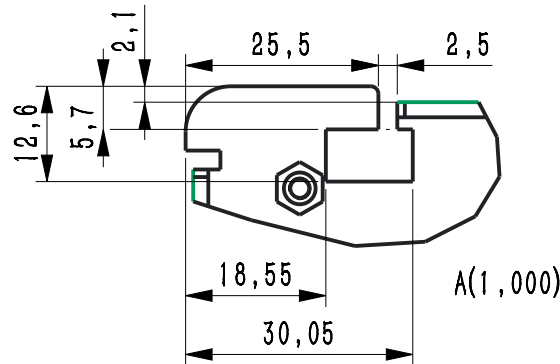
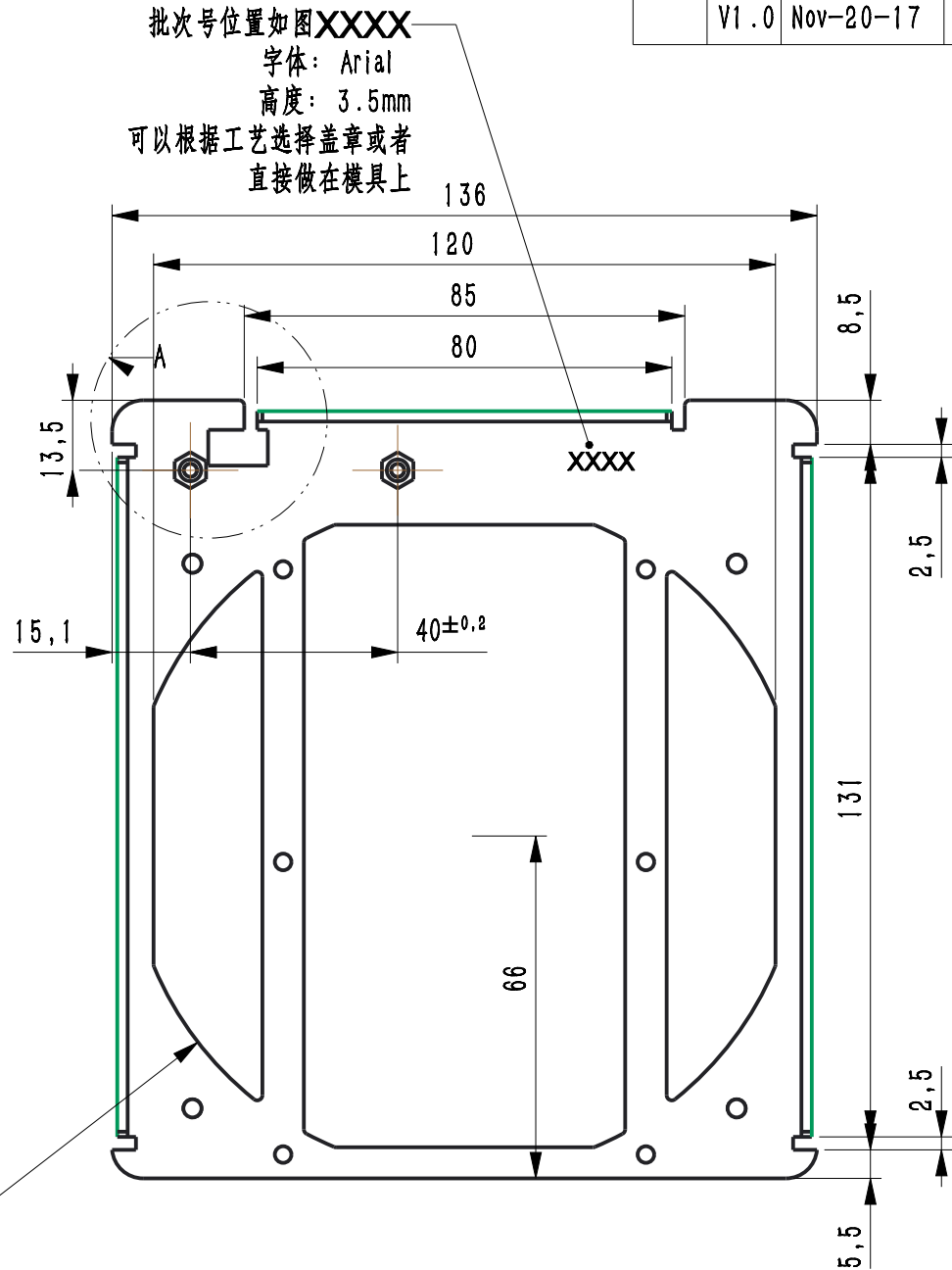
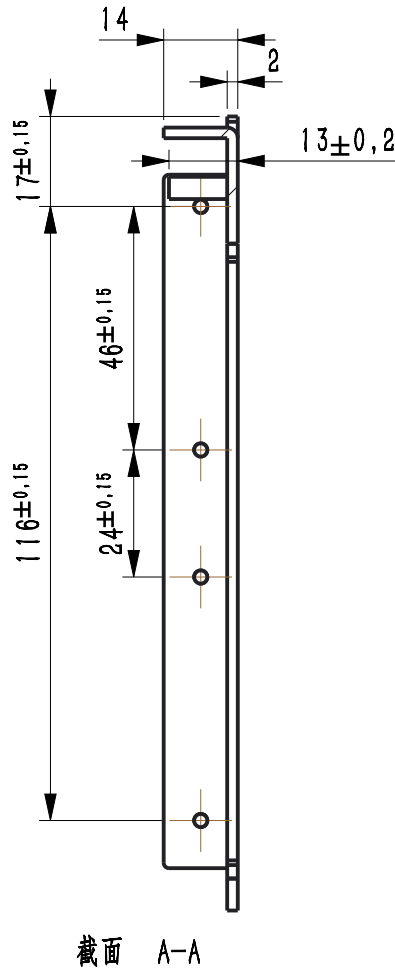
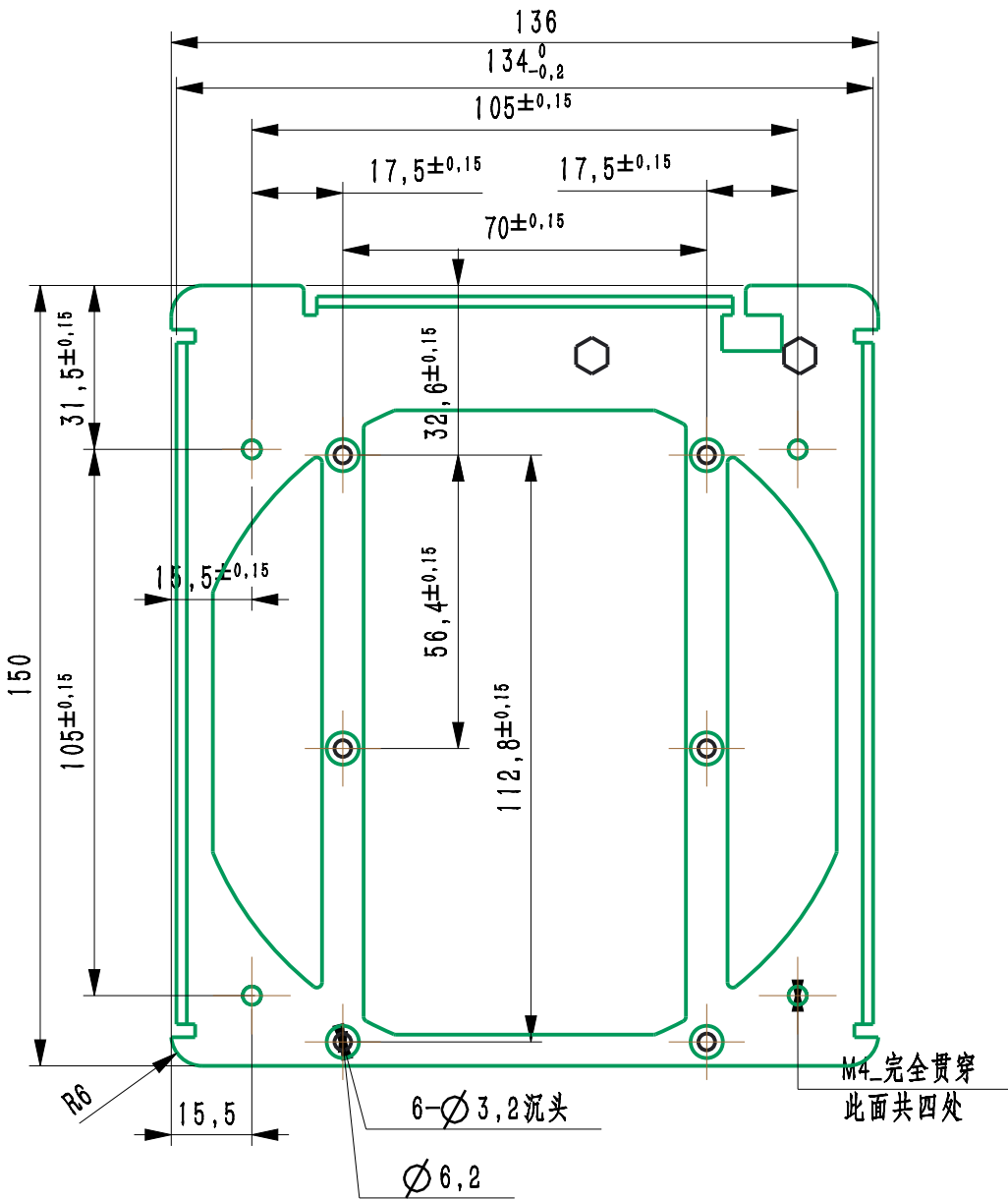


BAH0102V2_0

说明		CHANGE LISE	
版本	日期	修改点	
V0.0	Nov-01-17		
V1.0	Nov-20-17		



技术说明:
材料: 可根据成本评估采用SGCC
1, 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-m,
2, 未注形位公差按GB/T 1184-K,
3, 制件不得有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷,
4, 表面平整无毛刺

2	CSS_M3X13	压铆螺母柱M3X13	2	STEEL_HSLA	0,0	0,0	
1	BAH0102V2_0	AH钣金件02	1	SECC T=2.0	0,2	0,2	
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	SECC+压铆		
设计							
校对					S		
					图样标记		
					重量		
					比例		
					0,20		
					0,700		
					共1页		
					第1页		

北京嘉楠捷思

AH钣金件02

BAH0102V2_0