### **UNIDAD 17: MECANISMOS**

## TECNOLOGÍA INDUSTRIAL 1º BACHILLERATO IES EDUARDO VALENCIA

## ÍNDICE

- MECANISMOS Y SISTEMAS MECÁNICOS
- RECTO-RECTO
- ROTACIÓN-ROTACIÓN
- ROTACIÓN-RECTO
- RECTO-ROTACIÓN

UN MECANISMO ES UN CONJUNTO DE ELEMENTOS QUE TRANSFORMAN LOS MOVIMIENTOS QUE SE LE APLICAN, EN FUERZA, VELOCIDAD Y/O TRAYECTORIA

LOS MECANISMOS ESTÁN FORMADOS POR DOS O MÁS BARRAS O ESLABONES, QUE PUEDEN SER SIMPLES (CADA BARRA ESTÁ UNIDA A OTRA U OTRAS DOS BARRAS), O COMPLEJOS (CADA BARRA TIENE MÁS DE DOS UNIONES A OTRAS BARRAS).

EN LOS MECANISMOS, DEBE HABER UNA BARRA FIJA, INMÓVIL (BASTIDOR)

LAS UNIONES DE DOS ESLABONES/BARRAS
QUE PERMITE UN MOVIMIENTO SE
DENOMINA PAR CINEMÁTICO

LA FUERZA Y EL MOVIMIENTO SE APLICAN A
A UNO DE LOS ESLABONES (IMPULSOR O
CONDUCTOR), QUE LOS TRANSMITE A LAS
OTRAS BARRAS, DE MODO QUE SALEN
POR EL ESLABÓN DENOMINADO
SEGUIDOR O CONDUCIDO (EL DE SALIDA),
DEBIDAMENTE TRANSFORMADOS.

#### SISTEMAS QUE COMPONEN UNA MÁQUINA:

SISTEMA MOTRIZ (PROPORCIONA MOVIMIENTO, TRANSFORMANDO UN TIPO DE ENERGÍA EN OTRA)

#### SISTEMAS QUE COMPONEN UNA MÁQUINA:

SISTEMA TRANSMISOR (LLEVA EL MOVIMIENTO/ENERGÍA GENERADO AL SISTEMA RECEPTOR)

SISTEMAS QUE COMPONEN UNA MÁQUINA:

SISTEMA RECEPTOR (REALIZA EL TRABAJO CON EL MOVIMIENTO O ENERGÍA PROPORCIONADO POR EL SISTEMA TRANSMISOR)

# 1. MECANISMOS Y SISTEMAS MECÁNICOS SISTEMAS QUE COMPONEN UNA MÁQUINA:

SISTEMA DE SUSTENTACIÓN: DENOMINADO BANCADA, ZÓCALO O BASTIDOR (EN EL CASO DE MÁQUINAS MÓVILES, CHASIS), CONTIENE A TODOS LOS ELEMENTOS DE LA MÁQUINA

# 1. MECANISMOS Y SISTEMAS MECÁNICOS SISTEMAS QUE COMPONEN UNA MÁQUINA:

SISTEMA DE CONTROL: MIDE UNA SERIE DE PARÁMETROS EN BASE A LOS CUALES VA MODIFICANDO LAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO DEL RESTO DE SISTEMAS.

#### SISTEMAS QUE COMPONEN UNA MÁQUINA:

OTROS SISTEMAS: FRENADO, LUBRICACIÓN, REFRIGERACIÓN, ETC...

## CLASIFICACIÓN DE LOS MECANISMOS POR EL NÚMERO DE ENTRADAS:

- · **LIGAZÓN FORZADA**: LA POSICIÓN DE UNA DE LAS BARRAS VA A DETERMINAR LA DE TODAS LAS DEMÁS
- LIGAZÓN LIBRE: UNA DE LAS BARRAS PUEDE ESTAR FORZADA A UNA POSICIÓN, PERO EL RESTO DE LAS BARRAS PUEDEN SEGUIR MOVIÉNDOSE
- BLOQUEADOS: NO SE PUEDE MOVER NINGÚN ESLABÓN

## CLASIFICACIÓN DE LOS MECANISMOS SEGÚN LOS MOVIMIENTOS DE ENTRADA Y SALIDA:

- · **RECTILÍNEO A RECTILÍNEO**: POLEAS Y PALANCAS
- ROTACIÓN A ROTACION: RUEDAS Y CONOS DE FRICCIÓN, TRANSMISIÓN POR CORREAS/CADENAS/, ENGRANAJES, LEVA/SEGUIDOR OSCILANTE
- ROTACIÓN A RECTILÍNEO: LEVA/SEGUIDOR LINEAL, TORNILLO-TUERCA, PIÑÓN-CREMALLERA
- · **RECTILÍNEO A ROTACIÓN**: BIELA-MANIVELA

PALANCA:BARRA RÍGIDA CON PUNTO DE APOYO. LAS FUERZAS SON POTENCIA Y RESISTENCIA, LAS DISTANCIAS SE DENOMINAN BRAZOS.

PUEDEN SER DE 1°, 2° Y 3° GÉNERO

EN LAS PALANCAS: ΣM=0

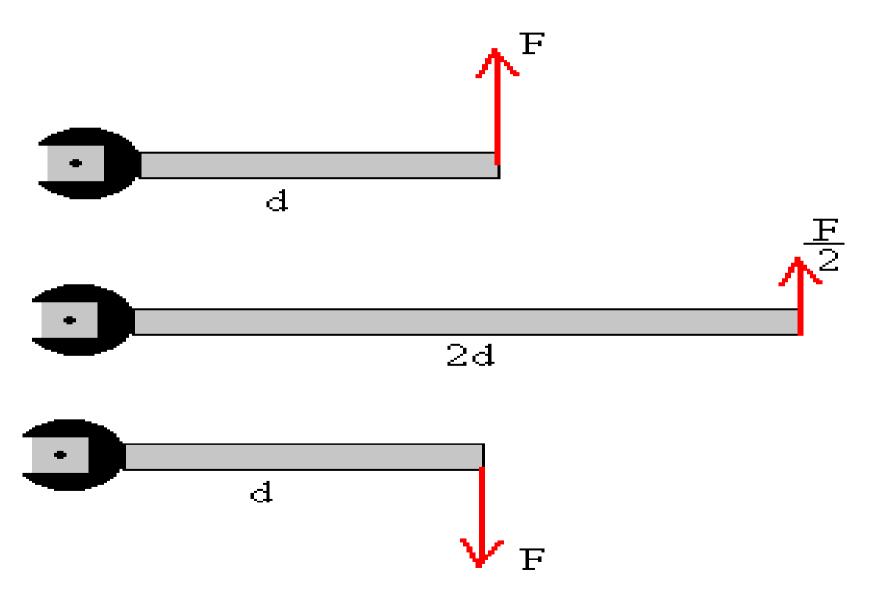
SIENDO M EL MOMENTO DE GIRO.

## MOMENTO DE UNA FUERZA CON RESPECTO A UN PUNTO A UNA DISTANCIA d:

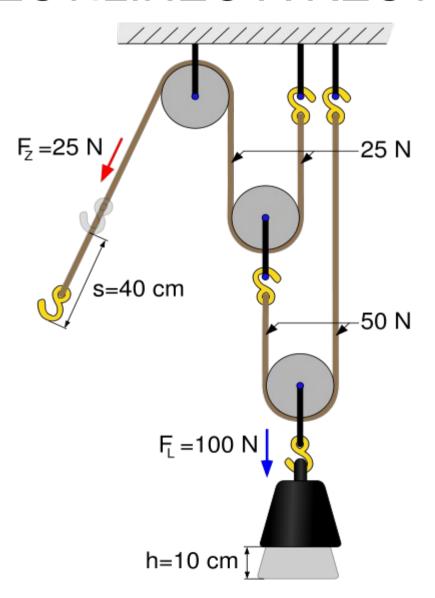
M=F\*d(N\*m)

## MOMENTO DE UNA FUERZA CON RESPECTO A UN PUNTO A UNA DISTANCIA d:

M=F\*d(N\*m)



**POLEAS: PUEDEN SER FIJAS Y MÓVILES** 

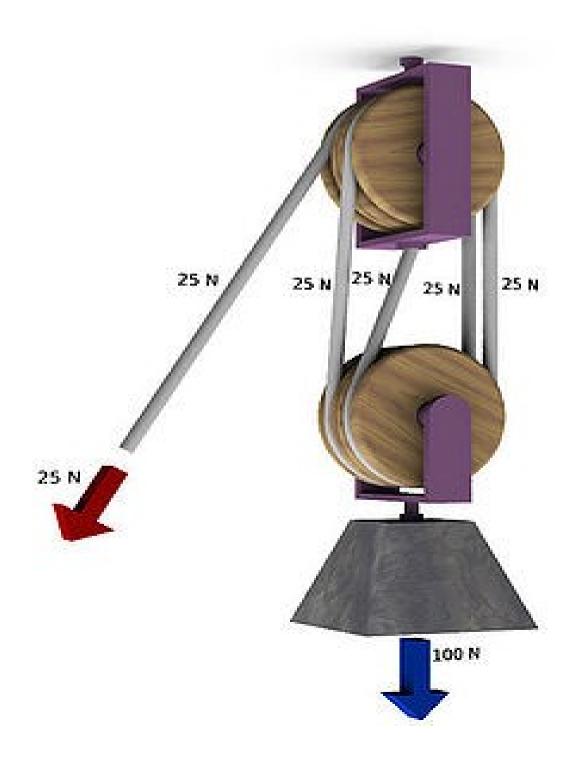


EN UNA POLEA FIJA:  

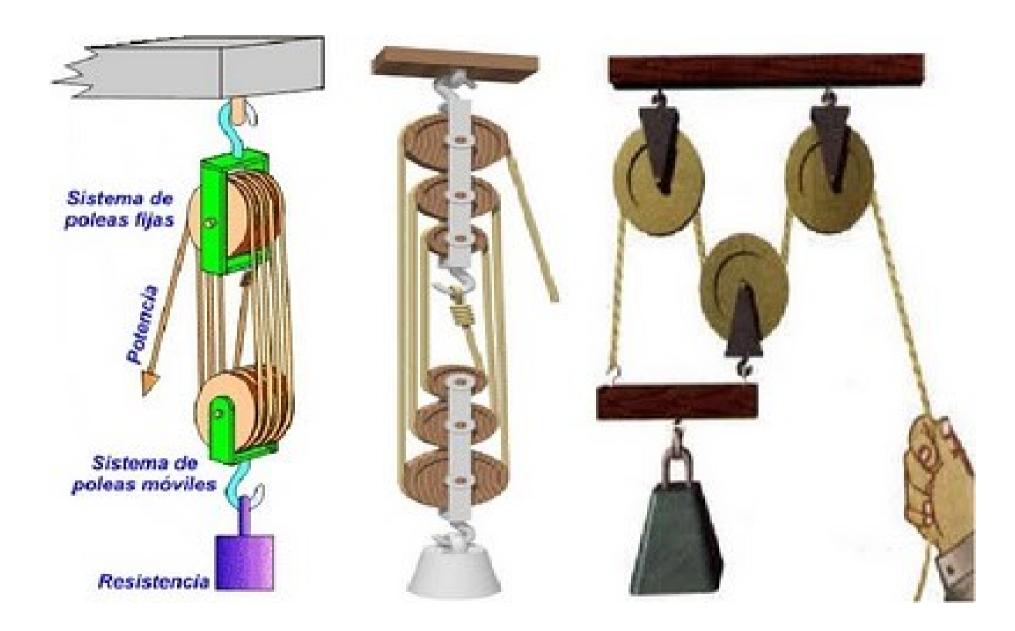
$$F_F = R_F$$

EN UN POLIPASTO DE n POLEAS MÓVILES: F=R/2n

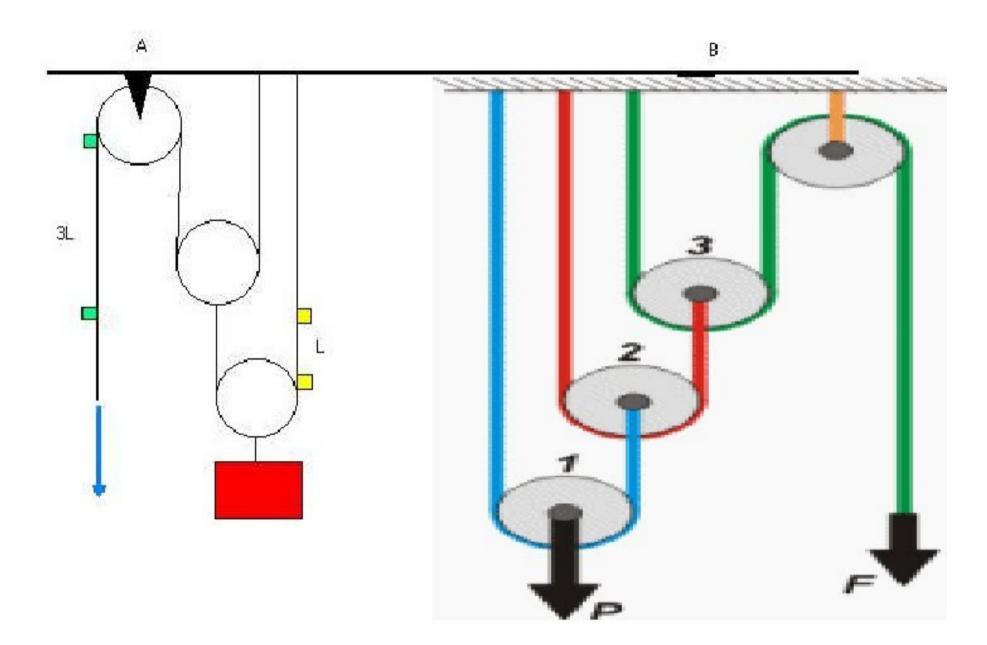
UN POLIPASTO (O APAREJO) ES UN CONJUNTO DE POLEAS FIJAS Y MÓVILES



POLIPASTO POTENCIAL: POR TODAS LAS CORREAS PASA UNA ÚNICA CORREA

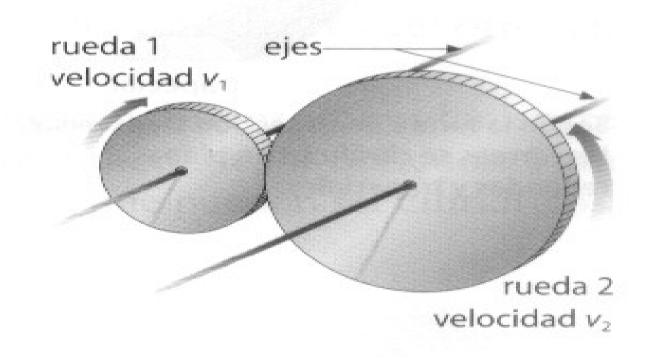


POLIPASTO EXPONENCIAL: POR CADA POLEA MÓVIL PASA UNA CUERDA DIFERENTE.



- RUEDAS O RODILLOS DE FRICCIÓN
- · CONOS DE FRICCIÓN
- · TRANSMISIÓN POR CORREA O CABLE
- TRANSMISIÓN POR CADENA
- · ENGRANAJES CILÍNDRICOS Y CÓNICOS

# RUEDAS DE FRICCIÓN (PIÑÓN/RUEDA SEGUIDORA)

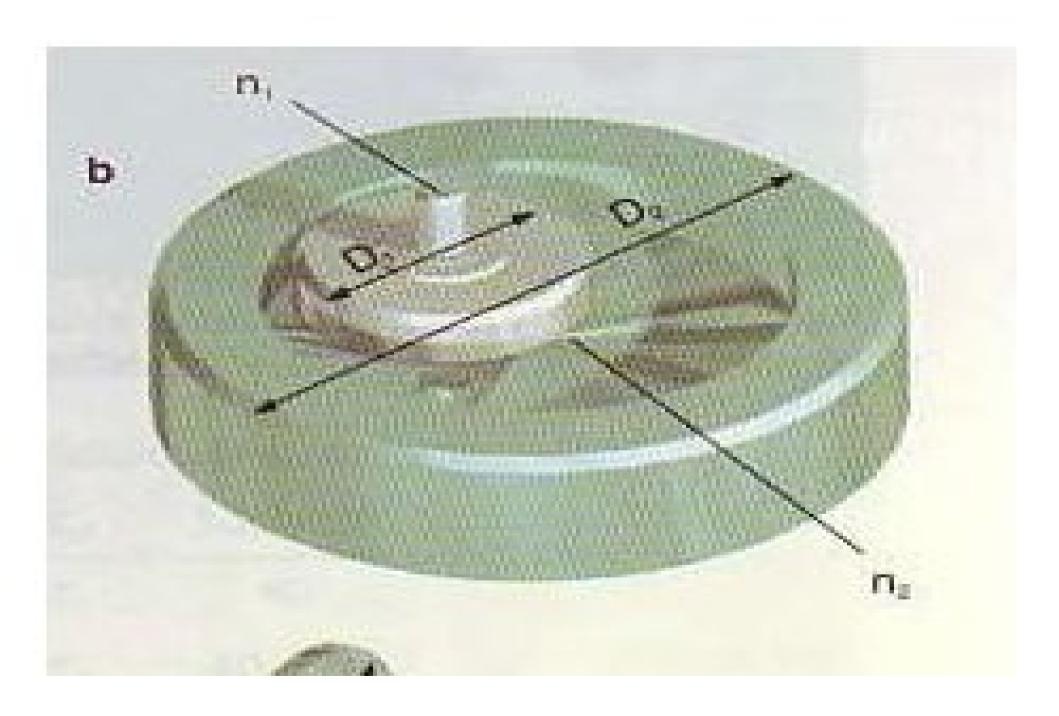


RUEDAS DE FRICCIÓN
$$V_1 = V_2$$

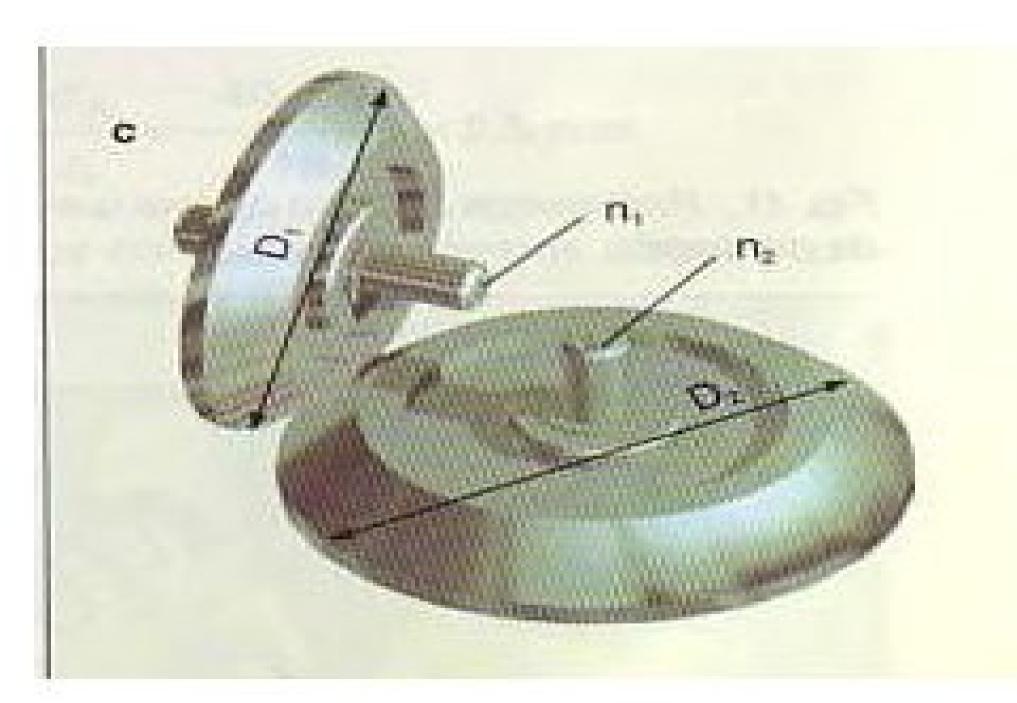
$$\omega_1 * R_1 = \omega_2 * R_2$$

### RELACIÓN DE TRANSMISIÓN: COCIENTE ENTRE LA VELOCIDAD DE LA RUEDA SEGUIDORA Y EL PIÑÓN

CUANDO LA DISTANCIA ENTRE EJES ES MUY PEQUEÑA, SE PUEDEN UTILIZAR **RUEDAS DE FRICCIÓN INTERIORES**, EN CUYO CASO EL SENTIDO DE GIRO DE AMBAS RUEDAS COINCIDE.



#### **CONOS DE FRICCIÓN**



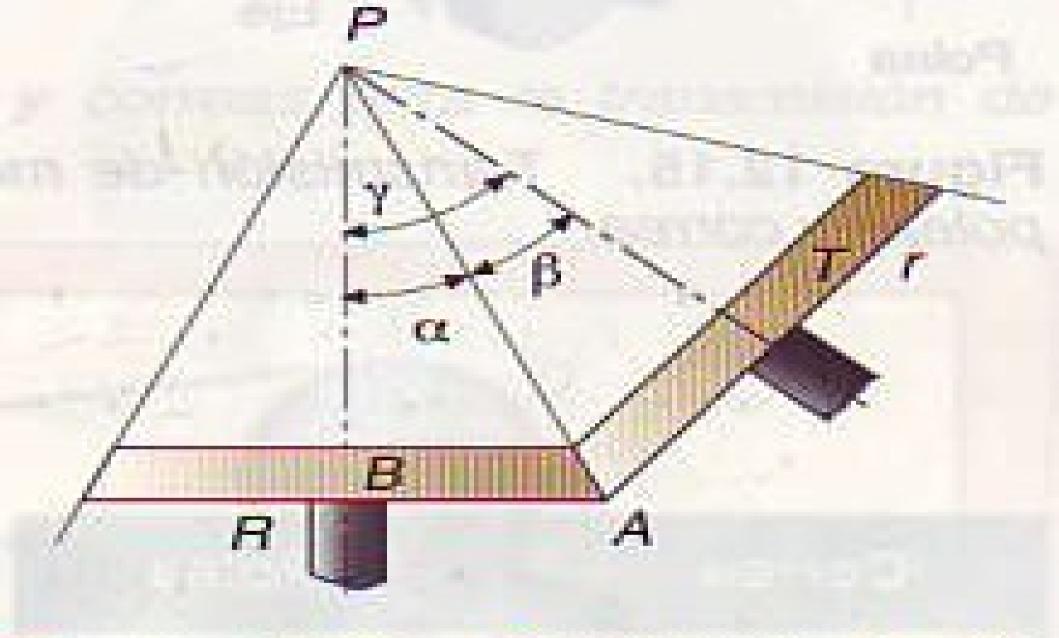


Figura 12.12. Ruedas de fricción formando un ángulo superior al de

#### **CONOS DE FRICCIÓN**

$$V_1 = V_2$$

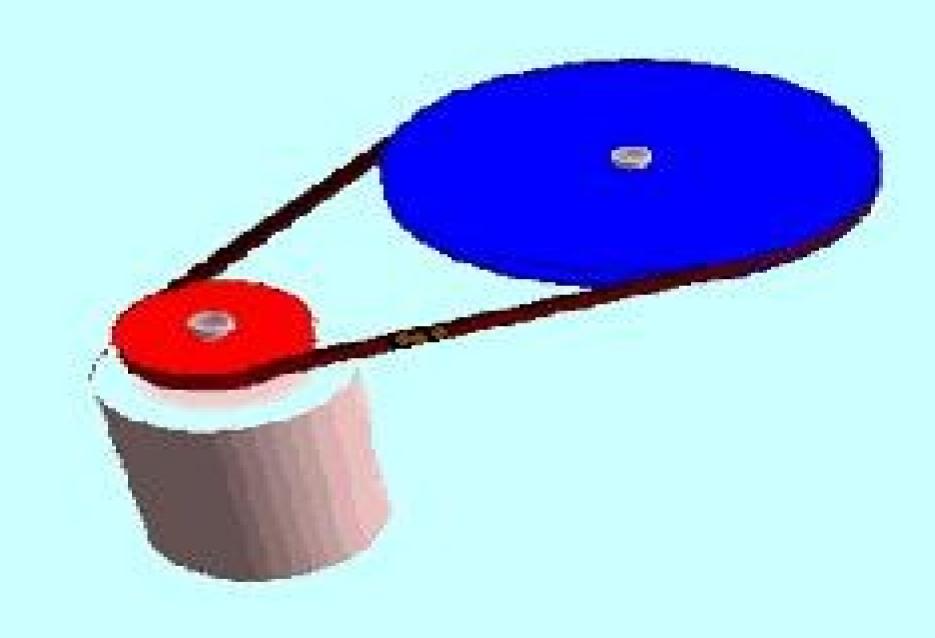
$$\omega_1 * R_1 = \omega_2 * R_2$$

$$i = \omega_2 / \omega_1 = \sin \alpha_1 / \sin \alpha_2$$

$$Si \alpha_1 + \alpha_2 = 90^\circ$$

$$i = tg \alpha_1$$

#### TRANSMISIÓN POR CORREA O CABLE



$$i=\omega_2/\omega_1=R_1/R_2$$

- SI NO CRUZAMOS LA CORREA, EL SENTIDO DE GIRO ES EL MISMO
- · LOS EJES NO TIENEN POR QUÉ SER PARALELOS
- LAS CORREAS PUEDEN SER REDONDAS, TRAPEZOIDALES O PLANAS
- EL ROZAMIENTO INFLUYE TANTO EN LOS COJINETES COMO EN LA CORREA (SE ACONSEJA SEA TRAPEZOIDAL)

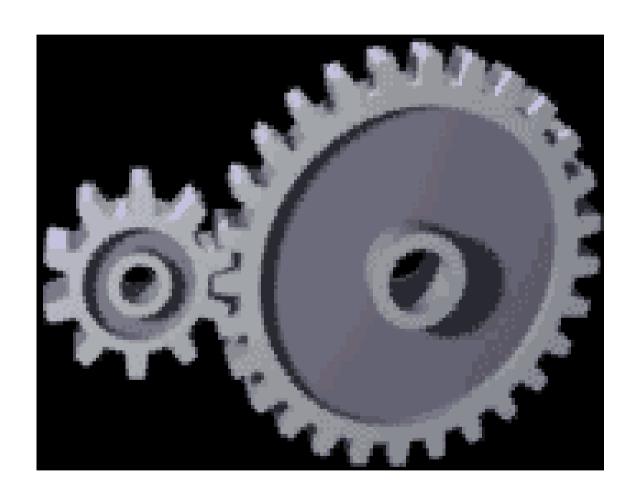
TRANSMISIÓN POR CADENA

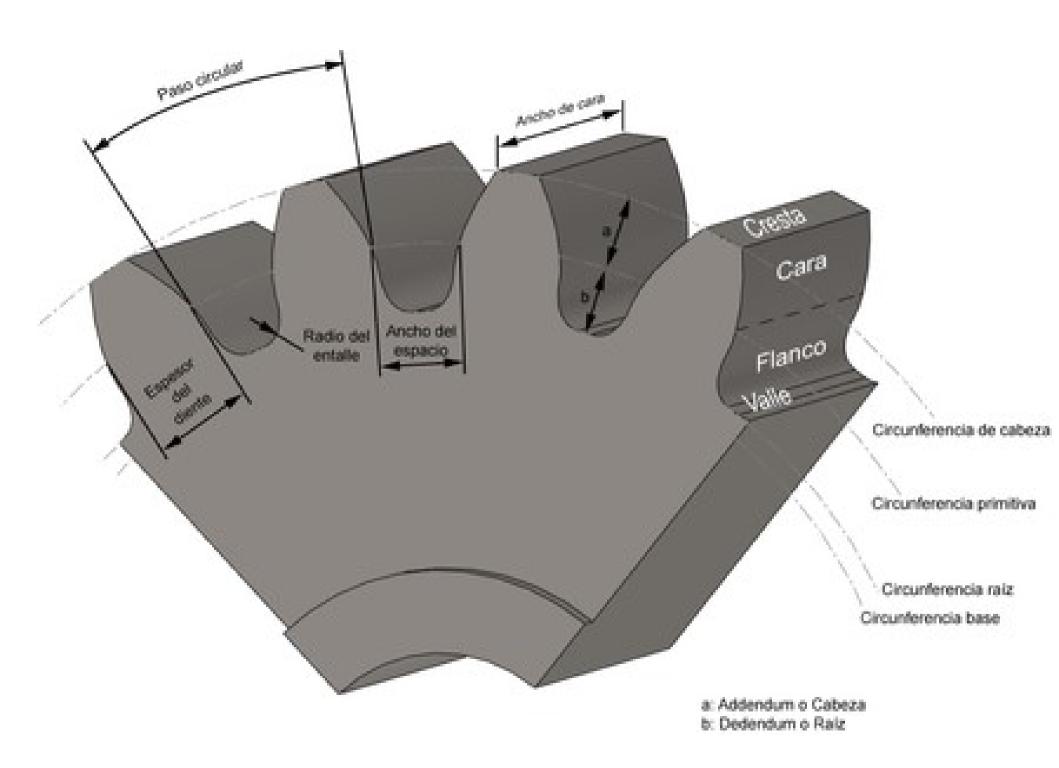
i=ω<sub>2</sub>/ω<sub>1</sub>=V<sub>2</sub>/V<sub>1</sub>=Z<sub>1</sub>/Z<sub>2</sub>

LA RUEDA PEQUEÑA(2) ES EL <u>PIÑÓN</u>, Y LA GRANDE(1), LA <u>RUEDA</u>.

LOS DIENTES DEL ENGRANAJE PUEDEN SER <u>RECTOS</u> O <u>HELICOIDALES</u>

#### **DIENTES RECTOS**





- A. CIRCUNFERENCIA PRIMITIVA
- **B. CIRCUNFERENCIA EXTERIOR**
- C. CIRCUNFERENCIA INTERIOR
- D. PASO CIRCULA
- E. ALTURA DE CABEZA DE DIENTE (ADDENDUM)
- F. ALTURA DE PIE DE DIENTE (DEDENDUM)
- G. ALTURA DE DIENTE (a+b)
- H. ESPESOR DE DIENTE
- I. ANCHO DE HUECO DE DIENTE
- J. ANCHO DEL DIENTE (CARA)

Z: Nº dientes

d: diámetro de circunferencia primitiva

p: paso entre dos dientes

m: módulo del engranaje

$$p_1 = p_2$$
 $d_1/Z_1 = d_2/Z_2 = m$ 
 $p_1 = p_2 = m^*\pi$ 

#### DOS ENGRANAJES RECTOS PODRÁN FUNCIONAR JUNTOS SI TIENEN EL MISMO MÓDULO

a: distancia entre centros de ejes

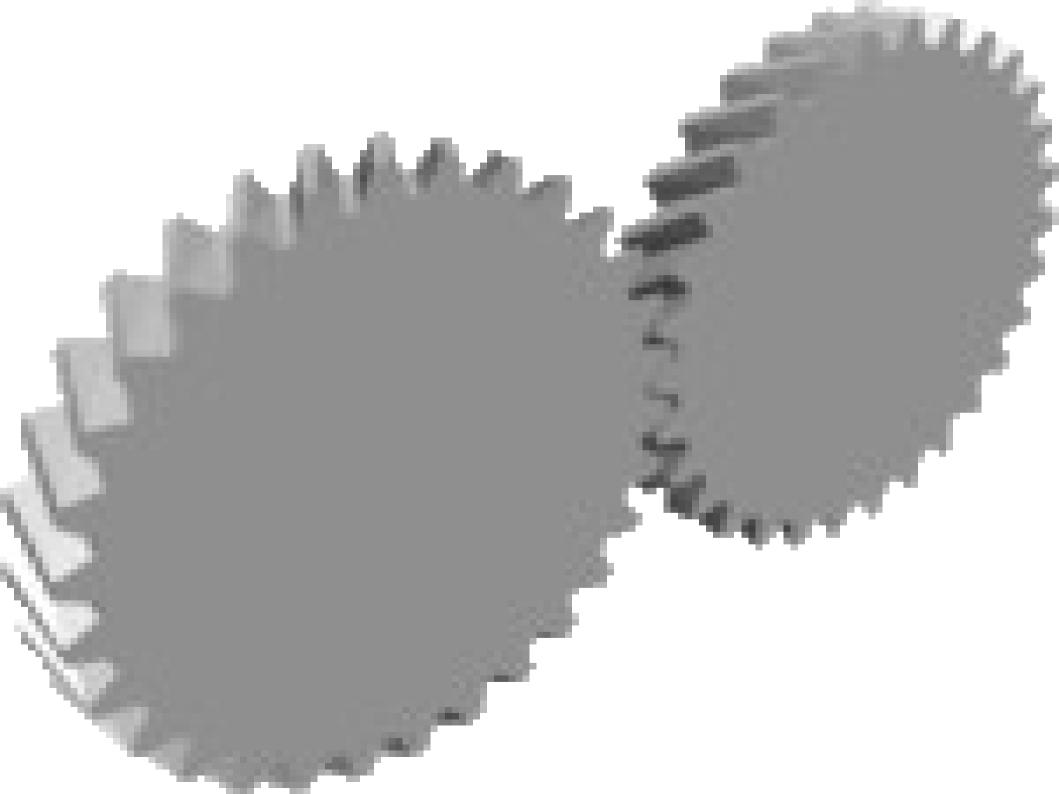
$$a=(d_1+d_2)/2=m^*(Z_1+Z_2)/2$$

#### ESTA DISTANCIA TIENE UNA SERIE LIMITADA DE VALORES

INTERFERENCIA: EN LOS ENGRANAJES RECTOS, EL PIÑÓN DESGASTA MÁS SUS DIENTES (DA MÁS VUELTAS).

SE ACONSEJA QUE EL PIÑÓN TENGA, COMO MÍNIMO, 12 DIENTES

#### **DIENTES HELICOIDALES**



- TOMAN CONTACTO VARIOS DIENTES A LA VEZ: PUEDEN TRANSMITIR MÁS POTENCIA QUE LOS ENGRANAJES RECTOS
- SON MÁS SILENCIOSOS
- PERMITEN EL CRUZAMIENTO DE EJES

EN ESTAS RUEDAS, SE DEFINEN TRES
PLANOS, CON SUS CORRESPONDIENTES
PASOS:

- PLANO Y PASO CIRCUNFERENCIALES
- PLANO Y PASO NORMALES
- -PLANO Y PASO AXIALES

PARA QUE DOS RUEDAS HELICOIDALES ENGRANEN, SUS PASOS NORMALES, Y POR TANTO, SUS MÓDULOS NORMALES, DEBEN SER IGUALES:

$$i=(d_1*\cos\beta_1)/(d_2*\cos\beta_2)=Z_1/Z_2$$

$$a=m_1/2*(Z1/\cos \beta_1+Z2/\cos \beta_2)$$

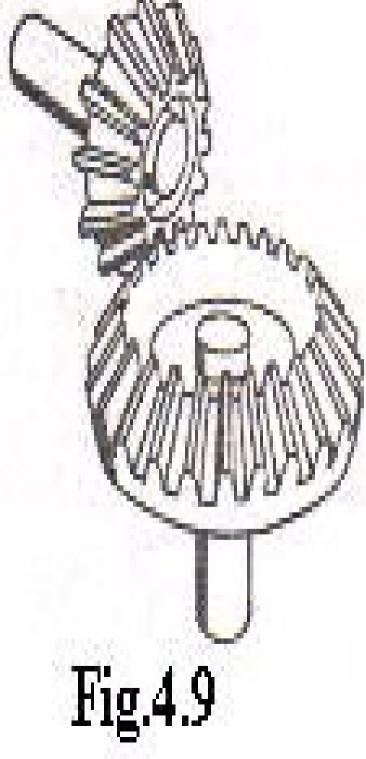
#### **ENGRANAJES CÓNICOS**

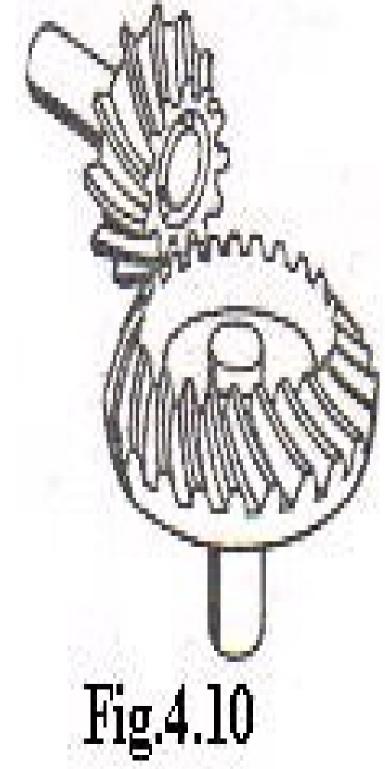


$$i=\omega_2/\omega_1=Z_1/Z_2$$

LOS ENGRANAJES CÓNICOS PUEDEN SER DE DIENTES RECTOS (EJES QUE SE CORTAN ) O DE DIENTES HELICOIDALES (EJES QUE SE CRUZAN)

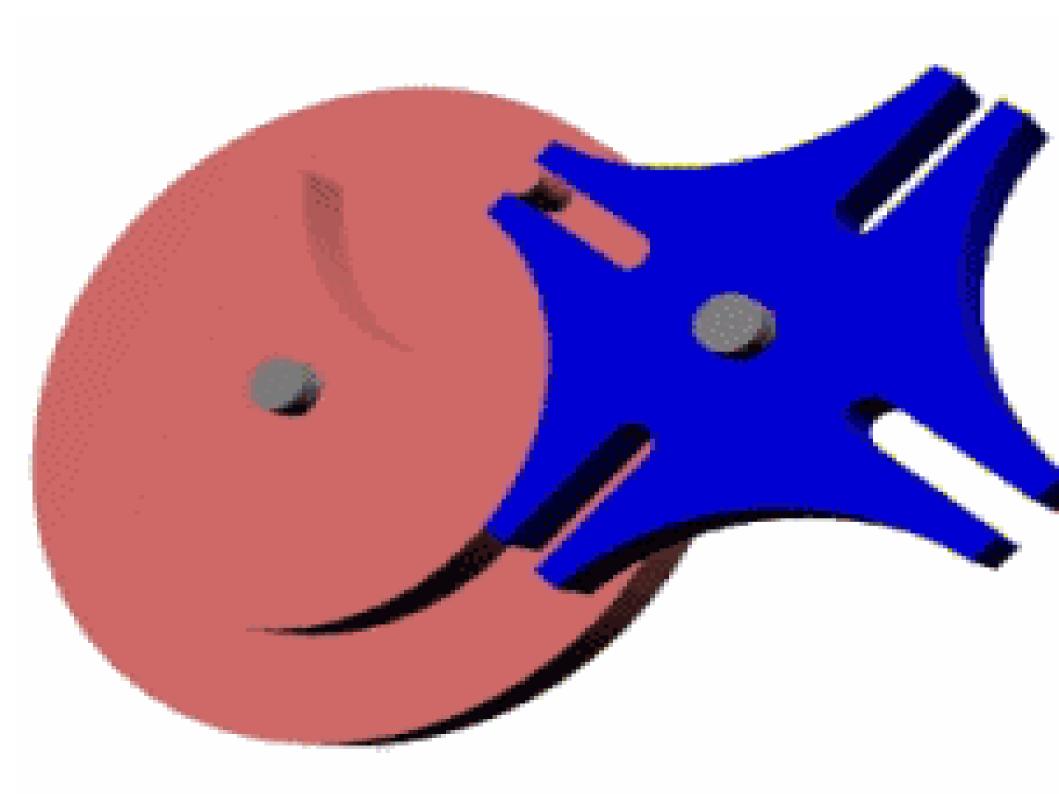
LOS ENGRANAJES CÓNICOS PUEDEN SER DE DIENTES RECTOS (EJES QUE SE CORTAN ) O DE DIENTES HELICOIDALES (EJES QUE SE CRUZAN)



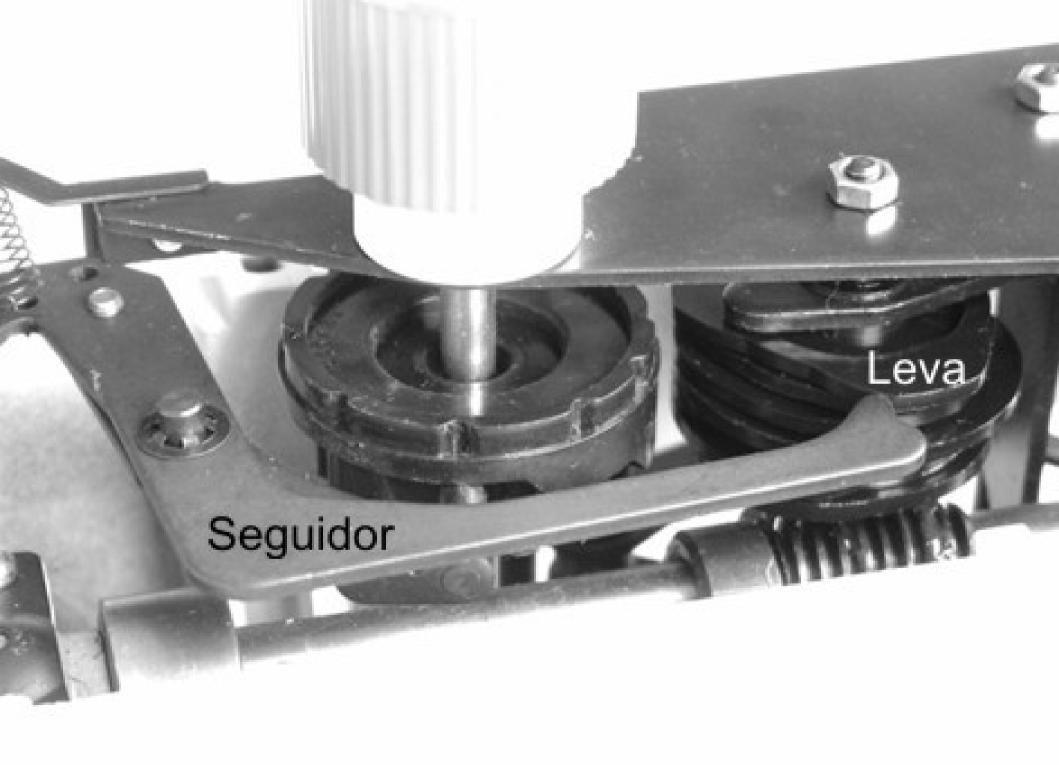


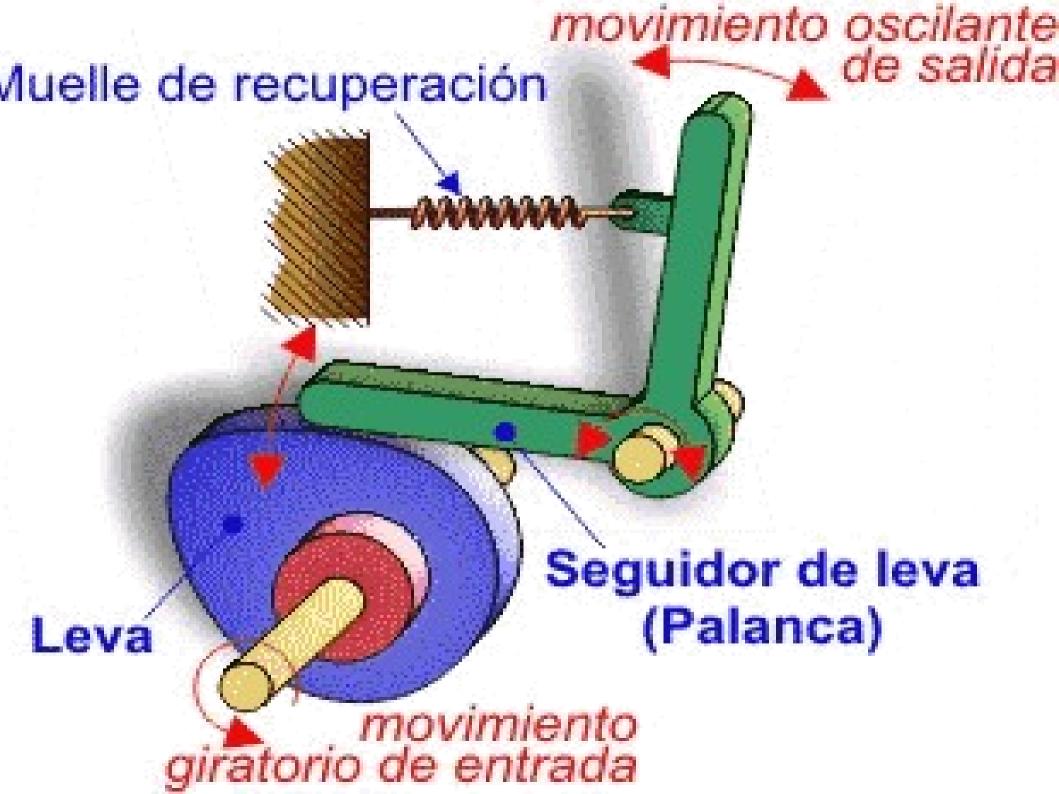
# 3. TRANSFORMACIÓN DE MOVIMIENTO DE ROTACIÓN A ROTACIÓN CRUZ DE MALTA: TRANSFORMA UN MOVIMIENTO DE ROTACIÓN CONTINUA EN OTRO DE ROTACIÓN ALTERNATIVA

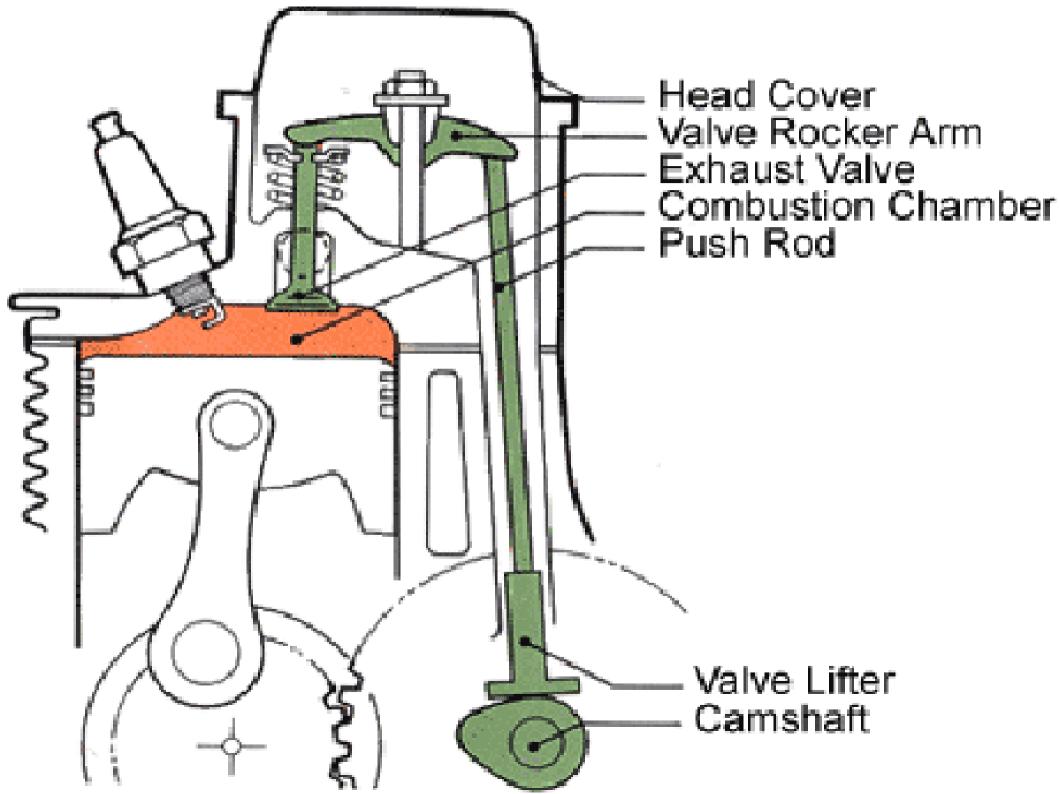
SE COMPONE DE UNA <u>MANIVELA</u> Y UNA <u>RUEDA DE GINEBRA</u> CON n RANURAS i=1/n



#### LEVA-SEGUIDOR OSCILANTE







#### HAY CUATRO TRAMOS DE MOVIMIENTO:

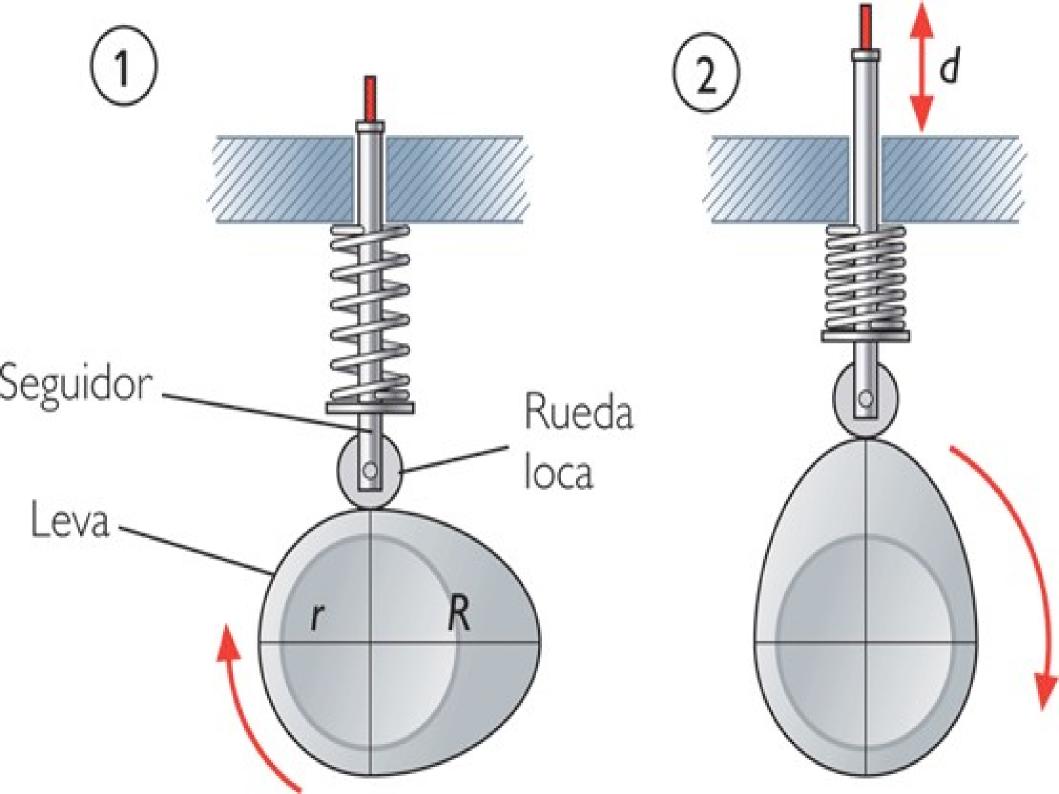
- 1. SUBIDA
- 2. DETENCIÓN
- 3. RETORNO
- 4. POSICIÓN INICIAL

## 4. TRANSFORMACIÓN DE MOVIENTO DE ROTACIÓN A RECTILÍNEO

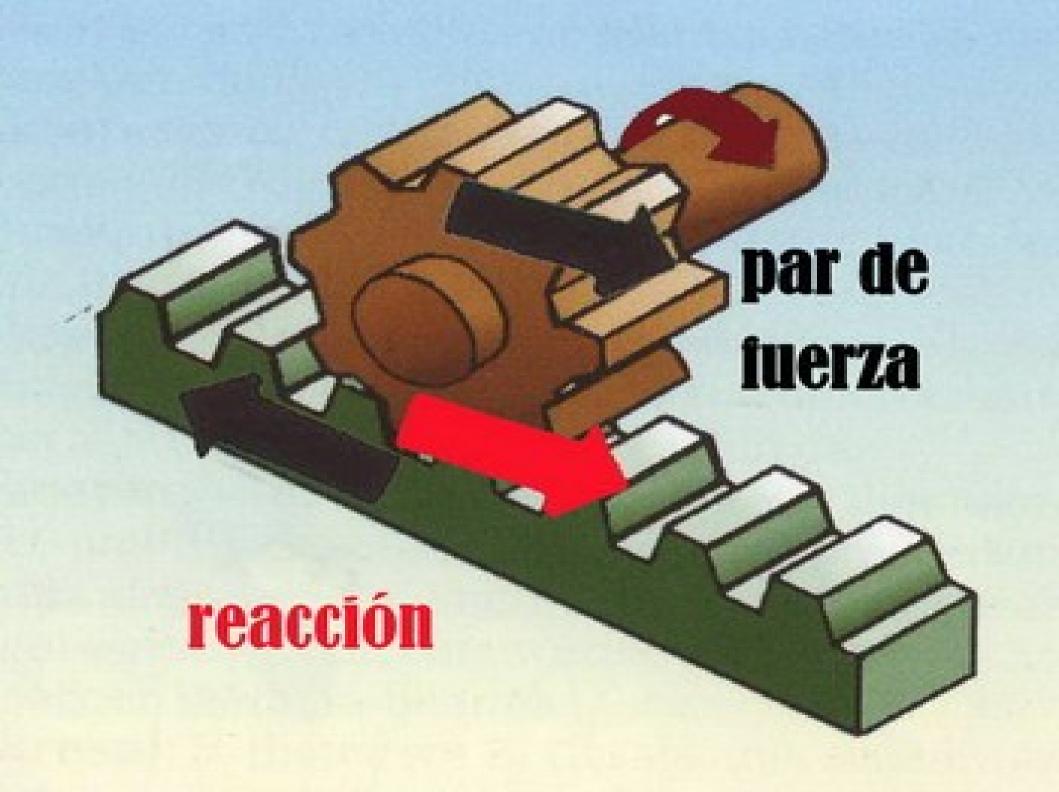
- LEVA- SEGUIDOR LINEAL
- PIÑÓN-CREMALLERA
- TORNO
- TORNILLO-TUERCA

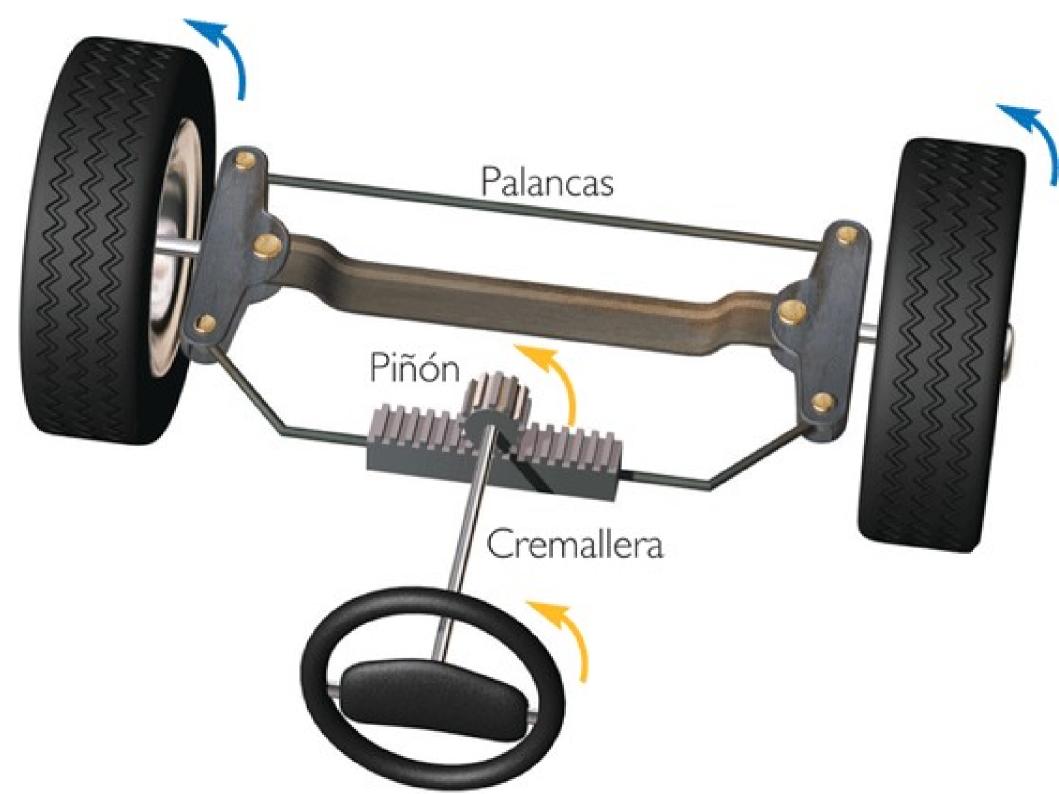
## 4. TRANSFORMACIÓN DE MOVIENTO DE ROTACIÓN A RECTILÍNEO

#### LEVA-SEGUIDOR LINEAL

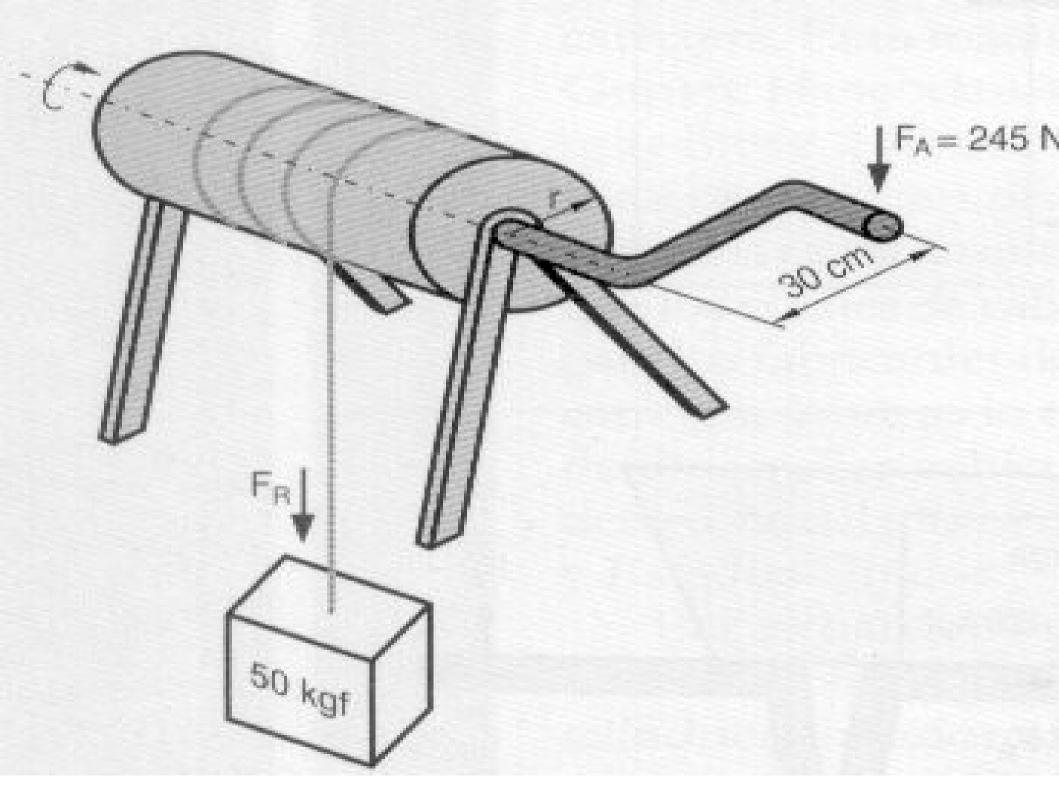


#### PIÑÓN-CREMALLERA



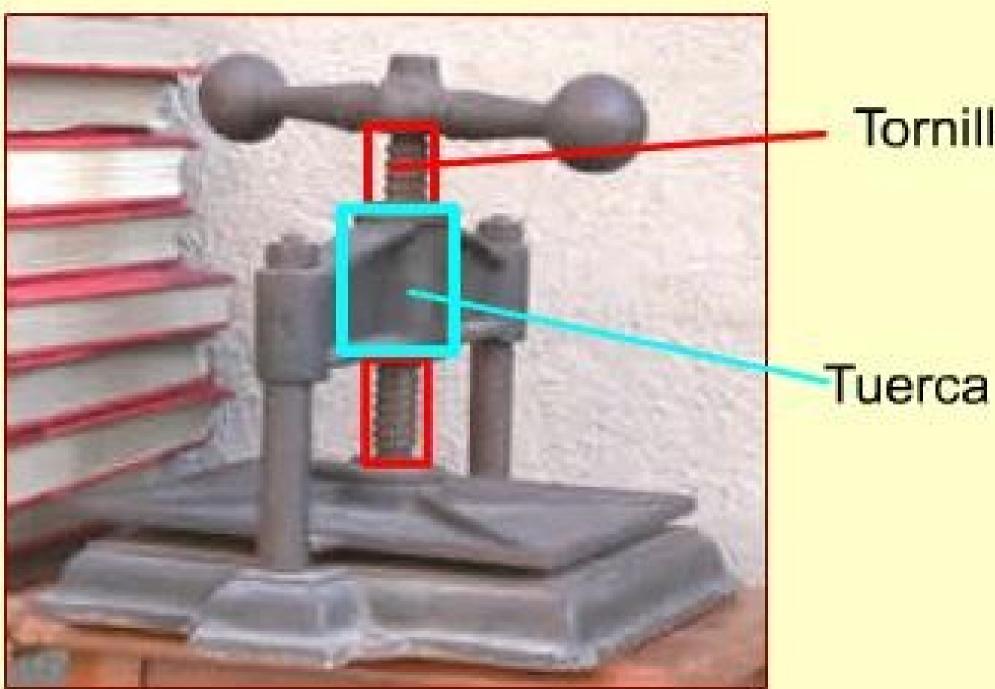


#### **TORNO**



$$\Sigma M=0$$
MOMENTO MANIVELA=MOMENTO TORNO
$$F^*_{\text{interivela}} = R^*_{\text{radiations}}$$

#### Prensa



Tornillo

EL PERFIL DE LA ROSCA SE DENOMINA FILETE, QUE PUEDE SER RECTANGULAR (MOVIMIENTO), TRIANGULAR (FIJACIÓN) O TRAPEZOIDAL (AMBAS).

# 4. TRANSFORMACIÓN DE MOVIENTO DE ROTACIÓN A RECTILÍNEO LA DISTANCIA ENTRE DOS DIENTES DE LA ROSCA SE DENOMINA PASO

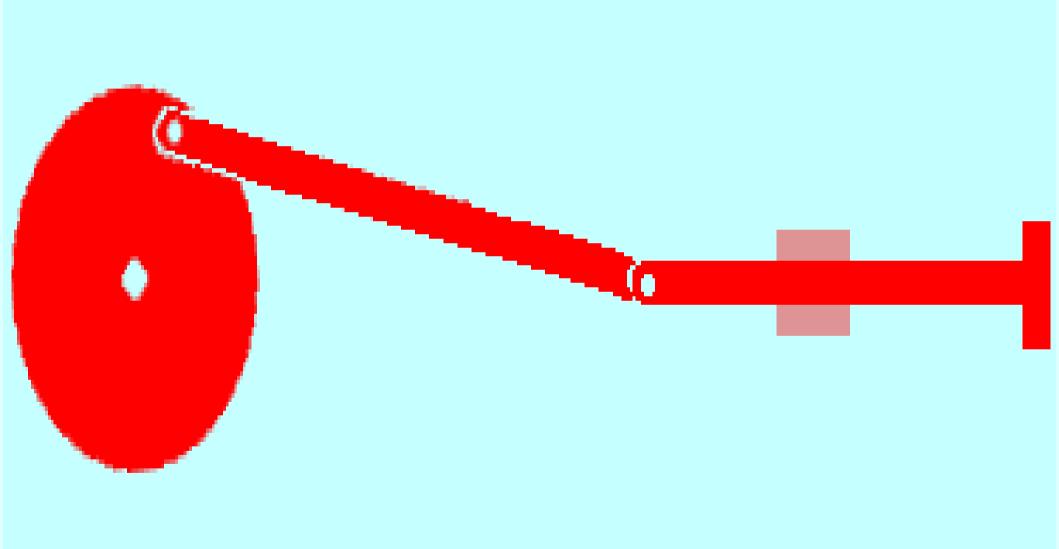
#### EN UN MISMO TORNILLO PUEDE HABER MÁS DE UN FILETE

SE DENOMINA AVANCE A LA DISTANCIA LINEAL QUE RECORRE EL TORNILLO/TUERCA CON UNA VUELTA COMPLETA

AVANCE=N° ENTRADAS\*PASO  $W_{F}=F^{*}2^{*}\Pi^{*}I_{F}$   $W_{R}=R^{*}Avance$   $F=R^{*}Avance/(2^{*}\Pi^{*}I_{F})$ 

- LOS DEL APARTADO ANTERIOR, EN SU CASO (INVERSIÓN CINEMÁTICA DE FUNCIÓN)
  - BIELA-MANIVELA

#### **BIELA-MANIVELA**



**BIELA-MANIVELA** 

# LOS PUNTOS EN QUE SE INVIERTE EL MOVIMIENTO SON EL <u>PUNTO MUERTO</u> INFERIOR Y EL <u>PUNTO MUERTO SUPERIOR</u> • CARRERA DE PISTÓN=2\*Im

#### CIGÜEÑAL

#### CAJA DE CAMBIOS

#### CAJA DE CAMBIOS(2)