DEPARTAMENTO DE TECNOLOGÍA

PROYECTO TÉCNICO: MÁQUINA DE HACER DEDO

N°	<i>C</i> urso:	<i>G</i> rupo:	Nivel: ESO
		de	de

AUTOR/A: _____

<u>ÍNDICE</u>

1 MEMORIA
1.1 PROPUESTA
1.2 DISEÑOS PREVIOS
1.2.1 DISEÑO PREVIO 1
1.2.2 DISEÑO PREVIO 2
1.3 MEMORIA DESCRIPTIVA.
1.3.1 DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO
1.3.2 DISEÑO PREVIO DEFINITIVO
2 PLANOS
2.1 PLANO DE CONJUNTO
2.2 PLANO GENERAL
2.3 DESPIECE.
3 PLIEGO DE CONDICIONES
3.1 PLIEGO DE CONDICIONES ORGANIZATIVAS
3.1.1 FECHA DE ENTREGA
3.1.2 PLAN DE TRABAJO
3.1.3 DISTRIBUCIÓN DE TAREAS
3.2 PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS
3.2.1 LISTA DE MATERIALES
3.2.2 LISTA DE HERRAMIENTAS
A DDECLIDITECTO

1.- MEMORIA.

1.1.- PROPUESTA.

Diseñar y construir una máquina para "hacer dedo" a partir de un movimiento giratorio.

- 1.2.- <u>DISEÑOS PREVIOS.</u>
 - 1.2.1.- <u>DISEÑO PREVIO 1.</u>

1.2.2.- DISENO PREVIO 2

_		
L		

1.3.- MEMORIA DESCRIPTIVA.

1.3.1.- DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO.

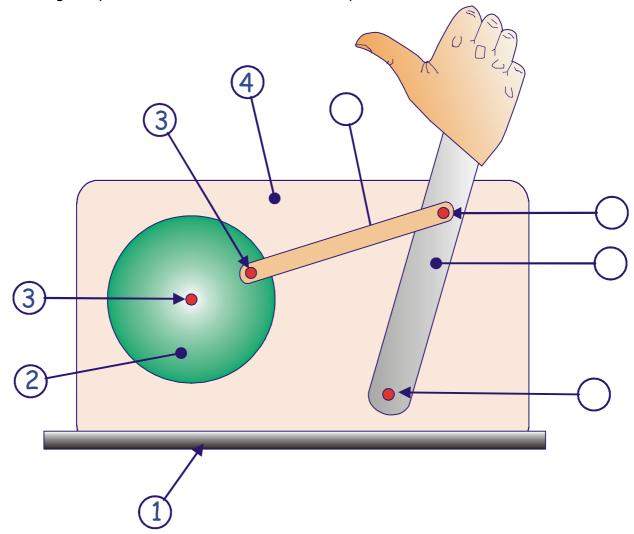
De (siguien		los	dos	diseños	previos	presentados	he e	elegido	el	 por	las	razones
el di	seño d	efin	itivo	consta d	de los op	eradores sigu	iiente	s:				
y fu	nciona	de l	a for	rma sigui	ente:							
1	.3.2.	- <u>D</u>	ISE	ÑO PRE	VIO DI	EFINITIVO	<u>.</u>					

2.- PLANOS.

2.1.- PLANO DE CONJUNTO.

Identificar con marcas las piezas que componen la máquina, para ello:

- Colocar un número dentro de cada círculo (marca) y después asignarle un nombre que se colocará en el listado situado bajo el dibujo.
- Hay que fijarse que algunos operadores son iguales, por tanto llevarán la misma marca (número y nombre).
- Algunas piezas no están marcadas, buscarlas y marcarlos adecuadamente



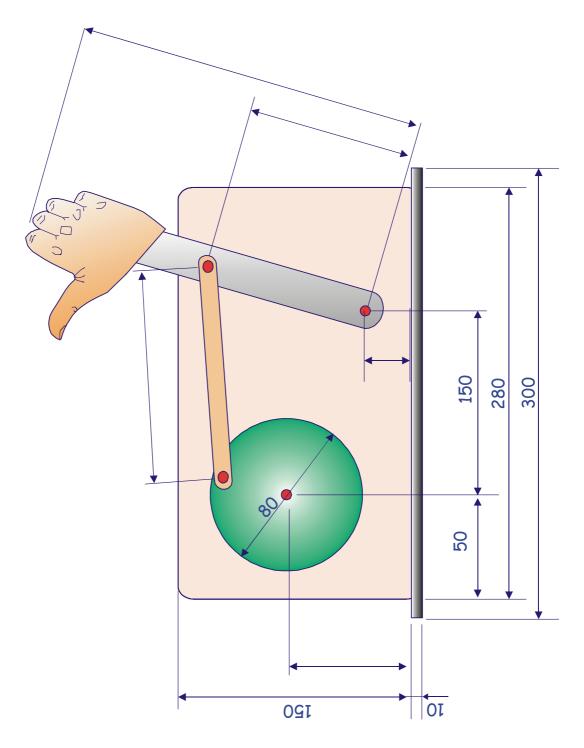
1	Base	5
2	Exc	6
3	Eje	
4	Soporte.	

2.2.- PLANO GENERAL.

Ahora que se conocen todos los operadores necesarios, solo queda elegir las medidas generales de la máquina.

Para ello debemos de **ACOTAR** el plano siguiente indicando dichas medidas en milímetros (algunas cotas ya están completas, a otras les falta la cifra y otras están sin indicar).

Es importante saber que <u>solo se coloca la cifra</u> (el número) y que no podemos indicar tras él la unidad de medida (como todos sabemos que la medida está en milímetros, <u>no es necesario colocar el mm</u> que lo indica).



2.3.- DESPIECE.

Ahora que conocemos los operadores que necesitamos (gracias al Plano de Conjunto) y las medidas generales de la máquina (gracias al Plano General), solo nos resta decidir las medidas de cada una de las piezas de la máquina.

1 Base



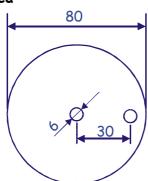
Material: Aglomerado de 10 mm de

espesor

N° de piezas: 1

Observaciones: Pintado de marrón.

2 Excéntrica



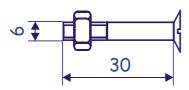
Material: Aglomerado de 10 mm de

espesor.

N° de piezas: 1

Observaciones: Pintado de color_

3 eje articulación



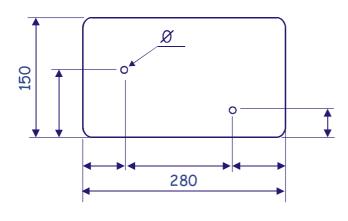
Material: Tornillo 30x6 de cabeza

avellanada

N° de piezas:

Observaciones:

4 Soporte



Material:

Nº de piezas:

Observaciones:

Una vez acabada la máquina evaluaré/mos su funcionamiento y realizaré/mos las

modificaciones necesarias, tras lo cual la pintaré/mos y decoraré/mos

3.1.3.- DISTRIBUCIÓN DE TAREAS.

Las tareas de fabricación del prototipo se distribuirán de la forma siguiente.

Encargado/a del trabajo

FECHA		- aan n aa cy
	FECHA	FECHA Control of the control of t

3.2.- PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS

3.2.1.- LISTA DE MATERIALES.

3.2.2 LISTA DE HER	RAMIENTAS	
		·

4.- PRESUPUESTO.

CANTIDAD	DENOMINACIÓN	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
	TOTAL		