

Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Aiguilleteur / Aiguilleuse | <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de produits nontissés |
| <input type="checkbox"/> Chef de ligne aiguilletage | <input type="checkbox"/> Nappeur / Nappeuse en industrie textile |
| <input type="checkbox"/> Chef de machine aiguilletage | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en fabrication de produits nontissés |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de nappes et thermoformage | <input type="checkbox"/> Responsable de ligne en fabrication de produits nontissés |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de produits nontissés | |

Définition

Surveille et conduit une installation automatisée de formation et de consolidation (filage par extrusion, cardage, enchevêtrement des fibres, agglomération chimique, ...) de textiles nontissés, à usage technique ou domestique. Intervient selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...). Contrôle l'état des équipements de production et l'aspect de produits textiles nontissés.

Peut contrôler la composition des produits, effectuer des opérations de réparation sur les nappes ou bobines obtenues et effectuer des opérations de maintenance de premier niveau sur les outils (planche à aiguilles, ...).

Peut analyser les données de production et proposer les ajustements nécessaires.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible à partir d'un CAP/BEP en conduite d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en conduite de machines industrielles (plasturgie, mécanique, ...).

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en mécanique, électricité, ... peut être demandé pour certains postes (responsable de ligne en fabrication de produits nontissés, ...).

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles de fabrication de produits nontissés ou de revêtements textiles (moquettes, ...), en relation avec différents services (qualité, procédés, maintenance, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, protections auditives, ...) est requis.

Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Monter les mandrins, bobines et équipements (planches à aiguilleté, chaîne de picot, filière, ...) sur la machine/ligne <input type="checkbox"/> Alimenter une machine industrielle en matière ou produit <input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements	Cr R R R	<input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres minérales <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres naturelles <input type="checkbox"/> Automatismes <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Hydraulique

Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Démarrer la machine ou l'équipement et surveiller le déroulement des opérations de production <input type="checkbox"/> Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Contrôler un produit fini <input type="checkbox"/> Repérer un défaut ou un écart <input type="checkbox"/> Appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Contrôler l'enroulage du tissu sur un rouleau <input type="checkbox"/> Décharger des marchandises, des produits <input type="checkbox"/> Entretenir une machine ou un équipement	R C Cr C R C R R	<input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/> Appréciation sensorielle <input type="checkbox"/> Prise de mesures <input type="checkbox"/> Lecture de synoptique <input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) <input type="checkbox"/> Logiciels de gestion de base de données <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...) <input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Normes environnementales <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres synthétiques <input type="checkbox"/> Mécanique

Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Surveiller et conduire une machine ou une ligne par voie fondue <input type="checkbox"/> Surveiller et conduire une machine ou une ligne par procédé air laid <input type="checkbox"/> Surveiller et conduire une machine ou une ligne par voie humide <input type="checkbox"/> Surveiller et conduire une machine ou une ligne par voie sèche (cardage ou nappage pneumatique)	R R R R	<input type="checkbox"/> Procédés de fabrication fibres courtes <input type="checkbox"/> Procédés de fabrication fibres longues
<input type="checkbox"/> Surveiller et conduire une machine ou une ligne de consolidation de nappe de nontissé par procédé chimique (imprégnation, rouleaux chauffés, ...) <input type="checkbox"/> Surveiller et conduire une machine ou une ligne de consolidation de nappe de nontissé par procédé mécanique (aiguilletage, couture-tricotage, hydraulique, ...) <input type="checkbox"/> Surveiller et conduire une machine ou une ligne de consolidation de nappe de nontissé par procédé thermique (calandrage, thermofusion par air chaud, ...)	Rc R R	
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'un produit	C	<input type="checkbox"/> Contrôle de résistance thermique <input type="checkbox"/> Contrôle mécanique <input type="checkbox"/> Contrôle chimique
<input type="checkbox"/> Réparer des nappes et des bobines sur une visiteuse	Ri	

Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Conditionner un produit	R	<input type="checkbox"/> Appareil de conditionnement <input type="checkbox"/> Conditionnement manuel <input type="checkbox"/> Utilisation de machine à cercler
<input type="checkbox"/> Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau d'outils (changements d'aiguilles, montages de planches à aiguilles, ...)	R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outils (clé dynamométrique, pistolet pneumatique, ...)
<input type="checkbox"/> Déterminer des actions correctives <input type="checkbox"/> Analyser les données d'activité d'une production	Rc Rc	<input type="checkbox"/> Méthodes et outils de résolution de problèmes <input type="checkbox"/> Outils de Gestion de Moyens de Production (GMP) <input type="checkbox"/> Statistiques
<input type="checkbox"/> Coordonner des interventions de personnels sur des machines <input type="checkbox"/> Etablir des rapports de production et d'incidents	Ec Ec	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Fabrication de produits textiles (tricotage, tissage, nontissé) <input type="checkbox"/> Revêtements textiles (tapis de sols et moquettes en aiguilleté, ...)	

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H2404 - Conduite de machine de production et transformation des fils — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton — Toutes les appellations

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H1403 - Intervention technique en gestion industrielle et logistique — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H2505 - Encadrement d'équipe ou d'atelier en matériaux souples — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle — Toutes les appellations
H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés ■ Toutes les appellations	I1310 - Maintenance mécanique industrielle — Toutes les appellations