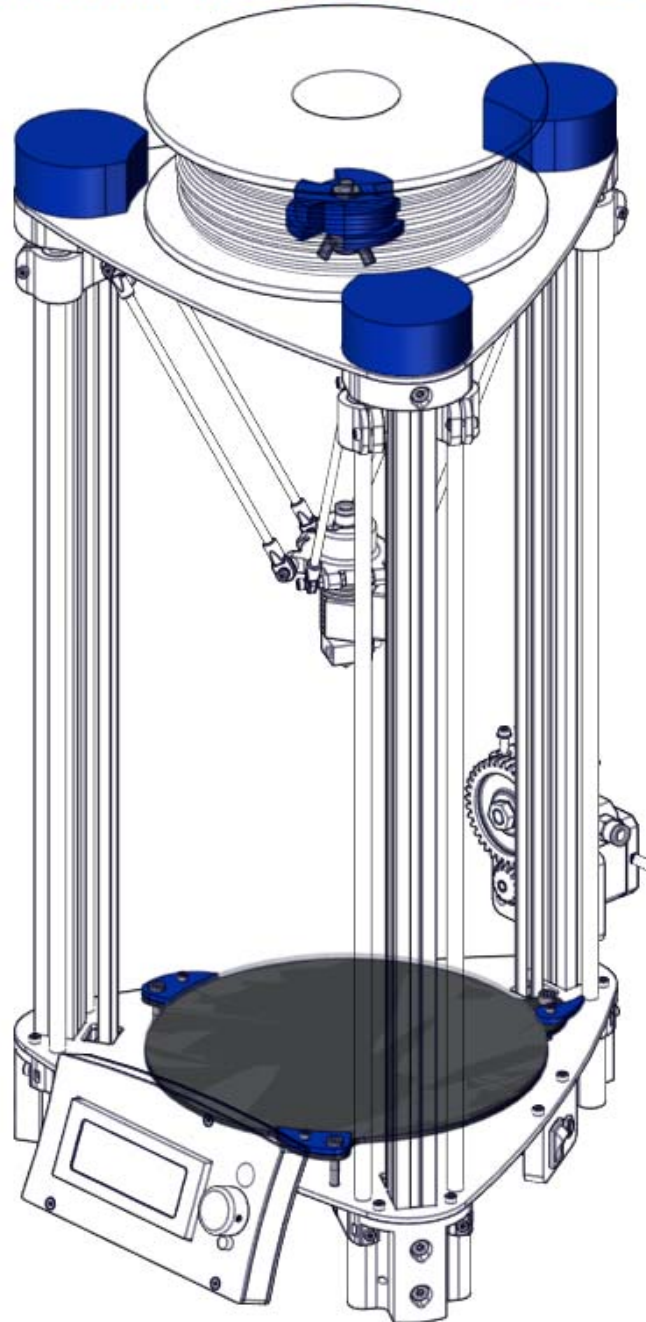


# 5 BCN3DR ASSEMBLY GUIDE

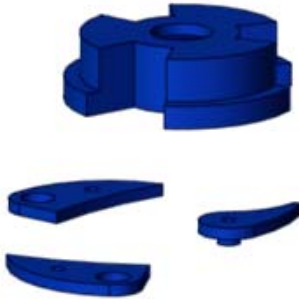
## PRINTING SURFACE & SPOOL MOUNT



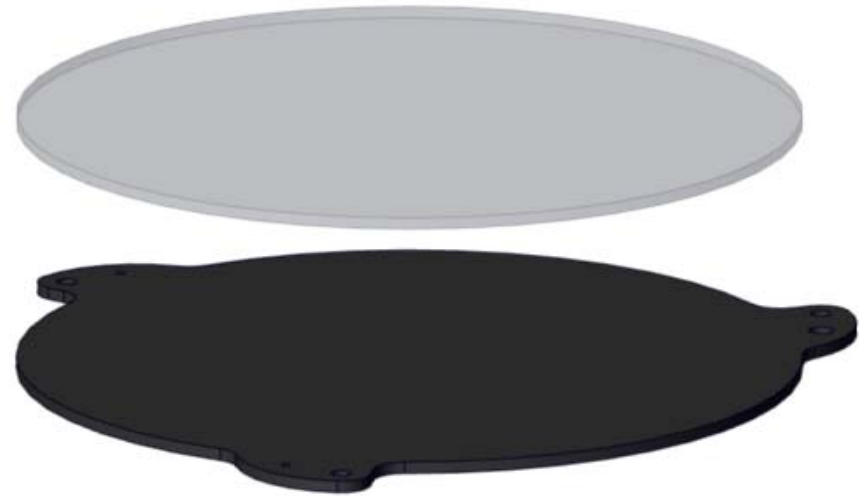
# 5 BCN3DR ASSEMBLY GUIDE

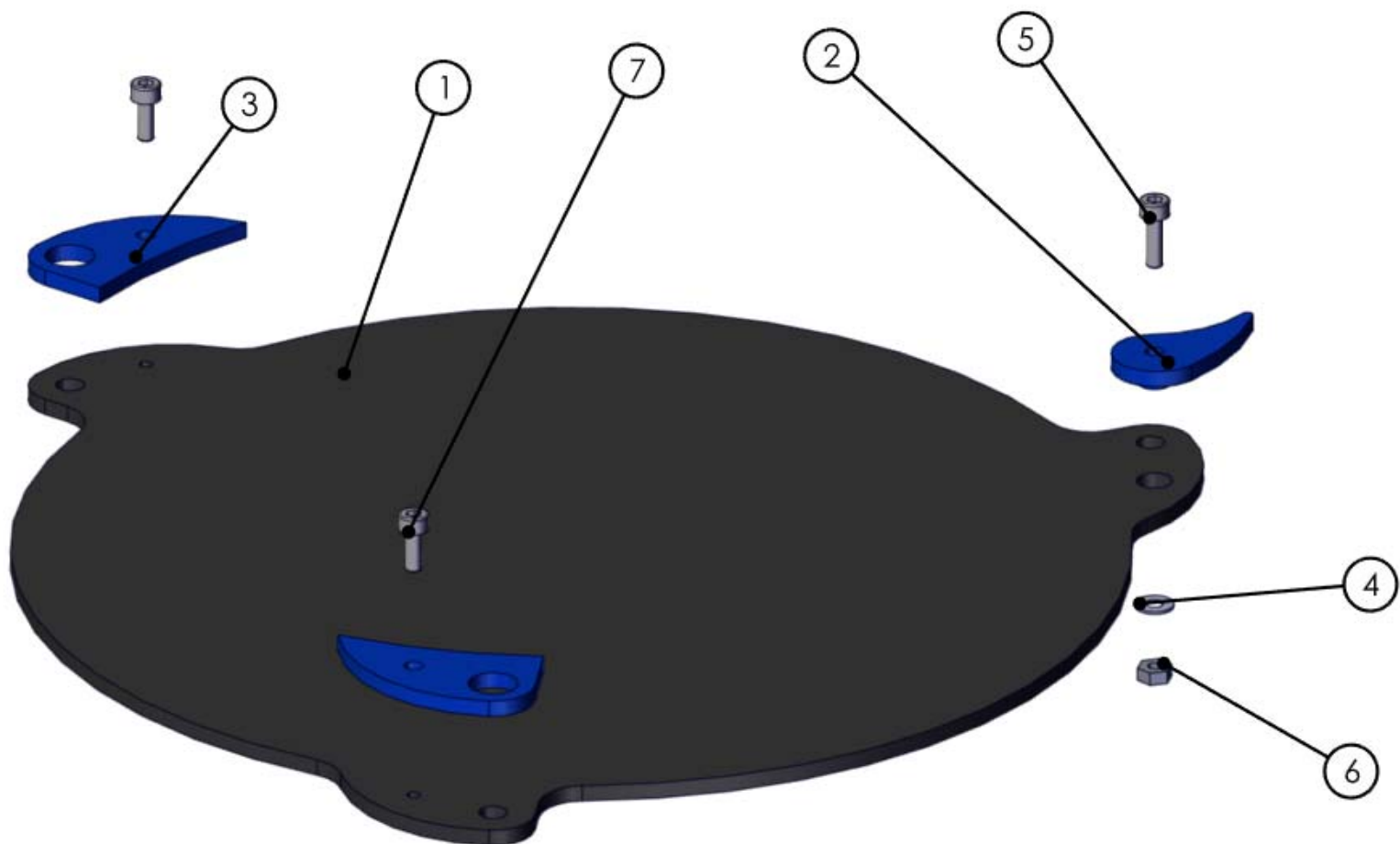
## PRINTING SURFACE & SPOOL MOUNT

BOX 2



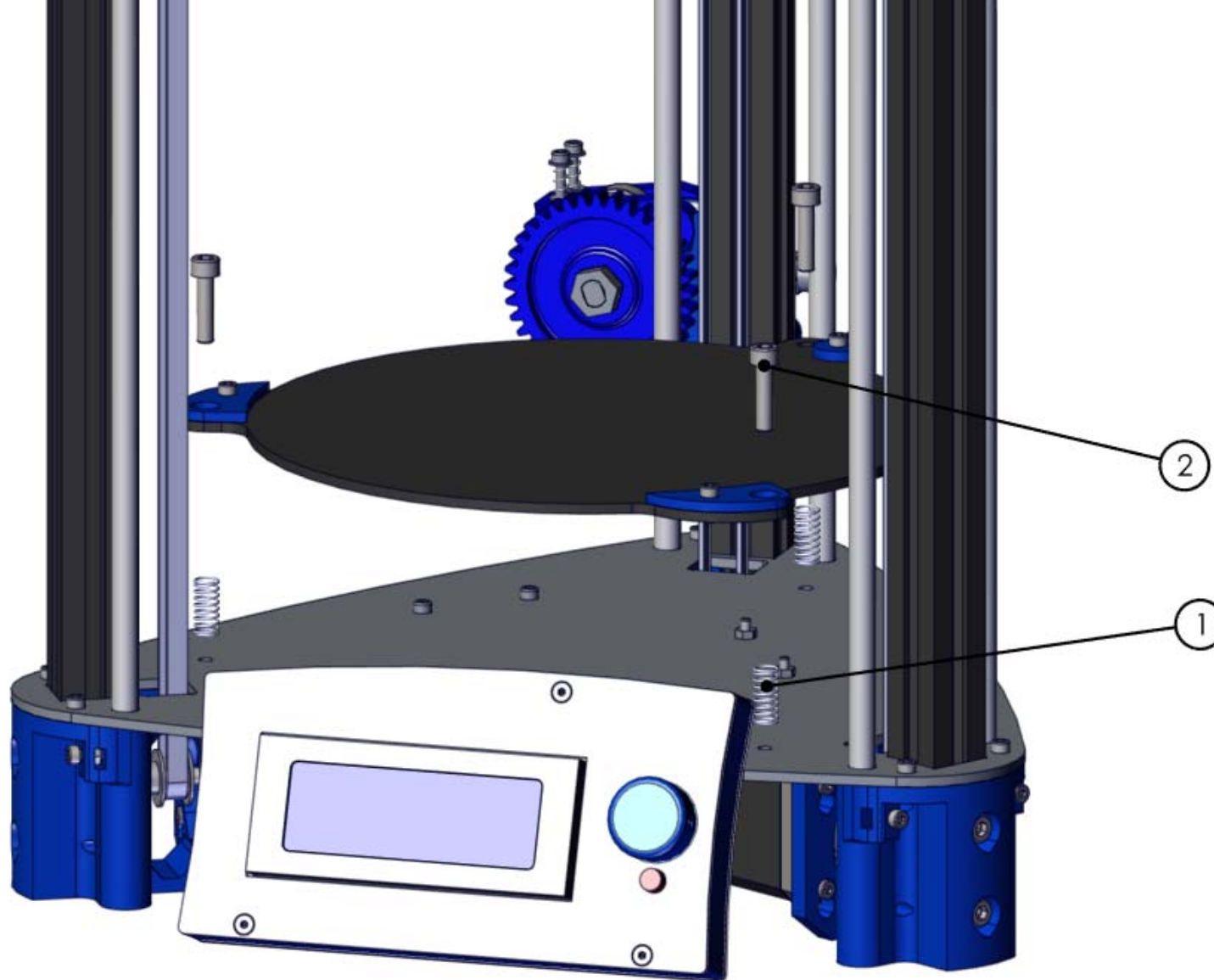
BOX 4





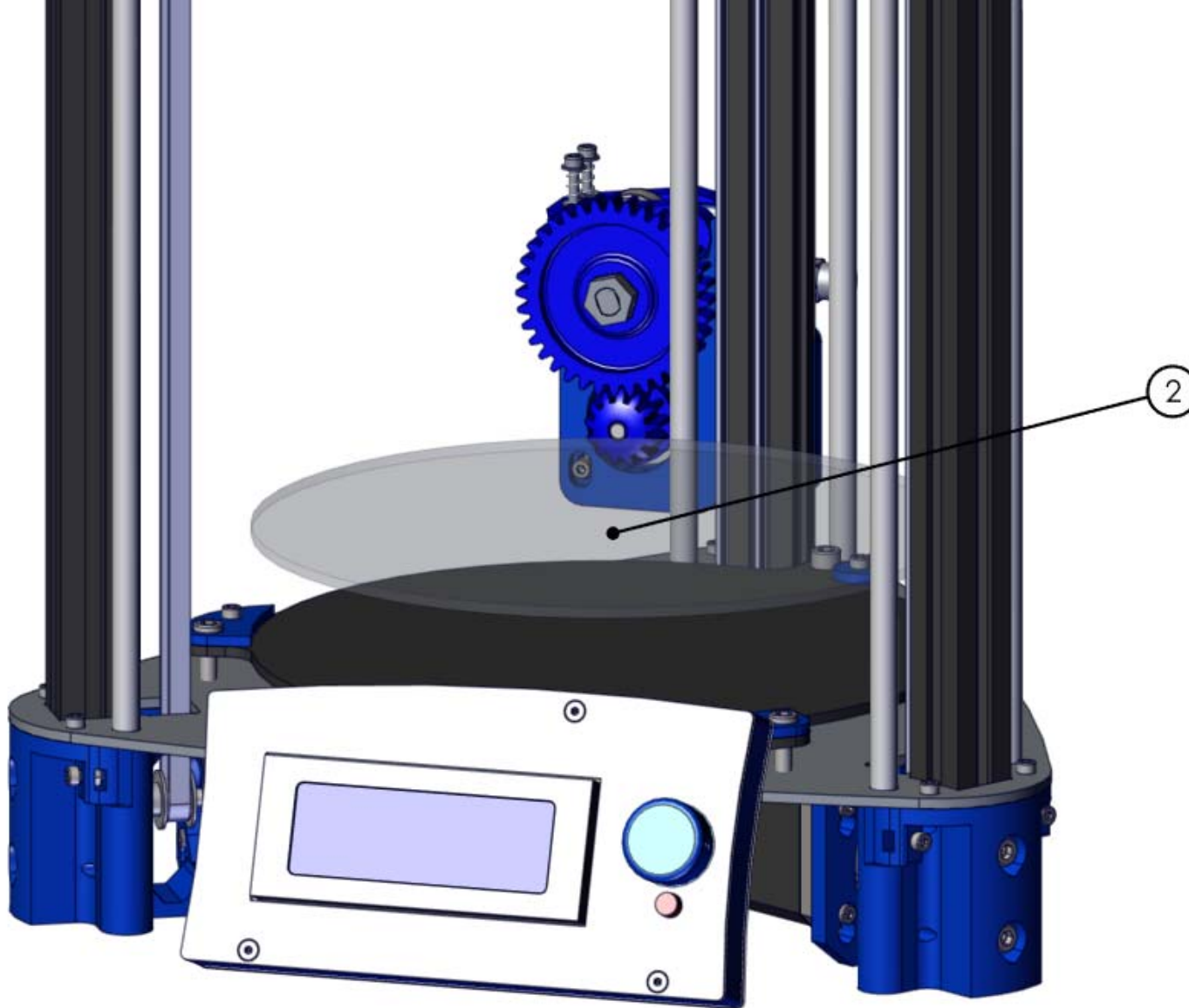
BOM ID	Description	Qty
1	Platform	1
2	Glass cam	1
3	Glass holder	2
4	DIN125 M3	1
5	DIN912 M3x10	1
6	DIN934 M3	1
7	DIN912 M3x8	2

2



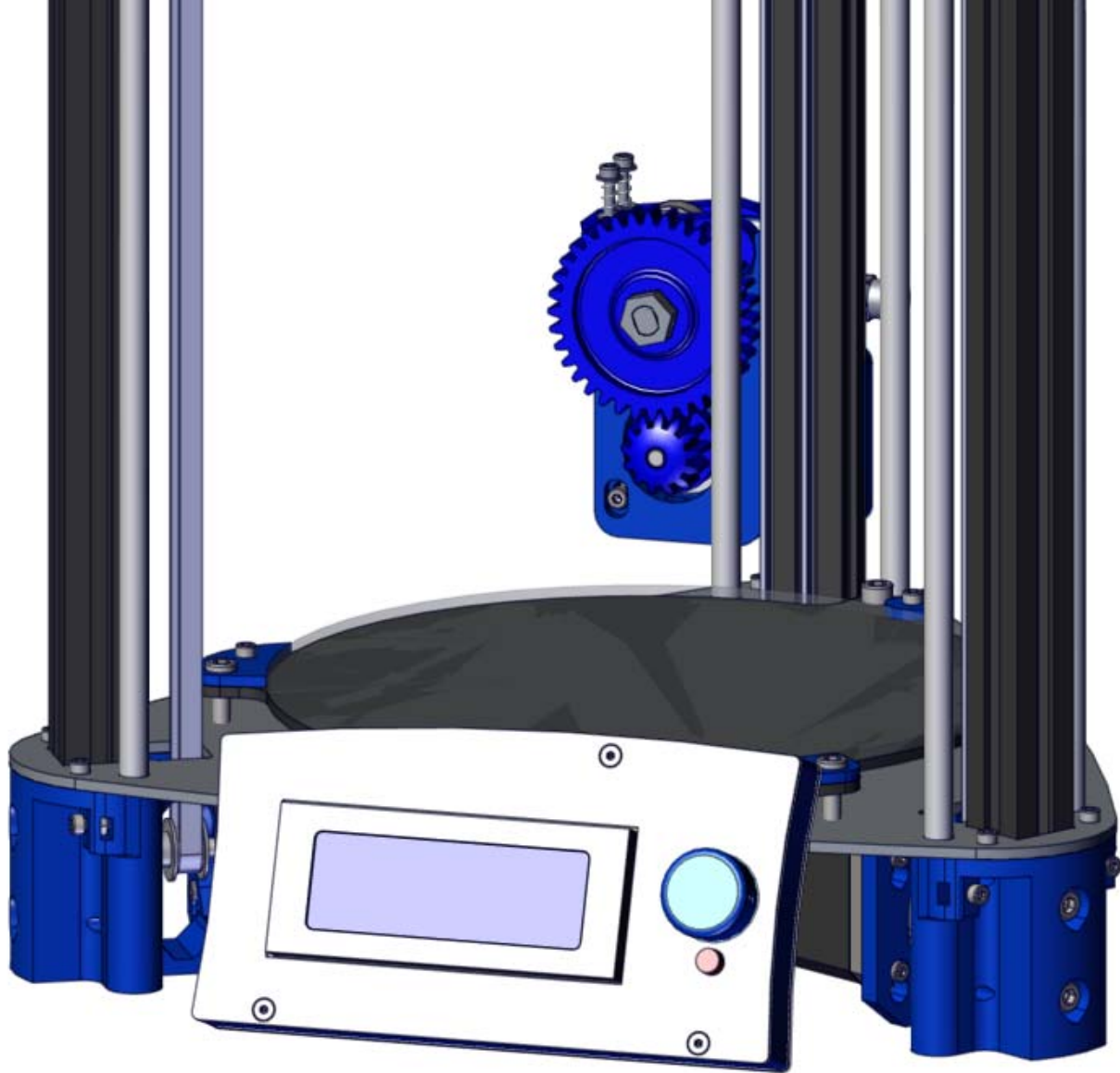
BOM ID	Description	Qty
1	Printing surface spring	3
2	DIN912 M5x20	3

3

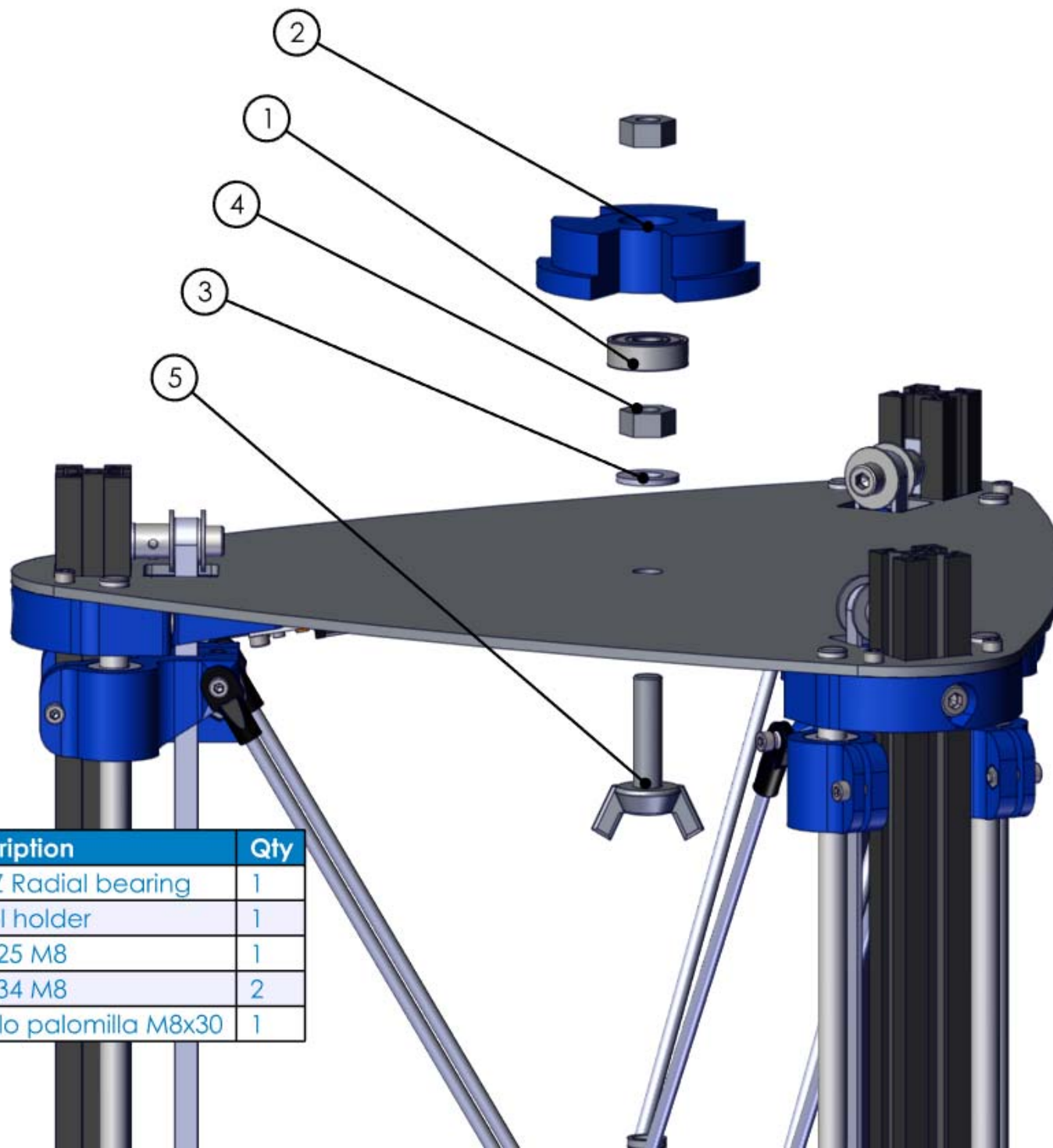


BOM ID	Description	Qty
2	Glass	1

4

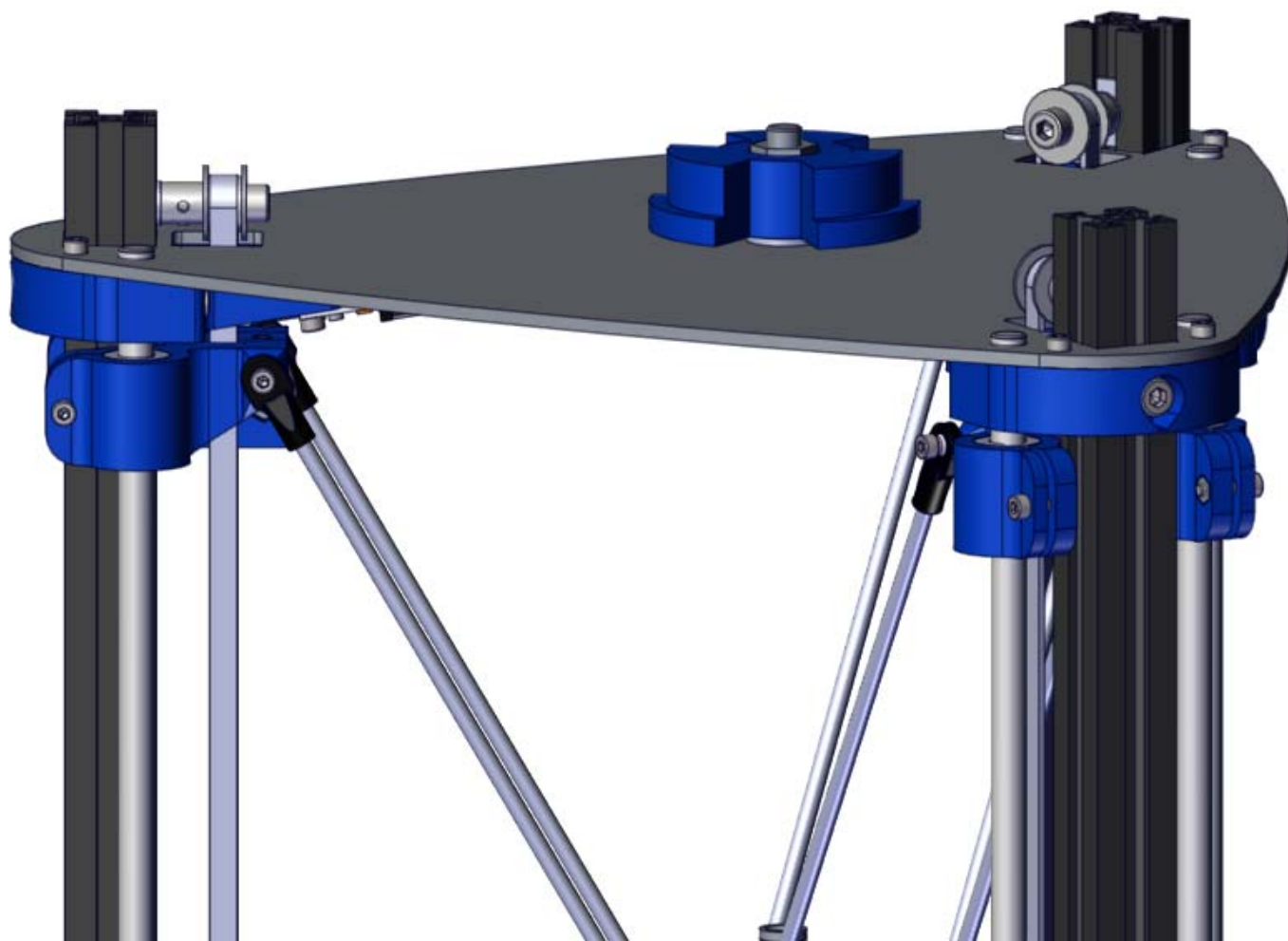




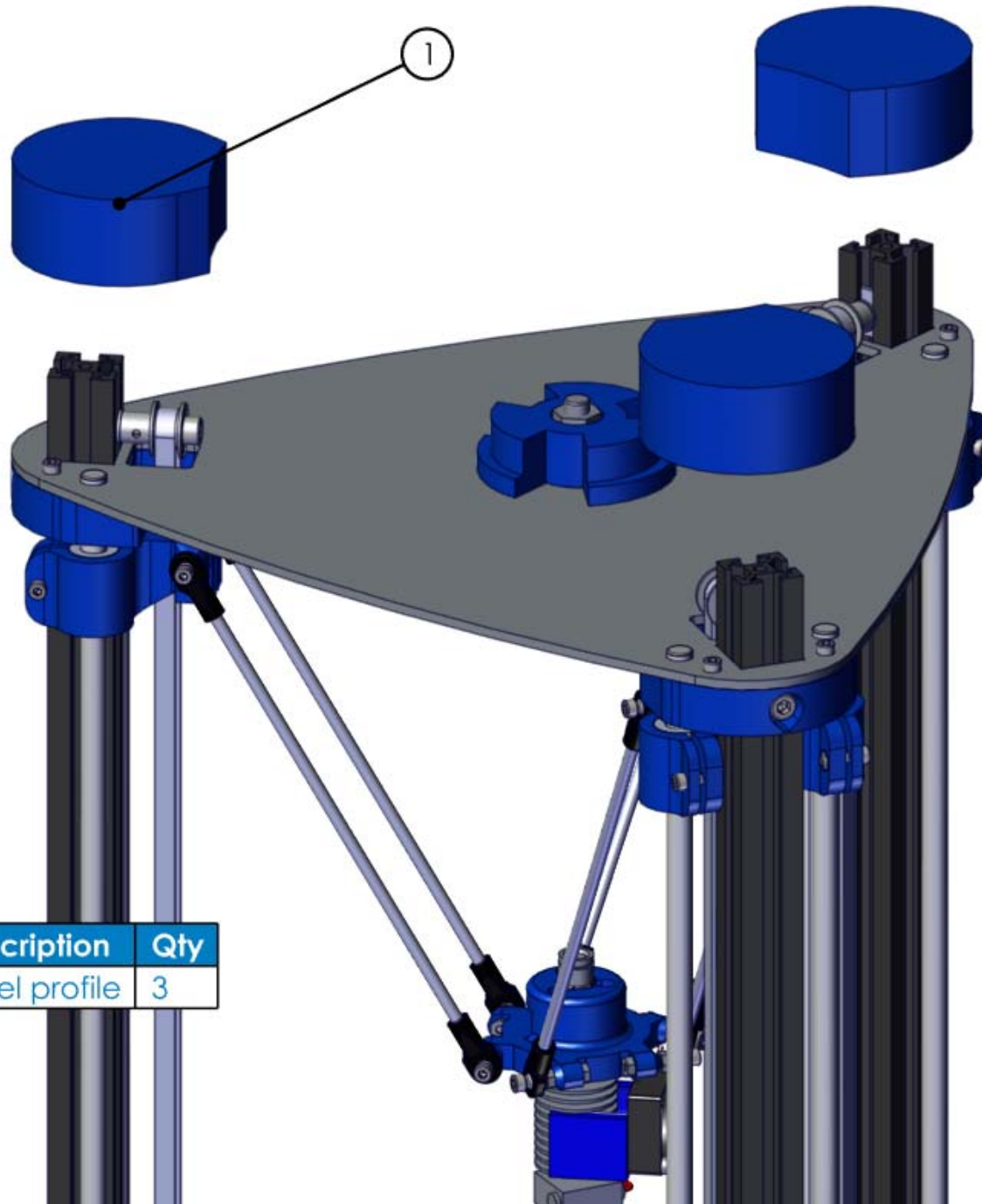


BOM ID	Description	Qty
1	608ZZ Radial bearing	1
2	Spool holder	1
3	DIN125 M8	1
4	DIN934 M8	2
5	Tornillo palomilla M8x30	1

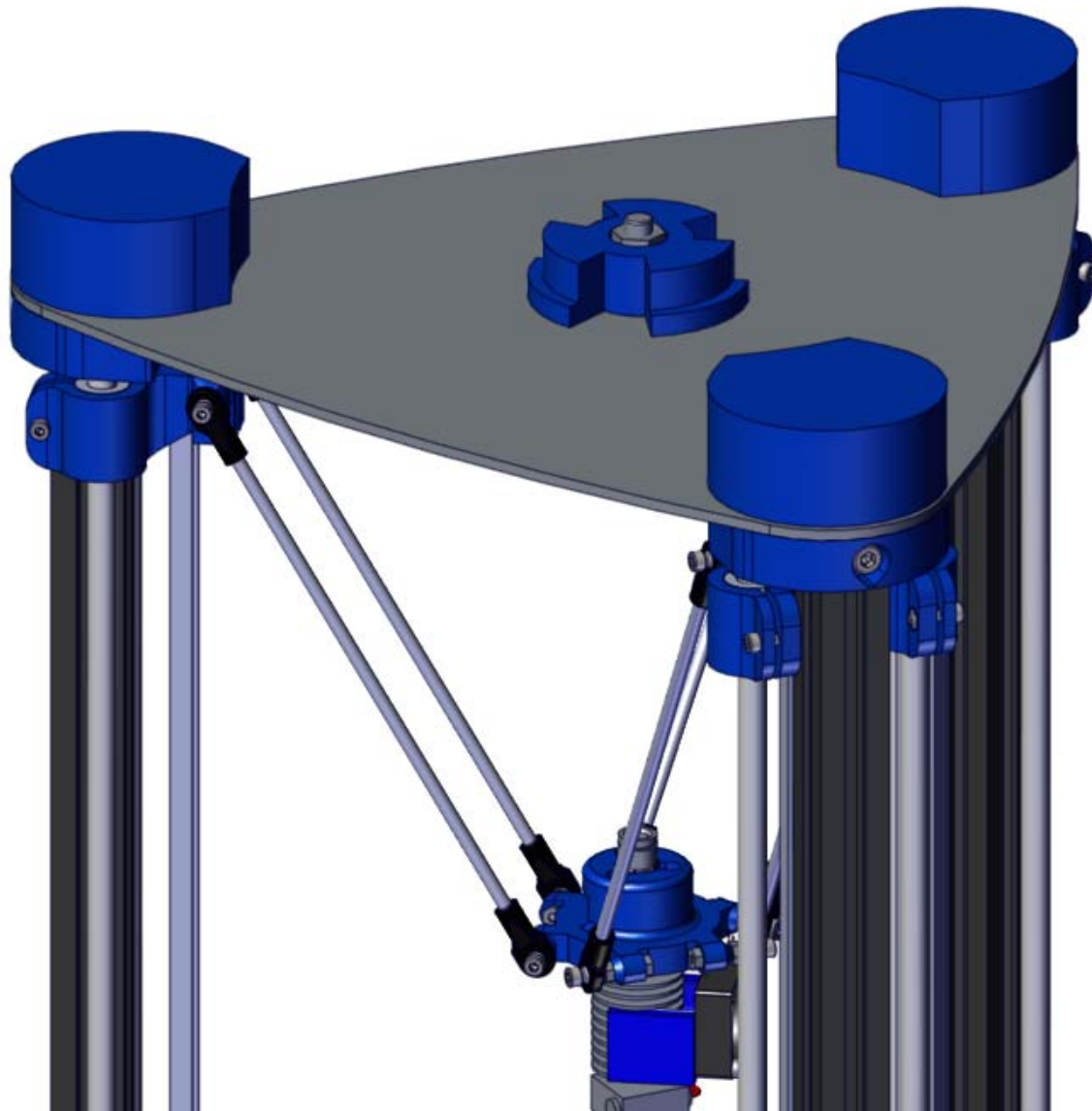
6







BOM ID	Description	Qty
1	Bezel profile	3





### Calibración eje Z

Para la calibración del eje Z procederemos al nivelado de la placa Top Mount. Para ello utilizaremos los Bezel Profile colocados en la diapositiva 7. Si observamos que esta pieza no llega a tocar la placa Top Mount deberemos proceder a subir toda la parte superior de la impresora. Para ello:

1. Aflojar el tornillo M5x10 del perfil.
2. Aflojar los dos tornillos M3x10 que sujetan las varillas a cada lado del perfil.
3. Empujar toda la parte superior de la impresora hasta eliminar el espacio entre la pieza Bezel Profile y la placa Top Mount.
4. Repetir el proceso para los otros 2 perfiles.

