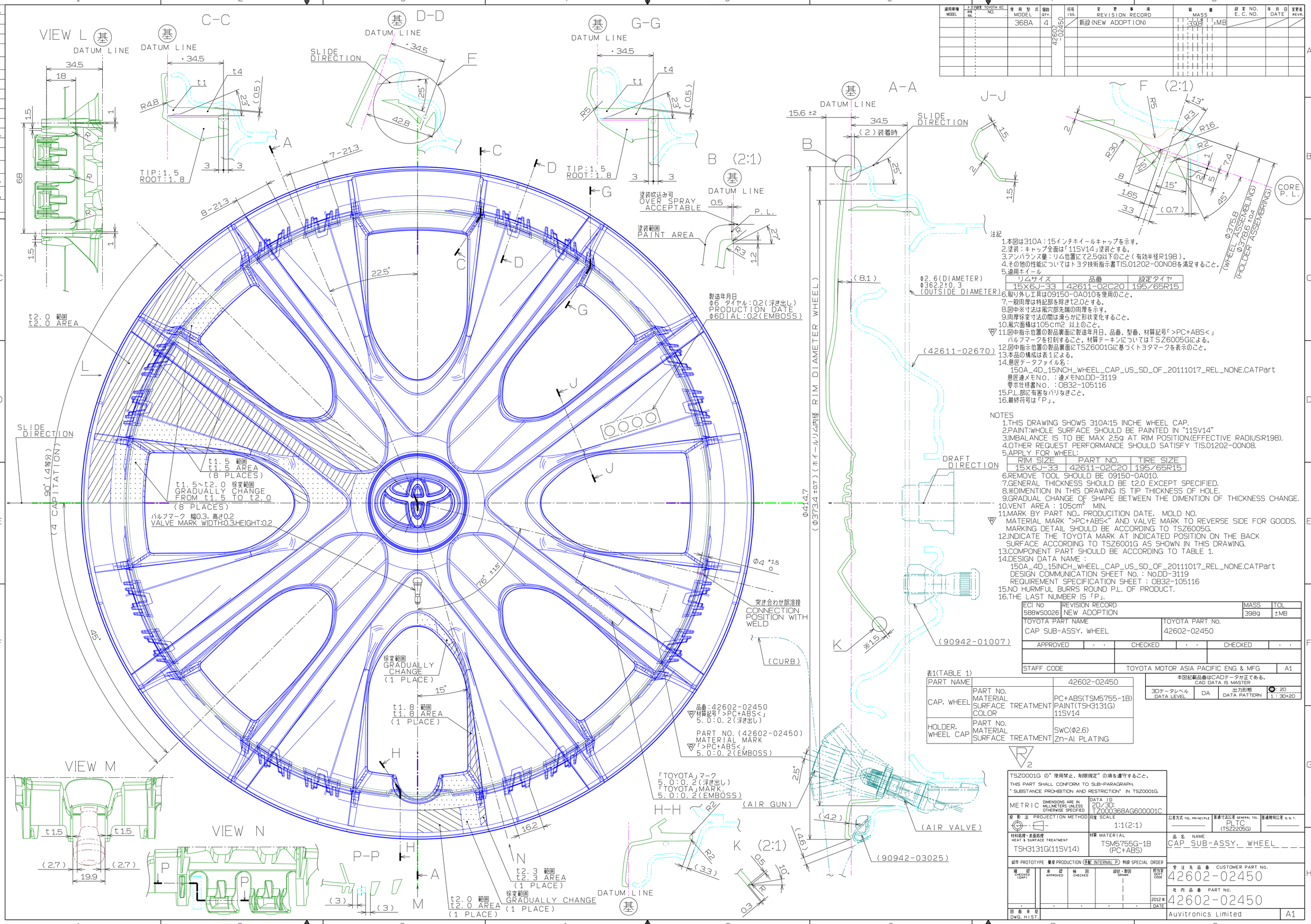
適用車種 MODEL	トヨタ設定 TOYOTA EC. 符号 ISS.	NO.	使用型式 MODEL	個数 QTY.		符号 ISS.	変更事項 REVISION RECORD	質量 MASS	設変 NO. E.C. NO.	年月日 DATE	変更者 REVR.
			368A	4	42602-02450		新設(NEW ADOPTION)	398 ±MB			



注記

1.本図は310A:15インチホイールキャップを示す。
2.塗装:キャップ全面は「11SV14」塗装とする。
3.アンバランス量:リム位置にて2.5g以下のこと(有効半径R198)。
4.その他の性能についてはトヨタ技術指示書TIS.01202-00N08を満足すること。
5.適用ホイール

リムサイズ	品番	設定タイヤ
15×6J-33	42611-02C20	195/65R15

6.取り外し工具は09150-0A010を使用のこと。
7.一般肉厚は特記部を除きt2.0とする。
8.図中※寸法は風穴部先端の肉厚を示す。
9.肉厚徐変寸法の間は滑らかに形状変化すること。
10.風穴面積は105cm2 以上のこと。
11.図中指示位置の製品裏面に製造年月日、品番、型番、材質記号「>PC+ABS<」バルブマークを打刻すること。材質テーキンについてはTSZ6005Gによる。
12.図中指示位置の製品裏面にTSZ6001Gに基づくトヨタマークを表示のこと。
13.本品の構成は表1による。
14.意匠データファイル名:
150A_4D_15INCH_WHEEL_CAP_US_SD_OF_20111017_REL_NONE.CATPart
意匠連メモNO.:連メモNo.DD-3119
要求仕様書NO.:OB32-105116
15.P.L.部に有害なバリなきこと。
16.最終符号は「P」。

NOTES

1.THIS DRAWING SHOWS 310A:15 INCHE WHEEL CAP.
2.PAINT:WHOLE SURFACE SHOULD BE PAINTED IN "11SV14"
3.IMBALANCE IS TO BE MAX 2.5g AT RIM POSITION.(EFFECTIVE RADIUS:R198).
4.OTHER REQUEST PERFORMANCE SHOULD SATISFY TIS.01202-00N08.
5.APPLY FOR WHEEL:

RIM SIZE	PART NO.	TIRE SIZE
15×6J-33	42611-02C20	195/65R15

6.REMOVE TOOL SHOULD BE 09150-0A010.
7.GENERAL THICKNESS SHOULD BE t2.0 EXCEPT SPECIFIED.
8.※DIMENTION IN THIS DRAWING IS TIP THICKNESS OF HOLE.
9.GRADUAL CHANGE OF SHAPE BETWEEN THE DIMENTION OF THICKNESS CHANGE.
10.VENT AREA : 105cm² MIN.
11.MARK BY PART NO. PRODUCITION DATE. MOLD NO. MATERIAL MARK ">PC+ABS<" AND VALVE MARK TO REVERSE SIDE FOR GOODS. MARKING DETAIL SHOULD BE ACCORDING TO TSZ6005G.
12.INDICATE THE TOYOTA MARK AT INDICATED POSITION ON THE BACK SURFACE ACCORDING TO TSZ6001G AS SHOWN IN THIS DRAWING.
13.COMPONENT PART SHOULD BE ACCORDING TO TABLE 1.
14.DESIGN DATA NAME :
150A_4D_15INCH_WHEEL_CAP_US_SD_OF_20111017_REL_NONE.CATPart
DESIGN COMMUNICATION SHEET No. : No.DD-3119
REQUIREMENT SPECIFICATION SHEET : OB32-105116
15.NO HURMFUL BURRS ROUND P.L. OF PRODUCT.
16.THE LAST NUMBER IS「P」.

表1(TABLE 1)

PART NAME		42602-02450
CAP, WHEEL	PART NO. MATERIAL SURFACE TREATMENT COLOR	 PC+ABS(TSM5755-1B) PAINT(TSH3131G) 11SV14
HOLDER, WHEEL CAP	PART NO. MATERIAL SURFACE TREATMENT	 SWC(Φ2.6) Zn-Al PLATING

ECI No	REVISION RECORD	MASS	TOL
588WS0026	NEW ADOPTION	398g	±MB

TOYOTA PART NAME	TOYOTA PART No.
CAP SUB-ASSY. WHEEL	42602-02450

APPROVED	CHECKED	CHECKED

STAFF CODE: TOYOTA MOTOR ASIA PACIFIC ENG & MFG — A1

本図記載品番はCADデータが正である。 CAD DATA IS MASTER

3Dデータレベル DATA LEVEL	DA	出力形態 DATA PATTERN	2D / 1:3D+2D

TSZ0001G の"使用禁止、制限規定"の項を遵守すること。
THIS PART SHALL CONFORM TO SUB-PARAGRAPH "SUBSTANCE PROHIBITION AND RESTRICTION" IN TSZ0001G.

METRIC — DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED — DATA ID 2D/3D: TZ000368AG600001C

投影法 PROJECTION METHOD — 尺度 SCALE 1:1(2:1) — 公差方式 TOL. PRINCIPLE — 普通寸法公差 GENERAL TOL. PLTC (TSZ2205G) — 普通幾何公差 G.G.T. —

材料処理・表面処理 HEAT & SURFACE TREATMENT: TSH3131G(11SV14) — 材質 MATERIAL: TSM5755G-1B (PC+ABS) — 品名 NAME: CAP SUB-ASSY. WHEEL

試作 PROTOTYPE — 量産 PRODUCTION (予定 INTERNAL P) — 特設 SPECIAL ORDER

確認 CHECKED (DAP)	承認 APPROVED	検図 CHECKED	設計・製図 DRAWN	担当室 DEPT. CODE	受注先品番 CUSTOMER PART No.
					42602-02450
				2012年 DATE	社内品番 PART No. 42602-02450

図面来歴 DWG. HIST. — AuVitronics Limited — A1