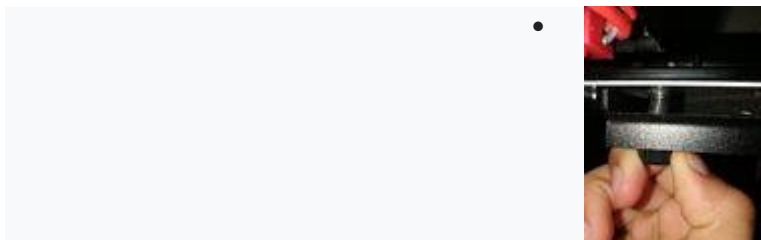


# Calibrazione del piano di stampa

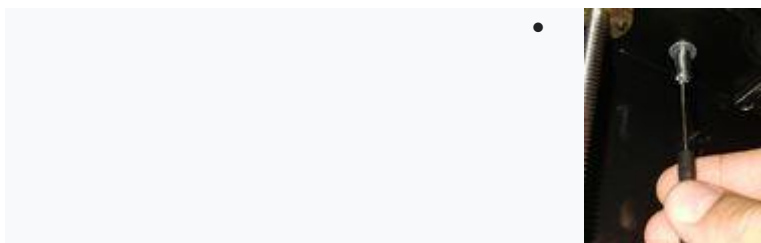
---

La calibrazione del piano di stampa rientra nelle calibrazioni essenziali da effettuare. Inizialmente può sembrare una procedura complicata ma con questi semplici passi potrai ottenere una calibrazione semplice ed efficiente.

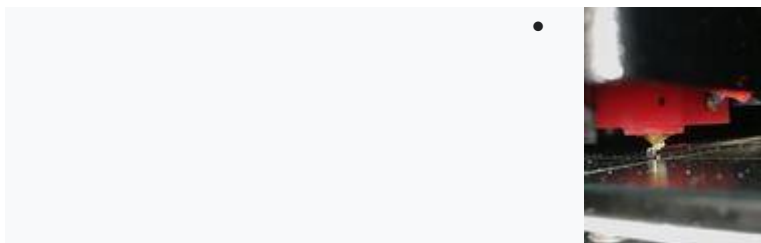
1) Chiudere (stringere) le 4 molle del piano a fine corsa:



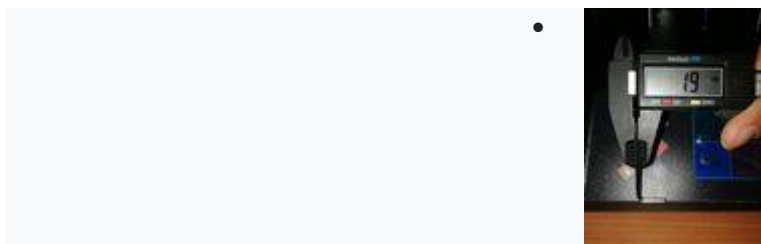
2) Regolare la vite di fine corsa del piano "Z" in modo tale da ottenere uno spazio tra punta e ugello di 2mm. Tips and tricks: Come misura di riferimento puoi usare la brugola in dotazione, la seconda più piccola:



Regolazione asse "Z"

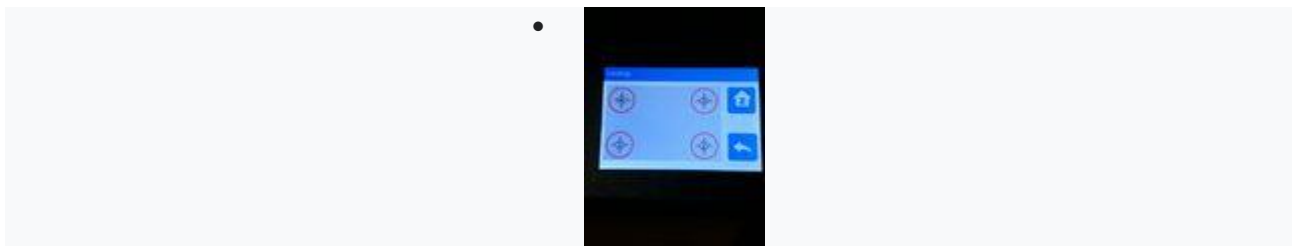
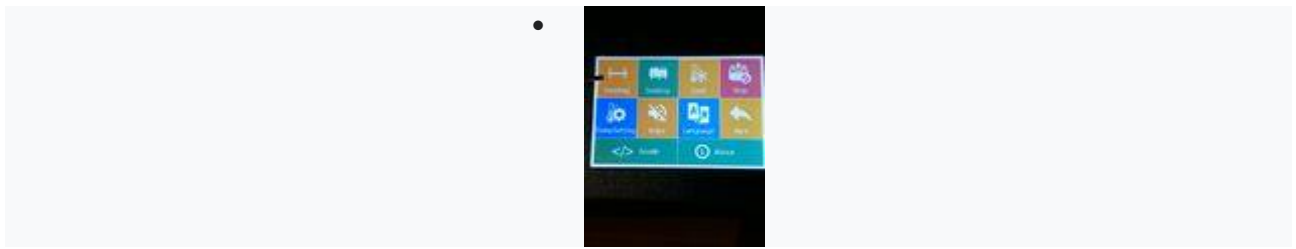


Misurazione dei 2mm di distanza

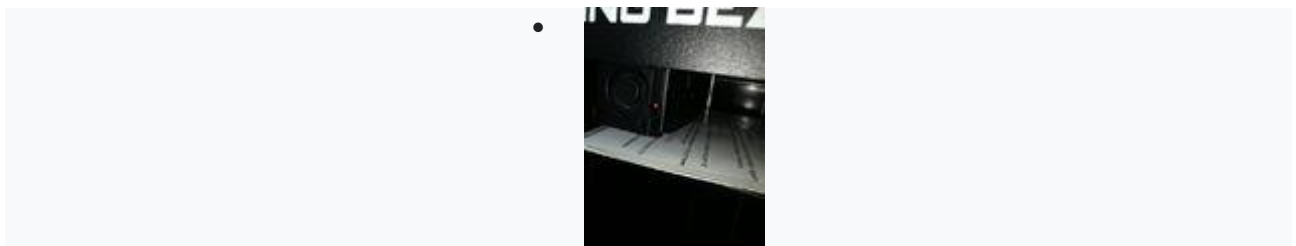


Misurazione della brugola

3) Iniziare usando la funzione "leveling" della stampante:



4) Usare il foglio in dotazione o un foglio A4 per calibrare tutti e 4 i punti. Tra ugello e foglio dev'essere presente un leggero attrito:



Il foglio in dotazione

## I consigli per una buona calibrazione

- Riscaldare il piano a 60°C durante tutto il processo di calibrazione;
- Ripetere la calibrazione 4/5 volte;
- Tra una calibrazione e l'altra portare tutti gli assi in "home";
- Pulire il piano di stampa con alcool isopropilico.

<https://www.youtube.com/channel/UCO9d2eNVwLAmIJnQt6TsNKw/videos>