

ESTUDIO DE TÉCNICAS DE SHM MEDIANTE DEEP LEARNING

Caso de Estudio 2 Daniel del Río Velilla





01 | MOTIVACION



Desprendimiento de aislante del ET



Aislante impacta en borde de ataque



Shuttle no resiste a la reentrada a la reentrada





Herramienta de caracterización de impactos



Posición, masa, velocidad y energía.



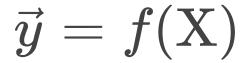
Inteligencia artificial



02 | DEEP LEARNING | Intro

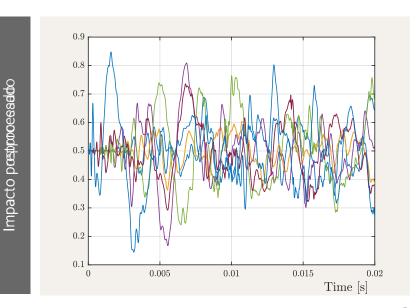


¿Qué es?

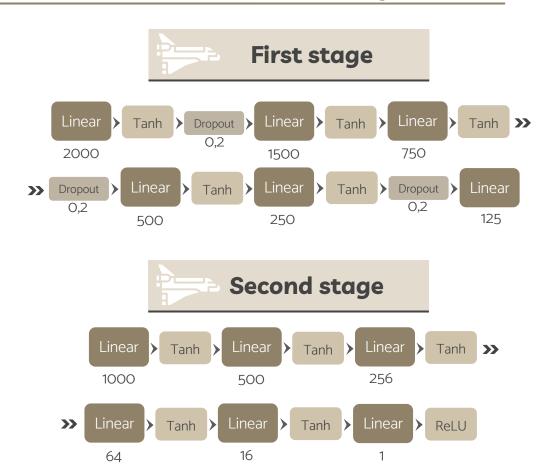




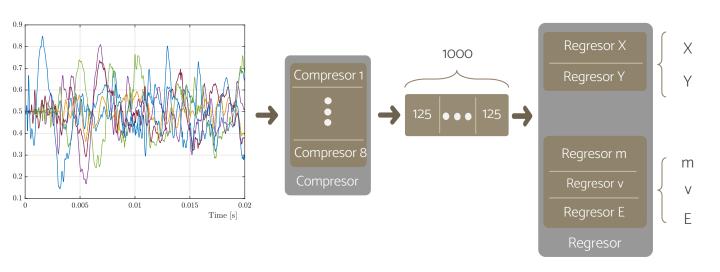
- Preprocesado



03 | DEEP LEARNING | Arquitectura



02 | DEEP LEARNING | Red



03 | IMPACTADOR CNC | Intro





Impactos repetitivos a diversas alturas y masas

Elevado número de impactos: 10e4

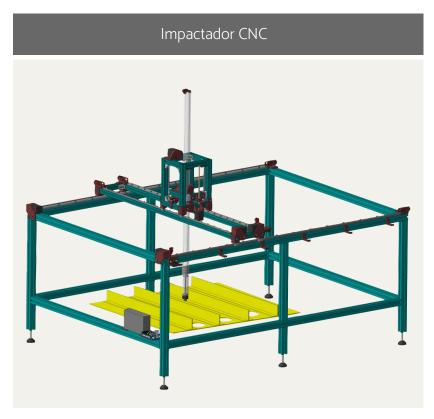
Autónomo

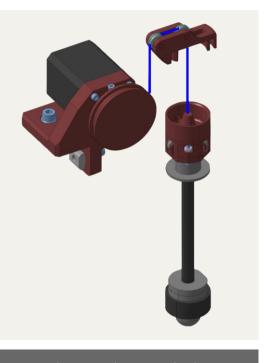
Etiquetado automático de impactos





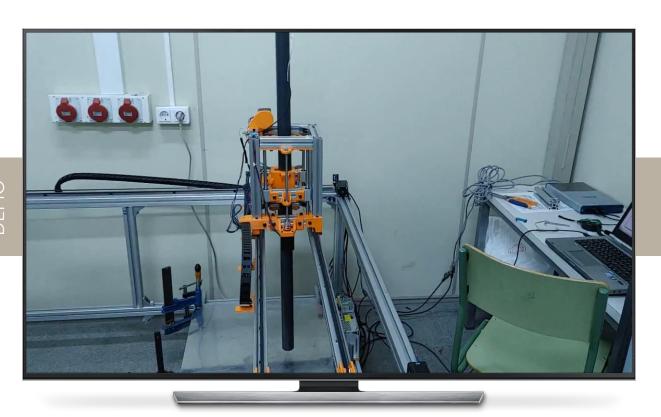
03 | IMPACTADOR CNC | Diseño





Sistema de recogida de impactador

03 | IMPACTADOR CNC | Demostración

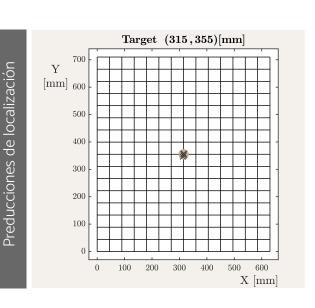


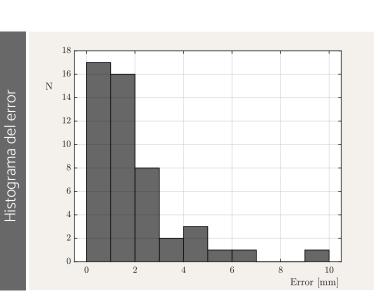
04 | RESULTADOS | Descripción

12 días impactando

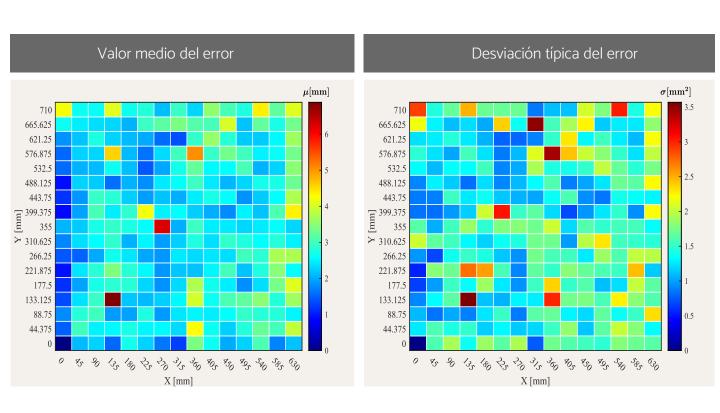


04 | RESULTADOS | Localización



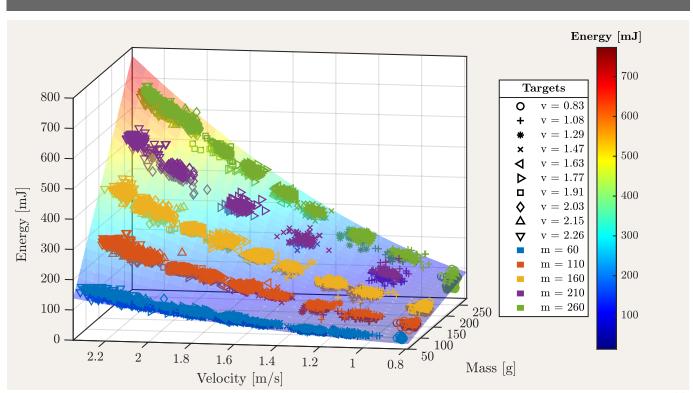


04 | RESULTADOS | Localización

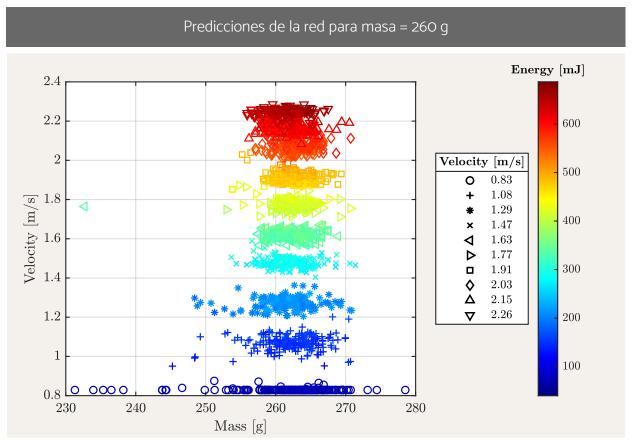


04 | RESULTADOS | Energía

Superficie diecionees ide lan aedadores



04 | RESULTADOS | Energía



05 | CONCLUSIONES



Pocos sensores pueden monitorizar estructuras grandes.



Error medio y varianza media bajos.

	X-Y [mm]	M [g]	V [m/s]	E [mJ]
Media de media	2, 7	0,27	0,0016	1,4
Media de varianza	1,5	3,30	0,0358	10,8



Necesidad de una gran cantidad de datos.



Altos tiempos de procesado.

06 | TRABAJO FUTURO

- Aplicar la herramienta en estructuras más complejas.
- Optimizar distribución de sensores.
- Probar otras arquitecturas.
- Publicar un artículo con los resultados.

GRACIAS

