## H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites

Opérateur / Opératrice en stratification
Prototypiste en stratifiés
Stratifieur / Stratifieuse
Stratifieur / Stratifieuse en matériaux composites
Stratifieur / Stratifieuse mouliste
Stratifieur drapeur / Stratifieuse drapeuse
Stratifieur-usineur-finisseur / Stratifieuse-usineuse-finisseuse

RIASEC: Rc

# **Définition**

**Appellations** 

Drapeur / Drapeuse

Mouleur / Mouleuse en stratifiés

Mouliste drapeur / drapeuse

Fabrique manuellement ou à l'aide d'appareils, à l'unité ou en petites séries, des pièces en matériaux composites selon divers procédés de stratification sur moule ou modèle.

Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).

Peut réaliser des opérations de parachèvement des pièces.

Opérateur / Opératrice en matériaux composites

Aide-mouleur-stratifieur / Aide-mouleuse-stratifieuse

Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse en thermodurcissables

Applicateur stratifieur / Applicatrice stratifieuse

Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse

### Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, ...) dans le secteur de la stratification.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans un métier manuel (mécanique, menuiserie, ...) sans diplôme particulier.

#### Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle ou artisanale en relation avec différents services (bureau d'études, méthodes, contrôle qualité, ...). Elle peut impliquer des déplacements sur des chantiers (moulage sur site, installation, réparation, ...).

Elle varie selon le secteur (fabrication de pièces en matière plastique, commerce de détail d'articles de sports et de loisirs, ...).

L'activité s'effectue en atelier ou à l'extérieur, en environnement allergène ou inflammable.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (masque, gants, lunettes de protection, ...) est exigé.

#### Compétences de base

Savoir-faire Savoir-faire		Savoirs	
☐ Identifier l'intervention et les modes opératoires à partir des documents techniques	Ci	☐ Techniques de traçage	
<ul> <li>Couper les renforts (tissus) à dimension et préparer la variété et la quantité de résine appropriées à la fabrication de la pièce</li> </ul>	Rc	<ul><li>Règles de manipulation de produits toxiques</li><li>Utilisation de gabarit</li></ul>	

### Compétences de base

Savoir-faire			Savoirs		
	Enduire le support (moule, forme, modèle,) de cire à démouler et le revêtir d'une protection (gel-coat, tissu d'arrachage,)	R		Calcul dimensionnel (surface, volume,)	
	Disposer les feuilles de renfort par couches au contact sur le support et imprégner les renforts de résine	R		Utilisation de pompe à vide  Caractéristiques des tissus et matières textiles	
	Positionner les inserts (bois, plastique, métal, nid d'abeille,) entre les plis	R		Caractéristiques des fibres, résines, colles	
	Chasser les bulles d'air au rouleau selon la géométrie et la technicité des pièces	Rc		Techniques de positionnement de renforts	
	Déposer la pièce dans le local de séchage, le four, l'étuve et sélectionner ou contrôler les cycles de traitement de	С		Techniques d'imprégnation des matériaux composites	
	solidification			Techniques de moulage	
Ц	Démouler la pièce, la protéger et l'entreposer avant usinage	R		Techniques de projection simultanée	
				Techniques d'injection basse pression	
				Techniques d'injection sous vide	
				Règles de sécurité	
				Techniques de démoulage	
				Lecture de plan, de schéma	

## Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs		
☐ Modifier les formes d'un moule ou d'un modèle de fabrication de pièces en matériaux composites	R	☐ Techniques d'usinage		
☐ Densifier la structure d'un matériau composite par compactage de plis	R			
□ Contrôler la conformité d'une production	С	□ Matériaux composites □ Métrologie		
☐ Traiter le défaut d'une pièce	lc			
<ul> <li>□ Réaliser la finition d'une pièce en matériaux composites</li> <li>□ Poncer des supports</li> </ul>	R R	□ Techniques de détourage □ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse,) □ Techniques d'ébarbage		
Positionner et fixer des pièces en matériaux composites entre elles ou avec des accessoires	R	□ Techniques de collage □ Techniques de rivetage		

	Compétences spécifiques						
	Savoir-fai	re				Savoirs	
	Réaliser un suivi d'activité			Се	□ Ou	utils bureautiques	
	Réaliser des actions de communication interne			Се			
	Environnements de travail						
	Structures	Sect	eurs			Conditions	
	Entreprise artisanale	□ Aéronautique, spatial □ Automobile □ Construction navale □ Ferroviaire □ Nautisme □ Plasturgie, caoutchouc, compo	osites				
	Fiche ROME					Fiches ROME proches	
H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites  Toutes les appellations  —		H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface					
	Emplois / Métiers envisageables si évolution						
Fiche ROME				Fiches ROME envisageables si évolution			
H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites			H2908 - Modelage de matériaux non métalliques				

#### Pôle emploi - Direction Générale © Copyright 2017 Pôle Emploi. Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de Pôle emploi

H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites

H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites

Toutes les appellations

H3404 - Peinture industrielle

H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs