# Pressão de Vapor

### **Gabriel Braun**

Colégio e Curso Pensi, Coordenação de Química

### Nível I

### PROBLEMA 1.1

2D01

2D02

**Assinale** a alternativa com a substância com *menor* pressão de vapor.

A CCl<sub>4</sub>

- B CHCl<sub>3</sub>
- C C<sub>2</sub>Cl<sub>6</sub>
- D CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>
- E C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>Cl
- PROBLEMA 1.2

**Assinale** a alternativa com a substância com *maior* pressão de vapor.

- A Butano
- **B** Octano
- **c** Propanol
- **D** Glicerol
- **E** Água

#### **PROBLEMA 1.3**

2D03

2D04

Assinale a alternativa com a ordem de pressão de vapor.

- $A CO_2 > Br_2 > Hg$
- **B**  $CO_2 \approx Br_2 > Hg$
- **C**  $CO_2 \approx Br_2 \approx Hg$
- **E**  $Br_2 > CO_2 \approx Hg$

#### PROBLEMA 1.4

Considere as substâncias.

- 1. 2-metil-pentano
- 2. 3-metil-pentano
- 3. 2,2-dimetil-butano
- 4. 2,3-dimetil-butano

Assinale a alternativa com a ordem de pressão de vapor.

- A 1 > 2 > 3 > 4
- B 2 > 1 > 3 > 4
- C 3 > 4 > 1 > 2
- **d** > 3 > 1 > 2
- E 2 > 1 > 4 > 3

#### **PROBLEMA 1.5**

2D05

Um tambor selado contém ar seco e uma quantidade muito pequena de acetona líquida em equilíbrio com a fase vapor. A pressão parcial da acetona é de 180 torr e a pressão total no tambor é de 760 torr. Em uma queda durante seu transporte, o tambor foi danificado e seu volume interno diminuiu para 80% do volume inicial, sem que tenha havido vazamento.

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da pressão total após a queda.

- **A** 760 torr
- B 832 torr
- **c** 905 torr
- **D** 950 torr
- **E** 1175 torr

#### PROBLEMA 1.6

2D06

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da pressão de vapor do  $CCl_4$  a 25  $^{\circ}C$ .

- **A** 107 torr
- **B** 216 torr
- **c** 325 torr
- **D** 434 torr
- E 543 torr

#### **Dados**

- $P_{vap}^{330 \, K}(CCl_4) = 405 \, torr$
- $\Delta H_{\text{vap}}(\text{CCl}_4) = 33 \,\text{kJ mol}^{-1}$

A dependência da pressão de vapor do cloreto-difluoreto de fosforila,  ${\sf OPClF}_2$  foi medida em função da temperatura.

() T/K	190	228	250	273
() P <sub>vap</sub> /torr	3,2	68	240	672
()				

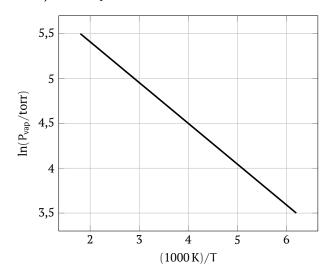
Assinale a alternativa que mais se aproxima da entalpia de vaporização.

- $\mathbf{A}$  14 kJ mol<sup>-1</sup>
- $\mathbf{B}$  28 kJ mol<sup>-1</sup>
- $\mathbf{c}$  42 kJ mol $^{-1}$
- $\mathbf{D}$  56 kJ mol<sup>-1</sup>
- $\mathbf{E}$  70 kJ mol<sup>-1</sup>

### PROBLEMA 1.8

2D08

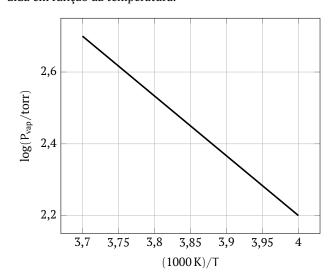
A dependência da pressão de vapor da arsina,  $AsH_3$ , foi medida em função da temperatura.



**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da entalpia de vaporização do AsH<sub>3</sub>.

- $\mathbf{A}$  10 kJ mol<sup>-1</sup>
- $\mathbf{B}$  18 kJ mol<sup>-1</sup>
- c 42 kJ mol $^{-1}$
- $\mathbf{D}$  64 kJ mol<sup>-1</sup>
- $\mathbf{E}$  92 kJ mol<sup>-1</sup>

A dependência da pressão de vapor do dióxido de cloro foi medida em função da temperatura.



**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da entropia de vaporização do  $\text{ClO}_2$ .

- **A**  $100 \, \text{J K}^{-1} \, \text{mol}^{-1}$
- **B**  $200 \, \mathrm{J} \, \mathrm{K}^{-1} \, \mathrm{mol}^{-1}$
- **c**  $300 \, \mathrm{J} \, \mathrm{K}^{-1} \, \mathrm{mol}^{-1}$
- $\mathbf{D}$  400 J K<sup>-1</sup> mol<sup>-1</sup>
- $\ \ \, \mathbf{E} \quad 500\,\mathrm{J}\,\mathrm{K}^{-1}\,\mathrm{mol}^{-1} \\$

### PROBLEMA 1.10

2D10

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima do ponto de ebulição do etanol sob 2 atm.

- A 273 K
- **B** 367 K
- **c** 458 K

- **D** 592 K
- **E** 671 K

### **Dados**

- $P_{\text{vap}}^{308 \, \text{K}}(C_2 H_5 OH) = 13,3 \, \text{kPa}$
- $\bullet \ \Delta H_{vap}(C_2H_5OH) = 43,5 \, kJ \, mol^{-1}$

#### **PROBLEMA 1.11**

2D11

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima do ponto de ebulição do BCl<sub>3</sub>.

- **A** 287 K
- **B** 325 K
- **c** 412 K

- **D** 545 K
- **E** 638 K

### **Dados**

- $P_{\text{vap}}^{500 \text{ K}}(BCl_3) = 17 \text{ kPa}$
- $\Delta H_{\text{vap}}(BCl_3) = 23.8 \,\text{kJ mol}^{-1}$

- **A** 1,2 kPa
- **B** 2,4 kPa
- **c** 3,6 kPa
- **D** 4,8 kPa
- **E** 6,0 kPa

#### Dados

- $\Delta H_{vap}(CCl_3COOH) = 57.8 \text{ kJ mol}^{-1}$
- $\Delta S_{\text{vap}}(\text{CCl}_3\text{COOH}) = 124\,\text{J K}^{-1}\,\text{mol}^{-1}$

### PROBLEMA 1.13

2D13

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da pressão de vapor do benzeno a 298 K.

- **A** 10,5 kPa
- **B** 13,5 kPa
- **c** 16,5 kPa
- **D** 19,5 kPa
- **E** 21,5 kPa

#### **Dados**

- $\Delta G_f^{\circ}$  (benzeno, g) = 130,0 kJ mol<sup>-1</sup>
- $\Delta G_f^{\circ}$  (benzeno, l) = 124,0 kJ mol<sup>-1</sup>

### Nível II

### PROBLEMA 2.1

Uma solução aquosa de sacarose possui fração molar 0,1 a 100 °C. **Assinale** a alternativa que mais se aproxima da pressão de vapor dessa solução.

- A 624 torr
- **B** 660 torr
- **c** 684 torr
- **D** 760 torr
- **E** 784 torr

### PROBLEMA 2.2

2D15

2D14

Uma solução é preparada pela dissolução de 10 g de sacarose,  $C_{12}H_{22}O_{11}$ , em 100 g de água a 20  $^{\circ}C.$ 

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da pressão de vapor dessa solução.

- **A** 7,5 torr
- **B** 6,4 torr
- **c** 5,3 torr
- **D** 4,3 torr
- **E** 3,1 torr

#### **Dados**

•  $P_{vap}^{293 \, K}(H_2O) = 17,5 \, torr$ 

#### **PROBLEMA 2.3**

2D16

Uma solução é preparada pela adição de um soluto não volátil a 0,3 mol de benzeno líquido a 25  $^{\circ}$ C. A pressão de vapor do benzeno nessa solução é 75 torr.

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da quantidade de soluto nessa solução.

- A 45 mmol
- B 56 mmol
- c 67 mmol
- D 78 mmol
- E 89 mmol

#### **Dados**

•  $P_{\text{vap}}^{298 \, \text{K}}(C_6 H_6) = 94,6 \, \text{torr}$ 

Uma solução é preparada pela dissolução de 8,05 g de um composto desconhecido em 100 g de benzeno líquido a  $25\,^{\circ}$ C. A pressão de vapor do benzeno nessa solução é 75 torr.

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da massa molar do composto desconhecido.

- **A**115 g mol<sup>-1</sup>
- **B**  $145 \,\mathrm{g} \,\mathrm{mol}^{-1}$
- $175 \,\mathrm{g} \,\mathrm{mol}^{-1}$
- $\mathbf{D}$  205 g mol<sup>-1</sup>
- $\mathbf{E}$  235 g mol<sup>-1</sup>

#### **Dados**

•  $P_{\text{vap}}^{298 \, \text{K}}(C_6 H_6) = 94,6 \, \text{torr}$ 

#### PROBLEMA 2.5

2D18

Um reator contem 1 bar de uma mistura de etanol e metanol em equilíbrio com o líquido. A temperatura do sistema é levemente aumentada mantendo a pressão em 1 bar.

**Assinale** a alternativa *correta*.

- A fração de metanol aumenta na fase líquida e diminui na fase gasosa.
- **B** A fração de metanol aumenta na fase líquida e aumenta na fase gasosa.
- A fração de metanol não se altera em nenhuma das fases.
- **D** A fração de metanol diminui na fase líquida e diminui na fase gasosa.
- A fração de metanol diminui na fase líquida e aumenta na fase gasosa.

### PROBLEMA 2.6

2D19

Uma solução é preparada pela mistura de 1 mol de benzeno e 0.4 mol de tolueno.

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da pressão de vapor da mistura.

- A 58 torr
- **B** 67 torr
- c 76 torr
- **D** 85 torr
- **E** 94 torr

#### **Dados**

- $P_{vap}^{298 \, K}(C_6 H_6) = 94,6 \, torr$
- $P_{\text{vap}}^{298 \, \text{K}}(C_7 H_8) = 29,1 \, \text{torr}$

#### PROBLEMA 2.7

Em uma solução de benzeno em tolueno a 25 °C, um terço das

moléculas do líquido é de benzeno. **Assinale** a alternativa que mais se aproxima da fração molar de benzeno no vapor.

- **A** 0,35
- **B** 0,44
- **c** 0,53

2D20

- **D** 0,62
- **E** 0,71

#### **Dados**

- $\bullet \ P_{vap}^{298\,K}(C_6H_6) = 94,\!6\,torr$
- $P_{\text{vap}}^{298 \, \text{K}}(C_7 H_8) = 29,1 \, \text{torr}$

### **PROBLEMA 2.8**

2D21

Uma solução é preparada pela mistura de pentano e hexano. As frações molares de pentano e hexano são iguais no vapor. **Assinale** a alternativa que mais se aproxima da fração de pentano na fase líquida.

- **A** 0,23
- **B** 0,34
- **c** 0,50

- **D** 0,56
- **E** 0,77

#### **Dados**

- $\bullet P_{vap}^{298 \, K}(C_5 H_{12}) = 512 \, torr$
- $\bullet \ P_{vap}^{298\,K}(C_6H_{14}) = 151\,torr$

#### PROBLEMA 2.9

2D22

Uma solução é preparada pela mistura de 15 g de benzeno e 64,3 g de tolueno.

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da fração molar de benzeno no vapor.

- **A** 0,46
- **B** 0,48
- **c** 0,50

- **D** 0,52
- **E** 0,54

#### **Dados**

- $P_{vap}^{298\,K}(C_5H_{12}) = 512\,torr$
- $\bullet \ P_{vap}^{298\,K}(C_6H_{14}) = 151\,torr$

Uma solução de 1,2-dibromoeteno e 2,3-dibromopropeno a 85 °C possui fração molar de 1,2-dibromoeteno 0,40.

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da fração molar de 2,3-dibromopropeno no vapor.

- **A** 0,40
- **B** 0,42
- **c** 0,48

- **D** 0,52
- **E** 0,60

### Dados

- $\bullet \ P_{vap}^{360\,K}(1,\!2\text{-dibromoeteno}) = 173\,torr$
- $P_{vap}^{360 \, K}(2,3\text{-dibromopropeno}) = 127 \, torr$

#### PROBLEMA 2.11

2D24

Uma solução de benzeno em tolueno apresenta 50 torr de pressão de vapor.

**Assinale** a alternativa que mais se aproxima da fração de benzeno no vapor.

- **A** 10%
- **B** 35%
- **c** 60%

- **D** 85%
- **E** 95%

### Dados

- $P_{vap}^{298\,K}(C_6H_6) = 94,6\,torr$
- $P_{\text{vap}}^{298 \text{ K}}(C_7 H_8) = 29,1 \text{ torr}$

### PROBLEMA 2.12

2D27

Considere um dispositivo constituído por dois balões de vidro, **A** e **B**, cada um com capacidade de 894 mL conectados por uma torneira. Dois ensaios independentes foram realizados a 298 K.

- Os balões foram inicialmente evacuados e, logo a seguir, com a torneira fechada, foram introduzidos 0,3 g de benzeno e 20 g de tolueno em A e B, respectivamente.
- 2. Os balões foram novamente evacuados e, na sequência, uma quantidade de benzeno foi introduzida em A e outra quantidade de tolueno foi introduzida em B. A torneira é aberta e o equilíbrio líquido vapor é atingido. A pressão interna no dispositivo é 76,2 torr.
- **3. Determine** a pressão em cada balão, no primeiro ensaio, após o sistema ter atingido o equilíbrio;
- **4. Determine** a fração molar de tolueno na fase líquida no equilíbrio.

### **Dados**

- $P_{vap}^{298 \, K}(C_6 H_6) = 94,6 \, torr$
- $P_{\text{vap}}^{298 \, \text{K}}(C_7 H_8) = 29,1 \, \text{torr}$

PROBLEMA 2.13 2D28

Considere um dispositivo constituído por dois balões de vidro,  $\bf A$  e  $\bf B$ , cada um com capacidade de 1L conectados por uma torneira. Ao balão  $\bf A$  são adicionados 1,50 g de dietiléter,  $C_2H_5OC_2H_5$ . A pressão de vapor do dietiléter é 57 torr em  $-45\,^{\circ}$ C, 185 torr em  $0\,^{\circ}$ C, 534 torr em 25  $^{\circ}$ C, e desprezível abaixo de  $-86\,^{\circ}$ C.

- a. **Determine** a pressão no dispositivo se a torneira permanece fechada e a temperatura é mantida em -45 °C
- b. Determine a pressão no dispositivo se a torneira permanece fechada e a temperatura é mantida em 25 °C
- c. **Determine** a pressão no dispositivo se a torneira é aberta e a temperatura é mantida em  $-45\,^{\circ}\text{C}$

### PROBLEMA 2.14

2D29

Em uma indústria petroquímica deseja-se evaporar a água de uma corrente de  $10 \, \mathrm{m}^3$  de petróleo contendo 15% de água em volume. Para isso a corrente é alimentada em um tambor para a destilação flash. O tambor é equipado com um sistema de aquecimento, que mantém a temperatura constante em  $300 \, \mathrm{K}$ .

- a. Determine o volume mínimo do tambor para que toda a água evapore.
- b. **Determine** o calor fornecido pelo sistema de aquecimento.

### PROBLEMA 2.15

2D30

Dois frascos abertos **A** e **B**, contendo mesmo volume de água líquida e de uma solução aquosa concentrada em sacarose, respectivamente, são colocados em um recipiente que, a seguir, é devidamente fechado.

**Assinale** a alternativa *correta* 

- A Os volumes dos líquidos nos frascos A e B não apresentam alterações visíveis.
- **B** O volume do líquido no frasco **A** aumenta, enquanto que o do frasco **B** diminui.
- **C** O volume do líquido no frasco **A** diminui, enquanto que o do frasco **B** aumenta.
- O volume do líquido no frasco **A** permanece o mesmo, enquanto que o do frasco **B** diminui.
- O volume do líquido no frasco **A** diminui, enquanto que o do frasco **B** permanece o mesmo.

## Gabarito

### Nível I

- 1. C
- 2. A
- 3. A
- 4. C
- 5. C

- 6. A
- 7. B
- 8. B
- 9. A
- 10. B

- 11. A
- 12. B
- 13. B

### Nível II

- 1. C
- 2. C
- 3. D
- 4. A
- 5. D
- 6. C
- 7. D
- 8. A
- 9. B
- 10. D
- 11. C
- **12.** a. A, 80 torr e B, 29,1 torr
  - b. 0,134
- **13.** a. 57 torr
  - b. 380 torr
  - c. 57 torr
- **14.** a. 68,5m3
  - b. 3120MJ
- 15. C