Quick Guide of SAS/IML Commands

```
Define a Matrix M = \{1 \ 2 \ 3,
                           Element Identification a = M[2,3] a=6
                   4 5 6, Row Identification ar=M[2,] ar = 4 5 6
                   7 8 9}; Column Identification ac=M[,1] ac= 1
Operators
                                                                 7
  Addition
                        + Matrices must conform Can work with a scalar
                          Matrices must conform Can work with a scalar
  Subtraction
  Matrix Multiplication * Matrices must conform Can work with a scalar
  Element Multiplication # Matrices must conform Can work with a scalar
  Element Division / Matrices must conform Can work with a scalar
                        * *
  Matrix Power
                      ##
  Element Power
  Less than
  Greater than
  Equal to
  Less than or equal to <=
  Greater than or equal
  Not equal to
Reduction Operators
  Addition
  Subtraction
  Maximum
                         <>
  Minimum
                         ><
  Index of Maximum
                         <:>
  Index of Maximum
                         >:<
  Mean
                         :
  Sum of Squares
                         ##
  Transpose
  Horizontal Concatenation
  Vertical Concatenation
Row Summation ars=M[,+]; ars = 6 Row Means arm=M[,:]; arm = 2
                                 15
                                                                   5
                                 24
                                                                   8
Column Summation acs=M[+,]; acs = 12 15 18
Column Means acm=M[:,]; acm = 4 5
Column SS
                 acq=M[##,]; acq=
                                    66 93 126
                                        Total SS mss=ssq(M)=285
                                    14
Row SS
                 arq=M[,##]; arq=
                                    77
                                   194
Number of rows nr=nrow(M); nr = 3; Number of columns nc=ncol(M); nc = 3;
Absolute Value G=\{-1 \ 4 \ -5\}; A=abs(G)=\{1 \ 4 \ 5\};
Pvalue for F pf=1-probf(F,dfn,dfd);Palue for \chi^2 = pchi=1-probchi(X,df);
Create an N x P matrix of Gaussian deviates E=rannor(j(N,P,0));
                         Uniform deviates E=ranuni(j(N,P,0));
```

```
Define a Matrix M = \{1 \ 2 \ 3, \ N = \{8 \ 2 \ 3, \ Create an R x C matrix of \}
                                           4 5 6, 4 9 6, zeros ZED=j(R,C,0);
7 8 9}; 7 1 5}; ones ONE=j(R,C,1);
                                                                                      Create an N-dimensional
                                    B = \{ 0 \ 1,
                                           2 3};
                                                                                         Identity Matrix IN = I(N);
Matrix
                                                                              Scalar
Addition S=M+N; S=\{946,
                                                                              Addition S=N+3; S=\{11 3 4,
                                               8 14 12,
                                                                                                                                 5 12 9,
                                              14 9 14}
                                                                                                                                10 4 8}
Matrix
                                                                              Scalar
Subtraction S=M-N; S=\{-7\ 0\ 0, Subtraction S=N-2; S=\{\ 6\ 0\ 1,
                                                       0 - 4 0,
                                                                                                                                         2 7 4,
                                                       0 7 4}
                                                                                                                                         5 -1 3}
                                                                                    Element
Matrix
Multiplication S=M*N; N=\{37\ 23\ 30, Multiplication <math>S=M\#N; S=\{8\ 4\ 9,
                                                        94 59 72, or S=N#M; 16 45 36,
                                                                                                                                                49 8 45}
                                                       151 95 114}
                                                                                        Scalar
Matrix
Division S=M/N; S=\{0.125\ 1.000\ 1.000,\ Division\ S=N/4;\ S=\{2.00\ 0.50\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0.75,\ 0
                                           1.000 0.556 1.000,
1.000 8.000 1.800}
                                                                                                                                1.00 2.25 1.50,
                                                                                                                                 1.75 0.25 1.25}
Matrix
                                                                                    Element
                                                                                Power S=M##2; S={1 4 9,}
Power S=M**2; S=\{30 36 42,
       or S=M*M; 66 81 96,
                                                                                    or S=M#M; 16 25 36,
                                      102 126 150}
                                                                                                                                49 64 81}
Matrix
                                                                                                Element Square Root
.123 .106 -.201, or S=sqrt(N); 2.00 3.00 2.45,
                                                    -.330 .034 .358}
                                                                                                       2.65 1.00 2.24}
Concatenation
                                                                   Vertical S=M/N; S=\{1 2 3,
Horizontal S=M||N;
                                                                                                                      4 5 6,
                                                                                                                      7 8 9,
                        S = \{ 1 \ 2 \ 3 \ 8 \ 2 \ 3, 
                                    4 5 6 4 9 6,
                                                                                                                      8 2 3,
                                    7 8 9 7 1 5}
                                                                                                                      4 9 6,
                                                                                                                      7 1 5}
S= 0 0 0 1 2 3 S= 8 2 0 0 0 4
                                                                          S= 8 2 3
                                                                                                                0 0
                                       4 5 6
                                                                                  4 9 6
                                                                                                                0 0
           0 0 0
                                       7 8 9
                                                                                 7 1 5
        2 4 6 3 6 9
8 10 12 12 15 18
14 16 18 21 24 27
                                                                                0 0 0 0 0
                                                                                                                 8 2
                                                                             0 0 0 7 1
```

Using SAS Data sets in IML

```
The REG Procedure
data jj;
                                                           Model: MODEL1
input ID Y X1 X2 X3;
                                                       Dependent Variable: Y
cards;
1 3 4 5 1
2 8 5 4 1
                                                     Analysis of Variance
3 9 2 1 1
                                                            Sum of
                                                                             Mean
4 7 6 4 0
                          Source
                                        DF
                                                                            F Value
                                                  Squares
                                                                                       Pr > F
                                                                  Square
5 5 3 6 0
6 4 7 3 0
                           Model
                                         3
                                                 11.63796
                                                                 3.87932
                                                                               0.47
                                                                                       0.7320
;proc reg data=jj;
                           Error
                                         2
                                                 16.36204
                                                                 8.18102
model y = x1 x2 x3; run;
                                         5
                                                 28.00000
                           Corrected
                           Total
                                        Root MSE
                                                              2.86025
                                                                         R-Square
                                                                                      0.4156
                                        Dependent Mean
                                                              6.00000
                                                                         Adj R-Sq
                                                                                      -0.4609
                                        Coeff Var
                                                             47.67080
                                                        Parameter Estimates
                                                     Parameter
                                                                     Standard
                           Variable
                                        DF
                                                 Estimate
                                                                            t Value
                                                                   Error
                                                                                       Pr > |t|
                           Intercept
                                         1
                                                 10.46826
                                                                 5.83133
                                                                               1.80
                                                                                         0.2145
                           X1
                                         1
                                                 -0.33312
                                                                 0.78552
                                                                               -0.42
                                                                                          0.7128
                           X2
                                                 -0.77498
                                                                 0.78552
                                                                               -0.99
                                                                                         0.4278
                                         1
                           ХЗ
                                         1
                                                  0.00314
                                                                 2.81768
                                                                               0.00
                                                                                         0.9992
proc iml;
use jj;
read all var{y} into Y;
read all var{X1 X2 X3} into XM;
read point 2 var{Y} into Y8;
read point 6 var{ID} into N6;
N=nrow(Y);
X=(j(N,1,1)) \mid |XM;** Create a vector with N=6 rows, 1 column, of ones **;
B=(inv(X^*X))*(X^*Y);
print Y X Y8 N6;
print B;
      Υ
                  Χ
                                                                  8Y
                                                                               Νб
      3
                  1
                               4
                                           5
                                                                                6
                                                       1
                                                                   8
      8
                  1
                               5
                                                       1
                                           4
      9
                               2
                  1
                                           1
                                                       1
      7
                  1
                               6
                                           4
                                                       0
      5
                  1
                               3
                                           6
                                                       0
                               7
      4
                                           3
                                                       0
                  1
           В
      10.468259
      -0.333124
      -0.774984
```

0.003143