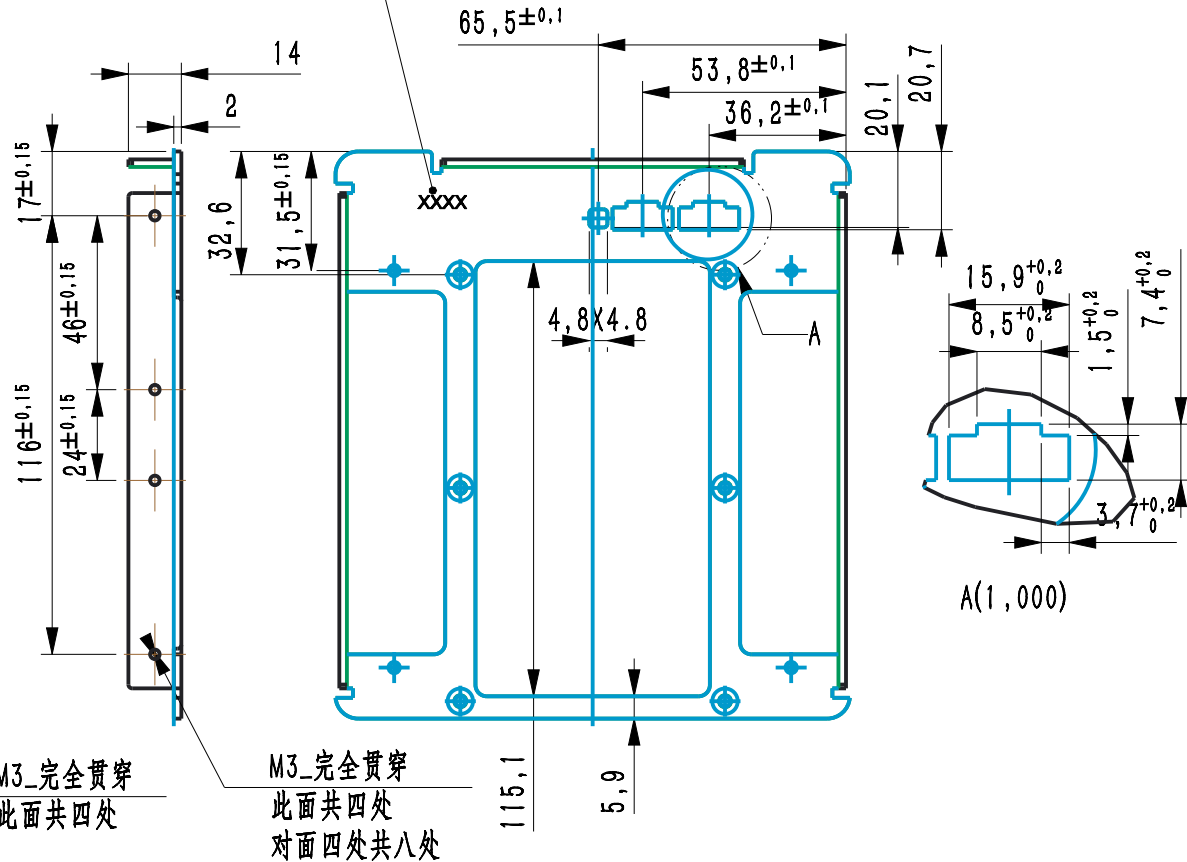
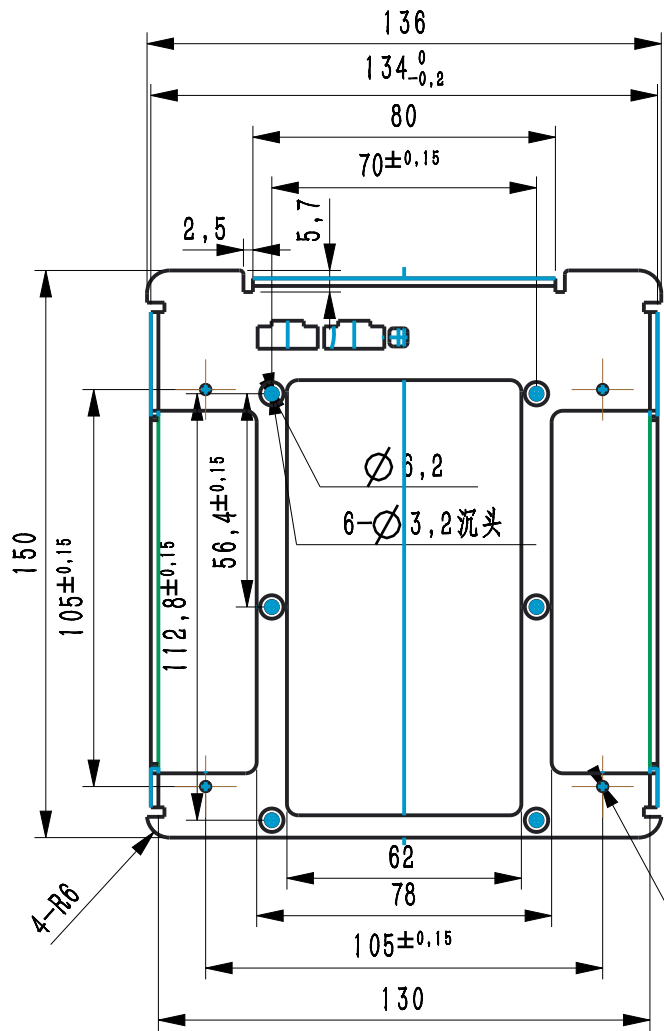


BAH0101V2-0

说明	CHANGE LISE		
	版本	日期	修改点
	V0.0	Oct-10-17	
	V1.0	Dec-04-17	

批次号位置如图XXXX  
字体: Arial  
高度: 3.5mm  
可以根据工艺选择盖章或者  
直接做在模具上



图纸版本号

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

技术说明:

材料: 可根据成本评估采用SGCC

- 1, 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-m,
- 2, 未注形位公差按GB/T 1184-K,
- 3, 制件不得有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷,
- 4, 表面平整无毛刺

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
校 对				
		日期	Oct-10-17	

SECC T=2.0

图 样 标 记	重 量	比 例
S	0.18	0.500
共 1 页		第 1 页

北京嘉楠捷思

AH钣金件01

BAH0101V2\_0