B300 OTC 数字音频处理模组

一、简介

B300 OTC 数字音频处理模组(以下简称"模组")是一款基于 DSP 的混合信号系统,具有非对称双核处理器,专为高性能数字助听器应用而设计。采用双哈佛架构 CFX 数字信号处理器 (DSP) 核心和 HEAR 可配置加速器信号处理引擎,为良好音频处理性能和音质提供了保障。

二、电气性能

| 指标 | 测试条件 | 最小值 | 典型值 | 最大值 | 单位 |
|------|-----------------|------|------|------|----|
| 工作电压 | 温度: -5° C~60° C | 1.0 | _ | 1.8 | V |
| 关机电压 | 温度: -5° C~60° C | 0.8 | 0.82 | 0.84 | V |
| 启动电压 | 温度: -5° C~60° C | 0.82 | 0.84 | 0.86 | V |
| 电流功耗 | 电源电压: 1.3V | = | = | 0.9 | mA |

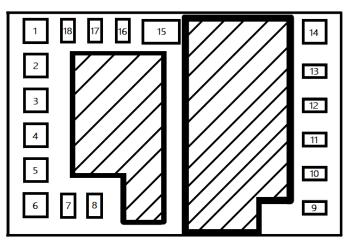
三、环境要求

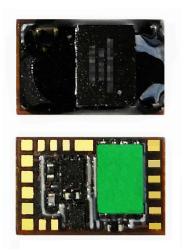
工作环境: 温度: 0℃~+50℃; 湿度: 0%RH~80%RH;

储存环境: 温度: -40℃~+85℃; 湿度: 0%RH~85%RH;

大气压: 86KPa~106KPa

四、管脚功能说明



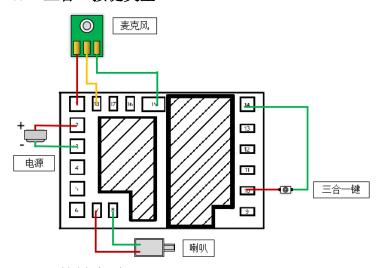


| 管脚编号 | 管脚定义 | 管脚说明 |
|------|------|---------------|
| 1 | VMIC | MIC 电源 (1.0V) |

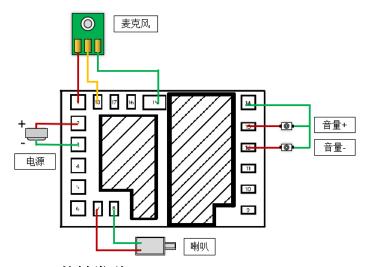
| 2 | VBAT | 电源正极 |
|----|---------|------------|
| 3 | BAT_GND | 电源负极 |
| 4 | NA | 预留 |
| 5 | NA | 预留 |
| 6 | NA | 预留 |
| 7 | MIC1 | MIC 信号输入 |
| 8 | NA | 预留 |
| 9 | NA | 预留 |
| 10 | MIC_GND | 模拟地、MIC地 |
| 11 | GNDC | 数字地 |
| 12 | VC1 | 音量+、多功能按键 |
| 13 | VC2 | 音量-、多功能按键 |
| 14 | NA | 预留 |
| 15 | SW1 | 程序切换、多功能按键 |
| 16 | VDBL | 1. 8V 输出电源 |
| 17 | RCVR+ | 喇叭输出(正极) |
| 18 | RCVR- | 喇叭输出(负极) |

五、模组的典型应用接线图

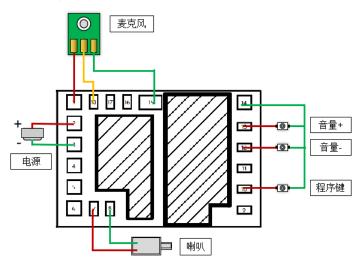
5.1 三合一按键类型



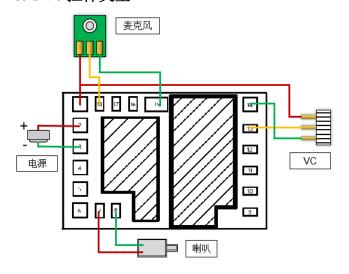
5.2 双按键类型



5.3 三按键类型



5.4 VC 控件类型



六、模组的功能

| 序号 | 功能 | 三合一按键参数 | 双按键参数 | 三按键参数 | VC 控件参数 |
|----|----|---------|-------|-------|---------|
|----|----|---------|-------|-------|---------|

| 1 | 通道数 | 6 | 6 | 6 | 6 |
|----|---------------|--------------------------------------|--|--|----|
| 2 | 按键 | 短按:音量循环加/减 长按:程序循环加/减 超长按:开/关机 | 短按音量+: 音量+ 短按音量-: 音量- 长按音量+: 程序循环加 长按音量-: 程序循环减 超长按音量+: 开/关机 超长按音量-: 开/关机 | 短按音量+:音量+ 短按音量-:音量- 短按程序键:程序循环加 超长按程序键:开/关机 | × |
| 3 | 降噪功能 | 3 级 | 3级 | 3级 | 3级 |
| 4 | 超静王 | 中 | 中 | 中 | 中 |
| 5 | 风噪声管理器 | 中 | 中 | 中 | 中 |
| 6 | 自适应瞬态强 声阻断 | 中 | 中 | 中 | 中 |
| 7 | 反馈抑制 | 中 | 中 | 中 | 中 |
| 8 | 睡眠模式 | √ | √ | √ | × |
| 9 | 开机提示音 | <i>→</i> | √ | <i>√</i> | √ |
| 10 | 程序提示音 | <i>→</i> | √ | <i>√</i> | × |
| 11 | 聆听程序 | 正常档、高频档 低频档、中频档 | 正常档、高频档 低频档、中频档 | 正常档、高频档 低频档、中频档 | × |

注: 按键操作说明: 短按: 1 秒; 长按: 2 秒; 超长按: 5 秒

七、电声指标: 可支持客制化

八、结构尺寸

| 长度 | 宽度 | 厚度 |
|-------------|-------------------|--------------------|
| L:6.7±0.1mm | W:4.3 \pm 0.1mm | $H:2.05\pm0.05$ mm |

九、注意事项

- 9.1 高能静电放电可能会对模组造成永久性损伤。在操作、包装和测试过程中,请采取正确的防静电措施,避免设备性能下降或功能丧失。
- 9.2 长时间、高温度的焊接可能会损坏模组,应正确把控焊接温度及时间,建议焊接条件为: 300℃、≤3S,且两个管脚的焊接间隔不小于3S。