# **TENTAMEN I: Arbetsorganisation Z – TEK075**

Datum: 100526 Kl: fm Sal: VV

Tillåtna hjälpmedel: Inga

Presentation:

OBS!

Före rättning sorteras tentorna upp fråga för fråga.

Blad som saknar **tilldelat nummer** kan då sorteras fel. Det är därför

viktigt att:

• Besvara varje uppgift på separata ark.

• Skriv det tilldelade numret på varje ark.

• Fyll i försättsbladet noggrant.

Betygslista:

Resultatet redovisas via Ladok.

Granskning:

Får ske den 17/6. 12.00-13.00 på avdelningen för Arbetsorganisation

**Examinator:** 

Lars Trygg

**Kursansvarig:** 

Lars Trygg

Förfrågningar:

Lärarbesök sker ca 10.00

tel 7721207

Betygsgränser:

 $20p = 3.0 \ 30p = 4.0 \ 40p = 5.0$ 

## Tentamen i Arbetsorganisation Z Maj 2010

#### 1. Scientific Management (10p)

- a) Redogör för Scientific Management-rörelsens huvudsakliga principer, som de framställdes av Frederick Winslow Taylor. (5p)
- b) Vilket var makarna Gilbreths bidrag till Scientific Managementrörelsen? (5p)

### 2. Psykosocial arbetsmiljö och arbetsmotivation (10p)

- a) Beskriv utförligt de fem faktorerna som Rubenowitz hävdar förklarar upplevelsen av en god psykosocial miljö. (5p)
- b) Vilka är arbetets kärndimensioner, enligt Hackman och Oldham? Hur relaterar dessa till inre arbetsmotivation? (5p)

#### 3. Produktionslayout och elementartidssystem (10p)

- a) En funktionell layout har traditionellt varit det dominerande produktionssystemet vid blandad tillverkning. Redogör för layoutens fördelar och nackdelar. Vilka av dessa fördelar/nackdelar skulle förändras vid en övergång till en flödesgruppslayout? (5p)
- b) Arbetsmätning med stoppur är den vanligaste mätmetoden. Hur genomförs en klockstudie? (3p)
- c) Vad är TMU? (2p)

#### 4. Löpande band, förlusttyper och alternativa lösningar (10p)

- a) Löpande band som produktionssystem är ofta behäftat med relativt stora förluster. Redogör utförligt för de olika förlusttyperna, varför de uppkommer samt vad man kan göra för att reducera dom. (6p)
- b) Vilken information behövs när man skall balansera en line? Vad är det som bestämmer cykeltiden (Tc)? (4p)

## 5. Hållbar utveckling och Lean production (10p)

- a) Miljöledningssystem och miljöeffektanalys är två verktyg som företag kan använda sig av för att strukturera sitt miljöarbete. Beskriv kortfattat dessa två verktyg. (2p)
- b) Företag har olika motivation till varför de arbetar med hållbarhet. Beskriv tre olika strategier som företag kan ha vad gäller hållbarhet. (3p)
- c) "Eliminering av spill" och "pull istället för push" är två av "huvudingridienserna" i lean production. Vad är spill och hur kan detta elimineras? Vad betyder "pull istället för push"? (5p)

Lycka till /Lars