

Montagem de bicicletas!

Uma empresa que se dedica à produção de bicicletas tem um sistema produtivo dividido em 3 secções distintas:

- Montagem 1: Montagem da forqueta, da direcção e do assento no quadro da bicicleta;
- Montagem 2: Montagem das rodas e da transmissão no produto intermédio proveniente da Montagem 1;
- Montagem 3: Montagem dos travões e da campainha no produto intermédio proveniente da Montagem 2. Nesta fase a bicicleta está completa.

A entrada dos componentes no sistema produtivo pode ser descrita da seguinte forma:

- Entrada dos quadros, das forquetas, das direcções, e dos assentos: Exponencial negativa com média de 5 minutos;
- Entrada das rodas: Exponencial negativa com média de 3 minutos;
- Entrada das transmissões: Exponencial negativa com média de 4.5 minutos;
- Entrada dos travões: Exponencial negativa com média de 2.5 minutos;
- Entrada das campainhas: Exponencial negativa com média de 5 minutos;

Os recursos e tempos de cada montagem são:

- Montagem 1: Utiliza o operário 1 e o tempo de processamento é uma distribuição triangular (1.5 ; 2.5 ; 3.5) minutos;
- Montagem 2: Utiliza o operário 2 e o tempo de processamento é uma distribuição triangular (2 ; 3 ; 4) minutos;
- Montagem 3: Utiliza o operário 3 e o tempo de processamento é uma distribuição triangular (1.5 ; 3 ; 4.5) minutos;