

批次导位置如图XXXX

字体: Arial 高度: 3.5mm

## 旧底图总号

签字

校 描

图纸版本号

借通用件登记

技术说明: 1, 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-m,

2, 未注形位公差按GB/T 1184-K,

3, 制件不得有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;

4, 表面平整无毛刺

标记 处数	更改文件号	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	字目期	AL1100 T=1.0			
设计				图样	标 记	重量	比例
校对				8		16,20	0,500
		日期	Jun-14-18	共 1 页		第 1 页	

0,5

## 北京嘉楠捷思

AH钣金件04

BAH 01 04V2\_0

日 期

A4