

Acier 819AW 35NiCrMo16

Version refondue par électrode consommable

DÉSIGNATIONS

AIR: E35 NCD 16 H

COMPOSITION

Carbone	0,38
Nickel	4,00
Chrome	1,75
Molybdène	0,50

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

 Etat recuit : chauffage à 680 °C suivi d'un refroidissement lent.

- Dureté Brinell : 285

TRAITEMENT THERMIQUE DE RÉFÉRENCE

Trempe à l'air à 875 °C. Passage par le froid (-75°C).
 Revenu à 200 °C.

- Résistance : 1900 N/mm²
 - Limite d'élasticité à 0,2 % : 1500 N/mm²

Allongement sur 5d: 10 %
 Résilience KCU: 50 J/cm²

• Trempe à l'air à 875 °C. Revenu à 650 °C.

Résistance : 1050 N/mm²
 Limite d'élasticité à 0,2 % : 900 N/mm²
 Allongement sur 5d : 18 %
 Résilience KCU : 110 J/cm²

APPLICATIONS _____

- Pièces aéronautiques soumises à des contraintes de fatigues élevées.
- Pièces mécaniques fortement sollicitées.

PROPRIÉTÉS D'EMPLOI

- Bonnes caractéristiques mécaniques en sens longitudinal et transversal.
- Excellente trempabilité.
- Bonne stabilité dimensionnelle.

TRAITEMENT THERMIQUE _____

- Trempe:
 - -Chauffage à 875 °C
 - Trempe à l'air ou sous pression de gaz.
- Revenu:
 - suivant caractéristiques désirées.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES _____

• Densité : 7,8

• Coefficient moyen de dilatation en m/m. °C:

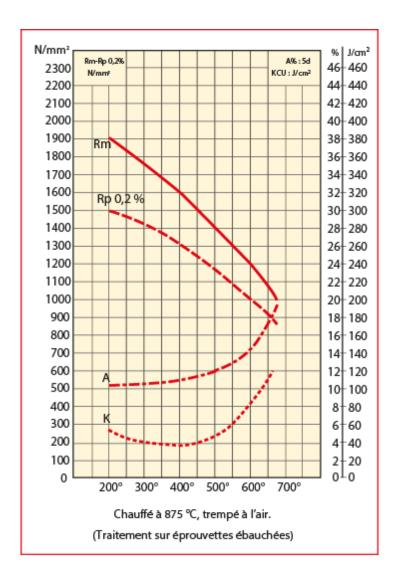
- entre 20 °C et 200 °C : 11,5 x 10⁻⁶ - entre 20 °C et 400 °C : 12,4 x 10⁻⁶ - entre 20 °C et 600 °C : 12,8 x 10⁻⁶

• Points de transformation :

- Ac 1: 660 °C

- Ac 3: 780 °C

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES _____ SUIVANT LA TEMPÉRATURE DE REVENU



FORGEAGE _____

• 1100/900 °C

Contact:

www.aubertduval.com

Les informations qui figurent sur le présent document constituent des valeurs typiques ou moyennes et non des valeurs maximales ou minimales garanties. Les applications indiquées pour les nuances décrites ne le sont qu'à titre indicatif afin d'aider le lecteur dans son évaluation personnelle et ne sont pas des garanties, implicites ou explicites, d'adéquation à un besoin spécifique. La responsabilité d'Aubert & Duval ne pourra en aucun cas être étendue au choix du produit ou aux conséquences de ce choix..



