



Notes:
Matières: Acier S235
Tolérances selon la norme ISO 2768-1/ classe m
Finition: brut

ISO 2768-1	Ecart pour dimensions linéaires								Arrêtes abattues			Dimensions angulaires					
Classe de tolérances	0,5 à 3	>3 à 6	>6 à 30	>30 à 120	>120 à 400	>400 à 1000	>1000 à 2000	>2000 à 4000	0,5 à 3	>3 à 6	>6	jusqu'à 10	>10 à 50	>50 à 120	>120 à 400	>400	
f (fine)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°5'	
m (medium)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°5'	
c (large)	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 0,4	± 1	± 2	± 1°30'	± 1°	± 0°30'	± 0°15'	± 0°10'	
y (very large)	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8	± 0,4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	

A	09/10/13	VG	JMG	création
Ind.	Date	Créateur	Vérif.	Modification
PA - support sabot d'appui				exécuté sous SolidWorks
Autoportant Alliance et Espace				
DIRICKX INDUSTRIES				53800 CONGRIER - FRANCE Tel. (33).02.43.09.38.38 Fax. (33).02.43.09.38.99 Création DIRICKX SAS. - reproduction interdite
Ech. 1/				Ref. : F259453
				Code :