

РЕШЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЙ VRP ЗАДАЧИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ГРУЗОВЫХ РЕСУРСОВ ТРАНСПОРТНЫХ КОМПАНИЙ, РАБОТАЮЩИХ ПО МОДЕЛИ FTL, МЕТОДАМИ ЛИНЕЙНОГО ПРОГРАММИРОВАНИЯ

© 2015 г. А.Н. Лада¹

¹Самарский Государственный Технический университет

Аннотация

Рассматривается специальная VRP-задача распределения транспортных ресурсов в транспортных компаниях, развозящих грузы по бизнес модели FTL. Из практического опыта следует, что любая транспортная компания работает в реальном времени и должна реагировать на входящие события, адаптивно перераспределяя имеющиеся ресурсы. Для данных целей хорошо зарекомендовали себя мультиагентные системы, которые используются во многих современных транспортных компаниях. Показана возможность улучшения качества расписаний в ночной период времени, когда никаких новых событий в рамках системы не происходит, за счет использования классических методов оптимизации в специальной задаче нахождения начального плана распределения ресурсов. В результате длительной работы с экспертами транспортно-логистических предприятий сформирован необходимый набор ограничений для частной задачи нахождения начального плана назначения транспортных ресурсов. Задача сформулирована в терминах классической задачи о назначениях линейного программирования. Рассмотрены ациклические и циклические классы данной задачи. Показано, что для ациклических классов задача может быть легко сведена к задаче о назначениях, для сведения циклических классов требуется исключить условие соответствия заказов ресурсам. Поиск решения специальной задачи построения начального плана предложено выполнить с помощью венгерского алгоритма, который хорошо зарекомендовал себя как точный и быстрый метод для решения задачи о назначениях. Показано также, что этот способ не может быть применен в случае планирования в реальном времени, так как даже для статического циклического класса задачи невозможно учесть соответствие ресурса заказа для будущих заказов, однако данный метод может быть применен в качестве дополнения к мультиагентному подходу для улучшения его эффективности на этапе построения первоначального плана распределения ресурсов.

Ключевые слова: транспортная логистика, VRP, FTL, линейное программирование, задача о назначениях, венгерский алгоритм, мультиагентные технологии

1. Введение

Проблема оптимизации грузоперевозок (Vehicle Routing Problem, VRP), впервые описанная в работе [1], является одной из актуальных и значимых задач современной теории оптимизации. Классификация оптимизационных задач транспортной логистики приведена в [2, 3]. Обзор и классификация задач VRP с предлагаемыми методами решения дается также в [4]. В настоящей работе формализуется и предлагается к решению специальная VRP-задача распределения грузовиков по заказам для крупных транспортных компаний, имеющих в своем управлении флот дальнемагистральных грузовиков более 30 единиц. Такие транспортные компании, широко распространенные в странах с большой территорией и протяженностью автомобильных дорог (Россия, США, Канада и др.), осуществляют межрегиональные перевозки по схеме FTL (Full Truck Load). Особенностью FTL-перевозок является наличие прямых контрактов с заказчиками на резервирование грузовика целиком, что исключает необходимость учитывать объем груза и строить консолидированные маршруты. Такое упрощение мотивирует получение более точного метода решения задачи без использования эвристик. Различные модели организации грузоперевозок по схеме FTL приводятся в [5]. В данной работе дополнительно учитываются временные окна прибытия грузовика на

погрузку, что приводит к разновидности задачи VRPTW (Vehicle Routing Problem with Time Windows), которая рассматривается в [6]. Дополнительно учитываются ограничения на тип прицепа (наличие в нем дополнительного оборудования: холодильной установки, обрешетки для перевозки шин, подъемных приспособлений и др.). Ограничения на максимальную длину рейса не рассматриваются, потому что крупные автотранспортные компании могут позволить себе адаптивно менять водителей по ходу рейса, доставляя их к грузовикам другими видами транспорта, например, самолетом. Требуется «выбирать» из имеющегося набора заказов наиболее выгодные с точки зрения продолжительности рейса, т.к. в общем случае число заказов превосходит число грузовиков и после выполнения заказа грузовик не возвращается на базу, а продолжает движение к новому заказу с предыдущего места выгрузки до тех пор, пока не получит заказ с разгрузкой рядом с базой. Т.е. в отличие от большинства стандартных задач VRP, где возвращение на базу является обязательной конечной точкой маршрута, в данной постановке это условие не является жестко заданным, а формируется динамически в процессе решения задачи. В дальнейшем необходимо учитывать фактор «реального времени», когда после получения решения исходные данные начинают изменяться во времени, поступают новые заказы, происходят задержки при выполнении ранее запланированных заказов, грузовики становятся недоступными для планирования из-за проведения плановых и внеплановых работ по их техническому обслуживанию. При решении задачи нахождения распределения заказов по грузовикам в реальном времени заказы и ресурсы представляются как сеть потребностей (заказы) и возможностей (ресурсы) [10]. Считается, что всегда можно выделить достаточно длительный промежуток времени (более часа), когда эта сеть остается неизменной (ни один новый заказ не добавляется, ни один из параметров существующего заказа не изменяется, ни один новый грузовик не появляется и ни один из существующих грузовиков не исчезает). На практике это происходит потому, что в конце рабочего дня диспетчеры транспортной компании завершают работу и фиксируют для исполнения на следующий день часть плана, в котором некоторые заказы фиксируются на грузовики, а другие остаются незафиксированными, т.к. для принятия решения по ним еще остается время. В течение ночи до начала следующего рабочего дня есть возможность распределить их наиболее оптимально. Поэтому глобальная задача управления работой транспортной компании делится на две части:

- Построение начального опорного плана по имеющимся на начальный момент времени заказам с учетом базового набора основных критериев.
- Модификация начального плана по событиям реального времени, когда необходимо принимать решения по ситуации с учетом расширенного набора критериев, которые плохо формализуются и не поддерживаются стандартными методами.

Для решения второй части задачи хорошо зарекомендовали себя мультиагентные технологии [7]. Известны хорошие результаты их применения на реальных транспортных предприятиях, описанные, например, в [8] и [9]. В данной статье будет сделан акцент на разработку метода построения начального опорного плана распределения заказов по грузовикам с учетом основных, наиболее значимых факторов, влияющих на это распределение, которые используют руководители логистических отделов при построении подобных планов вручную, а также их формализация в виде математических ограничений. В результате внедрения мультиагентной системы [8], путем анализа и обобщения накопленных сотрудниками транспортных компаний знаний был определен набор практических ограничений, который можно использовать для математической постановки задачи линейного программирования:

1. Момент времени прибытия заказа на место погрузки, рассчитанный как время высвобождения грузовика плюс значение длительности порожнего переезда, должно быть меньше, чем крайнее значение, соответствующее правой границе окна погрузки этого заказа, т.е. приехать раньше допустимо, а вот опоздать не допустимо.
2. Порожний переезд до места погрузки заказа должен быть меньше 500 км, с учетом того, что средняя скорость движения грузовика полагается равной 50 км/ч, длительность порожнего переезда не должна превышать 10 часов.
3. Значение длительности простоя, которая рассчитывается как начальное значение, соответствующее левой границе окна погрузки заказа минус время доставки этого заказа на место погрузки любым грузовиком, должно быть меньше 24 часов, т.е. если грузовик успевает доехать к пункту погрузки, но дополнительно вынужден простаивать больше суток, такое назначение не допустимо.

2. Постановка задачи

Пусть имеем набор заказов $O_i, i = 1, N$, каждый заказ характеризуется пунктами временным окном прибытия на погрузку и разгрузку $[TOs_i; TOf_i]$, когда этот пункт доступен. Имеем также набор ресурсов, представляющих собой грузовики с прицепами $R_j, j = 1, M$, каждый из которых характеризуется пунктом начального места нахождения в момент высвобождения из этого пункта TRf_j , которое соответствует времени месту разгрузки предыдущего выполненного им заказа или базе. Для любого грузовика R_j известна длительность порожнего переезда D_{ij} к любому заказу O_i . Под каждый заказ O_i требуется отдельный грузовик с прицепом R_j , удовлетворяющий ограничениям на тип прицепа, т.е. грузовик R_j может как подходить, так и не подходить заказу

O_i . Все заказы считаются равноправными и от назначения любого заказа на грузовик можно отказаться без каких-либо штрафов со стороны заказчика (на практике эти заказы будут перепроданы другой внешней транспортной компании ЗРЛ). Нужно найти такое назначение всех M ресурсов на заказы, при котором суммарный порожний переезд будет минимальным, при максимальном числе назначенных заказов Q и выполнении условий допустимости назначения:

$\sum_{i,j} D_{ij} \rightarrow \min, Q \rightarrow N$	(1)
$\begin{cases} TRf_j + D_{ij} < TO_{fi} \\ D_{ij} < 10 \\ TO_{si} - TRf_j - D_{ij} < 24 \end{cases}$	(2)

3. Метод решения задачи

Для решения поставленную задачу предлагается разделить на две части. В первой части выполняется построение матрицы допустимых назначений, для того чтобы определить пространство решений, удовлетворяющих заданным ограничениям задачи. Во второй части осуществляется приведение данной матрицы к виду классической задачи о назначениях, где поиск оптимального назначения выполняется одним из методов линейного программирования.

3.1. Построение матрицы допустимых назначений

Для задачи строится матрица допустимых назначений, в которой строки соответствуют заказам O_i , а столбцы ресурсам R_j . В ячейку матрицы, соответствующую назначению $O_i R_j$, записывается длительность порожнего переезда D_{ij} из пункта нахождения грузовика R_j и времени его высвобождения TRf_j к пункту погрузки заказа O_i , при условии, что грузовик R_j подходит заказу O_i и выполняется система неравенств (2), в противном случае ячейка остается пустой.

Для наглядности рассмотрим примеры построения матрицы допустимых назначений для частной (ациклической) и общей (циклической) задачи.

3.1.1. Пример построения матрицы допустимых назначений в ациклической задаче

Набор заказов с их пунктом погрузки и временными окнами относительно начального времени $T_0=0$ даны в таблице 1.

	Погрузка	TO_s	TO_f
O_1	Москва	2	4
O_2	Самара	18	22
O_3	Екатеринбург	38	40

Таблица 1: набор заказов

Набор ресурсов с их начальным местонахождением и временем высвобождения относительно $T_0=0$ даны в таблице 2.

	Местонахождение	TRf
R_1	Москва	1
R_2	Самара	6
R_3	Екатеринбург	12

Таблица 2: набор ресурсов

Длительность переезда между локациями (в часах) дана в таблице 3.

	Москва	Самара	Екатеринбург
Москва	1	13	24
Самара	13	1	9
Екатеринбург	24	9	1

Таблица 3: длительность переезда между локациями

Считается, что каждый грузовик R_j подходит заказу O_i , также полагается, что длительность выполнения всех заказов заведомо превосходит время начала погрузки самого позднего заказа, в этом смысле ациклической задачи, т.е. ни один из грузовиков не успеет выполнить более одного заказа. Для каждого ресурса R_j проверяется потенциальная возможность назначения на заказ O_i согласно системе неравенств (2):

$O_1R_1 = \begin{cases} 1 + 1 < 4 \\ 1 < 10 \\ 2 - 1 - 1 < 24 \end{cases}$	$O_1R_2 = \begin{cases} 6 + 13 < 4 \\ 13 < 10 \\ 2 - 6 - 13 < 24 \end{cases}$	$O_1R_3 = \begin{cases} 12 + 24 < 4 \\ 24 < 10 \\ 2 - 12 - 24 < 24 \end{cases}$
$O_2R_1 = \begin{cases} 1 + 13 < 22 \\ 13 < 10 \\ 18 - 1 - 13 < 24 \end{cases}$	$O_2R_2 = \begin{cases} 6 + 1 < 22 \\ 1 < 10 \\ 18 - 6 - 1 < 24 \end{cases}$	$O_2R_3 = \begin{cases} 12 + 9 < 22 \\ 9 < 10 \\ 18 - 12 - 9 < 24 \end{cases}$
$O_3R_1 = \begin{cases} 1 + 24 < 40 \\ 24 < 10 \\ 38 - 1 - 24 < 24 \end{cases}$	$O_3R_2 = \begin{cases} 6 + 9 < 40 \\ 9 < 10 \\ 38 - 6 - 9 < 24 \end{cases}$	$O_3R_3 = \begin{cases} 12 + 1 < 40 \\ 1 < 10 \\ 38 - 12 - 1 < 24 \end{cases}$

Неравенства выполняются для назначений: O_1R_1 ; O_2R_2 ; O_2R_3 ; O_3R_2 . Матрица допустимых назначений для задачи дана в таблице 4.

	R_1	R_2	R_3
O_1	1		
O_2		1	9
O_3		9	

Таблица 4: матрица допустимых назначений для ациклической задачи

3.1.2. Пример построения матрицы допустимых назначений в циклической задаче

В предыдущем примере считалось, что ни один из ресурсов не успевает выполнить более одного заказа из-за того, что интервалы времени погрузок заказов $[TO_s; TO_f]$ распределены плотно, а длительность выполнения любого заказа любым грузовиком всегда их превосходит. Рассмотрим общий случай, когда заказы известны на широкий горизонт в будущем (например, регулярные заказы от постоянных клиентов, как правило, известны с хорошей точностью на неделю или даже месяц вперед). Поэтому у каждого ресурса появляется возможность выполнить более поздние по времени заказы после выполнения более ранних. Нужно понимать, что при такой постановке местоположения и время высвобождения каждого ресурса будут меняться по ходу решения задачи и матрица допустимых назначений будет иметь другой вид:

Набор заказов с их пунктом погрузки и разгрузки с временными окнами относительно начального времени $T_0=0$ даны в таблице 5.

	Погрузка	Разгрузка	TO_s	TO_f
O_1	Москва	Самара	1	2
O_2	Самара	Екатеринбург	23	28
O_3	Екатеринбург	Москва	50	52

Таблица 5: набор заказов

Набор ресурсов с их начальным местонахождением и временем высвобождения относительно $T_0=0$ даны в таблице 6.

	Местонахождение	TR_f
R_1	Москва	0
R_2	Самара	0
R_3	Екатеринбург	0

Таблица 6: набор ресурсов

Длительность поездки между локациями (в часах) дана в таблице 3. Для каждого ресурса R_j проверяется возможность его назначения на заказ O_i по системе неравенств (2). Если назначение может быть выполнено, рассматривается возможность дальнейшего назначения на оставшиеся заказы согласно системе неравенств (2) с учетом сменившегося местоположения ресурса R_j :

$O_1R_1 = \begin{cases} 0 + 1 < 2 \\ 1 < 10 \\ 1 - 0 - 1 < 24 \end{cases} \Rightarrow$	$O_1R_1O_2 = \begin{cases} 14 + 1 < 28 \\ 1 < 10 \\ 23 - 14 - 1 < 24 \end{cases} \Rightarrow$	$O_1R_1O_2R_1O_3 = \begin{cases} (23 + 9) + 1 < 52 \\ 1 < 10 \\ 50 - 23 - 9 - 1 < 24 \end{cases}$
$O_1R_2 = \begin{cases} 0 + 13 < 2 \\ 13 < 10 \\ 1 - 0 - 13 < 24 \end{cases}$	$O_1R_3 = \begin{cases} 0 + 24 < 2 \\ 24 < 10 \\ 1 - 0 - 24 < 24 \end{cases}$	$O_2R_1 = \begin{cases} 0 + 13 < 28 \\ 13 < 10 \\ 23 - 0 - 13 < 24 \end{cases}$
$O_2R_2 = \begin{cases} 0 + 1 < 28 \\ 1 < 10 \\ 23 - 0 - 1 < 24 \end{cases} \Rightarrow$	$O_2R_2O_3 = \begin{cases} (23 + 9) + 1 < 52 \\ 1 < 10 \\ 50 - 23 - 9 - 1 < 24 \end{cases}$	

$O_2R_3 = \begin{cases} 0 + 9 < 28 \\ 9 < 10 \\ 23 - 0 - 9 < 24 \end{cases} \Rightarrow$	$O_2R_3O_3 = \begin{cases} (23 + 9) + 1 < 52 \\ 1 < 10 \\ 50 - 23 - 9 - 1 < 24 \end{cases}$	
$O_3R_1 = \begin{cases} 0 + 24 < 52 \\ 24 < 10 \\ 50 - 0 - 24 < 24 \end{cases}$	$O_3R_2 = \begin{cases} 0 + 9 < 52 \\ 9 < 10 \\ 50 - 0 - 9 < 24 \end{cases}$	$O_3R_3 = \begin{cases} 0 + 1 < 52 \\ 1 < 10 \\ 50 - 0 - 1 < 24 \end{cases}$

Получится матрица допустимых назначений, приведенная в таблице 7. В колонках матрицы O_1R_1 ; $O_1R_1O_2R_1$; O_2R_2 ; O_2R_3 представлены местоположения ресурсов R_1 , R_2 и R_3 после возможного выполнения ими заказов O_1 , O_1 затем O_2 и O_2 соответственно.

	R_1	R_2	R_3	O_1R_1	$O_1R_1O_2R_1$	O_2R_2	O_2R_3
O_1	1						
O_2		1	9	1			
O_3					1	1	1

Таблица 7: матрица допустимых назначений для циклической задачи

3.2. Поиск оптимальных назначений

После построения матрицы допустимых назначений можно полагать, что задача нахождения опорного плана сводится к задаче поиска такого назначения ресурсов на заказы в этой матрице, при котором суммарное время порожнего переезда для всех ресурсов по всем назначенным заказам будет минимальным при максимальном числе назначенных заказов (1).

Заметим, что полученные в приведенных выше примерах матрицы допустимых назначений аналогичны матрицам, с помощью которых формализуется стандартная задача линейного программирования - задача назначения. Как показано в [12], в ряде частных случаев (ациклическая задача) для задачи о назначениях можно получить точное решение, что и было целью данной работы. Известно, что задача о назначениях полиномиально разрешима, традиционное решение (венгерский алгоритм [13]) имеет асимптотическую сложность $O(n^3)$, этого вполне достаточно для решения такой задачи даже при большой размерности матрицы допустимых назначений в реальных задачах транспортных компаний.

Сформулируем задачу о назначениях в терминах линейного программирования. Пусть O - множество заказов, содержащее N элементов, а R - множество ресурсов, содержащее M элементов. Переменная x_{ij} представляет назначение O_i на R_j , принимая значение 1, если ресурс R_j назначен на заказ O_i , и 0 в противном случае. Введем $D(i, j)$ - длительность порожнего переезда ресурса R_j к заказу O_i . Целевая функция и ограничения для задачи будут иметь вид:

$\sum_{i \in O, j \in R} D(i, j) x_{ij}$	(3)
$\sum_{j \in R} x_{ij} = 1, i \in O$	(4)
$\sum_{i \in O} x_{ij} = 1, j \in R$	(5)
$x_{ij} \geq 0, i, j \in O, R$	(6)

В зависимости от числа N и M ограничения (4) и (5) из равенств сменяются на неравенства, так, например, в случае если $M > N$, какие-то ресурсы останутся незанятыми, напротив, если $N > M$, часть заказов останется не назначенной.

Рассмотрим, как можно свести поставленную в данной работе задачу к задаче о назначениях и решить ее венгерским алгоритмом. Начнем с рассмотрения частного ациклического класса этой задачи, описанного в примере 1, где длительность выполнения всех заданных заказов заведомо превосходит время начала погрузки самого позднего заказа, т.е. ни один из ресурсов не успеет выполнить более одного заказа. Этот класс задач просто сводится к задаче о назначениях, даже если положить, что не каждый ресурс в общем случае подходит любому заказу, поскольку это условие можно проверить при построении самой матрицы. При рассмотрении более общего циклического класса задачи, описанного в примере 2, где местоположение и время высвобождения каждого грузовика будут меняться по ходу решения, свести его к задаче о назначениях также возможно, однако для этого необходимо пренебречь условием совместимости ресурсов и заказов, положив, что любой ресурс подходит любому заказу. Принимая данное допущение, для сведения к задаче о назначениях необходимо преобразовать матрицу допустимых назначений к новому виду, отказавшись от рассмотрения всего пути конкретного грузовика до конкретного заказа, при этом матрица из таблицы 7 будет преобразована к виду таблицы 8.

	R_1	R_2	R_3	RO_1	RO_2	RO_3
O_1	1					
O_2		1	9	1		

O_3					1	
-------	--	--	--	--	---	--

Таблица8: матрица для задачи о назначениях в цикличной постановке

Здесь в колонках матрицы, которые идут после конкретных ресурсов R_1 , R_2 и R_3 , стоят уже обезличенные RO_1, RO_2 и RO_3 , соответствующие точкам разгрузки заказов O_1, O_2 и O_3 . При этом на этапе формирования матрицы нельзя определить, какой конкретно ресурс прибудет на погрузку следующего заказа, это будет определено только по ходу решения задачи. Поэтому невозможно учесть для этих случаев совместимость ресурсов с заказами, однако для первых колонок, в которых указаны конкретные ресурсы, эту проверку выполнить можно. Когда для этой матрицы будет решаться задача о назначениях, для всех назначений вида $RO_i O_j$ будет вычислен ресурс, который назначен на предыдущий заказ O_i . Важно также отметить, что прежде чем решать матрицу допустимых назначений венгерским алгоритмом, необходимо исключить из нее пустые строки и пустые столбцы, а также заполнить пустые значения в оставшихся ячейках (решение в которых недопустимо) заведомо большими числами. Если в результате будет получено решение, в котором какой-либо из ресурсов назначен на недопустимый заказ, это назначение можно просто исключить, оставив заказ не назначенным, а ресурс свободным.

В результате решения задачи описанным выше методом, мы получим точное решение, однако только с допущением, что любой заказ подходит любому ресурсу. Исключить это допущение и получить точное решение представляется возможным. Однако, как показывает практика для работы промышленной мультиагентной системы планирования [8], в этом нет необходимости, поскольку полученный начальный план будет далее видоизменяться по событиям реального времени, где для решения будет применен мультиагентный подход [7]. В частности, если агент заказа получил первоначальное назначение на грузовик с прицепом, не подходящим ему, он будет адаптивно перепланироваться на другой подходящий грузовик с учетом возможных изменений плана по событиям реального времени.

4. Результаты экспериментов

Мы провели несколько экспериментов, чтобы проверить описанные методы с использованием реальных данных от наших компаний-клиентов. Каждый из наших клиентов использует мультиагентную систему [8]. Первая компания ProLogics [15] имеет 140 ресурсов и около 25 новых заказов в день. Вторая компания MONOPOLY [16] имеет 300 ресурсов и около 76 новых заказов в день. Третья компания LORRY [17] имеет 680 ресурсов и около 240 новых заказов в день. Целью экспериментов было сравнение мультиагентного метода, ориентированного на работу в режиме реального времени, с венгерским алгоритмом в задаче построения первоначального плана. В ходе экспериментов осуществлялся запуск мультиагентной системы [8] для набора данных каждого клиента. Сразу после того как первоначальный план был создан, система останавливалась. На основе тех же наборов данных формировались матрицы для задачи о назначениях, которые затем решались одной из реализаций венгерского алгоритма [18]. Для получения более развернутой картины, экспериментальные данные были сняты с реальных данных трех вышеперечисленных компаний в разное время в течение рабочего месяца. Они были сгруппированы по плотности (% пустых клеток) в матрице назначений, которая в общем случае составляет от 5% до 95%. Результаты экспериментов представлены в таблице 9. Можно увидеть, что венгерский алгоритм дает более эффективные результаты и потребляет меньше времени почти в каждом эксперименте. Эксперименты проводились на рабочей станции с процессором 3,4 ГГц Intel Core i7-4770 и с 8 Гб оперативной памяти, работающей под управлением Windows 8.1.

Матрица для задачи о назначениях			Мультиагентный метод		Венгерский метод	
N заказов	M ресурсов	% пустых клеток	KPI (1)	Время работы, сек	KPI (1)	Время работы, сек
25	140	5	35	0,014	34	0,001
25	140	15	33	0,016	32	0,001
25	140	30	43	0,012	41	0,001
25	140	50	49	0,009	47	0,001
25	140	70	73	0,005	68	0,001
25	140	85	147	0,004	144	0,001
25	140	95	341	0,003	339	0,001
76	300	5	82	0,6	77	0,001
76	300	15	86	0,5	81	0,001
76	300	30	93	0,4	92	0,003
76	300	50	111	0,3	106	0,001
76	300	70	127	0,2	123	0,001
76	300	85	208	0,12	199	0,003
76	300	95	483	0,052	472	0,001
240	680	5	242	39,91	240	0,011
240	680	15	240	34,99	240	0,014
240	680	30	245	29,91	241	0,01
240	680	50	255	21,8	246	0,01
240	680	70	285	13,29	273	0,008
240	680	85	431	6,97	414	0,007
240	680	95	980	2,66	934	0,006

Таблица9: результаты экспериментов

5. Заключение

В настоящей работе применяются методы линейного программирования для специальной VRP задачи построения начального расписания грузовиков по заказам в крупной транспортной компании, осуществляющей межрегиональные перевозки по схеме FTL. Предлагается метод поискового решения с оговоренным допущением и с учетом минимально необходимого набора критериев, знания о которых были получены на основе опыта внедрения промышленной мультиагентной системы [8]. Показаны ограничения применимости данного метода при переходе к планированию в реальном времени, поскольку даже в случае его использования на статичной циклической задаче нет возможности учесть соответствие заказов параметрам прицепов грузовиков. Таким образом, можно сделать вывод, что при переходе к планированию в реальном времени, когда в системе возникнут возмущения, связанные с появлением новых заказов или отменой/изменением существующих заказов, применение только классических методов недостаточно, но комбинация классического и неклассического мультиагентного подхода даст хорошее решение, которое можно применить на практике.

Список литературы

1. Dantzig G.B., Ramser J.H. The Truck Dispatching Problem // *Management Science*. 1959. Vol. 6, No. 1. P. 80-91.
2. Michael Browne; Alan McKinnon; Sharon Cullinane. *Green Logistics* by Anthony Whiteing Published by Kogan Page, 2010
3. Bertazzi, L., Savelsbergh, M., & Speranza, M. G. (2008). Inventory Routing. In Bruce Golden, S. Raghavan, & E. Wasil (Eds.), *The Vehicle Routing Problem: Latest Advances and New Challenges* (Vol. 43, pp. 49–72). New York: Springer Science+Business Media. doi:10.1007/978-0-387-77778-8
4. The vehicle routing problem: state of the art classification and review De Jaegere N, Defraeye M, Van Nieuwenhuysse, KU Leuven. [online] Available at: <https://lirias.kuleuven.be/bitstream/123456789/457452/1/KBI_1415.pdf> [14 January 2015].
5. Oleg Granichin, Petr Skobelev, Alexander Lada, Igor Mayorov, Alexander Tsarev. Cargo transportation models analysis using multi-agent adaptive real-time truck scheduling system. – *Proceedings of the 5th International Conference on Agents and Artificial Intelligence (ICAART'2013)*, February 15-18, 2013, Barcelona, Spain. – SciTePress, Portugal, 2013, Vol. 2. – pp. 244-249. ISBN 978-989-8565-39-6
6. Hideki Hashimoto, Toshihide Ibaraki, Shinji Imahori, Mutsunori Yagiura. The vehicle routing problem with flexible time windows and traveling times. *Discrete Applied Mathematics*. Volume 154, Issue 16, 1 November 2006, Pages 2271–2290
7. П.О.Скобелев. Мультиагентные технологии в промышленных применениях: к 20-летию основания Самарской школы мультиагентных систем // *Мехатроника, Автоматизация, Управление*. 2010. №12 – с.33-46.
8. Иващенко А. В., Лада А., Майоров И., Скобелев П., Царев А. Анализ эффективности применения мультиагентной системы управления региональными перевозками в реальном времени // *Материалы 4-й мультиконференции по проблемам управления МКПУ-2011, 3-8 октября 2011 г., с.Дивноморское, Геленджик, Россия. Т.1. – Таганрог: Изд-во ТТИ ЮФУ, 2011. С. 353-356. ISBN 978-5-8327-0404-3.*
9. А.В. Вайсблат, А.Р. Диязитдинова, А.В. Иващенко, П.О. Скобелев, А.В. Царев. Организация интерактивного взаимодействия в мультиагентной системе управления транспортно-экспедиционной компанией // *Труды XII Международной конференции «Проблемы управления и моделирования в сложных системах» Самара: Самарский научный центр РАН, 2010. – с. 620 – 628.*
10. Виттих В.А., Мультиагентные модели взаимодействия для построения сетей потребностей и возможностей в открытых системах [Текст] / В.А. Виттих, П.О. Скобелев – М.: Автоматика и Телемеханика, 2003, №1, с. 177-185
11. Michal Maciejewski and Kai Nagel. Towards Multi-Agent Simulation of the Dynamic Vehicle Routing Problem in MATSim. *9th International Conference, PPSW 2011, Torun, Poland, September 11-14, 2011.*
12. Мальковский Н.В., Граничин О.Н., Амелин К.С. Распределение ресурсов в контексте мультиагентных систем // В сб. трудов XII Всероссийское совещание по проблемам управления (ВСПУ-2014), Россия, Москва, ИПУ РАН, 16-19 июня 2014. 2014. С. 9003-9013.
13. Kuhn H.W. The Hungarian method for the assignment problem // *Naval Research Logistics Quarterly*. 1955. Vol. 2, No. 1-2. P. 83-97.
14. J. Munkres, «Algorithms for the Assignment and Transportation Problems», *Journal of the Society for Industrial and Applied Mathematics*, 5(1):32—38, 1957 March.
15. PROLOGICS. [online] Available at: <<http://eng.prologics.ru/>> [14 January 2015].
16. MONOPOLY. [online] Available at: <<http://monopoly.su/>> [14 January 2015].
17. LORRY. [online] Available at: <<http://en.lorry-ural.ru/>> [14 January 2015].
18. GitHub. [online] Available at: <<https://github.com/catbaxter/algorithms/blob/master/hungarian/hungarian.cpp>> [14 January 2015].