

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана

(национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

ФАКУЛЬТЕТ «Информатика и системы управления»

КАФЕДРА «Программное обеспечение ЭВМ и информационные технологии»

Домашнее задание №1

По курсу: «Математическая статистика»

Студентка ИУ7-65Б Оберган Т.М 14 вариант

Преподаватели Власов П.А. Волков И.К.

Задача №1 (Предельные теоремы теории вероятностей)

В конденсаторе с вероятностью 0.01 возможен дефект диэлектрика и, независимо от этого, с вероятностью 0.005 возможен дефект корпуса. Проверена партия в 1000 конденсаторов. В каких границах с вероятностью 0.997 заключается число бракованных конденсаторов? Решить задачу, используя неравенство Чебышева и интегральную теорему Муавра Лапласа.

Схема Бернулли

$$p = (1-0.01)*(1-0.005) = 0.99*0.995 = 0.98505$$
 — не бракованый $q = 1-0.98505 = 0.01495$ $n = 1000$

Неравенство Чебышева:

В одном эксперименте (биноминальное распределение):

$$MX = p = 0.98505$$

 $DX = pq = 0.0147264975$

В 1000 экспериментов:

$$MX = 1000*p = 985.05$$

DX = 14.7264975

$$\mathbf{P}\{|X-\mathbf{M}X|\geqslant\varepsilon\}\leqslant\frac{\sigma^2}{\varepsilon^2}.$$

вер того, что X не попадет в интервал = 0.003

$$0.003*e^2 = DX$$

 $e^2 = 14.7264975 / 0.003 = 4908.8325$

e = 70,06306088089501

Количество хороших в диапазоне [MX - e, MX + e] = [915, 1000], следовательно количество плохих [0, 85].

Муавра Лапласа:

$$\mathbf{P}\left\{\frac{S_n - np}{\sqrt{npq}} < x\right\} \underset{n \to \infty}{\longrightarrow} \Phi(x).$$

Интегральная теорема Муавра – Лапласа

n = 1000

Sn – суммарное число успехов в n испытаниях.

m - количество успехов, m1, m2 - границы искомого интервала

$$m1 = MX - e = np - e$$

$$m2 = MX + e = np + e$$

 $P(m1 \le m \le m2) = P(MX - e \le m \le mX + e) = \Phi((m2 - np)/sqrt(npq)) - \Phi((m1 - np)/sqrt(npq)) = 0.997$

 $\Phi((m2 - np)/sqrt(npq))$ - $\Phi((m1 - np)/sqrt(npq))$ = $\Phi(e/sqrt(npq))$ - $\Phi(-e/sqrt(npq))$ = $\Phi(e/sqrt(npq))$ - $\Phi(-e/sqrt(npq))$ = $\Phi(e/sqrt(npq))$ = $\Phi(e/sqrt(np$

Количество хороших в диапазоне [MX - e, MX + e] = [974, 996], следовательно количество плохих [4, 26].

Задача №2 (метод моментов)

С использованием метода моментов для случайной выборки $\vec{X} = (X_1, ..., X_n)$ из генеральной совокупности X найти точечные оценки указанных параметров заданного закона распределения.

Решение:

$$f_X(x) = 5\theta x^4 e^{-\theta x^5}, \qquad x > 0$$

$$MX = \int_{-\infty}^{+\infty} x * f(x) dx$$

$$MX = \int_{0}^{+\infty} 5\theta x^5 e^{-\theta x^5} dx$$

$$MX = \int_{0}^{+\infty} x * e^{-\theta x^5} d(\theta x^5)$$

$$\Gamma(p) = \int_{0}^{+\infty} x^{p-1} e^{-x} dx$$

$$MX = \frac{x}{5} (-5e^{-\theta x^5} - \frac{\Gamma(\frac{1}{5}, \theta x^5)}{\sqrt[5]{\theta x^5}})$$

$$MX = \frac{\Gamma(\frac{6}{5})}{\sqrt[5]{\theta}} = \frac{0.918169}{\sqrt[5]{\theta}} = \bar{X}$$

$$\theta = \left(\frac{0.918169}{\bar{X}}\right)^5$$

Задача №3 (метод максимального правдоподобия)

С использованием метода максимального правдоподобия для случайной выборки $X \sim = (X1, \ldots, Xn)$ из генеральной совокупности X найти точечные оценки параметров заданного закона распределения. Вычислить выборочные значения найденных оценок для выборки $\sim x5 = (x1, \ldots, x5)$.

$$f_X(x) = \frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{\Gamma(\frac{7}{2})} x^{\frac{5}{2}} e^{-\theta x}, x > 0$$

Выборка:

$$\overrightarrow{x_5} = (0.8, 1.8, 1.4, 0.8, 0.7)$$

$$\Gamma\left(\frac{7}{2}\right) = \left(\frac{5}{2}\right)! = 3.3234$$

$$L(X_1, \dots, X_n, \vec{\theta}) = \prod_{i=1}^n p(X_i; \theta).$$

$$L(X1, ..., X_n, \vec{\theta}) = \frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{\Gamma(\frac{7}{2})} (X_1)^{\frac{5}{2}} e^{-\theta X_2} * \frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{\Gamma(\frac{7}{2})} (X_2)^{\frac{5}{2}} e^{-\theta X_2} * \frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{\Gamma(\frac{7}{2})} (X_3)^{\frac{5}{2}} e^{-\theta X_3} * \frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{\Gamma(\frac{7}{2})} (X_4)^{\frac{5}{2}} e^{-\theta X_4} * \frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{\Gamma(\frac{7}{2})} (X_5)^{\frac{5}{2}} e^{-\theta X_5}$$

$$L(X_{1},...,X_{n},\vec{\theta}) = \frac{1}{1 - \left(\frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{\Gamma(\frac{7}{2})}\right)^{5}} * (X_{1})^{\frac{5}{2}}e^{-\theta X_{2}} * (X_{2})^{\frac{5}{2}}e^{-\theta X_{2}} * (X_{3})^{\frac{5}{2}}e^{-\theta X_{3}} * (X_{4})^{\frac{5}{2}}e^{-\theta X_{4}}$$

$$* (X_{5})^{\frac{5}{2}}e^{-\theta X_{5}}$$

$$\ln(L) = 5 * \ln\left(\frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{3.3234}\right) + \sum_{i=0}^{5} \ln((X_i)^{\frac{5}{2}} e^{-\theta X_i})$$

$$\ln(L) = 5 * \ln\left(\frac{\theta^{\frac{7}{2}}}{3.3234}\right) + \sum_{i=0}^{5} (\ln((X_i)^{\frac{5}{2}}) - \theta X_i)$$

$$\ln(L) = 5 * \ln\left(\theta^{\frac{7}{2}}\right) - 5 * \ln(3.3234) + \frac{5}{2} \sum_{i=0}^{5} \ln(X_i) - \theta \sum_{i=0}^{5} X_i$$

$$\ln(L) \approx \frac{35}{2} * \ln(\theta) - 6 + \frac{5}{2} * 0.1213 - \theta * 5.5$$

$$\ln(L)' \approx \frac{35}{2} * \ln(\theta)' - \theta' * 5.5$$

$$\frac{1}{L} \approx \frac{35}{2\theta} - 5.5 = 0$$

$$\theta = \frac{35}{11} = 3.1818$$

$$\left(\frac{1}{L}\right)' \approx \left(\frac{35}{2\theta}\right)' - 5.5'$$

$$\frac{-1}{L^2} \approx \frac{-35}{2\theta^2} < 0$$

Задача №4 (доверительные интервалы)

На основании n=100 опытов определили, что среднее время производства детали составляет $\overline{X}=5.5$ сек, а $S(\overline{X_n})=1.7$ сек. Считая, что время для производства детали распределено по нормальному закону, построить 90%-ый доверительный интервал для среднего времени производства детали и его среднеквадратического отклонения.

$$g(\vec{X}, m) = \alpha * (m - \bar{X})$$

$$M[\bar{X}] = m, a D[\bar{X}] = \frac{\sigma^2}{n}$$

$$M[g(\vec{X}, m)] = 0$$

$$D[g(\vec{X}, m)] = \alpha^2 D[\bar{X}] = \frac{\alpha^2 * \sigma^2}{n}$$

Т.к. закон распределения $g(\vec{X},m)$ нормальный, полагаем $\alpha=\frac{\sqrt{n}}{\sigma}$

$$g(\vec{X},m) = \frac{\sqrt{n}}{\sigma}(m-\bar{X}) \sim N(0,1)$$

$$\begin{split} \frac{\sqrt{n}}{\sigma}(m-\bar{X}) &= h_{\alpha_1} => \ \underline{m}(\vec{X}) = \overline{x} + \frac{\sigma}{\sqrt{n}}h_{\alpha_1} \\ \frac{\sqrt{n}}{\sigma}(m-\bar{X}) &= h_{1-\alpha_2} => \ \overline{m}(\vec{X}) = \overline{x} + \frac{\sigma}{\sqrt{n}}h_{1-\alpha_2} \\ \gamma &= 0.9 \\ \alpha_1 &= \alpha_2 = 0.05 \end{split}$$

$$\gamma = P\{h_{\alpha_{1}} < g(\vec{X}, m) < h_{1-\alpha_{2}}\} = P\{\underline{m}(\vec{X}) < m < \overline{m}(\vec{X})\} = P\{\overline{x} + \frac{\sigma}{\sqrt{n}}h_{\alpha_{1}} < m < \overline{x} + \frac{\sigma}{\sqrt{n}}h_{1-\alpha_{2}}\}$$

$$n = 100$$

среднее время производства детали составляет $\overline{X} = 5.5$ сек $S(\overrightarrow{X_n}) = 1.7$ сек

$$h_{0.95} = -h_{0.05} = 1.645$$

$$\underline{m} = 5.5 + \frac{1.7}{10} h_{\alpha_1} = 5.5 - 0.17 * 1.645 = 5.5 - 0.27965 = 5.22035$$

$$\overline{m} = 5.5 + \frac{1.7}{10} h_{1-\alpha_2} = 5.5 + 0.27965 = 5.77965$$

$$m \in (5.22035; 5.77965)$$