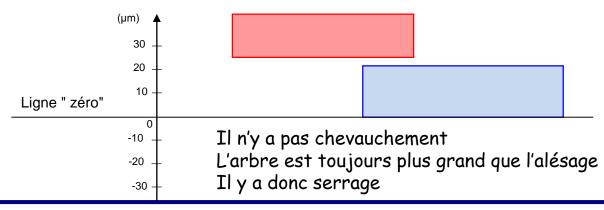
Définir l'ajustement Ø50 H7/p6

	ARBRE	ALESAGE
Cote nominale (Cn=)	50	50
Ecart supérieur (ES= ou es =)	+0.042	+0.025
Ecart Inférieur (EI= ou ei =)	+0,026	0
Cote Maxi.	50,042	50,025
Cote mini.	50,026	50
Intervalle de Tolérance (IT=)	0.016	0.025



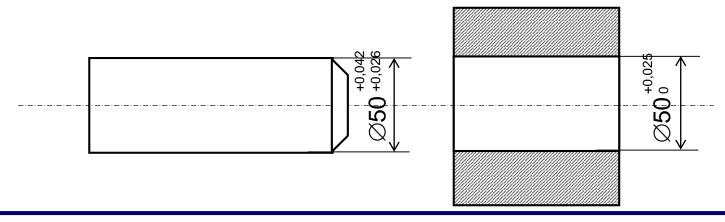
15	. 25	25 Principaux ajustements				Arbres*	H 6	H7	H8	H 9	H 11		STATE OF THE PARTY OF									T. H. T. Harrison							
		Pièces dont le				un gran	d jeu (dil	atation,	С				9	11		Arbres	Jusqu'à 3 inclus			10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120		180 à 250	250 à 315	315 à 400	400 à 500
- 1	l'aut	mauvais aligne	ement, po	rtées tr	ès longue	s, etc.).	301 10		d				9	11		a 11	- 270 - 330	- 270 - 345	- 280 - 370	- 290 - 400	- 300 - 430	- 320 - 470	- 360 - 530	- 410 - 600	- 580 - 710	- 820 - 950	- 1 050 - 1 240	- 1 350 - 1 560	- 1 650 - 1 900
	nobile nort à	Cas ordinaire des pièces tournant ou glissant dans une bague ou palier (bon graissage assuré). Pièces avec guidage précis pour mouvements de faible amplitude.		е		7	8	9			c 11	- 60 - 120	- 70 - 145	- 80 - 170	- 95 - 205	- 110 - 240	- 130 - 280	- 150 - 330	- 180 - 390	- 230 - 450	- 280 - 530	- 330 - 620	- 400 - 720	- 480 - 840					
	Pièces mobiles l'une par rapport à l'autre			Mass Se					f	6	6-7	7				d 9	- 20 - 45	- 30	- 40	- 50	- 65	- 80	- 100	- 120	- 145	- 170	- 190	- 210	- 230
	Pièc			g	5	6					d 10	- 45	- 60 - 30	- 75 - 40	- 93 - 50	- 117 - 65	- 142 - 80	- 174 - 100	- 207 - 120	- 245 - 145	- 285 - 170	- 320 - 190	- 350 - 210	- 385					
		Démontage	Ľassemk	alago	Mise en place possible à la main		h	5	6	7	8				- 60 - 20	- 78 - 30	- 98 - 40	- 120 - 50	- 149 - 65	- 180 - 80	- 220 - 100	- 250 - 120	- 305 - 145	- 355 - 170	- 400 - 190	- 440 - 210	- 480 - 230		
	ire	Démontage et remontage	ne peut	pas			ivilse eri piace possible a la main		js	5	6					d 11	- 80	- 105	- 130	- 160	- 195	- 240	- 290	- 340	- 395	- 460	- 510	- 570	- 630
	iles I l'autre	possible sans détérioration	transme d'effort					k	5						e 7	- 14 - 24	- 20 - 32	- 25 - 40	- 32 - 50	- 40 - 61	- 50 - 75	- 60 - 90	- 72 - 107	- 85 - 125	- 100 - 146	- 110 - 162	- 125 - 182	- 135 - 198	
	s immobil rapport à	des pièces	Mise en place au maillet		lise en place au maillet			m		6					e 8	- 14 - 28	- 20 - 38	- 25 - 47	- 32 - 59	- 40 - 73	- 50 - 89	- 60 - 106	- 72 - 126	- 85 - 148	- 100 - 172	- 110 - 191	- 125 - 214	- 135 - 232	
		Démontage	L'assem	blag	Mise en	place à	la presse		р		6					e 9	- 14 - 39	- 20 - 50	- 25 - 61	- 32 - 75	- 40 - 92	- 50 - 112	- 60 - 134	- 72 - 159	- 85 - 185	- 100 - 215	- 110 - 240	- 125 - 265	- 135 - 290
	Pièce ine par	impossible sans détério-	e peut t mettre	rans-			la presse		S			7				f6	- 6	- 10	- 13	- 16	- 20	- 25	- 30	- 36	- 43	- 50	- 56	- 62	- 68
	2	ration des pièces	efforts	-	contrain	tes impo	ifier qu sées au r	métal ne	u			7				f7	- 6	- 18 - 10	- 13	- 16	- 20	- 41	- 30	- 36	- 43	- 50	- 56	- 98 - 62	- 68
		picces			depasse	nt pas la	limite él	astique)	Х	No.		7					- 16 - 6	- 22 - 10	- 28 - 13	- 34 - 16	- 41 - 20	- 50 - 25	- 60 - 30	- 71 - 36	- 83 - 43	- 96 - 50	- 106 - 56	- 119 - 62	- 131 - 68
15	. 26	Principau	x écar	ts er	micr	omèt	res			Tempéra	ature de	référenc	ce : 20 °C			f8	- 20	- 28	- 35 - E	- 43	- 53	- 64	- 76	- 90 13	- 106	- 122 15	- 137	- 151	- 165
	Alásamas	Jusqu'à 3 à 6	6310 1	10 3 10	19 à 20	30 à 50	50 à 80	80 à 120	120 à 180	180 à 2	250 250	à 315 31	15 à 400	400 à 500		g 5	- 6	- 9	- 11	- 14	- 16	- 20	- 23	- 27	- 32	- 35	- 40	- 43	- 47
	Alésages	3 inclus inclus + 60 + 78		+ 120	+ 149	+ 180	+ 220	+ 260	+ 305	+ 35		400	+ 440	+ 480		g 6	- 2 - 8	- 4 - 12	- 5 - 14	- 6 - 17	- 7 - 20	- 9 - 25	- 10 - 29	- 12 - 34	- 14 - 39	- 15 - 44	- 17 - 49	- 18 - 54	- 20 - 60
	D 10	+ 20 + 30	+ 40	+ 50	+ 65	+ 80	+ 100	+ 120	+ 145 + 83	+ 17	0 +	190 108	+ 210 + 119	+ 230 + 121		h 5	- 0 - 4	0 - 5	- 6	- 8	- 0 - 9	- 11	0 - 13	0 - 15	- 18	- 20	- 0 - 23	- 0 - 25	- 0 - 27
	F7	+ 6 + 10	+ 13	+ 16	+ 20	+ 25	+ 30 + 29	+ 36 + 34	+ 43 + 39	+ 5	0 +	56 49	+ 62 + 54	+ 68 + 60		h 6	0 - 6	0 - 8	0 9	0 - 11	0 - 13	- 16	0 - 19	0 - 22	0 - 25	0 - 29	0 - 32	- 36	- 40
	G 6	+ 2 + 4	+ 5	+ 6	+ 7	+ 9	+ 10	+ 12	+ 14 + 25	+ 1 + 2	5 +	17	+ 18 + 36	+ 20 + 40		h 7	0	0	0	0	0 - 21	0	0	0	- 40	0	0	0 - 57	0
	H 6	0 0 + 10 + 12	0 + 15	0 + 18	0 + 21	0 + 25	+ 30	0 + 35	0 + 40		0	52	0 + 57	0 + 63		h 8	- 10 0	- 12 0	- 15 0	- 18 0	0	- 25 0	- 30 0	- 35 0	0	- 46 0	- 52 0	0	- 63 0
	H 7	0 0	0 + 22	0 + 27	0 + 33	0 + 39	0 + 46	0 + 54	0 + 63		0	0 81	0 + 89	0 + 97			- 14 0	- 18 0	- 22 0	- 27 0	- 33 0	- 39 0	- 46 0	- 54 0	- 63 0	- 72 0	- 81 0	- 89 0	- 97 0
	Н8	.+ 14 + 18 0	0	0	0 + 52	0 + 62	0 + 74	0 + 87	0 + 100		0	0	0 + 140	0 + 155		h 9	- 25 0	- 30 0	- 36 0	- 43 0	- 52 0	- 62	- 74 0	- 87	- 100 0	- 115 0	- 130	- 140	- 155
	H 9	+ 25 + 30 0 0	+ 36	+ 43	0	0	0	0	0		0	0 210	0 + 230	0 + 250		h 10	- 40	- 48	- 58	- 70	- 84	- 100	- 120	- 140	- 160	- 185	- 210	- 230	- 250
11	H 10	+ 40 + 48	+ 58	+ 70	+ 84	+ 100	+ 120	+ 140	+ 160		0	0	0	0		h 11	- 60	0 - 75	- 90	0 - 110	0 - 130	- 160	0 - 190	- 220	- 250	- 290	- 320	- 360	- 400
4.5	H 11	+ 60 + 75 0 0	+ 90	+ 110	+ 130	+ 160	+ 190	+ 210	+ 250		0	320	+ 360	+ 400		h 13	0 - 140	0 - 180	0 - 220	0 - 270	- 330	0 - 390	0 - 460	0 - 540	0 - 630	- 720	0 - 810	- 890	0 - 970
	H 12	+ 100 + 120 0 0	+ 150	+ 180	+ 210 0	+ 250	+ 300	+ 350 0	+ 400		0	520	+ 570	+ 630		j6	+ 4	+ 6	+ 7	+ 8	+ 9	+ 11	+ 12	+ 13	+ 14 - 11	+ 16 - 13	+ 16 - 16	+ 18 - 18	+ 20 - 20
1	H 13	+ 140 + 180 0 0	+ 220	+ 270 0	+ 330	+ 390	+ 460	+ 540 0	+ 630 0		0	810	+ 890	+ 970		js 5	± 2	± 2,5	± 3	± 4	± 4,5	± 5,5	± 6,5	± 7,5	± 9	± 10	± 11,5	± 12,5	± 13,5
и	J7	+ 4 + 6 - 6	+ 8 - 7	+ 10	+ 12	+ 14 - 11	+ 18 - 12	+ 22 - 13	+ 26 - 14	+ 3	0 + 6 -	36 16	+ 39 - 18	+ 43 - 20		js 6	± 3	± 4	± 4,5	± 5,5	± 6,5	± 8	± 9,5	± 11	± 12,5	± 14,5	± 16	± 18	± 20
Ī	К 6	0 + 2	+ 2 - 7	+ 2 - 9	+ 2	+ 3 - 13	+ 4 - 15	+ 4	+ 4 - 21	+ - 2	5 + 4 -	5 27	+ 7 - 29	+ 8 - 32		js 9	± 12	± 15	± 18	± 21	± 26	± 31	± 37	± 43	± 50	± 57	± 65	± 70	± 77
	K7	0 + 3	+ 5	+ 6	+ 6	+ 7	+ 9	+ 10 - 25	+ 12 - 28	+ 1	3 +	16 36	+ 17 - 40	+ 18 - 45		js 11	± 30 + 4	± 37 + 6	± 45 + 7	+ 9	± 65 + 11	+ 13	± 95 + 15	± 110 + 18	± 125 + 21	± 145 + 24	± 160 + 27	± 180 + 29	± 200 + 32
	M 7	- 2 0 - 12 - 12	0	0 - 19	0 - 21	0 - 25	0 - 30	0 - 35	0 - 40	- 4	0 -	0 52	0 - 57	0 - 63		k 5	0 + 6	+ 1	+ 10	+ 1	+ 2 + 15	+ 2	+ 2	+ 3	+ 3 + 28	+ 4 + 33	+ 4 + 36	+ 4 + 40	+ 5 + 45
	N 7	- 4 - 4	- 4	- 5	- 7		- 9 - 39	- 10	- 12 - 52	- 1 - 6	4 -	14	- 16 - 73	- 17 - 80		k 6	0	+ 1	+ 1	+ 1	+ 2	+ 2	+ 2	+ 3	+ 3	+ 4	+ 4	+ 4	+ 5
	N9	- 14 - 16 - 4 0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0 - 140	0 - 155		m 5									+ 33 + 15		+ 43 + 20	+ 46 + 21	
	P 6	- 29 - 30 - 6 - 9	- 12	- 15	- 18	- 21	- 74 - 26	- 30	- 100 - 36	- 4	1 -	47	- 51	- 55 - 95	_	m 6											+ 52 + 20		
	P 7	- 12 - 17 - 6 - 8	- 9	- 11	- 14	- 17	- 21	- 24	- 61 - 28	- 7 - 3	3 -	36	- 87 - 41	- 45		n 6											+ 66 + 34		
		- 16 - 20 - 9 - 12	- 15	- 18	- 22	- 26	- 32	- 37	- 68 - 43	- 5	0 -	56	- 98 - 62	- 108 - 68	IL	р6	+ 12	+ 20	+ 24	+ 29	+ 35	+ 42	+ 51	+ 59	+ 68	+ 79	+ 88	+ 98	+ 108
	P 9 JS = ± IT/2	- 31 - 42 (voir tableau 15.24)		- 61	- 74	- 88	- 106	- 124					 202 alités teinté 	– 223 es en jaune		$js = \pm IT/2$ (v		-	+ 15	+ 18	+ 22	+ 26	+ 32	+ 37	+ 43	+ 50	+ 56	+ 62	+ 68
	52	39																											53

Définir l'ajustement Ø50 H7/p6

	ARBRE	ALESAGE
Cote nominale (Cn=)	50	50
Ecart supérieur	es = +0.042	ES = +0.025
Ecart Inférieur	ei = +0.026	EI = 0
Cote Maxi.	50,042	50,025
Cote mini.	50,026	50
Intervalle de Tolérance	0.016	0.025
Serrage maxi	EI - es = 0 - 0.042 = -0.042	$AL_{min} - arb_{max} = 50 - 50,042 = -0,042$
Serrage mini	ES - ei = 0,025 - 0,026 = - 0,001	$AL_{max} - arb_{min} = 50,025 - 50,026 = -0,001$
IT sur ajustement	Serrage max – serrage min	0,041
Vérification IT ajustem	Σ (IT)	0,041

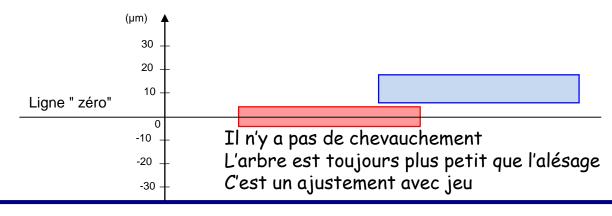
Définir l'ajustement Ø50 H7/p6

	ARBRE	ALESAGE
Cote nominale (Cn=)	50	50
Ecart supérieur	es = +0.042	ES = +0.025
Ecart Inférieur	ei = +0,026	EI = 0
Cote Maxi.	50,042	50,025
Cote mini.	50,026	50
Intervalle de Tolérance	0.016	0.025



Définir l'ajustement Ø18 G6/js5

	ARBRE	ALESAGE
Cote nominale (Cn=)	18	18
Ecart supérieur (ES= ou es =)	+0.004	+0.017
Ecart Inférieur (EI= ou ei =)	-0,004	+0,006
Cote Maxi.	18,004	18,017
Cote mini.	17,996	18,006
Intervalle de Tolérance (IT=)	0.008	0.011



Définir l'ajustement Ø18 G6/js5

	ARBRE	ALESAGE				
Cote nominale (Cn=)	18	18				
Ecart supérieur	+0.004	+0.017				
Ecart Inférieur	-0,004	+0,006				
Cote Maxi.	18,004	18,017				
Cote mini.	17,996	18,006				
Intervalle de Tolérance	0.008	0.011				
Jeu ma×i	ES - ei = 0.017 - (-0.004) = 0.021	$AL_{max} - arb_{min} = 18,017 - 17,996 = 0,021$				
Jeu mini	EI - es = 0.006 - 0.004 = 0.002	$AL_{min} - arb_{max} = 18,006 - 18,004 = 0,002$				
IT sur ajustement	jeu max – jeu min	0,019				
Vérification IT ajustem	Σ (IT)	0,019				

Définir l'ajustement Ø18 G6/js5

	ARBRE	ALESAGE
Cote nominale (Cn=)	18	18
Ecart supérieur	+0.004	+0.017
Ecart Inférieur	-0,004	+0,006
Cote Maxi.	18,004	18,017
Cote mini.	17,996	18,006
Intervalle de Tolérance	0.008	0.011

