

目录

搭载MetaOS的工智机 及行业应用案例

01

中科时代工智机介绍

新品介绍

带轴能力对比

Xenomai与preempt_RT对比

抖动对比

02

行业应用案例

3C电子行业

半导体行业

激光行业

风电行业

03

常见技术问题及解决方案

问题— CodesysRTE 读写文件带来的超时隐患

问题二 try...catch导致的超时隐患

问题三 Linux驱动带来的模式切换: 移植到RTDM









中科时代2024工智机新品简介



2023年

2024年

EPC



SX21

Hygon C86 3330 4核 3.0GHz



SX5164

Intel x6425RE 4核 1.9GHz

IPC



SP7000Se Intel N97 4核



SP60

Intel E3845 4核 1.91GHz



Intel i5 12400 6核



SP7020H



SP5040A Intel i9-12900K 8P8E 16核



SP5010A

Hygon-3350 4核 3.0GHz

EPC



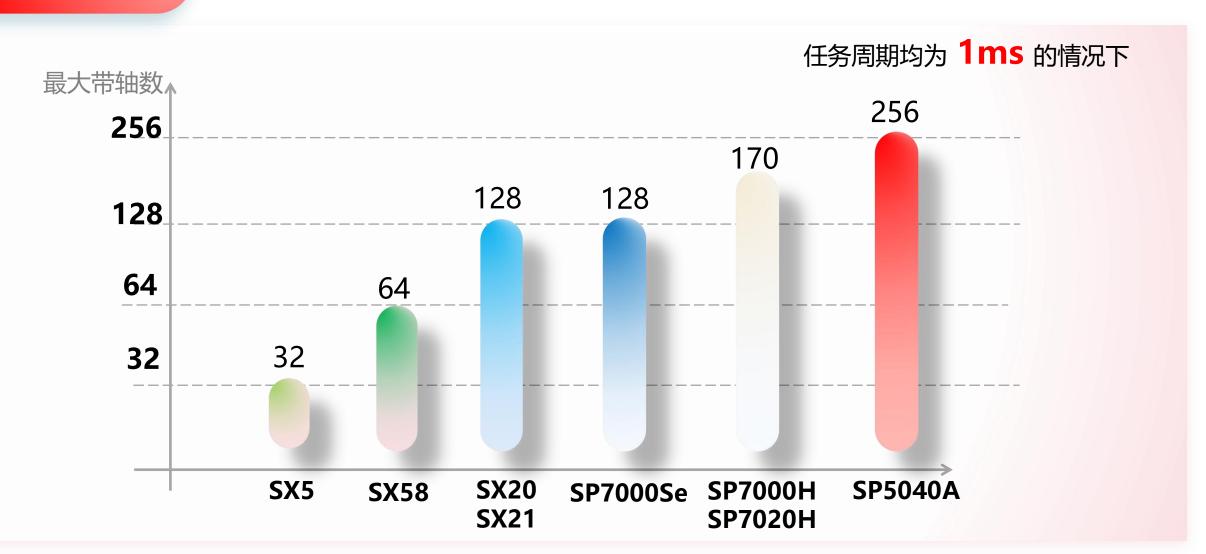
SX58 Intel Celeron J6412



中科时代2024工智机新品简介



帯轴能力对比 1msDC同步 抖动 < 30us





Xenomai 与 PreemptRT 延迟对比





SX5164

Intel x6425RE 4核 1.9GHz

测试环境

软件版本:

Linux Kernel: 5.15.51

Xenomai: v3.3

EtherCAT: IGH

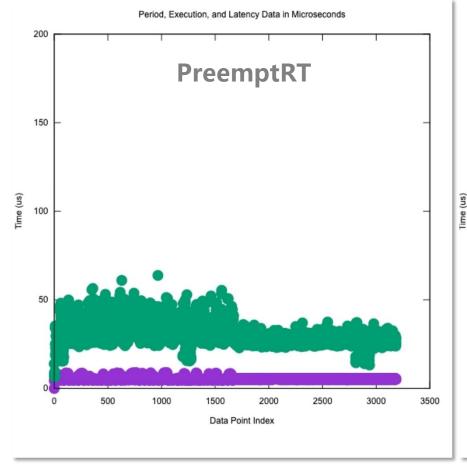
网卡驱动: rt igc

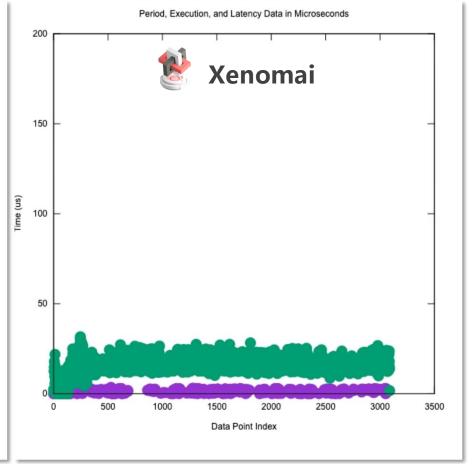
硬件平台:

中科时代SX51工智机

网卡芯片Intel i225-IT

结论: Xenomai 的延迟范围比PreemptRT更窄,抖动更低。







Xenomai在SP7000Se上72小时满负载稳定抖动测试





SP7000Se Intel n97 4核 1.9GHz

测试环境

硬件平台

中科时代SP7000Se工智机 网卡芯片Intel i210

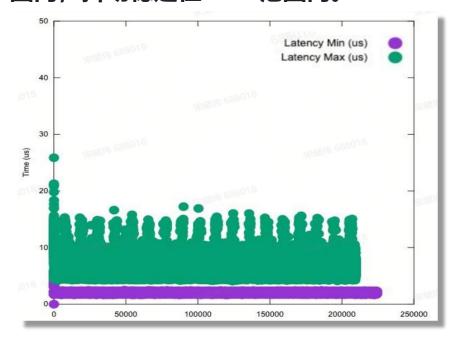
软件版本

Linux Kernel: 5.15.51 Xenomai: v3.3 EtherCAT: IGH

网卡驱动: rt igb

Igh 使用xenomai API + RTDM 网卡驱动后,完全 避免掉非实时上下文切换

结论: SP7000Se 在CPU和GPU加满压力的情况下, 依然能长时间把延时控制在稳定范围内,抖动稳定在20us范围内。



SP7000Se 72小时满负载单轴运动jitter

0 0 0 1 0 0 2 0 0 3 0 0	0 27664126	0 0 0	0	00018000 00018000	99.5	[ROOT/0]
2 0 0 3 0		0 0	e	0001 9000		
3 0 0	0 5788321		111	PROPTORO	100.0	[ROOT/1]
	3100321	0	0	00018000	100.0	[ROOT/2]
0 2540270 0	0 0	0	0	00018000	100.0	[ROOT/3]
0 3540270 6	60 61	65	0	000680c0	0.0	igh_ec_xenomai_
0 3540273 1	3 1 31959	207788	0	00048044	0.5	igh_ec_xenomai_



3C行业: 4轴Scara机械臂锁螺丝



需求与难点

客户诉求

- 自动流水线上料
- 自动视觉相机拍照定位
- · 4轴Scara机械臂稳定控制

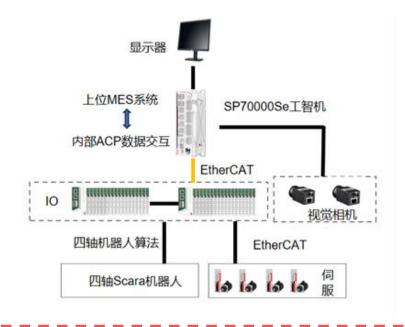
业务形态

SCARA机器 人通常具有4 个轴。它不可有 一个可可不可可不可可不可可不可可不可可不可可可不可可可不可可可可能的。 一个动。最与其他的方面,他的方面,是是一个的方面,是是一个的方面。



解决方案

- 一台运行中科时代自研Meta OS操作系统的SP7000Se工智机替代原上位工控机+PLC,实现算控一体
- 实时域带轴以及带IO, 运行四轴机器人算法
- 上位MES系统通过ACP通讯与Meta OS非实时域进行高速数据交互,同时非实时域还带视觉检测



实施成效

搭载Xenomai的SP7000Se 工智机带来的优势



生产效率效率提升

10秒/PCS 提升至:

8秒/PCS 1



视觉检测精度提升

提高:







半导体行业: 固晶机



需求与难点

客户诉求

实现上料、点胶、送料、视觉缺陷检测、晶圆台、BONDING、上位MES通讯、日志存储等功能

业务难点

实际产能 UPH>18K/hr (units per hour)

Cycletime:500us

'带多轴、带视觉并实现高速高 ι 精度(50-25μm)稳定控制



解决方案

- 一台运行中科时代自研Meta OS操作系统的SP7020H工智机替代原上位工控机+PLC,实现算控一体
- 实时域带轴以及带IO, 高速周期500us
- 非实时域视觉检测缺陷,开通 SECS-GEM 通讯协议与上位 MES系统通讯,报警及参数修改日志记录存储3年以上

医行Meta OS SP7020H 工智机 DeviceNet或485/232从 站 IO子站 同服 x30

实施成效

依托Xenomai的可靠稳定高实时性架构,实现:



算控一体 架构, 节省成本

30%



2 指标突破

定位精度

25μm



3 易用开放

支持丰富的通信协议及内嵌功 能库拓展,按需移植程序等



激光行业: 单晶硅激光切割取样机



需求与难点

客户诉求

- □ 设备可涵盖220-340mm各种直径来料,厚度1-2.5mm。
- □ 来料会有各种破损,最多可到1/3缺失度,且整面厚度均匀性1mm。
- □ 切割取料25-50mm边长的正方形,上面的打标深度>0.1mm。
- □ 连线研磨机, 联机可调。

业务难点

- □ 客户来料的多样性
- □ 综合性激光设备工序复杂: 要完成读码、CCD视觉识别、轴控、激光打标、激光切割。

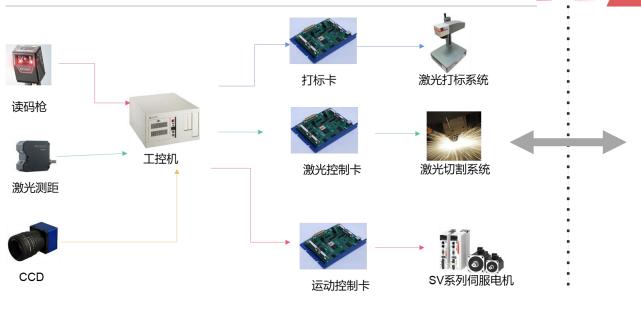




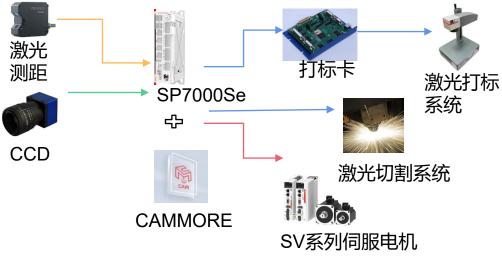
激光行业: 单晶硅激光切割取样机 - 新旧架构对比



传统上下位工控机+控制卡、运控卡

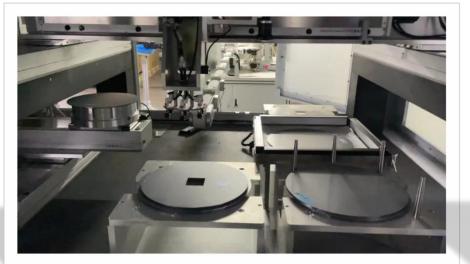


搭载Xenomai的**双内核**架构



架构改进带来的优势:

- 一机多能, 算控一体
- · 成本降低 60%
- 双域隔离避免硬死机







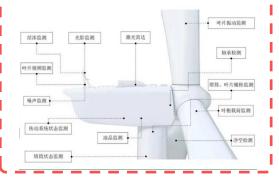
风电行业:风机主控



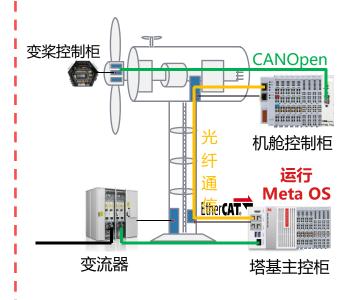
需求及难点

风电风机监控

- 叶片、塔筒、螺栓等高风险、高价值设备监测,包含传感器、采集、传输
- 通过数据,运行全状态CMS诊断平台进行故障判断、诊断、预测性维护等



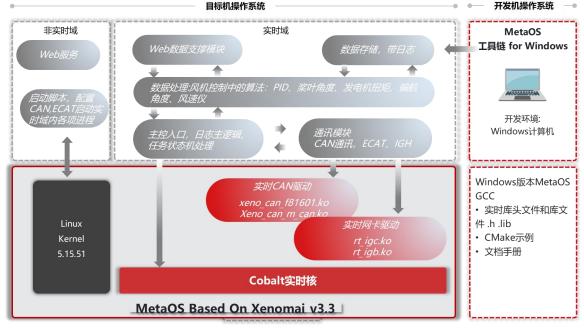
- 提供VSCode编程环境下的工具链
- 支持多语言,多插件。编程接口支持 C/C++, Matlab/Simlink等
- 实时核API手册, 支持用户程序开发



解决方案



易用且开放 无IDE自行移植和开发风电程序



- 红色边框部分: MetaOS提供给客户的产品
- 灰色边框部分:用户使用MetaOS C/C++工具链编译出的应用

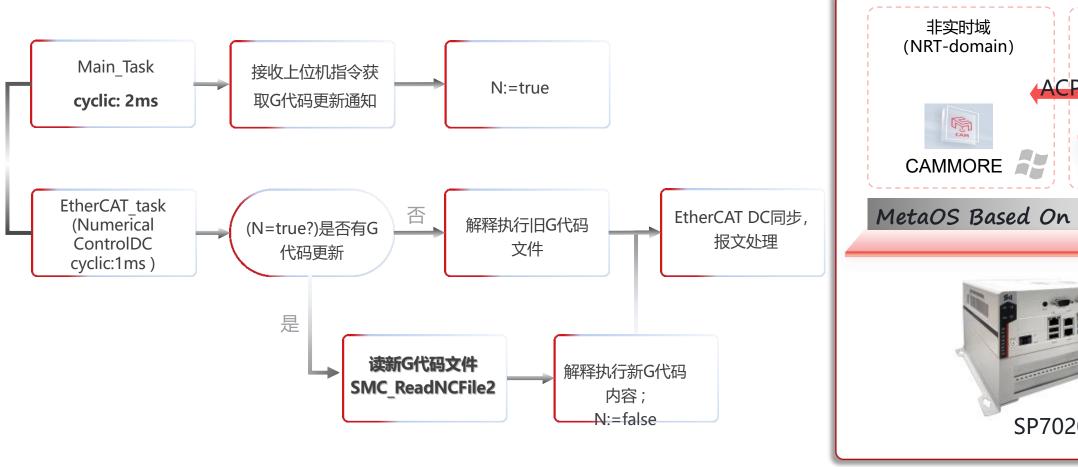


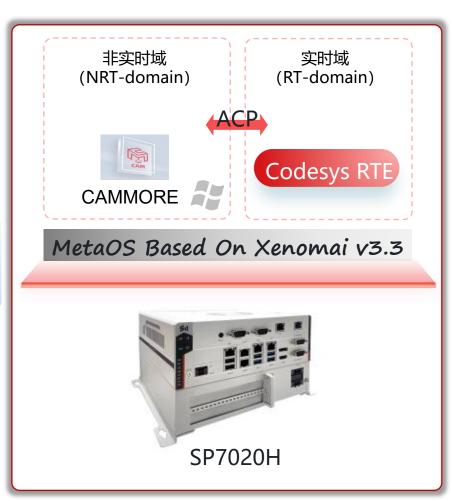
问题一: CodesysRTE 读写文件带来的超时隐患-现象



现象: 某项目Codesys RTE里有两个任务 EtherCAT Task和Main Task, EtherCAT Task里,会判断是否有G代码文件更新,若有则读取新的G代 码文件(功能块SMC_ReadNCFile2),解释G代码并执行获得运控坐标点,通过EtherCAT通讯给伺服驱动器发指令,让机械臂运动到指定坐标。

但实际使用过程中,大约每3~5小时偶尔随机发生DC同步丢失,进而EtherCAT通讯中断。







问题一: CodesysRTE 读写文件带来的超时隐患-释义



模式切换 (Mode Switch) 模式切换是指线程从实时模式切换到非 实时模式的过程。

这种切换通常会引入不可预测的延迟, 严重影响系统的实时性能。

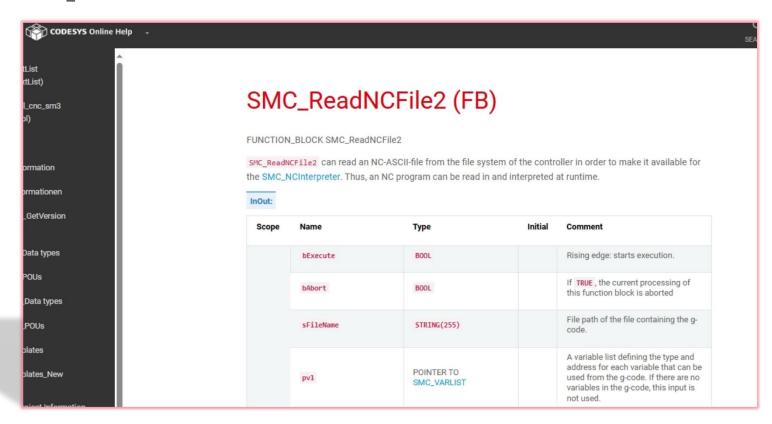
常见的三种模式切换情况

读取文件

访问驱动程序

动态分配

SMC ReadNCFile2:从NC-ASCII文件中读出G代码语句,并发送语句到G代码解释器



- 磁盘 I/O: 读取文件需要访问磁盘, 而磁盘 I/O 操作的延迟不可预测, 可能会阻塞线程。
- →• **系统调用**:调用诸如 open、read、Iseek 等标准文件操作函数,这些函数属于 Linux 的系统调用,会导致线程从实时模式切换到非实时模式。



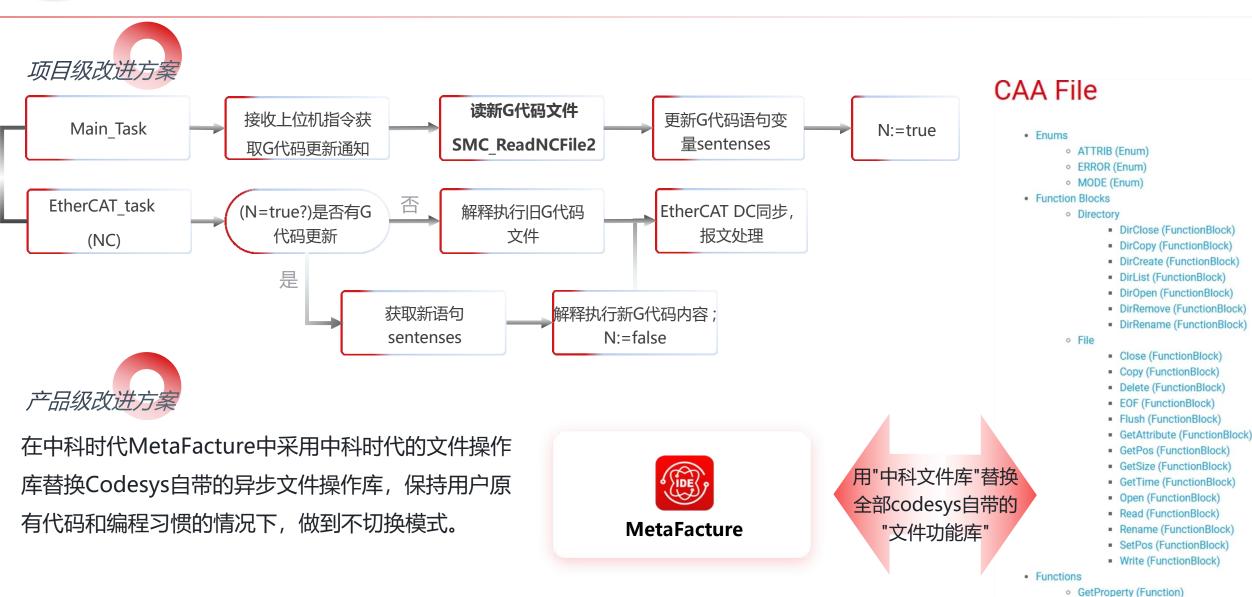
问题一: CodesysRTE 读写文件带来的超时隐患-改进



Global Variables

Structs

CAA_Globale_Constants (GVL)





问题二: try...catch导致的超时隐患-现象和解释



现象: 某项目采用Codesys Softmotion 功能块, 在EtherCAT任务中,

但实际使用过程中,大约每3~5小时偶尔随机发生DC同步丢失,进而EtherCAT通讯中断,日志能看到报错"Excetion Error"

小概率出现DC同步超时,日志报错Excetion Error ... 经查,代码内有try ... catch 语句。

解释:代码内有try ... catch 语句,造成空指针异常被__TRY捕获,最终在_CATCH里做了处理,导致实时任务延迟。



```
1 VAR
                 : bool
     test
     a, b
                 : ulint;
4 END VAR
6 TRY
     IF test THEN
                  当b为O时,此代
     a:=1/b;
     END IF
                  码发生除O异常
     a:=2;
11 CATCH
     a:=111;
13 __ENDTRY
```



问题二: try...catch导致的超时隐患-改进





要求工程上,保持高实时任务里不允许 try ...catch 语句,来避免CPU进入异常处理。



在**MetaFacture**上,对try... catch语句做一些限定,用户编程时,若在高实时任务使用try...catch可给出报错提醒?



问题三: Linux驱动带来的模式切换: 移植到RTDM



常见的三种模式切换情况

读取文件

访问驱动程序

动态分配

实时CAN驱动

xeno_can_f81601.ko xeno_can_m_can.ko

实时网卡驱动 rt igc.ko

rt_igb.ko

项目常见需求优先级高已支持

实时GPIO

X

实时串口 (RS485, RS232) X

实际需求优先级不高待支持

访问驱动程序





在实时线程中,调用一些标准的系统调用,如 open、read、write、ioctl、socket、connect、sendto、recvfrom 等,可能会导致模式切换。这是因为这些系统调用通常涉及到与 Linux 内核的交互,**可能会阻塞或引入延迟,迫使实时线程切换到非实时模式**,从而影响系统的实时性。

原因分析

阻塞操作:标准的驱动程序可能在 I/O 操作中发生阻塞,等待硬件响应或资源可用。

非确定性:这些系统调用的执行时间可能不可预测,取决于系统状态、硬件性能等因素。

内核空间交互: 涉及到与 Linux 内核的交互, 而非实时的内核服务可能无法满足实时性的要求。

解决方案

为了解决上述问题,可以采用以下方法:

使用基于 Cobalt 的驱动程序框架 RTDM

RTDM (Real-Time Driver Model) 是 Cobalt 提供的实时驱动程序模型,旨在简化实时驱动程序的开发。

