



注意

- 1, 材料AL6063-T5;
- 2, 酸洗, 去毛刺;
- 3, 锐角导钝。

散热片上增加锯齿  
以增加散热面积

技术说明：

- 1， 未注公差尺寸的极限偏差按 GB/T 1804-m；
- 2， 未注形位公差按 GB/T 1184-K；
- 3， 制件不得有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
- 4， 表面平整无毛刺

					AL6063				北京嘉楠捷思	
									AH挤出件01	
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计					图样标记		重量	比例	BAH0201V3_2	
校对					S		1,16	0,500		
			日期	Dec-04-17	共 1 页		第 1 页			