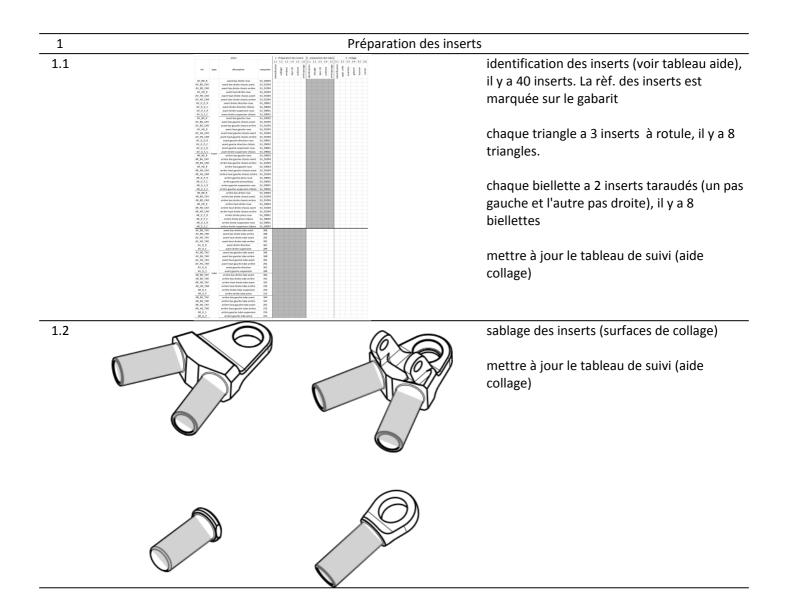
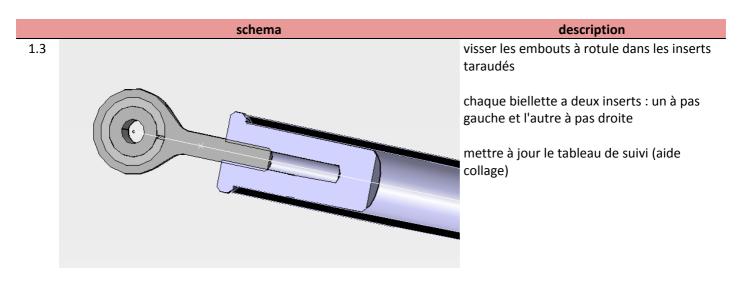
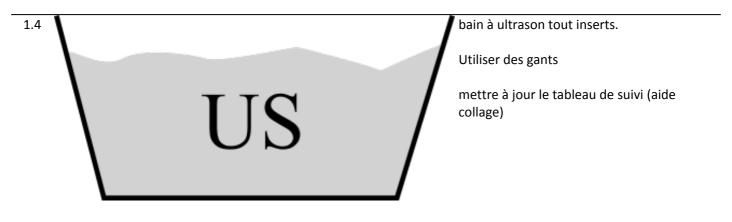
	schema	description
0	Préparation outils	
		- gants jetables
		- pistolet colle
		- papier à poçer (P180)
		- règle
		- acétone / éthanol
		- papier essui-tout
		<ul> <li>outil poçage tubes</li> </ul>
		- outil application colle
		- perceuse







insérer la pastille en silicone dans chaque insert de collage

1.5

mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)

	schema		description
1.6			nettoyage acéton/éthanol surface de collage des inserts. Utiliser du papier essuitout si besoin et laisser évaporer l'acéton/éthanol.  Utiliser des gants.  Ne plus toucher à la surface de collage.
			mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)
1.7			entreposage pour préparation des tubes.

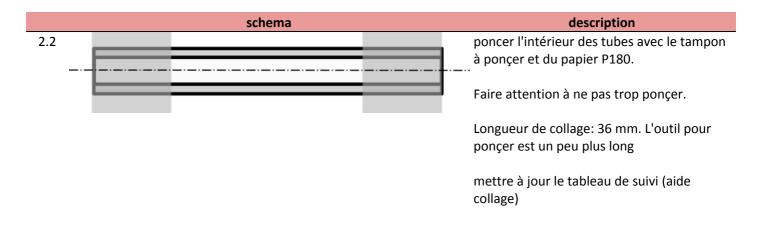
Utiliser du papier eassui-tout pour assurer une protection contre la poussière.

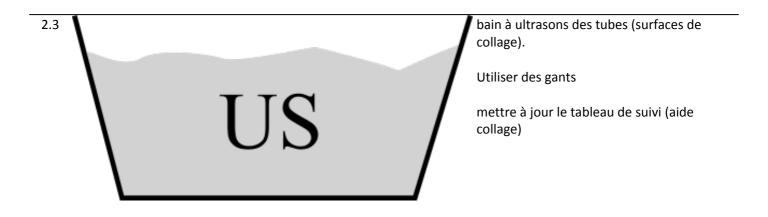
Utiliser des gants.

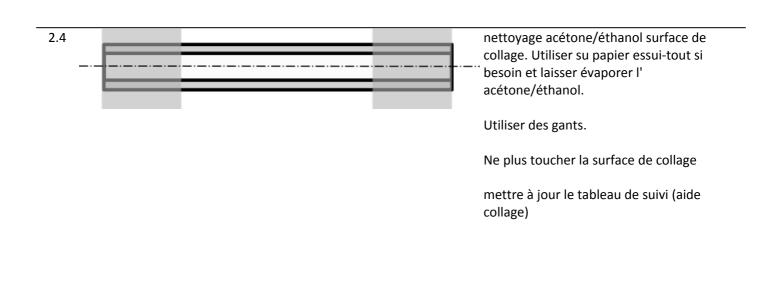
Ne plus toucher la sourface de collage

mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)

2	Préparation des tubes
2.1	identification des tubes(voir aide collage): leur identifiant est marqué sur le gabarit. Il y a 24 tubes en totale.
	chaque triangle a 2 tubes, il y a 8 triangles.
	chaque biellette a 1 tube, il y a 8 biellettes.
	mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)







	schomo	dosovintion
2.5	schema	entreposage pour préparation des gabarits. Utiliser du papier essui-tout pour assurer une protection contre la poussière. Utiliser des gants. Ne pas toucher la surface de collage mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)
3	Collage des pièces	
3.1		identification et préparation des gabarits : préparer la visserie pour la fin du collage.
		il y a une plaque pour le train avant (droite et gauche) et une autre pour le train arrière (droite et gauche)
3.2	photo avec identification de la surface de l'insert et du tube. ajouter	Appliquer la colle dans la surface de collage de l'insert
		appliquer la colle sur la surface de collage du tube.
		Créer une couche uniforme sur la totalité des surfaces de collage.
		Utiliser des gants

## 3.3

description

inserer l'insert dans le tube avec un mouvement centré dans l'axe du tube

La colle doit déborder

L'insert doit glisser dans le tube sans effort.

3.4

répéter les étapes 3.2 et 3.3 pour tout insert de l'assemblage courant (un triangle ou une biellette) afin de pouvour le visser à son gabarit.

Utiliser des gants

mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)

3.5

maj

visser l'assemblage à son gabarit en utilisant:

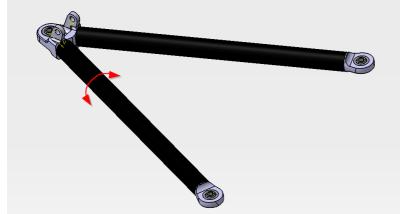
- la rondelle en bois (1) puis l'écrou (2) pour les inserts à rotule
- directement l'écrou pour les emout à rotule

Pas besoin de serrer trop fort : l'insert ne doit pas pouvoir pivoter

mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)

## schema description

3.6



faire turner le tube au tour de son axe : le but c'est de homogéneiser la couche de colle sous toute la surface de collage

mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)

3.7

répeter toute l'étape 3 pour tout assemblages

il y a 8 triangles et 8 biellettes

mettre à jour le tableau de suivi (aide collage)

## 4 sechage des pièces

4.1



laisser les assemblages collés dans leur gabarit au moins 24h : pas besoin du four car la colle est conçue pour un collage à température ambiante

	schema	description
4.2		devisser les assemblages des gabarits
5	mor	ntage des joints
5.1		monter les rotules à la presse en s'appuyant sur la bague extérieure de la rotule
5.2		monter les nouveaux embuts à rotule avec des écrous de serrage (non autobloquants)