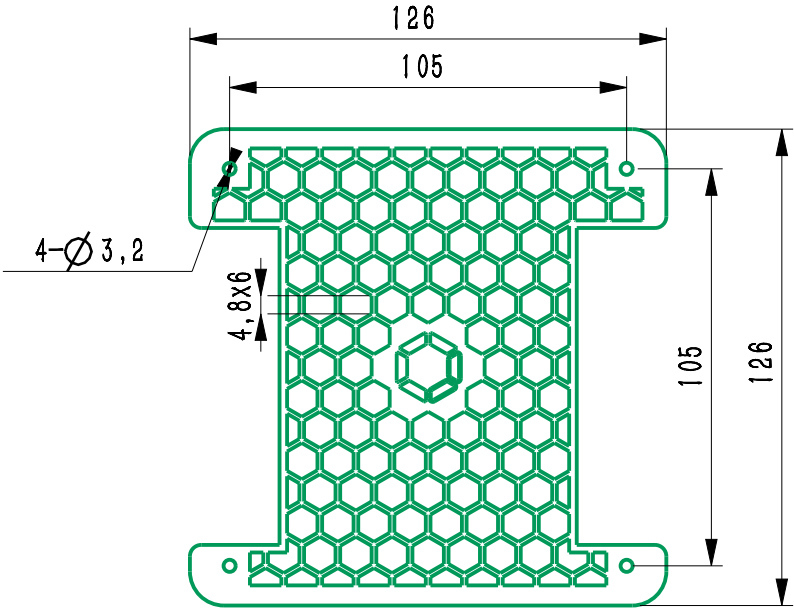
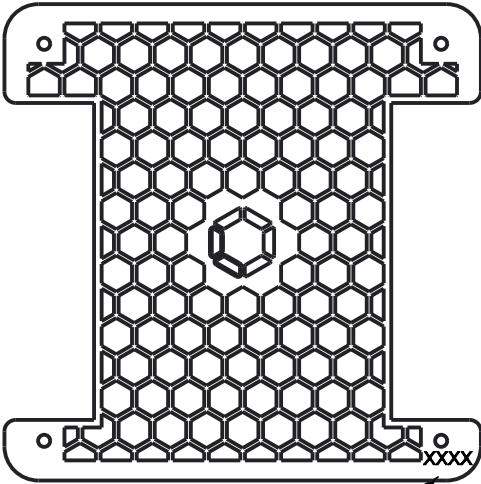
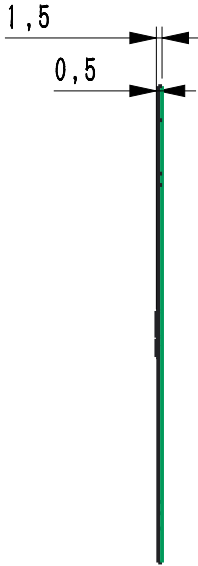


BAH0104V1_1

说明	CHANGE LISE		
	版本	日期	修改点
	V0.0	Oct-31-17	
	V1.0	Nov-20-17	---



此面为外观面加工时请注意
由此面向下冲压



批次号位置如图XXXX
字体: Arial
高度: 3.5mm

技术说明:
1, 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-m,
2, 未注形位公差按GB/T 1184-K,
3, 制件不得有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷,
4, 表面平整无毛刺

					AL1100 T=1.0						
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期							
设 计					图 样 标 记				重 量	比 例	
校 对					S				13,66	0,500	
			日 期	Oct-31-17	共 1 页				第 1 页		

北京嘉楠捷思

AH钣金件04

BAH0104V1_1