

规格书

客户名称:

CUSTOMER

品 名:

ZJCX-200WF

PART NAME

规 格:

200w 单目高清 USB 摄像头模组

SPECIFICATION

版 本 号:

V1

VERSION

日 期:

2021-09-16

DATE :

		客户确认 Customer's Signature
拟定(Draft)		
审核(Check)		
批 准 (A p p r o v e d)		
		(签 章)

目录表

1. 说明.....
2. 特点.....
3. 产品图.....
4. 产品参数.....
5. 可靠性.....
6. 抽样计划.....

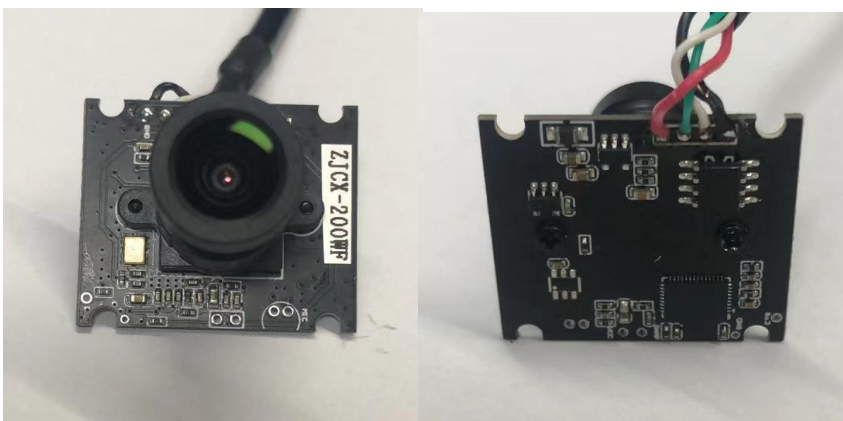
1. 说明

单目 200 万高清摄像头，**选用 1/2.7” CMOS 无畸变高清镜头**，支持标准的 USB 通讯方式，体积小巧，使它能灵活嵌入至各类终端设备，可实现人脸模板采集、人脸比对等功能。支持 Windows、Android、Linux 系统二次开发集成。

2. 特点

1. 1/2.7” 工业级**高清 200 万数字宽动态**图像传感器；
2. 支持 1080P 像素下 30 帧无拖影；
3. $-20^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$ 宽温度范围稳定工作；
4. 宽动态人脸摄像，**适用于室内逆光复杂环境下使用**；
5. 免驱设备，UVC 架构,USB 即插即用；可选 OTG 接口；
6. 体积小巧，配备麦克风，适用各种行业设备集成；
7. 支持 Windows、Android、Linux 等系统开发；
8. 选配人脸软件开发包；

3. 实物图



4. 规格参数

光学尺寸	1/2.7 英寸 COMS sensor
有效像素	1920 (H)*1080 (V)
像素点大小	3.0um*3.0um
输出格式	MJPG/YUV
分辨率和帧率 (MJPG)	1920X1080 at 30fps 1600X1200 at 30 fps 1280X960 at 30fps 1280X720 at 30fps 640X480 at 30fps 320X240 at 30 fps
分辨率和帧率 (YUY2)	1920X1080 at 5fps 1600X1200 at 5fps 1280X960 at 10fps 1280X720 at 10fps 640X480 at 20fps 320X240 at 20 fps
最大帧速率	<u>30fps@1080</u>
动态范围	$\geq 105\text{dB}$
最低照度	$\geq 0.01\text{LUX}$
视角	水平 80 ° , 对角 92 ° 垂直 45 ° (注: 可配不同镜头达到不同角度)
供电电压	USB 5V $\pm 5\%$
信噪比	$\geq 41\text{dB}$
功率	150MA 1920*1080 30 帧
连接接口	5-pin 1.25mm USB2.0
接口速度	480MB/S
稳定工作温度	(-20 °C +80 °C)
储存温度&湿度 (°C)	-40+80 °C /0~90RH
AEC\增益\白平衡	自动
USB 数据线长度	1m (可按照需求提供)
产品尺寸 (毫米)	30*25*25mm
USB 接口定义	1 连接接口 USB (5V)
	2 DM
	3 DP
	4 GND

	5 GND
操作系统要求	Windows XP, Windows Vista Windows 7, android, 等多种系统

5. Reliability Specification (可靠性)

序号	测试项目	条件及要求	试验设备
1	低温储存	-30℃, 96hours 升降温时间各 30min	低温箱
2	低温运行	-20℃, 96hours 升降温时间各 30min	低温箱
3	高温储存	80℃, 96hours 升降温时间各 30min	高温箱
4	高温运行	70℃, 96hours 升降温时间各 30min	高温箱
5	高温高湿储存	60℃, 90%RH, 120hours 升降温时间各 30min	高温恒湿箱
6	高温高湿运行	40℃, 90%RH, 48hours 升降温时间各 30min	高温恒湿箱
7	冷热冲击试验	-10℃) → 70℃ (各 30min) 高低温互相转换时间小于 5 分钟 Total: 10cycles	低温箱/高温箱
8	自由跌落测试 (包装后)	高度 150cm, 10 次	橡木地面
9	振动试验 (包装后)	10Hz~200Hz~10Hz, 振幅 2mm, XYZ 三个方向, 振动 2 个小时	振动试验台
10	静电试验 (断电)	800V, 空气放电 测量 10 次	静电测试仪

6. Sample Plan (抽样计划)

序号	检验项目	抽样频率	检验方法	备注
成像和可靠性项目				
1	污点	每批 N=5, C=0	与生产相同	生产全检项目
2	成像方向	每批 N=5, C=0	测试夹具	生产全检项目
3	坏点与集束型坏点	每批 N=5, C=0	与生产相同	生产全检项目
4	分辨率	每批 N=5, C=0	MTF 测试程序	生产全检项目
5	视场角	每批 N=5, C=0	测试夹具, 视场角标板	样品阶段全检 评估项目 QA 抽检项目
6	像面均匀度	每批 N=5, C=0	测试软件, 小灯箱 (3400Lux6500K 白色背光)	生产全检项目

7	色散	每批 N=5，C=0	测试软件 Color checker card	样品阶段全检 评估项目 QA 抽检项目
8	几何失真	每批 N=5，C=0	测试软件 ISO12233 标板	样品阶段全检 评估项目 QA 抽检项目
9	灰阶	每批 N=5，C=0	测试软件 灰阶标板	样品阶段全检 评估项目 QA 抽检项目
10	可靠性试验	样品试制阶段:抽样计划：2PCS/每生产批次，允收水准 0/1 生产稳定阶段:抽样计划：每项目 5PCS /每月，允收水准 0/1		
外观项目				
1	模组外观	AQL=0.65	8X 放大镜	生产全检项目
2	镜片	AQL=0.65	8X 放大镜	生产全检项目
3	螺纹胶	AQL=0.65	8X 放大镜	生产全检项目
4	密封胶	AQL=0.65	8X 放大镜	生产全检项目
5	PCB	AQL=0.65	45X 显微镜（连续 变焦）	生产全检项目
6	连接器	AQL=0.65	45X 显微镜（连续 变焦）	生产全检项目
外形尺寸				
1	高度	AQL=0.65	与生产相同	生产全检项目
2	长度	AQL=0.65	与生产相同	生产全检项目
3	宽度	AQL=0.65	与生产相同	生产全检项目
4	螺纹扭力	每批 N=5，C=0	扭力搬手	QA 抽检项目
5	底座推力	每批 N=5，C=0	推力计	QA 抽检项目

注：包装要求

- 1、产品应严格根据产品特点制定相应的包装标准并遵照执行，以保证产品规定使用和储存期内，达到防静电、防湿、防震、防霉、防野蛮装卸等相关保质要求。
- 2、产品外包装上应标明：供方名称/标志、产品型号规格、内装数量、生产日期/批号和定单号。
- 3、包装及装箱方案依据客户要求，由双方协商具体细节，以封样为准。

其它：本承认书的更改需经双方确认，任何一方单独修改无效。