PARTIE ÉLECTRIQUE

La perforatrice KRUNCH utilise un Arduino Uno comme système de commande des moteurs et du vérin de perforation.

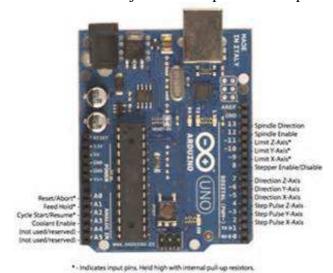
C'est le logiciel Grbl qui est utilisé pour fournir les déplacements de la fourche de perforation (axe X), l'avance du carton (axe Y) et le distributeur pneumatique qui actionne le vérin (poinçon). L'implantation d'une modification dans le logiciel Grbl 0.9 permet le contrôle de position du vérin.

Le Arduino est alimenté (5 volts) par le câble USB directement par l'ordinateur qui envoie les ordres.

Les 2 moteurs pas à pas et le distributeur pneumatique sont alimentés par une alimentation indépendante de 24 volts 10 ampères. Il n'y a pas de liaison électrique entre le 5 volts et le 24 volts. Les opto-coupleurs assurent l'isolation galvanique ente la commande et les organes de puissance.

Bornes du Arduino Uno

Le Arduino Uno est souvent utilisé pour la commande d'imprimante 3D ou de petites CNC. Les bornes de ce contrôleur Arduino sont déjà attribuées par les concepteurs du Grbl.



Attribution des bornes utilisées pour la perforatrice KRUNCH

borne	appellation	Perforatrice KRUNCH
2	Step Pulse X-axis	Step Pulse moteur fourche de perforation
3	Step Pulse Y-axis	Step Pulse moteur avance carton
4	Step pulse Z-axis	Non utilisée
5	Direction X-axis	Direction moteur fourche de perforation
6	Direction Y-axis	Direction moteur avance carton
7	Direction Z-axis	Non utilisé
8	Stepper Enable/Disable	Stepper Enable/Disable
9	Limit X-axis	Limit déplacement fourche / Fin course 1-Homing
10	Limit Y-axis	Câblée soit 1 soit 0 (pont amovible)
11	Limit Z-axis	Limit déplacement fourche / Fin course 2
12	Spindle Enable	Commande Vérin
13	Spindle Direction	Non utilisé
GND	GND 0 v de Arduino	GND 0 v

Perforatrice KRUNCH

A0	Reset/Abort*	Contrôle pin 5
A 1	Feed Hold	Contrôle pin 6
A2	Cycle Start/Resume*	Contrôle pin 4
A3	Coolant Enable	Contrôle pin 2
A4	(not used/reserved)	Limite poinçon BAS pin 3
A5	(not used/reserved)	Limite poinçon HAUT pin 3

Shield KRUNCH

Un circuit imprimé adapté au Arduino Uno est enfichable directement sur le Arduino Uno par un jeu de barrettes mâles de connexions (P1, P2, P3, P4).

Ce « shield » redistribue les liaisons sur des connecteurs (P5, P6, P7, P12, P8, P9, P15, P17).

- P5 pour la commande du vérin
- P6 pour la commande du moteur d'avance du carton (axe Y)
- P7 pour la commande du moteur d'avance fourche (axe X)
- P12 pour les commandes de contrôle
- P8 pour le capteur de détection poinçon HAUT
- P9 pour le capteur de détection poinçon BAS
- P15 pour le capteur fin de course 1 et Homing du moteur avance fourche (axe X)
- P17 pour le capteur fin de course 2 du moteur avance fourche (axe X)

Des points de mesure sont disponibles :

- P10 pour contrôle du 5 volts
- P13, P14, P16, P18 pour contrôle des signaux des détecteurs

Des barrettes sont présentes :

- J3 pour programmer limit Y-axis à 1 ou à 0 (pas de pont = 1 pull-up, pont présent = 0)
- J1 pour câbler (avec pont) ou ne pas câbler (pas de pont) le signal Stepper Enable/Disable

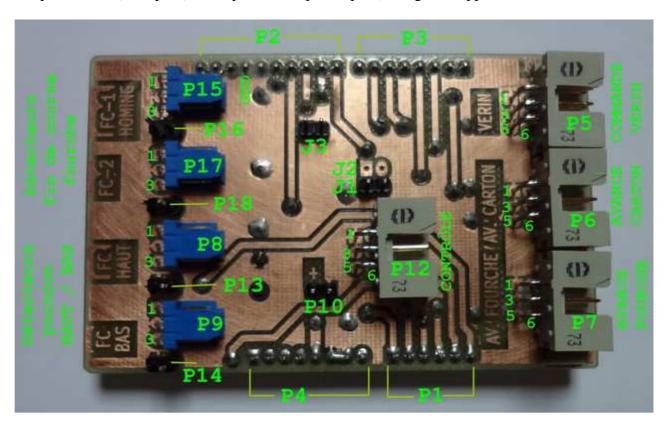
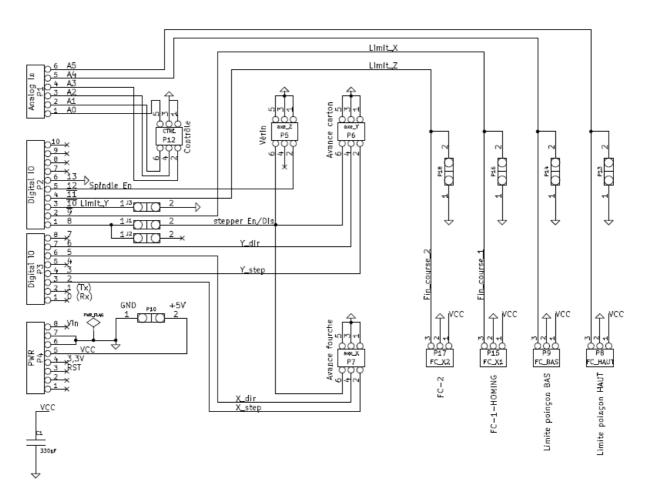


Schéma global du shield KRUNCH



Attention, si le circuit imprimé n'est pas réalisé avec les trous métallisés, il faut souder les liaisons sur les divers passages d'une face à l'autre.

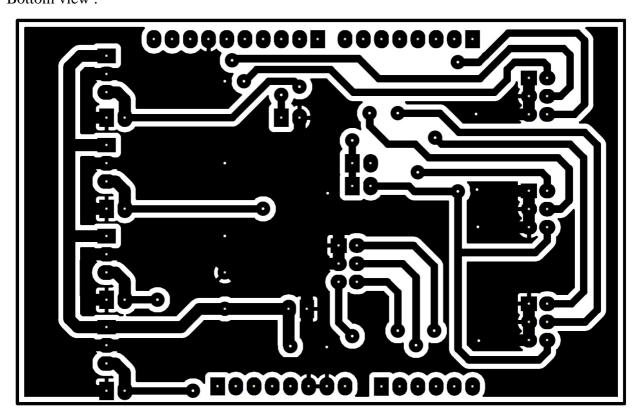
C'est bien limit-Z qui est utilisée comme fin de course 2 de l'axe X.

Comme limit-Y n'est pas utilisée, selon la logique des capteurs, il faut câbler (0 logique) ou ne pas câbler (1 logique par le pull up du Arduino) le pont sur J3.

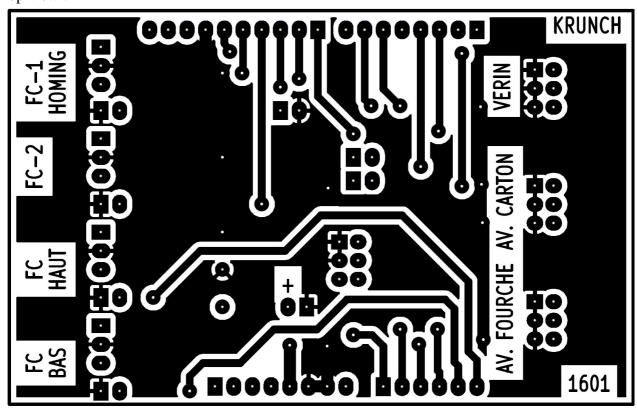
Le condensateur de découplage C_1 peut prendre n'importe quelle valeur (par exemple 0,1 μ F). Ce condensateur n'est pas visible sur l'image du shield KRUNCH. Il est soudé côté « bottom view » environ au niveau de l'indication P13.

Circuit imprimé du shield KRUNCH

Circuit double face : Bottom view :

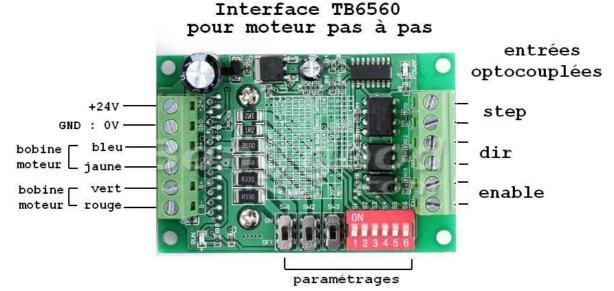


Top view:



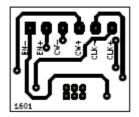
Les liaisons aux drivers des moteurs

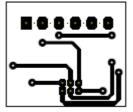
Pour la commande des moteurs pas à pas, 2 contrôleurs sont utilisés. Ce sont des TB6560, achetés directement en Chine.

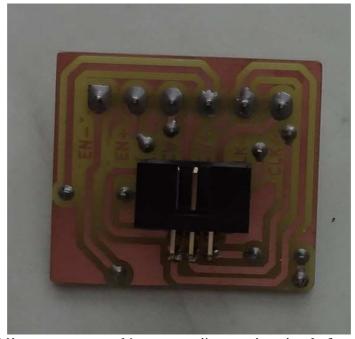


Les entrées opto-couplées sur barrettes à vis sont rapportées par des picots sur un petit circuit imprimé recevant un connecteur 6 pins compatible avec le shield KRUNCH.

Top view: Bottom view:



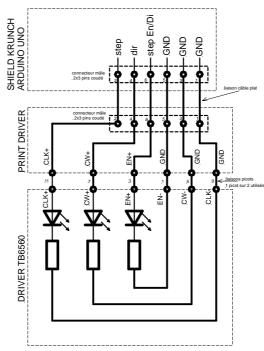


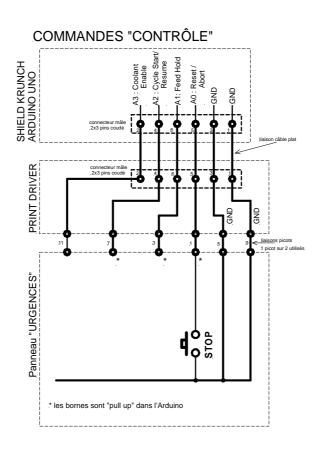


L'image correspond à une première version simple face!

Les liaisons sont assurées par des câbles plats (6 fils), et les connecteurs possèdent des détrompeurs.

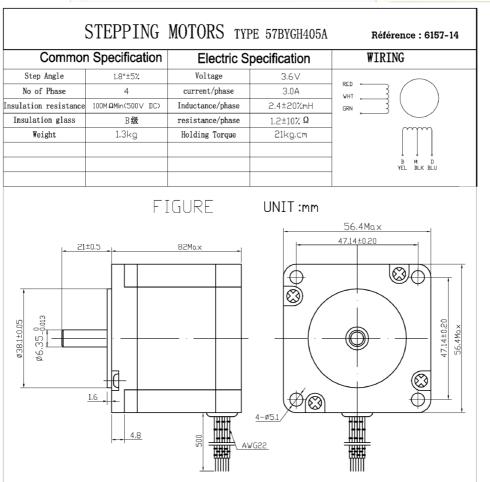
MOTEURS : avance fourche et avance carton



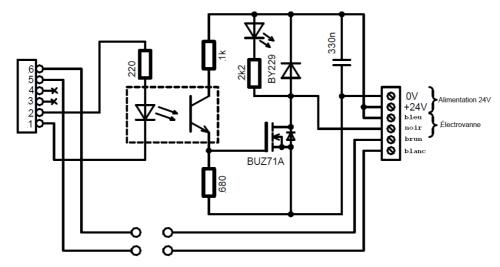


Moteurs avance fourche et avance carton

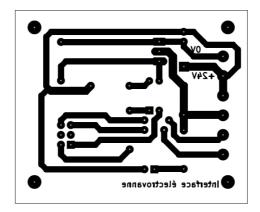


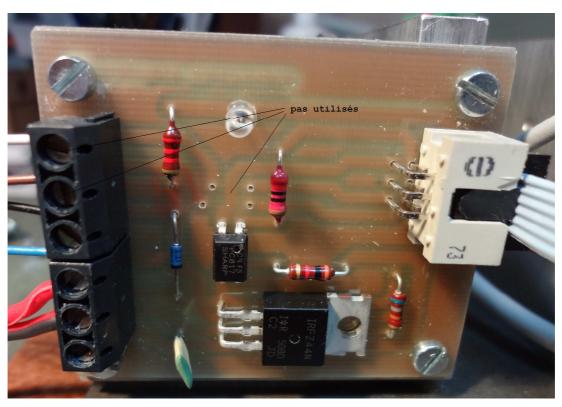


Interface distributeur pneumatique



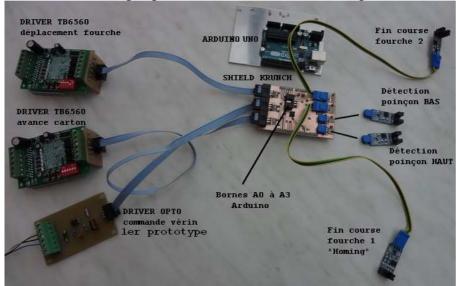
Circuit imprimé simple face :





Liaisons globales

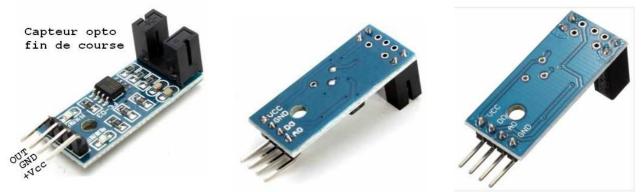
Les alimentations en 24 v ne sont pas présentées. Les moteurs ne sont pas câblés.



Les capteurs des fins de course sont équipés de fourche opto. Il est aussi possible d'utiliser des capteurs magnétiques à effet Hall.

Les capteurs fins de course

Il faut paramétrer le Grbl selon le niveau logique des capteurs en fin de course.



Attention selon la provenance, les attributions des bornes diffèrent. Si le capteur est celui de droite, il faudra câbler un connecteur à 4 bornes sur ce côté du câble de liaison à 3 fils et distribuer correctement les signaux. En fin de course : niveau HAUT.

Il est aussi possible d'utiliser des capteurs magnétiques à effet Hall avec l'association d'un aimant permanent fixé sur la partie mobile. En fin de course : niveau BAS.

