



Error__418

[GitHub/Error-418-SWE](#)

error418swe@gmail.com

Piano di Qualifica

Metriche, qualità e valutazione

Informazioni

Versione	1.0.0
Uso	Esterno
Stato	Approvato
Responsabile	Nardo Silvio
Redattori	Todesco Mattia Oseliero Antonio
Verificatore	Zaccone Rosario
Destinatari	Gruppo Error__418 Vardanega Tullio Cardin Riccardo

Registro delle modifiche

Ver.	Data	PR	Titolo	Redattore	Verificatore
1.0.0	13-01-2024	166	DOC-329 Revisionare Piano di Qualifica	Banzato Alessio	Carraro Riccardo
1.0.0	08-01-2024	166	DOC-329 Revisione PdQ	Banzato Alessio	Zacone Rosario
1.0.0	03-01-2024	139	DOC-300 Allineamento rows tabelle	Carraro Riccardo	Oseliero Antonio
1.0.0	01-01-2024	132	DOC-269 Individuare metriche piano di qualifica	Oseliero Antonio	Todesco Mattia
1.0.0	17-12-2023	108	DOC-236 Creato Piano di Qualifica e scritta introduzione	Todesco Mattia	Nardo Silvio

Indice dei contenuti

1 Introduzione	1
1.1 Scopo del documento	1
1.2 Approccio al documento	1
1.3 Glossario	1
1.4 Riferimenti	1
1.4.1 Normativi	1
1.4.2 Informativi	1
1.4.3 Materiale fornito dal docente	1
2 Qualità di processo	2
2.1 Processi primari	2
2.1.1 Fornitura	2
2.2 Processi di supporto	3
2.2.1 Documentazione	3
2.2.2 Miglioramento	3

Indice delle tabelle

Tabella 1: Specifiche metrica AC 2

Tabella 2: Specifiche metrica PV 2

Tabella 3: Specifiche metrica EV 2

Tabella 4: Specifiche metrica CV 2

Tabella 5: Specifiche metrica SV 2

Tabella 6: Specifiche metrica CPI 2

Tabella 7: Specifiche metrica EAC 3

Tabella 8: Specifiche metrica ETC 3

Tabella 9: Specifiche Indice di Gulpease 3

Tabella 10: Specifiche Errori Ortografici 3

Tabella 11: Specifiche Metriche soddisfatte 3

1 Introduzione

1.1 Scopo del documento

Il presente documento viene redatto con lo scopo di definire gli standard di qualità e di valutazione del prodotto. Essi saranno definiti conformemente ai requisiti e alle richieste del Proponente_G. Definire la qualità di un prodotto consiste nell'attuazione di un insieme di processi che vadano a definire una base con cui misurare efficienza ed efficacia del lavoro svolto.

1.2 Approccio al documento

Il presente documento viene redatto in modo incrementale per assicurare la coerenza delle informazioni al suo interno con gli sviluppi in corso e le esigenze evolutive del progetto. I valori identificati come accettabili per le metriche riportate possono subire variazioni con l'avanzamento dello sviluppo.

1.3 Glossario

Il presente documento include una serie di termini tecnici specifici del progetto. Al fine di agevolarne la comprensione, si fornisce un Glossario che espliciti il significato di tali termini. I termini tecnici sono chiaramente evidenziati nel testo mediante l'aggiunta di una "G" a pedice degli stessi.

1.4 Riferimenti

1.4.1 Normativi

- Norme di Progetto:
https://github.com/Error-418-SWE/Documenti/tree/main/20-RTB/Documentazione_G%20interna ;
- Capitolato_G d'appalto:
<https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Progetto/C5.pdf> .

1.4.2 Informativi

- Piano di Progetto:
https://github.com/Error-418-SWE/Documenti/tree/main/20-RTB/Documentazione_G%20esterna ;
- Indice di Gulpease:
https://it.wikipedia.org/wiki/Indice_Gulpease ;
- ISO_G/IEC_G 9126:
https://it.wikipedia.org/wiki/ISO_G/IEC_9126 .

1.4.3 Materiale fornito dal docente

- Dispense T7 (Qualità del software):
<https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T7.pdf> ;
- Dispense T8 (Qualità di processo):
<https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T8.pdf> .

2 Qualità di processo

2.1 Processi primari

2.1.1 Fornitura

2.1.1.1 Parametri

- **BAC (Budget at Completion)**: come definito nel documento Piano di Progetto ha un valore di € 13.370,00.

2.1.1.2 Metriche

- **AC (Actual Cost)**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
Somma dei costi tracciati dal gruppo	$\leq \text{BAC}$	$\leq \text{BAC}$

Tabella 1: Specifiche metrica AC

- **PV (Planned Value)**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
% completamento del progetto pianificata * BAC	$\leq \text{BAC}$	$\leq \text{BAC}$

Tabella 2: Specifiche metrica PV

- **EV (Earned Value)**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
% stato di completamento del progetto * BAC	≥ 0	$\leq \text{BAC}$

Tabella 3: Specifiche metrica EV

- **CV (Cost Variance)**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\text{EV} - \text{AC}$	≥ 0	$\geq -10\%$

Tabella 4: Specifiche metrica CV

- **SV (Schedule Variance)**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\text{EV} - \text{PV}$	≥ 0	$\geq -10\%$

Tabella 5: Specifiche metrica SV

- **CPI (Cost Performance Index)**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\frac{\text{EV}}{\text{AC}}$	≥ 1	≥ 0.8

Tabella 6: Specifiche metrica CPI

- **EAC (Estimated At Completion)**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\frac{BAC}{CPI}$	$\leq BAC$	$\leq BAC$

Tabella 7: Specifiche metrica EAC

- **ETC (Estimated To Completion)**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\frac{BAC-EV}{CPI}$	$\leq EAC$	$\leq EAC$

Tabella 8: Specifiche metrica ETC

2.2 Processi di supporto

2.2.1 Documentazione_G

- **Indice di Gulpease**

- F = numero di frasi nel testo;
- L = numero di lettere nel testo;
- P = numero di parole nel testo.

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$89 + \frac{300 * (F) - 10 * (L)}{P}$	80%	$\geq 60\%$

Tabella 9: Specifiche Indice di Gulpease

- **Errori ortografici**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
Numero di errori ortografici presenti nel testo	0	0

Tabella 10: Specifiche Errori Ortografici

2.2.2 Miglioramento

- **Metriche soddisfatte**

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
% metriche soddisfatte	100%	$\geq 80\%$

Tabella 11: Specifiche Metriche soddisfatte