150	0	-1800 -1800	0	1	0	-4450
Св. 400 до 450	+970	+485	+1550	+775	+2500	+1250	+4000		+6300	+3150	+9700	+4850
Св. 450 до 500	0	-485	0	-775	0	-1250	0	-2000	0	-3150	0	-4850

- 1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм.
- 2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (на схемах).
- 3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. В технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по табл. 5 и 6 не обеспечивает предъявляемых к изделиям требований) допускается применение дополнительных полей допусков, приведенных в приложении 3.

4. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ свыше 500 до 3150 мм

- 4.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 9 и 10.
- 4.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 11 и 12.

Таблица 9 Поля допусков валов при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Квали-							Осно	вные (отклон	нения							
тет	С	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v
01							h01*	js01*									
0							h0*	js0*									
1							h1*	js1*									
2							h2*	js2*									
3							h3*	js3*									
4							h4*	js4*									
5							h5*	js5*									
6					f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	р6	r6	s6	t6	u6	
7				e7	f7	g7	h7	js7	k7		n7	р7	r7	s7	t7	u7	v7
8			d8	e8	f8		h8	js8*							t8	u8	v8
9			d9	e9	f9		h9	js9*									
10			d10				h10	js10*									
11	c11	cd11	d11				h11	js11*									
12							h12	js12*									
13							h13*	js13*									
14							h14*	js14*									
15							h15*	js15*									
16							h16*	js16*									
17							h17*	js17*									
18							h18*	js18*									

 Π р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

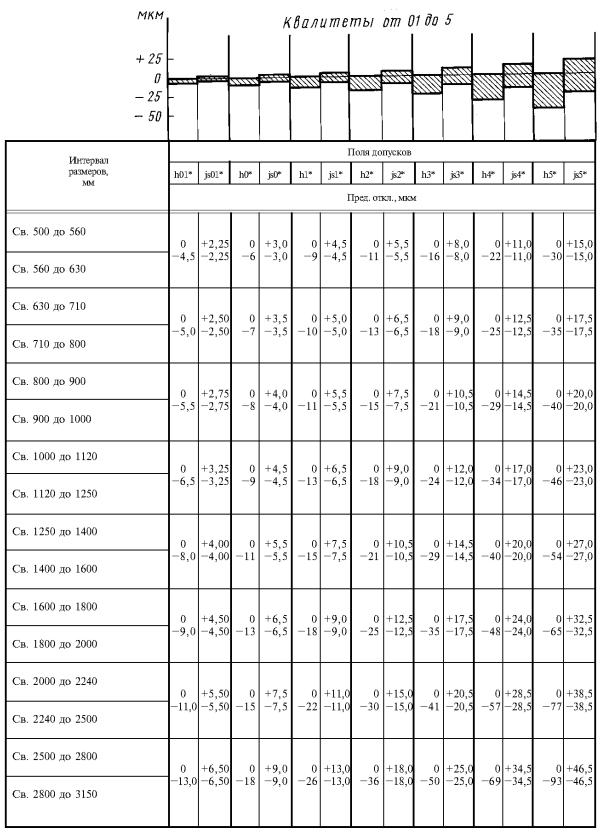
Поля допусков отверстий при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

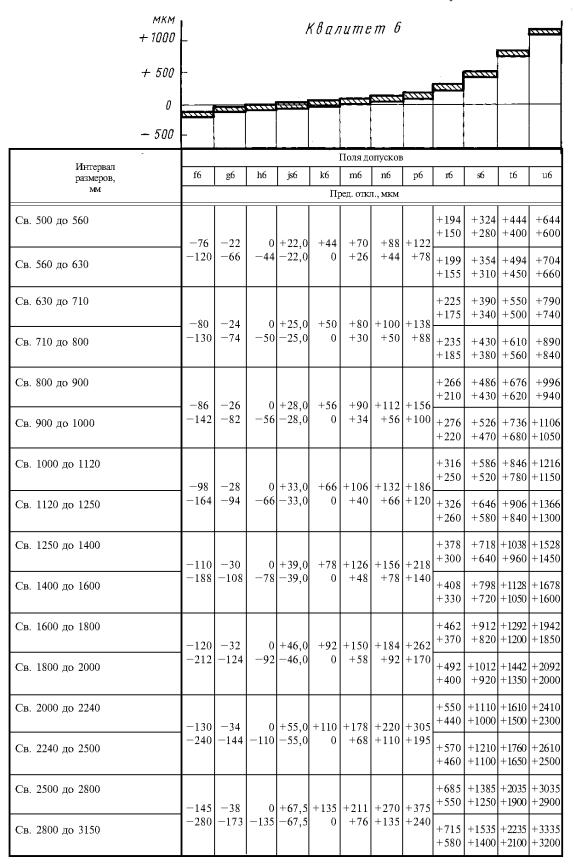
Квали-							Осн	овные (отклон	ения							
тет	С	CD	D	Е	F	G	Н	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V
01							H01*	JS01*									
0							H0*	JS0*									
1							H1*	JS1*									
2							H2*	JS2*									
3							H3*	JS3*									
4							H4*	JS4*									
5							H5*	JS5*									
6						G6	Н6	JS6	K6	М6	N6						
7				E7	F7	G 7	Н7	JS7	K 7	M7	N7	P 7	R7	S 7	T7		
8			D8	E8	F8		Н8	JS8*								U8	
9			D9	E9	F9		Н9	JS9*									
10			D10				H10	JS10*									
11	C11	CD11	D11				H11	JS11*									
12							H12	JS12*									
13							H13*	JS13*									
14							H14*	JS14*									
15							H15*	JS15*									
16							H16*	JS16*									
17							H17*	JS17*									
18							H18*	JS18*									

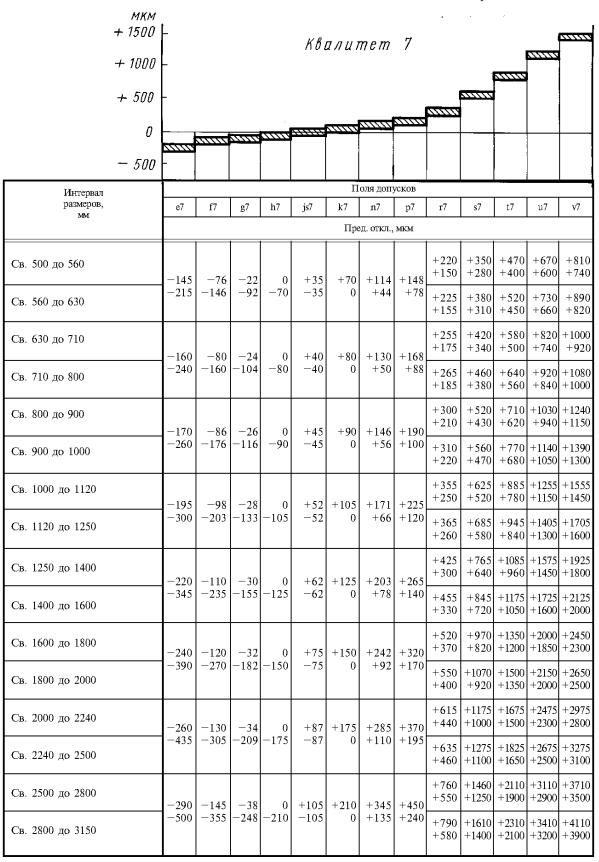
 $[\]Pi$ р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

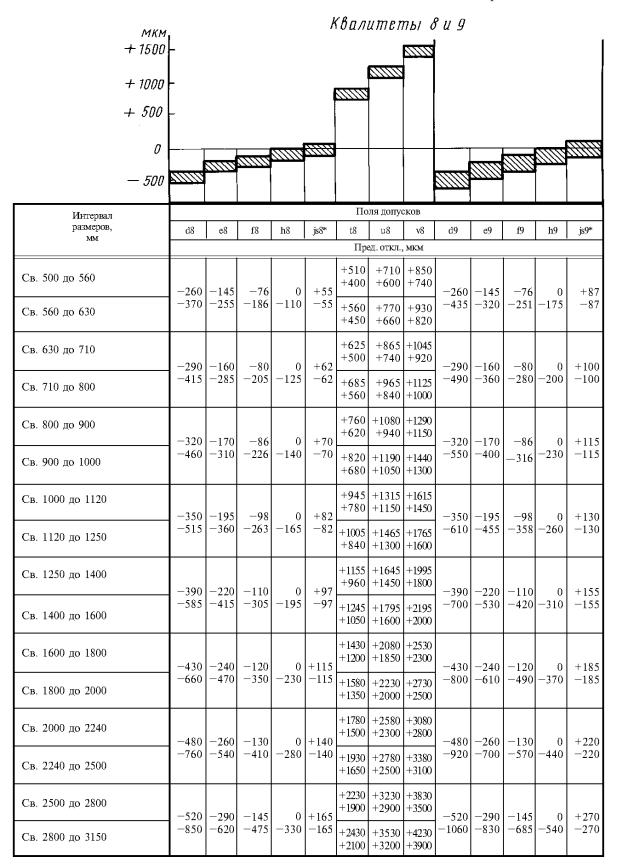
Таблица 11

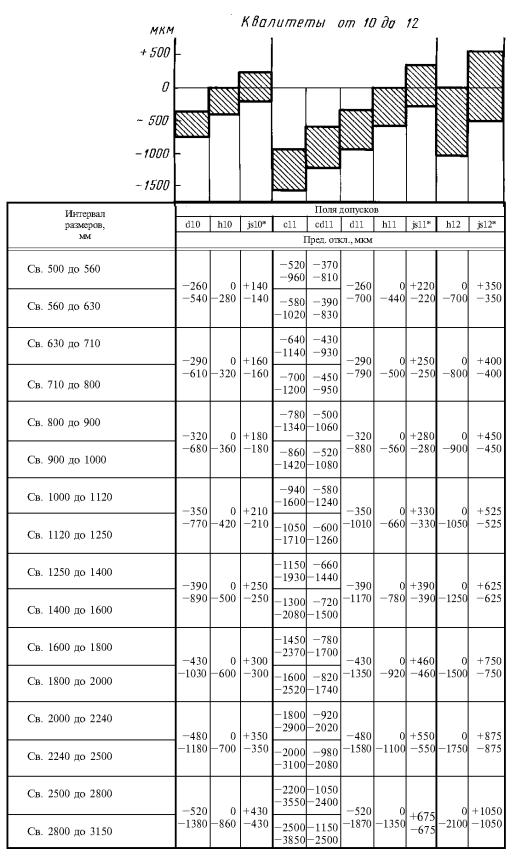
Поля допусков валов при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм. Предельные отклонения

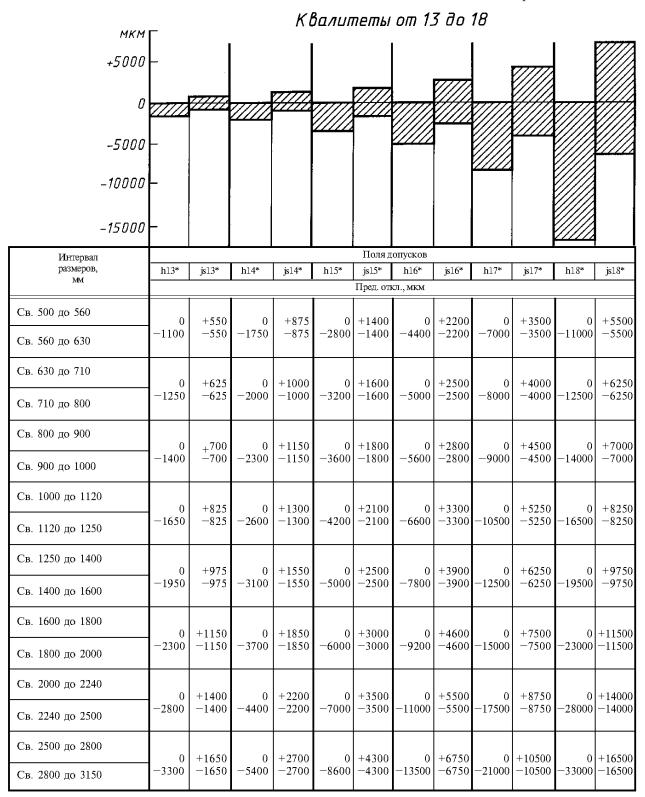












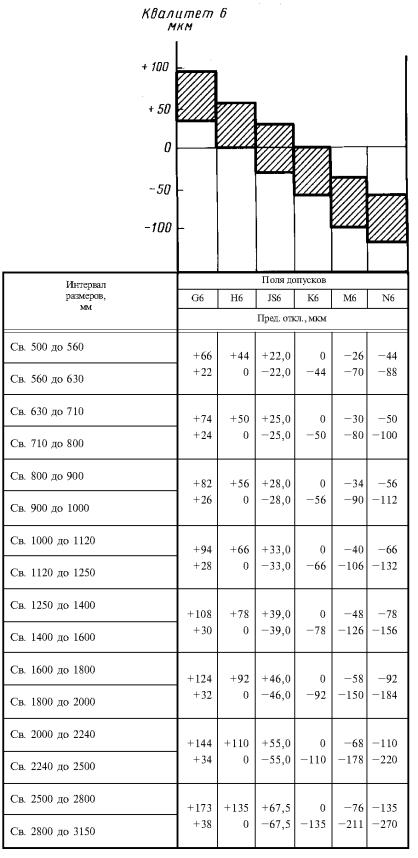
Примечания:

^{1.} Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до 1120 мм.

^{2.} Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 12 Поля допусков отверстий при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм. Предельные отклонения

Квалитеты от 01 до 5 MKM + 50 + 25 0 -25 Поля допусков Интервал H01* JS01* H0* JS0* H1* JS1* H2* JS2* H3* JS3* H4* JS4* H5* JS5* размеров, MM Пред. откл., мкм Св. 500 до 560 +4,5 | +2,25 +6 +3.0+9 +4.5+11 | +5.5 +16 +8.0+22+11.0+30+15.0-2,250 -3,0-4,50 | -5,5-8.00 -11,00 -15.0Св. 560 до 630 Св. 630 до 710 +5,0 | +2,50 +7+3,5+10+5,0+13 | +6,5 +18+9,0 +25+12,5 +35 +17,5 -5,0-12,5-2,500 -3,50 -6,5 0 -9,00 -17,5Св. 710 до 800 Св. 800 до 900 $\begin{array}{c|c} +5,5 & +2,75 \\ 0 & -2,75 \end{array}$ +14,5 +8+4,0+11+15 | +7,5 +10,5 +29+40+20.0+5,5 +210 -4.0-5,5-7,5-10,5-14,5-20.0Св. 900 до 1000 Св. 1000 до 1120 +6,5 | +3,25 +9 +4,5 +13+6,5+18 +9,0+24 $\pm 12,0$ +34+17,0+46+23,0-9,00 = 3,250 -12,0-17,0-4,5-23,00 -6,50 0 0 0 Св. 1120 до 1250 Св. 1250 до 1400 +8,0 | +4,00 +11+5,5 +15 +7,5+21 | +10,5 | +29+14,5 +40+20,0+54 +27,0-5,50 | -10,5-14,50 -4,00 -7,5-20,0-27,00 0 Св. 1400 до 1600 Св. 1600 до 1800 +9,0 | +4,50 +13 | +6,5 +9,0+25 | +12,5 | +35 | +17,5 | +48+65 +32.5+18+24,00 -4,50-6,5-9.0 $0 \mid -12.5$ -17,5-24.0-32,5Св. 1800 до 2000 Св. 2000 до 2240 +11,0 +5,50 +15+7,5 +22+11,0+30 | +15,0 | +41 +20,5+57+28,5+77+38,5|-7,5|0 = 5,500 0 0 -15,0 -20,5-28,50 -38,5-11,00 0 Св. 2240 до 2500 Св. 2500 до 2800 +13,0 |+6,50 +9,0 +34,5+93+18+26+13,0+36 | +18,0 | +50+25,0+69+46,5-6,50-9,00 -13,0-18,0-25,0-34,50 -46,50 0 0 Св. 2800 до 3150



	мкм + 400	<u>_</u>				ı							
	o	//////			/////		l						
	υ					<i>!!!!!!</i>		(/////	/////		*****		
	- 4 <i>00</i>	-											
	- 800			i									<i></i>
	-1200	-						! 					
Интервал							ı	опусков					
размеров, мм		E7	F7	G7	H7	JS7	К7 Тред. отк	т мкм	N7	P7	R7	S7	T7
							трод. отк	J1., IIICII			-150	-280	-400
Св. 500 до 560		+215	+146	+92	+70	+35	0	-26	-44	-78.	-220	-350	-470
Св. 560 до 630		+145	+76	+22	0	-35	-70	−96	-114	-148	-155 -225	-310 -380	-450 -520
Св. 630 до 710		+240	+160	+104	+80	+40	0	-30	-50	-88	-175 -255	-340 -420	-500 -580
Св. 710 до 800		+160	+80	+24	0	-40	-80	-110	-130	-168	-185 -265	-380 -460	-560 -640
Св. 800 до 900		+260	+176	+116	+90	+45	0	-34	-56	-100	-210 -300	-430 -520	-620 -710
Св. 900 до 1000		+170	+86	+26	0	-45	−9 0	-124	-146	-190	-220 -310	-470 -560	-680 -770
Св. 1000 до 1120		+300	+203	+133	+105	+52	0	-40	-66	-120	-250 -355	-520 -625	-780 -885
Св. 1120 до 1250		+195	+98	+28	0	-52	-105	-145	-171	-225	-260 -365	-580 -685	-840 -945
Св. 1250 до 1400		+345	⊥225	+155	+125	+62	0	-48	-78	-140	-300 -425	-640 -765	-960 -1085
Св. 1400 до 1600		+220	+110	+30	0	-62	l	-173		-265	-330 -455	-720 -845	$-1050 \\ -1175$
Св. 1600 до 1800		+390	+270	+182	+150	+75	0	-58	-92	-170.	-370 -520	I	-1200 -1350
Св. 1800 до 2000		+240	+120	+32	0	-75	-150	-208	-242	-320	-400 -550		-1350 -1500
Св. 2000 до 2240		+435	+305	+209	+175	+87	0	-68	-110	-195	-440 -615	-1000 -1175	-1500 -1675
Св. 2240 до 2500		+260	+130	+34	0	-87	-175	-243	-285	-370	-460 -635	-1100 -1275	-1650 -1825
Св. 2500 до 2800		. +500	+355	+248	+210	+105	0	-76	-135	-240.	-550 -760		-1900 -2110
Св. 2800 до 3150		+290	+145	+38	0	-105	-210	-286	-345	-450		-1400 -1610	

МКМ		Кθ	алиі	វាខ៣٤	o1 8]				ı
+ 500		(////	/////	ı	_						<u> </u>
0											
- 500	-										
-1000	-									ļ	
Интервал размеров,	D8	E8	F8	Н8	Пол JS8*	я допусн U8	сов D9	E9	F9	H9	JS9*
MM.						ОТКЛ., МІ					
Св. 500 до 560 Св. 560 до 630	+370 +260	+255 +145	+186 +76	+110	+55 -55	-600 -710	+435 +260	+320 +145	+251 +76	+175 0	+87 -87
Св. 630 до 710	+415	+285 +160	+205		+62	-770 -740 -865	. 120	+360 +160	+280	+200	
Св. 710 до 800	+290	+100	+80	0	-62	-840 -965	+290	+100	+80	U	-100
Св. 800 до 900	+460			+140	l .	-940 -1080	+550		+316	+230	
Св. 900 до 1000	+320	+170	+86	0	-70°	-1050 -1190	+320	+170	+86	U	-115
Св. 1000 до 1120	+515 +350	+360 +195	+263 +98	+165	+82 -82	-1150 -1315	+610 +350		+358 +98	+260	+130 -130
Св. 1120 до 1250	+330	+193	+ 90	0	-02	-1300 -1465	+330	+193	+96	0	-130
Св. 1250 до 1400	+585 +390	+415 +220		+195	+97 -97	-1450 -1645	+700 +390		+420 +110	+310	
Св. 1400 до 1600	1370	1220	110	U	7,	-1600 -1795	1 390	1 220	110	0	155
Св. 1600 до 1800	+660 +430	+470 +240		+230	+115 -115	-1850 -2080	+800 +430	+610 +240	+490 +120	+370	+185 -185
Св. 1800 до 2000	1430	1240	120	0	113	-2000 -2230	1430	1240	+120	0	165
Св. 2000 до 2240	+760 +480	+540 +260		+280		-2300 -2580	. , 20	+700 +260	+570 +130	+440	+220 -220
Св. 2240 до 2500	700	- 200	130	0	140	-2500 -2780	780	- 200	130	0	220
Св. 2500 до 2800	+850 +520	+620 +290		+330		-2900 -3230	+1060 +520	+830 +290	+685 +145	+540	
Св. 2800 до 3150	1320	- 290	143	U	103	-3200 -3530	1320	+ 4 3 U	143	V	210

Продолжение табл. 12

MKM		Kl	Вали	meme	d 017	7 10 ô	o 12			
+ 2000	-				_					
+1000							ı			
			L					,,,,,,,		
0										
-1000	_									
Интервал				<u> </u>	Поля д	опусков		1		
размеров, мм	D10	H10	JS10*	C11	CD11	D11	H11	JS11*	H12	JS12*
				1	Пред. о	гкл., мкм	[1	1	
Св. 500 до 560	+540 +260	+280	+140 -140	+960 +520	+810 +370	+700 +260	+440	+220 -220	+700 0	+350 -350
Св. 560 до 630	1200	U	140	+1020 +580	+830 +390	1200	0	220		330
Св. 630 до 710	+610	+320	+160	+1140 +640	+930 +430	+790		+250	+800	+400
Св. 710 до 800	+290	0	-160	+1200 +700	+950 +450	+290	0	-250	0	-400
Св. 800 до 900	+680	+360	+180	+1340 +780	+1060 +500	+880	+560	+280	+900	+450
Св. 900 до 1000	+320	0	-180	+1420 +860	+1080 +520	+320	0	-280	0	-450
Св. 1000 до 1120	+770	+420	+210	+1600 +940	+1240 +580	+1010	+660	+330	+1050	+525
Св. 1120 до 1250	+350	0	-210	+1710 +1050		+350	0	-330	0	-525
Св. 1250 до 1400	+890	+500	+250	+1930 +1150	+1440 +660	+1170	+780	+390	+1250	+625
Св. 1400 до 1600	+390	0	-250	+2080 +1300	+1500 +720	+390	0	-390	0	-625
Св. 1600 до 1800	+1030	+600	+300	1 4 5 0	+1700 +780	+1350	+920	+460	+1500	+750
Св. 1800 до 2000	+430	0	-300	+2520 +1600		+430	0	-460	0	-750
Св. 2000 до 2240	+1180	+700	+350	1.1000	+2020 +920	+1580	+1100	+550	+1750	+875
Св. 2240 до 2500	+480	0	-350	+3100 +2000		+480	0	-550	0	-875
Св. 2500 до 2800	+1380	+860	+430	+3550 +2200	+2400 +1050	+1870	+1350	+675	+2100	+1050
Св. 2800 до 3150	+520	0	-430		+2500 +1150	+520	0	-675	0	-1050

Квалитеты от 13 до 18 MKM +15000 +10000 +5000 0 -5000 Поля допусков Интервал размеров, H13* JS13* H14* JS14* H15* JS15* H16* H17* JS17* H18* JS18* $\mathbf{M}\mathbf{M}$ Пред. откл., мкм Св. 500 до 560 +4400 | +2200 +1400+3500+5500+1100+550+1750+875+2800+7000 +11000-550-875-1400-2200-3500-55000 0 0 0 Св. 560 до 630 Св. 630 до 710 +5000 | +2500 ± 1250 +625+2000 +1000+3200 | +1600 +8000+4000+12500 +6250-1600-2500-1000-4000-6250-6250 0 0 Св. 710 до 800 Св. 800 до 900 +5600 | +2800 +1400 ± 700 ± 2300 +1150+3600+1800+9000 +4500+14000+7000-700-1150-1800-2800-4500-70000 0 Св. 900 до 1000 Св. 1000 до 1120 +1650+825+2600 +1300+4200 | +2100 +6600 | +3300 +10500 +5250+16500 +8250-1300-2100-3300-8250-8250 0 0 -5250Св. 1120 до 1250 Св. 1250 до 1400 +1950+975+3100+1550 +5000 | +2500 +7800 | +3900 +12500 +6250+19500 +9750-1550-2500-3900-9750-975-62500 0 0 0 Св. 1400 до 1600 Св. 1600 до 1800 ± 2300 ± 3700 ± 1850 +6000+3000+9200 | +4600 +15000 ± 7500 +23000 +11500 ± 1150 -3000-4600-1850-11500-11500 0 0 -75000 Св. 1800 до 2000 Св. 2000 до 2240 +11000 | +5500 ± 2800 +1400+4400 +2200+7000 ± 3500 +17500 +8750+28000 +14000 -2200-3500-5500-14000-14000 -8750Св. 2240 до 2500 Св. 2500 до 2800 ± 3300 +5400 ± 2700 +8600 ± 4300 +13500 | +6750 +21000 ± 10500 +33000 +16500 ± 1650 -1650-2700-4300-6750-10500-16500Св. 2800 до 3150

Примечания:

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

^{1.} Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до 1120 мм.

^{2.} Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

- 1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки общего применения, образованные сочетанием полей допусков валов и отвер стий по данному стандарту.
- 2. Посадки должны назначаться, как правило, в системе отверстия или в системе вала. Применение системы отверстия предпочтительней. Систему вала следует применять в технически и экономически обоснованных случаях, например если необходимо получить разные посадки нескольких деталей на одном гладком валу.
 - 3. Посадки при номинальных размерах соединения менее 1 мм рекомендуется назначать согласно табл. 1 в системе отверстия и табл. 2 в системе вала.
- 4. Посадки при номинальных размерах соединения от 1 до 500 мм рекомендуется назначать согласно табл. 3— в системе отверстия и табл. 4— в
- системе вала. При этом в первую очередь назначают предпочтительные посадки, обозначение которых заключено в утолщенные рамки. 5. Посадки при номинальных размерах соединения св. 500 до 3150 мм рекомендуется назначать согласно табл. 5 в системе отверстия и табл. 6 в системе вала.
 - 6. Кроме посадок, указанных в табл. 1—6, в обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по настоящему стандарту. При этом рекомендуется, чтобы посадка относилась к системе отверстия или системе вала и чтобы при неодинаковых допусках отверстия и вала больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два квалитета.

Таблица 1

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах менее 1 мм

Интервал размеров, мм									Ш	Посадки									
По 0.1												H4	H5	9H	H7		H4	H5	9Н
A0 0,1												招	33	£	ĹJ		fg4	ξĝJ	1g6
C. 01 r. 03					H5	9H	8H	6Н	H10	H5	9H	H4	H5	9H	8H		H4	H5	9H
CB. 0,1 AO 0,5					e2	99	e8	69	d 10	ef5	et6	[4	£	£6	- R		fg4	fg5	fg6_
Ce (13 no 1 (ucen.)	Н7_	H8	H9	H10	9H	H7	H8	6H	H10	9H	H7	H5	9H	H7_	H8	6H	H5	9H	H7_
CB. 0,2 AO 1 (MCM.)	cd7	cd7 cd8 cd9		cd10	9p	d7	8p	6р	d 10	99	e7	efS	ef6	ef7	et8	6Ja	ef5	9gJ	fg7

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм									Ĭ	Посадки								
До 0,1	H /8	41-	HS	H4		H5 h5	H6 h6	H7 h7	7				H4 js4	HS	<u> </u>	<u> </u>		
Св. 0,1 до 0,3	H4	4 +	HS	H4 h4	1	H5 h5	9H 9H	H7 h7	H8 84	H9 P9	H10 h10	H111 h11	H4 js4	HS	- :	$\frac{H}{si} \frac{\partial H}{\partial si}$	8 8	H4 k4
Св. 0,3 до 1 (искл.)	H4 g4	H5 g5	9g 9H	H4 h4	H5 h5	H6 h6	H7 h7	H8 h8	8 8	H9 b9	H10 h10	H111 h11	$\frac{H4}{\text{js4}} = \frac{E}{\text{js}}$	H5 H6 is6		'	$\begin{array}{c} H8 \\ J88 \end{array} \hspace{0.2cm} \begin{array}{c} H4 \\ k4 \end{array}$	4 H5

Интервал размеров, мм									По	Посадки									
	I														I				
Св. 0,1 до 0,3	H5 k5	H6 <u>k6</u>	H7 K7	H4 m4	H4 n4	H5 n5	I	H5 p5	H4	H5 r5			H7 87	H5 s5	H7 x7	H8 x8		9n 9H	H8 z8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	H6 k6	H7 k7	H8 k8	H5 m5	HS	9H 9H	HS p5	9d 9H	H5	H6 r6	H5 s5	98 9H	$\frac{H7}{s7}$	9n 9H	H7 7x	H8 x8	9z 9H	$\frac{LZ}{Z}$	$\frac{\mathrm{H8}}{\mathrm{z}}$

Примечание. В одной графе указаны посадки, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения в различных интервалах размеров.

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах менее 1 мм

Таблица 2

Интервал размеров, мм									Щ	Посадки									
До 0,1		ı	ı							I	ı	F4 h4	FS h5	F6 h6	F7 h7	ı	FG4 h4	FG5 h5	FG6 h6
Св. 0,1 до 0,3		I	I	I	E5 h5	E6 h6	E8 h8	E9 P9	D10 h10	EF5 h5	EF6 n6	F4 h4	FS h5	F6 h6	F8 h8	I	FG4 h4	FG5 h5	FG6 h6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	$\frac{\text{CD7}}{\text{h7}}$	CD8 h8	CD9	CD10 h10	D6 h6	D7 h7	D8 h8	PS PS	D10 h10	E6 h6	E7 n7	EF5 h5	EF6 h6	EF7 h7	EF8 h8	ЕF9 h9	FG5 h5	FG6 h6	FG7 h7

Интервал размеров, мм									По	Посадки									
До 0,1	G4 P4	41+	G5 h5	H4 h4		H5 b5	H6 h6	H7 h7					JS4 h4	41 ++	JSS h5	JS6 h6			
Св. 0,1 до 0,3	G4 P4	41 ++	S 33	H4 h4	41	HS b5	9H PP	H7 h7	H8 h8	H9 P9	H10 h10	H11 h11	JS4 h4	41.+	JSS h5	JS6 h6	JS8 h8	K4 h4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	G4 h4	G5 h5	G6 h6	H4 h4	H5 h5	H6 h6	H7 h7	H8 h8	∞1~	H9 h9	H10 h10	H111 h111	JS4 h4	JSS h5	JS6 h6	JS7 h7	JS8 h8	K4 h4	K5 h5

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм									Посадки	KM								
До 0,1	ı							I	I	I	I	ı	- 1	I	I	I	I	I
Св. 0,1 до 0,3	K5 h5	K6 h6	K7 h7	M4 h4	N4 h4	N5 h5		P5 h5	P4 h4	R5 h5			S7 h7	S5 h5	X7 h7	X8 h8	94 90	Z8 h8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	K6 h6	K7 h7	K8 h8	M5 h5	NS h5	N6 h6	P5 h5	P6 h6	R5 h5	R6 h6	SS h5	94 94	S7 h7	911 110	X7 h7	X8 h8	Z7 h7	Z8 h8

Примечание. В одной графе указаны посадки, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения в различных интервалах размеров.

Таблица 3

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах от 1 до 500 мм

						I			1			
		Z					H8 8Z					
		Х					8x 8x					
		Λ	•									
		n	-			H7 u7	8n 8n					
		t	-			91 /H						
		S	_		H6 85	; H7	H8 s7					
			-		H 3	H7 s6	110					
		ľ			H6	$\frac{H7}{r6}$						
		ď			H6 p5	H7 9d						
	залов	u		H5	9H 9H	H7/ n6	H8 h7					
	тения в	m	И	H5 m4	Şш 9H	9m 9m	H8 m7					
	Основные отклонения валов	k	Посадки	H5 k4	H6 k5	H7 k6	H8 K7					
	новные	js		H5 js4	H6 5si	$\frac{H7}{\text{js6}}$	H8 js7					
	O O	h		H5 h4	H6 h5	H7 h6	H8 H7 H8	H8 h9	H9; H9/h9	H10, H10 h9, h10	$\frac{H11}{h11}$	H12 h12
		56	•	H5 g4	<u>9H</u>	H7 86						
		f	•		9 J	H7 77	H8. H8	8H 19	H9 : H9 F8			
·		е				$\frac{\text{H7}}{\text{e7}}$, $\frac{\text{H7}}{\text{e8}}$	H8 e8	H8 e9	H9; H9 e9			
		d				H7 d8	H8 48	H8 49	H9 49	H10 d10	H111 d111	
		С				H7 c8	H8 c8				H111 c11	
		b									H111 b111	H12 b12
		в									$\frac{H11}{a11}$	
	IOLC	вєБс нові цуск оле	оп ОД	H5	9Н	H7	°	П	6Н	H10	H11	H12

 Π р и м е ч а н и е. Обозначения предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от 1 до 500 мм

		U					U8 h7					
		Т				T7 h6						
		S				S7 h6						
		~				R7 h6						
		Ч			<u>P6</u>	P7 h6						
им оос		z		N5 h4	N6 h5	N7 h6	N8 h7					
уг 1 до		M		M5 h4	M6 h5	M7 h6	M8 h7					
мерах (Ň	×		K5 h4	K6 h5	<u>K7</u> h6	<u>K8</u> h7					
ных раз	тверсти	Sf		JS5 h4	<u>JSS</u>	<u> 187</u>	74 <u>74</u>					
гекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от 1 до 300 мм	Основные отклонения отверстий	Н	Посадки	H5 h4	H6 h5	$\frac{H7}{h6}$	H8/h7	H8 H9 H8	H8 H9 H10 H10 h9 h9	$\frac{\text{H}10}{\text{h}10}$	H111 h11	H12 h12
Вала п	новные	G		G5 h4	<u>G6</u>	9 1 10 10 10 10 10 10 10 						
и в системе	00	Ħ			F7 h5	F7. F8 h6	F8 h7	F8 ; F9 h8	F9 h9			
мые посадк		ы				<u>E8</u> h6	<u>E8</u> h7	E8; E9 h8	E9 h9			
гекомендуе		D				9 <u>4</u>	<u>D8</u>	D8 D9 P8 P8	D9 : D10 h9	$\frac{D10}{h10}$	D11 h11	
		С									C11 h11	
		В									B11 h11	B12 h12
		А									A11 h11	
	010	ювно ілскэ	ПОП, ОСН ВЗЛ	h4	th5	9Ч	/u	h8	64	h10	h11	h12

Примечания предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 5 Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

а огс лия							Осно	вные	отклон	ения і	залов						
Поле допуска основного отверстия	С	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v
Поле допус основ отвер								П	Госадкі	1							
					H7	H7 g6	H7 h6	H7 js6	H7 k6	H7 m6	H7 n6	H7	$\frac{H7}{r6}$	$\frac{H7}{s6}$	H7 t6	H7 u6	
H7				H7 e7	$\frac{H7}{f7}$	$\frac{\text{H7}}{\text{g7}}$	$\frac{\text{H7}}{\text{h7}}$	$\frac{H7}{js7}$	$\frac{H7}{k7}$	mo	$\frac{H7}{n7}$	$\frac{H7}{p7}$	$\frac{H7}{r7}$	$\frac{H7}{s7}$	$\frac{H7}{t7}$	$\frac{H7}{u7}$	H7 v7
				$\frac{H8}{e7}$	$\frac{H8}{f7}$	$\frac{H8}{g7}$	$\frac{H8}{h7}$	$\frac{H8}{js7}$	H8 k7		$\frac{H8}{n7}$	$\frac{H8}{p7}$	H8 r7	$\frac{H8}{s7}$	H8 t7	$\frac{H8}{u7}$	H8 v7
H8			H8 d8	$\frac{H8}{e8}$	H8 f8		$\frac{\mathrm{H8}}{\mathrm{h8}}$								$\frac{H8}{t8}$	H8/u8	$\frac{H8}{v8}$
			H9 d8	H9 e8	H9 f8		H9 h8								H9 t8	H9 u8	H9 v8
Н9			H9 d9	$\frac{H9}{e9}$	H9 f9		H9 h9										
H10			$\frac{H10}{d10}$				$\frac{\text{H}10}{\text{h}10}$										
H11	H11 c11	H11 cd11	<u>h11</u> d11				H11 h11										
H12							H12 h12										

Таблица 6 Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

a OTO							Основі	ње от	клонен	ия отв	ерстий	ī					
Поле допуска основного вала	С	CD	D	Е	F	G	Н	JS	K	M	N	P	R	S	Т	U	V
Поле допус основ вала								П	осадки	1							
h6				E7	F7	G6 h6 G7	H6 h6 H7	JS6 h6 JS7	<u>K6</u> h6 K7	M6 h6 M7	N6 h6 N7	P7	R 7	S7	T7		
				h6	h6	h6	h6	h6	h6	h6	h6	h6	h6	h6	h6		
1. 7				<u>E7</u> h7	<u>F7</u> h7	<u>G7</u> h7	<u>H7</u> h7	JS7 h7	<u>K7</u> h7	M7 h7	N7 h7	<u>P7</u> h7	<u>R7</u> h7	<u>S7</u> h7	T7 h7		
h7			D8 h7	E8 h7	F8 h7		H8 h7									<u>U8</u> h7	
h8			D8 h8 D9	E8 h8 E9	F8 h8 F9		H8 h8 H9									<u>U8</u> h8	
			h8	h8	h8		h8										
h9			<u>D9</u> h9	E9 h9	F9 h9		H9 h9										
h10			$\frac{D10}{h10}$				$\frac{\rm H10}{\rm h10}$										
h11	C11 h11	CD11 h11	$\frac{D11}{h11}$				H11 h11										
h12							H12 h12										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ВАЛОВ И ОТВЕРСТИЙ В ИНТЕРВАЛАХ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ менее 1 мм

Таблица 1

Интервал размеров, мм								Ш	Поля допусков валов	усков 1	валов								
	I		I									f4	£3	£	LJ		fg4	£gj	9gj
	-	_	ı		e5	99	e8	69	d 10	ef5	ef6	f4	£J	£ 91	£8		fg4	çgj	9ŝJ
Св. 0,3 до 1 (искл.)	cd7	cd7 cd8 cd9 cd10	cd9		9p	/p	8p	6P	d10	9 <i>e</i>	<i>e7</i>	ef5	ef6	ef7	ef8	ef9	fg3	9gj	fg7

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм									оля до	Поля допусков валов	валов								
До 0,1	g4	+	æ.	h4		h5	94	h7	7	ı	ı	I	js4		- Sei	9sí	ı		
Св. 0,1 до 0,3	84	+	çg	h4		h5	9H		h7 h8	6Ч	h10 h11	h11	js4		Ssi	9sí	8sį	k4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	g4	gs	98	h4	h4 h5 h6	9H	h7	P8	8	6ч	h10	h11	js4	Şsį.	9sí	js7	8sį	k4	KS

Продолжение табл. 1

																ľ			
Интервал размеров, мм								Ш	опя дог	Поля допусков валов	валов								
До 0,1	I	1	ĺ	I	1	-	ĺ	1	-	I	1	1	ı	1	-	I	1	1	
Св. 0,1 до 0,3	531	k5 k6	K	m4	m4 n4	Şu	1	çd	p5 p4 r5	r5	1	1	s7	s5 x7 x8	/X	8x	I	9n	8z
Св. 0,3 до 1 (искл.)	к6	k6 k7 k8		m5	su	9u	ξd	m5 n5 n6 p5 p6 r5 r6	r5		ss	s5 s6 s7		8x /x 9n	<i>x</i> 7	8x	9z	ZZ	8z

Примети в ние. В одной графе указаны поля допусков, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения (согласно табл. 1 приложения 1) в различных интервалах размеров.

Таблица 2

Интервал размеров, мм								Пол	я допус	Поля допусков отверстий	верстий	ب.							
До 0,1	I	ı										F4	F5	F6	F7		FG4	FG4 FG5 FG6	FG6
Св. 0,1 до 0,3					ES E6	E6	E8	E9	D10 EF5	EF5	EF6 F4	F4	F5 F6		F8		FG4	FG4 FG5 FG6	FG6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	CD7	CD8	СДЭ	CD7 CD8 CD9 CD10 D6 D7	D6		D8	D9 D10 E6	D10	E6	Æ	EF5	EF6	6 EF7 1	EF8	EF9	FG5	FG5 FG6 FG7	FG7

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм								Поп	я допу	жов от	Поля допусков отверстий	ا ب							
До 0,1	G4	4	G5	H4	+	H5	9Н	H7	7				JS4		JSS	9Sf	_		
Св. 0,1 до 0,3	9	G4	G5	H4	4	H5	9H	Н7	8H	6Н	H10	H11	JS4		1S5	9Sf	1S8	K4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	G4	G4 G5 G6	95)	H4	H5	9Н	Н7	H8	8	6Н	H10	H111	JS4	9Sf SSf		JS7	8Sf	K4	K5

Продолжение табл. 2

															,	,		
Интервал размеров, мм								Поля допусков отверстий	пусков	отверст	ий							
До 0,1	I		ı		ı													-
Св. 0,1 до 0,3	K5	K5 K6	K7	M4	K7 M4 N4 N5	NS		P5	P5 P4 R5	R5		_	S7 S5	S2	LX	90 8X	90	SZ
Св. 0,3 до 1 (искл.)	K6	K6 K7	K8	M5	NS	9N	K8 M5 N5 N6 P5 P6 R5 R6 S5	P6	R5	R6	SS	9S	9D 2S	9N	LX	8X	Z2	8Z

Примети в ние. В одной графе указаны поля допусков, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения (согласно табл. 2 приложения 1) в различных интервалах размеров.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ от 1 до 500 мм

Таблица 1

Ca. 14 no 18																1 4	оли	ца
Type. Type																		ı
Or 1 no 3		f4	fg4	p4	e5	ef5	f5	fg5	j5	t5	u5	d6	e6	ef6	fg6	j6	u6	v6
California Ca	MM								Пред	(. ОТКЛ	., MK M	I						
California Ca		_6	_4		_14	_10	_6	_4	+ 2		+22	_20	_14	_10	_4	± A	+24	
Ca. 3 go 6	От 1 до 3			1 1						_								_
Ca. 1. A	C= 2 == 6																	
Ca. 6 no 10	Св. 3 до 6		- 1	l I					-2						_	_		_
Ca. 10 πo 14	Св. 6 до 10		-8	+19	-25	-18	-13	-8		_	+34	-40	-25	-18		+7		_
Ca. 14 no 18	СВ. 0 ДО 10	-17	-12	+15	-31	-24	-19	-14	-2		+28	-49	-34	-27	-17	-2	+28	
Ca. 14 no 18	Св. 10 до 14																	_
CB. 18 70 24 CB. 18 70 24 CB. 24 70 30 CB. 25 7 26 CB. 30 70 40 CB. 24 70 30 CB. 25 7 26 CB. 30 70 40 CB. 25 7 26 CB. 30 70 40 CB. 25 7 28 CB. 30 70 40 CB. 25 7 28 CB. 30 70 40 CB. 30 70 65 CB. 40 70 70 70 CB. 40			_	l		_		_		_				_	_			
CB. 18 no 24 CB. 24 no 30 CB. 30 no 40 CB. 30 no 65 CB. 40 no 50 CB. 50 no 65 CB. 50 no 65 CB. 50 no 65 CB. 50 no 65 CB. 50 no 60 CB. 65 no 80 CB. 80 no 100 CB. 80 no 100 CB. 80 no 100 CB. 120 no 140 CB.	Св. 14 до 18	-21		+18	-40		-24		-3		+33	-61	-43			-3	+33	
CB. 18 July 24											±50						±54	
CB. 24 no 30	Св. 18 до 24	-20		+28	_4n		-20		+5	_		-65	-40			+9		
CB. 30 no 40 CB. 40 no 50 CB. 40 no 50 CB. 40 no 50 CB. 80 no 65 CB. 80 no 65 CB. 80 no 100 CB. 80 no 100 CB. 80 no 100 CB. 100 no 120 CB. 120 no 140 CB. 120 no 180 CB. 180 no 200 CB. 255 no 250 CB. 315 no 355 CB. 315 no 355 CB. 315 no 355 CB. 315 no 355 CB. 355 no 400 CB. 483 -55 -433 -50 -255 -480 -61 -255 -460 -61 -255 -460 -61 -255 -460 -70 -255 -460 -80 -255 -472 -110 -256 -472 -110 -256 -473 -257 -474 -272 -36 -474 -27	C- 24 20		-	l I		_		_		+50				-	_			
CB. 30 go 40 -25 -30 -30 -40 -61 -36 -36 -43 -50 -43 -73 -43 -73 -43 -73 -43 -74 -75 -75 -75 -75 -75 -75 -75	Св. 24 до 30	20					2,					, 0				,		
CB. 40 go 50 CB. 40 go 50 CB. 50 go 65 CB. 80 go 100 CB. 80 go 100 CB. 120 go 140 CB. 120 go 140 CB. 120 go 140 CB. 120 go 140 CB. 120 go 120 CB. 180 go 200 CB. 255 go 280 CB. 355 go 400 CB. 355 go 400 CB. 365 go 80 CB. 447 Gr 72 Gr 72 Gr 74 Gr 74 Gr 74 Gr 75 Gr 74 Gr 75 G	Св. 30 по 40									+59	+71						+76	+84
CB. 50 po 65 CB. 65 po 80 CB. 65 po 80 CB. 65 po 80 CB. 60 po 100 CB. 80 po 100 CB. 80 po 100 CB. 100 po 120 CB. 120 po 140 CB. 120 p	СВ. 50 ДО 10	-25	_	+33	-50	_	-25			+48	+60	-80	-50	_	_	+11	+60	+68
CB. 50 π0 65 CB. 65 π0 80 CB. 65 π0 80 CB. 65 π0 80 CB. 80 π0 100 CB. 80 π0 100 CB. 100 π0 120 CB. 100 π0 120 CB. 120 π0 140	Св. 40 до 50	-32	_	+26	-61		-36		-5			-96	-66			-5		
CB. 80 μο 100 CB. 80 μο 100 CB. 100 μο 120 CB. 120 μο 140 CB. 130 μο 150 CB. 140 μο 160 CB. 150 μο 180 CB. 150																		
CB. 65 μο 80	Св. 50 до 65											4.0.0						
CB. 80 до 100 CB. 80 до 100 CB. 100 до 120 CB. 120 до 140 CB. 120 до 140 CB. 140 до 160 CB. 140 до 160 CB. 150 до 200 CB. 180 до 200 CB. 180 до 200 CB. 225 до 250 CB. 225 до 250 CB. 280 до 315 CB. 280 до 315 CB. 280 до 315 CB. 280 до 315 CB. 315 до 355 CB. 380 до 400 CB. 447 CB. 120 до 140 CB. 280 до 315 CB. 315 до 355 CB. 315 до 355 CB. 480 до 400 CB. 447 CB. 120 до 140 CB. 447 CB. 120 до 140 CB. 1410 до 1414 CB. 110 до 1410 CB. 110 до 1410 CB. 120 до 140 C			_	l I		_		_						_	_			
CB. 80 до 100 CB. 80 до 100 CB. 100 до 120 -46 CB. 120 до 140 CB. 120 до 140 CB. 140 до 160 -43 -55 -43 -61 -103 -61 -70 -70 -70 -70 -70 -70 -70 -7	Св. 65 до 80	-38		+32	-/3		-43					-119	-/9			_/		
CB. 100 до 120	G 00 100																	
CB. 100 до 120	Св. 80 до 100	-36		+47	-72		-36		+6			-120	-72			+13		
CB. 120 до 140 CB. 120 до 160 CB. 140 до 160 CB. 140 до 160 CB. 160 до 180 CB. 160 до 200 CB. 180 до 200 CB. 225 до 250 CB. 225 до 250 CB. 280 до 315 CB. 280 до 315 CB. 315 до 355 CB. 315 до 355 CB. 315 до 355 CB. 315 до 355 CB. 400 до 450 CB. 400 до 500 CB. 180 до 500 CB. 180 до 500 CB. 180 до 500 CB. 180 до 200 CB. 250 до 280 CB. 355 до 400 CB. 250 до 280 CB. 25	Съ. 100 го 120		-	l I		_		_	-9					_	_			
CB. 140 до 160 CB. 140 до 160 CB. 160 до 180 CB. 180 до 200 CB. 250 до 280 CB. 250 до 280 CB. 250 до 280 CB. 280 до 315 CB. 315 до 355 CB. 340 до 450 CB. 480 до 200 CB. 480 до 200 CB. 315 до 355 CB. 480 до 305 CB. 480 до 305 CB. 480 до 305 CB. 480 до 305 CB. 315 до 355 CB. 480 до 305 CB. 480 до 500 CB. 4	СВ. 100 ДО 120									+104								+172
Св. 140 до 160 Св. 140 до 180 Св. 160 до 180 Св. 180 до 200 Св. 225 до 250 Св. 250 до 280 Св. 250 до 280 Св. 315 до 355 Св. 315 до 355 Св. 315 до 355 Св. 340 до 450 Св. 440 до 450 Св. 440 до 450 Св. 440 до 450 Св. 440 до 500 Св. 440 до 500 Св. 440 до 500 Св. 440 до 450 Св. 440 до 500 Св. 440 до 50	Св. 120 до 140									+140	+188						+195	+227
Св. 140 до 180 Св. 160 до 180 Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250 Св. 225 до 250 Св. 280 до 315 Св. 315 до 355 Св. 315 до 355 Св. 355 до 400 Св. 355 до 400 Св. 480 до 200 Св. 480 до 200 Св. 480 до 200 Св. 355 до 400 Св. 355 до 400 до 450 Св. 480 до 200 Св. 355 до 400 Св. 355 до 400 Св. 480 до 305 Св. 48									_									
Св. 160 до 180 Св. 160 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250 Св. 225 до 250 Св. 225 до 250 Св. 280 до 315 Св. 280 до 315 Св. 315 до 355 Св. 315 до 355 Св. 315 до 355 Св. 345 до 400 Св. 355 до 400 Св. 488 — 135 — 68 Св. 488 — 135 — 68 Св. 488 — 135 — 68 Св. 480 до 300 Св. 488 — 135 — 68 Св. 450 до 500 Св. 450 до 50	Св. 140 до 160		_	l I		_		_						_	_			
CB. 180 до 200 CB. 200 до 225 CB. 225 до 250 CB. 235 до 260 CB. 250 до 280 CB. 25		-55		+43	$ ^{-103} $		-61		-11			-170	-110			-11		
CB. 180 до 200 CB. 200 до 225 CB. 200 до 225 CB. 225 до 250 CB. 225 до 250 CB. 225 до 250 CB. 280 до 315 CB. 280 до 315 CB. 315 до 355 CB. 315 до 355 CB. 355 до 400 CB. 368 CB. 488 CB. 250 до 260 CB. 488 CB. 250 до 260 CB. 368 CB. 368 CB. 373 CB.	Св. 160 до 180																	
Св. 200 до 225	- 100 100																	
Св. 200 до 225	Св. 180 до 200																	
Св. 225 до 250 Св. 225 до 250 Св. 225 до 250 Св. 250 до 280 Св. 250 до 280 Св. 280 до 315 Св. 355 до 400 Св. 355 до 400 Св. 400 до 450 Св. 450 до 500 Св. 250 до 280 Св. 250 до 28	Съ. 200 го 225	-50		+64	-100		-50		+7			-170	-100			+16		
Св. 225 до 250 Св. 250 до 280 Св. 250 до 280 Св. 280 до 315 Св. 315 до 355 Св. 355 до 400 Св. 355 до 400 до 450 Св. 480 до 500 Св. 48	Св. 200 до 223		_	+50	-120	_		_	-13	+180		-199	-129	_	_	-13		
Св. 250 до 280 Св. 250 до 280 Св. 280 до 315 Св. 280 до 315 Св. 315 до 355 Св. 355 до 400 Св. 355 до 400 до 450 Св. 468 — 68 — +88 — 135 — 68 Св. 450 до 500 — 88 Св. 250 до 280 Св. 250 до 280 Св. 472 — 110 — — 56 — 125 — — 68 — 125 — — 68 — 162 — 170 — 17	Св. 225 до 250									+216	+304						+313	+369
Св. 230 до 315 Св. 280 до 315 Св. 315 до 355 Св. 355 до 400 Св. 362 Св. 472 — 110 — 56 — 79 — 62 — 80 — 125 — 87 — 62 — 88 — 88 — 68																		
Св. 280 до 315	Св. 250 до 280																	
Св. 280 до 315 Св. 315 до 355 Св. 355 до 400 Св. 355 до 400 до 450 Св. 460 до 500 Св. 450 до 500 Св. 450 до 500 Св. 450 до 500			_	l I		_		_						_	_			
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400 Св. 400 до 450 Св. 450 до 500 Св. 450 до 50	Св. 280 до 315	-72		+56	-133		-79		-10			-222	-142			-16		
Св. 315 до 335 — 62 — +80 — 125 — — 62 — 87 — — 18 — 135 — — 68 — 488 — 135 — — 68 — 68 — 68 — 68 — 68 — 68 — 68 —				\vdash														
Св. 355 до 400 — 80 — +62 — 150 — — 87 — — 18 — +319 — +460 — 246 — 161 — — — 18 — +471 — +566 — +435 — +350 — 68 — — +88 — 135 — — 68 — — 68 — — 68 — — 68 — 162 — — 95 — — 68 — — 95 — — 20 — +387 — +567 — 270 — 175 — — — 20 — +580 — +700	Св. 315 до 355	-62		+80	-125		-62		+7	-		-210	-125			+18		
Св. 333 д6 400	C 355 400		-	l I		_		_						-	_			
Св. 400 до 450	Св. 300 до 400			02	130		5/					2-10	101			1.0		
Св. 450 до 500 -68 - +88 -135 - -68 - +88 -135 - -68 -95 - +7 +330 +490 -230 -135 - - +20 +490 +595 +580 +700 +580 +700 +100	Св. 400 по 450																	
CB. 430 (to 300) 55 55 55 55 55 55 55 5	СВ. 400 до 430	-68	_	+88	-135		-68	_		+330	+490	-230	-135	_		+20	+490	
	Св. 450 до 500	-88		+68	-162	_	-95		-20			-270	-175	_		-20		
										+360	+540						+540	+660

Продолжение табл. 1

					Поля д	допусков				
Интервал размеров,	d7	ef7	g7	j7	p7	r 7	t7	v7	х7	z7
мм				•	Пред.	откл., мкм	[
	-20	10	1	+6	116	1.20			+30	1.26
От 1 до 3	-20 -30	$-10 \\ -20$	$-2 \\ -12$	-4	+16 +6	+20 +10	_	_	+30 +20	+36 +26
	-30	-14	-4	+8	+24	+27		_	+40	+47
Св. 3 до 6	-42	-26	-16	-4	+12	+15	_		+28	+35
	-40	-18	-5	+10	+30	+34	_	_	+49	+57
Св. 6 до 10	-55	-33	-20	-5	+15	+19	_		+34	+42
G 10 11	- 33	33	20		13	1 1		_	+58	+68
Св. 10 до 14	-50		-6	+12	+36	+41			+40	+50
C= 14 == 10	-68	_	-24	-6	+18	+23	_	+57	+63	+78
Св. 14 до 18								+39	+45	+60
Св. 18 до 24								+68	+75	+94
Св. 18 до 24	-65	_	-7	+13	+43	+49	_	+47	+54	+73
Св. 24 до 30	-86		-28	-8	+22	+28	+62	+76	+85	+109
ов. 21 до 50							+41	+55	+64	+88
Св. 30 до 40							+73	+93	+105	+137
	-80	_	-9	+15	+51	+59	+48	+68	+80	+112
Св. 40 до 50	-105		-34	-10	+26	+34	+79	+106	+122	+161
							+54	+81	+97	+136
Св. 50 до 65						+71	+96	+132	+152	+202
	-100	_	-10	+18	+62	+41	+66	+102	+122	+172
Св. 65 до 80	-130		-40	-12	+32	+73	+105	+150	+176	+240
						+43	+75	+120	+146	+210
Св. 80 до 100	100		1.0	1.00	1.50	+86	+126	+181	+213	+293
	-120	_	-12	+20	+72	+51	+91	+146	+178	+258
Св. 100 до 120	-155		-47	-15	+37	+89	+139 +104	+207	+245	+345 +310
						+54 +103	+162	+172 +242	+210 +288	+405
Св. 120 до 140						+63	+122	+202	+248	+365
	-145		-14	+22	+83	+105	+174	+268	+320	+455
Св. 140 до 160	-185	_	-54	-18	+43	+65	+134	+228	+280	+415
C 160 100	100					+108	+186	+292	+350	+505
Св. 160 до 180						+68	+146	+252	+310	+465
C- 100 200						+123	+212	+330	+396	+566
Св. 180 до 200						+77	+166	+284	+350	+520
Св. 200 до 225	-170	_	-15	+25	+96	+126	+226	+356	+431	+621
ов. 200 до 223	-216	_	-61	-21	+50	+80	+180	+310	+385	+575
Св. 225 до 250						+130	+242	+386	+471	+686
						+84	+196	+340	+425	+640
Св. 250 до 280						+146	+270	+437	+527	+762
,,,, 233	-190	_	-17	+26	+108	+94	+218	+385	+475	+710
Св. 280 до 315	-242		-69	-26	+56	+150	+292	+477	+577	+842
						+98	+240	+425	+525	+790
Св. 315 до 355						+165	+325	+532	+647	+957
	-210	_	-18	+29	+119	+108	+268	+475	+590	+900
Св. 355 до 400	-267		-75	-28	+62	+171	+351	+587	+717	+1057
					-	+114	+294	+530	+660	+1000
Св. 400 до 450	_220		_20			+189	+393	+658	+803 +740	+1163
	$-230 \\ -293$	_	-20 -83	+31 -32	+131 +68	+126 +195	+330 +423	+595 +723	+740 +883	+1100 +1313
Св. 450 до 500	-293		-63	-32	+08	+195	+423	+660	+883 +820	+1313
						1132	1 300	1 000	1820	1430

Продолжение табл. 1

eff s8 zo8 zo8 p9 c9 -10 +28 +46 +54 +74 -270 -140 -60 -24 +11 +32 +46 +54 +74 +80 -70 -140 -60 -18 +45 +46 +54 +74 +80 +70 -140 -60 -18 +45 +47 +80 +70 -140 -60 -85 -18 +45 +74 +80 +80 -70 -140 -88 -40 +68 +80 -70 -140 -85 -160 -110 -40 +68 +80 -70 -160 -110 -100 -100 -40 +80 +10 +130 -20 -160 -110 -110 -40 +10 +113 +177 +130 +170 -170 -170 -170 -170 -170 -170 -170 -170 <td< th=""><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Поши</th><th>donom</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>прооол</th><th>прооолжение таол.</th><th>naoa. 1</th></td<>							Поши	donom						прооол	прооолжение таол.	naoa. 1
10	862	342	308	1 0°	149	0,	cdq v6	anycrob v6	92	80	0.4	20	610	615	213	h13
10	740	227	337	3	6	1	Пред. отк	OTKIL, MKM	67	9	લે	ì	712	715	CIN	610
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	+46	+54	+74	-270 -295	-140 -165		-34 -59	+26 +20	+32	_2 16	+45	+51 +26		-20 -120	-270 -410	-140 -280
18	+60	+68	86+ +80	-270 -300	-140 -170	-70 - 100	-46 -76	+36	+43	$-\frac{4}{-22}$	58 +28	+65	$-70 \\ -190$	$\frac{-30}{-150}$	-270 -450	$-\overline{140}$ -320
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	+74	+89 +67	+119	-280 -316	-150 - 186	-80 - 116	-56 -92	+43 +34	+51 +42	$\frac{-5}{-27}$	+70	+78 +42	_80 _230	-40 -190	-280 -500	$-150 \\ -370$
+28 +104 +135 +177 -333 -193 +48 - - -300 -160 +43 - - -372 -212 +43 - - -372 -212 +43 - - -372 -232 +43 - - -372 -232 +43 - - -340 -160 +43 - - -372 -232 +43 - - -340 -180 +43 - - -340 -180 +43 - - -340 -242 +43 - - -340 -242 +43 - - -467 -307 +103 - - -467 -307 +143 - - -467 -307 +130 - - -560 -360 -310 +130 - - - -620 -380 +130 - -	+91 +64	+117	$^{+157}_{+130}$	-290	-150	-95	-	+51 +40	+61 +50	9—	+83	+93 +50	-95	-50	-290	-150
+68 300 - 160	+104	+135	+177 + 150	-333	-193	-138		+56 +45	+71 +60	-33	+88 +45	$^{+103}_{+60}$	-275	-230	-560	-420
+ + + + + + + + + + + + + + + + + + +	ı	ı	ı	-300	-160	-110	ı	+67 +54	+86 +73	L-	+106	+125	-110	-65	-300	-160
+82 +43 +43 +43 +53 +43 +105 +1105 +1105 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120				-352	-212	-162		+77	+101 +88	-40	+116	+140	-320	-275	-630	-490
+ +43 + +99 + +53 + +105 + +105 + +125 + +125 + +125 + +125 + +125 + +125 + +125 + +125 + +120 + +130 +	ı	ı		$-310 \\ -372$	$-170 \\ -232$	$-120 \\ -182$	ı	96+		6-	+142 +80	+174 + 112	$-120 \\ -370$	-80	$\frac{-310}{-700}$	$\frac{-170}{-560}$
+99 -340 -190 +53 -340 -190 +53 -340 -264 +105 -360 -220 +133 -47 -327 +100 -467 -307 +100 -460 -260 +100 -240 -260 +100 -240 -360 +100 -240 -360 +100 -240 -360 +100 -240 -360 +100 -260 -380 +100 -260 -380 +100 -280 -310 +130 -280 -310 +130 -280 -310 +130 -280 -310 +130 -820 -455 +130 -620 -380 +130 -820 -455 +239 -775 -455 +230 -1050 -610 +230 -130 -620 +230 -130 -620 +230 -130 -62			<u> </u>	-320 -382	$\frac{-180}{-242}$	$\frac{-130}{-192}$	•	+113		-48	+159	+198	-130 -380	-330	$\frac{-320}{-710}$	$\frac{-180}{-570}$
+105				-340 -414	-190 -264	-140 -214		+141		-10	+196	+246 +172	-140 -440	-100	-340 -800	$\frac{-190}{-650}$
+125 +133 +133 +133 +155 +165 +160 +100 +120 +120 +130 +130 +130 +130 +140 +150 +160 +160 +170 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180 +180	I	I	1	-360 -434	-200 -274	$-150 \\ -224$	l	+165	+229 +210	-26	+220	+284 +210	$\frac{-150}{-450}$	-400	$-360 \\ -820$	-200 -660
+133 - - -410 -240 +79 - -497 -327 +163 - - -560 -360 +163 - - -520 -280 +100 - - -620 -380 +100 - - -620 -380 +100 - - -280 -310 +104 - - -620 -380 +104 - - -620 -380 +104 - - -620 -380 +104 - - -620 -380 +104 - - -620 -380 +130 - - -620 -380 +130 - - -740 -380 +130 - - -825 -495 +23 - - -825 -495 +239 - - - - +230 - - - - +230				-380 -467	-220 -307	$-170 \\ -257$		+200 +178	+280 +258	-12	+265 +178	+345 +258	$-170 \\ -520$	-120	-380 -920	-220 -760
+155 +163 +100 +100 +100 +110 +110 +110 +110 +110 +110 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +120 +130 +120	I	I	l 	-410 -497	-240 -327	$\frac{-180}{-267}$	l	+232 +210	+332 +310	99-	+297 +210	+397	$-180 \\ -530$	-470	$-410 \\ -950$	-240 -780
+163 - 520 -280 +100 - 620 -380 +1171 - 680 - 410 +194 - 660 - 340 +122 - 775 - 455 +202 - 850 - 340 +202 - 775 - 455 +202 - 855 - 495 +239 - 935 - 535 +239 - 610 - 610 +251 - 1050 - 610 +251 - 1050 - 600 +170 - 1340 - 740 +208 - 130 - 680 +208 - 130 - 820 +329 - 130 - 820 +329 - 150 - 165 +329 - 150 - 165 +329 - 150 - 165 +329 - 165 - 915 +320 - 180 - 840				-460 -560	$-260 \\ -360$	$-200 \\ -300$		+273 +248	+390		+348 +248	+465 +365	$-200 \\ -600$		-460 -1090	$-260 \\ -890$
+171 +108 +108 +108 +122 +202 +212 +212 +212 +212 +213 +239 +251 -251 +239 +251 -251 -251 -260 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -490 -600 -1340 -600 -1340 -1340 -1350 -680 +239 -1490 -820 -1490 -820 -1490 -820 -1490 -150 -165 -165 -165 -165 -165 -165 -165 -165 -165 -165 -165 -165 -165 -165 <td>ı</td> <td>ı</td> <td> </td> <td>$-520 \\ -620$</td> <td>-280 -380</td> <td>$-210 \\ -310$</td> <td>ı</td> <td>+305</td> <td>+440 +415</td> <td>$-14 \\ -77$</td> <td>+380</td> <td>+515 +415</td> <td>-210 -610</td> <td>-145 -545</td> <td>$-520 \\ -1150$</td> <td>$-280 \\ -910$</td>	ı	ı		$-520 \\ -620$	-280 -380	$-210 \\ -310$	ı	+305	+440 +415	$-14 \\ -77$	+380	+515 +415	-210 -610	-145 -545	$-520 \\ -1150$	$-280 \\ -910$
+194 +122 +122 +202 +202 +202 +213 +213 +214 +239 +231 +231 +252 +232 +239 +270 +270			<u> </u>	-580 -680	-310 -410	-230 -330	•	+335	+490 +465		+410	+565 +465	-230 -630		$\frac{-580}{-1210}$	$\frac{-310}{-940}$
+202 +130 +130 +131 +140 +239 +239 +239 +239 +251 -200 -480 +251 -200 -480 +251 -1050 -600 +170 -1340 -1340 -420 +208 +208 +329 -1300 -1490 -820 +329 -150 -160 -160 -160 -130 -160 -130 -160 -160 -160 -160 -130 -160 -130 -160 -160 -160 -130 -160 -130 -160 -130 -160 -160 -160 -160 -160 -160 -160 -160 -160 -160 -160				_660 _775	-340 -455	-240 -355		+379	+549 +520		+465 +350	+635 +520	$-240 \\ -700$		-660 -1380	-340 -1060
+212 +140 +239 +239 +239 +251 +251 -1050 -610 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -480 -400 -400 -400 -420 -432 +332 -4349 -180 -60 -760 -760 -760 -760 -760 -760 -1650 -840 -1805 -995	I	ı		-740 -855	-380 -495	$-260 \\ -375$	ı	+414 +385	+604 +575	$-15 \\ -87$	+500	+690 +575	$-260 \\ -720$	-170 -630	$-740 \\ -1460$	$-380 \\ -1100$
+239 +158 +158 +170 +279 +279 +297 -288 +288 +288 +288 +288 +288 +288 +288				$-820 \\ -935$	-420 -535	-280 -395		+454 +425	+669 +640		+540	+755 +640	-280 -740		-820 -1540	-420 -1140
+251 1050 - 540 +170 1300 - 600 +190 1340 - 740 +297 1350 - 680 +208 1490 - 820 +329 1490 - 820 +329 1500 - 760 +332 1500 - 760 +349 1650 - 940 +252 - 915				-920 -1050	-480 -610	-300 -430		+507 +475	+742 +710	-17	+605 +475	$+840 \\ +710$	$-300 \\ -820$	-190	-920 -1730	-480 -1290
+279 +190 +297 +208 +208 +208 +232 +332 +349 +252 +275 +276 -1200 -1300 -600 -1300 -1300 -1600 -	ı	ı	l	-1050 -1180	-540 -670	-330 -460	ı	+557 +525	+822 +790	86-	+655 +525	+920 +790	-330 -850	-710	-1050 - 1860	-540 -1350
+297 1350 -680 - 14208 +208 - 1430 -820 - 14329 - 1500 -760 - 14329 - 1655 - 915 - 14349 - 1655 - 915 - 1655 - 915 - 1552 - 1655 - 915 - 1655 - 165				-1200 -1340	-600 -740	-360 -500		+626 +590	+936 +900	-18	+730 +590	$^{+1040}_{+900}$	$-360 \\ -930$	-210	-1200 -2090	-600 -1490
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	ı	ı	'	-1350 -1490	-680 - 820	-400 -540	ı		+1036 + 1000	-107	099+ +800	+1140 + 1000	-400 -970	-780	$\begin{vmatrix} -1350 \\ -2240 \end{vmatrix}$	-680 - 1570
+349			<u>. 'I</u>	-1500 -1655	-760 -915	-440 -595			+1140 $+1100$	-20	+895	+1255 + 1100	-440 -1070	-230	-1500 -2470	-760 - 1730
	l		· ·	$\frac{-1650}{-1805}$	-840 -995	-480 -635	l	+860 +820	+1290	-117	+975 +820	+1405 +1250	-480 -1110	-860	$\frac{-1650}{-2620}$	-840 -1810

 $T \ a \ б \ \pi \ u \ ц \ a \quad 2$ Поля допусков отверстий. Предельные отклонения

Иттопрот						Ι	Іоля д	опуско	В					
Интервал размеров,	E5	EF5	F5	FG5	P5	D6	E6	EF6	F6	FG6	J6	R6	S 6	T6
MM						П	ред. от	кл., ме	CΜ					
От 1 до 3	+18 +14	+14 +10	+10 +6	+8 +4	-6 -10	+26 +20	+20 +14	+16 +10	+12 +6	+10	+2 -4	-10 -16	-14 -20	_
Св. 3 до 6	+25 +20	+19 +14	+15 +10	+11 +6	-11 -16	+38 +30	+28 +20	+22 +14	+18 +10	+14 +6	+5 -3	-12 -20	-16 -24	_
Св. 6 до 10	+31 +25	+24 +18	+19 +13	+14 +8	-13 -19	+49 +40	+34 +25	+27 +18	+27 +13	+17 +8	+5 -4	-16 -25	-20 -29	_
Св. 10 до 14	+40	_	+24		-15	+61	+43	_	+27		+6	-20	-25	_
Св. 14 до 18	+32		+16		-23	+50	+32		+16		-5	-31	-36	
Св. 18 до 24	+49		+29		-19	+78	+53	_	+33		+8	-24	-31	_
Св. 24 до 30	+40		+20		-28	+65	+40		+20		-5	-37	-44	-37 -50
Св. 30 до 40	+61		+36	_	-22	+96	+66		+41	_	+10	- @	-38	-43 -59
Св. 40 до 50	+50		+25		-33	+80	+50		+25		-6	-45	-54	-49 -65
Св. 50 до 65	+73		+43		-27	+119	+79	_	+49		+13	−35 −54	-47 -66	-60 -79
Св. 65 до 80	+60		+30		-40	+100	+60		+30		-6	-37 -56	-53 -72	-69 -88
Св. 80 до 100	+87	_	+51	_	-32	+142	+94	_	+58	_	+16	-44 -66	-64 -86	-84 -106
Св. 100 до 120	+72		+36		-47	+120	+72		+36		-6	-47 -69	-72 -94	-97 -119
Св. 120 до 140												-56 -81	-85 -110	-115 -140
Св. 140 до 160	+103 +85	-	+61 +43	_	−37 −55	+170 +145	+110 +85	_	+68 +43	-	+18 -7	-58 -83	−93 −118	-127 -152
Св. 160 до 180												-61 -86	-101 -126	-139 -164
Св. 180 до 200												-68 -97	-113 -142	-157 -186
Св. 200 до 225	+120 +100	_	+70 +50	_	-44 -64	+199 +170	+129 +100	_	+79 +50	_	+22 -7	-71 -100	-121 -150	$-171 \\ -200$
Св. 225 до 250												-75 -104	$-131 \\ -160$	-187 -216
Св. 250 до 280	+133		+79		-49	+222	+142		+88		+25	-85 -117	-149 -181	-209 -241
Св. 280 до 315	+110		+56		-72	+190	+110		+56		-7	-89 -121	-161 -193	-231 -263
Св. 315 до 355	+150	_	+87	_	-55	+246	+161	_	+98	_	+29	−97 −133	-179 -215	-257 -293
Св. 355 до 400	+125		+62		-80	+210	+125		+62		-7	-103 -139	-197 -233	-283 -319
Св. 400 до 450	+162	_	+95	_	-61	+270	+175	_	+108	_	+33	-113 -153	-219 -259	-317 -357
Св. 450 до 500	+135		+68		-88	+230	+135		+68		-7	-119 -159	-239 -279	-347 -387

Продолжение табл. 2

Marmanna w					По	ля допус	ков				
Интервал размеров,	D7	E7	EF7	Ј7	U7	C8	EF8	Ј8	P 8	R8	Z8
MM					Пред	ц. откл.,	MKM				
	+30	+24	+20	+4	-18	+74	+24	+6	-6	-10	-26
От 1 до 3	+20	+14	+10	-6	-28	+60	+10	-8	-20	-24	-40
Св. 3 до 6	+42	+32	+26	+6	-19	+88	+32	+10	-12	-15	-35
СВ. 5 ДО О	+30	+20	+14	-6	-31	+70	+14	-8	-30	-33	-53
Св. 6 до 10	+55 +40	+40 +25	+33 +18	+8 -7	-22 -37	+102 +80	+40 +18	+12 -10	$-15 \\ -37$	−19 −41	-42 -64
	140	123	110	,	31	180	118	10	31	71	-50
Св. 10 до 14	+68	+50		+10	-26	+122		+15	-18	-23	-77
Св. 14 до 18	+50	+32	_	-8	-44	+95		-12	-45	-50	-60 -87
Св. 18 до 24	+86	+61		+12	-33 -54	+143		+20	-22	-28	
	+65	+40	_	_9	-40	+110	_	-13	-55	-61	_
Св. 24 до 30		. 10			-61	. 110		15	55	01	
Св. 30 до 40					-51	+159					
	+105 +80	+75 +50	_	+14 -11	-76 -61	+120 +169	_	+24 -15	−26 −65	-34 -72	_
Св. 40 до 50	⊤₀∪	+30			-86	+130		-13	-63	-73	
6 50 65					-76	+186				-41	
Св. 50 до 65	+130	+90	_	+18	-106	+140	_	+28	-32	-87	_
Св. 65 до 80	+100	+60		-12	-91	+196		-18	-78	-43	
					-121	+150				-89 51	
Св. 80 до 100	+155	+107		+22	-111 -146	+224 +170		+34	-37	-51 -105	
	+120	+72	_	-13	-131	+234	-	-20	-91	-54	_
Св. 100 до 120					-166	+180				-108	
Св. 120 до 140					-155	+263				-63	
		. 105			-195	+200	1			-126	
Св. 140 до 160	+185 +145	+125 +85	_	+26 -14	-175 -215	+273 +210	_	$^{+41}$ $^{-22}$	-43 -106	-65 -128	_
	'143	100		14	-195	+293	-	22	100	-68	
Св. 160 до 180					-235	+230				-131	
Св. 180 до 200					-219	+312				-77	
СВ. 160 до 200					-265	+240				-149	
Св. 200 до 225	+216 +170	+146 +100	_	+30 -16	-241	+332	_	+47 -25	-50	-80	_
	+1/0	+100		-16	-287 -267	+260 +352	-	-23	-122	-152 -84	-
Св. 225 до 250					-313	+280				-156	
Св. 250 до 280					-295	+381				-94	
СВ. 250 до 260	+242	+162	_	+36	-347	+300	_	+55	-56	-175	_
Св. 280 до 315	+190	+110		-16	-330	+411		-26	-137	-98	
					-382 -369	+330				-179 -108	
Св. 315 до 355	+267	+182		+39	-426	+360		+60	-62	-197	
Св. 355 до 400	+210	+125	_	-18	-414	+489	1 -	-29	-151	-114	_
Св. 333 до 400					-471	+400				-203	
Св. 400 до 450	1 .000	1100			-467 530	+537				-126	
	+293 +230	+198 +135	_	+43 -20	-530 -517	+440 +577	-	+66 -31	−68 −165	-223 -132	-
Св. 450 до 500	1230	133		20	-517 -580	+480		31	103	-132 -229	
					200	. 700				227	

Продолжение табл. 2

Hamone							Попа	полужной					apooninchae maon.	2C mass: 2
размеров,	A9	B9	63	CD9	6N	P9		F10	N10	C12	D12	A13	B13	C13
WW							Пред. откл.,	I., MKM						
От 1 до 3	+295 +270	+165 +140	+85	+59 +34	4 29	6 31	+54	+46 +6	-44 -44	+160	+120 +20	+410 +270	+280 +140	+200
Св. 3 до 6	+300 +270	+170 +140	+100 +70	+76 +46	-30	-12 -42	+68 +20	+58	0-48	+190 +70	+150 +30	+450 +270	+320 +140	+250 +70
Св. 6 до 10	+316 +280	+186 +150	+116 +80	+92 +56	0 -36	$-15 \\ -51$	+83 +25	+71 +13	0-58	+230 +80	+190	+500 +280	+370 +150	+300
Св. 10 до 14	+333	+193	+138		0	-18	+102	98+	0	+275	+230	+560	+420	+365
Св. 14 до 18	+290	+150	+95	I	-43	-61	+32	+16	-70	+95	+50	+290	+150	+95
Св. 18 до 24	+352	+212	+162		-	-22	+124	+104	-	+320	+275	089+	+490	+440
Св. 24 до 30	+300	+160	+110	ı	-52	-74	+40	+20	-84	+110	+65	+300	+160	+110
Св. 30 до 40	+372	+232	+182		U	96-	+150	+125	0	+370	+330	+700	+560	+510
Св. 40 до 50	+382 +320	+242 +180	+192		_6 <u>2</u>	88-	+50	+25	-100	+380	08+	+710	+570 +180	+520 +130
Св. 50 до 65	+414	+264	+214		0	-32	+180		c	+440	+400	+800	+650	+600
Св. 65 до 80	+434	+274	+224	1	-74	-106	09+	l	-120	+450	+100	+820	+200	+610
Св. 80 до 100	+467	+307 +220	+257 +170		0	-37	+212	1	0	+520 +170	+470	+920	+760 +220	+710 +170
Св. 100 до 120	+497	+327 +240	+267		-87	-124	+72		-140	+530	+120	+950 +410	+780	+720
Св. 120 до 140	+560 +460	+360 +260	$^{+300}_{+200}$							+600 +200		+1090	+890 +260	+830 +200
Св. 140 до 160	+620 +520	+380 +280	$^{+310}_{+210}$	ı	-100	-43 -143	+245 +85	ı	-160	+610 +210	+545 +145	+1150 +520	+910 +280	$^{+840}_{+210}$
Св. 160 до 180	+680 +580	+410 +310	+330							+630 +230		+1210 +580	+940 +310	+860 +230
Св. 180 до 200	+775 +660	+455 +340	+355 +240							+700 +240		+1380	$^{+1060}_{+340}$	+960 +260
Св. 200 до 225	+855 +740	+495	+375 +260	ı	-115	-50 - 165	+285 +100	I	-185	+720 +260	+630 +170	+1460	$^{+1100}_{+380}$	+980 +260
Св. 225 до 250	+935 +820	+535 +420	$^{+395}_{+280}$							+740 +280		+1540 +820	+1140 +420	$^{+1000}_{+280}$
Св. 250 до 280	$^{+1050}_{+920}$	+610 +480	$^{+430}$		0	-56	+320		0	+820 +300	+710	+1730	+1290 +480	$^{+11110}_{+300}$
Св. 280 до 315	$^{+1180}_{+1050}$	+670 +540	$^{+460}$	_	-130	-186	+110	1	-210	+850	+190	+1860 + 1050	+1350 +540	+1140
Св. 315 до 355	+1340 +1200	+740 +600	+500 + 360		0	-62	+355		0	+930	+780	+2000 +1200	+1490 +600	$^{+1250}_{+360}$
Св. 355 до 400	+1490 + 1350	+820 +680	+540 +400	-	-140	-202	+125	I	-230	+970 +400	+210	+2240 + 1350	+1570 +680	$^{+1290}_{+400}$
Св. 400 до 450	$^{+1655}_{+1500}$	+915 +760	+595 +440		0	89-	+385		0	+1070 +440	098+	+2470 +1500	$^{+1730}_{+760}$	$^{+1410}_{+440}$
Св. 450 до 500	$^{+1805}_{+1650}$	+995 +840	$^{+635}_{+480}$	_	-155	-223	+135		-250	$^{+1110}_{+480}$	+230	$^{+2620}_{+1650}$	$^{+1810}_{+840}$	$^{+1450}_{+480}$
ПРИПОЖЕНИЕ	3	1 Вамененияя 1	репякция	N3M. No 1).										

ПРИЛОЖЕНИЕ З. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.07.82 № 2764
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 144-88
- 4. Стандарт соответствует международным стандартам ИСО 286-2—88, ИСО 1829 в части отобранных полей допусков
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25346—89	Вводная часть

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 1—90)

12-2-2796