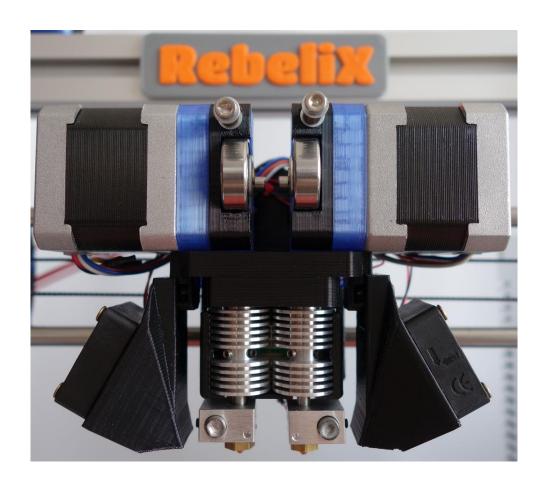
## RebeliX X2

### www.RebeliX.cz



# Návod na dual extruder (hardware)

© 2016 Martin Neruda www.RebeliX.cz

#### Úvod

#### **Autor dokumentu:**

Martin Neruda (neruda@rebelix.cz)

#### Stránky projektu:

www.RebeliX.cz www.RepRap4U.cz





Pokud nechcete přijít o žádné novinky, přidejte si **3D tiskárnu RebeliX** do oblíbených na Facebooku.

www.facebook.com/rebelix.cz

#### **Z**měny

**v1 (**7. 5. 2016) – Počáteční verze

©2016 Martin Neruda www.RebeliX.cz

#### **Obsah**

Seznam netisknutého materiálu	1
Seznam tištěných dílů	1
Držák hotendů	2
Direct extruder (levý a pravý)	5
Kompletace dual extruderu	ς

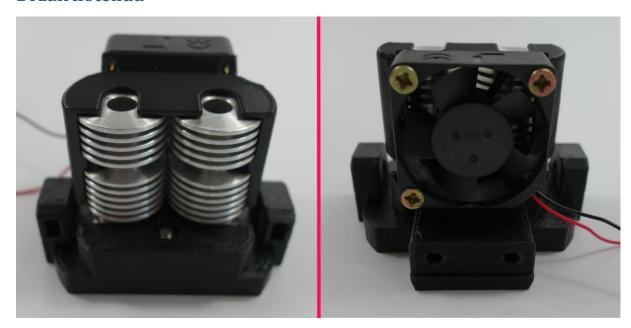
#### Seznam netisknutého materiálu

Podložka M3	Podložka M4	Matka M3	Šroub M3x10	Šroub M3x20	Šroub M3x25	Samořezný šroub 3 mm / 12 mm	Hnací kolečko na 5mm osičku	Pružinka
0	0		oriminment.	officerections		1		CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
4x	2x	Х	4x	4x	2x	14x	2x	2x
1 - V! - I	Motor	Ventilátor	Hotend	Stahovací	Teflonová			
Ložisko 608	SX17- 1005QCEF	30x30x10 mm na 12V	RebelMOD v3.0	páska 2,5 mm	trubička d = 4 mm			
				•				

#### Seznam tištěných dílů

Dual nozzles holder	Nozzles 30mm fan holder	Dual extruder left	Dual extruder right
35100	b		
1x	1x	1x	1x
Fan duct 30 x 30 mm	x-carriage		
1x	1x		

#### Držák hotendů



#### Netisknutý materiál:

Matka M3	Šroub M3x10	Samořezný šroub 3 mm / 12 mm	Ventilátor 30x30x10 mm na 12V	Šroub M3x20	Šroub M3x25	Hotend RebelMOD v3.0
	· manifemation	1		dimention		
4x	2x	4x	1x	4x	2x	2x

#### Tištěné díly:

Dual nozzles holder	Nozzles 30mm fan holder
150 C	4
1x	1x

©2016 Martin Neruda www.RebeliX.cz

• Do plastového dílu "Dual nozzles holder" zamáčkneme matky.

• Nasuneme oba chladiče.

 Chladiče natočíme tak, aby šroubky (červíci) směřovaly směrem, který je na obrázku (kvůli přístupu k šroubkům po sestavení extruderu).

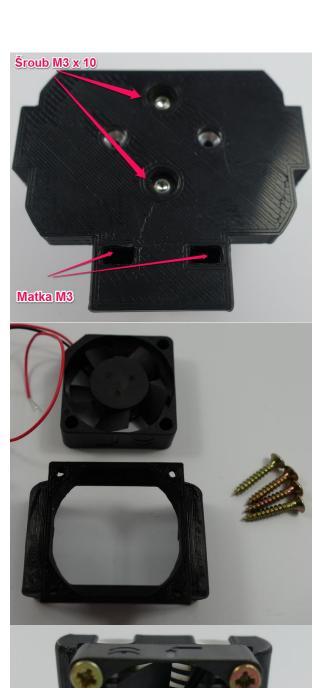


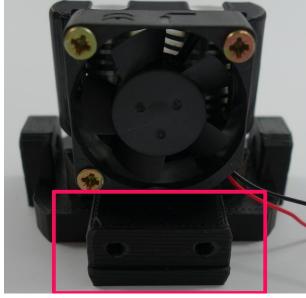


- Celek s chladiči sešroubujeme se základnou.
- Do otvorů vložíme matky.

 Přišroubujeme 30 mm ventilátor na plastový díl "Nozzles 30mm fan holder".

 Držák ventilátoru nacvakneme na chladiče.





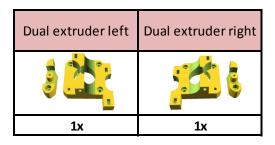
#### Direct extruder (levý a pravý)



#### Netisknutý materiál:

Podložka M4	Matka M3	Šroub M3x10	Šroub M3x20	Samořezný šroub 3 mm / 12 mm	Hnací kolečko na 5mm osičku	Ložisko 608	Motor SX17- 1005QCEF	Teflonová trubička d = 4 mm
		*	* Automorphism of the Control of the	1	0)		J	
2x	6x	6x	2x	2x	2x	2x	2x	cca 10 cm

#### Tištěné díly:

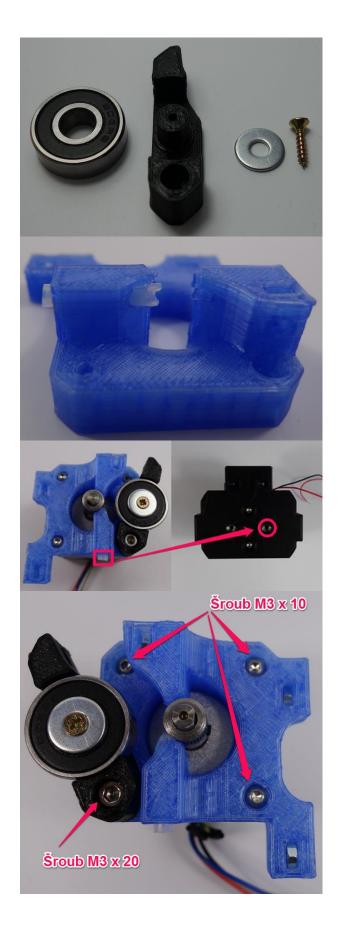


Stejný postup sestavení platí pro levý i pravý extruder.

 Na plastový díl nasadíme ložisko a zajistíme samořezným šroubkem s podložkou.

 Do plastového dílu extruderu zatlačíme teflonovou trubičku a necháme ji kousek přečnívat za tělo extruderu.

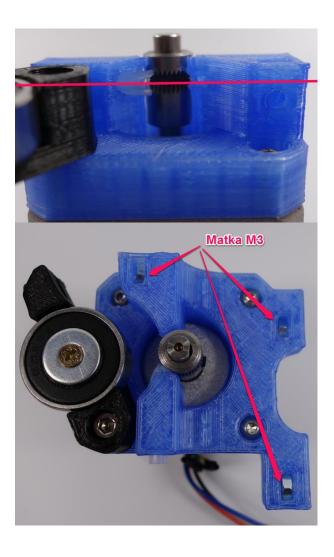
- Přečnívající teflonová trubička nám později zajistí, že po sesazení extruderu a základny bude extruder a základna s hotendy (otvory pro filament) v jedné ose.
- Plastový díl extruderu nasadíme na motor a přišroubujeme.
- Přišroubujeme i díl s přítlačným ložiskem.
- Na osičku motoru nasadíme hnací kolečko a dle potřeby seřízneme teflonovou trubičku tak, aby nedřela o hnací holečko.



©2016 Martin Neruda www.RebeliX.cz

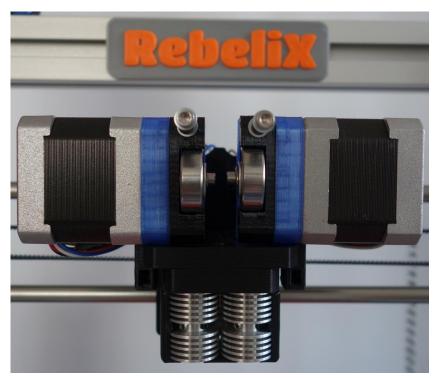
 Drážku v hnacím kolečku dáme do roviny s otvorem pro filament a řádně dotáhneme červíka na hnacím kolečku.

 Do otvoru držáku přítlaku a držáku extruderu zatlačíme matky.



© 2016 Martin Neruda www.RebeliX.cz

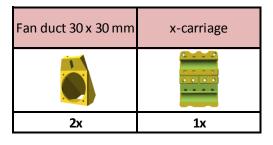
#### Kompletace dual extruderu



#### Netisknutý materiál:

Podložka M3	Matka M3	Šroub M3x10	Šroub M3x20	Šroub M3x25	Samořezný šroub 3 mm / 12 mm	Pružinka	Ventilátor 30x30x10 mm na 12V	Stahovací páska 2,5 mm
		firmilium (	The manufacture of the second		1	(Single)		/
6x	2x	2x	2x	2x	8x	2x	2x	cca 15

#### Tištěné díly:



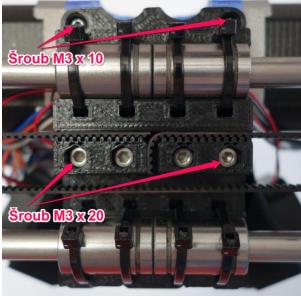
- Vyměníme vozík (x-carriage).
- Ze zadní strany vozíku zasuneme dva šrouby.

 Držák s chladiči hotendů přišroubujeme na vozík.

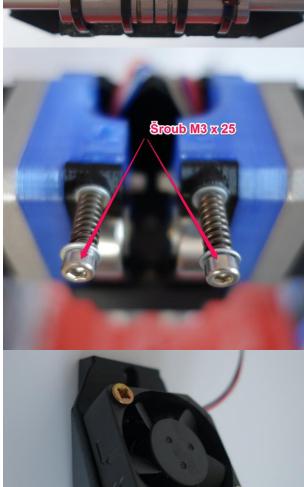
 Nasadíme levý a pravý extruder a přišroubujeme k vozíku.



© 2016 Martin Neruda 9 www.RebeliX.cz



Na přítlačná ložiska nasadíme šroubky s pružinkami a jednou podložkou na každé straně.



Na plastový díl "Fan duct 30x30 mm" (ventilátor na chlazení objektu) přišroubujeme 30 mm ventilátor.

©2016 Martin Neruda www.RebeliX.cz • Do otvorů na držáku zasuneme matky.

• Přiděláme držáky ventilátorů.

• Po mechanické stránce máme dual extruder hotový ©



© 2016 Martin Neruda 11 www.RebeliX.cz