



Факультет — Машиностроительные технологии Кафедра — Металлорежущие станки, МТ1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Направление подготовки — 15.03.01, Машиностроение Профиль подготовки — Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств Квалификация — Бакалавр Срок обучения — 4 года. Год начала обучения — 2019

учения — 4 года. год начала обучения — Форма обучения — очная

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоемкость		Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	Номер семестра	Форма аттестации
			3.е. часы							
Б1	Дисциплины (модули)		216	7776	3535	1547	1190	798		
	Базовая часть		125	4500	2047	797	910	340		
1	Иностранный язык	ЛЗ	12	432	204	0	204	0	1 - 6	Экз
2	Аналитическая геометрия	ФН1	4	144	68	34	34	0	1	Зчт
3	Информатика	ИУ7	7	252	136	17	51	68	1, 2	Зчт
4	Инженерная и компьютерная графика	PK1	6	216	102	0	85	17	1 - 3	ДЗчт
5	История	СГН1	3	108	51	17	34	0	1	Зчт
6	Химия	ФН5	4	144	68	34	0	34	1	РЭкз
7	Начертательная геометрия	PK1	3	108	51	17	34	0	1	Экз
8	Математический анализ	ФН1	5	180	85	34	51	0	1	Экз
9	Физика	ФН4	9	324	153	68	34	51	2, 3	Экз
10	Русский язык и культура речи	Л1	1	36	17	8	9	0	2	Зчт
11	Линейная алгебра и функции нескольких переменных	ФН1	4	144	68	34	34	0	2	Зчт
12	Теоретическая механика	ФН3	8	288	136	68	68	0	2, 3	Экз
13	Интегралы и дифференциальные уравнения	ФН1	5	180	85	34	51	0	2	Экз
14	Материаловедение	MT8	5	180	85	51	0	34	3	Экз
15	Сопротивление материалов	PK5	8	288	136	51	68	17	3, 4	Экз
16	Физическая культура и спорт	ΦВ	2	72	0	0	0	0	3	
17	Правоведение	ЮР	3	108	51	34	17	0	4	Зчт
18	Технология конструкционных материалов	MT13	4	144	68	34	34	0	4	РЭкз
19	Теория механизмов и машин	PK2	5	180	68	34	17	17	4, 5	КуР
20	Детали машин	РК3	5	180	85	34	0	51	5	Экз
21	Философия	СГН4	3	108	51	17	34	0	5	Зчт
22	Детали машин. Курсовой проект	РК3	3	108	0	0	0	0	6	КуП
23	Электротехника и электроника	ФН7	4	144	68	34	17	17	6	Экз
24	Технология машиностроения	МТ3	3	108	51	34	0	17	6	Зчт
25	Экология	Э9	2	72	34	34	0	0	6	Зчт
26	Экономика часть 1	ИБМ3	2	72	34	17	17	0	7	Зчт
27	Безопасность жизнедеятельности	Э9	3	108	68	34	17	17	7	Зчт
28	Экономика часть 2	ИБМ6	2	72	24	24	0	0	8	Зчт
	Вариативная часть		91	3276	1488	750	280	458		
1	Введение в специальность	MT1	2	72	0	0	0	0	1	Зчт

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра	Трудоемкость		Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	Номер	Форма
			3.e.	часы					семестра	аттестации
2	Политология	СГН3	3	108	51	17	34	0	3	Зчт
3	Кратные интегралы и ряды	ФН1	3	108	51	17	34	0	3	Зчт
4	Основы автоматизированного проектирования	MT1	2	72	34	17	0	17	4	Зчт
5	Метрология, стандартизация и взаимозаменяемость	MT4	4	144	68	34	0	34	4	Экз
6	Теория вероятностей и математическая статистика	ФН1	3	108	51	17	34	0	4	Зчт
7	Металлорежущее технологическое оборудование	MT1	6	216	102	51	34	17	4, 5	Экз
8	Основы проектирования станков	MT1	10	360	119	51	0	68	5 - 7	КуП
9	Кинематика станков и промышленных роботов	MT1	4	144	68	34	17	17	5	Экз
10	Системы ЧПУ станков	MT1	3	108	51	17	17	17	6	Зчт
11	Гидравлика	Э10	3	108	68	34	17	17	6	Зчт
12	Гидро-пневмопривод станков	MT1	3	108	51	34	0	17	7	Экз
13	Подготовка управляющих программ для станков с ЧПУ	MT1	5	180	85	51	0	34	7	Экз
14	Электропривод станков	MT1	3	108	51	34	0	17	7	Экз
15	Управление в технических системах	ИУ1	3	108	51	34	0	17	7	Зчт
16	Основы надежности станков	MT1	2	72	36	18	18	0	8	Зчт
17	Автоматизация машиностроительного производства	MT1	4	144	72	36	0	36	8	Экз
	Дисциплины по выбору		28	1008	479	254	75	150		
1	Дисциплина по выбору №1		0	328	0	0	0	0	1 - 6	Зчт
	Элективный курс по физической культуре и спорту	ФВ								
2	Дисциплина по выбору №2		3	108	51	17	34	0	2	Зчт
	Культурология	СГН2								
	Социология	СГН2								
3	Дисциплина по выбору №4		3	108	51	17	0	34	5	Зчт
	Автоматизированный анализ конструкций станков	MT1								
	Современные информационные технологии многопрофильного производства	MT1								
4	Дисциплина по выбору №3		4	144	68	51	0	17	5	Экз
	Методы оптимизации в проектировании станков	MT1								
	Основы процессов резания и режущий инструмент	MT2								
5	Дисциплина по выбору №5		3	108	51	34	0	17	6	Зчт
	Основы динамики станков	MT1								
	Комплексный инженерный анализ изделий и технологий	MT1								
6	Дисциплина по выбору №7		3	108	51	34	0	17	7	Зчт
	Эргономика в станкостроении	MT1								
	Функциональный анализ мехатронных систем	MT1								

Шифр	Наименование циклов, разделов, дисциплин	Кафедра Тру		емкость	Ауд., час	Лек., час	Сем., час	Лаб., час	_	Форма
			3.e.	часы					семестра	аттестации
7	Дисциплина по выбору №6		3	108	51	17	17	17	7	Зчт
	Автоматизированное металорежущее оборудование	MT1								
	Моделирование и прототипирование сложных пространственных объектов	MT1								
8	Дисциплина по выбору №9		3	108	60	36	0	24	8	Зчт
	Программирование мехатронного оборудования	MT1								
	Целевые механизмы станков	MT1								
9	Дисциплина по выбору №10		3	108	48	24	24	0	8	Зчт
	Эксплуатация и ремонт металорежущего оборудования	MT1								
	Сервис-инженерия мехатронных систем и оборудования	MT1								
10	Дисциплина по выбору №8		3	108	48	24	0	24	8	Зчт
	Механика станочных приводов	MT1								
	Оборудование и технологии специальных методов обработки	MT1								
Б2	Практики		15	540	0	0	0	0		
	Учебная		3	108	0	0	0	0		
1	Учебно-технологический практикум	MT13	3	108	0	0	0	0	1, 2	Д3чт
	Производственная		12	432	0	0	0	0		
1	Организационно-технологическая практика	MT13	3	108	0	0	0	0	4	Д3чт
2	Эксплуатационная практика	MT1	3	108	0	0	0	0	6	Д3чт
3	Научно-исследовательская работа	MT1	4	144	0	0	0	0	7, 8	Д3чт
4	Преддипломная практика	MT1	2	72	0	0	0	0	8	Д3чт
Б3	Государственная итоговая аттестация		9	324	0	0	0	0		
1	Подготовка и защита ВКР	MT1	9	324	0	0	0	0	8	гэк
	Общая трудоемкость основной образовательной программы		240	8640	3535	1547	1190	798		