### **ADDA**

#### **Ejercicio 1. PLE:**

Dada una lista de m pedidos cuya elaboración necesita una duración estimada  $d_j$  y un conjunto de n trabajadores, se desea hacer uso de la Programación Lineal Entera (PLE) para buscar la asignación de pedidos a trabajadores tal que el tiempo total T de la elaboración sea mínimo. Los pedidos son independientes entre sí, y no se pueden dividir. Cada pedido debe quedar asignado a un solo trabajador. Cada trabajador puede elaborar más de un pedido de forma secuencial (uno tras otro).

A modo de ejemplo, si tenemos los siguientes pedidos:

**SE PIDE:** 

- a) Complete la ficha para el problema de PLI.
- b) Teniendo en cuenta que los datos de entrada del ejemplo, escriba el contenido del fichero "produccion.txt" (formato LPsolve) para resolver el problema indicado.

Nota: E

PLI		
Propiedades Compartidas	lp, List <pedido>, lista de pedidos, básica</pedido>	
	m, número de pedidos, derivada	
	n: número de trabajadores, básica	
	d <sub>i</sub> : <i>duración pedido, derivada</i>	
Variables (ToDo)		
Restricciones: (ToDo)		
Función Objetivo: (ToDo)		

## Solución

PLI	
Propiedades Compartidas	lp, List <pedido>, lista de pedidos, básica m, número de pedidos, derivada n: número de trabajadores, básica d<sub>j</sub>: duración pedido, derivada</pedido>
Variables (TaDa)	

### Variables (ToDo)

 $x_{ij}$ : binaria, i = 0, ..., n-1, j = 0, ..., m-1

T: int

# Restricciones: (ToDo)

- $\sum_{j=0}^{m-1} d_j x_{ij} \le T$ , i = 0, ..., n-1
- $\sum_{i=0}^{n-1} x_{ij} = 1$  , j = 0, ..., m-1

# Función Objetivo: (ToDo)

•  $\min T$ 

```
min: +T;

2 x00 + 3 x01 + 6 x02 + 4 x03 + 5 x04 <= T;
2 x10 + 3 x11 + 6 x12 + 4 x13 + 5 x14 <= T;

x00 + x10 = 1;
x01 + x11 = 1;
x02 + x12 = 1;
x03 + x13 = 1;
x04 + x14 = 1;

int T;
bin x00, x01, x02, x03, x04, x10, x11, x12, x13, x14;
```