










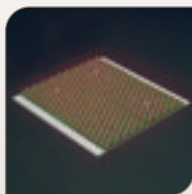
LICHT GESTALTUNG mit LEDs

www.lumiTile.de

Eine Marke der
Systemtechnik LEBER GmbH & Co. KG

Vorteile von lumiTile

-  Optimiert für Tageslichteinsatz
-  Einfache Programmierung von individuellen Lichtsequenzen
-  Individuelle Ansteuerung von bis zu 100 Kacheln mit nur einem Controller
-  Hohe Lichtabgabe durch Einsatz von 100 Marken-RGB-LEDs je Kachel auf nur 24,5 x 21 cm
-  Geringe Wärmeentwicklung, daher lüfterlos
-  Einfachste Installation
-  Einfacher Rahmenbau



Vorteile der LED – Technik

Darstellbarkeit des gesamten RGB-Spektrums ermöglicht die Erzeugung individueller Lichtstimmungen

Brillante Farben über das gesamte Spektrum

Hohe Lebensdauer macht LED-Lösungen extrem wartungsfreundlich und damit sehr wirtschaftlich

Geringer Stromverbrauch in Verbindung mit langer Lebensdauer führt zu rascher Amortisierung der Investition

Anwendungsbereich: Architektur, Innenarchitektur, Lichtdesign

Beleuchtung von Wohn- und Geschäftsgebäuden

Stimmungsvolle Beleuchtung von Restaurants, Bars, Discotheken

Lichtambiente im städtischen Kontext

Individuelles Lichtdesign für hochwertige Konsum- und Industriegüter (Möbel, Aufzüge,...)

Anwendungsbereich: Werbung, Leuchtreklame

Beleuchtung von Werbemitteln

Leuchtschriften

Schilder

Säulen



Innovative Designlösungen durch geringe Einbautiefe und niedrige Wärmeentwicklung möglich

Umweltschonend durch geringen Stromverbrauch und langer Lebensdauer

Stoß- und Vibrationsfestigkeit ermöglicht Einsatz in stark beanspruchten Umgebungen

Sicherheit im Betrieb durch Stromversorgung mit Schutzkleinspannung

Anwendungsbereich Messebau

Beleuchtung von Messeständen

Dynamische Gestaltung

Hoher Aufmerksamkeitsfaktor

In den eigenen Unternehmensfarben

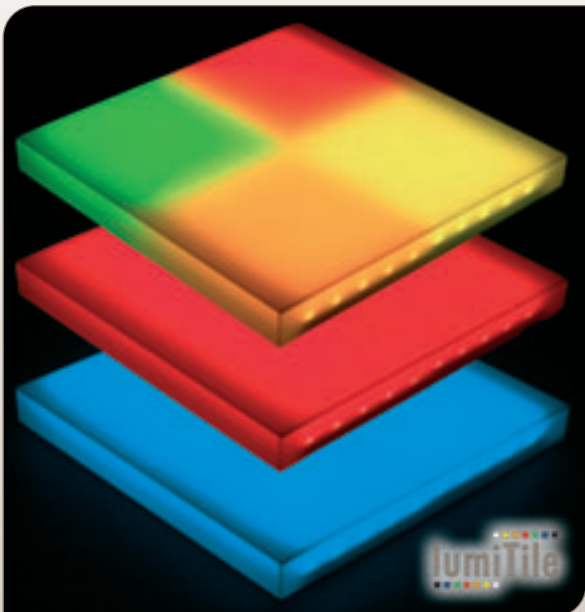
Anwendungsbereich Ladenbau

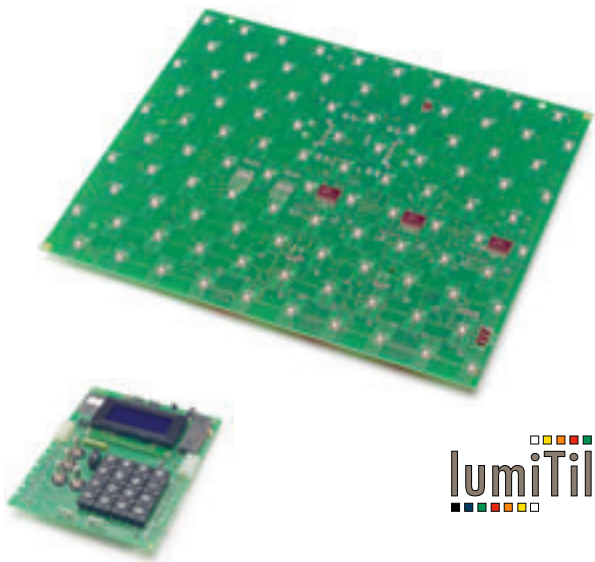
Akzente durch farbliche Gestaltung von Verkaufsräumen und Schaufenstern

Vitrinenbeleuchtung, Thekenbeleuchtung

Hohe Flexibilität in der Farbgestaltung bei z.B. Sortimentswechseln

Individuelle Lichtstimmungen passend zur Produktwelt





Technische Daten

<i>Anzahl der LEDs:</i>	100 OSRAM RGB-LEDs
<i>Abstrahlwinkel:</i>	ca. 120°
<i>Optischer Wirkungsgrad:</i>	Rot: 24 lm/W Grün: 13 lm/W Blau: 3 lm/W
<i>Wellenlänge:</i>	Rot: 617nm Grün: 568nm Blau: 470nm
<i>Adressen:</i>	0..127 auf der Kachel einstellbar
<i>Protokoll:</i>	RS485 (1xAdr., 3xFarbe, 1xCS)
<i>Baudrate:</i>	57,6 kBaud
<i>Betriebsspannung:</i>	48 Volt Gleichspannung
<i>Stromaufnahme:</i>	0,6 Ampere (RGB jeweils 100%)
<i>Leistungsaufnahme:</i>	28 Watt (RGB jeweils 100%)
<i>Anschlüsse:</i>	2 x 4-poliger PC-Laufwerks- Steckverbinder (5 1/4") Plus (1), Signal A (2), Signal B (3), Minus (4) 2 x 2 FastOn Steckfahnen 6,3mm (für Netzteil)
<i>Abmessungen:</i>	245mm x 215mm x 17mm
<i>Gewicht:</i>	240 g
<i>Bestellnummer:</i>	200190170701

**Systemtechnik
LEBER GmbH & Co. KG**

Friedenstr. 33
D-90571 Schwaig
Deutschland

Fon +49 (911) 54064-71
Fax +49 (911) 54064-73

www.lumiTile.de
info@lumiTile.de

Power is nothing without intelligent control