TRABALHO DE PESQUISA OPERACIONAL I DATA:

NOME 1:\_

NOME 2:

Sejam as seguintes informações que serão usadas para o planejamento anual de uma fábrica para a sua linha de produção:

- Estoque inicial: 50 unidades
- > Capacidade normal de produção:200 unidades/quadrimestre
- Capacidade extra: 40unidades/quadrimestre

> Subcontratação (Terceirização):

| Período         | Subcontratação máxima |
|-----------------|-----------------------|
| 1º Quadrimestre | 200                   |
| 2º Quadrimestre | 50                    |
| 3° Quadrimestre | 50                    |

Contratos a serem atendidos:

| Período         | Demanda |
|-----------------|---------|
| 1º Quadrimestre | 200     |
| 2º Quadrimestre | 300     |
| 3º Quadrimestre | 500     |

Custos:

| Custos               | Valor/unidade   |
|----------------------|-----------------|
| Normal               | 4               |
| Extra                | 6               |
| Subcontratação       | 10              |
| Estocagem            | 2/quadrimestre  |
| De atraso na entrega | 20/quadrimestre |

- a) Modele este problema como um problema de transporte.definindo claramente todas as variáveis usadas.
- b) Representar a matriz de custos.
- c) Executar o modelo no QM ou similar.
- d) Apresentar numa tabela as decisões para cada período considerado.
- e) Analisar e justificar os resultados.

OBSERVAÇÃO: Permitir que sempre o problema seja factível. Caso ele não seja possível alterar algum dado para que isto ocorra, justificando sua decisão.

### Situação 1:

- Considerar turno extra em todos os períodos.
- Permitir subcontratação em todos os períodos.
- Atraso apenas permitido por um quadrimestre.
- Considerar estoque final de 100 unidades com produção apenas do 3 quadrimestre.

#### Situação 2:

- Considerar turno extra em todos os períodos.
- Permitir subcontratação em todos os períodos.
- Não permitir atrasos.
- Considerar estoque final de 100 unidades.

## Situação 3:

- Sem turno extra.
- Permitir subcontratação em todos os períodos.
- Atraso apenas permitido por um quadrimestre.
- Considerar estoque final de 100 unidades.

#### Situação 4:

- Considerar turno extra em todos os períodos.
- Permitir subcontratação em todos os períodos.
- Atraso permitido.
- Sem estoque final.

#### Situação 5:

- Considerar turno extra em todos os períodos.
- Permitir subcontratação em todos os períodos.
- Atraso apenas permitido por um quadrimestre.
- Considerar estoque final de 300 unidades prevendo aumento de demanda no próximo ano.

## Situação 6:

- Considerar turno extra em todos os períodos.
- Permitir subcontratação em todos os períodos.
- Permitir atrasos apenas para pedidos do primeiro quadrimestre.
- Considerar estoque final de 150 unidades.

# Situação 7:

- Turno extra apenas no último quadrimestre.
- Permitir subcontratação em todos os períodos.
- Atraso apenas permitido por um quadrimestre.
- Considerar estoque final de 200 unidades.

## Situação 8:

- Considerar turno extra em todos os períodos.
- Sem estoque inicial.
- Permitir subcontratação em todos os períodos mas com custo de 15/unidade contratada.
- Sem atraso nos pedidos.
- Sem estoque final...