1. Rôle.

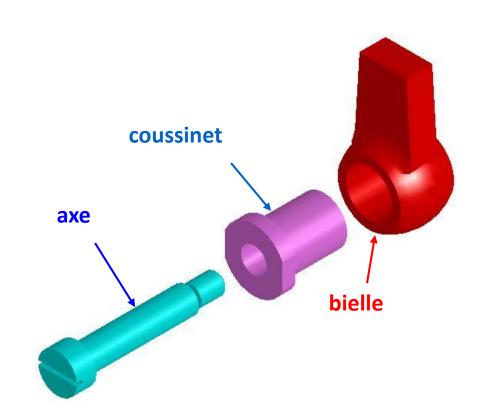
Ajuster 2 pièces c'est

avec du jeu (liaison)

ou du serrage (assemblage)

suivant le fonctionnement désiré.

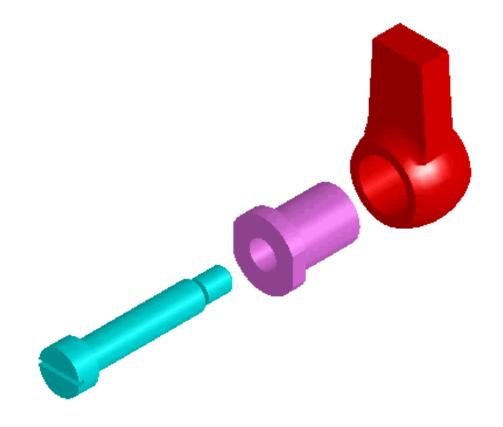
On se propose d'assembler ces 3 pièces



Ajustement du coussinet dans la bielle

Le coussinet est monté à l'aide d'une presse dans la bielle.

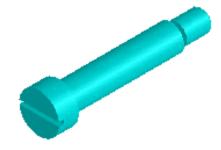
Une fois monté aucun mouvement n'est possible.

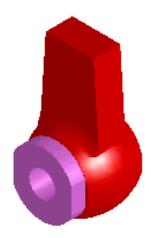


Ajustement de l'axe dans le coussinet

L'axe est monté à la main dans le coussinet.

Une fois monté, l'axe peut bouger dans le coussinet.





2. Ajustements normalisés- système ISO.

C'est par économie que l'on a créé ces ajustements

(moins d'outillage de contrôle).

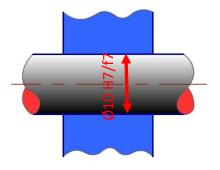
Les tolérances sont indiquées par des symboles.



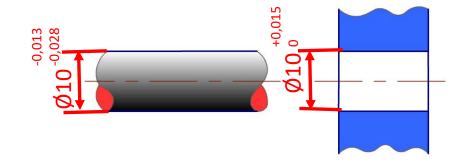
a. Désignations :

Dessin d'ensemble

Dessins de définition



ajustement de l'arbre dans l'alésage



cote tolérancée de l'arbre

cote tolérancée de l'alésage

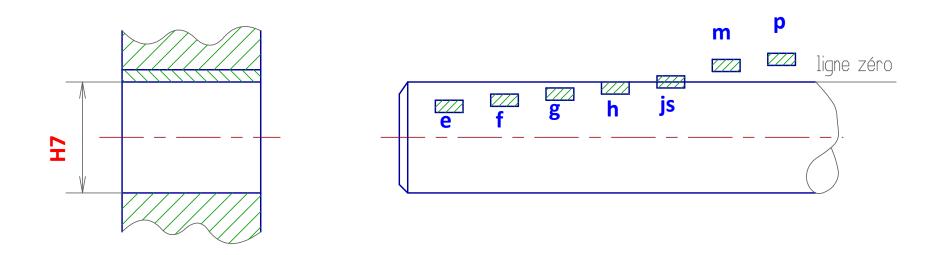
Ø 10 H 7 / f 6

Cote nominale

Position Qualité tolérance tolérance alésage alésage

Position tolérance arbre Qualité tolérance arbre

b. Positions des tolérances avec alésage normal (H):



La position de la tolérance de l'alésage ne varie pas.

En faisant varier la position de la tolérance de l'arbre on obtient différents ajustements

c. Qualités des tolérances :

5 et 6 → mécanique de précision

7 et 8 \rightarrow mécanique courante

9 à 13 → mécanique grossière







d. Noms des ajustements :

symboles	noms	jeu moyen	type
H8/e7	libre	0,1mm	
H7/f7	tournant	0,05mm	avec jeu
H7/g6	glissant	0,02mm	
H7/h6	centrage	0	
H7/m6	serrage au maillet	- 0,02mm	incertain
H7/p6	serrage à la presse	- 0,05mm	serré



3. Exercice.

A l'aide du livre cherchez un ajustement correspondant aux 3 fonctions indiquées :

- L'assemblage des 2 pièces doit transmettre un effort :

Ajustement: H7 / p6

14 • 25	PRINCIPAUX AJUSTEMENTS NF R 91-011				H 6	H 7	H 8	Н9	H 11
Pièces mobiles l'une par rapport à l'autre	Pièces dont le fonctionnement nécessite un grand jeu (dilatation,		C				9	11	
	mauvais alignement, portées très longues, etc.).			d				9	11
	Cas ordinaire des pièces tournant ou glissant dans une bague ou palier (bon graissage assuré).			е		7	8	9	
				f	6	6-7	7		
	Pièces avec guidage précis pour mouvements de faible amplitude			g	5	6			
Pièces immobiles l'une par rapport à l'autre		L'assemblage ne peut pas transmettre d'effort	Mise en place pos- sible à la main	h	5	6	7	8	
				js	5	6			
	sans détérioration des pièces		Mise en place au	k	5				
			maillet	m		6			
	Démontage impossible sans détérioration des pièces. L'assemblage peut transmettre des efforts contraintes imposées au métal ne dépassent pas la limite élastique.	р		6					
		L'accombigac pout	presse ou par dilata- tion (vérifier que les	S			7		
				u			7		
			X			7			



3. Exercice.

A l'aide du livre cherchez un ajustement correspondant aux 3 fonctions indiquées :

- Les 2 pièces doivent être guidées précisément :

Ajustement: H7 / g6

14 = 25	PRINCIPAUX	AJUSTEMENTS N	IF R 91-011	Arbres*	H 6	H 7	H 8	Н9	H 11
Pièces mobiles l'une par rapport à l'autre	Pièces dont le fonctionnement nécessite un grand jeu (dilatation, mauvais alignement, portées très longues, etc.).			C				9	11
				d				9	11
	Cas ordinaire des pièces tournant ou glissant dans une bague ou palier (bon graissage assuré).			е		7	8	9	
				f	6	6-7	7		
	Pièces avec guidage précis pour mouvements de faible amplitude			g	5	6			
		L'assemblage ne peut pas transmettre d'effort	Mise en place pos- sible à la main	h	5	6	7	8	
				js	5	6			
Pièces immobiles l'une par rapport à l'autre			Mise en place au	k	5				
	•		maillet	m		6			
	Démontage impos- sible sans détério- ration des pièces.		Mise en place à la presse	р		6			
			Mise en place à la presse ou par dilata- tion (vérifier que les contraintes imposées	S			7		
				u			7		
		au métal ne dépassent pas la limiteélastique)	X			7			



3. Exercice.

A l'aide du livre cherchez un ajustement correspondant aux 3 fonctions indiquées :

- Mise en place à la main, jeu important, prix peu élevé :

Ajustement: H11 / d11

14 • 25	PRINCIPAUX AJUSTEMENTS NF R 91-011				H 6	H 7	H 8	Н9	H 11
Pièces mobiles l'une par rapport à l'autre	Pièces dont le fonctionnement nécessite un grand jeu (dilatation, mauvais alignement, portées très longues, etc.).			С				9	11
				d				9	11
	Cas ordinaire des pièces tournant ou glissant dans une bague ou palier (bon graissage assuré).			е		7	8	9	
				f	6	6-7	7		
	Pièces avec guidage précis pour mouvements de faible amplitude			g	5	6			
Pièces immobiles l'une par rapport à l'autre		L'assemblage ne peut pas transmettre d'effort	Mise en place pos- sible à la main	h	5	6	7	8	
				js	5	6			
			Mise en place au	k	5				
			maillet	m		6			
	Démontage impos- sible sans détério- transmettre des efforts		Mise en place à la presse	р		6			
		Mise en place à la presse ou par dilata- tion (vérifier que les contraintes imposées	S			7			
			и			7			
	au métal ne		au métal ne dépassent pas la limiteélastique)	x			7		