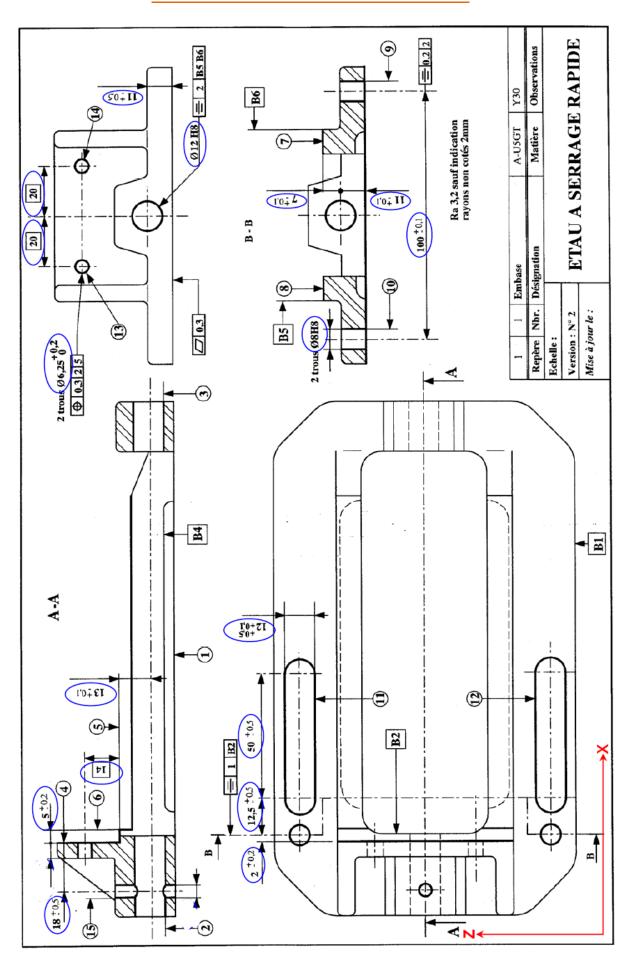
Tolérancement dimensionnel : Exercice 1

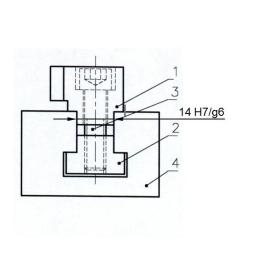


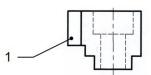
Spécification dimensionnelle à réaliser	Dimension nominale	ΙΤ	Dimension Minimale	Dimension Maximale	Dimension Moyenne

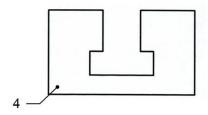
Ajustements: Exercice 1

On donne:

- Une vue de face de l'ensemble « Butée Fixe » à l'échelle 1 :1 composé de 4 pièces sur laquelle est inscrit l'ajustement 14H7/g6
- Les vues de face de la butée (1) et de la table (4).







On demande:

1.	Identifier	les pièces	composant l'	'aiustement	14 H7/	′g6 :

Arbre: Alésage:

- 2. Reporter les cotes tolérancées sur les vues de la butée (1) et de la table (4) issues de cet ajustement
- 3. A l'aide des tableaux des principaux écarts fondamentaux du G.D.I, compléter le tableau ci-dessous :

	ARBRE :	ALESAGE :
Cote (mm)		
Ecart supérieur (mm)		
Ecart Inférieur (mm)		
IT (mm)		
Cote Maxi. (mm)	arbre Maxi =	Alésage Maxi =
Cote mini (mm)	arbre mini =	Alésage mini =

4. Positionner les IT par rapport à la ligne « zéro » :



5. Les IT se chevauchent-ils?:

6. Donner la nature de l'ajustement (avec jeu, avec serrage ou incertain) :

Ajustements: Exercice 2

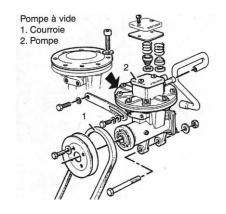
• Présentation du système :

Les automobiles sont équipées pour la plupart d'assistance de freinage.

Cette assistance diminue l'effort fourni par le conducteur sur la pédale de frein. Pour cela, la pompe à vide crée une dépression nécessaire au fonctionnement de l'assistance de freinage. Cette pompe est entrainée par une poulie motrice fixée sur l'arbre à came du moteur.



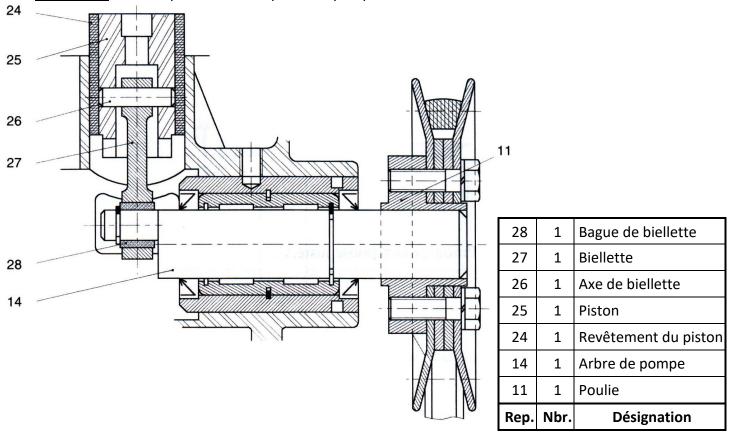
Pompe à vide



Moteur Pompe à vide Maître cylindre de freinage Freins avant Freins arrière

• Schéma de fonctionnement :





• <u>On souhaite</u>: Une liaison encastrement directe par emmanchement serré (montage à la presse) entre la poulie (11) et l'arbre de pompe (14).

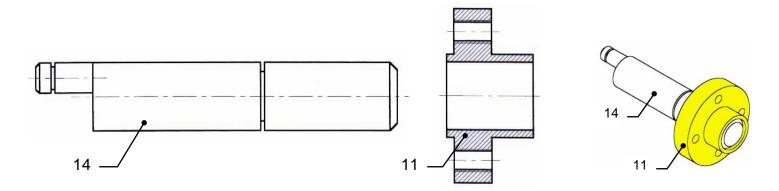
• On demande:

- 1. Donner la nature de l'ajustement nécessaire (avec jeu, avec serrage ou incertain) :
- 2. Justifier le choix de la nature de l'ajustement :

3. Choisir dans le tableau ci-dessous, un ajustement pour la liaison arbre (14)-poulie (11) (Entourer la réponse) :

Ø 18 H8/e	8	Ø 18 H6/p5		Ø 18 H7/g6		Ø 18 H7/k6	
Ø 18 H8 0	Ø 18 H6	11 0	- 32 ∅ 18 e8- 59	Ø 18 p5+ 18	Ø 18 g6	- 6 - 17	Ø 18 k6 + 1

- 4. Inscrire l'ajustement choisi sur la vue partielle en coupe de la pompe à vide (page précédente).
- 5. Reporter les cotes tolérancées sur les vues de l'arbre (14) et de la poulie (11) issues de cet ajustement :



6. A l'aide du tableau des écarts donnés en micromètre, compléter le tableau ci-dessous :

	ARBRE :	ALESAGE :
Cote (mm)		
Ecart supérieur (mm)		
Ecart Inférieur (mm)		
IT (mm)		
Cote Maxi. (mm)	arbre Maxi =	Alésage Maxi =
Cote mini (mm)	arbre mini =	Alésage mini =

7. Positionner les IT par rapport à la ligne « zéro » :



8. Calculer : (Serrage ou jeu) **Maxi** = (Serrage ou jeu) **mini** = IT jeu =