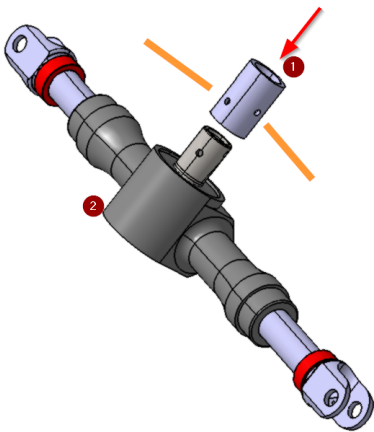
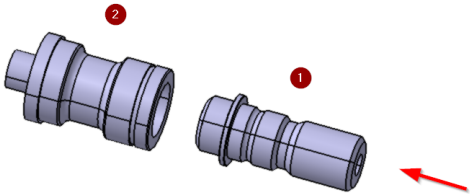
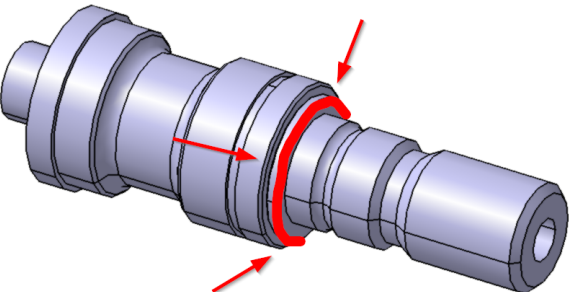
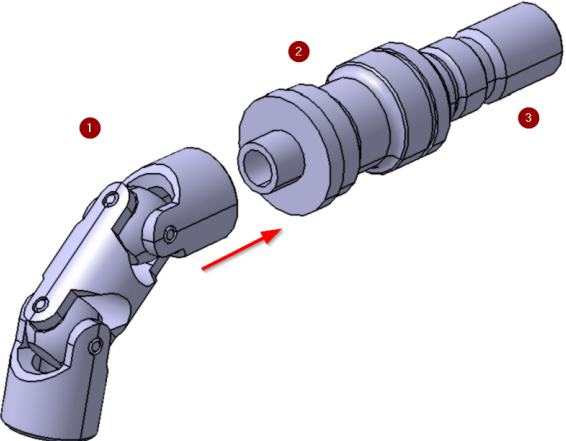
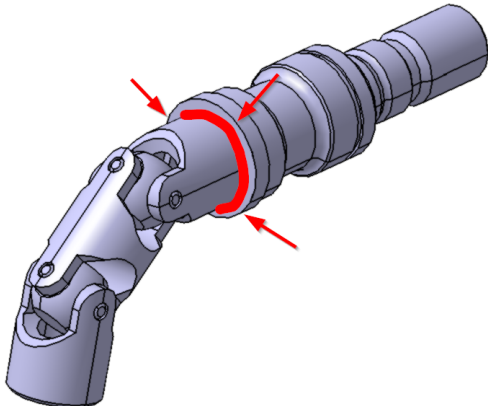
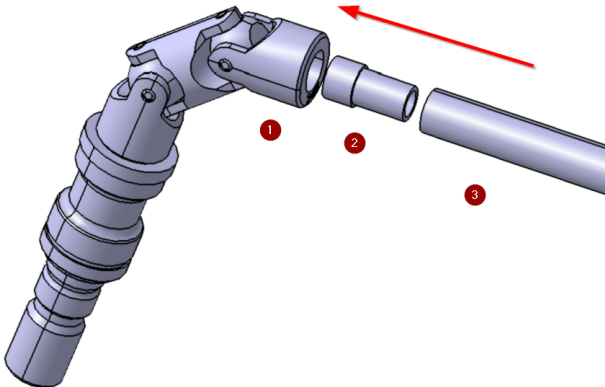
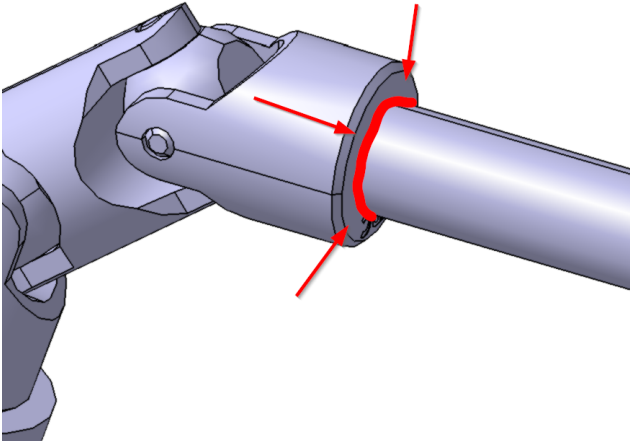


	schema	déscription
0	préparation (hors châssis)	
0.1		<p>liste outils:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pince circlip - maillet - tube acier diamètre 15x1.5, longueur :
0.2		<p>insertion des goupilles élastiques dans la pièce intermédiaire (1) pour fixation à la crémaillère (2)</p> <p>la crémaillère sera vissée sur le châssis dans un deuxième temps</p>

	schema	description
1	pivot du volant (hors châssis)	
1.1		<p>insérer l'arbre du quick release (QR) (1) dans le pivot du volant (2)</p> <p>l'arbre du QR a été récupéré d'un assemblage soudé</p>
1.2		<p>souder l'arbre du QR au pivot du volant tout le long di diamètre de contact</p>
1.3		<p>insérer le joint de cardan (1) dans le pivot du volant (2)</p> <p>aligner le joint de cardan (1) avec canellures de l'arbre du QR (3)</p> <p>utiliser le volant si besoin (regarder les canellures du QR dans le volant)</p>

	schema	déscription
1.4		souder le joint de cardan au pivot de direction tout le long du diamètre de contact
1.5		utiliser l'insert de centrage (2) pour aligner le tube en acier (3) avec le joint de cardan (1)
1.6		souder le tube au joint de cardan

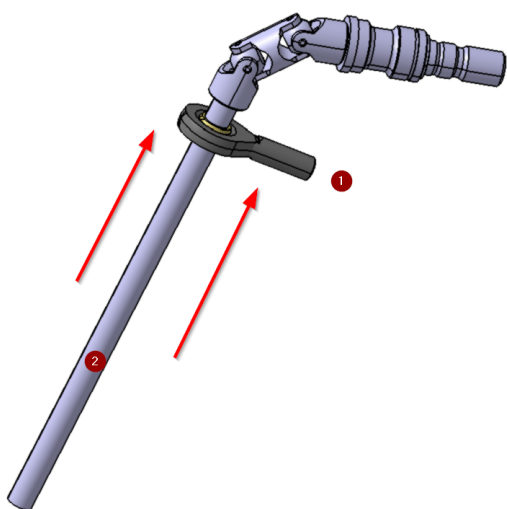
schema**déscription**

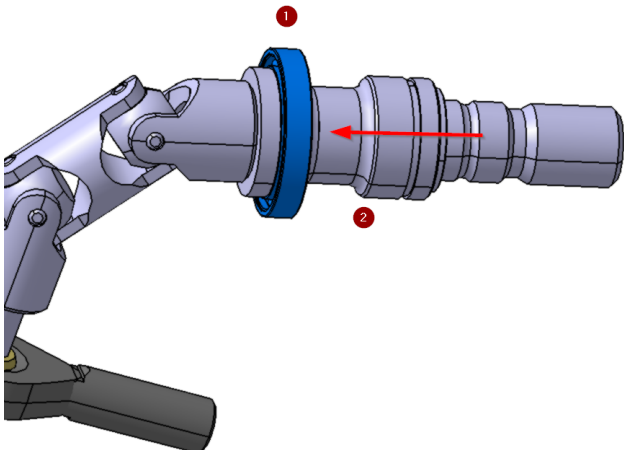
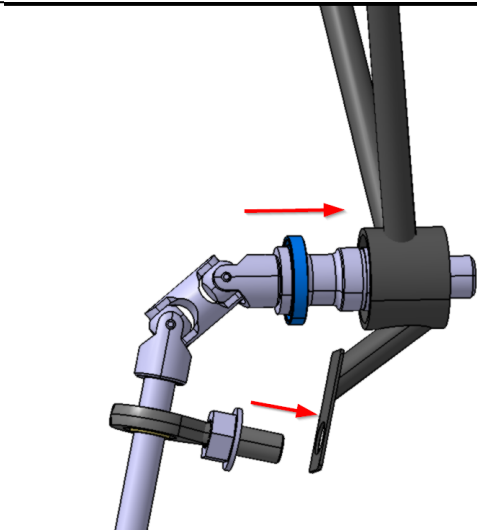
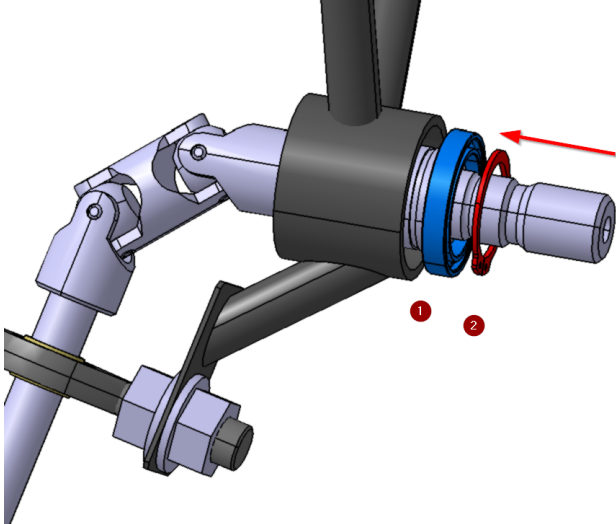
1.7

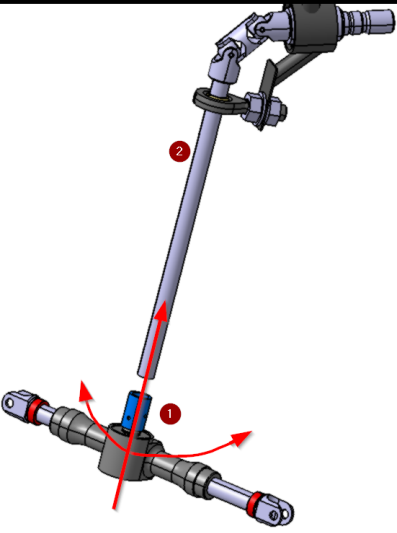
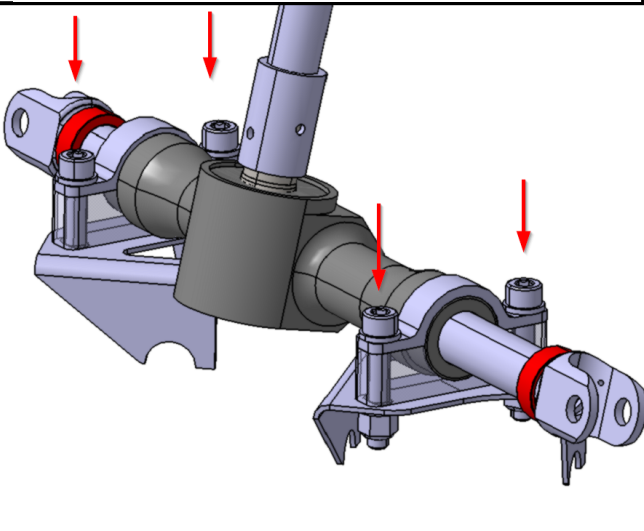
insérer le couvre joint sur le joint de cardan

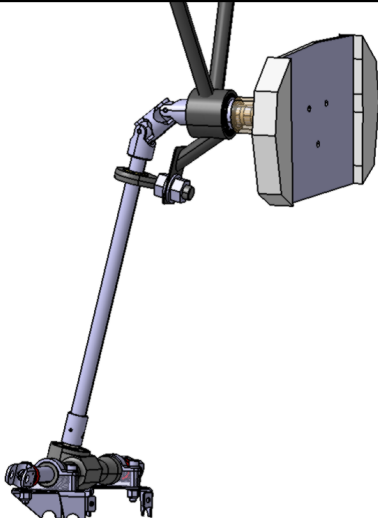
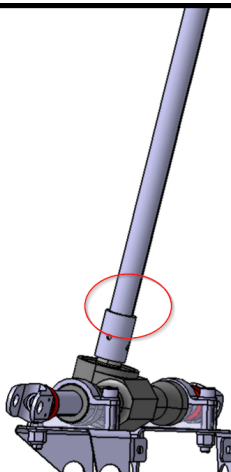


1.8

monter de l'embout à rotule (1) sur le tube
(2)ne s'appuyer que sur la baque interne de la
rotule pour la faire glisser sur le tube

	schema	déscription
2	positionnement colonne de direction (dans châssis)	
2.1		<p>monter le premier roulement sur le pivot du volant</p> <p>ce roulement est monté serré sur la bague interne : ne s'appuyer que sur la bague interne</p>
2.2		<p>glisser l'assemblage dans le manchon de direction</p> <p>visser l'embout à rotule au chassis</p> <p>le couvre join n'est pas représenté dans la figure</p>
2.3		<p>monter le deuxième roulement (1) sur le pivot du volant</p> <p>ce roulement est monté serré sur la bague interne : ne s'appuyer que sur la bague interne</p> <p>assurer le roulement avec le circlip (2)</p>

schema	description
<p>2.4</p> 	<p>la pièce intermédiaire a été fixée à la crémaillère depuis l'étape 0.2</p> <p>utiliser la pièce intermédiaire (1) pour aligner la crémaillère à la colonne de direction (2)</p> <p>faire tourner la crémaillère au tour de l'axe de la colonne si besoin</p>
<p>2.5</p> 	<p>visser la crémaillère au chassis</p>

	schema	déscription
3	soudage colonne de direction (dans châssis)	
3.1		<p>monter le volant avec le QR et l'utiliser pour étalonner la colonne de direction</p> <p>avec le volant en position horizontale la crémaillère doit se trouver dans la position neutre</p> <p>pour ce faire, mesurer l'écartement de l'arbre de la crémaillère directement avec un pied à coulisse</p>
3.3		<p>effectuer la soudure du tube coté crémaillère : souder la pièce intermédiaire au tube</p> <p>souder tout le long du diamètre de contact</p>