

ЧАСЫ
ЭЛЕКТРОННЫЕ НАРУЧНЫЕ ПРОГРАММИРУЕМЫЕ
«ЭЛЕКТРОНИКА ЧНП-01»

Редакция электронного модуля ЧНП-01.01

Порядок сборки часов

Сборку и тестирование часов рекомендуем производить в следующем порядке:

1. Сборка платы часов.
 - 1.1. Монтаж элементов на плату.
 - 1.2. Прошивка микроконтроллера через разъем на плате.
 - 1.3. Проверить запуск кварца через отладчик (при остановке работы программы в произвольном месте контроллер должен выполнять инструкцию WFE, а не находиться в цикле ожидания готовности LSE).
 - 1.4. Проверить потребляемый модулем ток. Нормальное значение — 6-7 мкА с четкими пульсациями частотой 4 Гц.
2. Сборка модуля.
 - 2.1. Убедиться в наличии отверстий под шурупы в обойме.
 - 2.2. Установить ЖКИ в обойму. Капле герметика на ЖКИ соответствует вырез в обойме, будьте внимательны.
 - 2.3. Установить ровно по центру токопроводящие резинки.
 - 2.4. Завернуть 4 шурупа сверху и снизу от ЖКИ, контролируя на просвет положение резинок. При необходимости поправьте резинки тонким предметом (иглой, тонким пинцетом и т.д.).
 - 2.5. Прислонить контактную пластину со вставленной батарейкой к модулю. Убедиться в наличии четкой индикации на часах. Если есть дефекты — нужно аккуратнее установить резинки (повторить п.2.4).
 - 2.6. Завернуть шурупы крепления контактной пластины.
 - 2.7. Вывернуть шуруп из отверстия, подписанного “SND”, установить контакт на пьезоизлучатель, ввернуть шуруп.
 - 2.8. Убедиться в наличии изолятора на контактной пластине в районе контакта звука. Если он отсутствует — наклеить кусок изоленды, скотча, подложить кусок бумаги и т.д.
3. Сборка часов.
 - 3.1. Установить шпильки.
 - 3.2. Приклеить стекло.
 - 3.3. Вставить модуль. На модуле есть ключ, однозначно определяющий его положение в корпусе.
 - 3.4. Закрыть крышку.