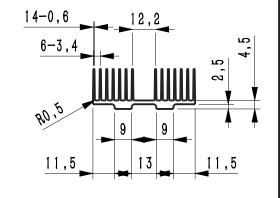


说明	CHANGE LISE					
	版本	日期	修改点			
	VO.0	Oct-12-17				
	VO.1	Nov-01-17	I. SAGGEOGRATION.			
	VO.2	Nov-09-17	L'MINA.			
	VO.3	Nov-22-17	1888-E-			
	VO.4	Nov-22-17	2 mm.			
	V1 . 0	Dec-01-17	numudies			

## 注意

- 1, 材料AL6063-T5;
- 2, 酸洗, 去毛刺;
- 3, 锐角导钝;
- 4, 表面阳极氧化 (原色绝缘)。



## 

- 1, 未注公差尺寸的极限偏差按 GB/T 1804-m;
- 2, 未注形位公差按GB/T 1184-K,
- 3, 制件不得有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;
- 4, 表面平整无毛刺

					M 6067				
标记	<b>处数</b>	更改文件号	签号	字 日期	AL6063				
设						图样	标 记	重量	比例
校	对				S			0,22	0,500
			日期	0ct-12-17		共	1 页	第	1 页

## 北京嘉楠捷思

AH挤出件02

BAH0202V3\_1

A4

图纸版本号

借通用件登记

校描

旧底图总号

签字

日期

图

描