Cost Document

Introduction

stuf2019/CR Cost Report/

2 parties : détaillées et

Pour le

Table des couts détaillé

Ex cout de visser un vis

CBOM

Cout horaire d'un atélier, de n'importe quelle action necessaire à integrer la voiture

Cout horaire de chaque opération

À lire

STUF2019/CR - Cost Report/CBOM/Cost_Model_Cost_Report.docx

Chiffres et modèle de cout (bien présenté pour le juges rentrer dans le détail à consulter) STUF2019/CR - Cost Report/CBOM/Cost_v1.5.xlsx

Modèle d'entreprise

Cost v1.5

Summary: couts principaux de l'entreprise

Atelier de type prototypage: seulement les machines strictement nécessaires

Ex découpe au fil ⇒ pas de machine ⇒ pas calculer le cout ⇒ simplement cout de la

prestation exterieure L'idée c'est de simplifier

Definition de l'entreprise

- Nb de personne s

- Couts fixes : machines, ordinateurs,

- Pas de batiment ⇒ regles de la compatitions

Couts: 3 poste

Cout fixes: choses générales pour toute opérations

Ex métrologie ⇒ ça n'apparait pas dans le processus de la pièce

Electricité cout fixe de l'abonnement

Eau

Consommtion electricte hor machine : ordinateur

Une partie su cout de l'inge setrt à generer l'entreprise ⇒ cout fix (ligne par ligne dans le tableau bleu de l'onglet summary)

Marge pour ce qu'on a oublié

Lien de refernce url ⇒ € HT choses industrielles pas ebay ou ali ba aba Ex : Orange APU est alle voir Orange pour les prix

Le cost c'est bcp de boulot et il faut etre rigoreux

⇒ plan de l'entreprise et de l'atelier

Postes de travail: (onglet management & time)

- Usignge numerique cnc freseuse
- Tournage
- Decoupe Laser
- soudage

Couts variables : electricité

Modèle usinage Alu ⇒ autre patériauz modificateurs en pourcentage (pour simplifier): ex durée de vie vont chuter, soit vitesse d'avancement moins elevée ⇒ plus de temps

Fusion 360: simulation using porte couronne

Houx en 2019

⇒ temps nécessaire à enlever un certain volume de matière ⇒ bruts ⇒ volume à élever ⇒ temps ⇒ coûts d'usinage

Il faut juste regarder si le prix à la fin soit dans le bon ordre de grandeur OPE : overall production efficiency : la machine ne va pas tourner 100% ⇒ atelier de prototypage 80%

Complexité d'une pièce volume de matière enlevée ⇒ temps d'usinage ⇒ temps de controle metrologie partent de l'estimation du temps d'usinage u

2ème partie: thèmes

ABRuu

Études de cas

Ex empreinte carbonne ⇒ très hypothetique ,c c'est de la merde cest bon ausi