

Error_418

GitHub/Error-418-SWE

error418swe@gmail.com

Piano di Qualifica

Informazioni

Versione 1.0.0

Uso Esterno

Stato Approvato

Responsabile Zaccone Rosario

Redattore Todesco Mattia

Verificatore Carraro Riccardo

Destinatari Gruppo Error_418

Vardanega Tullio

Cardin Riccardo

Registro delle modifiche

Ver.	Data	PR	Titolo	Redattore	Verificatore
1.0.0	03-01-2024	139	DOC-300 Allineamento rows tabelle	Carraro	Oseliero
				Riccardo	Antonio
1.0.0	01-01-2024	132	DOC-269 Individuare metriche piano	Oseliero	Todesco
			di qualifica	Antonio	Mattia
1.0.0	17-12-2023	108	DOC-236 Creato Piano di Qualifica e	Todesco	Nardo Silvio
			scritta introduzione	Mattia	

Indice dei contenuti

1	Introduzione	1
	1.1 Scopo del documento	1
	1.2 Approccio al documento	1
	1.3 Glossario	1
	1.4 Riferimenti	1
	1.4.1 Normativi	1
	1.4.2 Informativi	1
	1.4.3 Materiale fornito dal docente	1
2	Qualità di processo	1
	2.1 Processi primari	1
	2.1.1 Fornitura	1
	2.2 Processi di supporto	3
	2.2.1 Documentazione	3
	2.2.2 Verifica	3
	2.2.3 Miglioramento	3
3	Qualità del prodotto	3
	3.1 Funzionalità	3
	3.2 Affidabilità	3
	3.3 Efficenza	4
	3.4 Usabilità	4
	3.5 Manutenibilità	4

Indice delle tabelle

2
2
2
2
2
2
2
2
3
3
3
3
3
4
4
4
4

1 Introduzione

1.1 Scopo del documento

Il presente documento viene redatto con lo scopo di definire gli standard di qualità e di valutazione del prodotto. Essi saranno definiti conformemente ai requisiti e alle richieste del Proponente $_{G}$. Definire la qualità di un prodotto consiste nell'attuazione di un insieme di processi che vadano a definire una base con cui misurare efficienza ed efficacia del lavoro svolto.

1.2 Approccio al documento

Il presente documento viene redatto in modo incrementale per assicurare la coerenza delle informazioni al suo interno con gli sviluppi in corso e le esigenze evolutive del progetto. I valori identificati come accettabili per le metriche riportate possono subire variazioni con l'avanzamento dello sviluppo.

1.3 Glossario

Il presente documento include una serie di termini tecnici specifici del progetto. Al fine di agevolarne la comprensione, si fornisce un Glossario che espliciti il significato di tali termini. I termini tecnici sono chiaramente evidenziati nel testo mediante l'aggiunta di una "G" a pedice degli stessi.

1.4 Riferimenti

1.4.1 Normativi

- Norme di Progetto;
- Capitolato_G d'appalto.

1.4.2 Informativi

- Piano di Progetto;
- Indice di Gulpease;
- ISO_G/IEC_G 9126.

1.4.3 Materiale fornito dal docente

- Dispense T7;
- Dispense T8.

2 Qualità di processo

2.1 Processi primari

2.1.1 Fornitura

2.1.1.1 Parametri

• BAC (Budget at Completion): come definito nel documento Piano di Progetto ha un valore di € 13.370.00.

2.1.1.2 Metriche

• AC (Actual Cost)

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
somma dei costi tracciati dal gruppo	\leq BAC	\leq BAC

Tabella 1: Specifiche metrica AC $\,$

• PV (Planned Value)

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
% completamento del progetto pianificata * BAC	\leq BAC	\leq BAC

Tabella 2: Specifiche metrica PV

• EV (Earned Value)

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
%stato di completamento del progetto * BAC	≥ 0	\leq BAC

Tabella 3: Specifiche metrica EV

• CV (Cost Variance)

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
EV - AC	≥ 0	$\geq -10\%$

Tabella 4: Specifiche metrica CV

• SV (Schedule Variance)

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
EV - PV	≥ 0	$\geq -10\%$

Tabella 5: Specifiche metrica SV

• CPI (Cost Performance Index)

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\frac{\mathrm{EV}}{\mathrm{AC}}$	≥ 1	≥ 0.8

Tabella 6: Specifiche metrica CPI

• EAC (Estimated At Completition)

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\frac{\text{BAC}}{\text{CPI}}$	\leq BAC	\leq BAC

Tabella 7: Specifiche metrica EAC

• ETC (Estimated To Completition)

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\frac{\text{BAC-EV}}{\text{CPI}}$	\leq EAC	\leq EAC

Tabella 8: Specifiche metrica ETC

2.2 Processi di supporto

2.2.1 Documentazione $_{G}$

• Indice di Gulpease

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$89 + \frac{300*(F) - 10*(L)}{P}$	80%	≥ 60%

Tabella 9: Specifiche Indice di Gulpease

- F=numero di frasi nel testo; L=numero di lettere nel testo; P=numero di parole nel testo.
- Errori ortografici

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
numero di errori ortografici presenti nel testo	0	0

Tabella 10: Specifiche Errori Ortografici

2.2.2 Verifica

Code coverage

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\frac{\text{Righe di codice testate}}{\text{Righe di codice totali}}*100$	0	0

Tabella 11: Specifiche Code coverage

2.2.3 Miglioramento

• Metriche soddisfatte

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
% metriche soddisfatte	100%	≥ 80%

Tabella 12: Specifiche Metriche soddisfatte

3 Qualità del prodotto

3.1 Funzionalità

• Requisiti soddisfatti

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
% requisiti obbligatori soddisfatti	100%	100%
% requisiti desiderabili soddisfatti	$\geq 0\%$	0%
% requisiti opzionali soddisfatti	$\geq 0\%$	0%

Tabella 13: Specifiche Requisiti soddisfatti

3.2 Affidabilità

• Densità degli errori

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
$\frac{\text{test con errori}}{\text{test eseguiti}} * 100$	0%	≤ 10%

Tabella 14: Specifiche Densità errori

3.3 Efficenza

• Efficenza del sistema

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
efficenza del sistema	TBD	TBD

Tabella 15: Specifiche Efficenza del sistema

3.4 Usabilità

• Facilità di utilizzo

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
facilità di utilizzo del sistema	TBD	TBD

Tabella 16: Specifiche Facilità di utilizzo

3.5 Manutenibilità

Calcolo della metrica	Valore ottimale	Valore accettabile
matutentabilità del sistema	TBD	TBD

Tabella 17: Specifiche Manutentabilità del sistema