

# Introdução à Otimização

Workshop PADSW05

Magno Severino

Programa Avançado em Data Science e Decisão

3 de dezembro de 2022

# Objetivos de aprendizagem

Ao final deste workshop você será capaz de

- Definir um problema de otimização;
- Modelar um problema de otimização;
- Desenvolver uma solução para um problema de otimização linear;
- Relacionar a otimização com os conceitos de aprendizagem estatística.

# Agenda

1. O que é otimização matemática.
2. Características dos problemas.
3. Como expressá-los matematicamente.
4. Solução através do método Simplex.
5. Relação com aprendizagem estatística.

# Modelos matemáticos

$$\text{Lucro} = \text{Receita} - \text{Despesas}$$

$$\text{Lucro} = f(\text{Receita}, \text{Despesas})$$

$$Y = f(X_1, X_2)$$

Em particular,

$$f(X_1, X_2) = X_1 - X_2$$

Generalizando,

$$Y = f(X_1, X_2, \dots, X_p)$$

# Modelos Prescritivos *versus* Modelos Preditivos

Categoria	Forma de $f(\cdot)$
Modelos Preditivos	desconhecido, mal definido
Modelos Prescritivos	conhecida, bem definida

# Introdução

- Nosso mundo possui recursos limitados.
  - A quantidade de petróleo que podemos retirar da terra é restrita.
  - As empresas tem um número limitado de trabalhadores.
  - Cada um de nós tem uma quantidade de tempo limitada para realizar ou desfrutar as atividades que programamos para todos os dias.
  - A maioria de nós tem uma quantidade limitada de dinheiro para gastar na realização dessas atividades.
- Objetivo: decidir como melhor usar os recursos limitados disponíveis a um indivíduo ou uma empresa.
- Problema: como alocar os recursos de maneira a maximizar os lucros ou minimizar os custos?
- A Programação Matemática é uma área da *business analytics* que encontra a maneira mais eficiente de usar recursos limitados para atingir os objetivos definidos.
- Por esse motivo, a programação matemática é geralmente chamada **otimização**.

# Aplicações da otimização matemática

- Exemplo 1: **Determinação do Mix de Produtos**

- Uma indústria produz diferentes produtos a base de leite.
- Cada produto requer diferentes quantidades de matérias-primas e mão de obra.
- De maneira semelhante, a quantidade de lucro gerado pelos produtos varia.
- A gerência da empresa deve decidir *quanto* de cada produto produzir para *maximizar* os lucros ou *atender à demanda* com custo mínimo.

# Aplicações da otimização matemática

- Exemplo 2: **Roteamento e Logística**
- Uma rede de lojas de eletrodomésticos têm armazéns em todo o país, os quais são responsáveis por manter as lojas abastecidas com mercadorias.
- A quantidade de mercadorias disponíveis nos armazéns e a quantidade necessária em cada loja tendem a flutuar.
- O custo da remessa e da entrega de mercadorias dos armazéns para os locais de varejo também varia.
- Grandes somas de dinheiro podem ser economizadas por meio da determinação do método mais barato de transferência de mercadorias dos armazéns para as lojas.



# Características dos problemas de otimização

Os problemas de otimização envolvem três elementos:

- Tomar uma ou mais **decisões**:
  - Ex. 1: quanto de cada produto deverá ser produzido?
  - Ex. 2: quanto de cada produto deverá ser enviado de cada armazém para as diversas lojas?
- Respeitar **restrições** com relação às alternativas disponíveis.
  - Ex. 1: ao determinar o número de produtos a ser fabricado, um gerente de produção provavelmente enfrentará problemas com uma quantidade limitada de matérias-primas e de mão de obra.
  - Ex. 2: há uma limitação física com relação à quantidade de mercadoria que um caminhão pode carregar de um armazém para as lojas em sua rota.
  - Não é incomum que problemas de otimização do mundo real tenham centenas ou milhares de restrições.
- Existência de uma meta ou **objetivo**.
  - Ex. 1: escolher o mix de produtos que *maximizará* os lucros.
  - Ex. 2: identificar a rota que *minimizará* o custo total com o transporte.

# Como expressar matematicamente

- Três elementos: decisões, restrições e um objetivo.
- Precisamos definir símbolos matemáticos para representar cada um desses três elementos.

## Decisões

- Representadas por  $X_1, X_2, \dots, X_p$ , chamadas de **variáveis de decisão**.
- Elas representam as quantidades de diferentes produtos que o gerente pode escolher produzir, por exemplo.

# Como expressar matematicamente

- Três elementos: decisões, restrições e um objetivo.
- Precisamos definir símbolos matemáticos para representar cada um desses três elementos.

## Restrições

- Função das variáveis de decisão que deve ser menor ou igual a, maior ou igual a, ou igual a um valor específico, por exemplo:

$$f_1(X_1, X_2, \dots, X_p) \leq b_1,$$

$$f_2(X_1, X_2, \dots, X_p) \geq b_2,$$

$$f_3(X_1, X_2, \dots, X_p) = b_3.$$

# Como expressar matematicamente

- Três elementos: decisões, restrições e um objetivo.
- Precisamos definir símbolos matemáticos para representar cada um desses três elementos.

## Objetivo

- Identifica alguma função das variáveis de decisão que o tomador de decisão deseja **maximizar** ou **minimizar**.

# Como expressar matematicamente

Formato geral de representação de um problema de otimização:

$$\begin{array}{ll} \text{MAX (ou MIN):} & f_0(X_1, X_2, \dots, X_p) \\ \text{Sujeito a:} & f_1(X_1, X_2, \dots, X_p) \leq b_1 \\ & \vdots \\ & f_k(X_1, X_2, \dots, X_p) \geq b_k \\ & \vdots \\ & f_m(X_1, X_2, \dots, X_p) = b_m \end{array}$$

# Um exemplo de problema de Programação Linear

- Uma empresa fabrica e vende dois modelos de banheiras: a Aqua-Spa e a Hydro-Lux.
- O gerente precisa decidir quanto de cada tipo de banheira produzir em seu próximo ciclo de produção.
- Ele compra cubas de fibra de vidro pré-fabricadas de um fornecedor local e adiciona a elas a bomba e a tubulação para produzir as banheiras. (Esse fornecedor pode abastecê-lo com quantas cubas forem necessárias.)
- O mesmo tipo de bomba é instalado em ambos os modelos de banheira.
- Ele terá apenas 200 bombas disponíveis durante o próximo ciclo de produção.
- Do ponto de vista da fabricação, a principal diferença entre os dois modelos de banheira é a quantidade de tubulação e de trabalho necessários.
- Cada Aqua-Spa requer 9h de trabalho e 12m de tubulação. Cada Hydro-Lux requer 6h de trabalho e 16m de tubulação.
- Haverá 1566h de trabalho de produção e 2880m de tubulação disponíveis durante o próximo ciclo de produção.
- Ele tem lucro de \$350 em cada Aqua-Spa vendida e, em cada Hydro-Lux que comercializa, \$300.
- Ele está confiante de que poderá vender todas as banheiras que produzir.
- A pergunta é: quantas Aqua-Spas e Hydro-Luxes deve-se produzir com o objetivo de maximizar os lucros durante o próximo ciclo de produção?

# Etapas na formulação de um modelo de PL

1. Entenda o problema.
2. Identifique as variáveis de decisão.
  - Responda: quais são as decisões fundamentais que devem ser tomadas para resolver o problema?
3. Coloque a função objetivo como uma combinação linear das variáveis de decisão.
4. Coloque as restrições como combinações lineares das variáveis de decisão.
5. Identifique quaisquer limites nas variáveis de decisão.
  - Normalmente, limites superiores ou inferiores simples são aplicados às variáveis de decisão.

# Solução

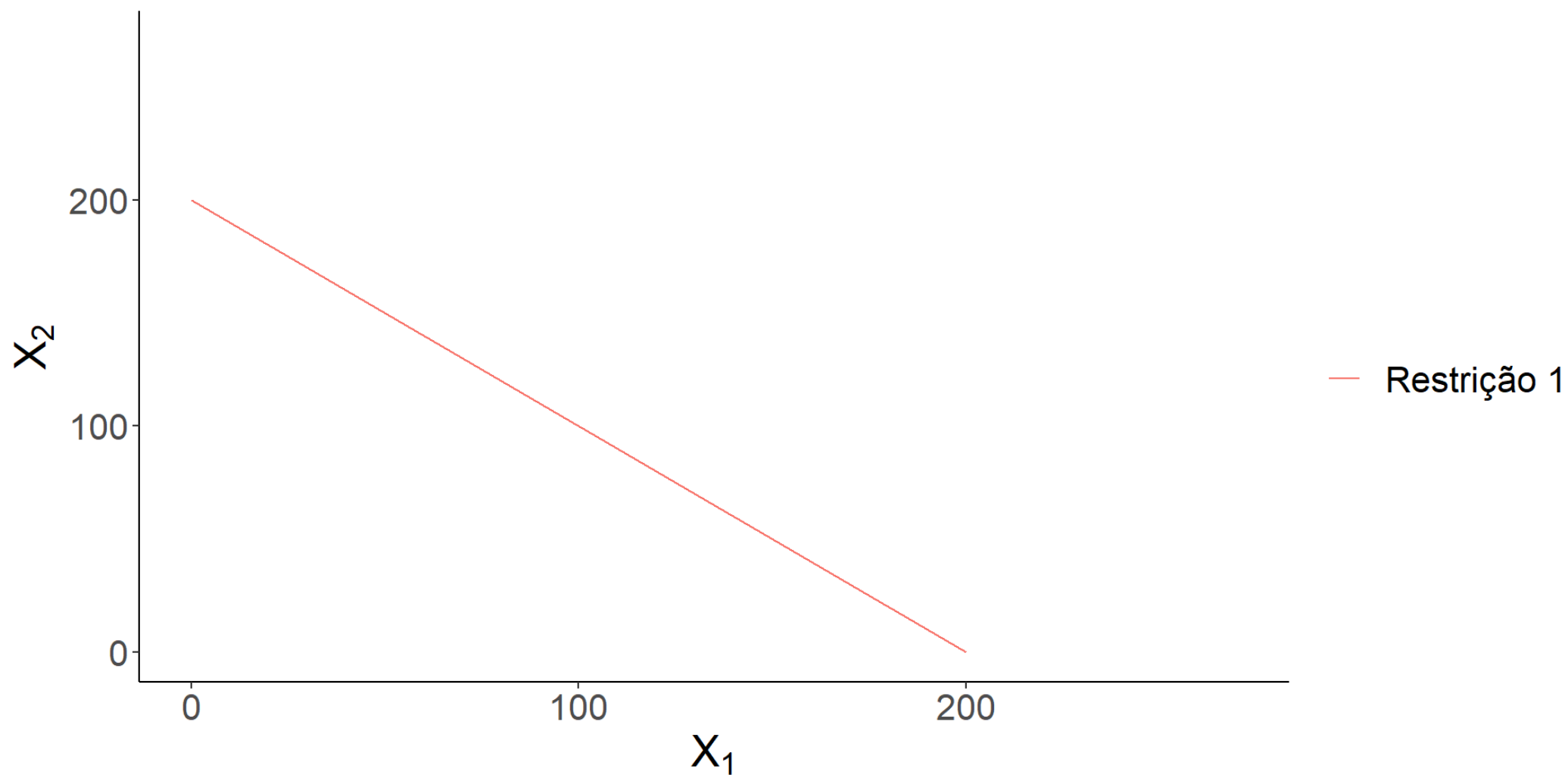


# Formulação matemática

$$\begin{array}{ll}\text{MAX:} & 350X_1 + 300X_2 \\ \text{Sujeito a:} & 1X_1 + 1X_2 \leq 200 \\ & 9X_1 + 6X_2 \leq 1566 \\ & 12X_1 + 16X_2 \leq 2880 \\ & X_1 \geq 0 \\ & X_2 \geq 0\end{array}$$

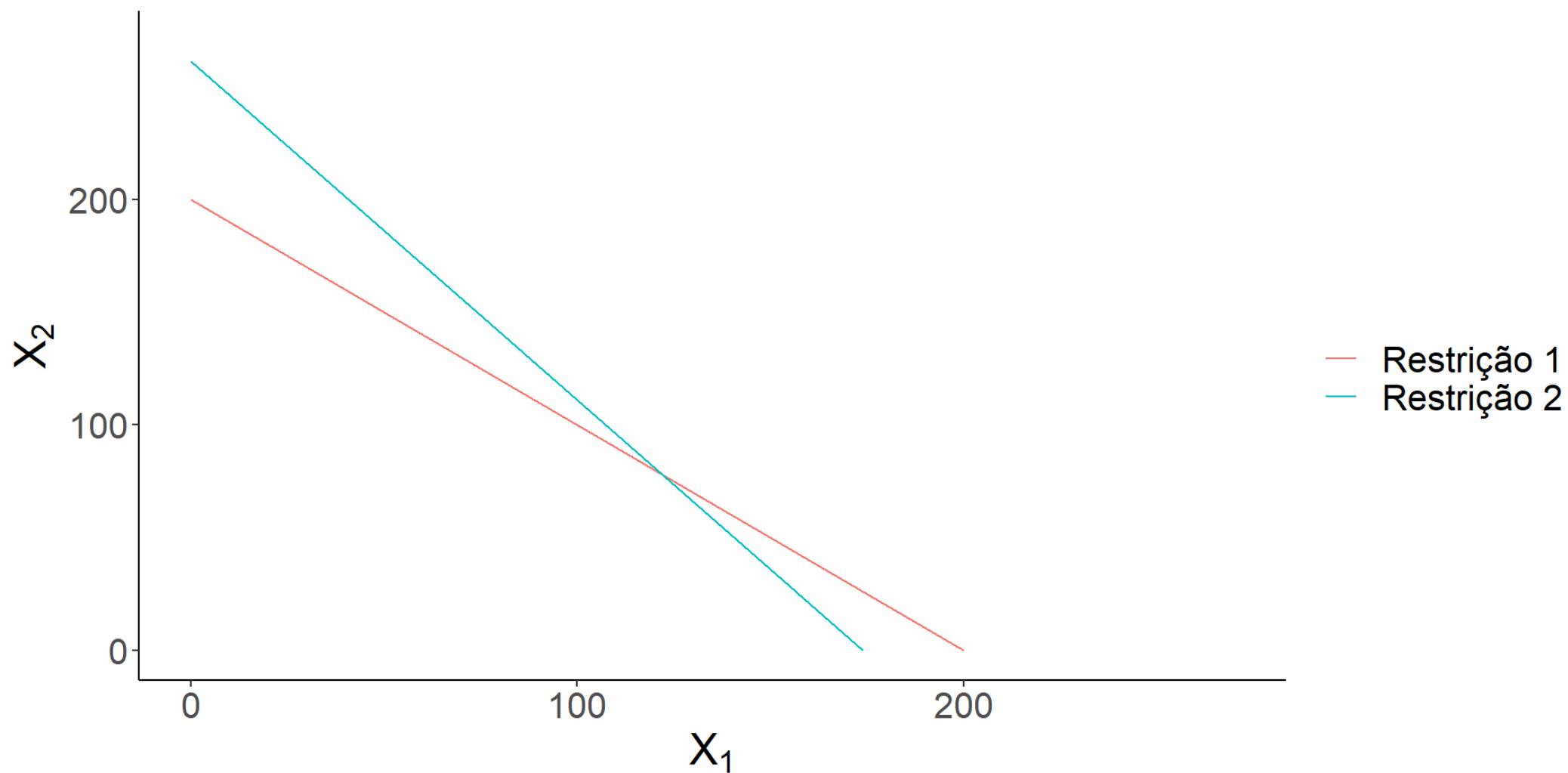
# Encontrando a solução do problema

Restrição 1:  $X_1 + X_2 = 200$



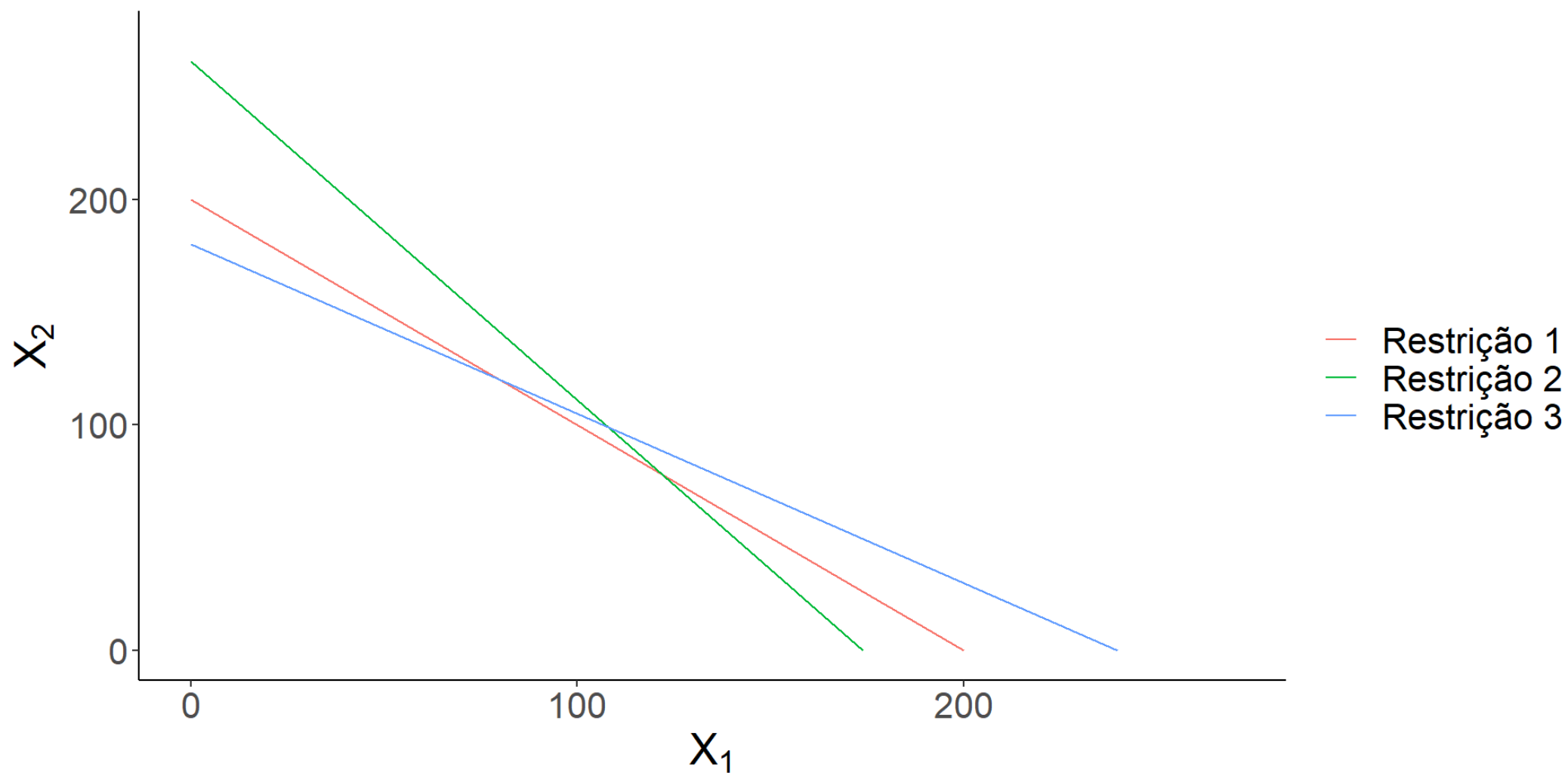
# Encontrando a solução do problema

Restrição 2:  $9X_1 + 6X_2 = 1566$



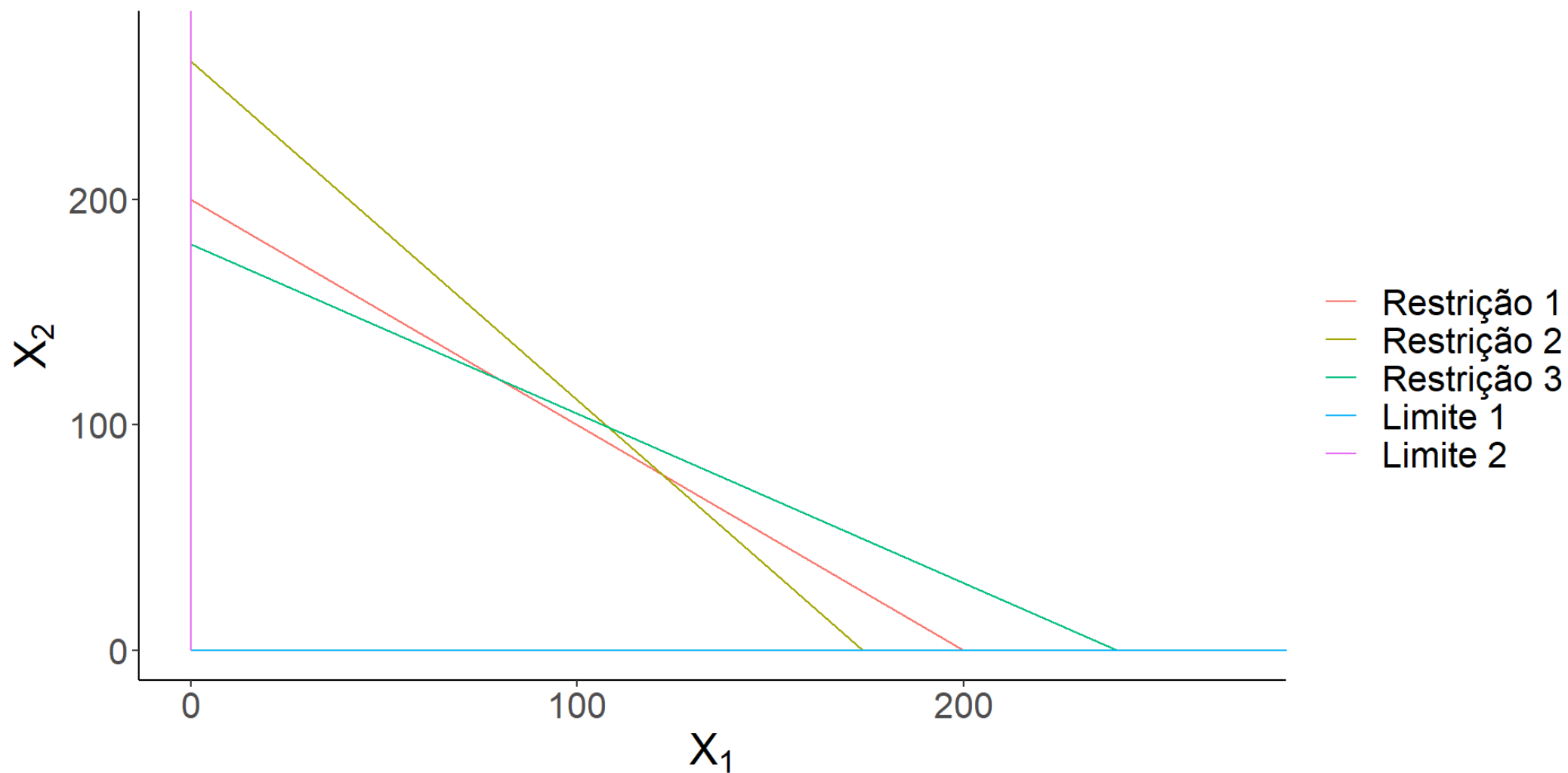
# Encontrando a solução do problema

Restrição 3:  $12X_1 + 16X_2 = 2880$



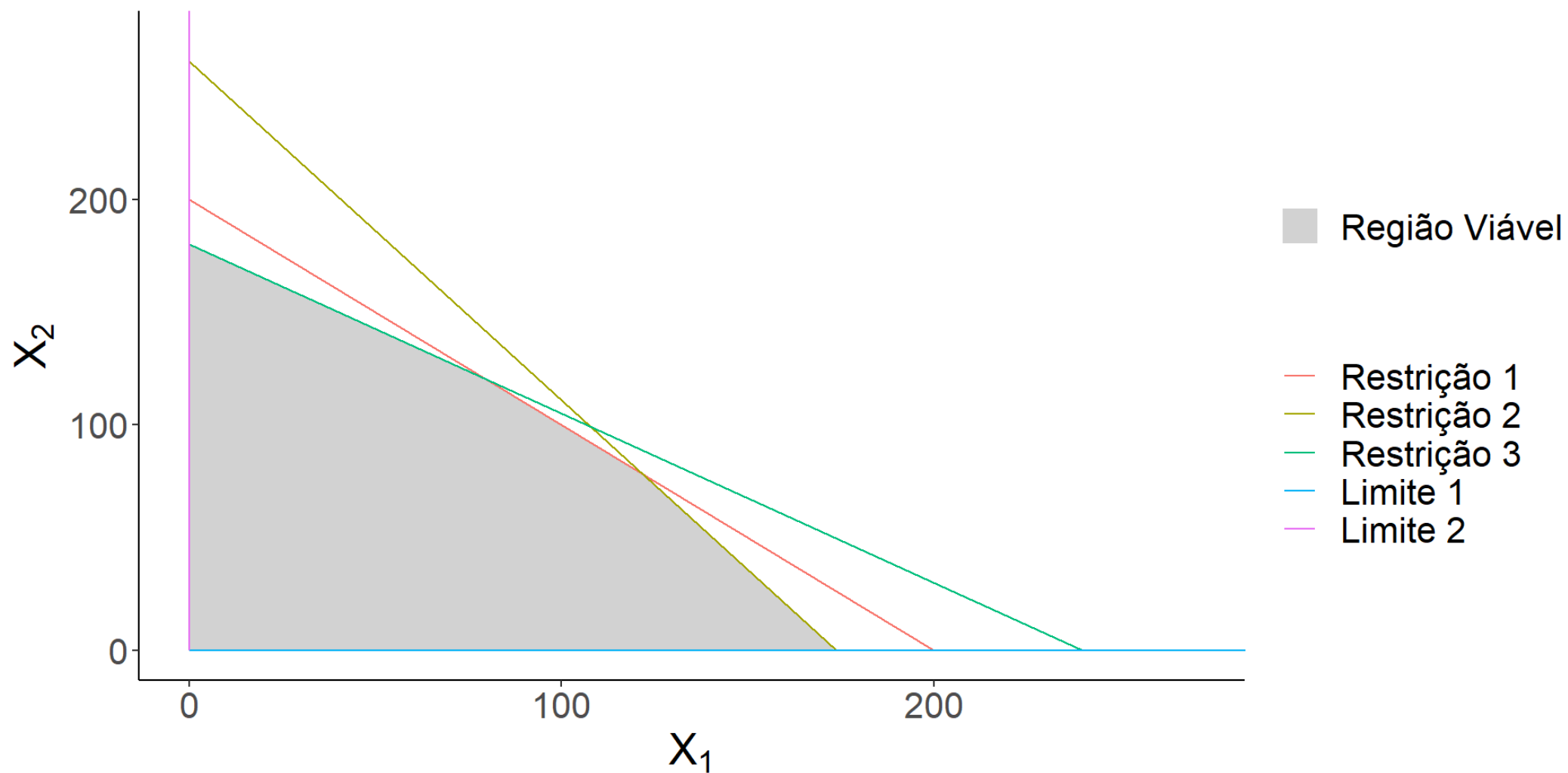
# Encontrando a solução do problema

Limites:  $X_1 \geq 0, X_2 \geq 0$



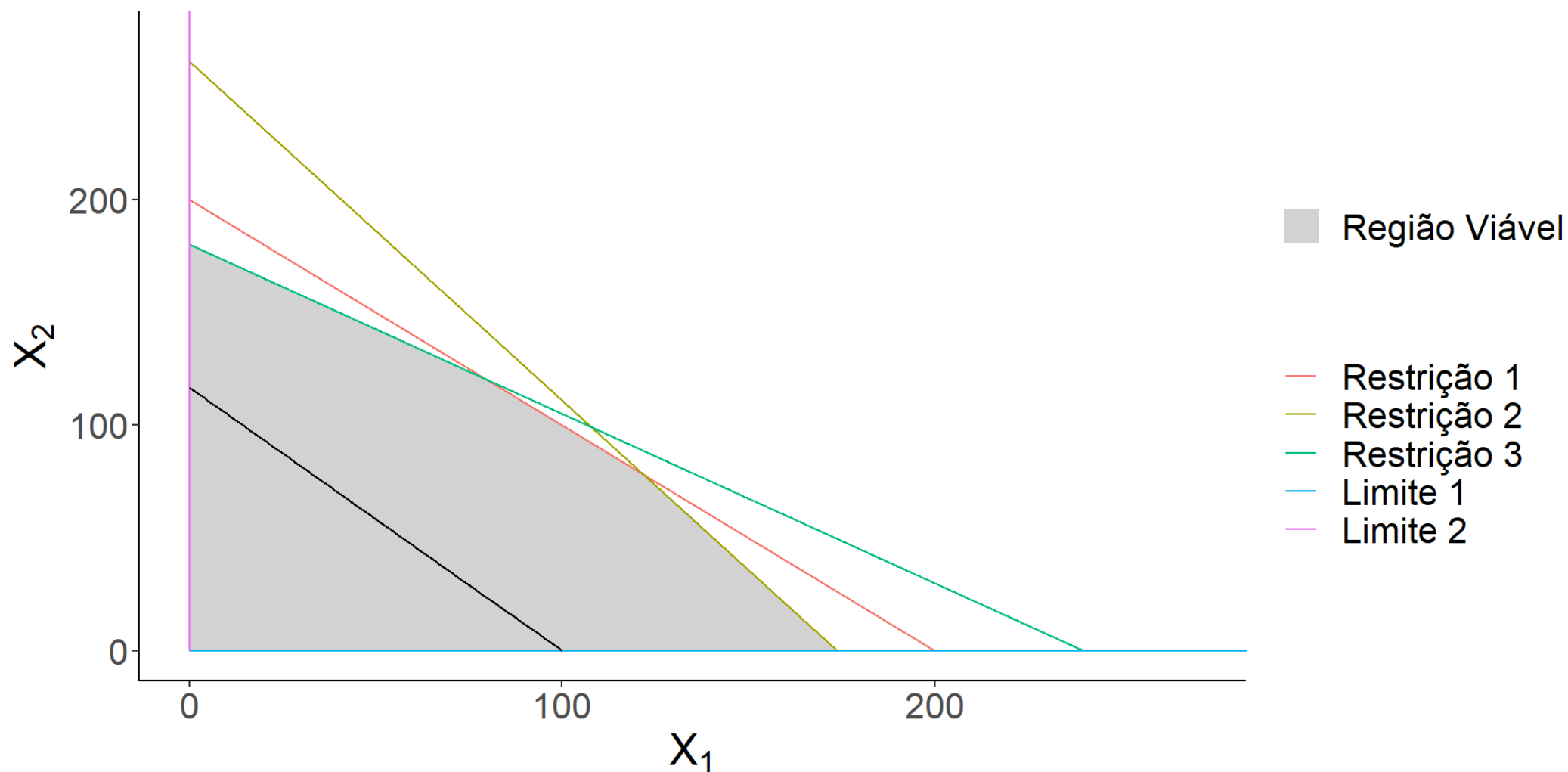
# Encontrando a solução do problema

Região de viabilidade



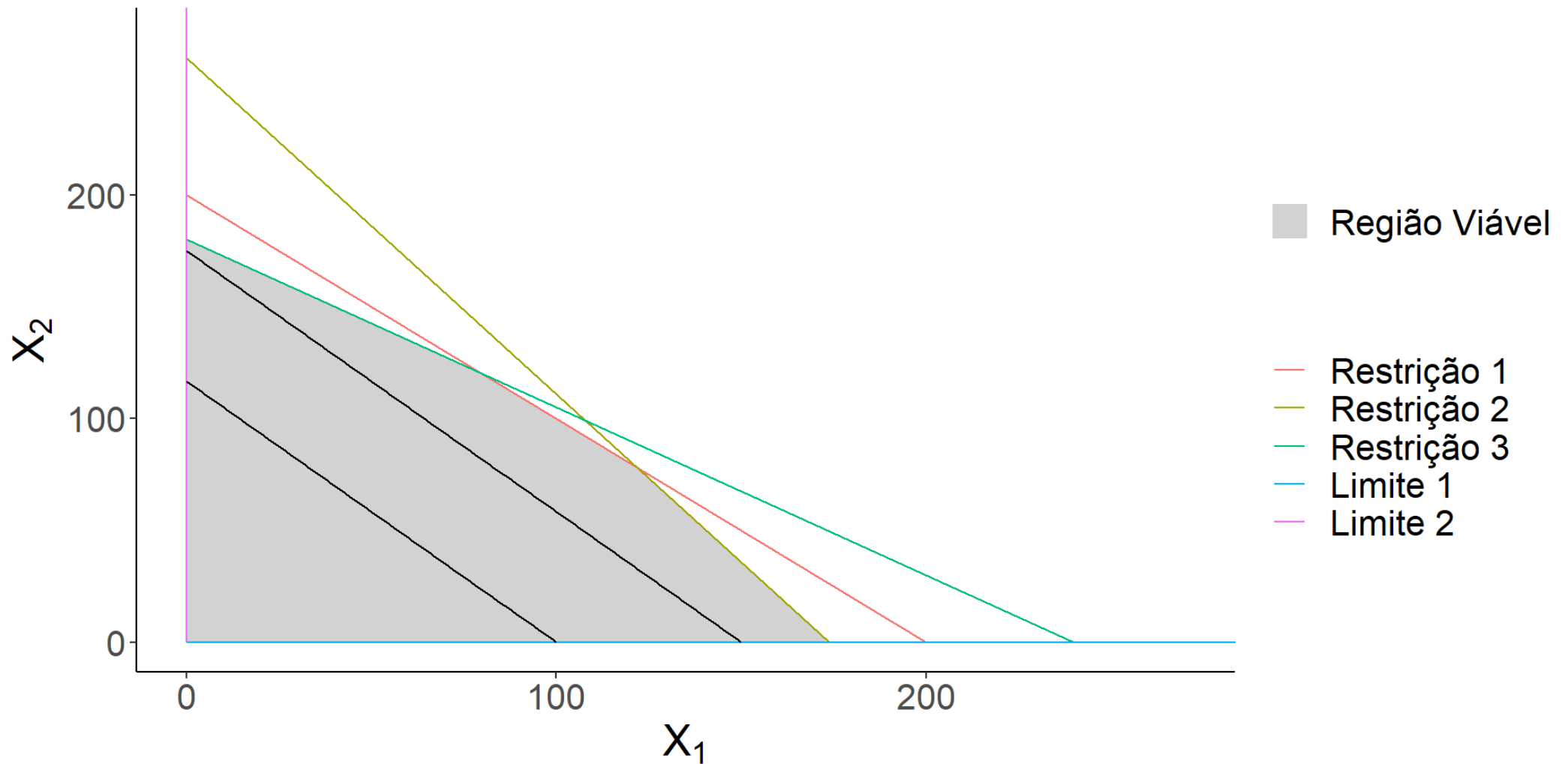
# Encontrando a solução do problema graficamente

Função objetivo:  $350X_1 + 300X_2 = 35000$



# Encontrando a solução do problema graficamente

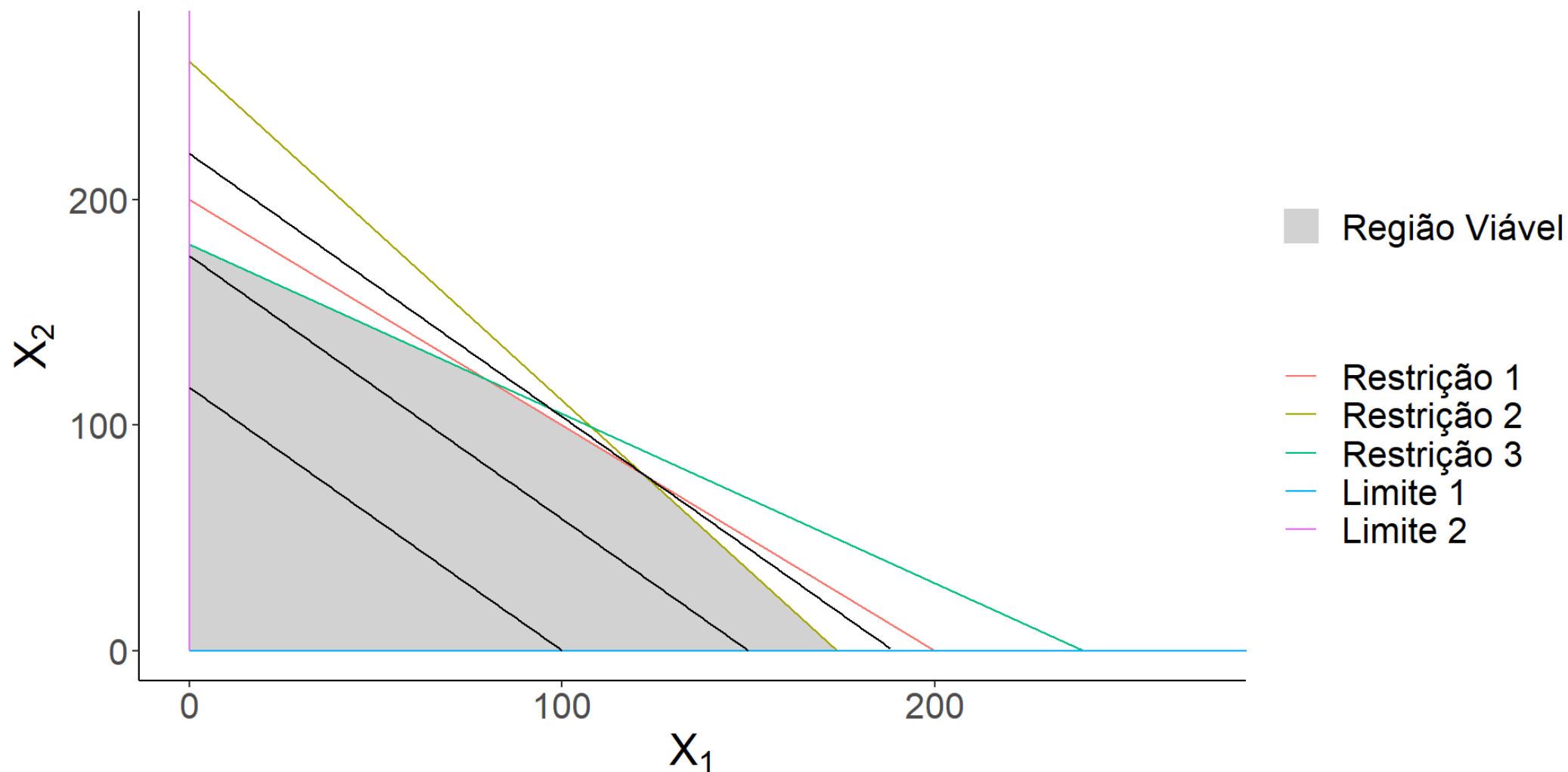
Função objetivo:  $350X_1 + 300X_2 = 52500$





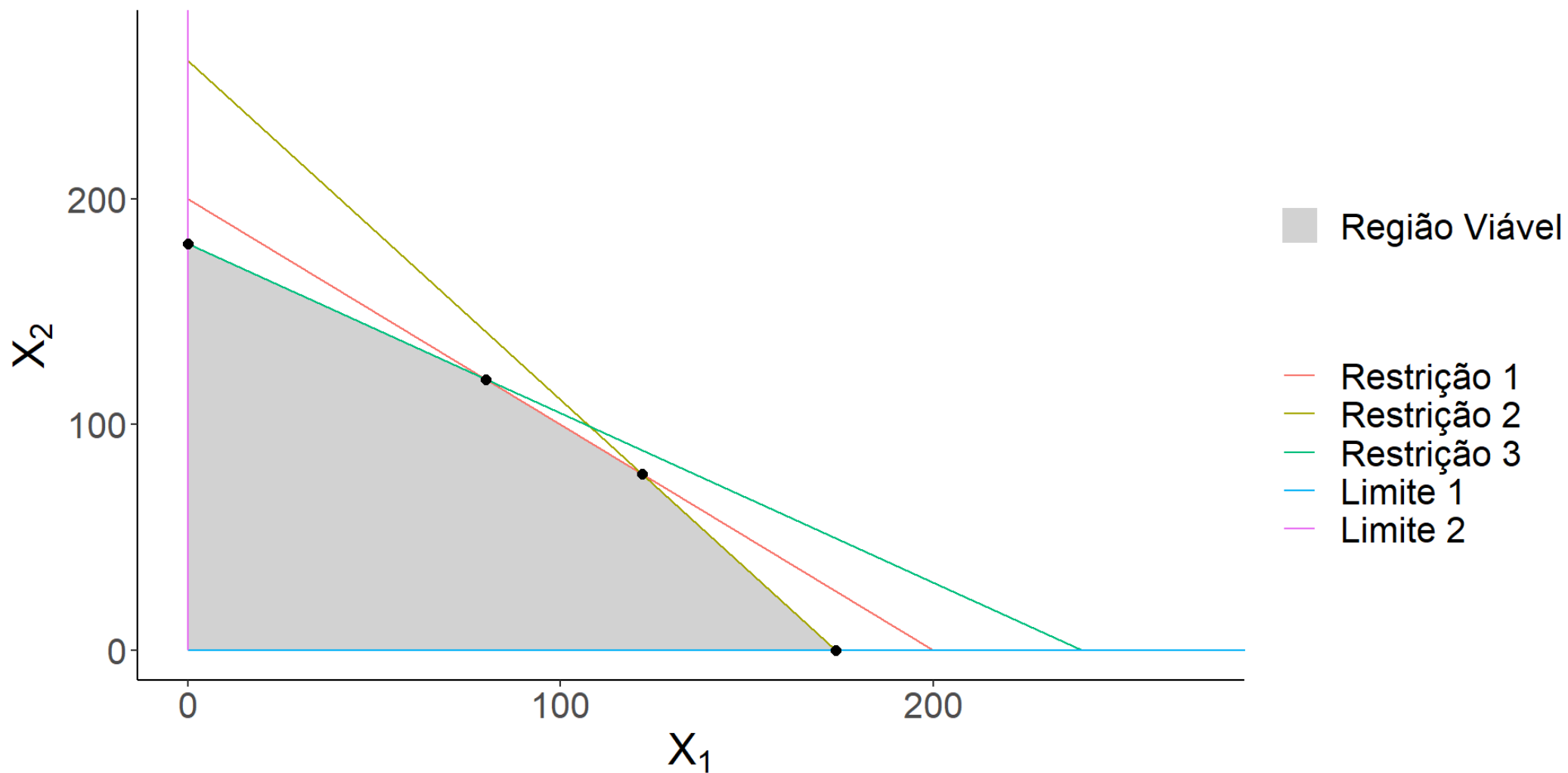
# Encontrando a solução do problema graficamente

Função objetivo:  $350X_1 + 300X_2 = 66100$



# Encontrando a solução pelos pontos de canto

Função objetivo:  $350X_1 + 300X_2$



# Solução usando R

$$\begin{array}{ll}\text{MAX:} & 350X_1 + 300X_2 \\ \text{Sujeito a:} & 1X_1 + 1X_2 \leq 200 \\ & 9X_1 + 6X_2 \leq 1566 \\ & 12X_1 + 16X_2 \leq 2880 \\ & X_1 \geq 0 \\ & X_2 \geq 0\end{array}$$

```
1 library(lpSolveAPI)
2
3 modelo <- make.lp(ncol = 2)
4 lp.control(lprec = modelo, sense = "max")
5 set.objfn(lprec = modelo, obj = c(350, 300))
6
7 add.constraint(lprec = modelo, xt = c(1, 1), type = "<=", rhs = 200)
8 add.constraint(lprec = modelo, xt = c(9, 6), type = "<=", rhs = 1566)
9 add.constraint(lprec = modelo, xt = c(12, 16), type = "<=", rhs = 2880)
10
11 solve(modelo)
12 get.objective(modelo)
13 get.variables(modelo)
```

# Exemplo prático

- A AgroPop armazena grandes quantidades de quatro tipos de rações que pode misturar para atender às especificações de determinado cliente.
- A tabela a seguir mostra as quatro rações, as porcentagens de milho, cereais e sais minerais e o custo por Kg para cada tipo.

	Ração 1	Ração 2	Ração 3	Ração 4
Milho	30%	5%	20%	10%
Cereais	10%	30%	15%	10%
Minerais	20%	20%	20%	30%
Custo por Kg	0,25	0,30	0,32	0,15

- A AgroPop acabou de receber um pedido para fornecer 8ton de ração, que contenha pelo menos 20% de milho, 15% de cereais e 15% de sais minerais.
- O que a AgroPop precisa fazer para atender a esse pedido com um custo mínimo?

# Exemplo prático – solução

	Ração 1	Ração 2	Ração 3	Ração 4
Milho	30%	5%	20%	10%
Cereais	10%	30%	15%	10%
Minerais	20%	20%	20%	30%
Custo por Kg	0,25	0,30	0,32	0,15

Requisito mínimo: 20% de milho, 15% de cereais e 15% de sais minerais.

$$\begin{aligned}
 \text{MIN:} & \quad 0,25X_1 + 0,30X_2 + 0,32X_3 + 0,15X_4 \\
 \text{Sujeito a:} & \quad 1X_1 + 1X_2 + 1X_3 + 1X_4 = 8000 \\
 & \quad \frac{0,30}{8000}X_1 + \frac{0,05}{8000}X_2 + \frac{0,20}{8000}X_3 + \frac{0,10}{8000}X_4 \geq 0,20 \\
 & \quad \frac{0,10}{8000}X_1 + \frac{0,30}{8000}X_2 + \frac{0,15}{8000}X_3 + \frac{0,10}{8000}X_4 \geq 0,15 \\
 & \quad \frac{0,20}{8000}X_1 + \frac{0,20}{8000}X_2 + \frac{0,20}{8000}X_3 + \frac{0,30}{8000}X_4 \leq 0,15 \\
 & \quad X_1, X_2, X_3, X_4 \geq 0
 \end{aligned}$$

# O método Simplex

- Um método para resolução de problemas de programação linear.
- Requer que todas as restrições sejam expressas como igualdades.
- O que fazer com as restrições do tipo “ $\leq$ ” e “ $\geq$ ”?
- Utilizar uma **variável de folga**.

$$\begin{aligned} a_1 X_1 + a_2 X_2 &\geq b_1 \\ \hookrightarrow a_1 X_1 + a_2 X_2 + S_1 &= b_1 \end{aligned}$$

# Variáveis de folga do Caso 1

MAX:	$350X_1 + 300X_2$	} Lucro
Sujeito a:	$1X_1 + 1X_2 + S_1 = 200$	} restrição de bomba
	$9X_1 + 6X_2 + S_2 = 1566$	} restrição de trabalho
	$12X_1 + 16X_2 + S_3 = 2880$	} restrição de tubulação
	$X_1, X_2, S_1, S_2, S_3 \geq 0$	} condições de não negatividade

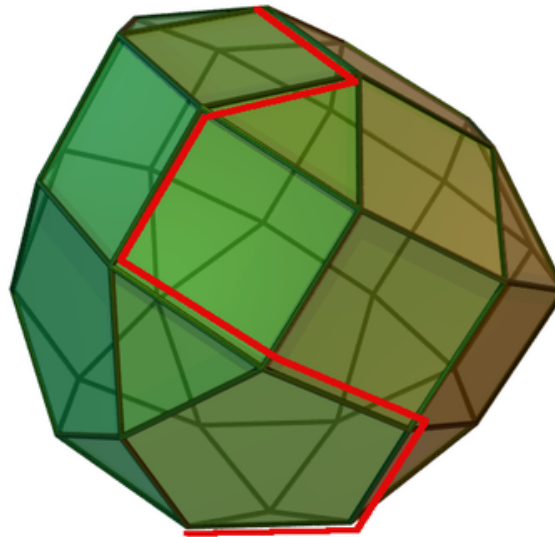
# Soluções básicas viáveis

- Se houver um total de  $n$  variáveis em um sistema de  $m$  equações, uma estratégia para encontrar uma solução para o sistema de equações é selecionar quaisquer  $m$  variáveis e tentar encontrar valores para elas que resolvam o sistema, assumindo que todas as demais variáveis estão configuradas para seus limites inferiores.
- As  $m$  variáveis selecionadas para resolver o sistema de equações em um modelo de PL são chamadas **variáveis básicas**, enquanto as variáveis restantes são denominadas **variáveis não básicas**.
- Se puder ser obtida uma solução para o sistema de equações usando dado conjunto de variáveis básicas, essa solução é chamada **solução básica viável (SBV)**.
- Cada SBV corresponde a um dos pontos extremos da região viável para o problema de PL.



# Método simplex

- Inicialmente identifica qualquer SBV.
- Em seguida, muda para um ponto extremo adjacente se tal movimento melhora o valor da função objetivo
- Quando nenhum ponto extremo adjacente tem um melhor valor de função objetivo, o ponto extremo atual é o ótimo e o método Simplex termina.



# Condições especiais em modelos de PL

- Múltiplas soluções ótimas.
- Restrições redundantes.
- Soluções ilimitadas
- Inviabilidade

# Relacionando com aprendizagem estatística

# Modelos Preditivos – revisão

- Estudar a relação entre uma variável resposta  $Y$  e preditoras  $X_1, \dots, X_p$ .
- Relação funcional  $Y = f(X)$ .
- $f$  é desconhecida
- Objetivo estimar o valor de  $Y$  dadas as variáveis preditoras  $(X_1, \dots, X_p)$ .
- Estimativa para  $f$ :  $\hat{f}$ .
- Não há interesse particular na forma de  $\hat{f}$ , desde que ela gere boas previsões para  $Y$ .
- Este é o foco da aprendizagem estatística.

# Como estimar $f$ ?

- Considere que foi observado um conjunto de dados tamanho  $n$ .
- Essas observações são divididas em duas partes: **conjunto de treinamento** e **conjunto de testes** e serão usadas para treinar o modelo para estimar  $f$ .
- Seja  $x_i = (x_{i1}, \dots, x_{ip})$  o vetor que apresenta os valores das  $p$  preditoras na observação  $i$ .
- Notação:  $(x_1, y_1), (x_2, y_2), \dots, (x_n, y_n)$ .
- Ideia: utilizar a informação contida nos dados de treinamento para construir uma função  $\hat{f}$ , que será nossa estimativa para  $f$ , e assim prever  $\hat{Y} = \hat{f}(X)$ .

# Métodos paramétricos

Envolvem uma abordagem baseada em dois passos:

# Avaliando a qualidade do ajuste

- Precisamos de uma maneira de medir a performance de um método de aprendizagem estatística.
- Quão boas as previsões são em relação aos dados observados?
- No contexto de regressão, a medida mais utilizada é o *erro quadrático médio* (MSE – *mean squared error*):

$$MSE = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n [y_i - \hat{f}(x_i)]^2.$$

- $\hat{f}(x_i)$  é a previsão que  $\hat{f}$  dá para a  $i$ -ésima observação da amostra.
- $MSE$  vai ser pequeno se as previsões forem próximas dos valores verdadeiros.
- **MSE de treino:** calculado com as observações do conjunto de treino/treinamento.
- **MSE de validação/teste:** calculado com as observações do conjunto de validação/teste.

# Métodos paramétricos

- Em resumo, a abordagem paramétrica reduz o problema de estimação de  $f$  para o de estimar um conjunto de parâmetros.
- Potencial desvantagem: o modelo escolhido não representar a forma verdadeira da função  $f$  desconhecida. Isso causa estimativas ruins de  $\hat{Y}$ .
- Possível solução: escolher um modelo *mais flexível*.
- Em geral, quanto mais complexo o modelo, maior o número de parâmetros que precisam ser estimados. Isso pode levar ao problema de *overfitting*.
- Ao fazer uma suposição sobre a forma de  $f$ , estamos definindo um **modelo prescritivo**.



# Conclusão

- O que é otimização matemática.
- Caracterização de um problema de otimização linear.
- Como expressá-lo em termos matemáticos.
- Método Simplex.
- Relação com aprendizagem estatística.

# Obrigado!

[magnotfs@insper.edu.br](mailto:magnotfs@insper.edu.br)