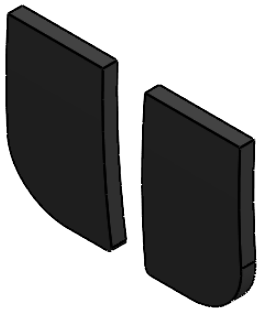
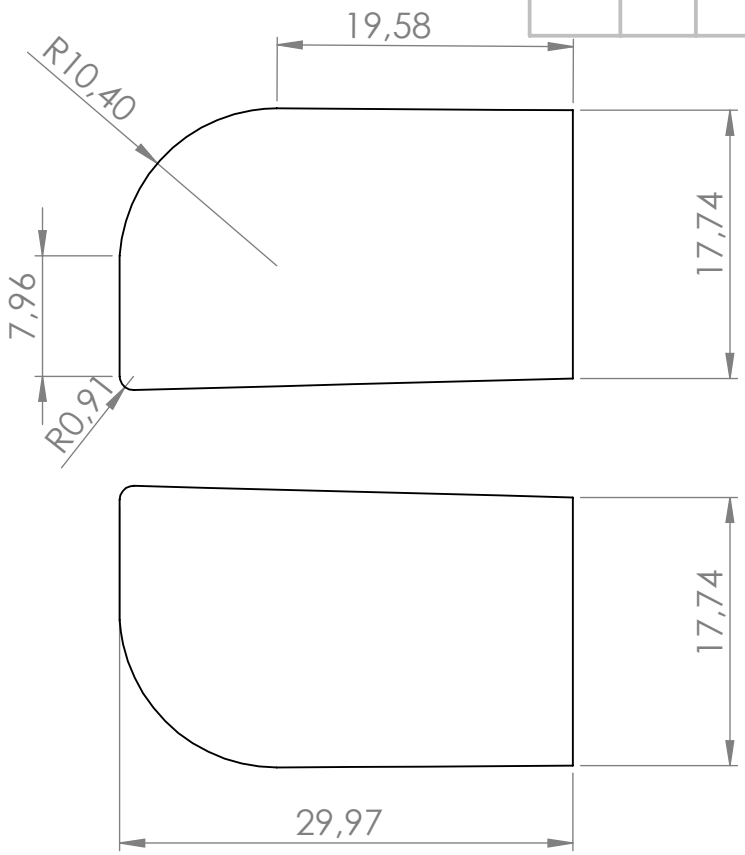
ÜRETİM OPERASYONLARI
YANINDA ✓ İŞARETİ OLAN İŞLEMLER PARÇAYA UYGULANACAKTIR.
SAE-AMS-H-6875 'E GÖRE ISIL İŞLEM UYGULANACAKTIR SERTLİK :
TT-C-490 'A GÖRE MEKANİK VE KİMYASAL TEMİZLİK YAPILACAKTIR.
ASTM A967 'YE VEYA SAE-AMS-QQ-P-35 'E GÖRE PASİVASYON YAPILACAKTIR.
MIL-A-8625F 'E GÖRE ELOKSAL YAPILACAKTIR.
TİP II (STANDART SULF. ASİT)
TİP III (SERT KAPLAMA)
RENK :
ASTM B633 TİP I 'E GÖRE ELEKTROGALVANİZ YAPILACAKTIR.
SAE-AMS2759 'A GÖRE STRES GİDERİMİ YAPILACAKTIR.

Üretim Adedi	Kontrol Adedi
2-8	2
9-15	3
16-25	5
26-50	8
51-90	13
91-150	20
151-280	32
281-500	50

REVİZYONLAR

BÖLGE	HARF	AÇIKLAMA	TARİH	ONAY





AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE TÜM ÖLÇÜLER ISIL İŞLEM VE KAPLAMA ÖNCESİ İÇİNDİR.
ÇİZİMDE VERİLMEYEN YÜZEYLERİN TÜMÜNÜN YÜZEY HASSASİYETİ 1.6 OLMALIDIR.
DÖKÜM YÜZEYLERİN YÜZEY HASSASİYETİ 6.3 VEYA DAHA İYİ OLMALIDIR.

ÇİZİMDE AKSİ BELİRTİLMEMİŞSE TÜM VİDA DİŞLERİ NORMAL DİŞ, HASSASİYET 6H VE 6G OLMALIDIR.
AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE KESKİN KÖŞELER R0.1 - R0.5 mm RADYUS İLE KIRILACAKTIR.

AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE BİRİMLER MİLİMETREDİR.
ASME Y14.5M'E GÖRE YORUMLAYINIZ

ÇİZİMDE VERİLMEMİŞ İSE LİNEER TOLERANS:
X VE X.X ±0.1 **X.XX ±0.05**
AÇISAL TOLERANS : **±0.5°**

MALZEME : KAUCUK

MALZEME ÖLÇÜSÜ :

	İSİM	TARİH
ÇİZEN	**A.KANAT**	**10.03.2022**
ONAY	**A.KANAT**	**24.03.2022**

PROJE ADI

PROJE KODU

proted
Prosthetics & Orthotics

PARÇA ADI
KAUCUK TABANLIK

PARÇA NUMARASI : **DT.2P. KTB2**

REVİZYON R00

BOYUT A4 | ÖLÇEK:2:1 | SAYFA 1 / 1