



Факультет — Машиностроительные технологии Кафедра — Технологии машиностроения, МТЗ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность — 15.05.01, Проектирование технологических машин и комплексов Специализация — Проектирование технологических комплексов механосборочных производств

Квалификация — Инженер

Срок обучения — 5 лет 10 месяцев. Год начала обучения — 2019 Форма обучения — очная

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоемкость		Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	Номер семестра	Форма аттестации
			3.е. часы							
Б1	Дисциплины (модули)		305	10980	5219	2524	2066	629		
	Базовая часть		201	7236	3332	1453	1386	493		
1	Экология	Э9	2	72	34	34	0	0	1	Зчт
2	Иностранный язык	ЛЗ	14	504	238	0	238	0	1 - 7	Экз
3	Математический анализ	ФН1	6	216	85	34	51	0	1	Экз
4	Инженерная графика	PK1	9	324	153	0	136	17	1 - 4	ДЗчт
5	Аналитическая геометрия	ФН1	4	144	68	34	34	0	1	Экз
6	Информатика	ИУ7	8	288	136	17	51	68	1, 2	Зчт
7	История	СГН1	3	108	51	17	34	0	1	Зчт
8	Начертательная геометрия	PK1	3	108	51	17	34	0	1	Экз
9	Физическая культура и спорт	ФВ	2	72	0	0	0	0	1	
10	Линейная алгебра и функции нескольких переменных	ФН1	4	144	68	34	34	0	2	Зчт
11	Физика	ФН4	14	504	238	102	51	85	2 - 4	Экз
12	Теоретическая механика	ФН3	11	396	187	102	85	0	2 - 4	Экз
13	Химия	ФН5	4	144	68	34	0	34	2	РЭкз
14	Интегралы и дифференциальные уравнения	ФН1	5	180	85	34	51	0	2	Экз
15	Культурология	СГН2	3	108	51	17	34	0	3	Зчт
16	Кратные интегралы и ряды	ФН1	5	180	85	34	34	17	3	Экз
17	Сопротивление материалов	PK5	10	360	170	68	68	34	3, 4	Экз
18	Основы автоматизированного проектирования	МТ3	2	72	34	17	0	17	4	Зчт
19	Теория функций комплексного переменного и операционное исчисление	ФН1	3	108	51	17	34	0	4	Зчт
20	Политология	СГН3	3	108	51	17	34	0	4	Зчт
21	Теория механизмов и машин	PK2	6	216	68	34	17	17	4, 5	КуР
22	Философия	СГН4	3	108	51	17	34	0	5	Зчт
23	Детали машин	PK3	5	180	102	51	0	51	5	Экз
24	Метрология, стандартизация и взаимозаменяемость	MT4	5	180	85	51	0	34	5	Экз
25	Основы технологии машиностроения	MT3	6	216	85	51	34	0	5, 6	Экз
26	Технология конструкционных материалов	MT13	4	144	85	51	34	0	5	РЭкз
27	Материаловедение	MT8	5	180	102	68	0	34	5	Экз
28	Электротехника и электроника	ФН7	6	216	136	68	34	34	6, 7	РЭкз

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоемкость		Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	1	Форма
			3.e.	часы					семестра	аттестации
29	Детали машин. Курсовой проект	PK3	3	108	0	0	0	0	6	КуП
30	Подъёмно-транспортные машины	PK3	2	72	51	34	17	0	6	Зчт
31	Безопасность жизнедеятельности	Э9	4	144	68	34	17	17	6	Зчт
32	Механика жидкости и газа	Э10	4	144	68	34	17	17	6	Зчт
33	Основы проектирования технологических комплексов	MT3	3	108	51	34	17	0	7	Экз
34	Правоведение	ЮР	3	108	51	34	17	0	7	Зчт
35	Построение технологических процессов	МТ3	7	252	68	34	34	0	7, 8	КуП
36	Экономика	ИБМ1	5	180	102	68	34	0	7, 8	Зчт
37	Подъёмно-транспортные машины. Курсовая работа	РК3	2	72	0	0	0	0	7	КуР
38	Основы научных исследований	МТ3	2	72	34	34	0	0	8	Зчт
39	Русский язык и культура речи	Л1	1	36	17	8	9	0	8	Зчт
40	Управление в технических системах	ИУ1	3	108	68	34	17	17	8	Зчт
41	Экономика предприятия	ИБМ2	3	108	51	34	17	0	8	Зчт
42	Организация и планирование производства	ИБМ2	4	144	85	51	34	0	9	Зчт
	Вариативная часть		104	3744	1887	1071	680	136		
1	Основы строительного проектирования	МТ3	3	108	51	34	17	0	6	Экз
2	Технология и оборудование заготовительного производства	МТ3	2	72	51	34	17	0	7	Зчт
3	Моделирование технологических объектов в машиностроении	МТ3	13	468	272	85	187	0	7 - 11	Зчт
4	Оборудование технологических комплексов	MT1	2	72	34	17	0	17	7	Зчт
5	Исследование операций	ФН2	2	72	51	34	17	0	7	Зчт
6	Технология сборки машин	МТ3	3	108	68	34	17	17	8	РЭкз
7	Оснастка технологических комплексов	МТ3	3	108	68	34	17	17	8	РЭкз
8	Технология производства машин	МТ3	6	216	51	34	17	0	8, 9	КуП
9	Проектирование операций обработки на станках с ЧПУ	МТ3	3	108	68	17	17	34	9	РЭкз
10	Транспортно-складская система завода	МТ3	2	72	51	34	17	0	9	РЭкз
11	Комплексная автоматизация технологических процессов	MT3	3	108	51	34	17	0	9	Экз
12	Проектирование технологических комплексов механосборочного производства	МТ3	13	468	119	68	34	17	9 - 11	КуП
13	Обоснование экономической эффективности инвестиций	МТ3	3	108	51	34	17	0	10	Экз
14	Гехнологическое проектирование автоматических линий и гибких производственных систем	МТ3	3	108	51	34	17	0	10	Экз
15	Теория принятия проектных решений	МТ3	3	108	51	34	17	0	10	Экз
16	Моделирование и оптимизация технологических комплексов	МТ3	3	108	51	34	17	0	11	Экз
17	Контроль и испытания в технологических комплексах	МТ3	3	108	51	34	17	0	11	Экз
18	Технология изготовления прецизионных изделий	МТ3	2	72	51	34	17	0	11	Зчт

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин Дисциплины по выбору	Кафедра	Трудоемкость		Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	Номер семестра	Форма аттестации
			3.е. часы							
			32	1152	646	408	204	34		
1	Дисциплина по выбору №1		0	328	0	0	0	0	1 - 6	Зчт
	Элективный курс по физической культуре и спорту	ФВ								
2	Дисциплина по выбору №3		5	180	68	34	17	17	6, 7	КуР
	Физические основы процессов резания и режущий инструмент	MT2								
	Процессы формообразования и режущий инструмент	МТ3								
3	Дисциплина по выбору №8		2	72	51	34	17	0	9	Зчт
	Промышленная логистика	иБМ3								
	Технологии бережливого производства	MT3								
4	Дисциплина по выбору №6		3	108	51	34	17	0	9	Зчт
	Рациональная эксплуатация режущего инструмента	МТ3								
	Теория вероятностей и математическая статистика	ФН1								
5	Дисциплина по выбору №7		2	72	51	34	17	0	9	Зчт
	Модульные технологии в машиностроительном производстве	МТ3								
	Групповые и модульные технологии	MT3								
6	Дисциплина по выбору №11		2	72	51	34	17	0	10	Зчт
	Отделочные методы обработки	MT3								
	Системы автоматизированного проектирования технологических комплексов	МТ3								
7	Дисциплина по выбору №9		2	72	51	34	17	0	10	Зчт
	Технологии изготовления изделий из листовых материалов	МТ3								
	Технологии изготовления сложнопрофильных деталей	МТ3								
8	Дисциплина по выбору №10		2	72	51	34	17	0	10	Зчт
	Технология и оборудование нанесения покрытий	МТ3								
	Аддитивные технологии	МТ3								
9	Дисциплина по выбору №4		2	72	51	34	17	0	11	Зчт
	Организационное обеспечение ТПП	MT3								
	Теория проведения эксперимента	MT3								
10	Дисциплина по выбору №12		3	108	51	34	17	0	11	Экз
	Анализ хозяйственной деятельности предприятия	МТ3								
	Психология инженерной деятельности	MT3								
11	Дисциплина по выбору №2		3	108	51	34	17	0	11	Зчт
	Основы менеджмента	ИБМ4								
	Инновационный менеджмент	ИБМ4								
12	Дисциплина по выбору №13		2	72	51	34	17	0	11	Зчт
	Технология изготовления изделий из полимеров и композиционных материалов	МТ3								
	Технология изготовления изделий из инновационных материалов в машиностроительном производстве	МТ3								

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоемкость		Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час		Форма
			3.e.	часы					семестра	аттестации
13	Дисциплина по выбору №5		4	144	68	34	17	17	11	Экз
	Системы автоматизированного проектирования технологических комплексов	МТ3								
	Автоматизация проектирования технологических комплексов	МТ3								
Б2	Практики, в том числе научно- исследовательская работа (НИР)		40	1440	0	0	0	0		
	Учебная		7	252	0	0	0	0		
1	Учебно-технологический практикум	MT13	3	108	0	0	0	0	1, 2	ДЗчт
2	Автоматизация инженерной деятельности	МТ3	4	144	0	0	0	0	3, 4	ДЗчт
	Производственная		33	1188	0	0	0	0		
1	1-я Технологическая практика	МТ3	4	144	0	0	0	0	6	ДЗчт
2	Конструкторская практика	МТ3	4	144	0	0	0	0	8	ДЗчт
3	Научно-исследовательская работа	МТ3	15	540	0	0	0	0	9 - 12	ДЗчт
4	Эксплуатационная практика	МТ3	4	144	0	0	0	0	10	ДЗчт
5	Преддипломная практика	МТ3	6	216	0	0	0	0	12	ДЗчт
Б3	Государственная итоговая аттестация		15	540	0	0	0	0		
1	ВКР-Экономическая часть	ИБМ2	1	36	0	0	0	0	12	
2	Подготовка и защита ВКР	MT3	13	468	0	0	0	0	12	ГЭК
3	ВКР-Охрана труда и экология	Э9	1	36	0	0	0	0	12	
	Общая трудоемкость основной образовательной программы		360	12960	5219	2524	2066	629		