



Факультет — Машиностроительные технологии Кафедра — Металлорежущие станки, МТ1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность — 15.05.01, Проектирование технологических машин и комплексов Специализация — Проектирование металлорежущих станков и комплексов Квалификация — Инженер Срок обучения — 5 лет 10 месяцев. Год начала обучения — 2019

Форма обучения — очная

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоемкость		Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	_	Форма
			3.e.	часы					семестра	аттестации
Б1	Дисциплины (модули)		302	10872	4879	2388	1556	935		
	Базовая часть		208	7488	3434	1538	1335	561		
1	Экология	Э9	2	72	34	34	0	0	1	Зчт
2	Иностранный язык	ЛЗ	14	504	238	0	238	0	1 - 7	Экз
3	Математический анализ	ФН1	6	216	85	34	51	0	1	Экз
4	Инженерная графика	PK1	9	324	153	0	136	17	1 - 4	ДЗчт
5	Аналитическая геометрия	ФН1	4	144	68	34	34	0	1	Экз
6	Информатика	иу7	8	288	136	17	51	68	1, 2	Зчт
7	История	СГН1	3	108	51	17	34	0	1	Зчт
8	Начертательная геометрия	PK1	3	108	51	17	34	0	1	Экз
9	Физическая культура и спорт	ΦВ	2	72	0	0	0	0	1	
10	Линейная алгебра и функции нескольких переменных	ФН1	4	144	68	34	34	0	2	Зчт
11	Физика	ФН4	14	504	238	102	51	85	2 - 4	Экз
12	Теоретическая механика	ФН3	11	396	187	102	85	0	2 - 4	Экз
13	Химия	ФН5	4	144	68	34	0	34	2	РЭкз
14	Интегралы и дифференциальные уравнения	ФН1	5	180	85	34	51	0	2	Экз
15	Культурология	СГН2	3	108	51	17	34	0	3	Зчт
16	Кратные интегралы и ряды	ФН1	5	180	85	34	34	17	3	Экз
17	Сопротивление материалов	PK5	10	360	170	68	68	34	3, 4	Экз
18	Теория функций комплексного переменного и операционное исчисление	ФН1	3	108	51	17	34	0	4	3чт
19	Политология	СГН3	3	108	51	17	34	0	4	Зчт
20	Теория механизмов и машин	PK2	6	216	68	34	17	17	4, 5	КуР
21	Основы автоматизированного проектирования	MT1	2	72	34	17	0	17	4	Зчт
22	Философия	СГН4	3	108	51	17	34	0	5	Зчт
23	Детали машин	PK3	5	180	102	51	0	51	5	Экз
24	Метрология, стандартизация и взаимозаменяемость	MT4	5	180	85	51	0	34	5	Экз
25	Технология конструкционных материалов	MT13	4	144	85	51	34	0	5	РЭкз
26	Материаловедение	MT8	5	180	102	68	0	34	5	Экз
27	Металлорежущее оборудование технологических комплексов	MT1	6	216	51	34	17	0	6, 7	КуП
28	Электротехника и электроника	ФН7	6	216	136	68	34	34	6, 7	РЭкз

Шифр	Наименование циклов,	Кафедра	Трудоє	емкость	Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	Номер	Форма
	разделов, дисциплин		3.e.	часы					семестра	аттестации
29	Детали машин. Курсовой проект	РК3	3	108	0	0	0	0	6	КуП
30	Подъёмно-транспортные машины	РК3	2	72	51	34	17	0	6	Зчт
31	Безопасность жизнедеятельности	Э9	4	144	68	34	17	17	6	Зчт
32	Механика жидкости и газа	Э10	4	144	68	34	17	17	6	Зчт
33	Правоведение	ЮР	3	108	51	34	17	0	7	Зчт
34	Технология машиностроительного производства	MT3	9	324	102	68	17	17	7 - 9	КуП
35	Теоретические основы расчета и проектирования станков	MT1	3	108	51	34	0	17	7	Зчт
36	Экономика	ИБМ1	5	180	102	68	34	0	7, 8	Зчт
37	Русский язык и культура речи	Л1	1	36	17	8	9	0	8	Зчт
38	Управление в технических системах	ИУ1	3	108	68	34	17	17	8	Зчт
39	Экономика предприятия	ИБМ2	3	108	51	34	17	0	8	Зчт
40	Организация и планирование производства	ИБМ2	5	180	85	68	17	0	9, 10	Зчт
41	Основы научных исследований	MT1	3	108	51	34	17	0	9	Зчт
42	Проектирование автоматизированных станочных комплексов	MT1	5	180	85	51	0	34	11	Экз
	Вариативная часть		94	3384	1445	850	221	374		
1	Методы автоматизированного анализа конструкций станков	MT1	2	72	34	17	0	17	5	Зчт
2	Эргономика в станкостроении	MT1	3	108	51	34	17	0	6	Экз
3	Проектирование гидро-пневмоприводов станков	MT1	3	108	51	34	0	17	7	Экз
4	Кинематика металлорежущего оборудования	MT1	6	216	51	34	0	17	7, 8	КуП
5	Динамика станков	MT1	4	144	68	34	17	17	8	Экз
6	Проектирование электроприводов станков	MT1	3	108	51	34	0	17	8	Экз
7	Надежность станков и станочных систем	MT1	3	108	51	34	17	0	8	Экз
8	Теория проектирования автоматизированных станков	MT1	7	252	68	34	17	17	9, 10	КуП
9	Оптимизация проектирования станков и комплексов	MT1	5	180	85	34	17	34	9	Экз
10	Управление электро-механическими системами станков	MT1	4	144	68	34	17	17	9	Экз
11	Целевые устройства станочных комплексов	MT1	5	180	85	51	0	34	10	Экз
12	Системы программного управления станками	MT1	7	252	68	34	17	17	10, 11	КуП
13	Микропроцессорные системы управления станочными комплексами	MT1	5	180	85	51	0	34	11	Экз
14	Испытания станков и станочных систем	MT1	5	180	85	51	0	34	11	Экз
15	Теория программирования станков и комплексов	MT1	3	108	51	34	17	0	11	Зчт
	Дисциплины по выбору		29	1044	493	306	85	102		
1	Дисциплина по выбору №1		0	328	0	0	0	0	1 - 6	Зчт
	Элективный курс по физической культуре и спорту	ФВ								

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоемкость		Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	_	Форма
			3.e.	часы					семестра	аттестации
2	Дисциплина по выбору №3		4	144	68	51	0	17	6	Экз
	Математическое моделирование кинематики технологических машин	MT1								
	Основы процессов резания и режущий инструмент	MT2								
3	Дисциплина по выбору №4		2	72	34	17	17	0	7	Зчт
	Теория вероятностей и математическая статистика	ФН1								
	Теория расчета сопряжений узлов технологических машин	MT1								
4	Дисциплина по выбору №5		3	108	51	34	0	17	8	Зчт
	Инженерный анализ в проектировании станков	MT1								
	Автоматизация в машиностроении	MT1								
5	Дисциплина по выбору №6		3	108	51	34	0	17	9	Зчт
	Механика станочных приводов	MT1								
	Принципы построения систем управления станками	MT1								
6	Дисциплина по выбору №9		4	144	68	34	34	0	10	Зчт
	Анализ проектно-конструкторских решений в станкостроении	MT1								
	Оборудование и технологии специальных методов обработки	MT1								
7	Дисциплина по выбору №10		4	144	68	34	17	17	10	Экз
	Теория точности станков	MT1								
	Теория устойчивости динамической системы станков	MT1								
8	Дисциплина по выбору №7		3	108	51	34	0	17	10	Зчт
	Конкурентоспособность и прогнозирование рынка станков	MT1								
	Системы ЧПУ станков	MT1								
9	Дисциплина по выбору №8		3	108	51	34	0	17	11	Зчт
	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт станков	MT1								
	Проектирование высокоточных станков	MT1								
10	Дисциплина по выбору №2		3	108	51	34	17	0	11	Зчт
	Основы менеджмента	ИБМ4								
	Управление персоналом	иБМ3								
Б2	Практики, в том числе научно- исследовательская работа (НИР)		43	1548	0	0	0	0		
	Учебная		7	252	0	0	0	0		
1	Учебно-технологический практикум	MT13	3	108	0	0	0	0	1, 2	Д3чт
2	Автоматизация инженерной деятельности	MT1	4	144	0	0	0	0	3, 4	Д3чт
	Производственная		36	1296	0	0	0	0		
1	1-я Технологическая практика	MT13	4	144	0	0	0	0	6	Д3чт
2	Конструкторская практика	MT1	4	144	0	0	0	0	8	Д3чт
3	Научно-исследовательская работа	MT1	18	648	0	0	0	0	9 - 12	Д3чт
4	Эксплуатационная практика	MT1	4	144	0	0	0	0	10	Д3чт
5	Преддипломная практика	MT1	6	216	0	0	0	0	12	ДЗчт

Шифр	Наименование циклов,	Кафедра	Трудоє	мкость	Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час		Форма
	разделов, дисциплин		3.e.	часы					семестра	аттестации
Б3	Государственная итоговая аттестация		15	540	0	0	0	0		
1	ВКР-Экономическая часть	ИБМ2	1	36	0	0	0	0	12	
2	ВКР-Охрана труда и экология	Э9	1	36	0	0	0	0	12	
3	Подготовка и защита ВКР	MT1	13	468	0	0	0	0	12	ГЭК
	Общая трудоемкость основной образовательной программы		360	12960	4879	2388	1556	935		