

Appellations

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Aide compagnon forgeron industriel / Aide compagne forgeronne industrielle | <input type="checkbox"/> Forgeron industriel / Forgeronne industrielle |
| <input type="checkbox"/> Aide forgeron pilonnier / forgeronne pilonnière | <input type="checkbox"/> Frappeur / Frappeuse |
| <input type="checkbox"/> Aide lamineur / lamineuse | <input type="checkbox"/> Lamineur / Lamineuse de couronnes |
| <input type="checkbox"/> Bobineur / Bobineuse de tréfilerie | <input type="checkbox"/> Lamineur / Lamineuse en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Bobineur / Bobineuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Lamineur écouveteur / Lamineuse écouveteuse |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe d'estampage | <input type="checkbox"/> Lamineur opérateur / Lamineuse opératrice en cabine |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe en métallurgie | <input type="checkbox"/> Lamineur-ébaucheur / Lamineuse-ébaucheuse |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Lamineur-finiisseur / Lamineuse-finiisseuse en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Chef lamineur / lamineuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Machiniste sur marteau-pilon |
| <input type="checkbox"/> Compagnon / Compagne forge industrielle | <input type="checkbox"/> Martineur / Martineuse de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de laminoirs en métallurgie | <input type="checkbox"/> Mateur / Mateuse de déformation des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de tréfilage | <input type="checkbox"/> Matriceur / Matriceuse de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de presses en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de laminoir |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de formage | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de première transformation des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de four en métallurgie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation en forgeage |
| <input type="checkbox"/> Contrôleur visuel / Contrôleuse visuelle de laminage à froid | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage à chaud |
| <input type="checkbox"/> Dresseur / Dresseuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage de fond |
| <input type="checkbox"/> Ebaucheur / Ebaucheuse de déformation des métaux | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de tréfilerie |
| <input type="checkbox"/> Estampeur / Estampeuse | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur banc de traction en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Etireur / Etireuse en estampage | <input type="checkbox"/> Pilonnier / Pilonnière de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Etireur / Etireuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Pilote d'exploitation de laminoir |
| <input type="checkbox"/> Filiériste en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Profileur / Profileuse en tréfilerie |
| <input type="checkbox"/> Forgeron / Forgeronne en coutellerie industrielle | <input type="checkbox"/> Réenrouleur / Réenrouleuse en métallurgie |

Appellations

- ☐ Surveillant / Surveillante de température de forge industrielle
- ☐ Tréfileur / Tréfileuse
- ☐ Technicien / Technicienne sur laminoir

Définition

Déforme le métal (bloc, feuille, barre, lingot, billette, brame, ...) à chaud ou à froid jusqu'à l'obtention de pièces ou ébauches de pièces aux formes et dimensions définies (profilé, tube, couronne, tôle, ...). Utilise des équipements semi-automatiques ou automatiques, selon les règles de sécurité.

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en métallurgie, conduite d'installations automatisées, mécanique, travail des métaux ou avec une expérience professionnelle en travail des métaux.

Un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en mécanique, automatisme peut être requis en fonction de la technicité des opérations et des équipements.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, métallurgie, ...), le domaine (forge, estampage, laminage, tréfilage, ...), l'organisation (îlots, lignes, topo maintenance, ...), le lieu d'intervention (machine, cabine), le type d'équipements (pilon, laminoir, ...) et le type de produits fabriqués (plat, cylindrique, semi-fini, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut s'effectuer en plancher, au pied des installations, en salle de pilotage et en cabine de commande.

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, casques, ...) est requis.

Compétences de base

Savoir-faire

- ☐ Contrôler un équipement ou matériel
- ☐ Identifier une opération de déformation
- ☐ Régler les paramètres des machines et des équipements
- ☐ Démarrer, en cadence l'équipement (pilon, presse, filière, laminoir, ...) et alimenter ou positionner la pièce
- ☐ Surveiller le déroulement des opérations de déformation des métaux, identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives
- ☐ Identifier des non-conformités
- ☐ Réaliser l'enlèvement des marchandises
- ☐ Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série
- ☐ Concevoir des supports de suivi et de gestion
- ☐ Assurer une maintenance de premier niveau

Savoirs

- R ☐ Indicateurs de suivi d'activité
- Cr ☐ Indicateurs de suivi de production
- R ☐ Hydraulique
- R ☐ Automatisation
- C ☐ Métallurgie
- C ☐ Mécanique
- C ☐ Normes qualité
- C ☐ Règles de sécurité
- C ☐ Lecture de documents techniques
- C ☐ Electrotechnique
- R ☐ Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- R ☐ Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)

Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Entretenir des équipements	R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de mesure de température <input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Pneumatique

Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser une opération de bobinage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de coupage/cisailage (cisaille, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'estampage/extrusion (presse, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'étirage/repoussage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de forgeage (pilon hydraulique, pneumatique, martinet, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage à chaud (laminoir, train de laminage) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage à froid (laminoir, train de laminage) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage circulaire (lamineuse circulaire) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de matage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tréfilage (tréfileuse, ligne de tréfilage, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tubage	R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Procédés de soudage <input type="checkbox"/> Procédés de meulage, ébavurage <input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande <input type="checkbox"/> Logiciel de supervision <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques <input type="checkbox"/> Utilisation d'équipement conventionnel, semi automatique <input type="checkbox"/> Procédés de traitement thermique <input type="checkbox"/> Procédés de traitement de surface
<input type="checkbox"/> Former de l'acier, acier inox <input type="checkbox"/> Former de l'aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Former du cuivre et ses alliages <input type="checkbox"/> Former du titane et ses alliages	R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)

Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension
<input type="checkbox"/> Monter, démonter les pièces, outillages de machines	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser la mise au point des machines et outillages de production	R	
<input type="checkbox"/> Surveiller ou réguler une installation thermique (four, étuveuse, ...)	Rc	
<input type="checkbox"/> Identifier un produit	R	
<input type="checkbox"/> Conditionner un produit fini	R	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	<input type="checkbox"/> Au pied des installations <input type="checkbox"/> En salle de pilotage, cabine de commande

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux — Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique — Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux — Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux — Toutes les appellations