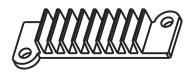
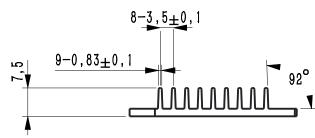
BAH 02 03 V1 _ 0



说明	CHANG	NGE LISE				
	版本	日期	修改点			
	VO.0	Oct-12-17				
	V0_1	Nov-13-17	LABOUZZERNIK, REMANDONA, ANDONE			
	V1_0	Nov-23-17	T. MINISTER			



图纸版本号

借通用件登记

校 描

旧底图总号

签字

日 期

注意

- 1, 材料AL6063-T5;
- 2, 酸洗, 去毛刺, 3, 锐角导钝。

技术说明:

- 1, 未注公差尺寸的极限偏差按 GB/T 1804-m;
- 2, 未注形位公差按GB/T 1184-K,
- 3, 制件不得有划痕、擦伤等损 伤零件表面的缺陷,
- 4, 表面平整无毛刺

44,2	Т
	7,'
-0.5	
Ø 3, 2 <u>38</u>	'
<u>Ø</u> 7,2	

标记设		更改文件号	;	签号	ž	日期		·	1	样
校	对						8			
			Ħ	期	Oct	12-17			-	<u></u>

AL6063 图样标记 重量 比例 S 0,00 1,000 共1页 第1页								
		图样	标询	1	重	量	比	例
	8				0,	00	1,0	000
1		共 1	页			第 1	页	

北京嘉楠捷思

AH挤出件3

BAH 02 03 V1 _ 0