

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	$0,5 < d \leq 3$	$3 < d \leq 6$	$6 < d \leq 30$	$30 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d \leq 1000$	$1000 < d \leq 2000$	$2000 < d \leq 4000$
m media	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2$

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d \leq 10$	$10 < d \leq 50$	$50 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d$
f fina	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 5'$
m media					

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1100-001	Rev
				Archivo: base1.dft			
				Escala 1:1	Peso	Hoja 1 de 1	

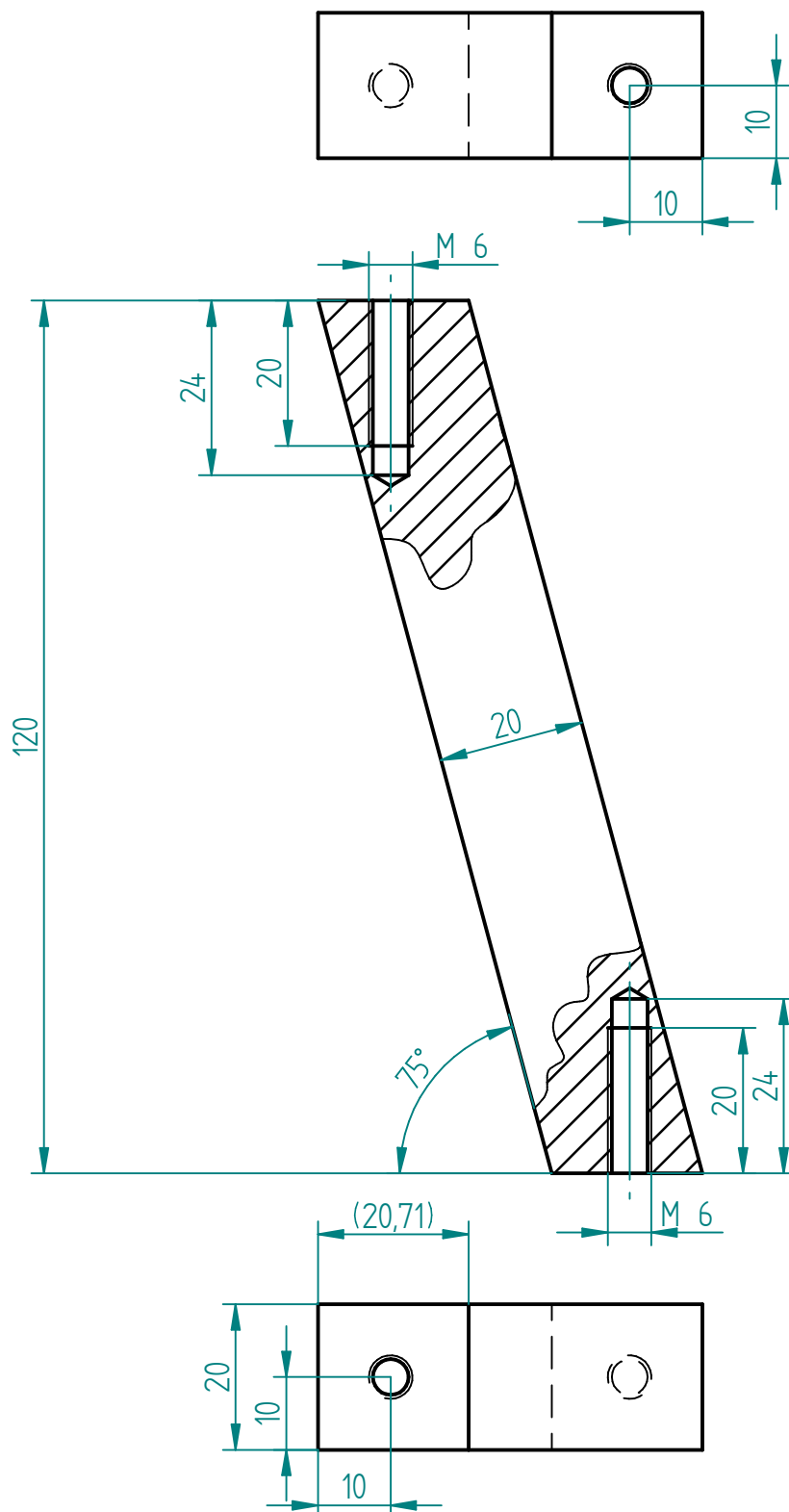


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
	Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media					

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
 <b>IURRETA</b> <small>Lanbide Hezitza</small>				A4	Plano	1976-1100-002	Rev
				Archivo: base2.dft			
				Escala	1:1	Peso	

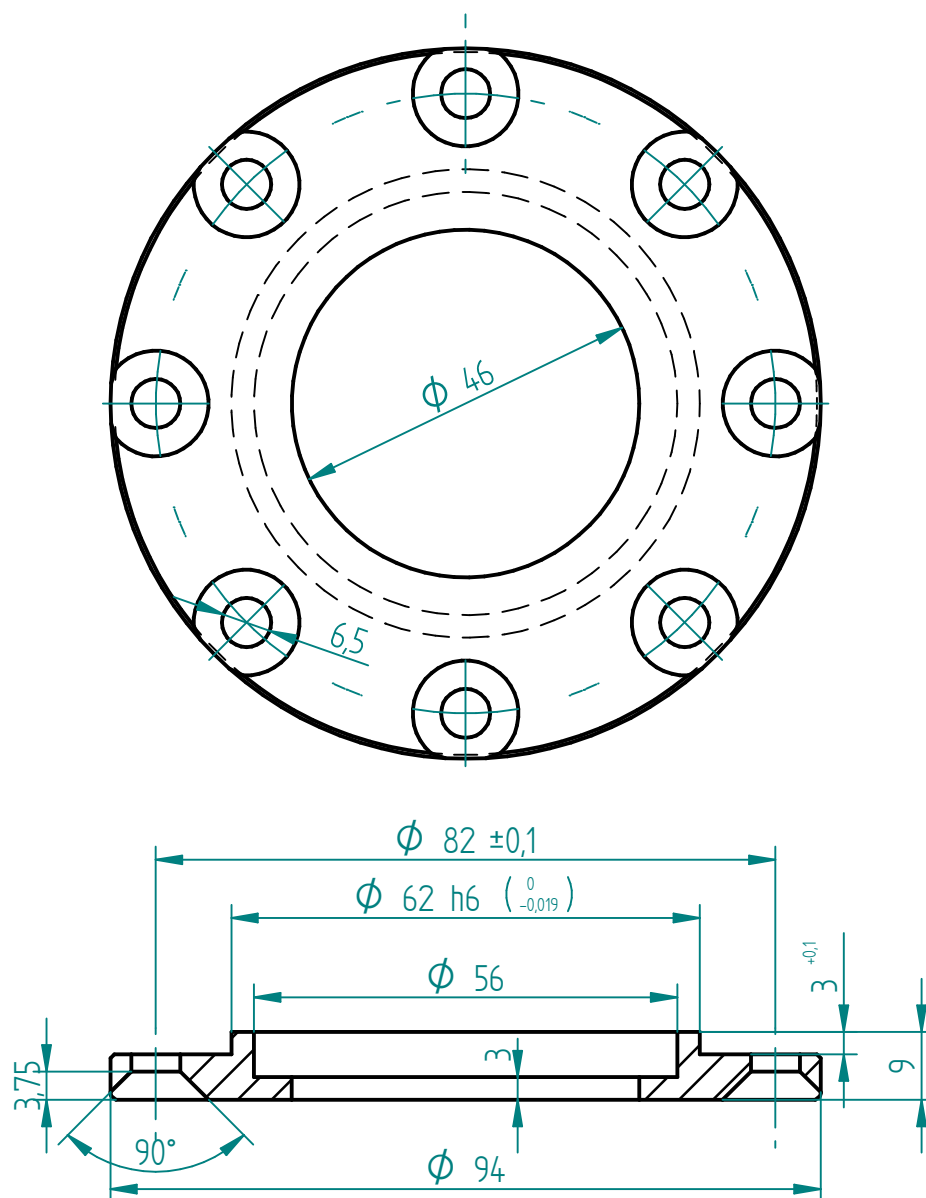


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400	400< $d$
f	fin	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1100-003	Rev
				Archivo: Base3.dft			
				Escala 1:1	Peso	Hoja 1 de 1	

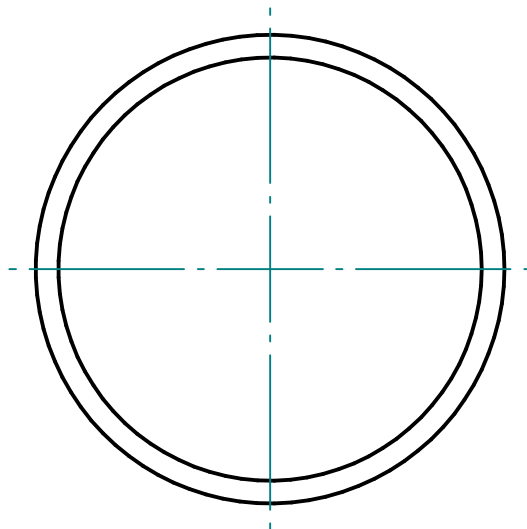
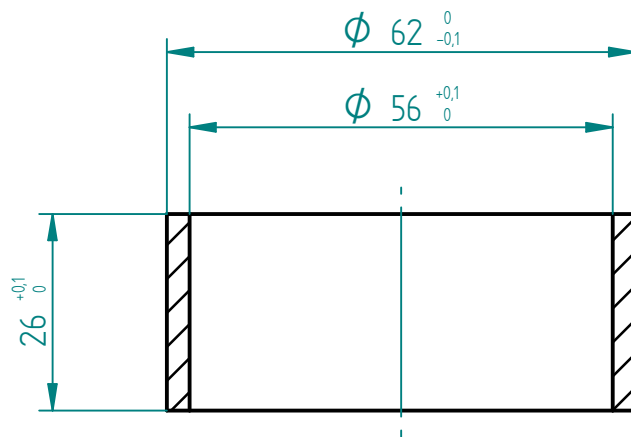


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media					

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4		Plano	Rev
				1976-1100-004			
				Archivo: base4.dft			
Escala 1:1				Peso	Hoja 1 de 1		

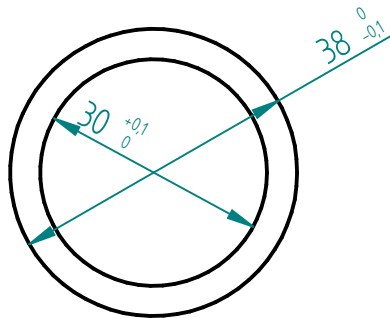
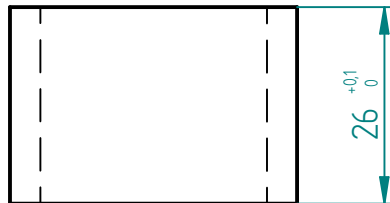


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	$0,5 < d \leq 3$	$3 < d \leq 6$	$6 < d \leq 30$	$30 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d \leq 1000$	$1000 < d \leq 2000$	$2000 < d \leq 4000$
m media	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2$

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d \leq 10$	$10 < d \leq 50$	$50 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d$
f fina	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 5'$
m media					

Nombre		Fecha		Título <b>KOLOBOT</b>			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1100-005	Rev
				Archivo: BASE5.dft			
				Escala 1:1	Peso	Hoja 1 de 1	

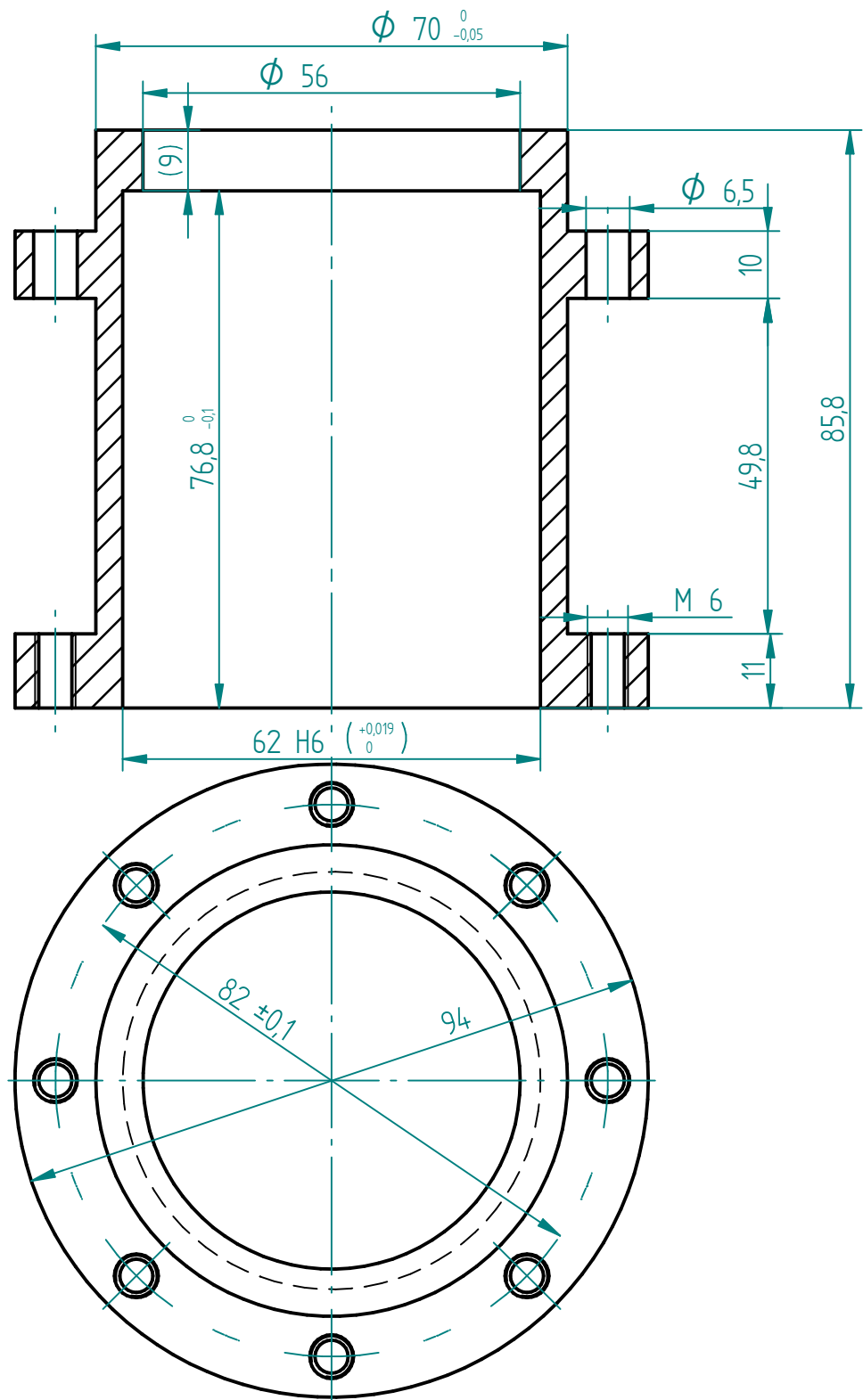


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)						
Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000
m media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m media					

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1100-006	Rev
				Archivo: base6.dft			
				Escala 1:1	Peso	Hoja 1 de 1	

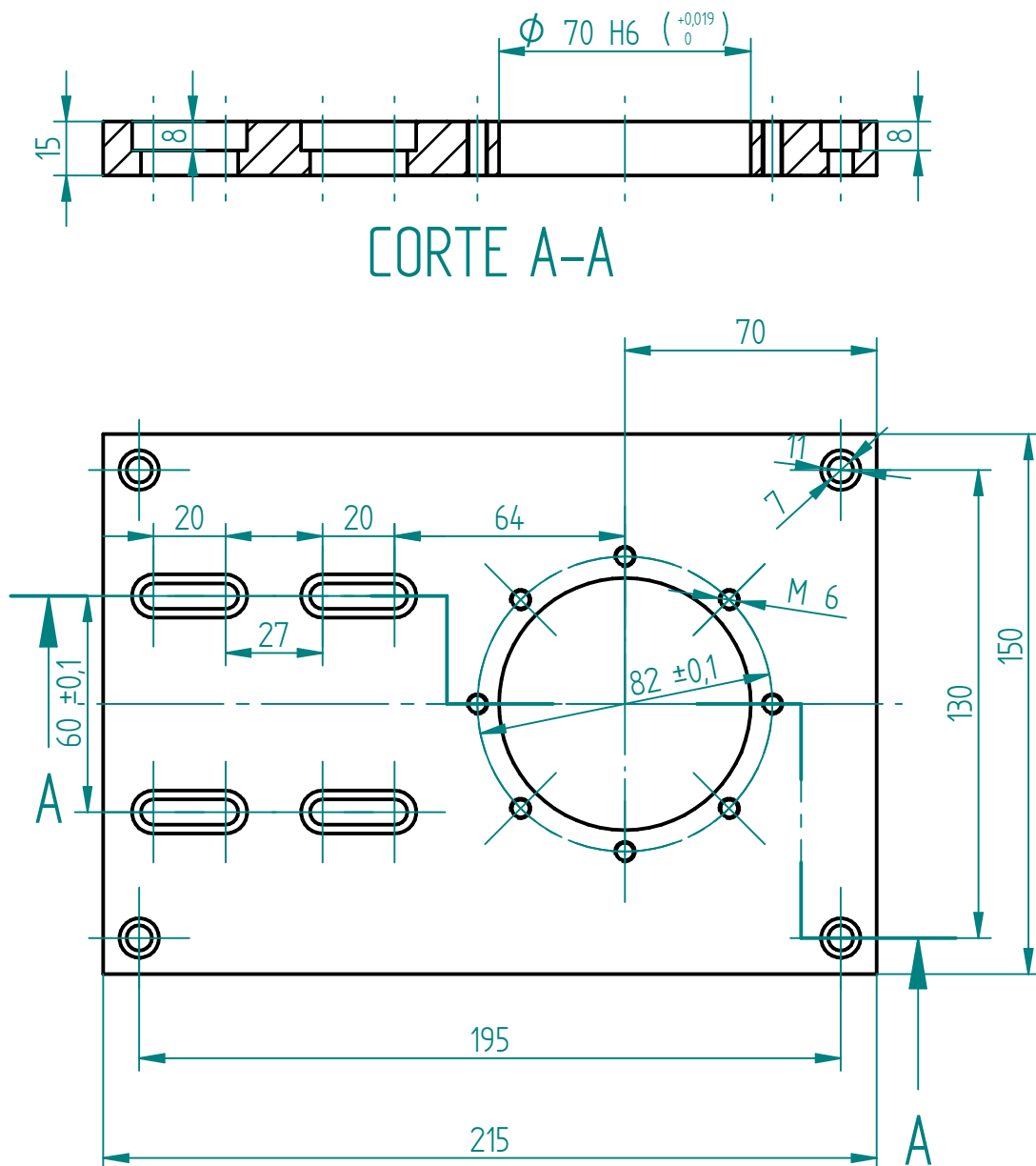


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
	Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400
f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'

	Nombre	Fecha
Dibujado	IURRETALHI	9/02/18
Comprobado		

Título

KOLOBOT

A4 Plano

1976-1100-007

Rev

Archivo: base7.dft

Escala 1:2

Peso

Hoja 1 de 1

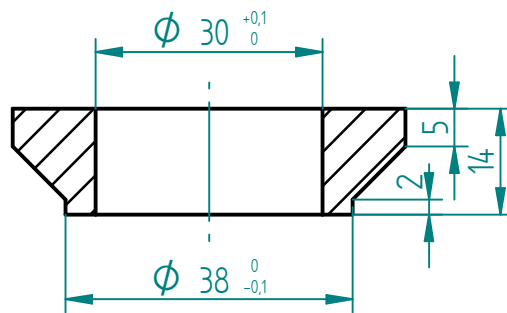
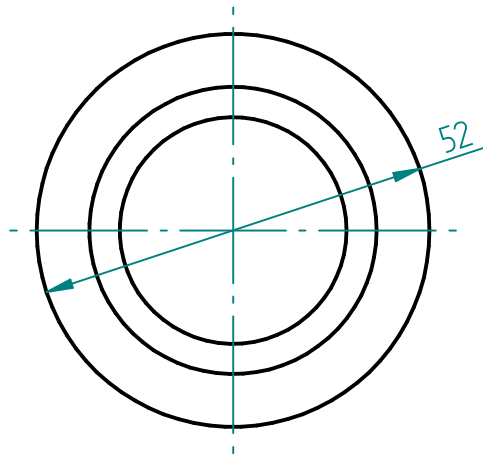



Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado <b>d</b> (en mm.)				
	Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media					

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1100-008	Rev
				Archivo: base8.dft			
				Escala	1:1	Peso	



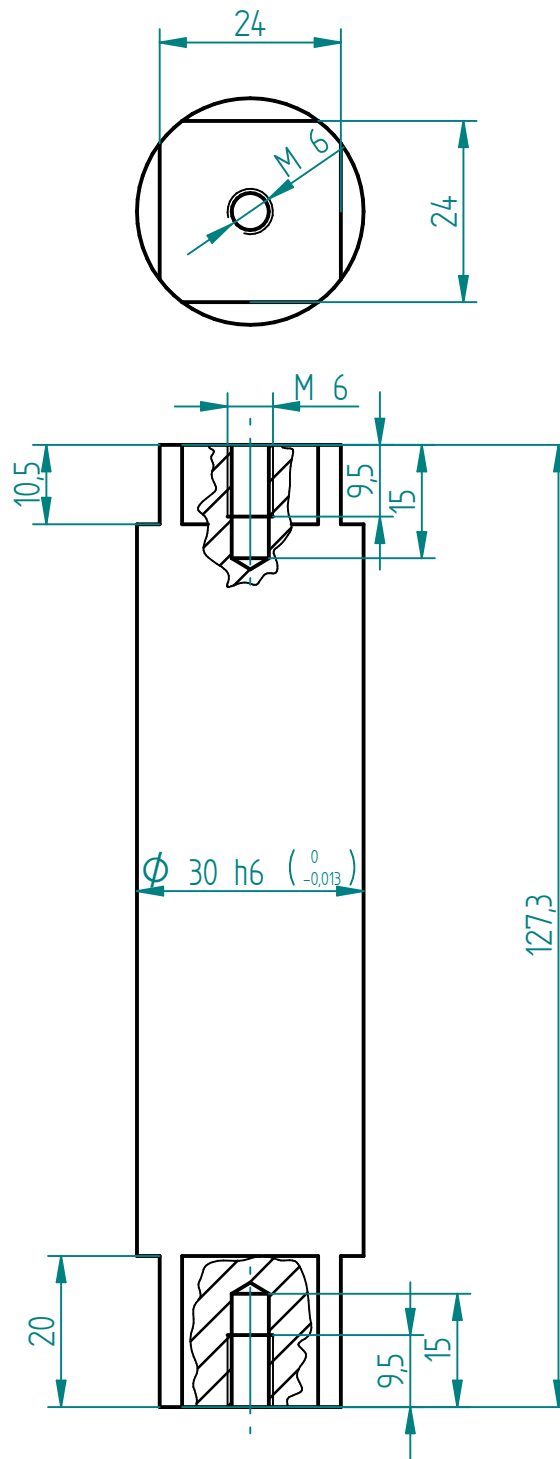



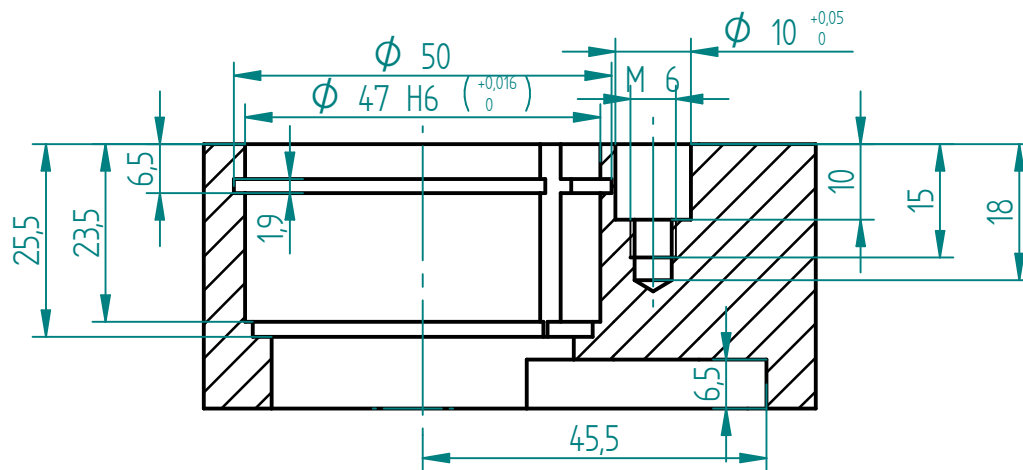
Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Descripción	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

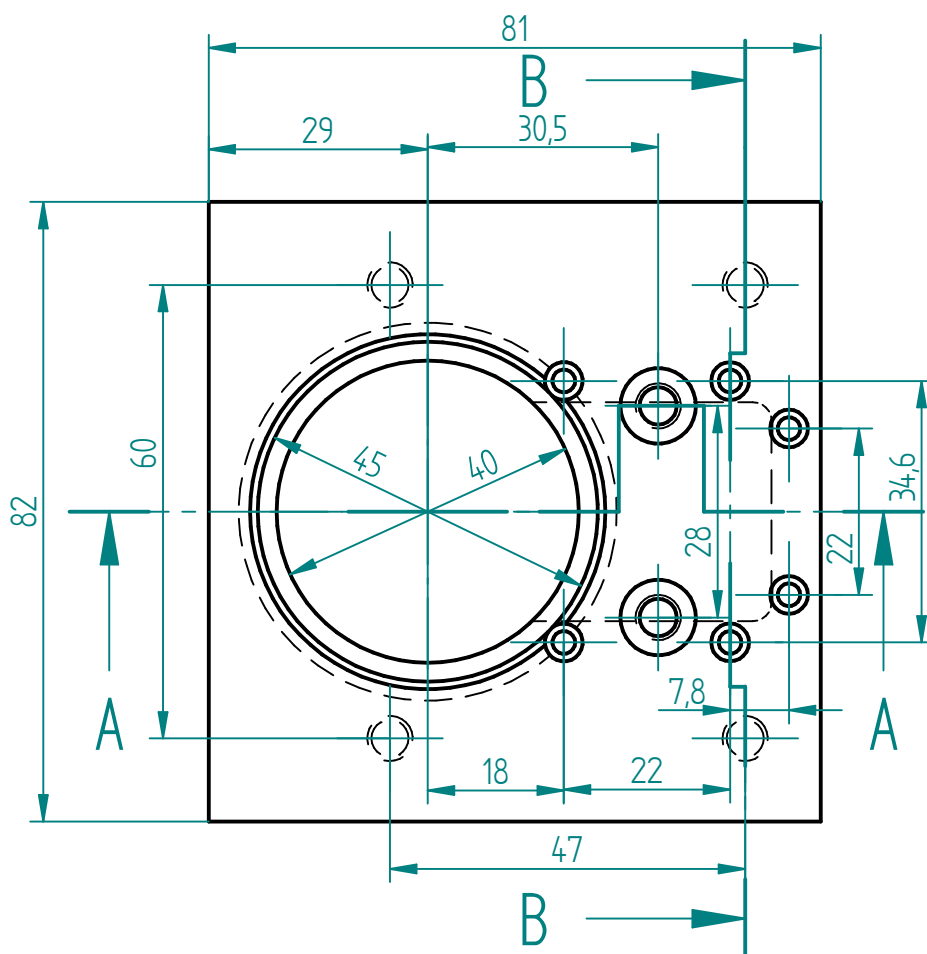
Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Descripción	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f	fin	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

	Nombre	Fecha	Título  KOLOBOT		
Dibujado	IURRETALHI	9/02/18			
Comprobado					
			A4	Plano 1976-1100-009	Rev
			Archivo: base9.dft		
			Escala 1:1	Peso	Hoja 1 de 1



CORTE A-A



CORTE B-B

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

	Nombre	Fecha
Dibujado	IURRETALHI	9/02/18
Comprobado		

Título

KOLOBOT

A4 Plano

1976-1100-010

Rev

Archivo: base10.dft

Escala 1:1

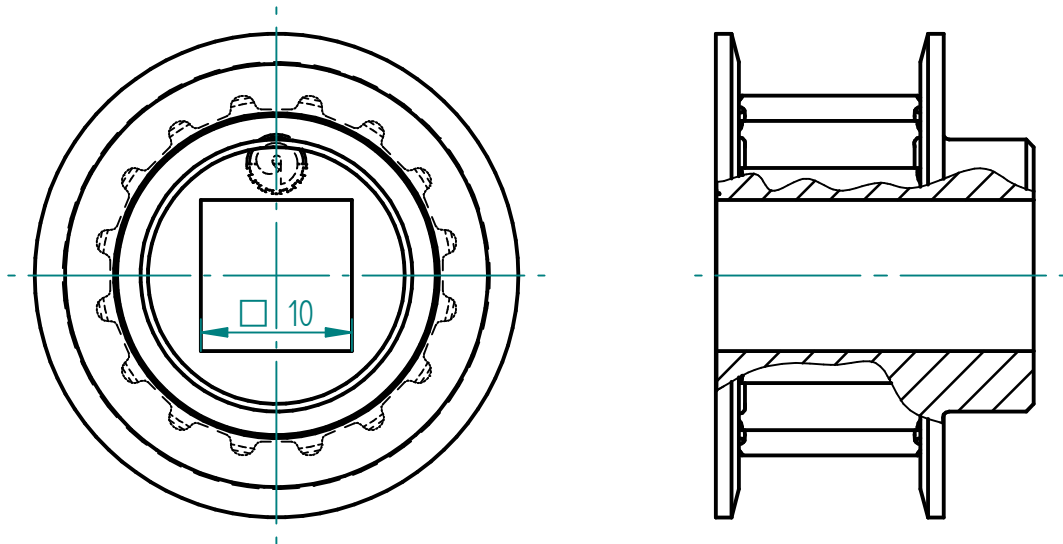
Peso

Hoja 1 de 1

SOLID EDGE ACADEMY COPY



IURRETA  
Luisde Hezeta

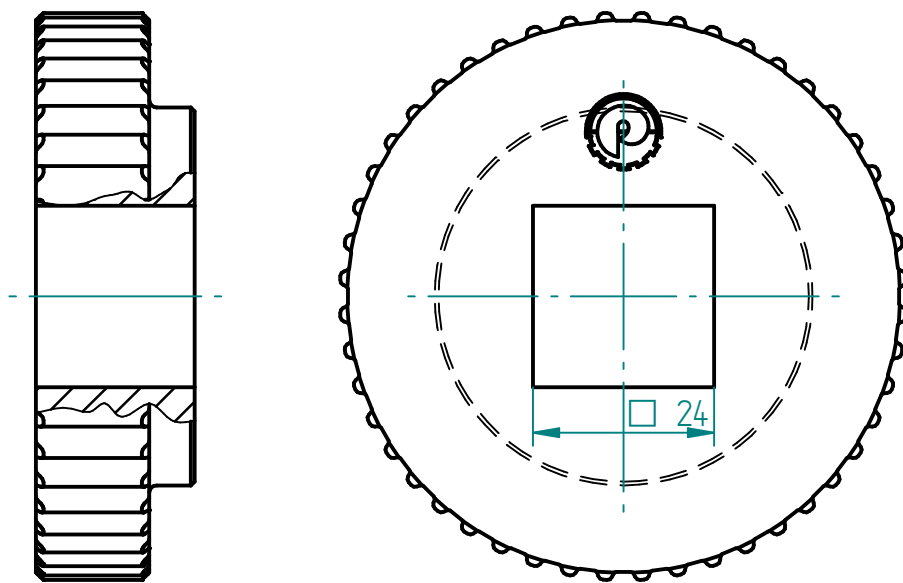


pieza comercial modificada a apartir de PIÑON 35at051621

PIÑON 35at051621-TIK Eraldaturiko pieza komertziala


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.							
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)					
Descripción		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	Descripción		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d	
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	f	fina	±1º	±0º30'	±0º20'	±0º10'	±0º5'
		Nombre		Fecha		Título  KOLOBOT										
Dibujado		IURRETALHI		9/02/18												
Comprobado																
 IURRETALHI Lanbide Hartzeta						A4	Plano 1976-1100-011				Rev					
						Archivo: base11.dft										
						Escala		2:1		Peso		Hoja 1 de 1				

SOLID EDGE ACADEMY COPY



pieza comercial modificada ENGRANAJE 35at054821

35at054821 ENGRANAJE-TIK Eraldaturiko pieza komertziala

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.								
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)						
Descripción		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000	Descripción		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d	
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	f	fina	±1º	±0º30'	±0º20'	±0º10'	±0º5'	
		Nombre		Fecha		Título											
Dibujado		IURRETALHI		9/02/18		KOLOBOT											
Comprobado																	
 IURRETALHI Lambide Hezitza						A4		Plano						Rev			
						1976-1100-012											
						Archivo: base12.dft											
						Escala 1:1				Peso		Hoja 1 de 1					

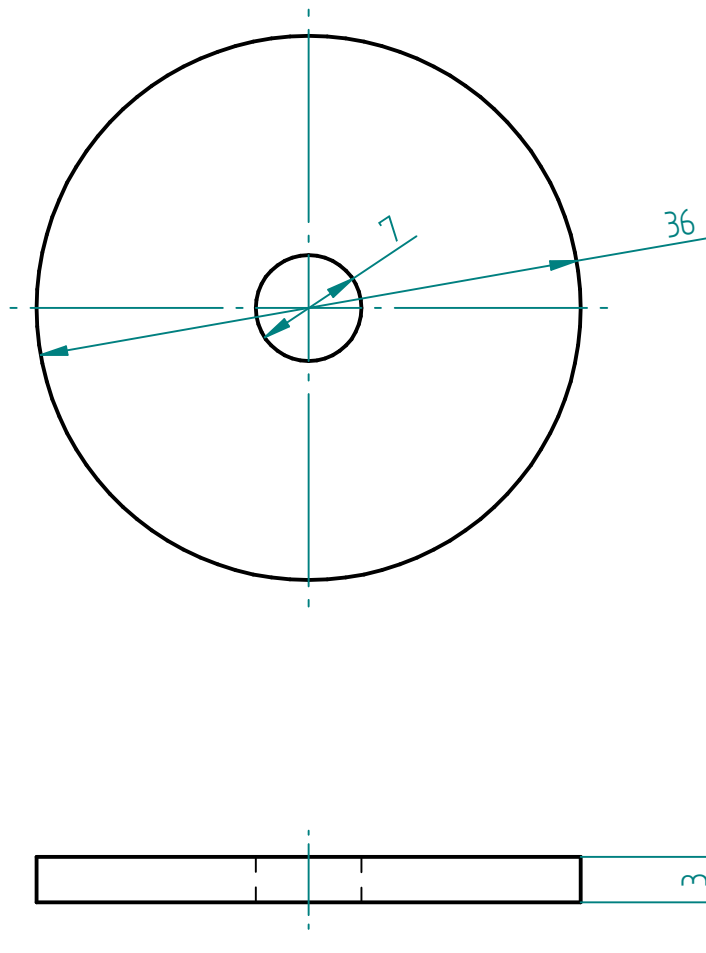



Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado <b>d</b> (en mm.)				
	Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media					

Nombre		Fecha		Título  KOLOBOT			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1100-013	Rev
				Archivo: base13.dft			
				Escala	2:1	Peso	

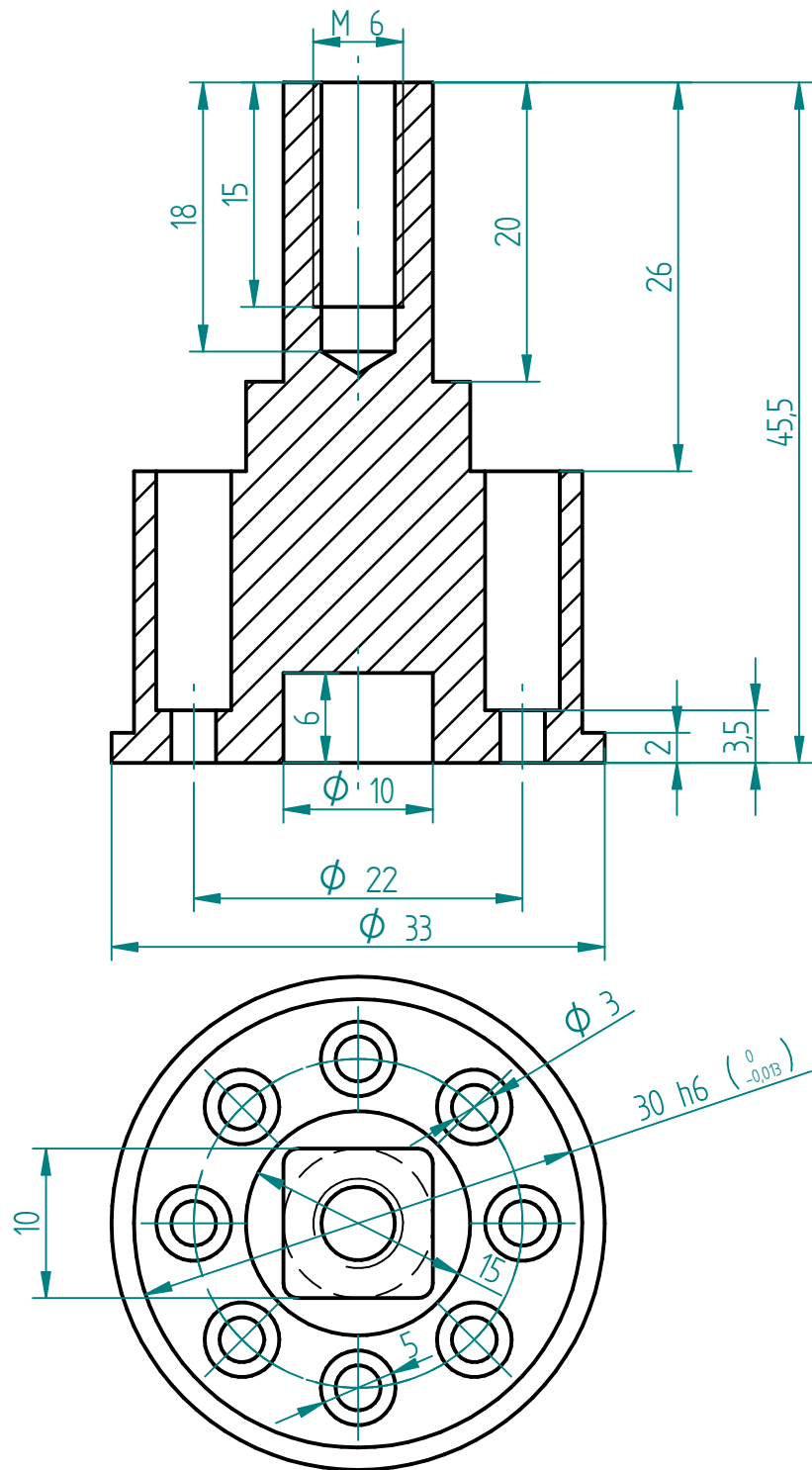


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
	Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	Clase de Tolerancia	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
		±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
f	fina					
m	media					

	Nombre	Fecha	Título  KOLOBOT		
Dibujado	IURRETALHI	9/02/18			
Comprobado					
 <b>IURRETA</b> <small>Lanbide Hesieta</small>			A4	Plano	Rev
			1976-1100-014		
			Archivo: base14.dft		
			Escala	2:1	Peso
			Hoja 1 de 1		

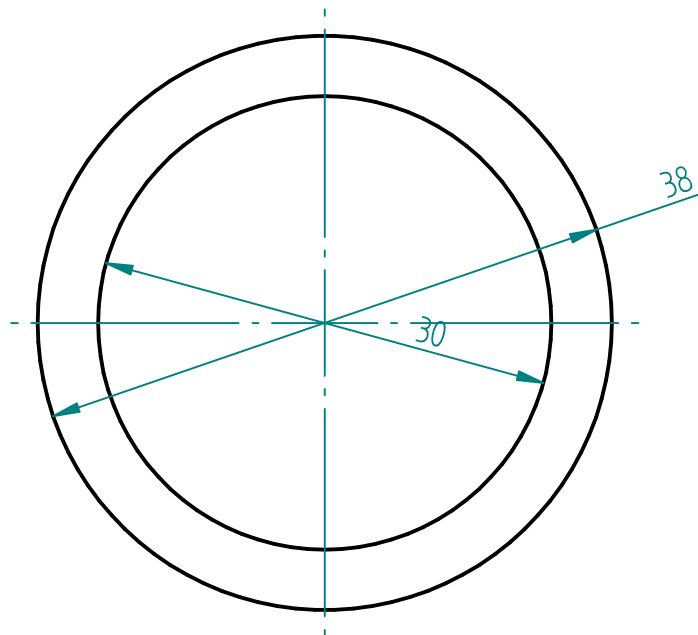
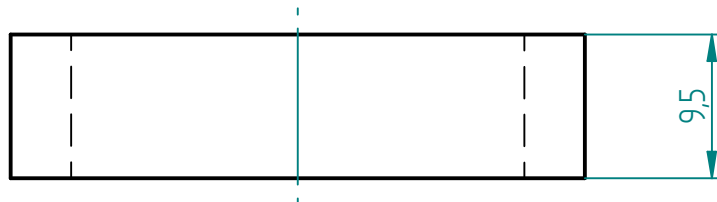


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado <b>d</b> (en mm.)				
	Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media					

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1100-015	Rev
				Archivo: base15.dft			
				Escala	2:1	Peso	

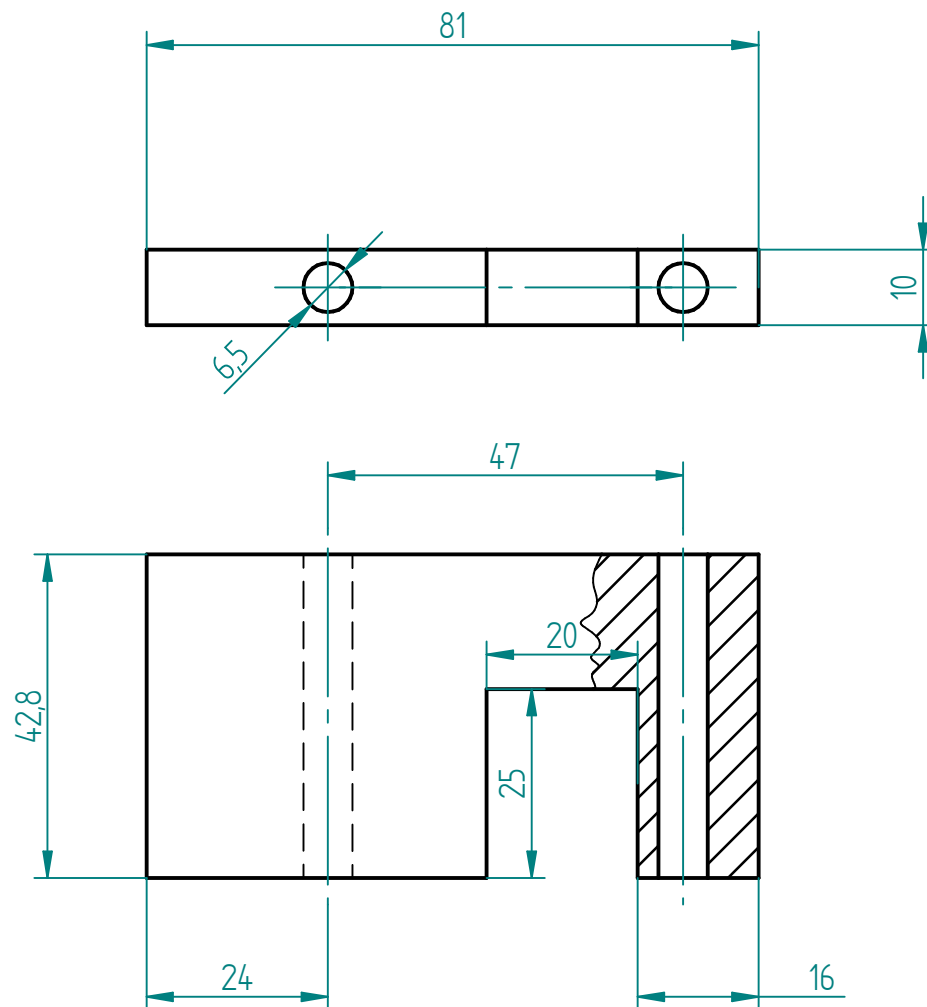


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
	Descripción	$0,5 < d \leq 3$	$3 < d \leq 6$	$6 < d \leq 30$	$30 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d \leq 1000$	$1000 < d \leq 2000$
m	media	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
	Descripción	$d \leq 10$	$10 < d \leq 50$	$50 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$
f	fina	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$
m	media	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		9/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1100-016	Rev
				Archivo: base16.dft			
				Escala	1:1	Peso	



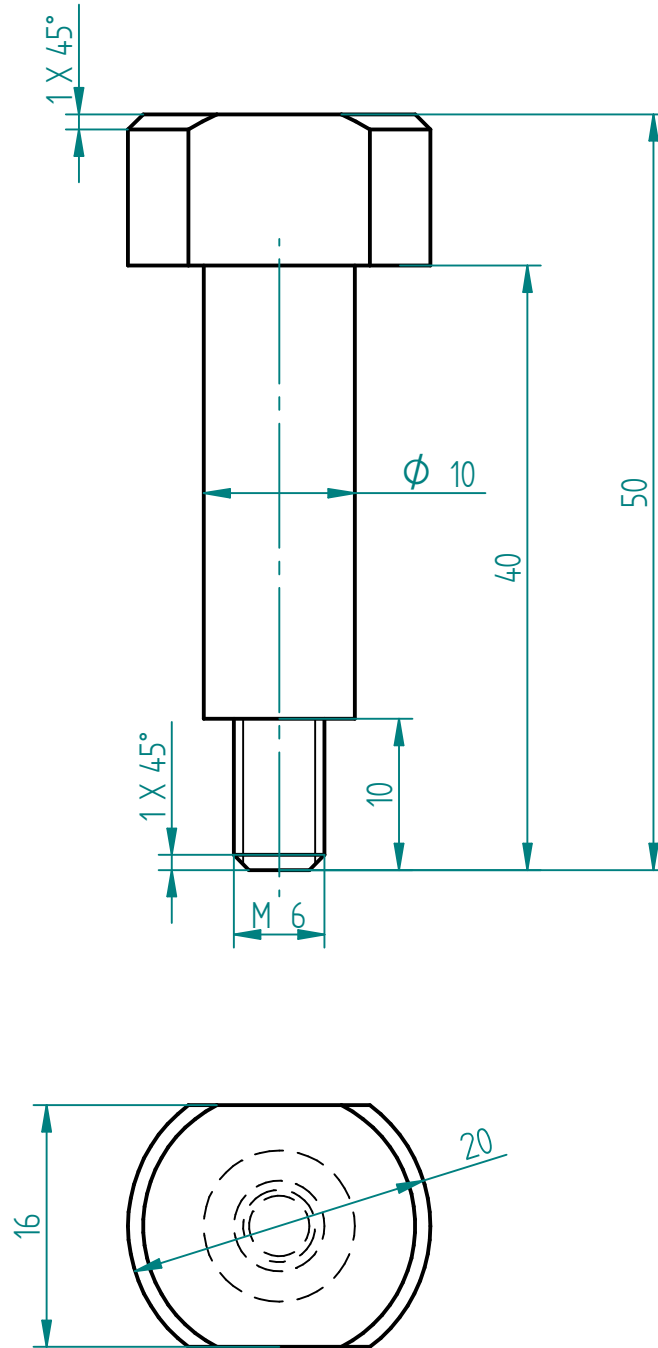



Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.										
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)								
	Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000		Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d			
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	m	fina	±1º	±0º30'	±0º20'	±0º10'	±0º5'			
		Nombre		Fecha		Título													
Dibujado		IURRETALHI		9/02/18		KOLOBOT													
Comprobado																			
 <b>IURRETALHI</b> Lanbide Hezitza						A4		Plano						Rev					
						1976-1100-017													
						Archivo: base17.dft													
						Escala				2:1		Peso				Hoja 1 de 1			

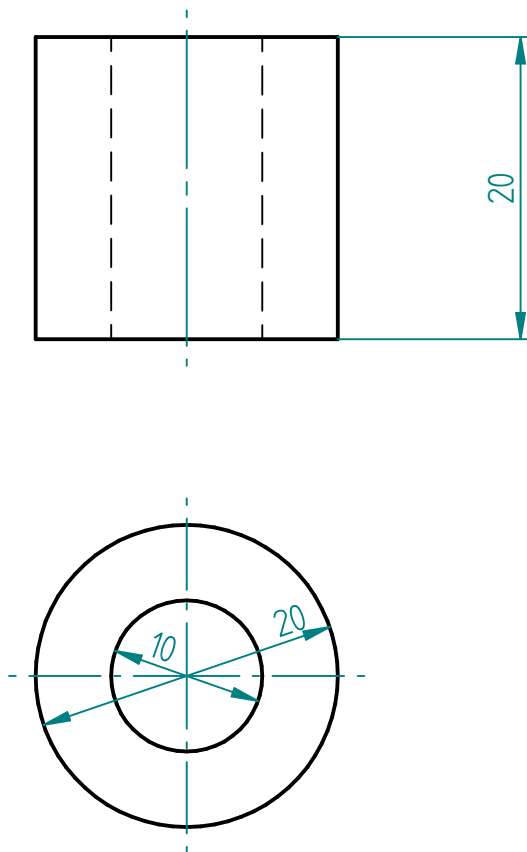


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.									
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)							
Descripción		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000	Descripción		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d		
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	f	fina	±1º	±0º'30"	±0º'20"	±0º'10"	±0º'5"		
		Nombre			Fecha		Título											
Dibujado		IURRETALHI			9/02/18		KOLOBOT											
Comprobado																		
							A4	Plano						1976-1100-018	Rev			
							Archivo: base18.dft											
							Escala		2:1		Peso		Hoja 1 de 1					







REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

DRAWN		NAME	DATE		Solid Edge	
CHECKED		Iurreta Ihi	12/18/17			
ENG APPR					TITLE	
MGR APPR					KOL080T	
				SIZE		REV
				A2		
				DWG NO		
				SCALE		WEIGHT
				Hojas 1 de 1		







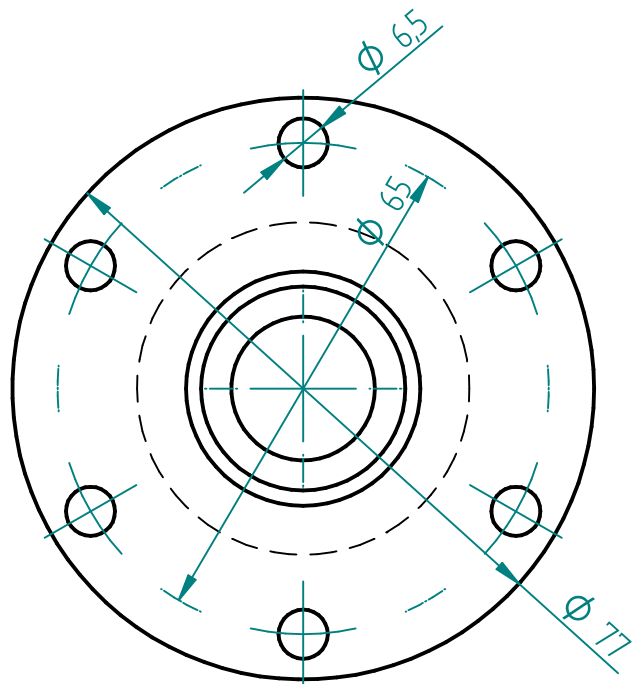
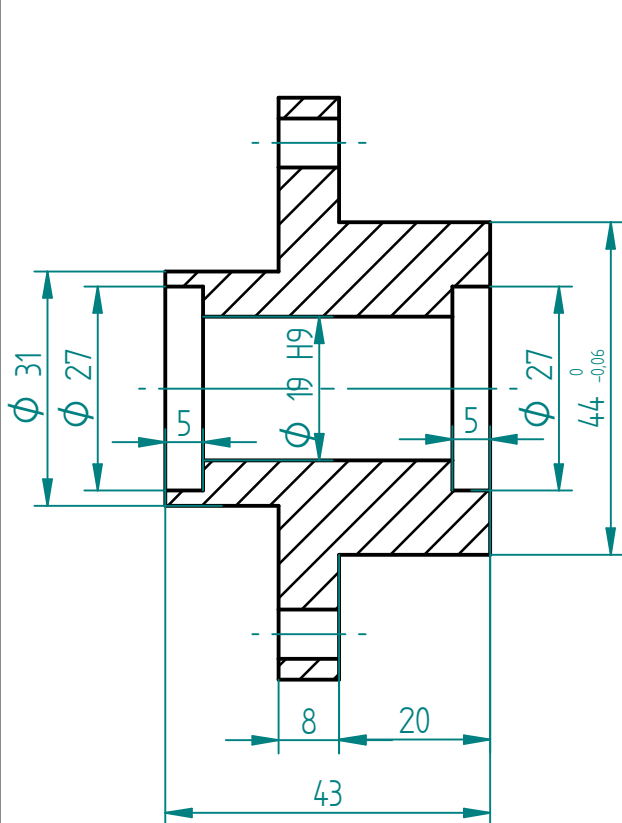



Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400	400< $d$
f	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media				

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		28/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1200-007	Rev
				Archivo: HOMBRO7.dft			
				Escala	1:1	Peso	

SOLID EDGE ACADEMY COPY

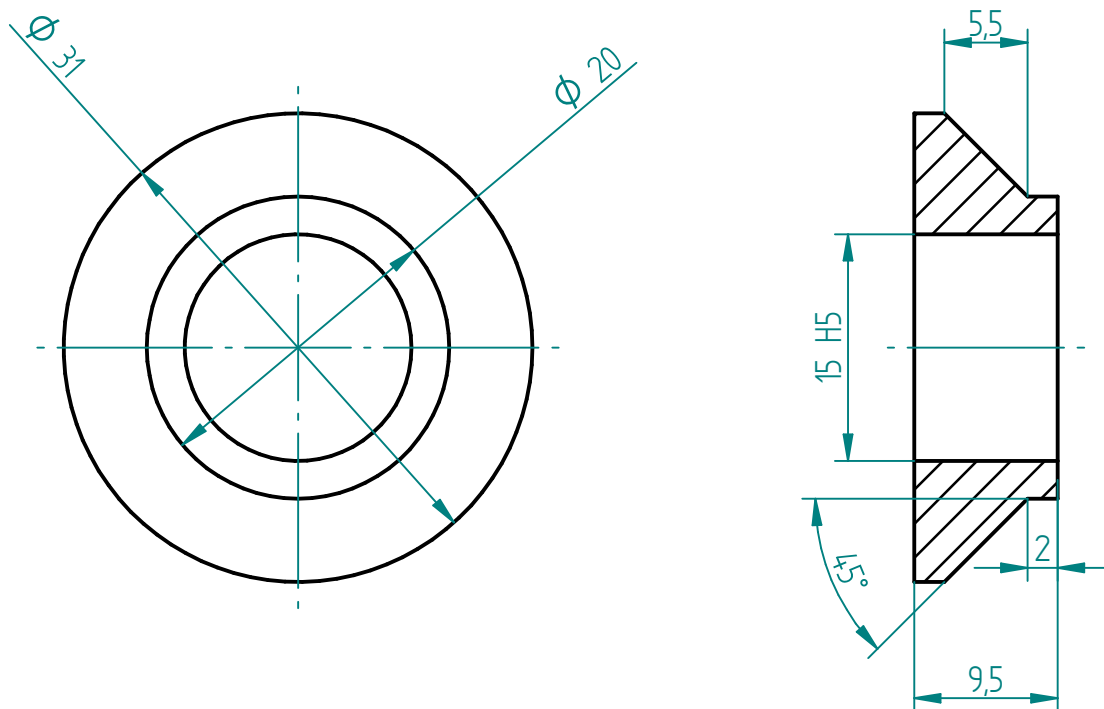



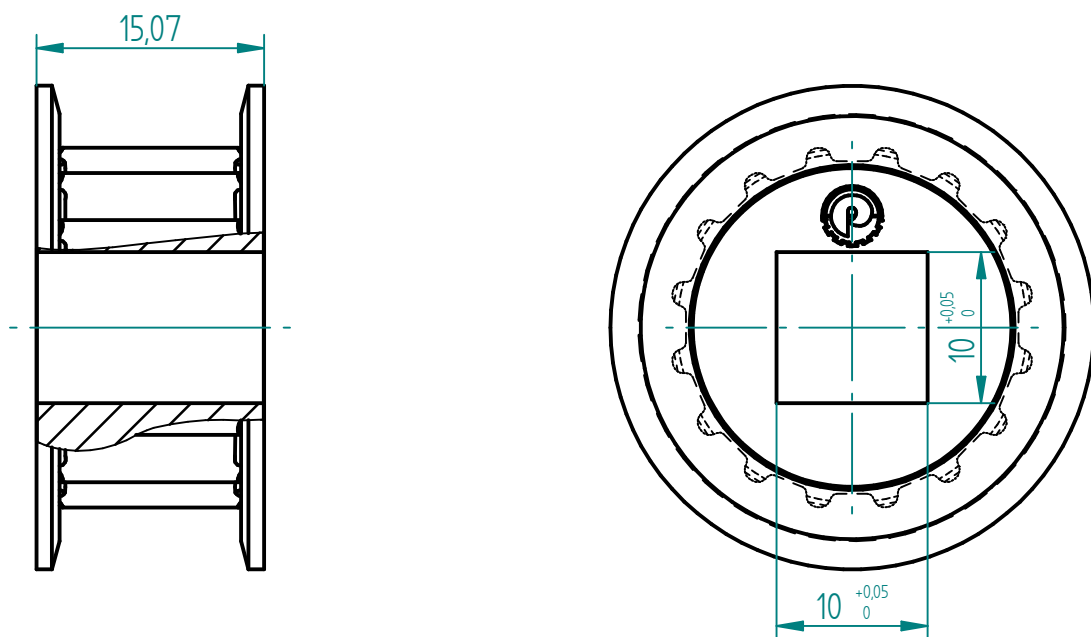
Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400	400< $d$
f fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		28/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1200-008	Rev
				Archivo: HOMBRO8.dft			
				Escala	2:1	Peso	

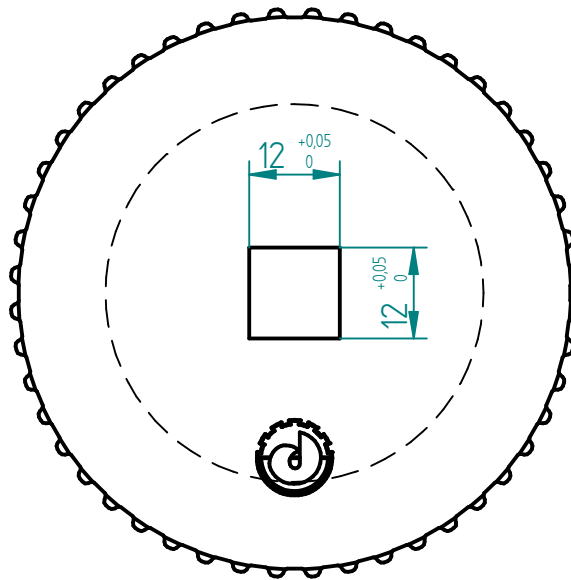
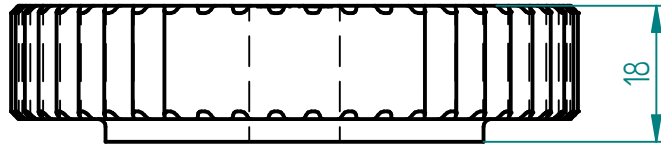


pieza comercial modificada a partir de PIÑON 35at051621 con valona mecanizada

PIÑON 35at051621 -TIK Eraldatutako pieza komertziala. Balona moztuta

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.										
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)								
Descripción		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000	Descripción		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d			
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	f	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'			
		Nombre			Fecha			Título											
Dibujado		IURRETA Ihi			28/02/18														
Comprobado																			
									A4	Plano					Rev				
									1976-1200-009									1	
									Archivo: HOMBRO9.dft										
									Escala		2:1		Peso		Hoja 1 de 1				

SOLID EDGE ACADEMIC COPY



pieza comercial modificada a partir de PIÑON 35at054821 con valona parcialmente mecanizada

PIÑON 35at054821 -TIK Eraldatutako pieza komertziala. Balonaren zati bat moztuta

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.							
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal <b>d</b> (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado <b>d</b> (en mm.)					
Descripción		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000	Descripción		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	f	fina	±1º	±0º30'	±0º20'	±0º10'	±0º5'
		Nombre			Fecha		Título  KOLOBOT									
Dibujado		IURRETA Ihi			28/02/18											
Comprobado																
 IURRETA Lambide Hezitza							A4		Plano 1976-1200-010						Rev	
							Archivo: HOMBR010.dft									
							Escala 1:1		Peso		Hoja 1 de 1					

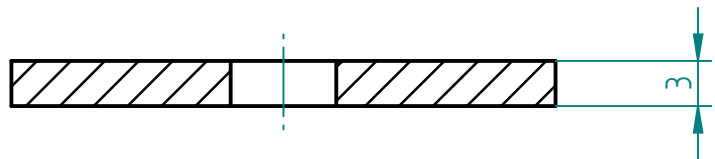
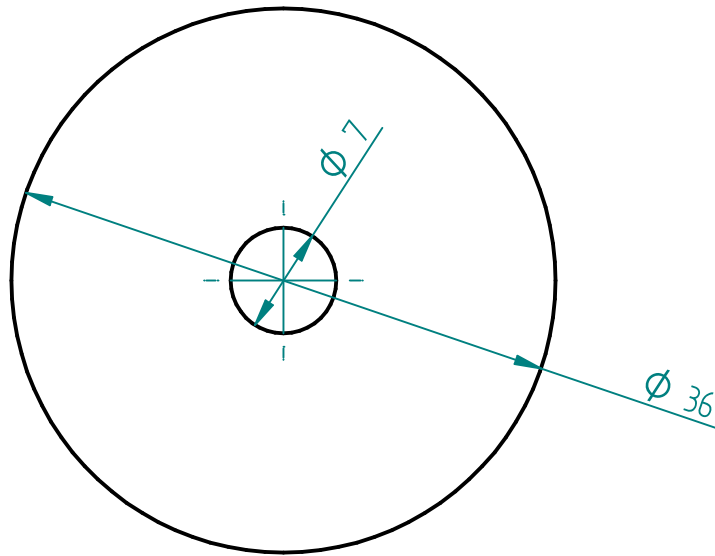


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	$0,5 < d \leq 3$	$3 < d \leq 6$	$6 < d \leq 30$	$30 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d \leq 1000$	$1000 < d \leq 2000$	$2000 < d \leq 4000$
m	media	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2$

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d \leq 10$	$10 < d \leq 50$	$50 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d$
f	fina	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$
m	media	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		28/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1200-011	Rev
				Archivo: HOMBRO11.dft			
				Escala	2:1	Peso	

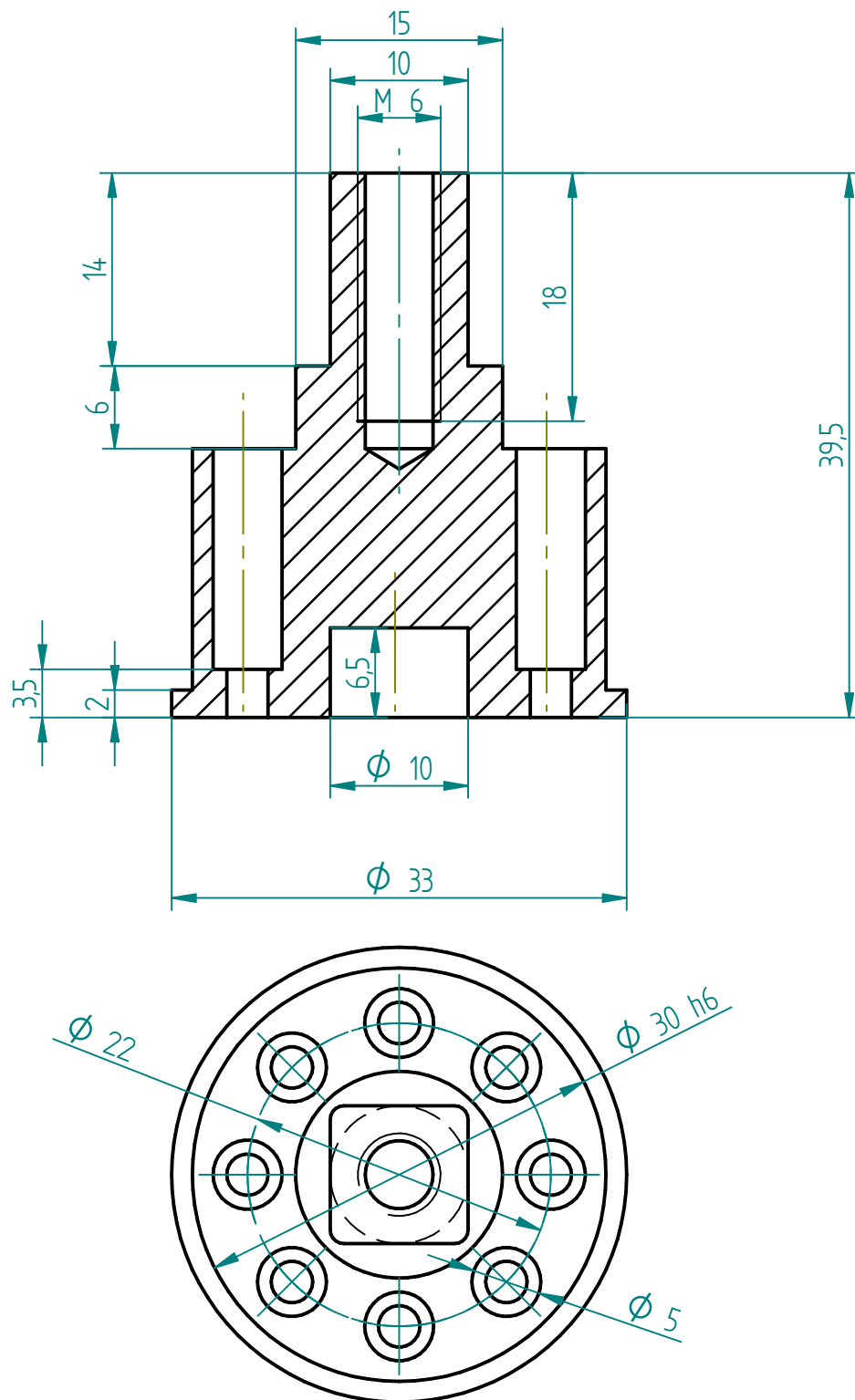


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
	Descripción	$d \leq 10$	$10 < d \leq 50$	$50 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d$
f	fina	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 5'$
m	media					

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		28/02/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1200-012	Rev
				Archivo: HOMBR012.dft			
				Escala	Peso	Hoja 1 de 1	

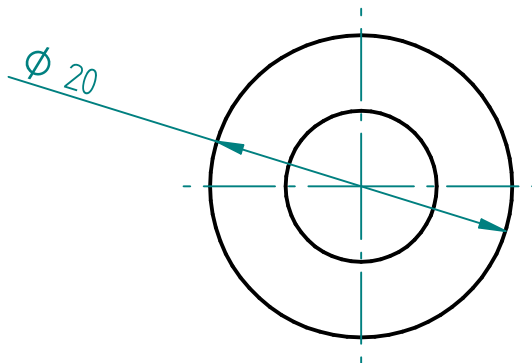
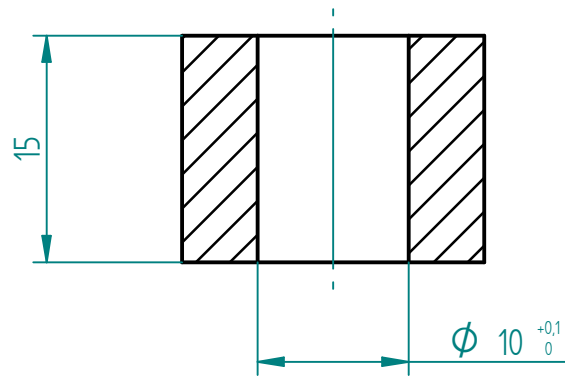



Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	$0,5 < d \leq 3$	$3 < d \leq 6$	$6 < d \leq 30$	$30 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d \leq 1000$	$1000 < d \leq 2000$	$2000 < d \leq 4000$
m	media	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2$

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d \leq 10$	$10 < d \leq 50$	$50 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d$
f	fina	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$
m	media	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		1/03/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1200-013	Rev
				Archivo: HOMBR013.dft			
				Escala 2:1	Peso	Hoja 1 de 1	

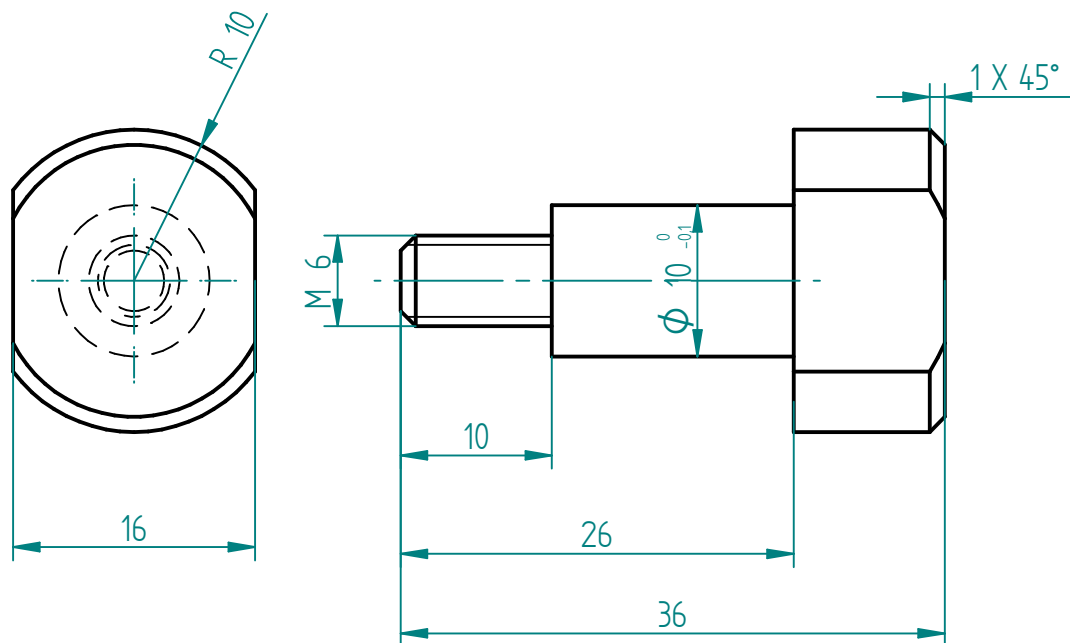


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
	Descripción	$d \leq 10$	$10 < d \leq 50$	$50 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d$
f	fin	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 5'$
m	media	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 5'$

Nombre		Fecha		Título		
Dibujado		1/03/18				
Comprobado						
				A4	Plano	Rev
				Archivo: HOMBRO14.dft		
				Escala 2:1	Peso	Hoja 1 de 1





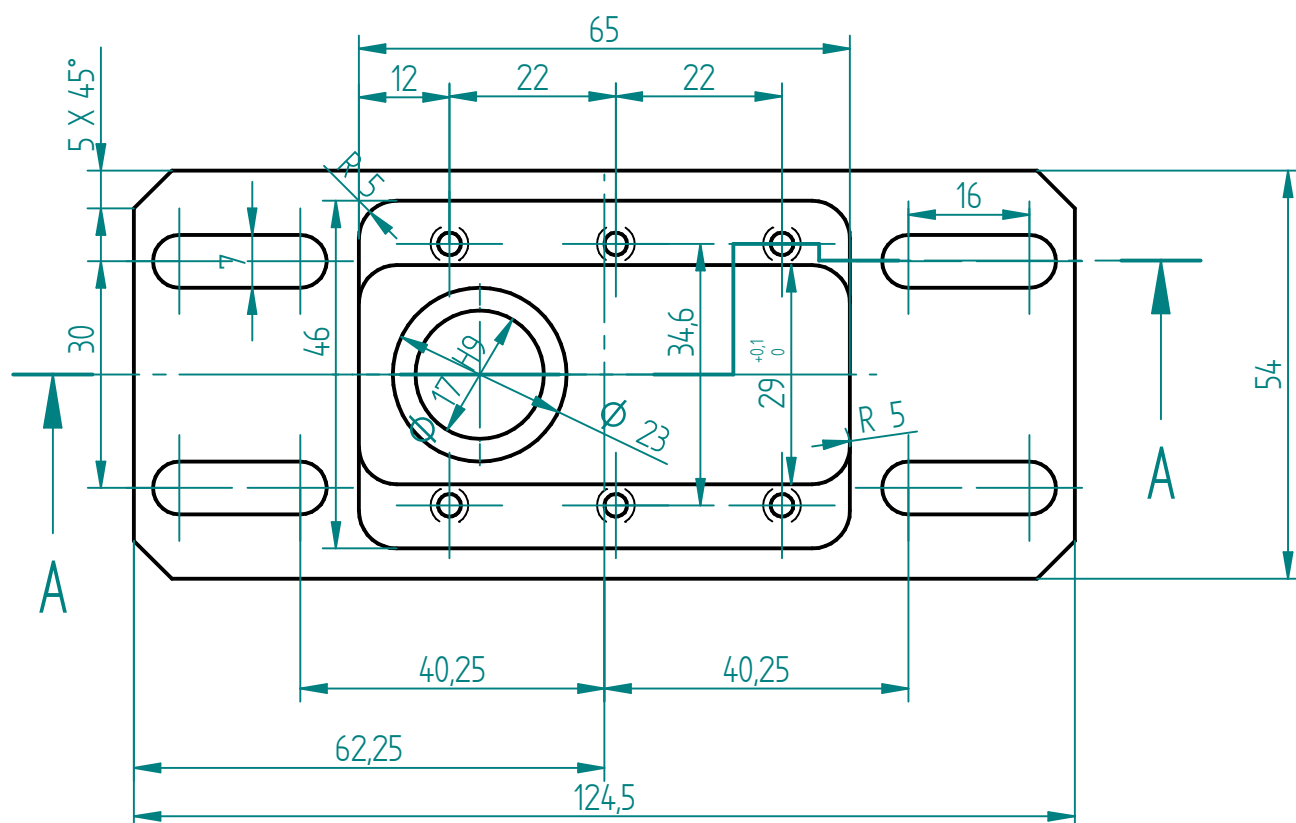
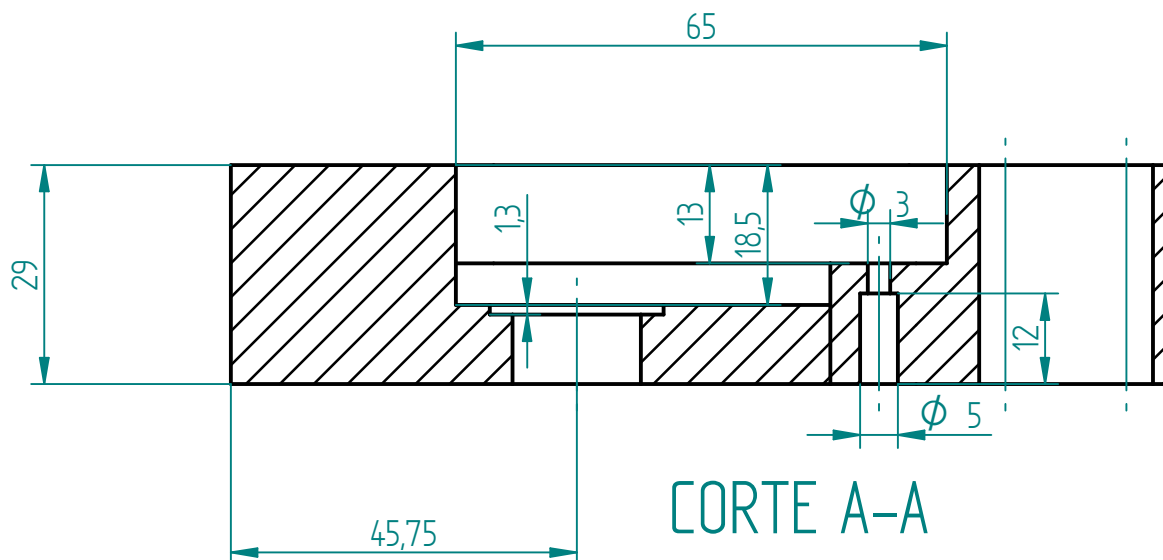


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400	400< $d$
f	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'

	Nombre	Fecha
Dibujado	IURRETA Ihi	6/03/18
Comprobado		

Título

KOLOBOT

A4 Plano

1976-1300-002

Rev  
1

Archivo: BRAZ02.dft

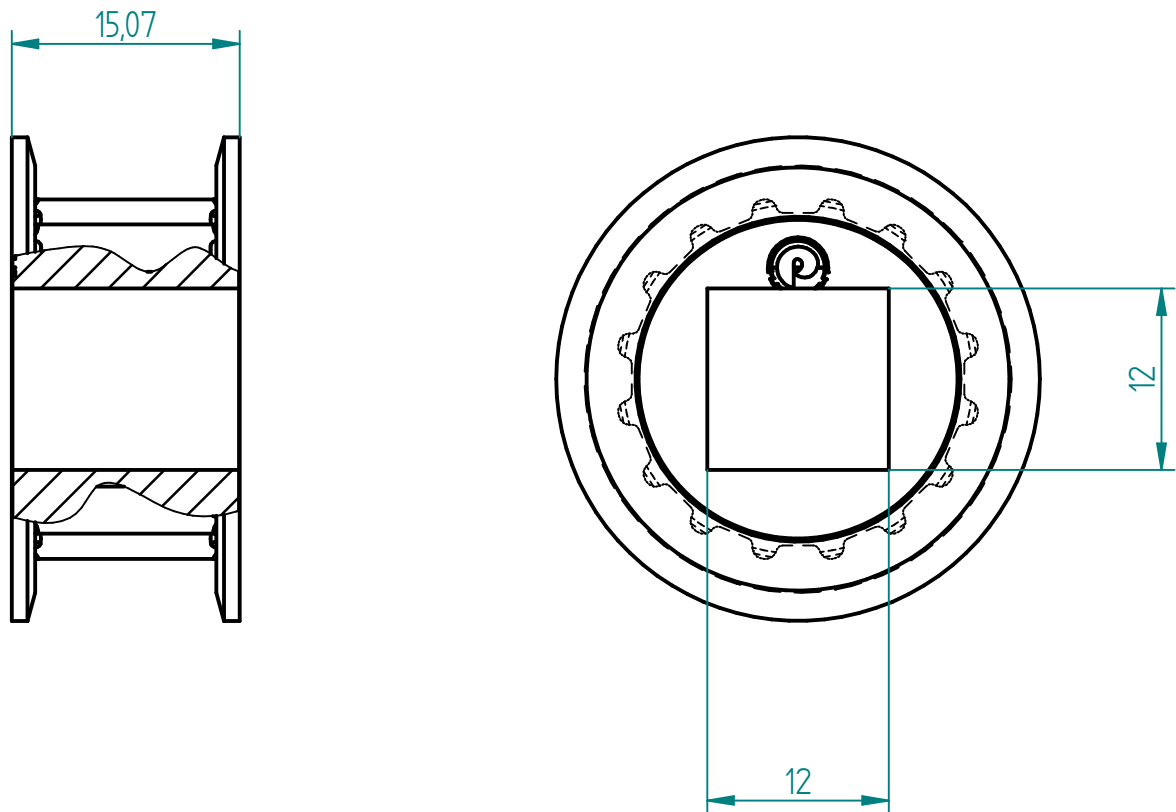
Escala 1:1

Peso

Hoja 1 de 1

SOLID EDGE ACADEMIC COPY





pieza comercial modificada a partir de PIÑON 35at051621 con valona mecanizada

PIÑON 35at051621 -TIK Eraldatutako pieza komertziala. Balona moztuta

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.								
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)						
Descripción		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000	Descripción		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d	
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'	
		Nombre			Fecha			Título  KOLOBOT									
Dibujado		raulsa			5/03/18												
Comprobado																	
									A4	Plano 2:1 1976-1300-003					Rev 1		
									Archivo: BRAZ03.dft								
									Escala			Peso			Hoja 1 de 1		

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

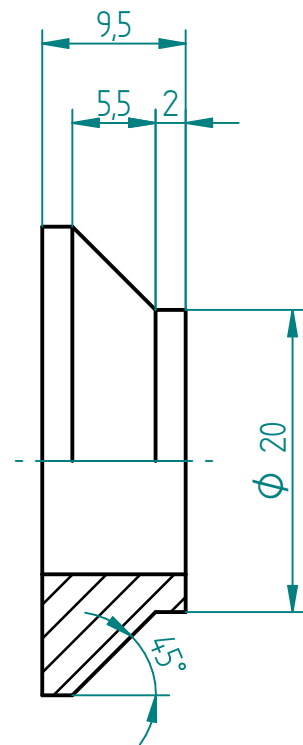
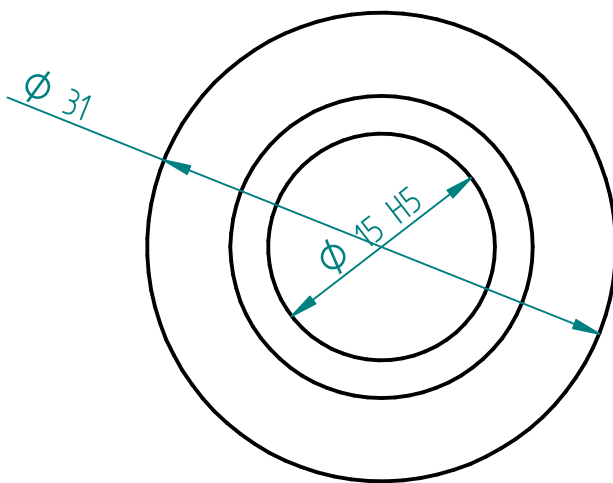



Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	$0,5 < d \leq 3$	$3 < d \leq 6$	$6 < d \leq 30$	$30 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d \leq 1000$	$1000 < d \leq 2000$	$2000 < d \leq 4000$
m media	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2$

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d \leq 10$	$10 < d \leq 50$	$50 < d \leq 120$	$120 < d \leq 400$	$400 < d$
f fina	$\pm 1^\circ$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 5'$
m media					

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		6/03/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1300-004	Rev
				Archivo: BRAZO4.dft			
				Escala	2:1	Peso	

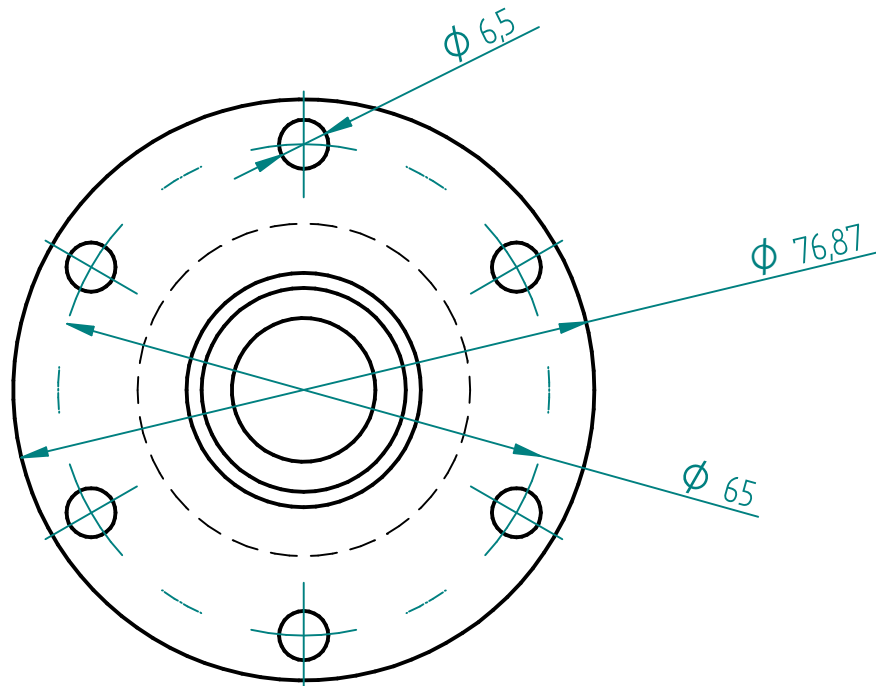
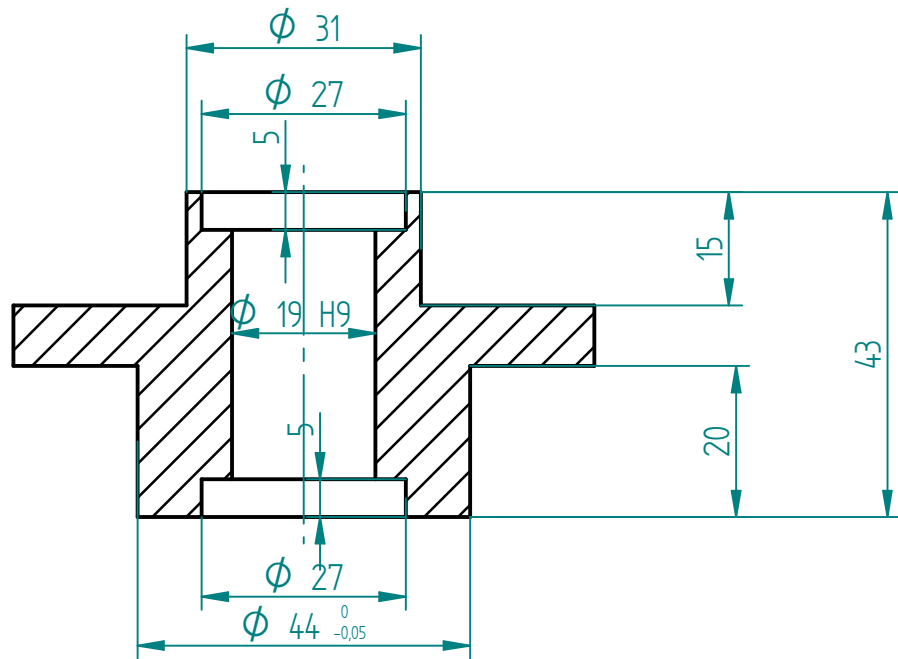


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		5/03/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1300-005	Rev
				Archivo: BRAZ05.dft			
				Escala	1:1	Peso	

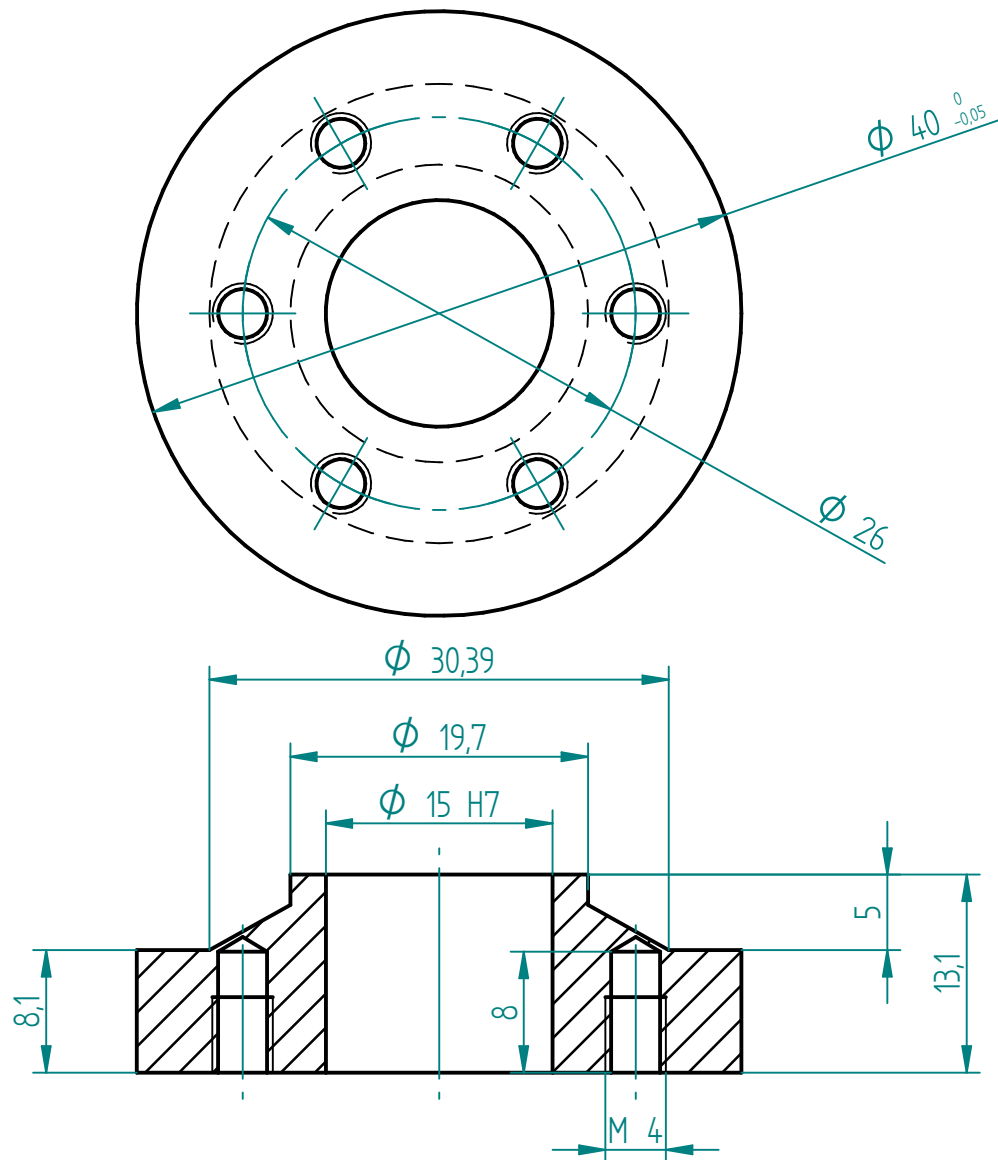



Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		5/03/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1300-006	Rev
				Archivo: BRAZ06.dft			
				Escala	2:1	Peso	

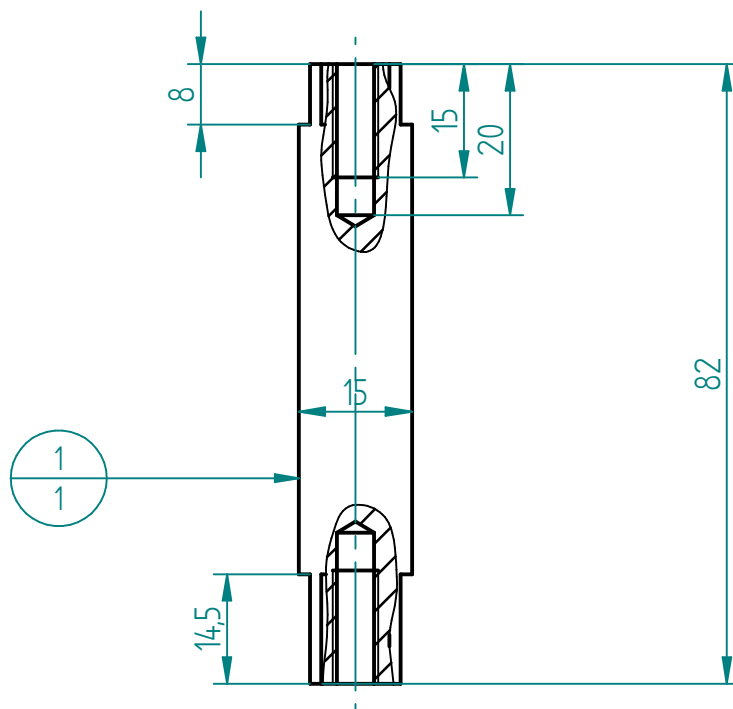
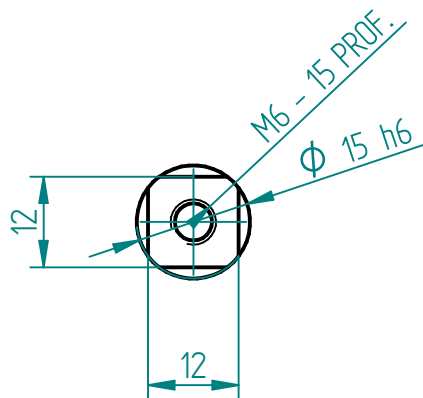


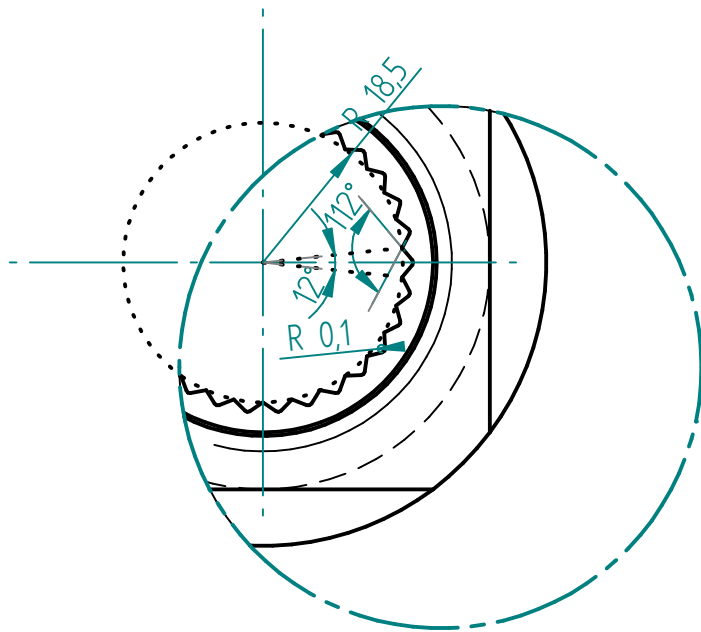
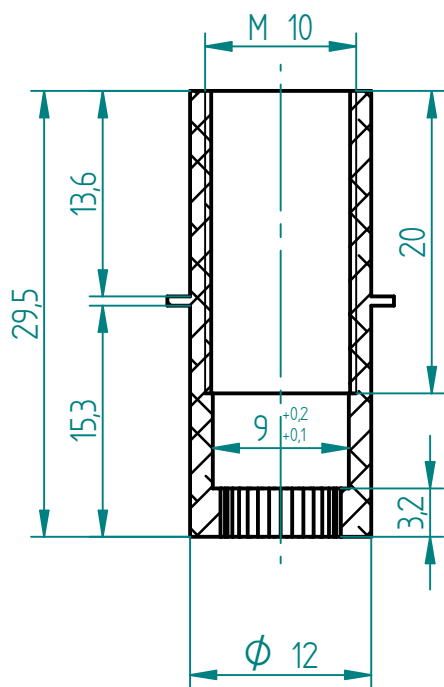
Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		5/03/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1300-007	Rev
				Archivo: BRAZ07.dft			
				Escala	Peso	Hoja 1 de 1	



DETALLE A  
5:1

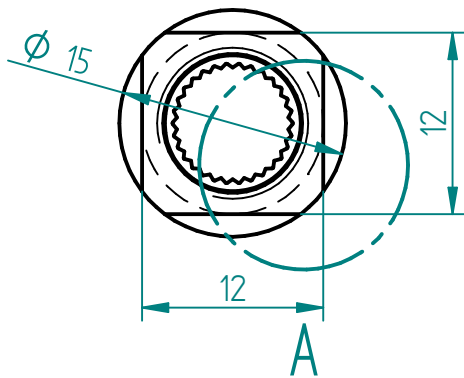


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

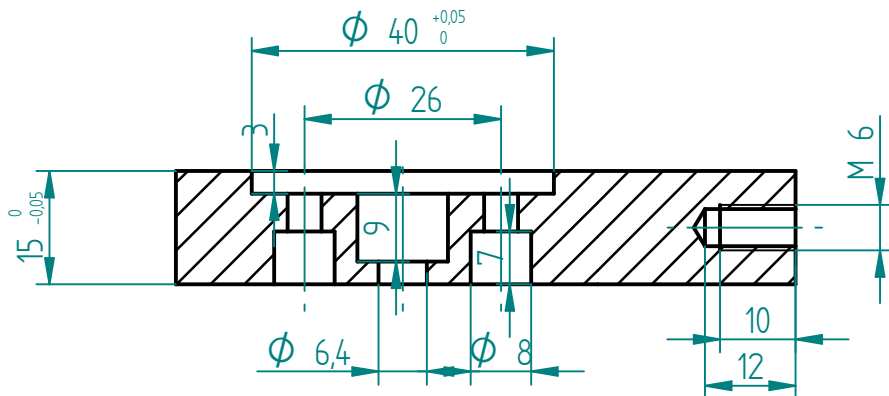
Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400	400< $d$
f	fin	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





CORTE A-A

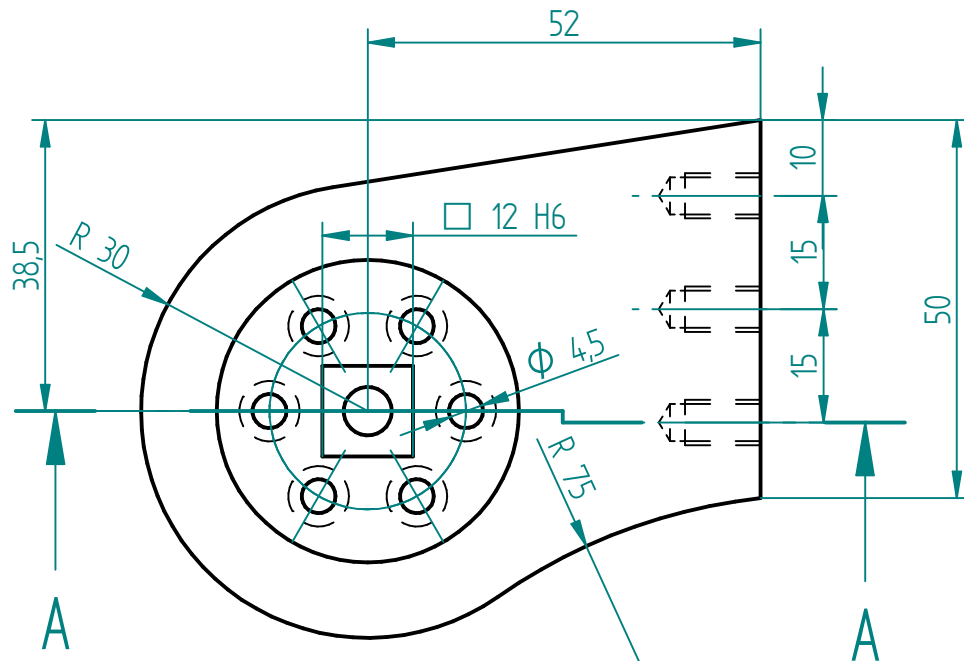


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'

	Nombre	Fecha
Dibujado	IURRETA Ihi	7/03/18
Comprobado		

Título

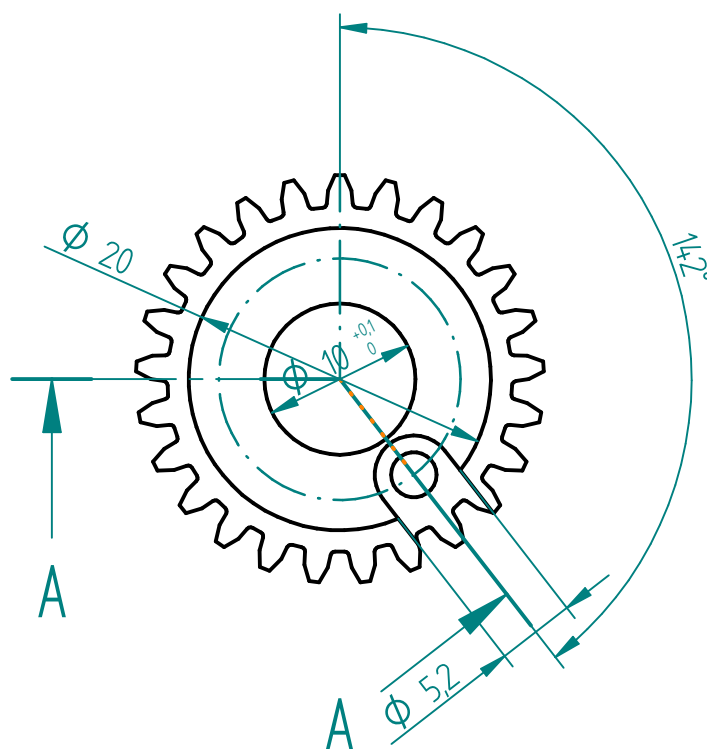
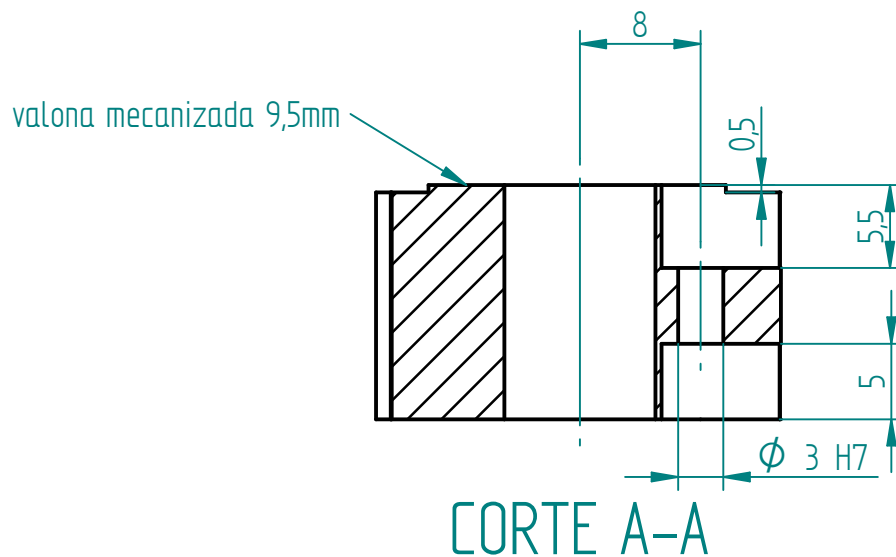
KOLOBOT

A4	Plano	1976-1400-001	Rev
----	-------	---------------	-----

Archivo: ANTEBRAZ06.dft

Escala 1:1	Peso	Hoja 1 de 1
------------	------	-------------




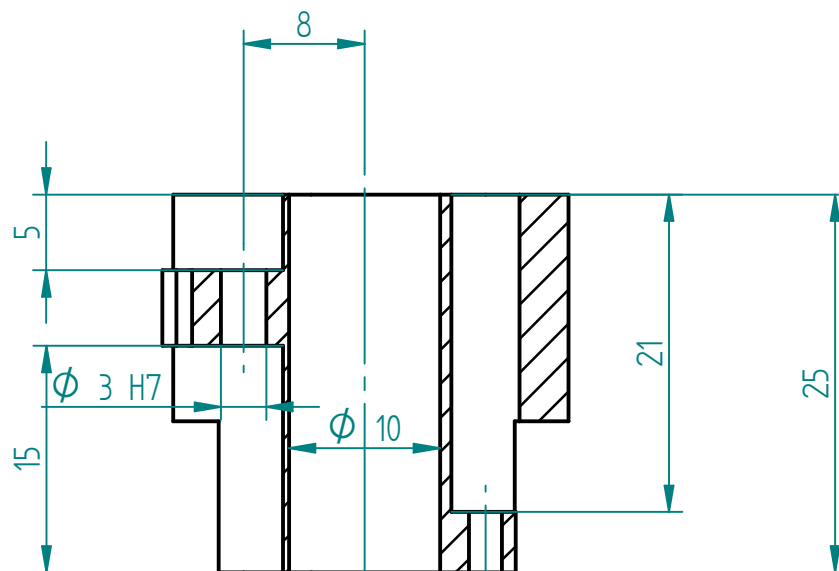


pieza comercial modificada ENGRANAJE 22400-0110150025

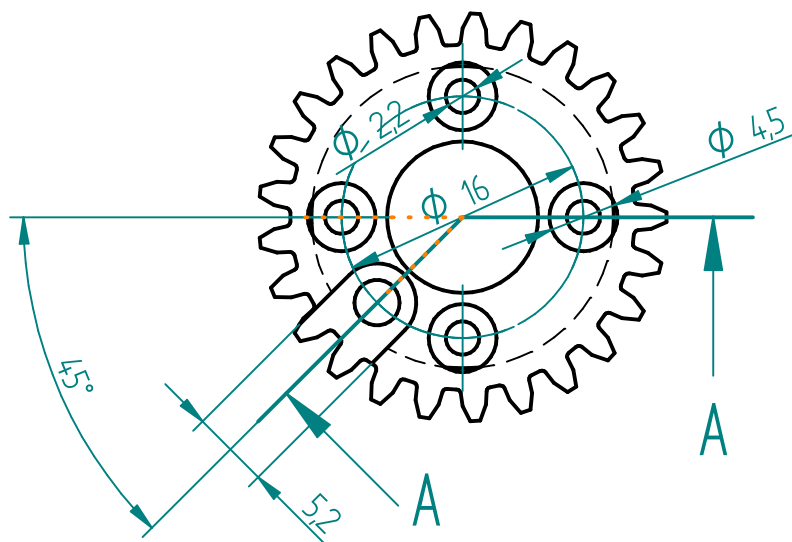
22400 SPUR GEARS IN STEEL, MODULE 1 TOOTHING MILLED, STRAIGHT TEETH,  
ENGAGEMENT ANGLE 20°

22400-0110150025 ENGRANAJE-TIK Eraldaturiko pieza komertziala

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.											
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)									
Descripción		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000	Descripción		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d				
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	f	fina	±1º	±0º'30"	±0º'20"	±0º'10"	±0º'5"				
		Nombre			Fecha		Título  KOLOBOT													
Dibujado		raulsa			9/03/18															
Comprobado																				
 IURRETA Lanbide Hezitza							A4		Plano  1976-1500-010							Rev				
							Archivo: 22400-0110150025(cortado).dft													
							Escala 2:1				Peso			Hoja 1 de 1						



CORTE A-A



pieza comercial modificada ENGRANAJE 22400-0110150025

22400 SPUR GEARS IN STEEL, MODULE 1 TOOTHING MILLED, STRAIGHT TEETH,  
ENGAGEMENT ANGLE 20°

22400-0110150025 ENGRANAJE-TIK Eraldaturiko pieza komertziala

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)						
Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000
m media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

	Nombre	Fecha	Título  KOLOBOT		
Dibujado	IURRETA Ihi	8/03/18			
Comprobado					
 ACADEMIC COPY			A4	Plano	Rev
			1976-1500-009		
			Archivo: 22400-0110150025(sin cortar).dft		
			Escala	2:1	Peso

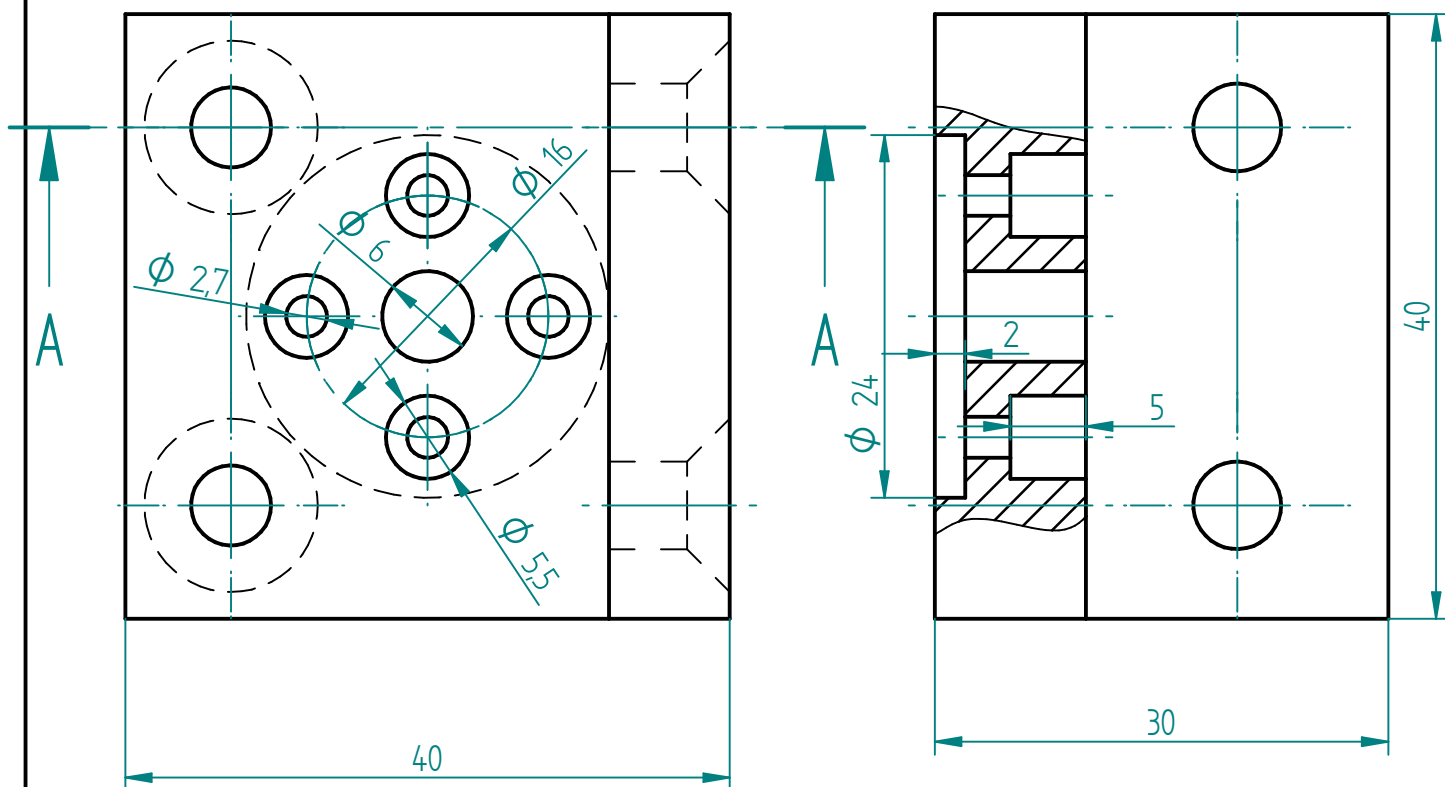
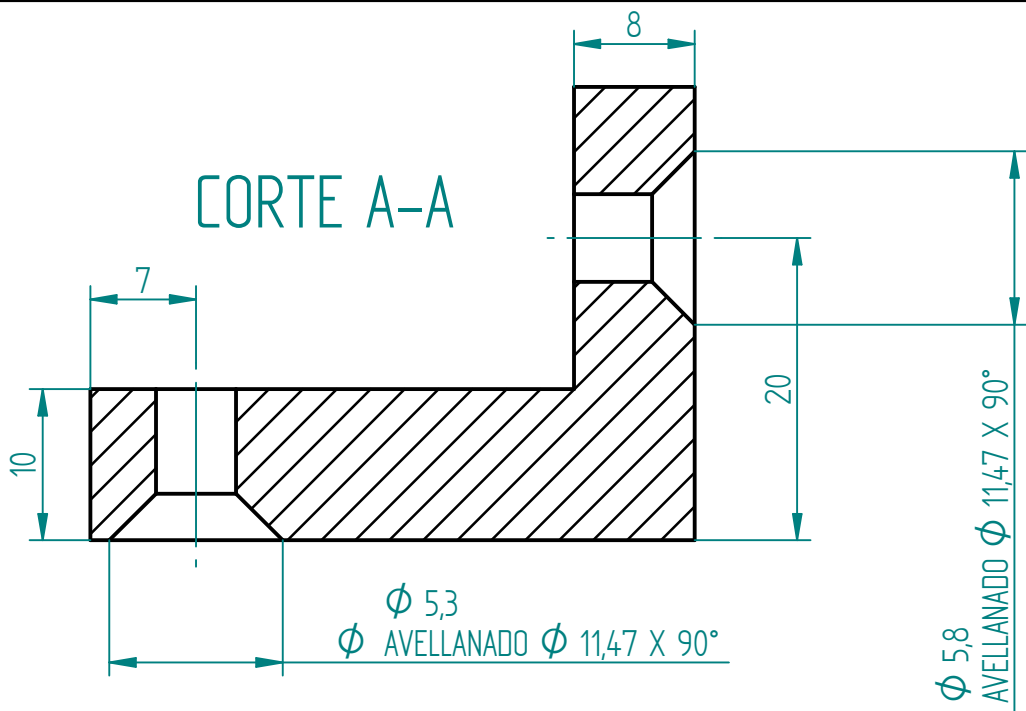


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Descripción	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)						
		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Descripción	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f	fin	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

	Nombre	Fecha	Título  KOLOBOT		
Dibujado	IURRETA Ihi	8/03/18			
Comprobado					
 IURRETA Larralde Heziketa			A4	Plano	Rev
			1976-1500-007		
			Archivo: ACOPLA SUPERIOR A ANTEBRAZO.dft		
			Escala	2:1	Peso
			Hoja 1 de 1		

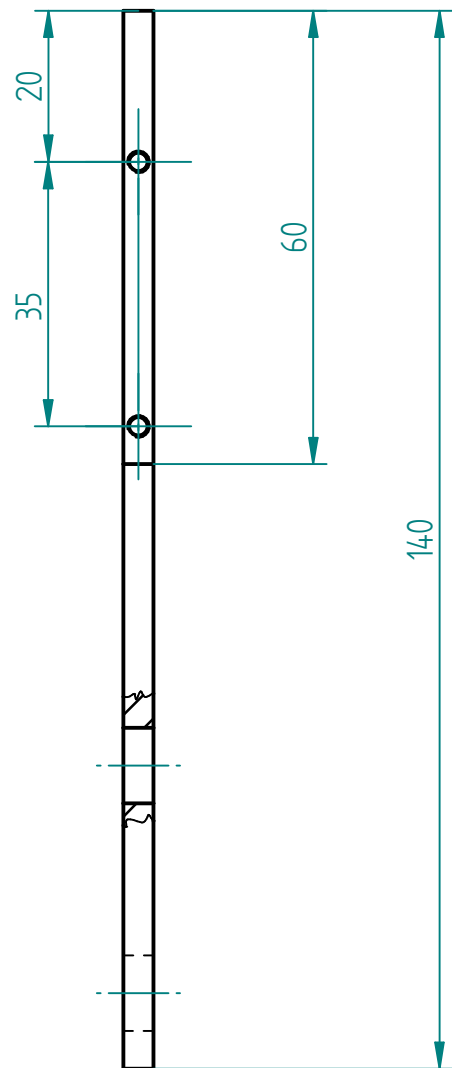
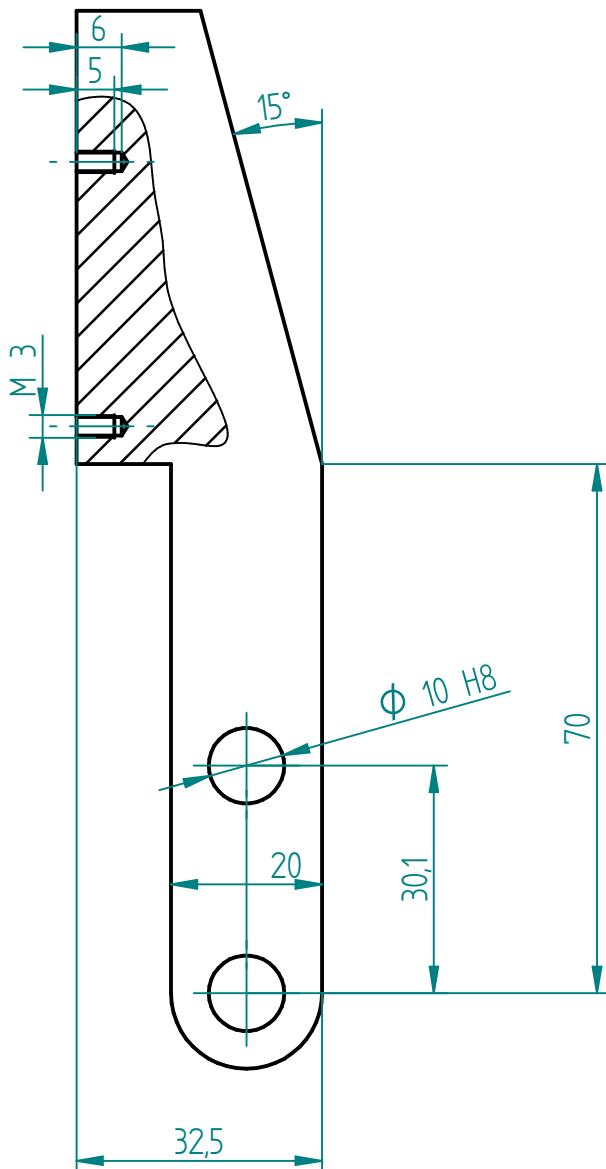


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

Nombre	Fecha
IURRETA Ihi	8/03/18
Comprobado	

Título

KOLOBOT

A4

Plano

1976-1500-005

Rev

Archivo: GARRA.dft

Escala 1:1

Peso

Hoja 1 de 1

SOLID EDGE ACADEMY COPY



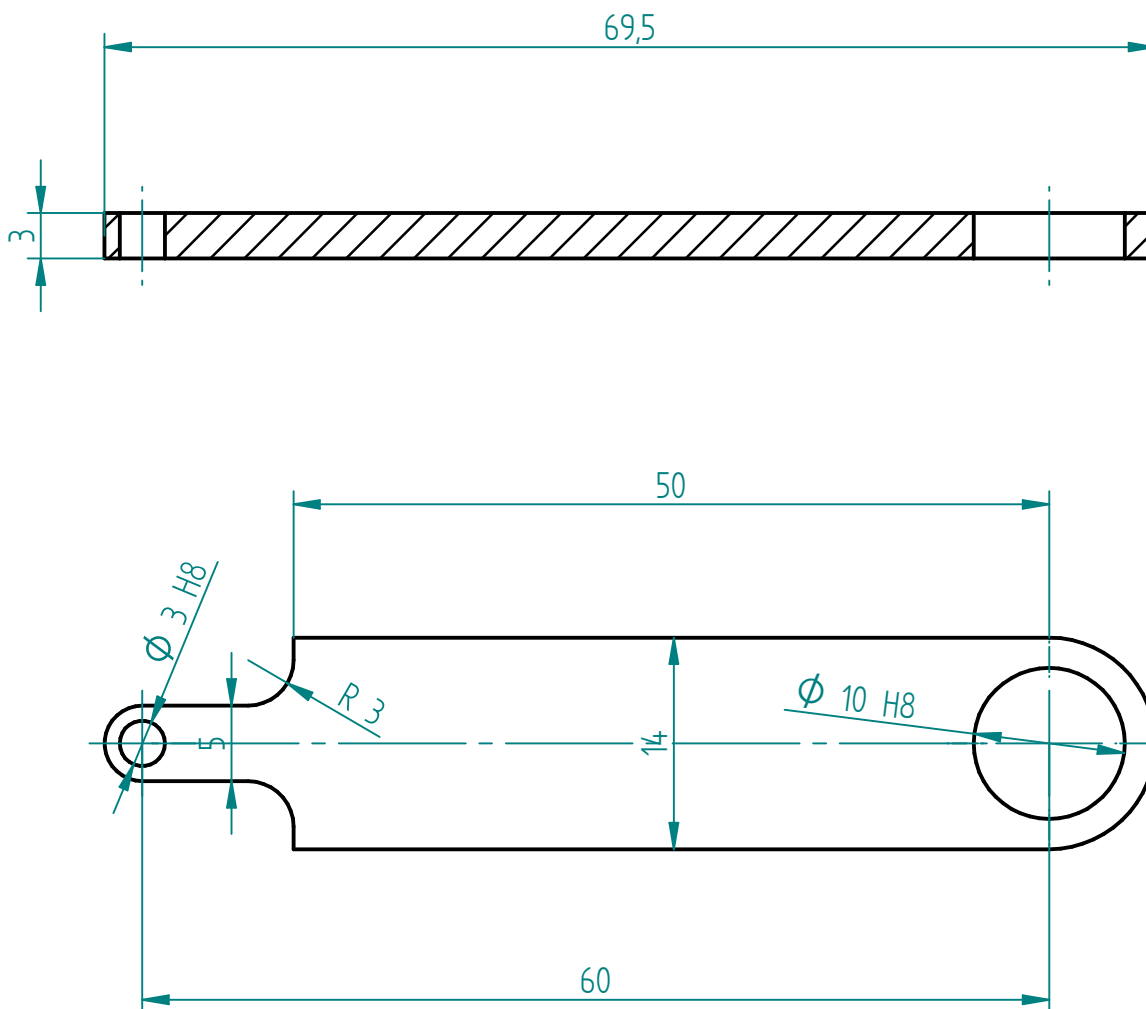


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
	Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400
f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		8/03/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1500-003	Rev
				Archivo: BRAZO PINZA-A.dft			
				Escala	2:1	Peso	

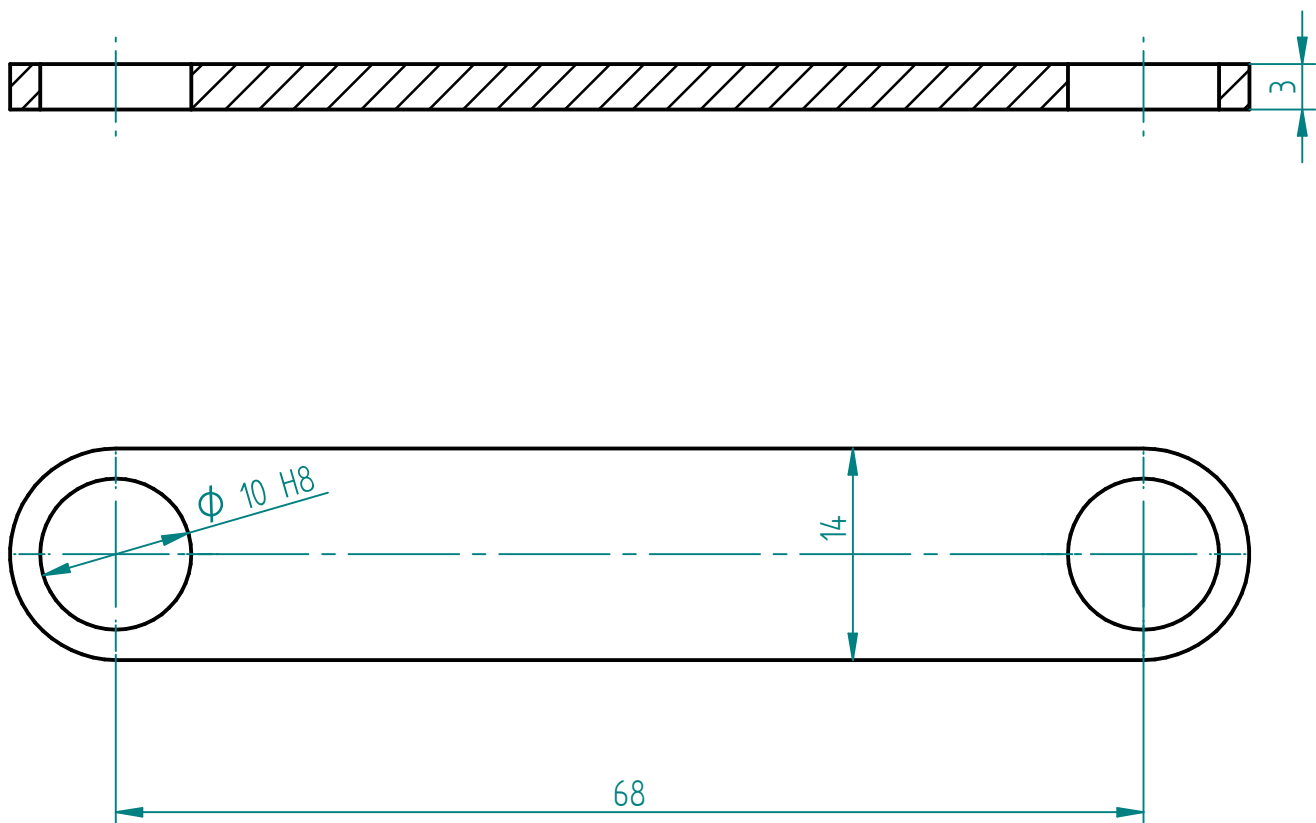



Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.									Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.									
Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)							
	Descripción	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000		Descripción	d≤10	10 <d≤50	50 <d≤120	120 <d≤400	400 <d		
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'		
										m	media							
		Nombre			Fecha			Título  KOLOBOT										
Dibujado		IURRETA Ihi			8/03/18													
Comprobado																		
							A4	Plano 1976-1500-004							Rev			
							Archivo: BRAZO PINZA-B.dft											
							Escala		2:1		Peso		Hoja 1 de 1					



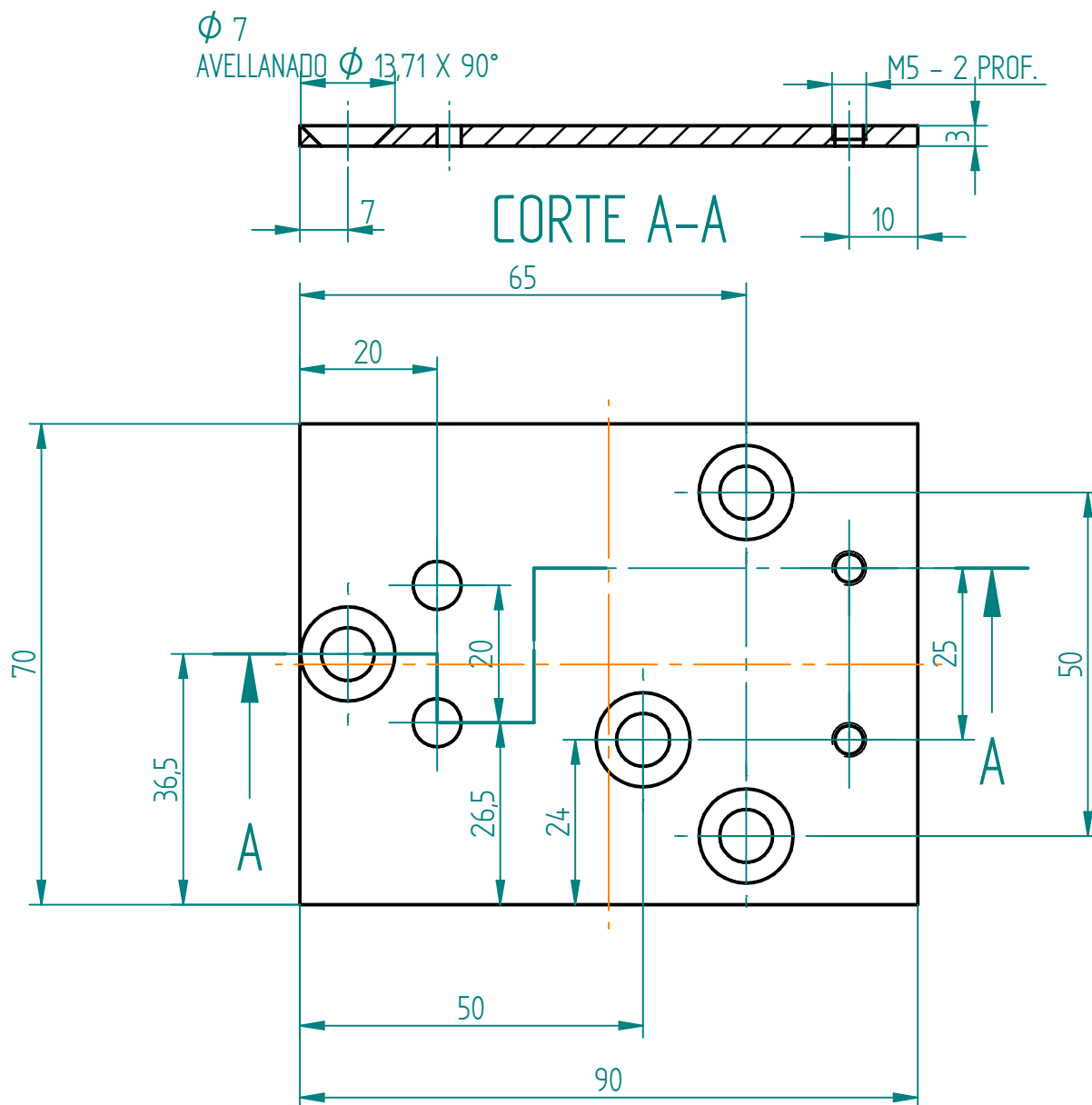


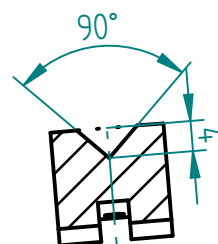
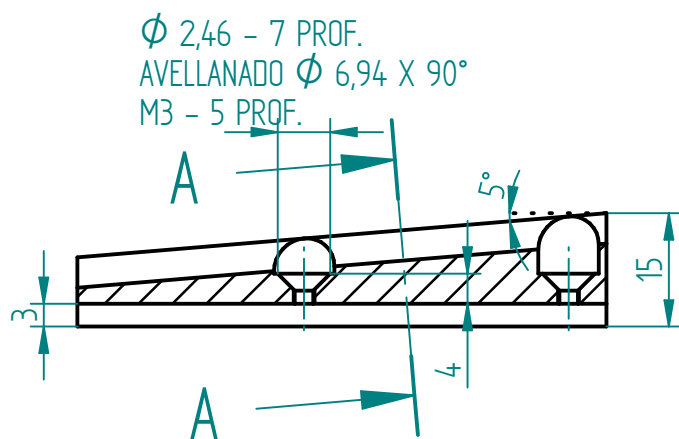
Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Descripción	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
		0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Descripción	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
		d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
f	fina	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'

Nombre		Fecha		Título			
Dibujado		8/03/18					
Comprobado							
				A4	Plano	1976-1500-002	Rev
				Archivo: CUBIERTA.dft			
				Escala 1:1	Peso	Hoja 1 de 1	



CORTE A-A

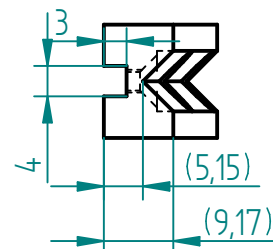
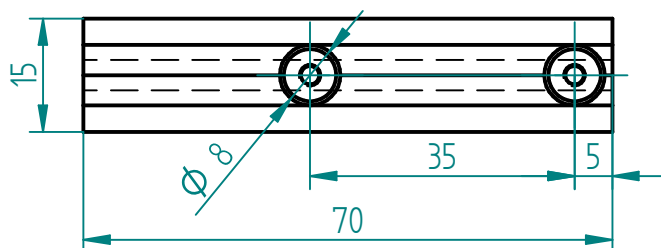


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400	400< $d$
f	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media				

	Nombre	Fecha	Título  KOLOBOT		
Dibujado	IURRETA Ihi	8/03/18			
Comprobado					
 <b>IURRETA</b> <small>Lanbide Hezitza</small>			A4	Plano	Rev
			1976-1500-006		
			Archivo: GARRA desmontable.dft		
			Escala	1:1	Peso
			Hoja 1 de 1		

SOLID EDGE ACADEMY COPY

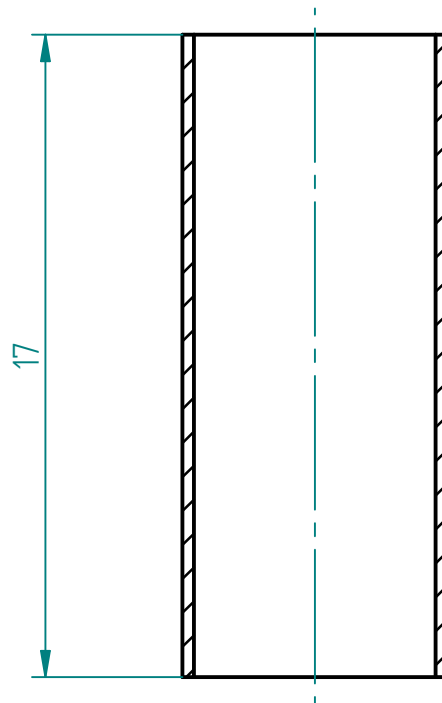
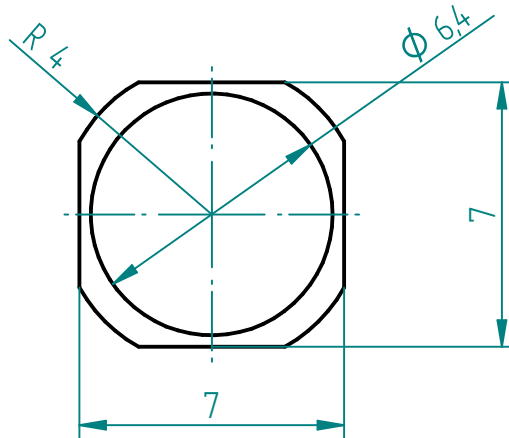


Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal d (en mm.)							
	0,5 <d≤ 3	3 <d≤ 6	6 <d≤ 30	30 <d≤ 120	120 <d≤ 400	400 <d≤ 1000	1000 <d≤ 2000	2000 <d≤ 4000
m	media	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia		Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado d (en mm.)				
Descripción	Clase de Tolerancia	d≤10	10<d≤50	50<d≤120	120<d≤400	400<d
		±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
f	fina					
m	media					

	Nombre	Fecha
Dibujado	IURRETA Ihi	8/03/18
Comprobado		

Título

KOLOBOT

A4

Plano

1976-1500-008

Rev

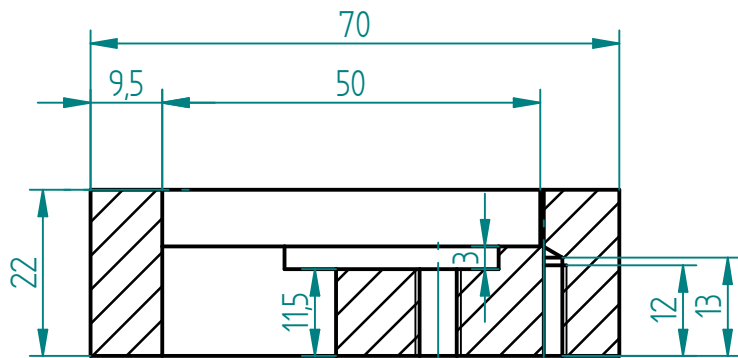
Archivo: separador.dft

Escala

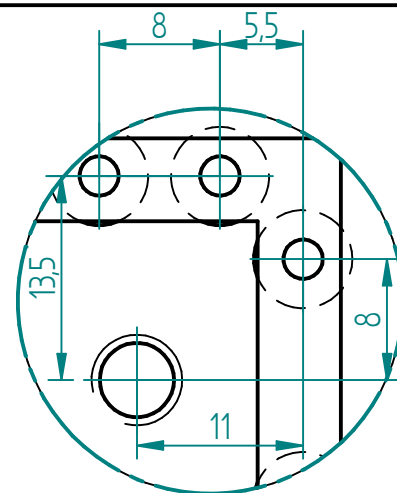
5:1

Peso

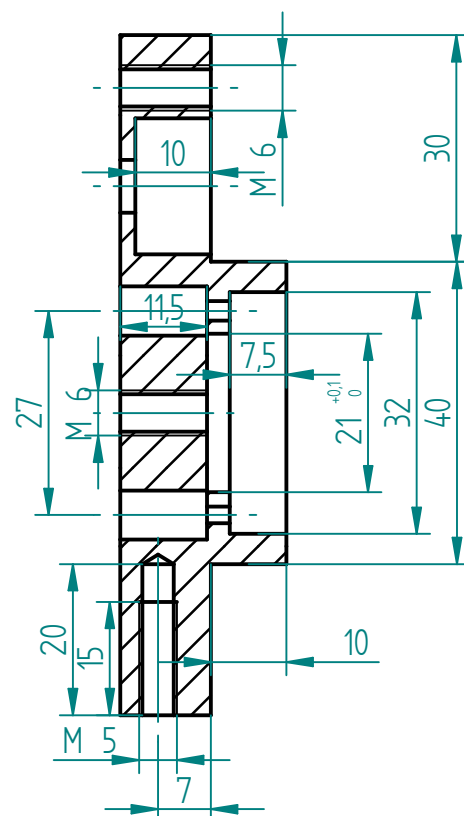
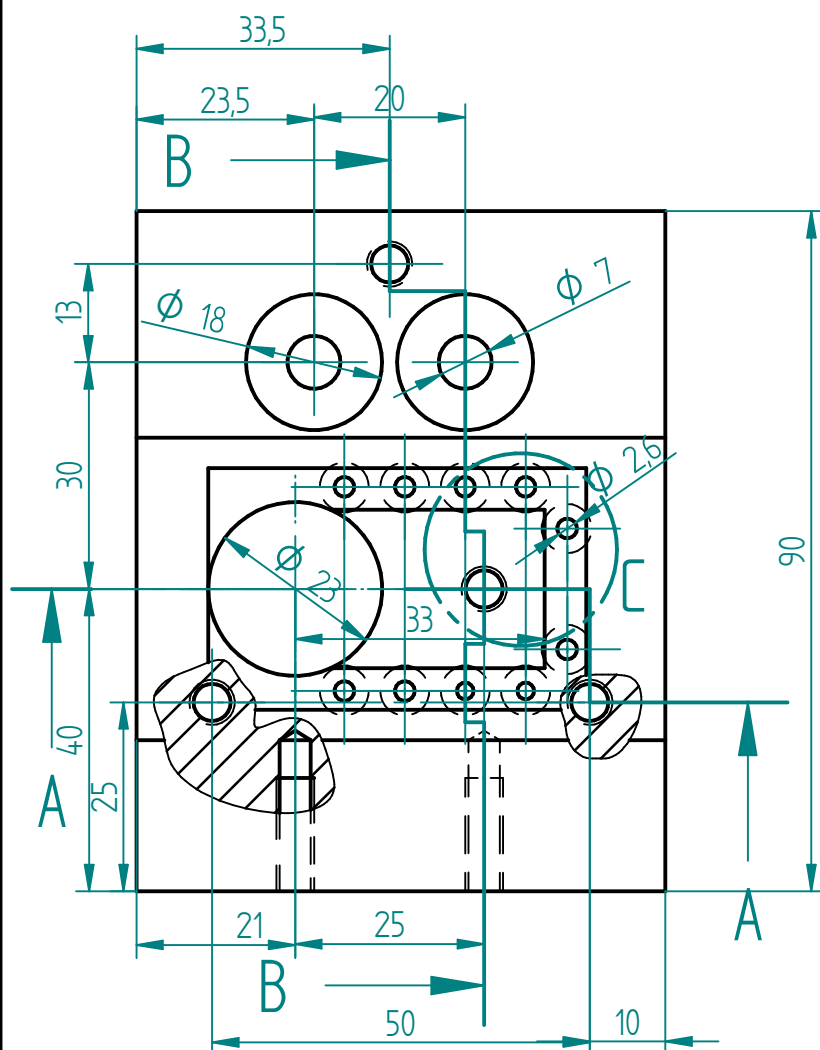
Hoja 1 de 1



CORTE A-A



DETALLE C



CORTE B-B

Tabla 1. Tolerancias para dimensiones lineales, excepto aristas matadas.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal $d$ (en mm.)							
Descripción	0,5 < $d$ ≤ 3	3 < $d$ ≤ 6	6 < $d$ ≤ 30	30 < $d$ ≤ 120	120 < $d$ ≤ 400	400 < $d$ ≤ 1000	1000 < $d$ ≤ 2000	2000 < $d$ ≤ 4000
m	media	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Tabla 3. Tolerancias para dimensiones angulares.

Clase de Tolerancia	Desviaciones admisibles en función de la longitud del lado menor del ángulo considerado $d$ (en mm.)				
Descripción	$d$ ≤10	10< $d$ ≤50	50< $d$ ≤120	120< $d$ ≤400	400< $d$
f	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
m	media	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'

	Nombre	Fecha
Dibujado	IURRETA Ihi	7/03/18
Comprobado		

Título

KOLOBOT

A4 Plano

1976-1500-001

Rev

Archivo: soporte motor.dft

Escala 1:1

Peso

Hoja 1 de 1

SOLID EDGE ACADEMY COPY



IURRETA  
Luis de Haro