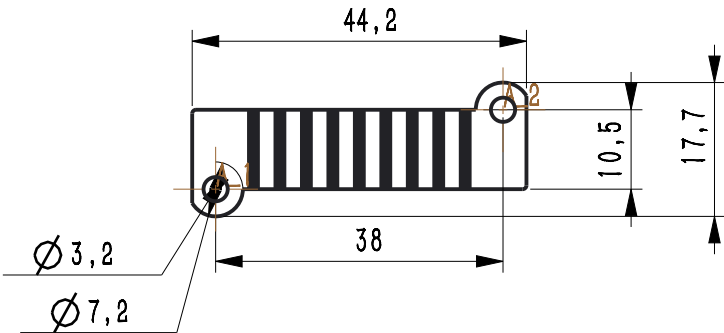
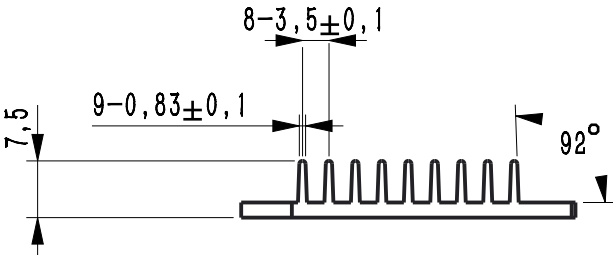


BAH0203V1\_0

说明	CHANGE LISE		
	版本	日期	修改点
	V0.0	Oct-12-17	
	V0_1	Nov-13-17	-----
	V1_0	Nov-23-17	---



- 注意
- 1, 材料AL6063-T5;
  - 2, 酸洗, 去毛刺;
  - 3, 锐角导钝。

- 技术说明:
- 1, 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-m;
  - 2, 未注形位公差按GB/T 1184-K;
  - 3, 制件不得有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;
  - 4, 表面平整无毛刺

					AL6063			北京嘉楠捷思	
								AH挤出件3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记			重量	比例
设计					S			0.00	1,000
校对									
					共 1 页			第 1 页	
			日期	Oct-12-17				BAH0203V1_0	

图纸版本号

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期