



Projekt Zespołowy

Aplikacja obsługująca grawer laserowy

Zespół GL04 IIST

Michał GRZEGORCZYK

Bohdan HRYBINCZYK

Ernest GRZESZCZAK

Wstęp

Grawerstwo to technika wykonywania wgłębień na powierzchniach materiałów takich jak drewno, skóra, kamień czy metal. Dzięki odpowiednim narzędziom jesteśmy w stanie wygrawerować różne rysunki takie jak litery, wzory, a nawet obrazy. Naszym celem było zaprojektowanie odpowiedniego oprogramowania które miało by obsługiwać grawer wedle wyboru użytkownika, oraz dać możliwość użytkownikowi wygrawerowania wybranego przez niego obrazu, a także konwersję obrazu na zestaw instrukcji, które mogłyby być zapisane lub użyte w późniejszym czasie, albo na innym grawerze laserowym.

W przypadku naszego projektu, mamy do dyspozycji:

- laser o mocy 2000mW i wiązce 450nm,
- ramie o wymiarach 60cm x 70cm, po której porusza się ramię lasera,
- oraz mikrokontroler sterujący z instalowanym oprogramowaniem który steruje silnikami oraz mocą lasera.

jakieś obrazki tutaj



Spis treści

1. Wymagania funkcjonalne i нефункционалне
2. Diagram przypadków użycia
3. Scenariusze przypadków użycia
4. Diagramy klas
5. Diagramy dynamiki
6. Wygląd interfejsu

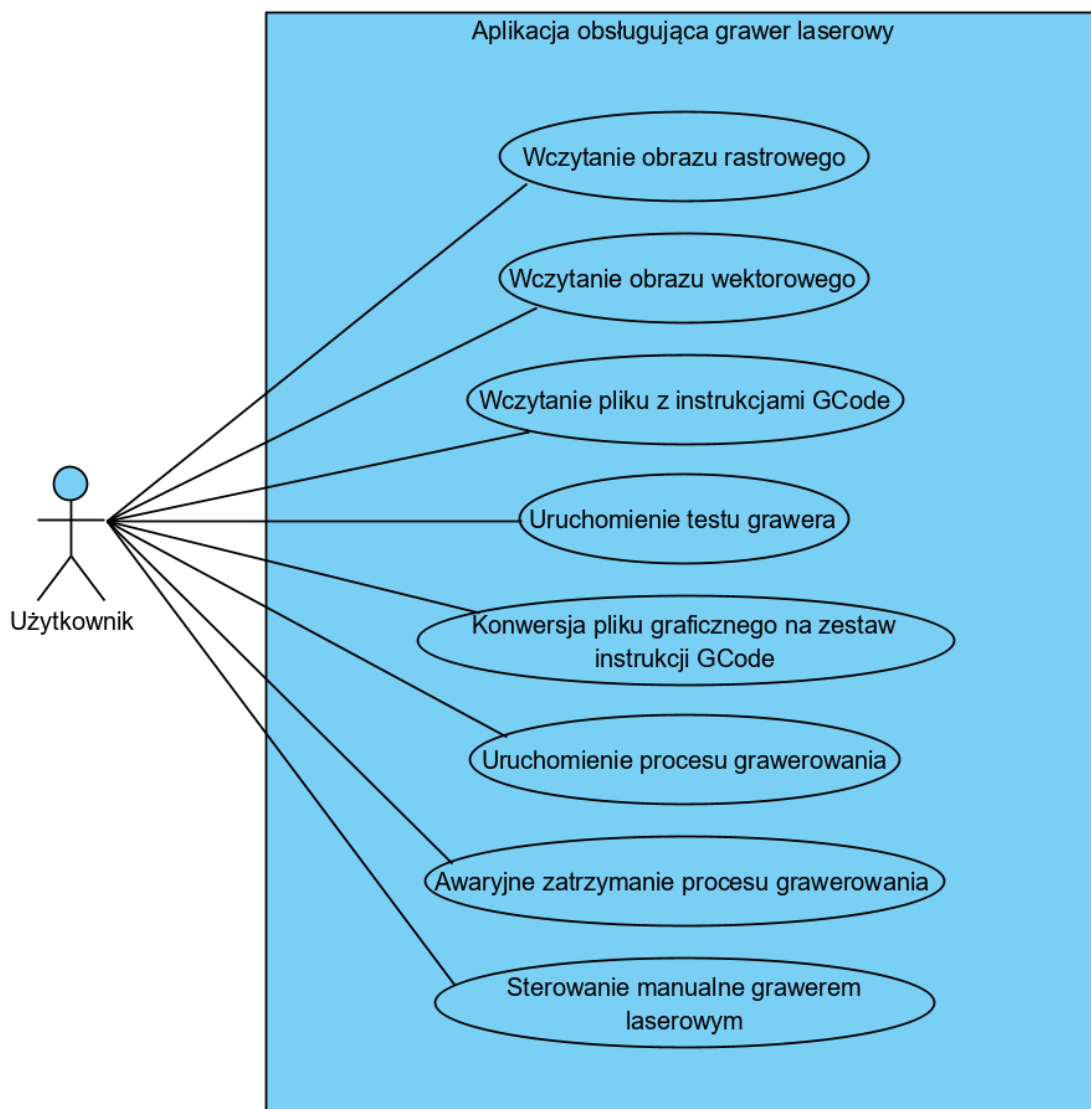
Wymagania funkcjonalne

- Program powinien wykrywać port z podłączonym mikrokontrolerem, który obsługuje grawer laserowy
- Program powinien umożliwić użytkownikowi zainstalowanie odpowiedniego sterownika (CH341SER), jeśli nie został on wykryty na systemie użytkownika
- Program przed pracą powinien mieć możliwość: przetestować połączenie z mikrokontrolerem, funkcjonalność grawera laserowego oraz wygrawerować obraz testowy
- Użytkownik może wgrać plik z instrukcjami GCode do programu
- Użytkownik może wgrać pliki graficzne (formaty: JPEG, PNG, SVG) do programu
- Użytkownik może zapisać plik z instrukcjami GCode
- Program ma przetwarzać obrazy rastrowe i wektorowe (formaty: JPEG, PNG, SVG) na sekwencję kodów (GCode) zrozumiałych dla mikrokontrolera
- Program ma dać możliwość użytkownikowi awaryjnego wstrzymania i awaryjnego anulowania procesu grawerowania w trakcie
- Program ma poinformować użytkownika o pozostałym czasie grawerowania podczas wykonywania zadania
- Użytkownik ma mieć możliwość sterowania ręcznie laserem za pomocą przycisków, ustawiania szybkości i mocy lasera a także ma mieć dostęp
- Program ma mieć dostęp do terminala mikrokontrolera, wyświetlać komendy wysyłane i odbierać wiadomości zwrotne od mikrokontrolera
- Program powinien dać możliwość wyświetlenia użytkownikowi obecnie wysyłane komendy do mikrokontrolera
- Program powinien ostrzegać użytkownika o długim czasie pracy grawera oraz automatycznie przerywać pracę grawera, jeśli grawer będzie pracował dłużej niż 15 minut bez przerwy
- Program będzie mógł po wczytaniu obrazu/instrukcji GCode zasymulować przebieg grawerowania i odtworzyć symulację w programie

Wymagania niefunkcjonalne

- Program powinien być obsługiwany na systemie Windows 10
- Aplikacja ma zostać napisana w języku C#, w środowisku Microsoft Visual Studio
- Aplikacja powinna obierać się na platformie .NET Framework 4.8
- Wygląd aplikacji będzie oparty na frameworku WPF
- Program powinien współpracować z sterownikiem CH341SER, odpowiadający za komunikację z grawerem

Diagram przypadków użycia



Scenariusze przypadków użycia – Grawerowanie

Aktor	<ul style="list-style-type: none">• Użytkownik
Zdarzenie inicjujące	<ul style="list-style-type: none">• Załadowanie pliku graficznego / pliku z instrukcjami
Przebieg w krokach	<p>1. System wyświetla formularz nowego graweru zawierający pola (w przypadku załadowania pliku graficznego):</p> <ul style="list-style-type: none">• Szybkość (* pole obowiązkowe) – wybór z listy rozmiarów dostępnych szybkości pracy• Moc (*pole obowiązkowe) – wybór z listy mocy pracy lasera• Tryb pracy (* pole obowiązkowe) – wybór z listy określający od których krawędzi laser będzie pracował.• W przypadku obrazu wektorowego: Wypełnienie (*pole obowiązkowe) – wybór z listy możliwych opcji wypełnienia• W przypadku obrazu rastrowego: Wektoryzacja (*pole nieobowiązkowe) – pole umożliwiające aktywowanie wektoryzacji <p>2. Użytkownik wypełnia formularz i zatwierdza wprowadzone dane (w przypadku załadowania pliku graficznego).</p> <p>3. System przetwarza obraz na instrukcje na podstawie wprowadzonych danych (w przypadku załadowania pliku graficznego).</p> <p>4. System wyświetla symulowany przebieg graweru.</p> <p>5. System nawiązuje połączenie z grawerem.</p> <p>6. System wyświetla okno przebiegu.</p> <p>7. System wysyła instrukcje do graweru, pokazuje instrukcje obecnie wysyłane oraz wyświetla opcje pauzy i awaryjnego zatrzymania graweru</p>

Przebiegi alternatywne	<ul style="list-style-type: none"> • Użytkownik awaryjnie zatrzymuje grawer, grawer kończy prace a system wyświetla komunikat o awaryjnym zatrzymaniu i wraca do okna głównego. • Jeśli nastąpi błąd pracy grawera, system wyświetla komunikat i wraca do okna głównego.
Sytuacje wyjątkowe	<ul style="list-style-type: none"> • Podane dane nie spełniają reguł walidacji – system wyświetla komunikat błędu przy błędnie wypełnionym polu, praca nie jest kontynuowana do czasu poprawienia błędów i ponownego zatwierdzenia • Połączenie z grawerem zostało przerwane. • System nie może nawiązać połączenia z grawerem.
Warunki końcowe	<ul style="list-style-type: none"> • System otrzymuje pozytywną odpowiedź po wysłaniu ostatniej instrukcji do grawera
Powiązania	<ul style="list-style-type: none"> • Konwertowanie obrazu na instrukcje. • Podgląd symulacji • Testowanie maszyny • Sterowanie manualne

Scenariusze przypadków użycia – Konwertowanie obrazu na instrukcje

Aktor	<ul style="list-style-type: none"> • Użytkownik
Zdarzenie inicjujące	<ul style="list-style-type: none"> • Załadowanie pliku graficznego
Przebieg w krokach	<p>1. System wyświetla formularz zawierający pola:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szybkość (* pole obowiązkowe) – wybór z listy rozmiarów dostępnych szybkości pracy • Moc (*pole obowiązkowe) – wybór z listy mocy pracy

	<p>lasera</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tryb pracy (* pole obowiązkowe) – wybór z listy określający od których krawędzi laser będzie pracował. • W przypadku obrazu wektorowego: Wypełnienie (*pole obowiązkowe) – wybór z listy możliwych opcji wypełnienia • W przypadku obrazu rastrowego: Wektoryzacja (*pole nieobowiązkowe) – pole umożliwiające aktywowanie wektoryzacji <p>2. Użytkownik wypełnia formularz i zatwierdza wprowadzone dane.</p> <p>3. System przetwarza obraz na instrukcje na podstawie wprowadzonych danych.</p> <p>4. System wyświetla okno do zapisu pliku z instrukcjami i zapisuje go pod wskazaną ścieżką</p> <ul style="list-style-type: none"> • Użytkownik podaje nową nazwę pliku z instrukcjami
Przebiegi alternatywne	<ul style="list-style-type: none"> • Jeśli nastąpi błąd konwertowania, system wyświetla komunikat i wraca do okna głównego.
Sytuacje wyjątkowe	<ul style="list-style-type: none"> • Podane dane nie spełniają reguł walidacji – system wyświetla komunikat błędu przy błędnie wypełnionym polu, praca nie jest kontynuowana do czasu poprawienia błędów i ponownego zatwierdzenia • Plik posiada rozszerzenie nieobsługiwane przez aplikację. • Plik graficzny jest uszkodzony.
Warunki końcowe	<ul style="list-style-type: none"> • Program ukończy konwersję pliku graficznego na instrukcje.
Powiązania	<ul style="list-style-type: none"> • Grawerowanie • Podgląd symulacji • Testowanie maszyny

	<ul style="list-style-type: none"> • Sterowanie manualne
--	---

Scenariusze przypadków użycia – Podgląd symulacji

Aktor	<ul style="list-style-type: none"> • Użytkownik
Zdarzenie inicjujące	<ul style="list-style-type: none"> • Załadowanie pliku graficznego / pliku z instrukcjami
Przebieg w krokach	<p>1.System wyświetla formularz zawierający pola (w przypadku załadowania pliku graficznego):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szybkość (* pole obowiązkowe) – wybór z listy rozmiarów dostępnych szybkości pracy • Moc (*pole obowiązkowe) – wybór z listy mocy pracy lasera • Tryb pracy (* pole obowiązkowe) – wybór z listy określający od których krawędzi laser będzie pracował. • W przypadku obrazu wektorowego: Wypełnienie (*pole obowiązkowe) – wybór z listy możliwych opcji wypełnienia • W przypadku obrazu rastrowego: Wektoryzacja (*pole nieobowiązkowe) – pole umożliwiające aktywowanie wektoryzacji <p>2. Użytkownik wypełnia formularz i zatwierdza wprowadzone dane (w przypadku załadowania pliku graficznego) .</p> <p>3. System przetwarza obraz na instrukcje na podstawie wprowadzonych danych (w przypadku załadowania pliku graficznego).</p> <p>4. System wyświetla symulowany przebieg grawera.</p>
Przebiegi	<ul style="list-style-type: none"> • Jeśli nastąpi błąd symulacji, system wyświetla komunikat i

alternatywne	wraca do okna głównego.
Sytuacje wyjątkowe	<ul style="list-style-type: none"> • Podane dane nie spełniają reguł walidacji – system wyświetla komunikat błędu przy błędnie wypełnionym polu, praca nie jest kontynuowana do czasu poprawienia błędów i ponownego zatwierdzenia • Plik posiada rozszerzenie nieobsługiwane przez aplikację.
Warunki końcowe	<ul style="list-style-type: none"> • Symulacja wykona ostatnią instrukcję
Powiązania	<ul style="list-style-type: none"> • Grawerowanie • Konwertowanie obrazu na instrukcje. • Testowanie maszyny • Sterowanie manualne

Scenariusze przypadków użycia – Sterowanie manualne

Aktor	<ul style="list-style-type: none"> • Użytkownik
Zdarzenie inicjujące	<ul style="list-style-type: none"> • Wybranie opcji okna sterowania grawerem.
Przebieg w krokach	<ol style="list-style-type: none"> 1. System nawiązuje połączenie z grawerem. 2. System wyświetla okno z przyciskami kierunków, paskiem kroków oraz paskiem szybkości przemieszczania się i przyciskiem uruchomienia/zatrzymania wiązki laserowej 3. Użytkownik używa przycisków do sterowania manualnego.
Sytuacje wyjątkowe	<ul style="list-style-type: none"> • Połączenie z grawerem zostało przerwane. • System nie może nawiązać połączenia z grawerem.

Powiązania	<ul style="list-style-type: none"> • Grawerowanie • Konwertowanie obrazu na instrukcje. • Podgląd symulacji • Testowanie maszyny
------------	--

Scenariusze przypadków użycia – Testowanie grawera

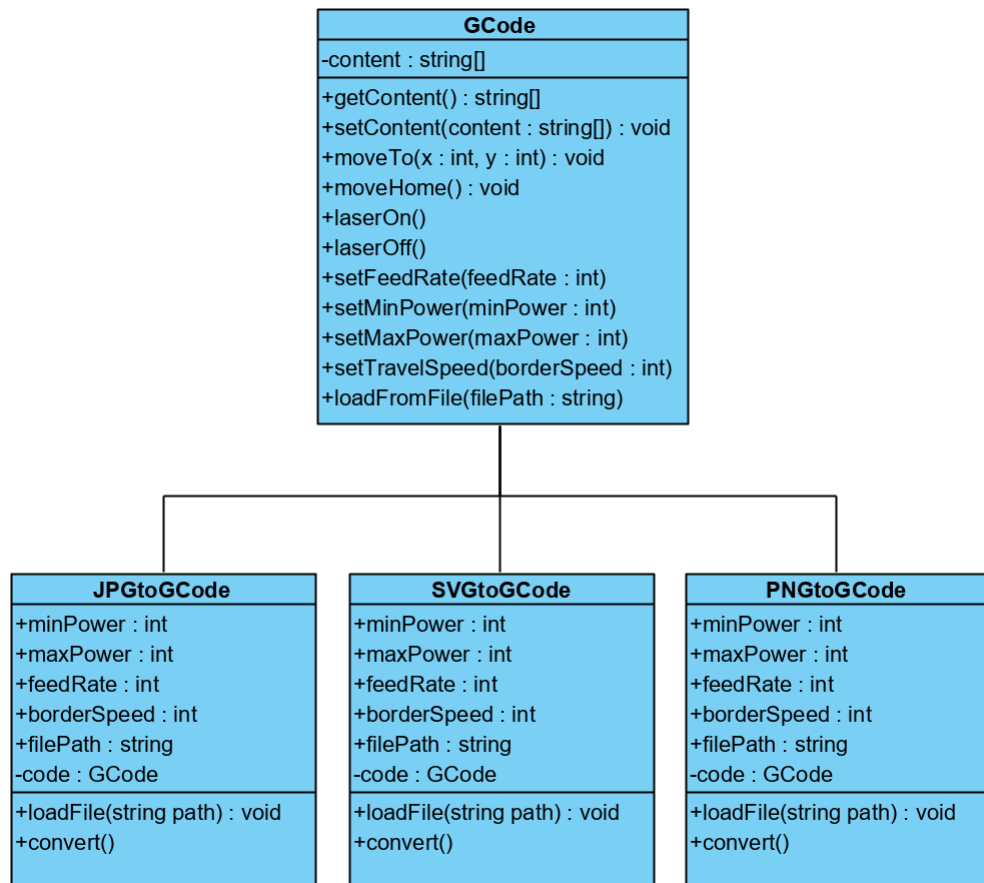
Aktor	<ul style="list-style-type: none"> • Użytkownik
Zdarzenie inicjujące	<ul style="list-style-type: none"> • Wybranie opcji testowania grawera
Przebieg w krokach	<ol style="list-style-type: none"> 1. Użytkownik wybiera opcję testowego grawerowania w menu. 2. Użytkownik wybiera obraz testowy (.SVG, .JPG, .PNG) 3. System nawiązuje połączenie z grawerem. 4. System wysyła instrukcje do grawera, pokazuje instrukcje obecnie wysyłane oraz wyświetla opcje pauzy i awaryjnego zatrzymania grawera
Przebiegi alternatywne	<ul style="list-style-type: none"> • Jeśli użytkownik zatrzyma pracę, system wyświetli opcję wznowienia pracy oraz awaryjnego zakończenia pracy. • Jeśli praca zostanie zakończona awaryjnie, komunikacja z grawerem zostanie zakończona, a system powróci do okna głównego. • Jeśli nastąpi błąd, system wyświetli komunikat i wraca do okna głównego.
Sytuacje wyjątkowe	<ul style="list-style-type: none"> • Połączenie z grawerem zostało przerwane podczas grawerowania.

	<ul style="list-style-type: none"> • System nie może nawiązać połączenia z grawerem. • System operacyjny użytkownika nie posiada zainstalowanego sterownika CH341SER.
Warunki końcowe	<ul style="list-style-type: none"> • System otrzymuje pozytywną odpowiedź po wysłaniu ostatniej instrukcji do grawera.
Powiązania	<ul style="list-style-type: none"> • Grawerowanie • Konwertowanie obrazu na instrukcje. • Podgląd symulacji • Sterowanie manualne

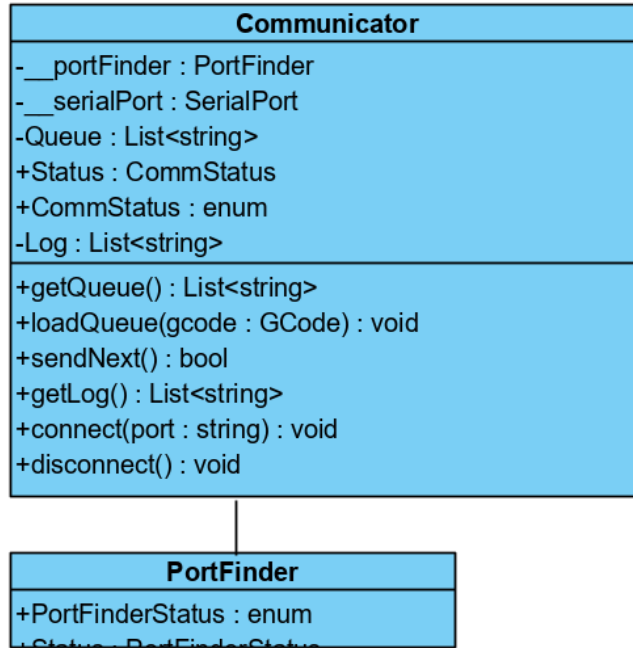
Diagramy klas

DriverManager	PortFinder
+driverConst : const string +DriverStatus : enum +Status : DriverStatus -DriverNameFound : string	+PortFinderStatus : enum +Status : PortFinderStatus +PortNameFound : string
+DriverManager() : void +runDriverQuery() : DriverStatus +Get() : string +runDriverInstaller() : void	+portFinder() : void +Get() : string +findPort() : PortFinderStatus

- **DriverManager** – odpowiada za obsługę sterownika, wykrywanie oraz uruchamianie instalatora w przypadku nie wykrycia. Sterownik CH341SER
- **PortFinder** – odpowiada za wyszukiwanie nazwy portu jeśli maszyna jest podłączona do komputera



- **GCode** – klasa zawierająca tablice łańcuchów z metodami operującymi na tej tablicy, metody które dodają bądź zmieniają poszczególne elementy w tablicy łańcuchów.
- **JPGtoGCode**, **SVGtoGCode**, **PNGtoGCode** – klasy odpowiadające za konwersję danych z różnych formatów plików graficznych



- **Communicator** – klasa odpowiadająca za komunikację z grawerem, utrzymywanie połączenia, odbierania odpowiedzi zwrotnych od mikrokontrolera oraz kontrolowanie procesu grawerowania.

Diagramy dynamiki

Diagram czynności - Grawerowanie

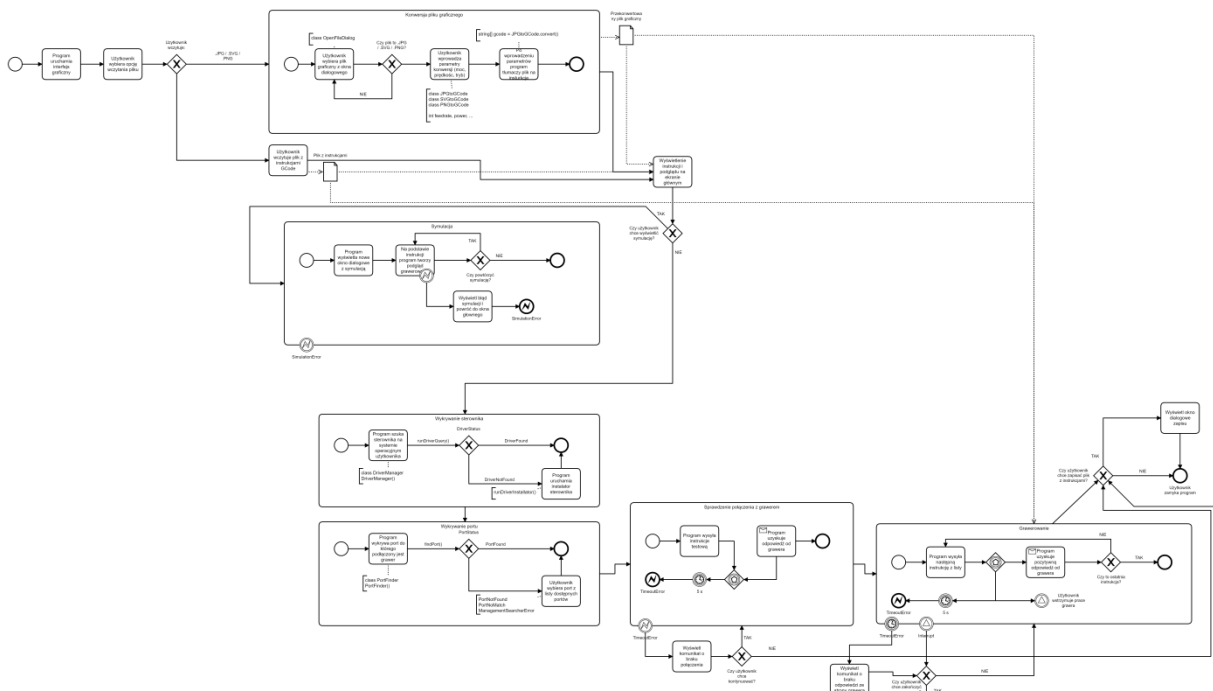


Diagram czynności – Konwertowanie obrazu na instrukcje

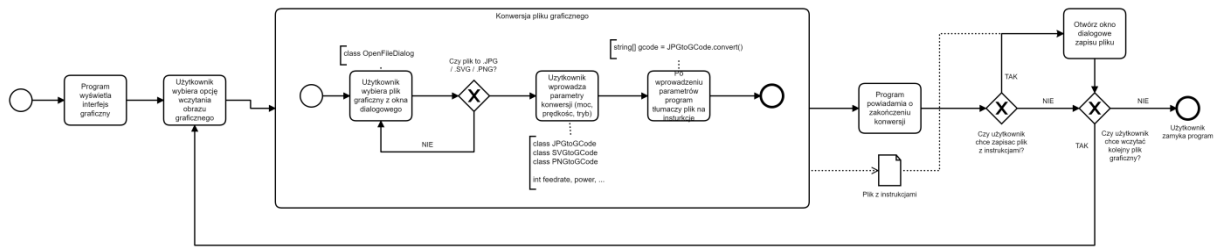


Diagram czynności – Podgląd symulacji

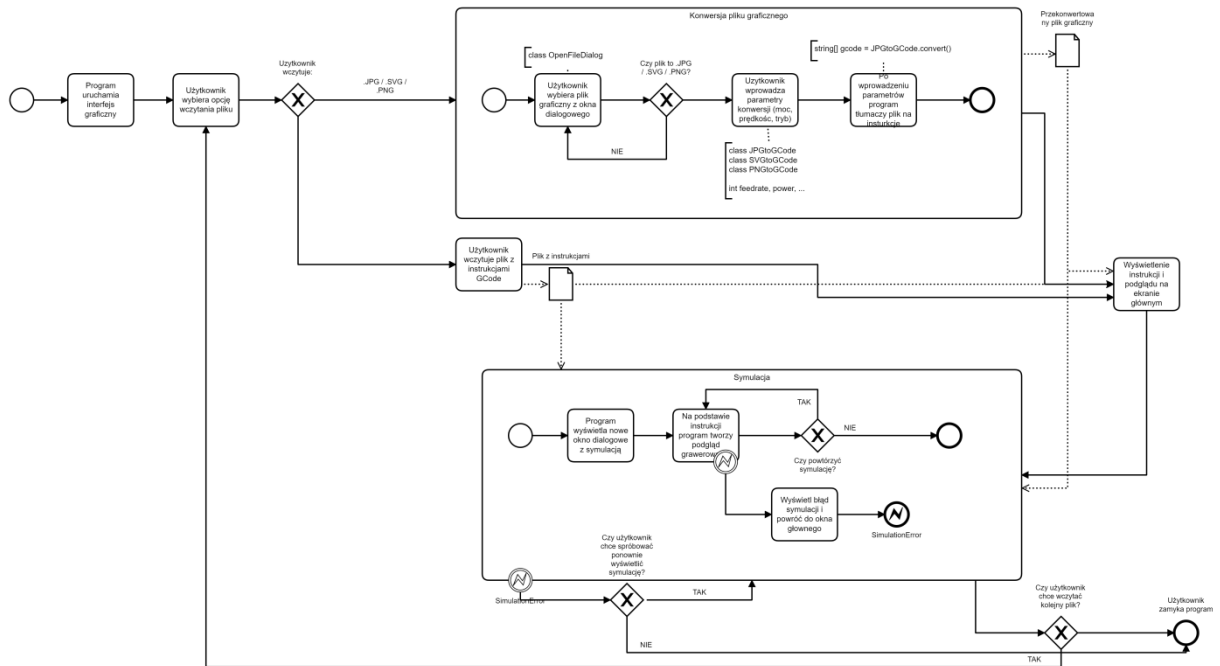


Diagram czynności – Sterowanie Manualne

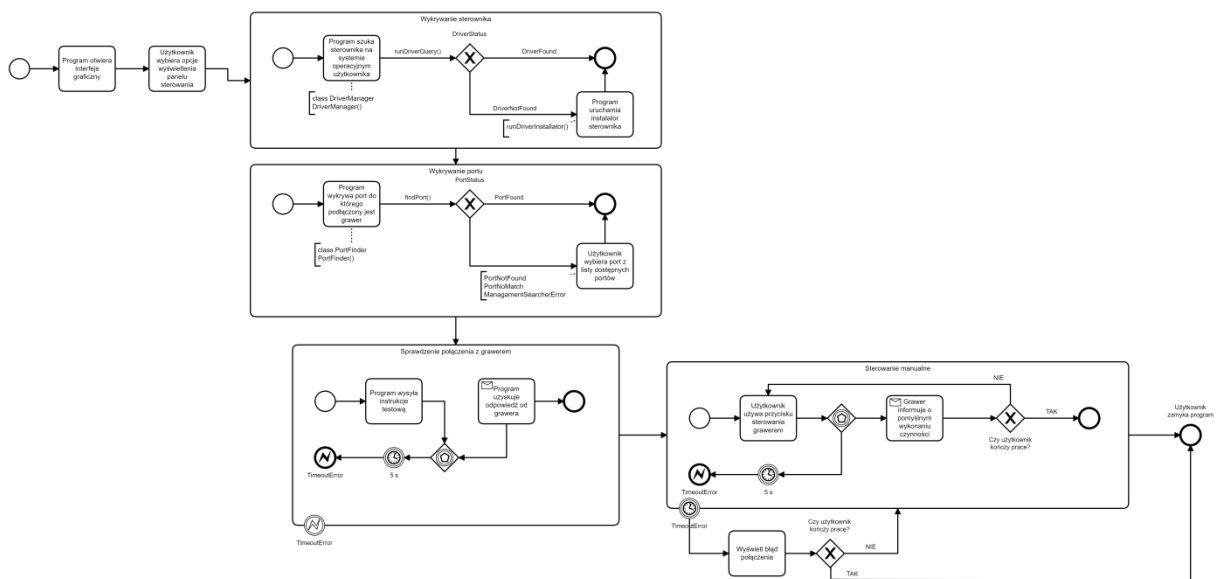


Diagram czynności – Testowanie grawera

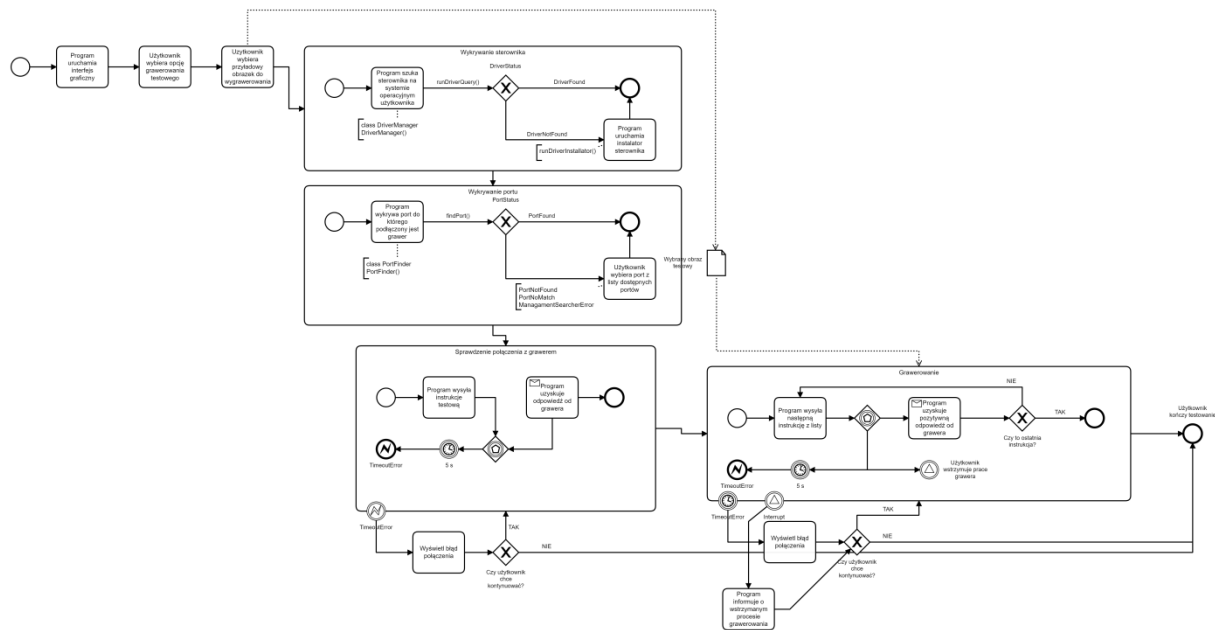
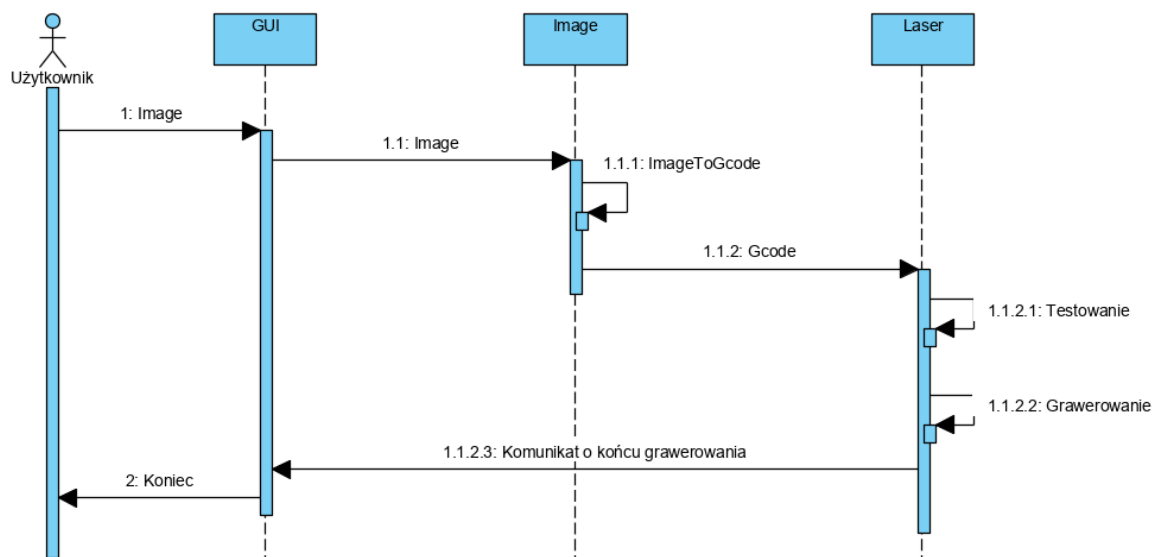


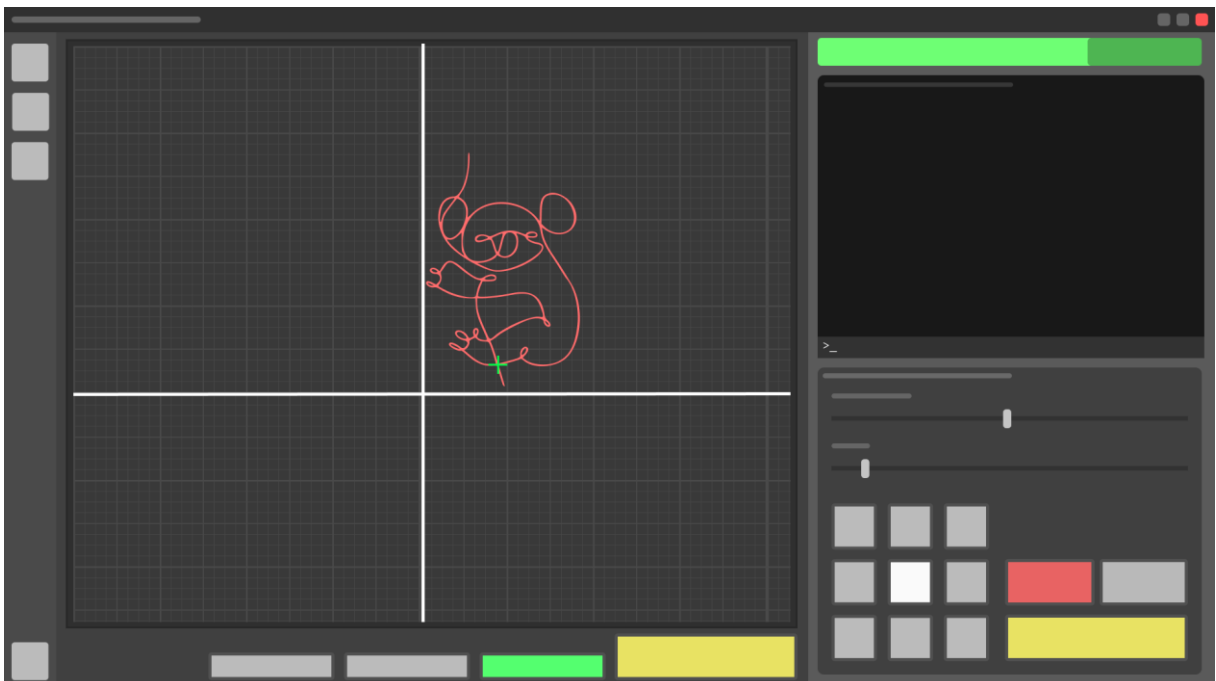
Diagram sekwencji – Grawerowanie



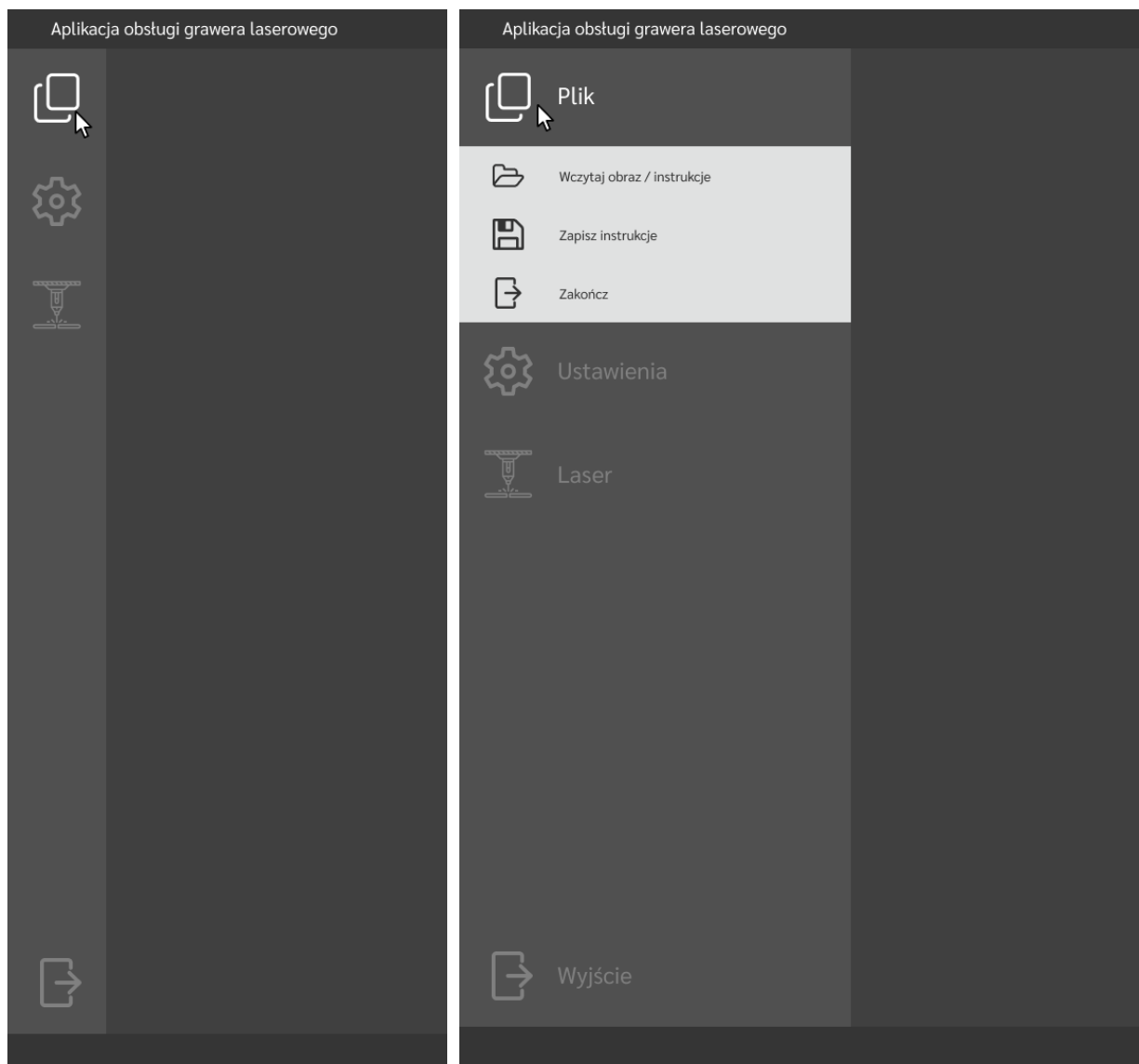
Zarys interfejsu



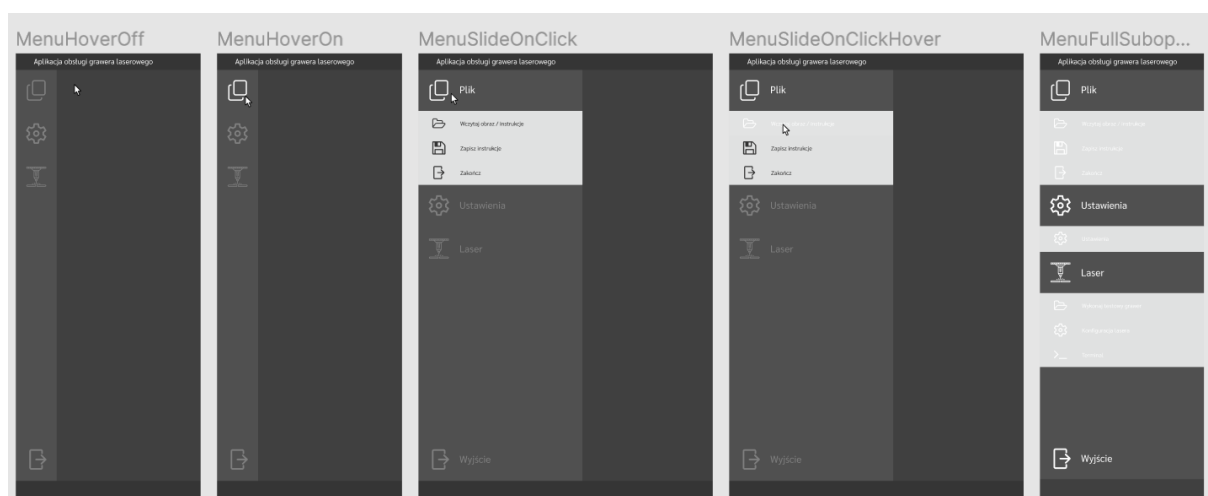
Zarys okna głównego po uruchomieniu programu, po lewej stronie wysuwające się menu. Motyw główny aplikacji: #BBBBBB, #656565, #303030, #404040, #4A4A4A



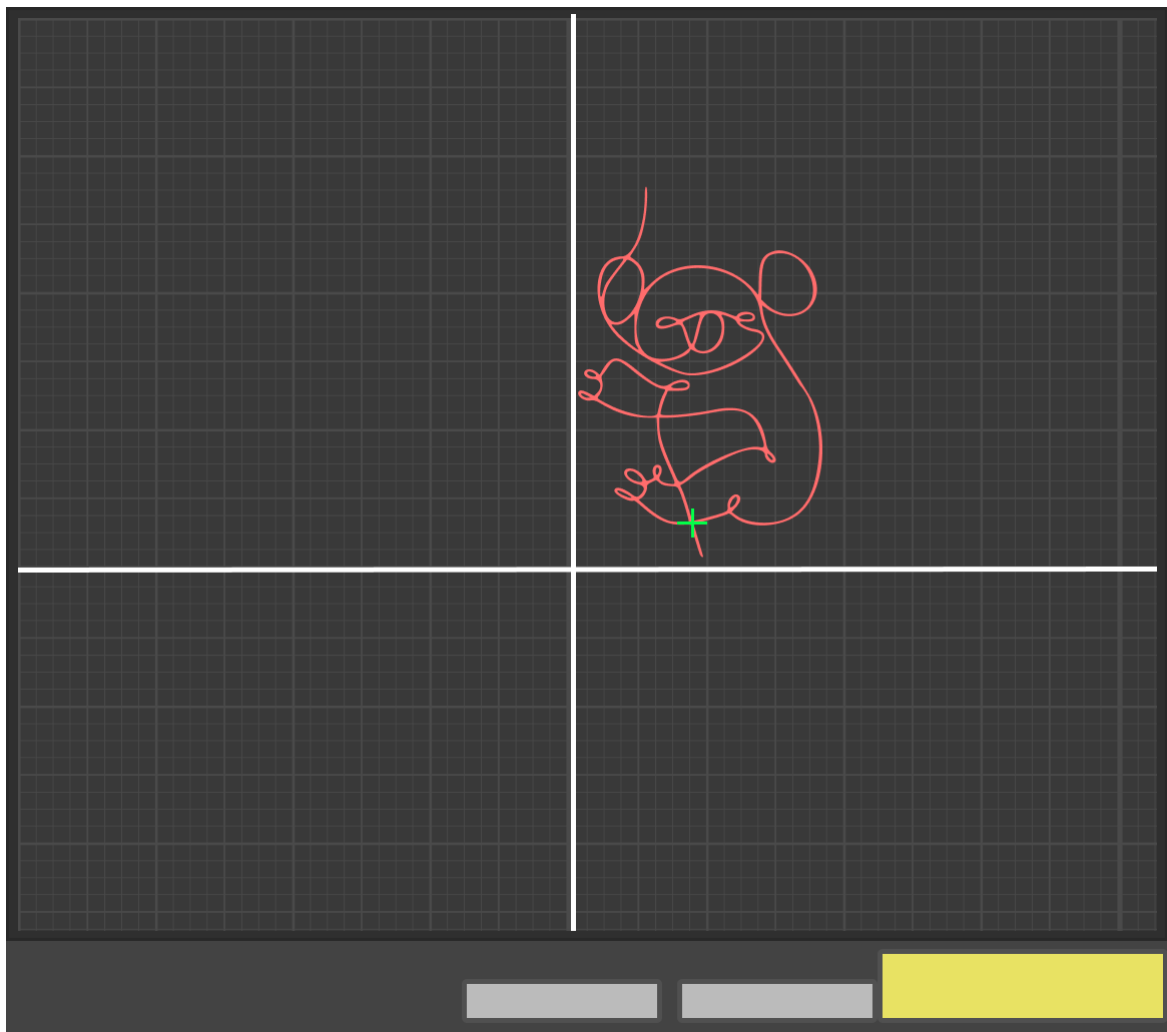
Zarys okna głównego po załadowaniu przykładowego pliku graficznego/pliku z instrukcjami. Po środku okno podglądu ze ścieżką lasera, po prawej okno kontrolne z terminalem, panelem sterującym.



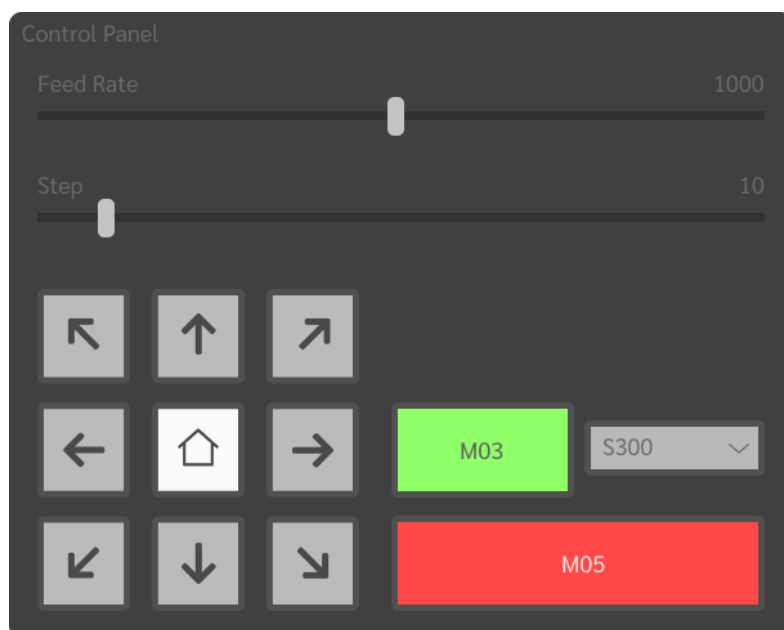
Dokładne menu boczne po wciśnięciu jednej z opcji, animacja wysuwania liniowa.



Przykład korzystania z menu bocznego.



Okno podglądu, szkic można przesuwać, w tle siatka wyznaczająca równe odległości, na czerwono ścieżka jaką pokona laser, na zielono obecna pozycja lasera. Żółty przycisk do uruchomienia procesu grawerowania, dwa przyciski do innych ustawień grawerowania.



Panel kontrolny który jest dostępny dla użytkownika po uruchomieniu i połączeniu się z grawerem. Przyciski M03, M05 odpowiednio włączają i wyłączają wiązkę laserową, dropdown z ustawieniami mocy lasera. Suwaki Feed Rate i Step, odpowiadają odpowiednio za szybkość poruszania się lasera o raz ilość kroków.



Zarys okna ostrzeżenia przed laserem, przed uruchomieniem grawerowania. Ostrzega o kontrolowaniu temperatury lasera, założenia odpowiednich okularów, itd...



Okno procesu grawerowania, pasek postępu pokazujący postęp w procentach, przyciski wstrzymania i awaryjnego zatrzymania procesu, okno z instrukcjami oraz odpowiedziami mikrokontrolera, ponowne ostrzeżenie o pracy z laserem, animowane żółto-czarne paski jako element estetyczny