

ПРИЛОЖЕН СЕМИНАР ПО ЕЛЕКТРОНИКА И СОФТУЕР

РУСЕНСКИ УНИВЕРСИТЕТ "АНГЕЛ КЪНЧЕВ" 2015 г.

Управление на маниполатор РОБКО 01

автор: Симеон Иванов

гр.Русе, 2015



ЦЕЛ

Презентацията представя роботизирания манипулатор РОБКО 01 и неговото управление, реконструирано със съвременни технически средства

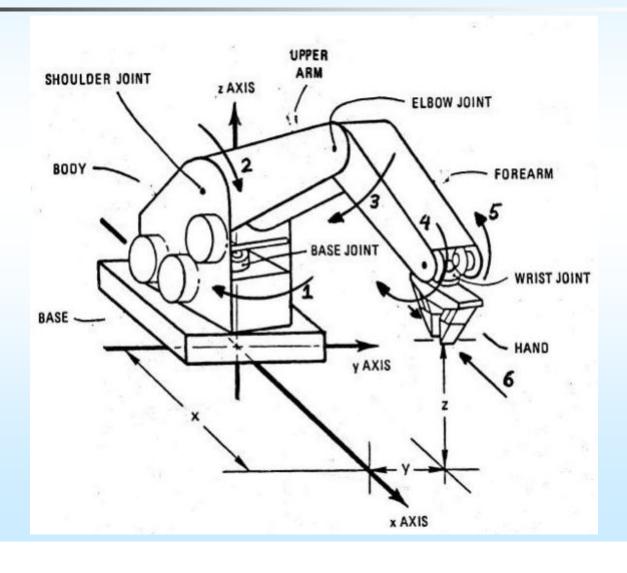
Представени са управляващата печатна платка и софтуер, позволяващи изпълнение на базови **G**-команди



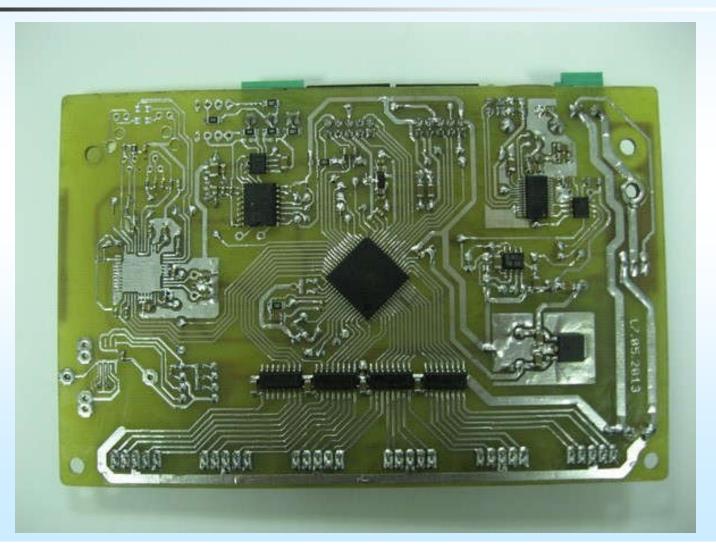
РОБКО 01 – Минало и настояще





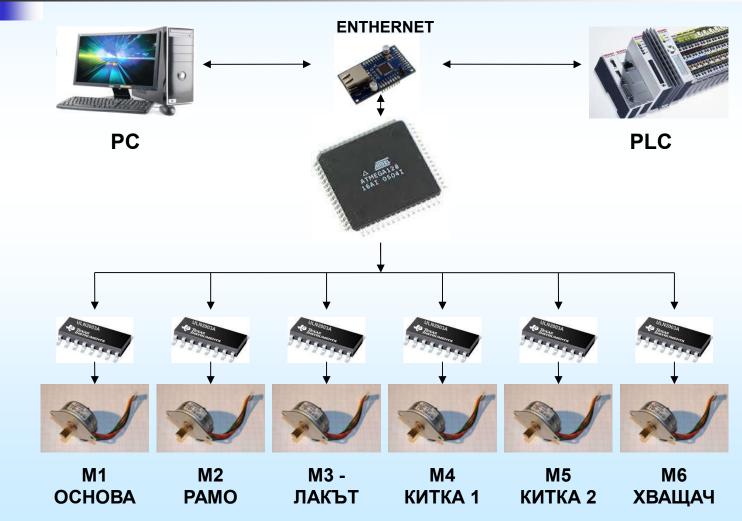








Управляваща платка – структурна диаграма

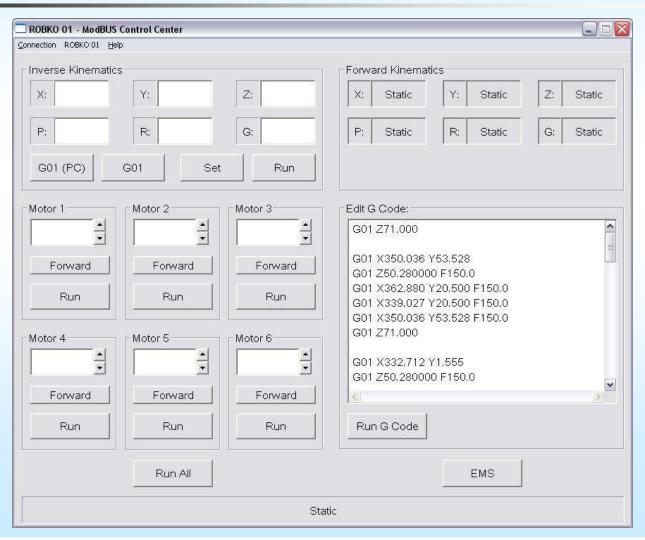




Потребителски софтуер

- Графичен софтуер за персонален компютър (РС).
- Комуникира с робота чрез ModBUS RTU / TCP
- Осигурява възможност за управление в ръчен и програмен режим режим
- Интерпретира програма, съставена от **G** кодове







Управляващ софтуер

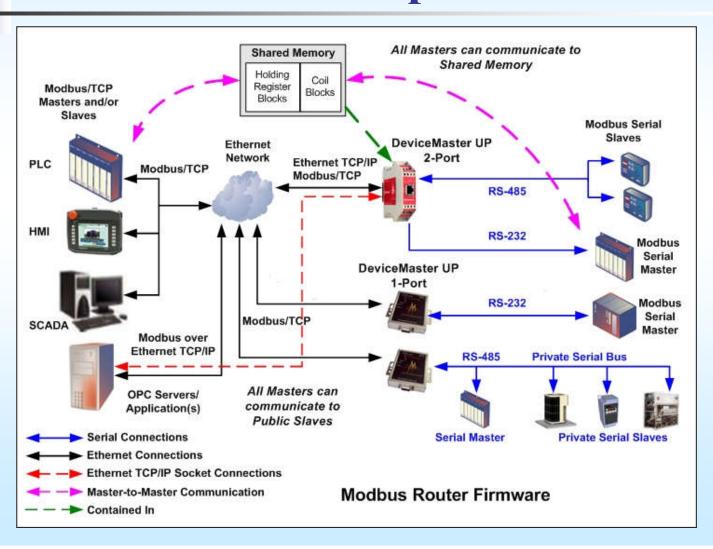
- Изпълнява се от 8 битов микроконтролер
- Комуникация с **PLC** или **PC**
- Формира движенията на работа в пространството на базата подадени команди
- Генерира управляващи импулси за стъпковите мотори



Софтуер – поглед от ниско ниво

- Софтуера на робота е съставен от три основни нива:
- 1. <u>Комуникация</u> **ModBUS** протокол
- 2. <u>Интерполация</u> движение по права
- <u>Права и обратна кинематика:</u>
 - Права кинематика: задава се позиция и се изчисляват ъглите на ставите
 - Обратна кинематика: по текущите ъгли на ставите се изчислява позицията на маниполатора в пространството

Комуникация – ModBUS TCP/RTU Общ преглед





Комуникация – ModBUS TCP/RTU Протоколно ниво

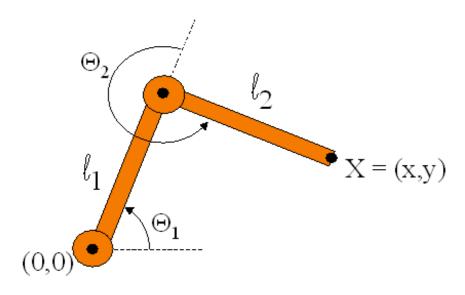
- ModBUS е базиран на master slave концепция
- **Master** изпраща съобщение към подчиненото устройство и очаква отговор
- Slave връща отговор към главното устройство
- Предимства: лесен за реализация протокол; стандарт в промишлената автоматизация
- **Недостатъци**: лиспва **point to point** комуникация; относително бавен

Интерполация Движение по права линия

```
float a = 0.0f, delta = 0.001f; // Подготовка за движение по права. Задава се минимална дискрета.
// dx, dy, dz, dP, dR, Gn – линейни и ъглови изменения в позицията на отделните стави
while( a \le (1.0f + delta) ) { // Обхожда се правата в интервала 0.0f do 1.0f (единичен вектор а )
     float Xn = X1 + a * dx; // dx = X1 - X0; - Движение по X
     float Yn = Y1 + a * dy; // dy = Y1 - Y0; - Движение по Y
     float Zn = Z1 + a * dz; // dz = Z1 - Z0; - Движение по Z
     float Pn = P1 + a * dP; // dP = P1 - P0; - Ъгъл на китката спрямо вертикалата
     float Rn = R1 + a * dR; // dR = R1 - R0; - Движение по X
     float Gn = G1 + a * dG; // dG = G1 - G0; - Отваряне/затваряне на хващача
     int motor pos in step[6];
     Robko01 Inverse Kinematics(
              Xn, Yn, Zn,
              (float)Pn,
              (float)Rn,
              (float)Gn,
              0.0f.
              motor pos in step
     );
     a = a + delta; // Нова позиция в единичен вектор a
```

Права кинематика

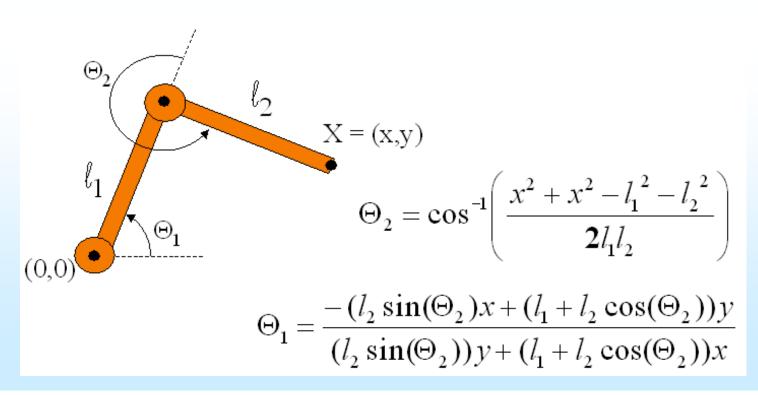
- Интересува ни позицията X = (x, y)
- На базата на ъглите **On** компютъра пресмята кординатите (x, y) на X



 $X = (l_1 \cos \Theta_1 + l_2 \cos(\Theta_1 + \Theta_2), l_1 \sin \Theta_1 + l_2 \sin(\Theta_1 + \Theta_2))$

Обратна кинематика

- Интересуват ни позицията ъглите **©2** и **©1**
- На базата на позиция X = (x, y) компютъра пресмята ъглите $\Theta 2$ и $\Theta 1$



Благодаря за вниманието!