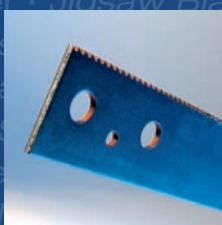
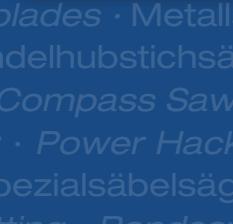


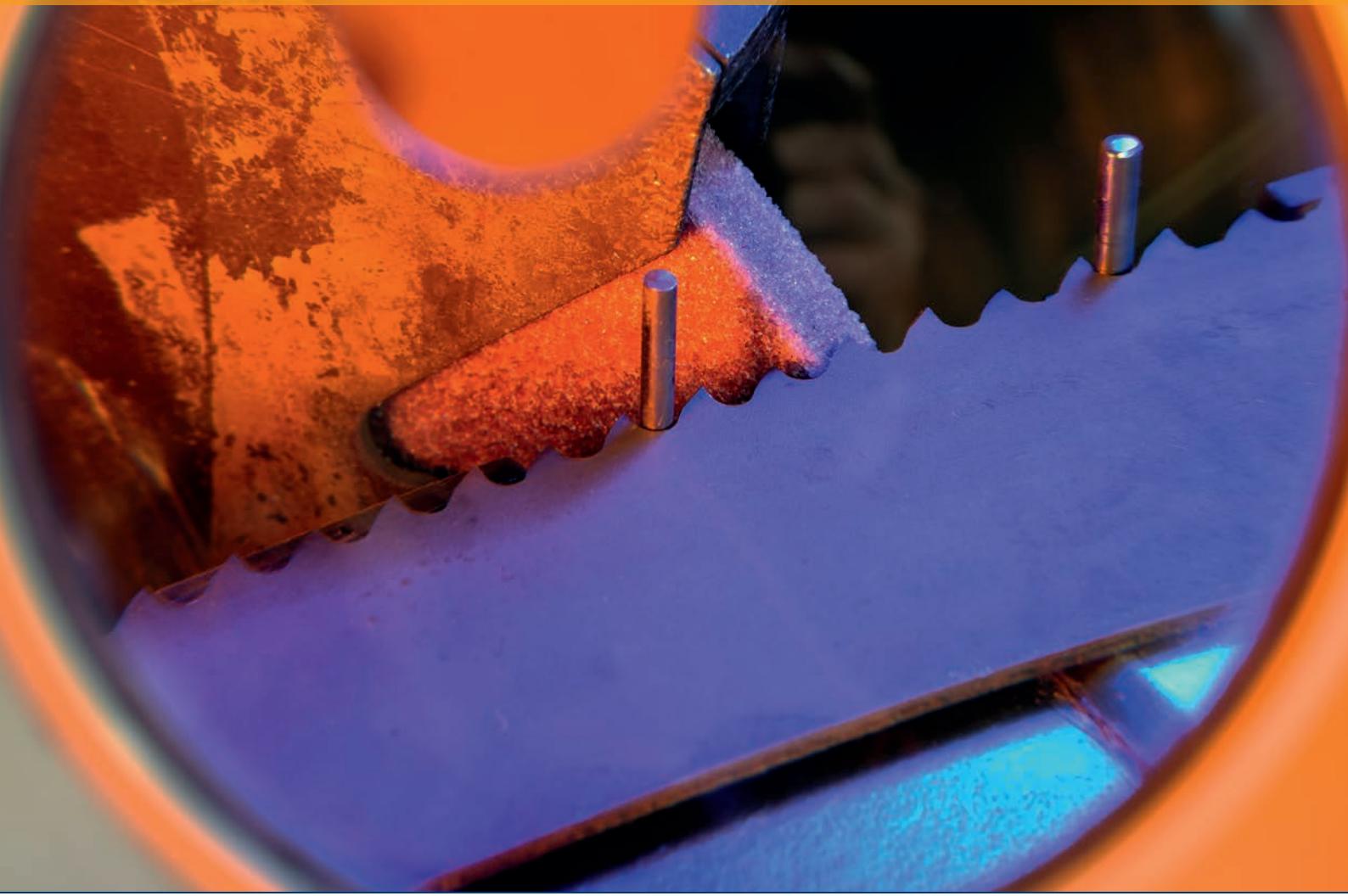


# Qualität, die Vertrauen schafft



# GUHEMA®





Dieser Name steht für **Made in Germany** – und das seit dem Jahre 1867!

Familientradition in der 5. Generation, langjährige Erfahrung, permanente Forschung und Entwicklung sowie fundiertes Spezialwissen stellen wir Ihnen zur Verfügung.

Mit unserer schlanken Organisation können wir jederzeit schnell auf Ihre individuellen Wünsche reagieren.

Unsere Unternehmensabläufe sind seit 1997 zertifiziert und entsprechen der Norm nach DIN EN ISO 9001.

Also: Wenn Sie sich für ein GUHEMA-Produkt entscheiden, erhalten Sie ein Metallsägeblatt in Perfektion.



# Inhalt



Maschinensägeblätter

Seite 5



Metallstichsägeblätter

Seite 15



Säbel- und Spezialsäbelsägeblätter

Seite 19



Metallhandsägeblätter

Seite 35



Lochsägen

Seite 45



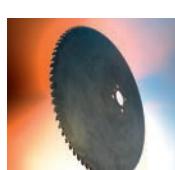
Metallsägebänder

Seite 51



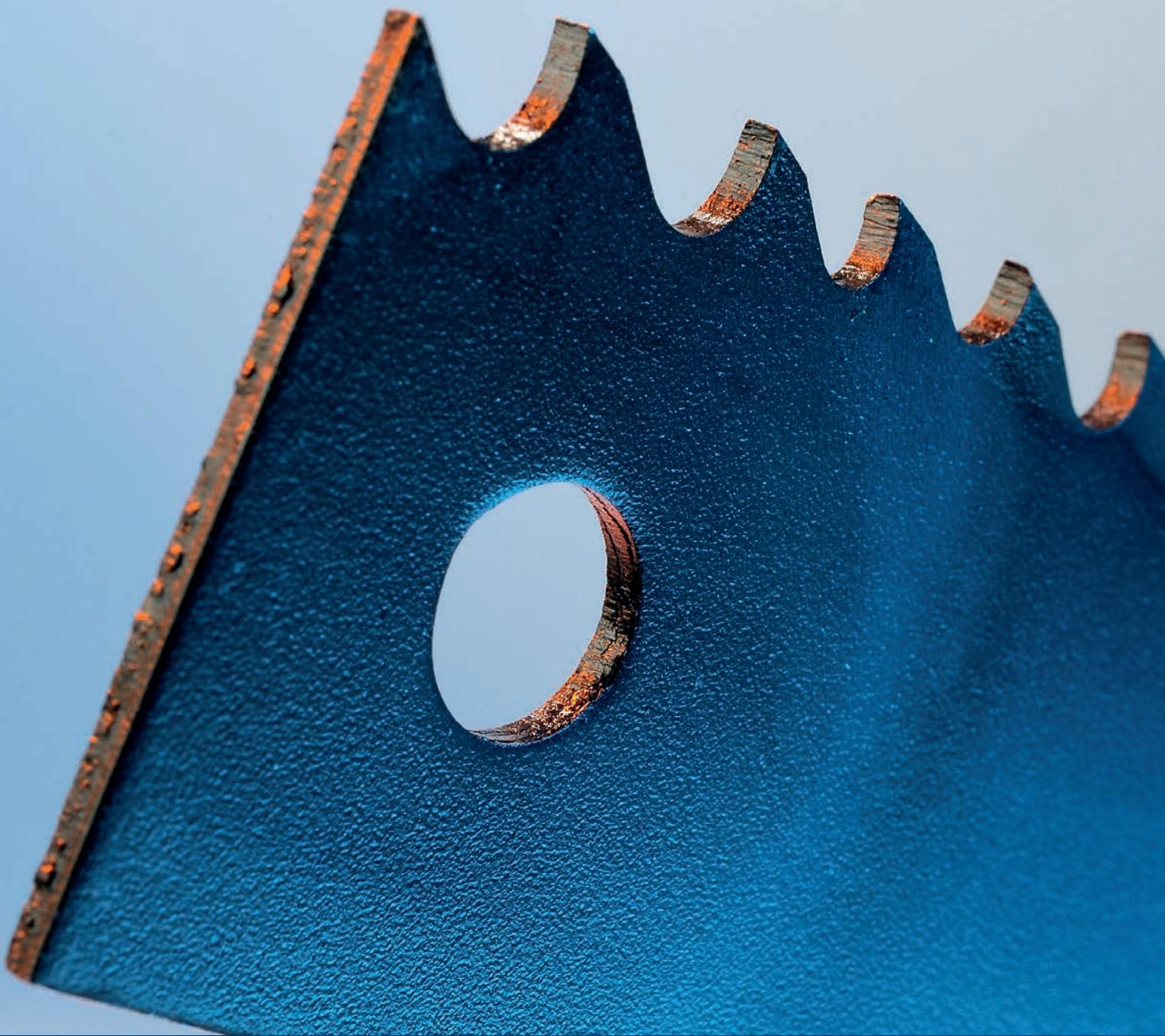
Pendelhubstichsägeblätter

Seite 65



Metallkreissägeblätter

Seite 75



# Maschinensägeblätter

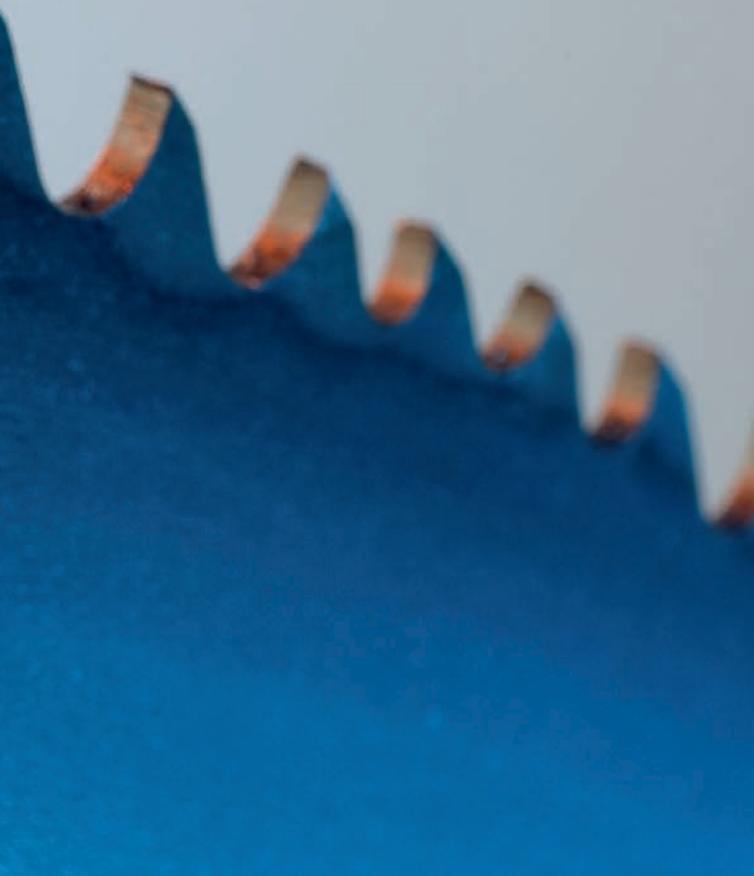
---

Wir geben Ihnen die Garantie, dass Sie mit einem Sägeblatt, das den Namen GUHEMA trägt, ein Spitzenprodukt der Zerspanungstechnologie erwerben. Der adäquate Nutzen für Ihren Produktionsablauf und die hohe Lebensdauer von Sägeblatt und Maschine wird auch im permanenten, harten Dauereinsatz gewährleistet.

Wir produzieren für Sie Maschinensägeblätter für alle Maschinensägetypen auf dem Markt. Unser Programm umfasst sowohl die Standardvarianten, als auch die Kasto-Aufnahme und Sägeblätter aus Bi-Metall.

Getreu dem Motto:

Wir liefern Ihnen das  
Maschinensägeblatt, das bei  
Ihnen zum optimalen Sägeergebnis führt!



# Maschinensägeblätter

## Material, Qualitäten und Einsatzbereiche

Unser Streben nach perfekter Sägequalität beginnt schon bei der Auswahl unseres Vormaterials, denn dies ist die Ausgangsbasis für unsere Spitzenprodukte – nichts geht durch unsere Eingangskontrolle, das nicht die Note „Sehr gut“ verdient.

Erstklassiges Rohmaterial ist bei GUHEMA die Basis für präzises, schnelles und wirtschaftliches Sägen mit

- hohen Stand- und kurzen Schnittzeiten
- langer Lebensdauer
- optimaler Schonung Ihrer Sägemaschine

Für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche führen wir die passenden Qualitäten

### GUHEMA Super-HSS

 DMo 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3343)  
 Für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm<sup>2</sup>

### GUHEMA Brillant

 EMo 5 Co 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3243)  
 Für extrem harte Werkstoffe bis 1300 N/mm<sup>2</sup> z. B. austenitische Stähle und Stähle mit hohem Chrom-Nickelgehalt

### GUHEMA Bi-lastic

 DMo 5 Schneidenqualität (Werkstoff-Nr. 1.3343) auf einem Sonderstahlrücken  
 Für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm<sup>2</sup>

## Die Wahl der richtigen Zahnform

Unsere GUHEMA-Maschinensägeblätter haben erst durch die richtige Zahnform den optimalen Biss.

Wir liefern:

### Normalzahn

Für den allgemeinen, universellen Einsatz



### Positivzahn

Der austenitische, zähharte Stähle trennt



### Variable Positivverzahnung

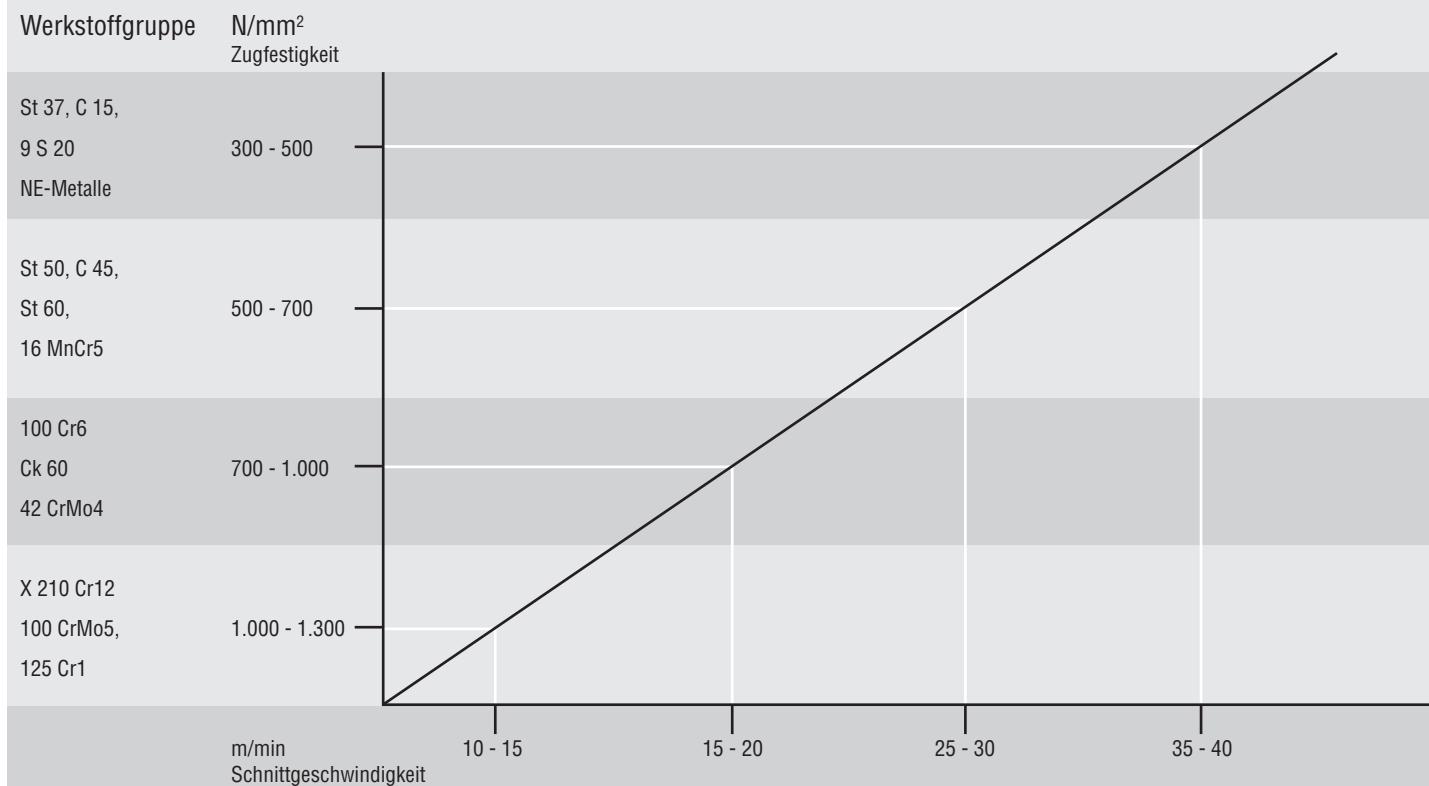
GUHEMA FUTURE, die keine Wünsche an ein Maschinensägeblatt mehr offen lässt



## Unsere Empfehlung für langen Sägespaß

Für den Einsatz von GUHEMA-Maschinensägeblättern empfehlen wir die wenigen, aber wichtigen Spielregeln zwischen Werkstück und Sägeblatt zu beachten, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten:

- Sägen Sie nie über Eck an.
- Sägen Sie stets mit Kühlung.
- Spannen Sie das Werkstück fest und verdreh sicher ein.
- Ein neues Maschinensägeblatt muss eingefahren werden. Reduzieren Sie in der Anfangszeit den Schnittdruck um ca. 50%.
- Entfernen Sie mögliche mineralische Rückstände vom Werkstück.
- Kontrollieren Sie von Zeit zu Zeit die Sägeblattspannung.
- Wechseln Sie frühzeitig Ihr Metallsägeblatt! Bestes Indiz: deutlicher Anstieg der Schnittzeit.
- Warten Sie Ihre Metallsäge nach den Vorgaben des Herstellers.
- Passen Sie den Schnittdruck, die Schnittgeschwindigkeit und die Zähnezahl dem Werkstück an. Das folgende Diagramm sowie die Tabelle dienen als Orientierung.
- Beim Einsatz von Positivzahn und Future mit ca. 50% des herkömmlichen Druckes beginnen. Wenn das Sägeblatt in voller Breite im Material arbeitet, muss der Druck kontinuierlich erhöht werden, ohne dass beim Sägen ein Brummtönen zu hören ist.



**Faustregel:**  $\frac{\text{Schnittgeschwindigkeit}}{2 \times \text{Hubweg (m)}} = \text{Hubzahl/min.}$

Schnittdatenempfehlung bei Vollmaterial im normal geglühten Zustand für GUHEMA-Maschinensägeblätter basierend auf einer Hublänge von 200 mm.

Für Rohre und Profile Schnittdruck entsprechend der Wandstärke reduzieren.

Material Bezeichnung	ZpZ bei Materialabmessungen					Schnittdruck	Schnittgeschwindigkeit je nach Materialstärke		Blatt/ Qualität	Zahnform
	bis 30 mm	50 mm	100 mm	200 mm	über 200 mm		Hübe/min	m/min		
<b>unleg. Stähle/Baustähle</b> <b>Einsatzstähle, z.B.</b> St37-C10-C15 St50-St60	10-8 10-8	8-6 8-6	6-4 6-4	4-3 4-3	2-1,5 2-1,5	niedrig bis mittel	60-100 60-100	24-40 24-40	Super HSS Super HSS	normal normal
<b>Vergütungsstähle, z.B.</b> C35-C45-C60 CK45-40MN4 34CrNiMo6-42CrMo4	14-10 14-10 14-10	8-6 8-6 8-6	6-4 6-4 6-4	4-3 4-3 4-3	2 2 2	mittel mittel mittel	55-80 55-80 45-50	22-32 22-32 18-20	Super HSS Super HSS Super HSS	normal normal normal
<b>leg. Werkzeugstähle, z.B.</b> 125Cr1-115CrV3-100CrMo5 X210Cr12	14-10 14-10	8-6 8-6	6-4 6-4	4-3 4-3	2 2	mittel mittel	40-60 25-40	16-24 10-16	Super HSS Super HSS	normal normal
<b>Schnellstähle, z.B.</b> ABC III-DMo 5 EMo 5 V 3-B18	10-8 14-10	8-6 8-6	6-4 6-4	4-3 4-3	2 2	mittel & höher	25-40 25-35	10-16 10-14	Super HSS Brillant	normal normal
<b>nicht rostende Stähle, z.B.</b> V2A-V4A	14-10	8-6	6-4	4-3	2	Sonder- vorschrift	25-37	10-15	Brillant	positiv
<b>Sonderlegierungen, z.B.</b> Hastelloy-Inconel Nimonic-Titan	10-8 10-8	8-6 8-6	6-4 6-4	4-3 4-3	2 2	Sonder- vorschrift	20-25 10-13	8-10 4-5	Brillant Brillant	positiv positiv
<b>AMPCO 18-20</b>	10-8	8-6	6-4	4-3	2	mittel	45-50	18-20	Brillant	normal
<b>AMPCO 21-26</b>	10-8	8-6	6-4	4-3	2	mittel	40-45	16-18	Brillant	normal
<b>Stahlguss</b>	14-10	8-6	6-4	4-3	2	mittel	50-70	20-28	Super HSS	normal
<b>Gusseisen</b>	14-10	8-6	6-4	4-3	2	mittel	50-70	20-28	Super HSS	normal
<b>Spezialbronzen</b>	10-8	8-6	6-4	4-3	2	mittel-hoch	50-62	20-25	Brillant	normal
<b>NE-Metalle</b> Alu-Bronze-Messing	8	6	4	3	2	niedrig	80-120	32-48	Super HSS	normal

## Anwendungsbereich für unsere GUHEMA Future Metallsägeblätter:

- 8/10 ZpZ ..... Materialstärken von 8-30 mm
- 6/8 ZpZ ..... Materialstärken von 20-50 mm
- 4/6 ZpZ ..... Materialstärken von 50-100 mm
- 3/4 ZpZ ..... Materialstärken von 70-150 mm
- 2/3 ZpZ ..... Materialstärken über 150 mm

## Unsere Empfehlung für grobe Verzahnungen

### Seitlicher Fasenanschliff

Nutzen Sie Ihren Vorteil durch unseren seitlichen Fasenanschliff. Sie erhalten sauberste Schnittergebnisse. Vorzeitiges Ausbrechen der Zähne wird durch den Fasenanschliff verhindert und wegen der leichten Spanabrollung ergibt sich eine geringere Belastung von Blatt und Maschine —> Metallsägeblatt und Maschine leben länger.

Den seitlichen Fasenanschliff fertigen wir bis 6 ZpZ auf Nachfrage gerne für Sie. Sprechen Sie uns an!



## Sie haben Probleme beim Sägen? – Wir haben die Antworten!

### Zahnbruch?

Mögliche Ursachen:

- Zu niedrige Zähnezahl gewählt. Mindestens 3 Zähne sollten gleichzeitig im Eingriff sein, auch bei Rohren und Profilen.
- Über Eck angesägt.
- Falsche Einspannung des Werkstücks.

### Blattbruch?

Mögliche Ursachen:

- Schnittkanal wurde zusammengedrückt und blockierte das Sägeblatt.
- Falsche Blattspannung.
- Zu grobe Verzahnung für das Werkstück gewählt.
- Zu hoher Schnittdruck.
- Verschlissene Führungslager in der Maschine.

### Vorzeitiges Abstumpfen der Zähne?

Mögliche Ursachen:

- Zu feine Verzahnung gewählt.
- Zu hohe Schnittgeschwindigkeit für das Werkstück gewählt.
- Zu hoher Druck (erhöhte Zahnbelaustung) oder zu niedriger Druck (Zähne schleifen über das Werkstück, statt einen Span zu heben).
- Unzureichende/falsch ausgerichtete Sägeblattkühlung.
- Falsche Sägeblattqualität gewählt.
- Kein Sägeblattausheben im Rücklauf.

### Ungewollter Schnittverlauf?

Mögliche Ursachen:

- Falsche Blattspannung.
- Zu geringe Werkstückeinspannung.
- Zu hoher Schnittdruck.
- Verschlissene Führungslager in der Maschine.

### Keine passende Antwort?

Dann sprechen Sie mit einem Experten! Kontaktieren Sie unsere Anwendungsberatung unter +49 (0) 2191 88 67-20



 GUHEMA Super-HSS  
 DMo 5 / 1.3343 - M2 **BSD...**  
 GUHEMA Brilliant  
 EMo 5 Co 5 / 1.3243 - M35 **BSE...**

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S L	Kennziffer	Normalzahn Positivzahn										Variable Positivverzahnung					$\varnothing$ in mm
		2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O	2/3 ...T	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü		
20 x 1,25 300	...2301...								HSS •							6,0	
25 x 1,25 300	...2302...						HSS •	HSS •	HSS •	HSS •						8,5	
	350	...2352...					HSS •	HSS •	HSS •	HSS •						8,5	
	400	...2402...					HSS •	HSS •	HSS •	HSS •						8,5	
25 x 1,50 300	...3302...			•	•	•	•	•	•	•				•	•	8,5	
	350	...3352...		•	•	•	•	•	•	•				•	•	8,5	
	400	...3402...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	8,5	
30 x 1,50 350	...3354...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	8,5
	400	...3404...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	8,5
	450	...3454...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	8,5
30 x 2,00 350	...4354...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	8,5
	400	...4404...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	8,5
	450	...4454...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	8,5
35 x 2,00 350	...4356...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	10,5
	400	...4406...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	10,5
	450	...4456...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	10,5
	475	...4476...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	10,5
40 x 2,00 400	...4409...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	10,5
	450	...4459...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	10,5
	500	...4509...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	10,5
	550	...4559...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	10,5
45 x 2,00 450	...4451...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	500	...4501...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	550	...4551...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
45 x 2,50 500	...5501...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	550	...5551...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	575	...5571...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
50 x 2,50 500	...5504...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	550	...5554...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	575	...5574...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	600	...5604...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	650	...5654...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
	700	...5704...	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
55 x 2,50 700	...5707...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
60 x 2,50 625	...5628...	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	12,5
60 x 3,00 650	...6658...	HSS •	HSS •	HSS •													12,5
	700	...6708...	HSS •	HSS •	HSS •												12,5
	750	...6758...	HSS •	HSS •	HSS •												12,5
70 x 3,00 800	...6801...	HSS •	HSS •	HSS •													17,0
110 x 3,00 950	...6954...	HSS •	HSS •	HSS •													18,5

• = empfohlener Bereich der Verzahnung

HSS = nur in GUHEMA Super-HSS lieferbar



- GUHEMA Super-HSS
- DMo 5 / 1.3343 - M2 BKD...
- GUHEMA Brillant
- EMo 5 Co 5 / 1.3243 - M35 BKE...

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
Qualität + Kennziffer (Abmessung) + ZpZ  
z.B.: BKD + 2201 + L = BKD2201L

## ZpZ

Abmessung in mm: B x S L	Kennziffer	Normalzahn Positivzahn										Variable Positivverzahnung					$\varnothing$ in mm
		2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O	2/3 ...T	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü		
20 x 1,25	200	...2201...							HSS •							5,0	
30 x 1,50	300	...3304...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
30 x 2,00	300	...4304...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
32 x 1,50	350	...3355...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
	400	...3405...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
	450	...3455...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
32 x 2,00	350	...4355...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
	400	...4405...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
	450	...4455...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
36 x 1,50	350	...3357...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
36 x 2,00	350	...4357...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
	400	...4407...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
	450	...4457...		•	•	•	•	•	•		•	•	•			8,5	
40 x 2,00	450	...4459...		•	•	•	•	•			•	•	•			8,5	
	500	...4509...		•	•	•	•	•			•	•	•			8,5	
45 x 2,00	550	...4551...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
48 x 2,50	500	...5503...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
50 x 2,00	500	...4504...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
	600	...4604...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
50 x 2,50	500	...5504...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
	575	...5574...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
	600	...5604...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
52 x 2,50	575	...5575...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
	600	...5605...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
55 x 2,50	650	...5657...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
	700	...5707...		•	•	•	•	•			•	•	•			10,5	
63 x 3,50	850	...7859...	HSS •	HSS •	HSS •											13,5	
126 x 3,00	1000	...6005...	HSS •	HSS •	HSS •											2x12,5	
126 x 3,50	1000	...7005...	HSS •	HSS •	HSS •											2x12,5	
144 x 3,50	1160	...7167...	HSS •	HSS •												2x12,5	

• = empfohlener Bereich der Verzahnung

HSS = nur in GUHEMA Super-HSS lieferbar



GUHEMA Bi-lastic

Zähne aus DMo 5 / 1.3343 - M2

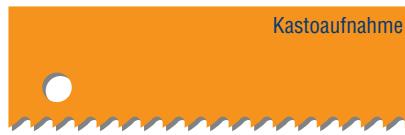
Standardabmessung

BSF...



Für Kasto-Maschinen

BKF...



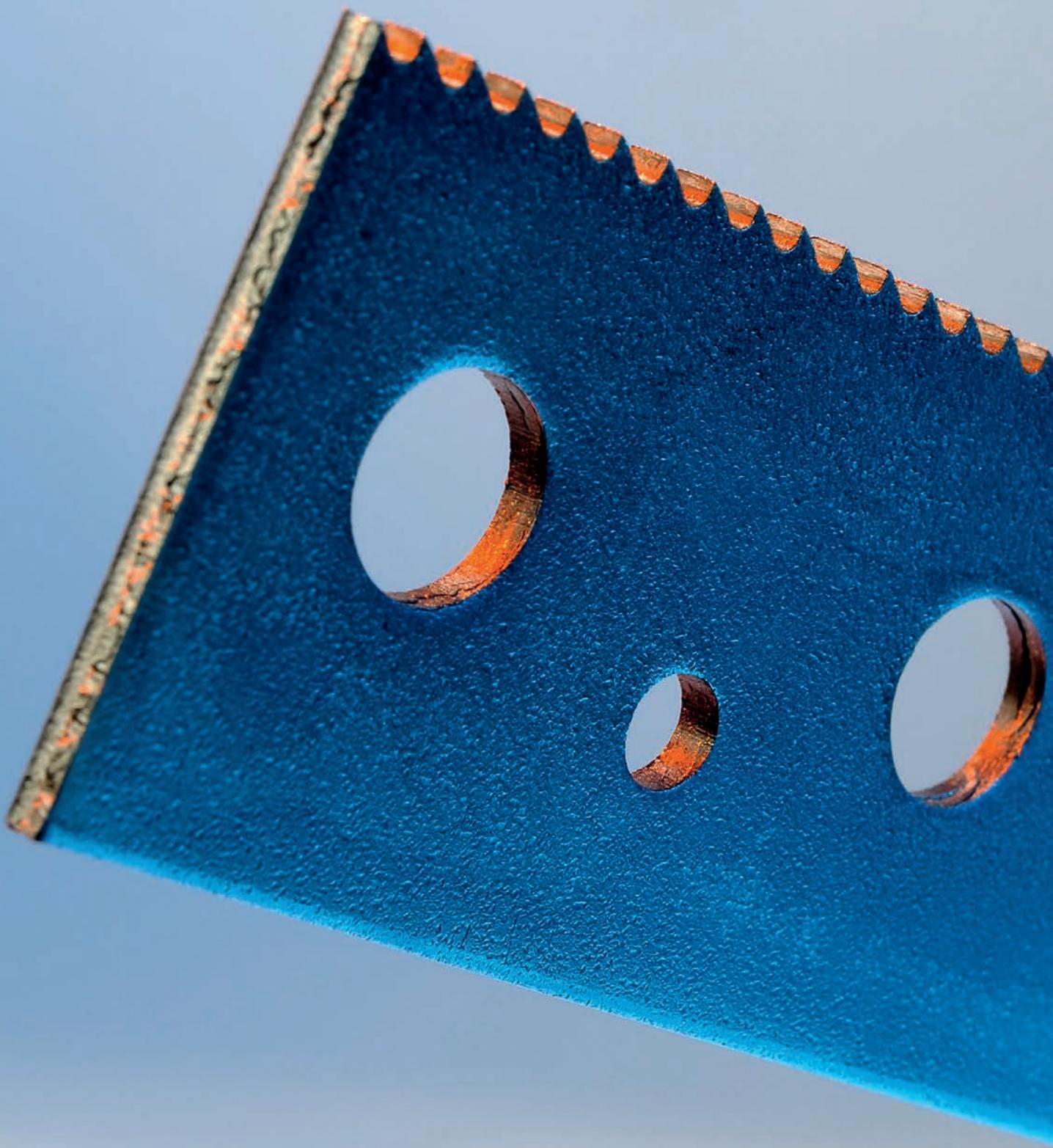
Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
**Qualität + Kennziffer (Abmessung) + ZpZ**  
 z.B.: BSF + 2302 + J = BSF2302J

## ZpZ

Abmessung in mm: B x S L	Kennziffer	Normalzahn Positivzahn										Variable Positivverzahnung					Stand. ø in mm	Kasto ø in mm
		2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O	2/3 ...T	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü			
25 x 1,25	300	...2302...					•	•	•	•						8,5	8,5	
	350	...2352...					•	•	•	•						8,5	8,5	
	400	...2402...				•	•	•	•	•						8,5	8,5	
	425	...2422...			•	•	•	•	•	•			•	•		8,5	8,5	
32 x 1,60	300	...3305...	•	•	•	•	•	•	•				•	•		8,5	8,5	
	350	...3355...	•	•	•	•	•	•	•				•	•		8,5	8,5	
	400	...3405...	•	•	•	•	•	•	•				•	•		8,5	8,5	
38 x 1,90	350	...4358...	•	•	•	•	•	•					•			10,5	8,5	
	400	...4408...	•	•	•	•	•	•				•	•			10,5	8,5	
	450	...4458...	•	•	•	•	•	•				•	•			10,5	8,5	
	500	...4508...	•	•	•	•	•	•				•	•			10,5	10,5	
	550	...4558...	•	•	•	•	•	•				•				10,5	10,5	
45 x 2,25	450	...5451...	•	•	•	•	•	•				•	•			10,5	10,5	
	500	...5501...	•	•	•	•	•	•				•	•			10,5	10,5	
	525	...5521...	•	•	•	•	•	•				•	•			10,5	10,5	
	550	...5501...	•	•	•	•	•	•				•	•			10,5	10,5	
50 x 2,50	500	...5504...	•	•	•	•	•	•			•	•	•			12,5	10,5	
	550	...5554...	•	•	•	•	•	•			•	•	•			12,5	10,5	
	575	...5574...	•	•	•	•	•				•	•	•			12,5	10,5	
	600	...5604...	•	•	•	•	•				•	•	•			12,5	10,5	
	650	...5654...	•	•	•	•	•				•	•	•			12,5	10,5	
	700	...5704...	•	•	•	•	•				•	•	•			12,5	10,5	

• = empfohlener Bereich der Verzahnung





# Metallstich- sägeblätter



GUHEMA-Metallstichsägeblätter, produziert für höchste Schnittleistung, für alle gängigen Druckluft-, Hydraulik- und Elektro-Stichsägemaschinen. Neben unseren Standardprodukten fertigen wir ebenfalls auf Kundenwunsch Spezialabmessungen an.

# Metallstichsägeblätter

## Material, Qualitäten und Einsatzbereiche

Unser Streben nach perfekter Sägequalität beginnt schon bei der Auswahl unseres Vormaterials, denn dies ist die Ausgangsbasis für unsere Spitzenprodukte – nichts geht durch unsere Eingangskontrolle, das nicht die Note „Sehr gut“ verdient.

Erstklassiges Rohmaterial ist bei GUHEMA die Basis für präzises, schnelles und wirtschaftliches Sägen mit

- hohen Stand- und kurzen Schnittzeiten
- langer Lebensdauer
- optimaler Schonung Ihrer Sägemaschine

### GUHEMA Super-HSS

 DMo 5 (Werkstoff-Nr. 1.3343)

 Für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm<sup>2</sup>

Äußerste Stabilität trotz fehlender Spannführung

### GUHEMA Brillant

 EMo 5 Co 5 (Werkstoff-Nr. 1.3243)

 Für den Maschinengebrauch bei extrem harten Werkstücken bis 1200 N/mm<sup>2</sup>

Für austenitische Stähle und Stähle mit hohem Chrom-/Nickelgehalt

### GUHEMA Bi-lastic

 HSS-Schneide aus DMo 5 (Werkstoff-Nr. 1.3343)

 Für Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von 1100 N/mm<sup>2</sup>

Spezialsägeblätter für Versorgungsbetriebe

## Unsere Empfehlungen für langen Sägespaß

Für den Einsatz von maschinengeführten GUHEMA-Metallstichsägeblättern empfehlen wir die wenigen, aber wichtigen Spielregeln zwischen Werkstück und Sägeblatt zu beachten, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten:

- Sägen Sie nie über Eck an.
- Vergessen Sie niemals die Kühlung des Sägeblattes.

## Die Wahl der richtigen Zahnform

Unsere GUHEMA-Metallstichsägeblätter haben erst durch die richtige Zahnform den optimalen Biss.

Wir liefern:

### Normalzahn

Für den allgemeinen, universellen Einsatz



### Positivzahn

Der austenitische, zähharte Stähle trennt



### Variable Positivverzahnung

GUHEMA FUTURE, die keine Wünsche an ein Metallstichsägeblatt mehr offen lässt





- GUHEMA Super-HSS  
 DMo 5 / 1.3343 - M2 ISD...
- GUHEMA Brilliant  
 EMo 5 Co 5 / 1.3243 - M35 ISE...

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
 Qualität + Kennziffer (Abmessung) + ZpZ  
 z.B.: ISD + 3202 + I = ISD3202I

		Kennziffer	Normalzahn Positivzahn											Variable Positivverzahnung			
Abmessung in mm: B x S			2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	16 ...M	18 ...N	22 ...O	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü	
25 x 1,50	150	...3152...					•	•	•	•	•					•	
	200	...3202...					•	•	•	•	•					•	
	250	...3252...					•	•	•	•	•					•	
	300	...3302...					•	•	•	•	•					•	
	350	...3352...				•	•	•	•	•	•				•	•	
	400	...3402...				•	•	•	•	•	•				•	•	
	500	...3502...				•	•	•	•	•	•				•	•	
	600	...3602...				•	•	•	•	•	•				•	•	
25 x 2,00	300	...4302...					•	•	•	•	•					•	
	400	...4402...					•	•	•	•	•					•	
28 x 1,50	300	...3303...					•	•	•	•	•					•	
	400	...3403...					•	•	•	•	•				•	•	
	500	...3503...					•	•	•	•	•				•	•	
	530	...3533...					•	•	•	•	•				•	•	
28 x 2,00	200	...4203...					•	•	•	•	•					•	
	500	...4503...					•	•	•	•	•				•	•	
	600	...4603...					•	•	•	•	•				•	•	
	770	...4773...					•	•	•	•	•				•	•	
30 x 1,50	500	...3504...					•	•	•	•	•				•	•	
	530	...3534...					•	•	•	•	•				•	•	
30 x 2,00	530	...4534...					•	•	•	•	•				•	•	
	600	...4604...					•	•	•	•	•				•	•	
32 x 2,00	940	...4945...				•	•	•	•	•	•				•	•	



- GUHEMA Bi-lastic  
 Zähne aus DMo 5 / 1.3343 - M2 ISF...

		Kennziffer	Normalzahn Positivzahn											Variable Positivverzahnung			
Abmessung in mm: B x S x L			2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	16 ...M	18 ...N	22 ...O	3/4 ...U	4/6 ...V	6/8 ...W	8/10 ...Ü	
25 x 1,60	200	...3202...					•	•	•	•	•				•	•	
	300	...3302...					•	•	•	•	•				•	•	
	400	...3402...					•	•	•	•	•				•	•	
	500	...3502...					•	•	•	•	•				•	•	
32 x 1,60	400	...3405...					•	•	•	•	•				•	•	
	500	...3505...					•	•	•	•	•				•	•	
	600	...3605...					•	•	•	•	•				•	•	
	700	...3705...					•	•	•	•	•				•	•	
45 x 2,25	500	...5501...					•	•	•	•	•				•	•	
	600	...5601...					•	•	•	•	•				•	•	
	700	...5701...					•	•	•	•	•				•	•	
	800	...5801...					•	•	•	•	•				•	•	
	900	...5901...					•	•	•	•	•				•	•	



# Säbel- und Spezialsäbel- sägeblätter



Ganz gleichgültig, welchen Maschinensägen-Typ Sie haben, welches Material Sie trennen wollen, wie das Profil aussieht oder ob Sie mit der Säge „die Kurve kriegen müssen“ – GUHEMA – Säbel- und Spezial-säbelsägeblätter erfüllen alle Anforderungen, die Sie stellen!

# Säbelsägeblätter



**GUHEMA®**  
the cutting shark

**Bi-lastic**  
Made in Germany  
200 x 19 x 0.9 mm 32 ZpZ



< 1 mm

 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**

 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Blechen bis 1 mm Stärke

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101Q	...1151Q	...1201Q	...1221Q	...1251Q	...1291Q	...2151Q	...2201Q	...2221Q	...2251Q	...2291Q



**GUHEMA®**  
the cutting shark

**Bi-lastic**  
Made in Germany  
200 x 19 x 0.9 mm 24 ZpZ



> 1 mm

 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**

 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Blechen ab 1 mm Stärke

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101P	...1151P	...1201P	...1221P	...1251P	...1291P	...2151P	...2201P	...2221P	...2251P	...2291P



**GUHEMA®**  
the cutting shark

**Bi-lastic**  
Made in Germany  
200 x 19 x 0.9 mm 18 ZpZ



1,5 - 3 mm

 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**

 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 1,5 - 3 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101N	...1151N	...1201N	...1221N	...1251N	...1291N	...2151N	...2201N	...2221N	...2251N	...2291N



**Bi-lastic**  
Made in Germany  
200 x 19 x 0.9 mm 14 ZpZ



2 - 4 mm

GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- Scharf gefräste Verzahnung  
• Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 2 - 4 mm

**Verzahnung****Schnittbereich Metall**

14 ZpZ

2 - 4 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 0,90	19 x 1,27									
<b>Kennziffer</b>	...1101L	...1151L	...1201L	...1221L	...1251L	...1291L	...2151L	...2201L	...2221L	...2251L	...2291L



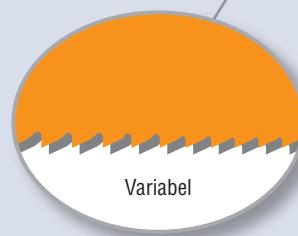
**Bi-lastic**  
Made in Germany  
200 x 19 x 0.9 mm 10-14 ZpZ



3 - 8 mm

GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- Scharf gefräste variable Spezialverzahnung  
• Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 3 - 8 mm  
• **Spezialblatt für die Palettenreparatur**  
• Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen

**Verzahnung****Schnittbereich Metall**

10 - 14 ZpZ

3 - 8 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 0,90	19 x 1,27									
<b>Kennziffer</b>	...1101Z	...1151Z	...1201Z	...1221Z	...1251Z	...1291Z	...2151Z	...2201Z	...2221Z	...2251Z	...2291Z



**Bi-lastic**  
Made in Germany  
200 x 19 x 0.9 mm 10 ZpZ



4 - 12 mm

GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 4 - 12 mm  
• Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen bei sauberem Schnittverlauf

**Verzahnung****Schnittbereich Metall****Schnittbereich Holz**

10 ZpZ

4 - 12 mm

&lt; 60 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	19 x 0,90	19 x 1,27									
<b>Kennziffer</b>	...1101J	...1151J	...1201J	...1221J	...1251J	...1291J	...2151J	...2201J	...2221J	...2251J	...2291J



GUHEMA Bi-lastic SSF...  
GUHEMA Bi-Co-lastic SSM...

- Scharf gefräste variable Spezialverzahnung  
• Für das Zerspanen von Edelstahl  
• Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 6 mm

Verzahnung	Schnittbereich Metall
8 - 10 ZpZ	> 6 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101Ü	...1151Ü	...1201Ü	...1221Ü	...1251Ü	...1291Ü	...2151Ü	...2201Ü	...2221Ü	...2251Ü	...2291Ü



GUHEMA Bi-lastic SSF...  
GUHEMA Bi-Co-lastic SSM...

- Scharf gefräste Verzahnung  
• Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 8 mm  
• Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen  
• Spezialblatt für die Altbausanierung

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
8 ZpZ	> 8 mm	< 70 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101I	...1151I	...1201I	...1221I	...1251I	...1291I	...2151I	...2201I	...2221I	...2251I	...2291I



GUHEMA Bi-lastic SSF...  
GUHEMA Bi-Co-lastic SSM...

- Scharf gefräste Verzahnung  
• Spezialblatt für die Fensterrahmendemontage  
• Für das schnelle Zerspanen von Holz mit Metallrückständen  
• Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 10 mm

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
6 ZpZ	> 10 mm	< 80 mm

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101H	...1151H	...1201H	...1221H	...1251H	...1291H	...2151H	...2201H	...2221H	...2251H	...2291H



 GUHEMA Bi-lastic **SSF...**  
 GUHEMA Bi-Co-lastic **SSM...**

-  • Spezialblatt für den Trockenbau  
 • Gipskarton und trockenes Holz  
 • Trennt auch Metalleinschlüsse

Verzahnung	Schnittbereich Holz	Schnittbereich Mineralisch
9 ZpZ	< 80 mm	Gipskarton

Sägeblatt Länge [mm]	100	150	200	225	250	290	150	200	225	250	290
Breite x Stärke [mm]	19 x 0,90	19 x 1,27									
Kennziffer	...1101DZ	...1151DZ	...1201DZ	...1221DZ	...1251DZ	...1291DZ	...2151DZ	...2201DZ	...2221DZ	...2251DZ	...2291DZ



**CV-flex**  
 Made in Germany  
 225 x 19 x 1.27 mm

 GUHEMA CV-flex **SSV...**

-  • Konvexe doppelseitig geschliffene Schneide  
 • Schneidet schnell und sauber Dämmstoffe (Mineralwolle, Styrodur, Styropor, etc.)  
 • Papier/Pappe  
 • Leder  
 • Kautschuk und Gummi  
 • Sägt in beide Richtungen (Zweifachschnitt)

**Verzahnung**

**Welle**

Sägeblatt Länge [mm]	225	300
Breite x Stärke [mm]	19 x 1,27	19 x 1,27
Kennziffer	...2221KD	...2301KD



**CV-flex**  
 Made in Germany  
 225 x 19 x 1.27 mm 3 ZpZ

 GUHEMA CV-flex **SSV...**

-  • Scharf gefräste Verzahnung  
 • Für das Zerspanen von Hart- und Weichholz

Verzahnung	Schnittbereich Holz
3 ZpZ	< 175 mm

Sägeblatt Länge [mm]	225	300
Breite x Stärke [mm]	19 x 1,27	19 x 1,27
Kennziffer	...2221E	...2301E



Verzahnung	Schnittbereich Holz
3 ZpZ	< 190 mm
Sägeblatt Länge [mm]	240
Breite x Stärke [mm]	19 x 1,27
Bestell-Nr.	SSV2241E

### GUHEMA CV-flex

- Geschärfte Verzahnung
- Für das aggressive Zerspanen von Hart- und Weichholz mit verlängerter Standzeit dank gehärteten Zähnen



Verzahnung	Schnittbereich Holz
4 - 5 ZpZ	< 190 mm
Sägeblatt Länge [mm]	240
Breite x Stärke [mm]	19 x 1,27
Bestell-Nr.	SSV2241V

### GUHEMA CV-flex

- Geschärfte Verzahnung
- Für das schnelle Zerspanen von Weichholz mit verlängerter Standzeit dank gehärteten Zähnen
- Sägt in beide Richtungen (Zweifachschnitt)

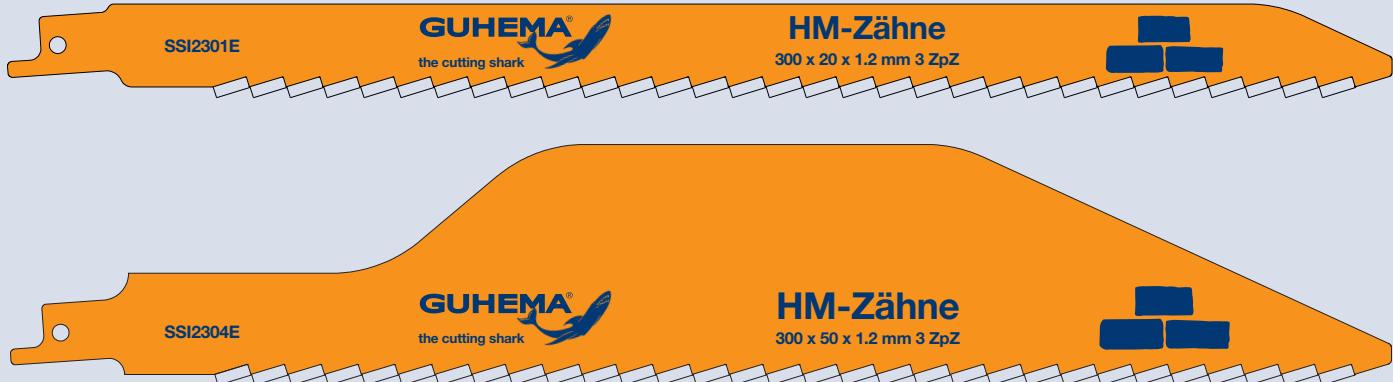


### GUHEMA HM-Zähne SSI...

- Zylindrische Hartmetallverzahnung
- Für das Schneiden von Porenbeton und Gasbeton

Verzahnung
1,5 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	235	300	400	300	450
Breite x Stärke [mm]	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	50 x 1,2	50 x 1,2
Kennziffer	...2231B	...2301B	...2401B	...2304B	...2454B

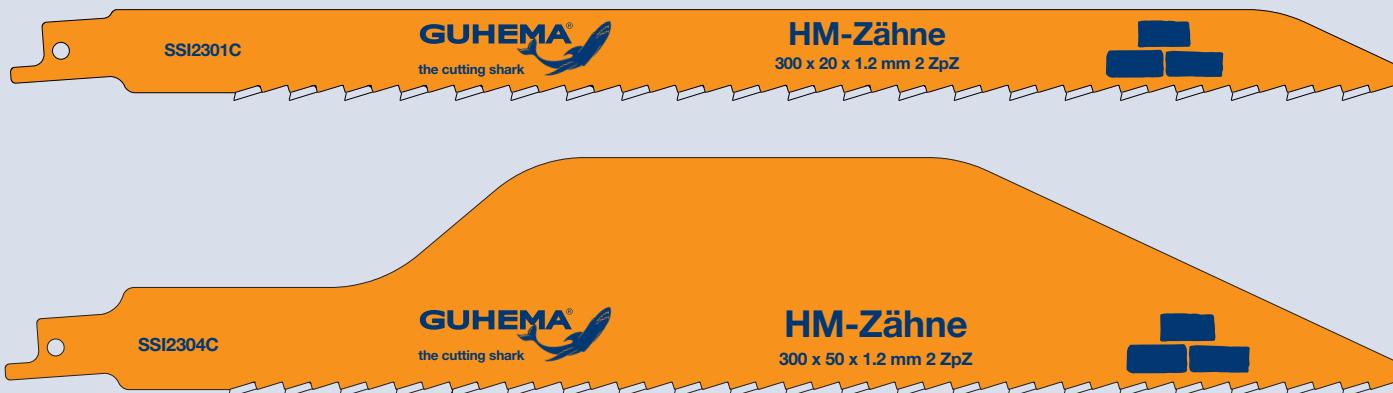

 GUHEMA HM-Zähne SSI...

- 
- zylindrische Hartmetallverzahnung
  - Für das Schneiden von Mauerwerk, Mörtelfugen und Ziegelstein
  - Trennt auch kleine Metalleinschlüsse

Verzahnung

3 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	150	235	300	400	300	450
Breite x Stärke [mm]	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	50 x 1,2	50 x 1,2
Kennziffer	...2151E	...2231E	...2301E	...2401E	...2304E	...2454E


 GUHEMA HM-Zähne SSI...

- 
- rechteckige Hartmetallverzahnung
  - **Baustellen-Profi (Allrounder)**
  - Für das Schneiden von Mauerwerk und Kalksandstein
  - Erzielt ebenfalls gute Schnittergebnisse in Porenbeton

Verzahnung

2 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	150	235	300	400	300	450
Breite x Stärke [mm]	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	50 x 1,2	50 x 1,2
Kennziffer	...2151C	...2231C	...2301C	...2401C	...2304C	...2454C



### GUHEMA HM-Zähne SSI...

- Rechteckige Hartmetallverzahnung
- Für das Schneiden von Hohlblocksteinen und Kalksandstein

Verzahnung

4 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	150	235	300	400	300	450
Breite x Stärke [mm]	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	20 x 1,2	50 x 1,2	50 x 1,2
Kennziffer	...2151G	...2231G	...2301G	...2401G	...2304G	...2454G



### GUHEMA HM-Zähne SSI...

- Rechteckige Hartmetallverzahnung
- **Baustellen-Profi-Plus (Allrounder)**
- Für das Schneiden in Mauerwerk und Kalksandstein
- Erzielt gute Schnittergebnisse in Porenbeton
- Extra starker Zahnkörper für noch geraderen Schnittverlauf

Verzahnung

2 ZpZ

Sägeblatt Länge [mm]	235	300	450
Breite x Stärke [mm]	40 x 1,2	40 x 1,2	40 x 1,2
Kennziffer	...2239C	...2309C	...2459C

# Spezialsäbelsägeblätter



**GUHEMA®**  
the cutting shark

**Bi-lastic**  
Made in Germany  
200 x 25 x 0.9 mm 32 ZpZ



< 1 mm

 GUHEMA Bi-lastic

 • Scharf gefräste Verzahnung  
• Für das Zerspanen von Blechen bis 1 mm Stärke  
• Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152Q	SRF1202Q	SRF1252Q	SRF1292Q	SRF2152Q	SRF2202Q	SRF2252Q	SRF2292Q



**GUHEMA®**  
the cutting shark

**Bi-lastic**  
Made in Germany  
200 x 25 x 0.9 mm 24 ZpZ



> 1 mm

 GUHEMA Bi-lastic

 • Scharf gefräste Verzahnung  
• Für das Zerspanen von Blechen ab 1 mm Stärke  
• Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152P	SRF1202P	SRF1252P	SRF1292P	SRF2152P	SRF2202P	SRF2252P	SRF2292P



### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 1,5 - 3 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
18 ZpZ	1,5 - 3 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152N	SRF1202N	SRF1252N	SRF1292N	SRF2152N	SRF2202N	SRF2252N	SRF2292N



### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 2 - 4 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
14 ZpZ	2 - 4 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152L	SRF1202L	SRF1252L	SRF1292L	SRF2152L	SRF2202L	SRF2252L	SRF2292L



### GUHEMA Bi-lastic

- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 4 - 12 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen bei sauberem Schnittverlauf
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
10 ZpZ	4 - 12 mm	< 60 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152J	SRF1202J	SRF1252J	SRF1292J	SRF2152J	SRF2202J	SRF2252J	SRF2292J



**Bi-lastic**  
 Made in Germany  
 200 x 25 x 0.9 mm 8 ZpZ



> 8 mm

### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 8 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Spezialblatt für die Altbausanierung
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
8 ZpZ	> 8 mm	< 70 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152I	SRF1202I	SRF1252I	SRF1292I	SRF2152I	SRF2202I	SRF2252I	SRF2292I



**Bi-lastic**  
 Made in Germany  
 200 x 25 x 0.9 mm 6 ZpZ



> 10 mm

### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Spezialblatt für die Fensterrahmendemontage
- Für das schnelle Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 10 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
6 ZpZ	> 10 mm	< 80 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	200	250	290	150	200	250	290
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 0,90	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27	25 x 1,27
Bestell-Nr.:	SRF1152H	SRF1202H	SRF1252H	SRF1292H	SRF2152H	SRF2202H	SRF2252H	SRF2292H

# Spezialsäbelsägeblätter



GUHEMA Bi-lastic



- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Blechen bis 1 mm Stärke
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
32 ZpZ	< 1 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 1,27								
Bestell-Nr.:	SFF1152Q	SFF1212Q	SFF1232Q	SFF1262Q	SFF1302Q	SFF2152Q	SFF2212Q	SFF2232Q	SFF2262Q	SFF2302Q



GUHEMA Bi-lastic



- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Blechen ab 1 mm Stärke
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
24 ZpZ	> 1 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 1,27								
Bestell-Nr.:	SFF1152P	SFF1212P	SFF1232P	SFF1262P	SFF1302P	SFF2152P	SFF2212P	SFF2232P	SFF2262P	SFF2302P

SFF1212N


**Bi-lastic**  
 Made in Germany  
 210 x 25 x 0.9 mm 18 ZpZ


1,5 - 3 mm

## GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung  
 • Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 1,5 - 3 mm  
 • Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
18 ZpZ	1,5 - 3 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 1,27								
Bestell-Nr.:	SFF1152N	SFF1212N	SFF1232N	SFF1262N	SFF1302N	SFF2152N	SFF2212N	SFF2232N	SFF2262N	SFF2302N

SFF1212L


**Bi-lastic**  
 Made in Germany  
 210 x 25 x 0.9 mm 14 ZpZ


2 - 4 mm

## GUHEMA Bi-lastic

-  • Scharf gefräste Verzahnung  
 • Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 2 - 4 mm  
 • Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall
14 ZpZ	2 - 4 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 1,27								
Bestell-Nr.:	SFF1152L	SFF1212L	SFF1232L	SFF1262L	SFF1302L	SFF2152L	SFF2212L	SFF2232L	SFF2262L	SFF2302L

SFF1212J


**Bi-lastic**  
 Made in Germany  
 210 x 25 x 0.9 mm 10 ZpZ


4 - 12 mm

## GUHEMA Bi-lastic

-  • Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke von 4 - 12 mm  
 • Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen bei sauberem Schnittverlauf  
 • Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
10 ZpZ	4 - 12 mm	< 60 mm

Sägeblatt Länge [mm]	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
Breite x Stärke [mm]	25 x 0,90	25 x 1,27								
Bestell-Nr.:	SFF1152J	SFF1212J	SFF1232J	SFF1262J	SFF1302J	SFF2152J	SFF2212J	SFF2232J	SFF2262J	SFF2302J



### GUHEMA Bi-lastic



- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 8 mm
- Für das Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
8 ZpZ	> 8 mm	< 70 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 1,27								
<b>Bestell-Nr.:</b>	SFF1152I	SFF1212I	SFF1232I	SFF1262I	SFF1302I	SFF2152I	SFF2212I	SFF2232I	SFF2262I	SFF2302I



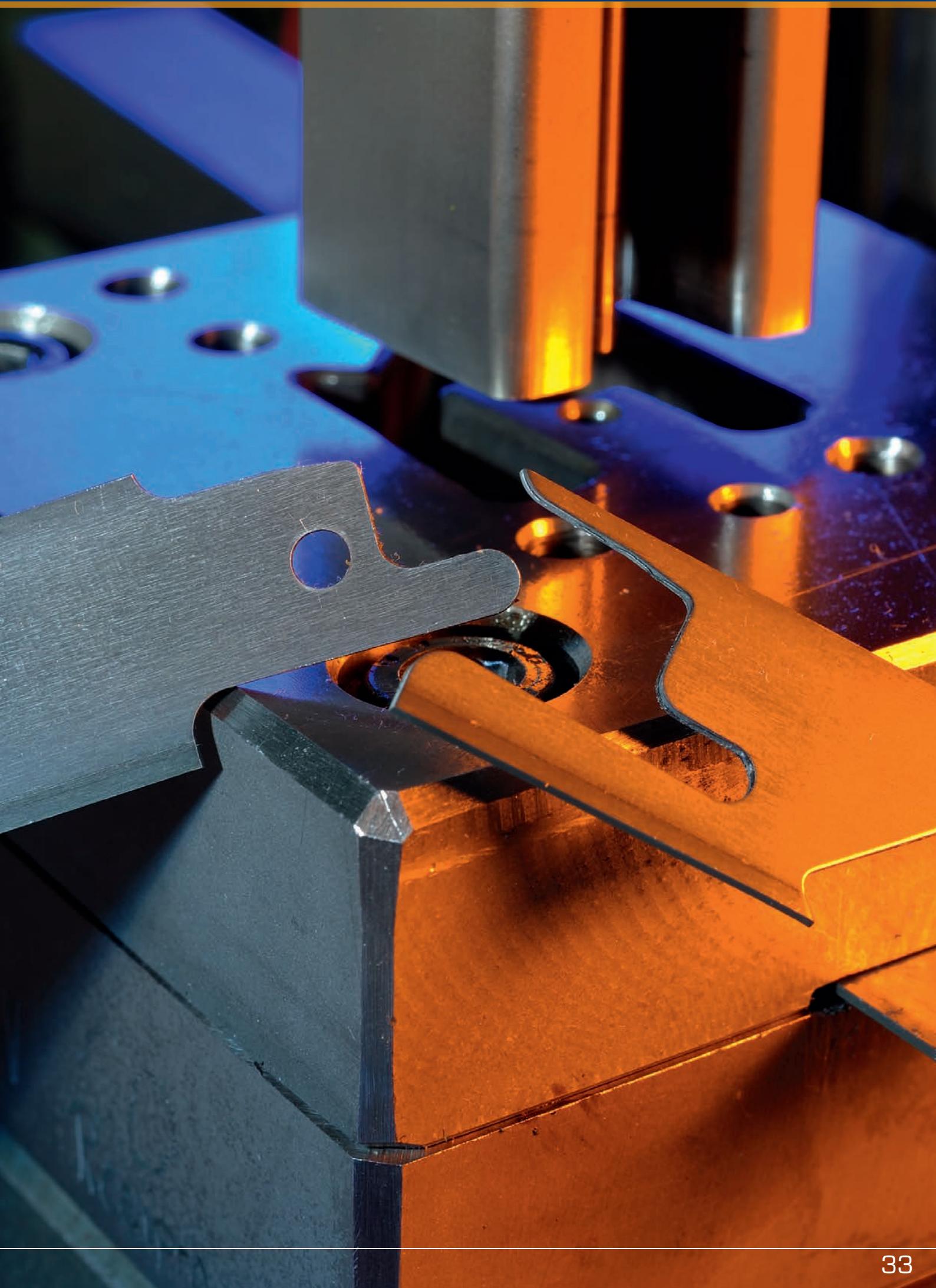
### GUHEMA Bi-lastic

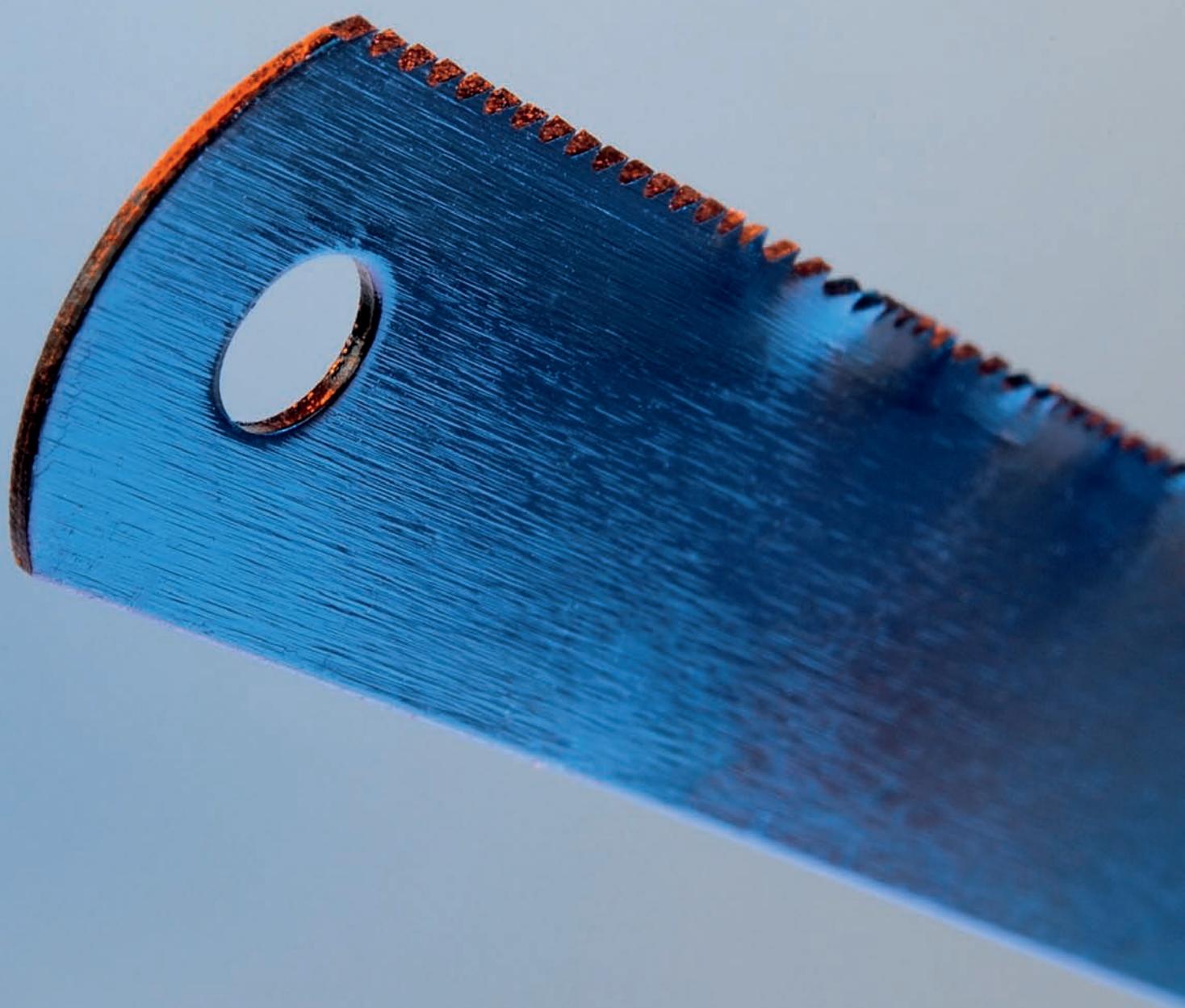


- Scharf gefräste Verzahnung
- Für das schnelle Zerspanen von Holz mit Metallrückständen
- Für das Zerspanen von Metall/Profilen mit einer Wandstärke > 10 mm
- Extra breites und starkes Sägeblatt für gerade Schnitte

Verzahnung	Schnittbereich Metall	Schnittbereich Holz
6 ZpZ	> 10 mm	< 80 mm

<b>Sägeblatt Länge [mm]</b>	150	210	235	260	300	150	210	235	260	300
<b>Breite x Stärke [mm]</b>	25 x 0,90	25 x 1,27								
<b>Bestell-Nr.:</b>	SFF1152H	SFF1212H	SFF1232H	SFF1262H	SFF1302H	SFF2152H	SFF2212H	SFF2232H	SFF2262H	SFF2302H





# Metallhand- sägeblätter

Mit Präzision, Zuverlässigkeit und hoher Bruchsicherheit stehen GUHEMA-Metallhandsägeblätter für höchste Qualität – eben MADE IN GERMANY.



# Metallhandsägeblätter

## Metallhandsägeblätter aus Bi-Metall

→ 12°/32 ZpZ  
Made in Germany

GUHEMA

**Bi-lastic**

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF0300Q

 GUHEMA Bi-lastic [ASF...](#)  
 GUHEMA Bi-Co-lastic [ASM...](#)

- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300Q	32 ZpZ	300x13x0,6 mm	< 0,8 mm

→ 12°/24 ZpZ  
Made in Germany

GUHEMA

**Bi-lastic**

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF0300P

 GUHEMA Bi-lastic [ASF...](#)  
 GUHEMA Bi-Co-lastic [ASM...](#)

- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300P	24 ZpZ	300x13x0,6 mm	0,8 - 1,5 mm

→ 12°/22 ZpZ  
Made in Germany

GUHEMA

**Bi-lastic**

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF03000

 GUHEMA Bi-lastic [ASF...](#)  
 GUHEMA Bi-Co-lastic [ASM...](#)

- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...03000	22 ZpZ	300x13x0,6 mm	1 - 1,5 mm

→ 12°/18 ZpZ  
Made in Germany



## Bi-lastic

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF0300N

 GUHEMA Bi-lastic **ASF...**  
GUHEMA Bi-Co-lastic **ASM...**

- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300N	18 ZpZ	300x13x0,6 mm	1,5 - 3,5 mm

→ 12°/18-32 ZpZ  
Made in Germany



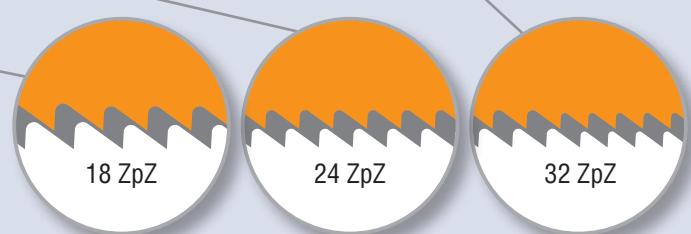
## Bi-lastic

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF0300B

 GUHEMA Bi-lastic **ASF...**  
GUHEMA Bi-Co-lastic **ASM...**

- Scharf gefräste Progressivverzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Die progressiv verlaufende Verzahnung eignet sich besonders als Universalblatt, zudem erleichtert sie das Ansägen



Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300B	18 - 32 ZpZ	300x13x0,6 mm	1,5 - 3,5 mm

→ 12°/22/32 ZpZ  
Made in Germany



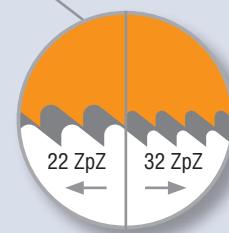
## Bi-lastic

bruchsicher

ARTIKEL  
ASF0300R

 GUHEMA Bi-lastic **ASF...**  
GUHEMA Bi-Co-lastic **ASM...**

- Scharf gefräste Anschnittverzahnung
- Profiblatt mit „Memoryeffekt“, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Die Anschnittverzahnung erleichtert das Ansägen und vermindert die Abrutschgefahr vom Schnittpunkt



Kennziffer	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
...0300R	22/32 ZpZ	300x13x0,6 mm	1 - 1,5 mm

# Metallhandsägeblätter aus Schnellarbeitsstahl

→ 12°/32 ZpZ  
Made in Germany



H.S.S. flex-allhard

ARTIKEL  
ASA0300Q

## GUHEMA H.S.S. flex-allhard

- Scharf gefräste Verzahnung  
• Durchgehend gehärtet, für das Maximum an Standzeit  
• Profiblatt für leicht zerspanbare Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300Q	32 ZpZ	300x13x0,6 mm	< 0,8 mm

→ 12°/24 ZpZ  
Made in Germany



H.S.S. flex-allhard

ARTIKEL  
ASA0300P

## GUHEMA H.S.S. flex-allhard

- Scharf gefräste Verzahnung  
• Durchgehend gehärtet, für das Maximum an Standzeit  
• Profiblatt für schwer zerspanbare Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300P	24 ZpZ	300x13x0,6 mm	0,8 - 1,5 mm

→ 12°/18 ZpZ  
Made in Germany



H.S.S. flex-allhard

ARTIKEL  
ASA0300N

## GUHEMA H.S.S. flex-allhard

- Scharf gefräste Verzahnung  
• Durchgehend gehärtet, für das Maximum an Standzeit  
• Profiblatt für schwer zerspanbare Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300N	18 ZpZ	300x13x0,6 mm	1,5 - 3,5 mm

→ 12"/32 ZpZ  
Made in Germany

**GUHEMA**

**H.S.S.-flex**

**ARTIKEL**  
**ASA0300QZ**

 **GUHEMA H.S.S.-flex**

-  • Scharf gefräste Verzahnung  
• 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch  
• Für den Werkstattgebrauch bei leicht zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300QZ	32 ZpZ	300x13x0,6 mm	< 0,8 mm

→ 12"/24 ZpZ  
Made in Germany

**GUHEMA**

**H.S.S.-flex**

**ARTIKEL**  
**ASA0300PZ**

 **GUHEMA H.S.S.-flex**

-  • Scharf gefräste Verzahnung  
• 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch  
• Für den Werkstattgebrauch bei leicht zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300PZ	24 ZpZ	300x13x0,6 mm	0,8 - 1,5 mm

→ 12"/18 ZpZ  
Made in Germany

**GUHEMA**

**H.S.S.-flex**

**ARTIKEL**  
**ASA0300NZ**

 **GUHEMA H.S.S.-flex**

-  • Scharf gefräste Verzahnung  
• 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch  
• Für den Werkstattgebrauch bei leicht zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA0300NZ	18 ZpZ	300x13x0,6 mm	0,8 - 3,5 mm

## Metalhandsägeblätter aus Werkzeugstahl

→ 12"/32 ZpZ      GUHEMA      CV-flex      ARTIKEL ASV0300Q

 GUHEMA CV-flex

- Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten
- Für weiche Metalle und Kunststoffe

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASV0300Q	32 ZpZ	300x13x0,6 mm	< 0,8 mm

→ 12"/24 ZpZ      GUHEMA      CV-flex      ARTIKEL ASV0300P

 GUHEMA CV-flex

- Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für weiche Metalle und Kunststoffe

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASV0300P	24 ZpZ	300x13x0,6 mm	0,8 - 1,5 mm

→ 12"/18 ZpZ      GUHEMA      CV-flex      ARTIKEL ASV0300N

 GUHEMA CV-flex

- Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für weiche Metalle und Kunststoffe

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASV0300N	18 ZpZ	300x13x0,6 mm	1,5 - 3,5 mm

## Doppelseitige Metallhandsägeblätter

→ 12°/24 ZpZ  
Made in Germany

**GUHEMA**

**Bi-lastic**

bruchsicher

**ARTIKEL**  
**ASF0302P**

### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASF0302P	24 ZpZ	300x25x0,6 mm	0,8 - 1,5 mm

→ 12°/22/32 ZpZ  
Made in Germany

**GUHEMA**

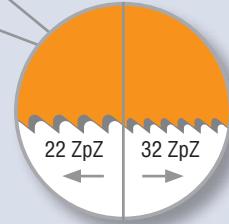
**Bi-lastic**

bruchsicher

**ARTIKEL**  
**ASF0302R**

### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Profiblatt, welches weltweit seinesgleichen sucht!
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Metallhandsägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Die Anschnittverzahnung erleichtert das Ansägen und vermindert die Abrutschgefahr vom Schnittpunkt



Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASF0302R	22/32 ZpZ	300x25x0,6 mm	1 - 1,5 mm

→ 12°/24 ZpZ  
Made in Germany

**GUHEMA**

**H.S.S. flex-allhard**

**ARTIKEL**  
**ASA1302P**

### GUHEMA H.S.S. flex-allhard

- Scharf gefräste Verzahnung
- Durchgehend gehärtet, für das Maximum an Standzeit
- Profiblatt für leicht zerpanbare Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASA1302P	24 ZpZ	300x25x0,7 mm	0,8 - 1,5 mm

→ 12°/24 ZpZ

**GUHEMA**

**CV-flex**

**ARTIKEL**  
**ASV1302P**

### GUHEMA CV-flex

- Scharf gefräste Verzahnung
- 3-Zonenhärtung im Induktivautomaten, minimiert Sägeblattbruch
- Für weiche Metalle und Kunststoffe

Bestell-Nr.	Verzahnung	Abmessung	Schnittbereich Metall
ASV1302P	24 ZpZ	300x25x0,8 mm	0,8 - 1,5 mm

# Metallhandsägebügel



Bestell-Nr.:

ASB3FM



**GUHEMA ASB**

- Der glasfaserverstärkte 2-Komponenten Kunststoffgriff liegt optimal in der Hand
- Der pulverbeschichtete, rechteckige Sägebügel dient als Sägeblattmagazin
- Das Sägeblatt kann um 90° gedreht eingespannt werden
- In den Griff integrierter Spannschlüssel verkürzt den Sägebügel auf 400 mm

**Inklusive 1 GUHEMA Bi-Metall Handsägeblatt mit 24 ZpZ (ASF0300P)**



Bestell-Nr.:

ASB3FW



**GUHEMA ASB**

- Der glasfaserverstärkte 2-Komponenten Kunststoffgriff liegt optimal in der Hand
- Der pulverbeschichtete, rechteckige Sägebügel dient als Sägeblattmagazin
- Das Sägeblatt kann um 90° gedreht eingespannt werden

**Inklusive 1 GUHEMA Bi-Metall Handsägeblatt mit 24 ZpZ (ASF0300P)**



Bestell-Nr.:

ASB3NS



**GUHEMA ASB**

- Klassischer Metallsägebügel mit Buchenholzgriff
- Pulverbeschichtetes, Rechteckrohr
- Das Sägeblatt kann um 90° gedreht eingespannt werden

**Inklusive 1 GUHEMA Bi-Metall Handsägeblatt mit 24 ZpZ (ASF0300P)**





## Lochsägen

Stahl, Holz, Aluminium, Guss, Kunststoffe, Buntmetalle, rostfreier Stahl ab 1 mm oder Faserplatten können Sie mit unseren Sägen löchern, um sich den perfekt runden „Durchblick“ zu verschaffen. Unser Lieferprogramm unterstützt Sie standardmäßig von 14 bis 210 mm Durchmesser.



# Lochsägen

## Material, Qualitäten und Einsatzbereiche

Präzision, das Resultat unserer massiven Deckelplatte, lange Lebensdauer und Laufruhe, hervorgerufen durch die variable Verzahnung mit ihrer optimalen Spanabfuhr, zeichnet unsere Bi-Metall-Lochsägen aus. Unsere feinverzahnten Lochsägen sind bestens für dünnwandige Materialien geeignet. Bei Mineral- und Verbundwerkstoffen erzielen unsere hartmetallbeschichteten Lochsägen beste Ergebnisse. Mit diesem Lieferprogramm bleiben keine Wünsche offen.



### GUHEMA Bi-Co-lastic HSM...

Bi-Metall, mit HSS-Schneide aus M42 (Werkstoff-Nr. 1.3247)  
4/6 ZpZ das Allroundtalent

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

Qualität + Ø + ZpZ

z.B.: HSM + 014 + V = HSM014V



### GUHEMA Bi-Co-lastic HSM...

Bi-Metall, mit HSS-Schneide aus M42 (Werkstoff-Nr. 1.3247)  
10 ZpZ für dünnwandiges Material



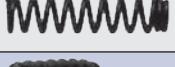
### GUHEMA HM-Granulat HSH...

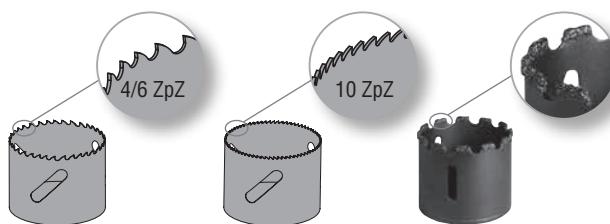
Zähne mit Hartmetallgranulat beschichtet  
Für mineralische Werkstoffe

## Zentriereinheiten

Aufnahmeschaft	Lochsäge 14 - 30 mm	Bestell-Nr.	Lochsäge 32 - 210 mm	Bestell-Nr.
Rund 6 mm	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZARW6		
Sechskant 9,5 mm	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASW95	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASW95A
Sechskant 11 mm	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASW11	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASW11A
SDS-Aufnahme	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASDS1	 Zentrierbohrerlänge 82 mm	HZASDS2

## Zubehör/Ersatzteile

		Bestell-Nr.
Verlängerung für Sechskantaufnahme 11 mm		HZBV11
Auswurffeder		HZBF
Inbusschraube		HZBS
Adapter, um die Aufnahmen für Lochsägen mit 32-210 mm Durchmesser auf eine Lochsäge von 14 bis 30 mm zu montieren		HZBA
Zentrierbohrer 82 mm		HZBB82
Zentrierbohrer 102 mm		HZBB102



$\varnothing$ in mm	Bi-Co-lastic 4/6 ZpZ ...V	Bi-Co-lastic 10 ZpZ ...J	HM-Granulat ...S
14	•		
16	•	•	•
17	•	•	
19	•	•	
20	•	•	•
21	•	•	
22	•	•	
23	•	•	
24	•	•	
25	•	•	•
27	•	•	
29	•	•	
30	•	•	
32	•	•	•
33	•		
35	•	•	
37	•		
38	•	•	
40	•	•	
41	•		
43	•		
44	•	•	•
46	•	•	
48	•	•	
51	•	•	•
52	•		
54	•	•	•
56	•		
57	•	•	
58	•		
59	•		

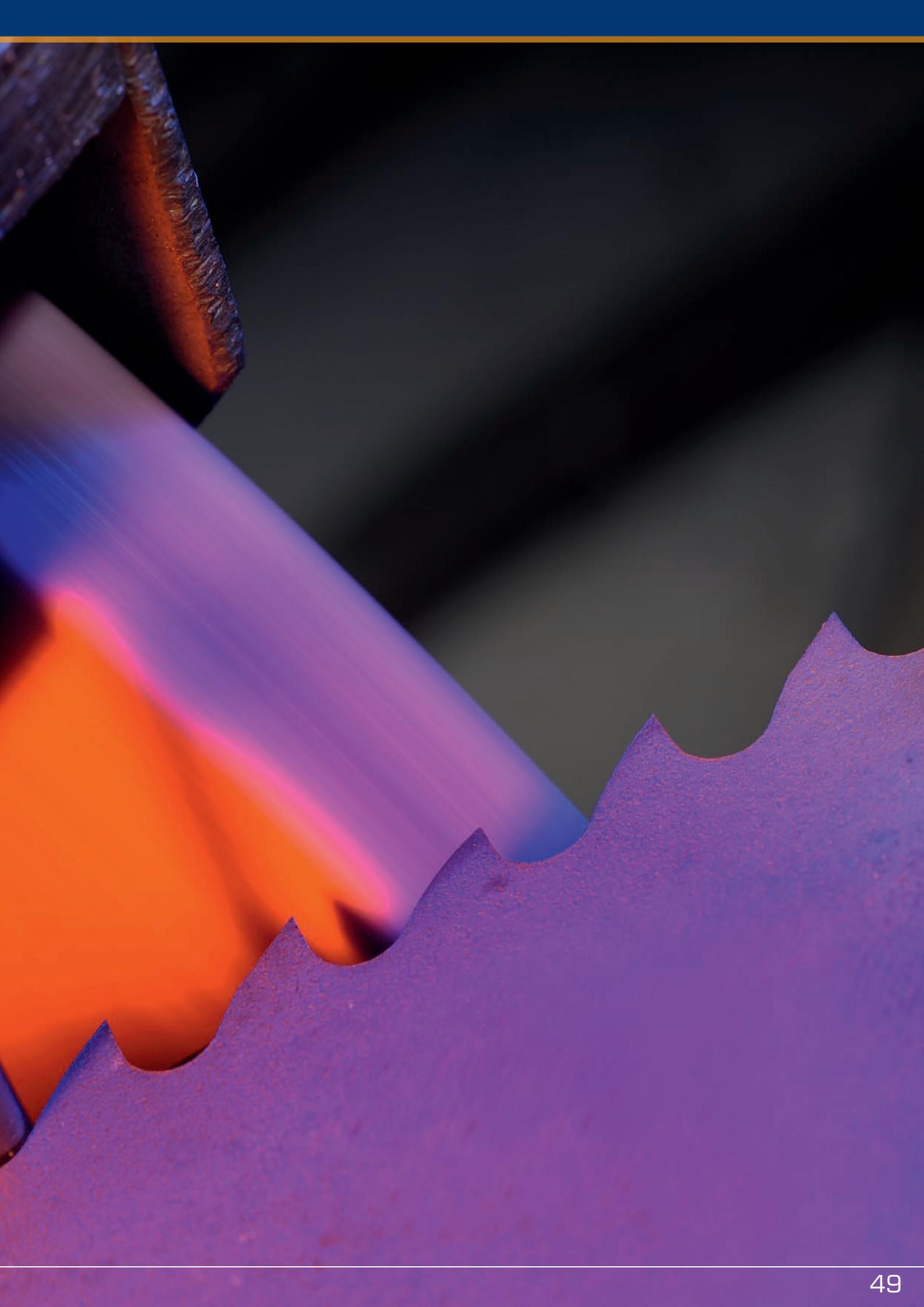
$\varnothing$ in mm	Bi-Co-lastic 4/6 ZpZ ...V	Bi-Co-lastic 10 ZpZ ...J	HM-Granulat ...S
60	•		•
64	•		•
65	•		•
67	•		
68	•		•
70	•		•
73	•		•
76	•		
79	•		
83	•		•
86	•		
89	•		
92	•		
95	•		
98	•		
102	•		•
105	•		•
108	•		
111	•		
114	•		
121	•		
127	•		•
133	•		
140	•		
146	•		
152	•		
160	•		
168	•		
177	•		
200	•		
210	•		

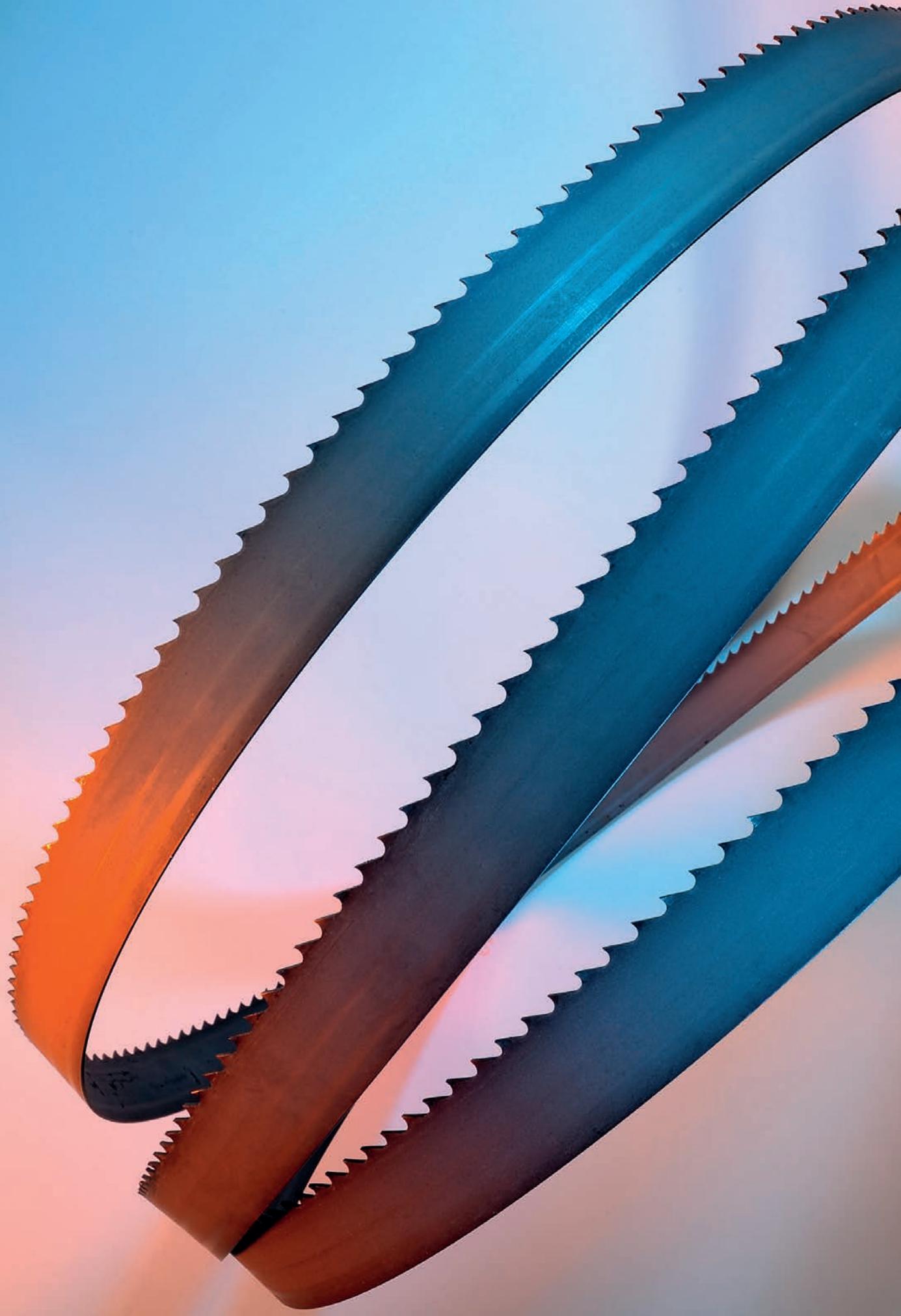
• = lieferbare Verzahnung

## Unsere Empfehlung für langen Sägespaß

Bitte passen Sie Ihre Umdrehungszahl den folgenden Empfehlungen an, um die Lebensdauer der Lochsäge und die Schnittqualität zu optimieren. Bitte vergessen Sie des Weiteren nicht die permanente Kühlung der Lochsäge während des Schneidprozesses.

Ø	NIRO	Guss	Stahl	Bunt-metalle	ALU	Ø	NIRO	Guss	Stahl	Bunt-metalle	ALU
14	300	400	580	790	900	70	60	80	125	160	185
16	275	365	550	730	825	73	60	80	120	160	180
17	250	330	500	665	750	76	55	75	115	150	170
19	230	300	460	600	690	79	55	70	110	140	165
20	220	290	440	580	670	83	50	70	105	140	155
21	210	280	425	560	630	86	50	65	100	130	150
22	195	260	390	520	585	89	45	65	95	130	145
23	195	260	390	520	570	92	45	60	95	120	140
24	185	245	370	495	555	95	45	60	90	120	135
25	175	235	350	470	525	98	45	60	90	120	135
27	160	215	325	435	480	102	40	55	85	110	130
29	150	200	300	400	450	105	40	55	80	110	120
30	145	190	285	380	425	108	40	55	80	110	120
32	140	180	275	360	410	111	40	50	80	100	120
33	135	175	268	345	390	114	35	50	75	100	105
35	125	165	250	330	375	121	35	45	70	90	95
37	120	160	240	315	360	127	30	40	65	85	90
38	120	160	240	315	360	133	30	40	65	85	90
40	110	145	220	290	330	140	30	35	65	80	85
41	105	140	210	280	315	146	30	35	60	80	85
43	100	135	205	270	305	152	25	35	55	75	85
44	95	130	195	250	295	160	25	35	55	75	85
46	95	125	190	250	285	168	25	35	55	75	85
48	90	120	180	240	270	177	20	30	50	70	80
51	85	115	170	230	255	200	20	30	50	70	80
52	80	110	165	220	245	210	20	30	45	70	80
54	80	105	160	210	240						
56	75	100	160	200	225						
57	75	100	150	200	225						
58	75	100	145	195	225						
59	75	100	145	195	225						
60	70	95	140	190	220						
64	65	90	135	180	205						
65	65	85	130	175	200						
67	65	85	130	170	195						
68	65	85	130	170	195						





# Metall- sägebänder

Wir geben Ihnen die Garantie, dass Sie mit einem Sägeband, das den Namen GUHEMA trägt, ein Spaltenprodukt der Zerspanungstechnologie erwerben. Den adäquaten Nutzen für Ihren Produktionsablauf und die hohe Lebensdauer von Sägeband und Maschine wird auch im permanenten, harten Dauereinsatz gewährleistet.



# Metallsägebänder

Wir produzieren für Sie Metallsägebänder in drei Ausführungen. Die "Kohlenstoff"-Qualität für die Werkstatt, die Bi-Metall-Qualität für die Produktion und Werkstatt und die Hartmetall-Ausführung für Spezialanwendungen.

Getreu dem Motto:

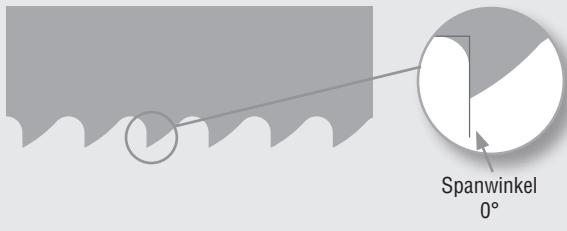
Wir liefern Ihnen die Metallsägebänder, die Sie zum optimalen Sägeergebnis führen.

## Wenn Sie optimal trennen wollen, dann sollten Sie uns auf den Zahn fühlen

Damit jede Ihrer Anforderungen erfüllt wird, haben wir den Materialqualitäten unserer Sägebänder die notwendige Auswahl an Zahntypen bereitgestellt:

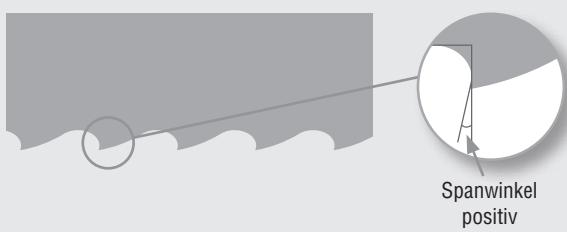
### Standardzahn (S)

Diese Zahngometrie finden Sie bei unseren Qualitäten No. 20 GUHEMA Kristall, No. 22 GUHEMA Kristall plus und No. 35 GUHEMA Bi-Co-lastic. Diese Geometrie eignet sich bestens für den allgemeinen, universellen Einsatz.



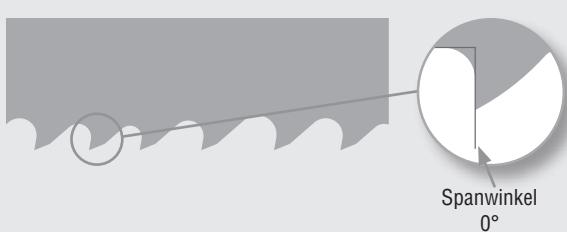
### Klauenzahn (K)

Diese Zahngometrie ist für die Qualitäten No. 20 GUHEMA Kristall, No. 22 GUHEMA Kristall plus und No. 35 GUHEMA Bi-Co-lastic lieferbar. Die Einsatzgebiete dieser Geometrie sind die austenitischen und rostfreien Stähle.



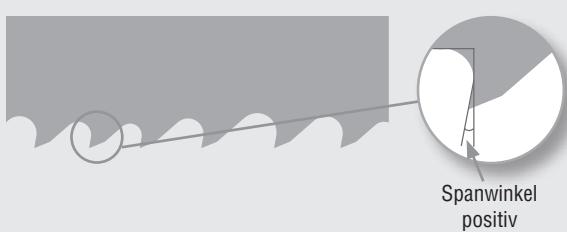
### Variable Verzahnung (V)

Die variable Verzahnung erhalten Sie in der Qualität No. 35V GUHEMA Bi-Co-lastic. Diese V-Zahnung führt zu einem besonders schwingungsarmen Schnitt und ist sowohl für Bündelschnitte, als auch für Vollmaterialien hervorragend geeignet. Da das Einsatzgebiet der Metallsägebänder mit V-Zahnung erheblich größer wird, entfallen die sonst notwendigen Bandwechselzeiten und somit die Ausfallzeiten der Maschine. Der gesenkten Geräuschpegel am Arbeitsplatz ist ein von der Belegschaft oft gelobter Begleiteffekt der variablen Verzahnung.



### Variable Positivverzahnung (VP)

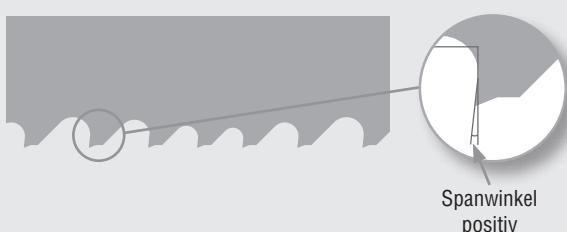
Die VP-Verzahnung erhalten Sie in den Qualitäten No. 35VP GUHEMA Bi-Co-lastic und No. 36VP GUHEMA Bi-Co-lastic plus. Diese variable Positivverzahnung erzielt höchste Zerspanungsleistungen bei einer langen Lebensdauer. Zerspanungstechnologie auf höchstem Niveau.



### Variable Positivverzahnung mit verstärktem Zahnrücke (VP-D)

Die variable Spezialzahnform erhalten Sie in den Qualitäten No. 33VP-D GUHEMA Bi-Co-lastic und No. 34VP-D GUHEMA Bi-Co-lastic.

Das Zahndesign mit dem extra starken Zahnrücke ist speziell für Bündelschnitte und Profil- und Trägerschnitte entwickelt worden. Der positive Spanwinkel trägt zur optimalen Spanbildung und somit zum sauberen Schnittverlauf bei.



## Hartmetall-Granulat

Die Hartmetallgranulatschneide erhalten Sie bei der No. 40 GUHEMA HM-Granulat als durchgehende Variante und bei der No. 41 GUHEMA HM-Granulat als unterbrochene Ausführung. Diese Verzahnung punktet dort, wo übliche Sägezähne von Nachteil sind.



## Positivverzahnung (P-HM)

Die Positivverzahnung erhalten Sie in den Qualitäten No. 44P GUHEMA HM-Zähne und 45P GUHEMA HM-Zähne. Diese Verzahnung ist für den Übergang in die Hartmetallklasse entwickelt worden. Abrasive Werkstücke sind hiermit trennbar, wie auch versandete Gusswerkstücke.



## Variable Positivverzahnung (VP-HM)

Die variable Positivverzahnung erhalten Sie in der Qualität No. 46VP GUHEMA HM-Zähne. Die variable Zahnabfolge ist mit geschliffenen Hartmetallzähnen aufgebaut, die mit Vor- und Nachschneidern versehen ist. Diese Verzahnung erzielt höchste Schnittgeschwindigkeit sowie höchste Standzeit.



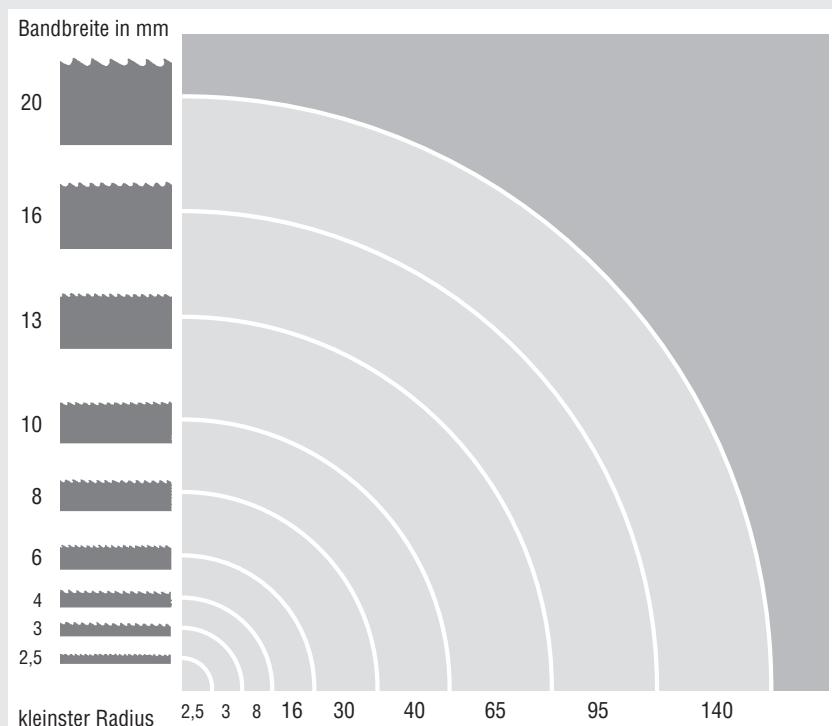
## Variable Negativverzahnung (VN-HM)

Die variable Negativverzahnung erhalten Sie in der Qualität No. 47VN GUHEMA HM-Zähne. Die negativ geschliffenen Hartmetallzähne ermöglichen das Zerspanen von extrem harten Werkstücken. Diese Spezialverzahnung findet zum Beispiel Ihren Einsatz bei randschichtgehärteten Wellen.



## Welche Sägebandbreite benötige ich?

Grundsätzlich sollten Sie die größtmögliche Bandbreite wählen, die für die Maschine zulässig ist. Der Vorteil ist die hohe Stabilität des Bandes bei hohen Vorschubkräften. Beim Einsatz von Metallsägeböndern für Konturenschnitte ist die Breite des Sägebandes von dem kleinsten zu schneidenden Radius abhängig. Die folgende Grafik gibt Ihnen optische Hilfestellung bei der Bestimmung der Sägeblattbreite.



## **Unsere Empfehlungen für langen Sägespaß von Anfang an!**

Für den Einsatz von GUHEMA-Metallsägebändern empfehlen wir die wenigen, aber wichtigen Spielregeln zwischen Werkstück, Maschine und Sägeband zu beachten, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten:

### **Einfahren von Bi-Metall Sägebändern**

Stellen Sie die empfohlene Schnittgeschwindigkeit ein und reduzieren Sie in der Anfangszeit die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% des empfohlenen Vorschubs.

- Bei großen Querschnitten halten Sie dies für 15 min bei.
- Bei kleinen Werkstückabmessungen sollten Sie um die 300 cm<sup>2</sup> mit dieser Einstellung zerspanen.

Bei Schwingungsgeräuschen oder Vibrationen an der Maschine reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit.

Nach dem Einfahren erhöhen Sie langsam die Vorschubgeschwindigkeit auf die empfohlenen Schnittparameter.

Das Einfahren des Sägebandes führt zu einer optimalen Schneidkantenausbildung, bei der die Kantenradien auf ein Minimum reduziert werden, wodurch die Zahngeometrie optimal ausgebildet wird.

### **Einfahren von Hartmetallsägebändern**

Stellen Sie dazu die Schnittgeschwindigkeit auf 75% der empfohlenen Geschwindigkeit ein und reduzieren Sie die Vorschubgeschwindigkeit um ca. 50% des empfohlenen Vorschubs.

- Bei großen Querschnitten halten Sie dies für 15 min bei.
- Bei kleinen Werkstückabmessungen sollten Sie um die 300 cm<sup>2</sup> mit dieser Einstellung zerspanen.

Vermeiden Sie unbedingt Schwingungsgeräusche oder Vibrationen an der Maschine durch weiteres Reduzieren der Schnittgeschwindigkeit.

Nach dem Einfahren erhöhen Sie zunächst langsam die Schnittgeschwindigkeit auf die empfohlene Geschwindigkeit. Jetzt erst erhöhen Sie die Vorschubgeschwindigkeit auf den empfohlenen Parameter.

Das Einfahren des Sägebandes führt zu einer optimalen Schneidkantenausbildung, bei der die Kantenradien auf ein Minimum reduziert werden, wodurch die Zahngeometrie optimal ausgebildet wird.

Werkstoffgruppe	Werkstoffe	Werkstoffnummer	Schnittgeschwindigkeit [m/min]		
			Ausführung 20er-Serie	Ausführung 30er-Serie	Ausführung 40er-Serie
<b>Baustähle</b>	ST 27	1.0037	40-60	50-90	90-110
<b>Baustähle</b>	ST 52	1.005	30-50	60-80	80-100
<b>Einsatzstähle</b>	C 10	1.0301	40-60	60-100	80-120
<b>Einsatzstähle</b>	21 NiCrMo 2	1.6523	30-50	40-60	55-85
<b>Einsatzstähle</b>	20 CrMo 5	1.7246	30-40	50-60	70-100
<b>Einsatzstähle</b>	16 MnCr 5	1.7131	30-40	40-60	70-90
<b>Nitristähle</b>	34 CrAlNi 7	1.8550		20-40	30-50
<b>Automatenstähle</b>	9 S 20	1.0711	50-70	80-110	100-150
<b>Vergütungsstähle</b>	C 45	1.0503	40-60	50-80	80-110
<b>Vergütungsstähle</b>	42 CrMo 4	1.7225	30-40	40-60	50-80
<b>Vergütungsstähle</b>	34 CrNiMo 6	1.6582	30-40	40-60	50-80
<b>Kugellagerstähle</b>	100 Cr 6	1.3505	20-30	40-60	70-90
<b>Federstähle</b>	50 CrV 4	1.8159	30-40	40-60	50-80
<b>unlegierte Werkzeugstähle</b>	C 80 W 1	1.1525	30-40	40-60	50-80
<b>legierte Werkzeugstähle</b>	X 210 Cr 12	1.2080		20-40	30-50
<b>legierte Werkzeugstähle</b>	X 155 CrVMo 12 1	1.2379	20-30	20-40	40-50
<b>legierte Werkzeugstähle</b>	90 MnCrV 8	1.2842	20-30	20-40	50-60
<b>Schnellarbeitsstähle</b>	S 6-5-2	1.3343		30-50	30-50
<b>Schnellarbeitsstähle</b>	S 18-0-1	1.3355		30-50	30-50
<b>Schnellarbeitsstähle</b>	S 3-3-2	1.3333		30-50	50-60
<b>Schnellarbeitsstähle</b>	S 2-10-1-8	1.3247		25-40	40-50
<b>Schnellarbeitsstähle</b>	S 10-4-3-10	1.3207		25-40	40-50

Werkstoffgruppe	Werkstoffe	Werkstoffnummer	Schnittgeschwindigkeit [m/min]		
			Ausführung 20er-Serie	Ausführung 30er-Serie	Ausführung 40er-Serie
hochwarmfeste Stähle	X 12 CrCoNi 21 20	1.4971		15-25	30-40
hochwarmfeste Stähle	X 20 CrMoWV 12 1	1.4935		30-40	40-50
hitzebeständige Stähle	X 15 CrNiSi 25 20	1.4841		15-25	30-40
hitzebeständige Stähle	X 12 NiCrSi 36 16	1.4864		15-25	30-40
rost- und säurebeständige Stähle	X 5 CrNi 18 9	1.4301		20-40	30-50
rost- und säurebeständige Stähle	X 10 CrNiMoTi 18 10	1.4571		20-40	30-50
rost- und säurebeständige Stähle	X 20 Cr 13	1.4021		20-40	30-50
vergütete Stähle	1000 - 1200 N/mm <sup>2</sup>			20-40	30-50
vergütete Stähle	1200 - 1400 N/mm <sup>2</sup>			20-40	30-50
vergütete Stähle	1400 - 1600 N/mm <sup>2</sup>			15-25	25-35
Stahlguss	GS 38	1.0420	30-40	40-70	70-90
Stahlguss	GS 60	1.0558	30-40	40-60	70-90
Gusseisen	GG 30	0.6030	30-40	40-60	50-80
Gusseisen	GGG 50	0.7050	25-35	30-50	50-70
Aluminiumlegierung	Al Mg 3	3.3535		70-110	
Aluminiumlegierung	Al Mg 4,5 Mn	3.3547		70-110	
Zinnbronze	CuSn 6	2.1020		70-110	
Aluminiumbronze	CuAl 8	2.0920		40-70	



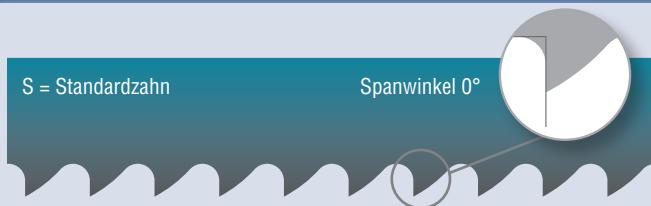
## Sägebänder aus Werkzeugstahl

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

Qualität + Kennziffer + ZpZ

z.B.: NC20 + 0606 + L = NC00606L

z.B.: NE20 + 0606 + L + Sägeblatlänge = NE200606L02100



No. 20 GUHEMA Kristall

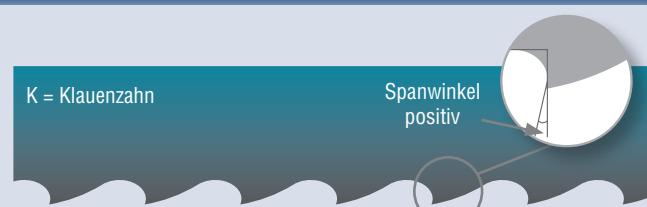
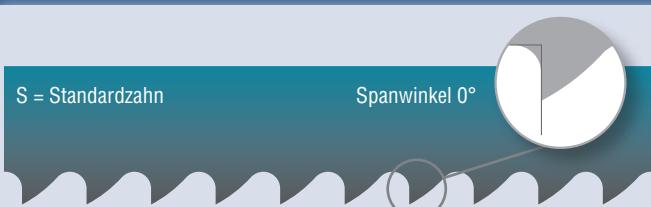
Werkzeugstahl (125 Cr 1)

- Zahngehärtetes Sägeband
- Für unlegierte Stähle bis zu mittleren Festigkeiten

NC20... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE20... = fertig geschweißt

## ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O
6 x 0,65	...0606...			K	K	S	S	S	S
8 x 0,65	...0806...			K	K	S	S	S	S
10 x 0,65	...1006...		SK	SK	S	S	S	S	S
13 x 0,65	...1306...		SK	SK	S	S	S	S	S
16 x 0,65	...1606...		S	SK	S	S	S	S	
16 x 0,80	...1608...		SK	SK	S	S	S	S	
20 x 0,80	...2008...	K	SK	S	S	S	S		
25 x 0,90	...2509...	K	SK	S	S	S	S		



No. 22 GUHEMA Kristall plus

Werkzeugstahl (125 Cr 1)

- Zahng- und Rückengehärtetes Sägeband
- Für Bau-, Automaten- und Einsatzstähle
- **Werkstattmeister**

NC22... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE22... = fertig geschweißt

## ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N	22 ...O
6 x 0,65	...0606...			K	K	S	S	S	S
8 x 0,65	...0806...			K	K	S	S	S	S
10 x 0,65	...1006...		SK	SK	S	S	S	S	S
13 x 0,65	...1306...		SK	SK	S	S	S	S	S
16 x 0,65	...1606...		SK	S	S	S	S		
16 x 0,80	...1608...		SK	S	S	S	S		
20 x 0,80	...2008...	K	SK	S	S	S	S		
25 x 0,90	...2509...	K	SK	S	S	S	S		

## Sägebänder aus Bi-Metall

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

**Qualität + Kennziffer + ZpZ**

z.B.: NC35 + 2009 + L = NC352009L

z.B.: NE35 + 2009 + L + Sägeblattlänge = NE352009L03800

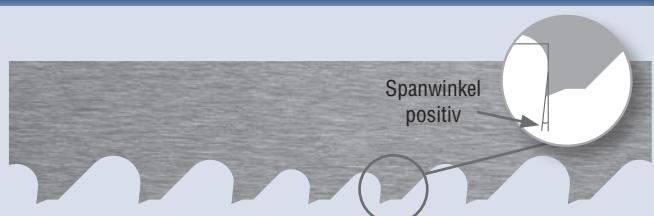


No. 33VP-D GUHEMA Bi-Co-lastic



M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)

- Für Profile und Rohre im Bündelschnitt
- Die Spezialschränkung verhindert ein Verklemmen des Sägebandes während des Schnittprozesses



NC33... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen

NE33... = fertig geschweißt

### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	2-3 ZpZ ...T	3-4 ...U	4-6 ...V	5-8 ...W
20 x 0,90	...2009...				•
27 x 0,90	...2709...		•	•	•
34 x 1,10	...3411...	•	•	•	•
41 x 1,30	...4113...	•	•	•	



No. 34VP-D GUHEMA Bi-Co-lastic



M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)



- Für große Profile und Träger



NC34... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen

NE34... = fertig geschweißt

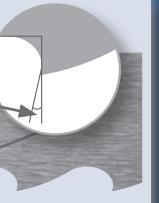
### ZpZ

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	2-3 ...T	3-4 ...U	4-6 ...V
41 x 1,30	...4113...	•	•	•
54 x 1,60	...5416...	•	•	•
67 x 1,60	...6716...	•	•	

**S = Standardzahn** Spanwinkel 0°



**K = Klauenzahn** Spanwinkel positiv



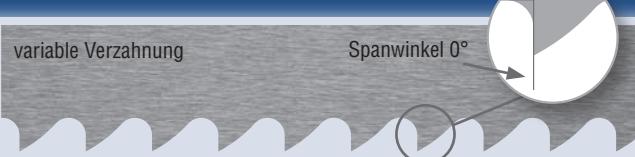
No. 35 GUHEMA Bi-Co-lastic  
M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)  
 • Verschleißfeste Zahnspitzen aus M42  
 • Besonders für dünne bis mittlere Werkstücke geeignet

NC35... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
 NE35... = fertig geschweißt

ZpZ												
Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	1,25 ...A	2 ...C	3 ...E	4 ...G	6 ...H	8 ...I	10 ...J	14 ...L	18 ...N		
6 x 0,90	...0609...					K		S	S			
10 x 0,90	...1009...				K	K		S	S			
13 x 0,65	...1306...					K		S	S			S
13 x 0,90	...1309...			K	K	K		S	S			
20 x 0,90	...2009...		K	K	S	S	S	S	S			
27 x 0,90	...2709...		K	SK	S	S	S	S	S			
34 x 1,10	...3411...	K	K	K	S	S						
41 x 1,30	...4113...	K	K	K	S							
54 x 1,60	...5416...	K										
67 x 1,60	...6716...	K										

No. 35V GUHEMA Bi-Co-lastic  
M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)  
 • Verschleißfeste variable Verzahnung aus M42  
 • Besonders für schwingungsreduziertes Sägen von dünnen bis mittleren Werkstücken geeignet

variable Verzahnung Spanwinkel 0°



NC35... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
 NE35... = fertig geschweißt

ZpZ							
Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	3-4 ...U	4-6 ...V	5-8 ...W	6-10 ...X	8-12 ...Y	10-14 ...Z
10 X 0,90	...1009...						•
13 X 0,65	...1306...				•	•	•
13 X 0,90	...1309...				•	•	•
20 X 0,90	...2009...	•	•	•	•	•	•
27 X 0,90	...2709...	•	•	•	•	•	•
34 X 1,10	...3411...	•	•	•	•	•	
41 X 1,30	...4113...	•	•	•			
54 X 1,30	...5413...	•	•				

• = lieferbare Verzahnung

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

**Qualität + Kennziffer + ZpZ**

z.B.: NC35 + 2009 + V = NC352009V

z.B.: NE35 + 2009 + V + Sägeblattlänge = NE352009V03800



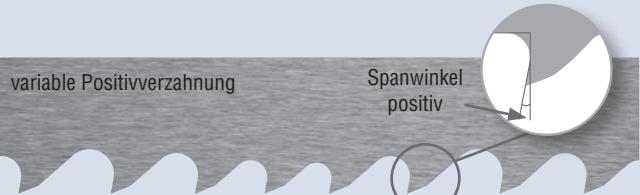
No. 35VP GUHEMA Bi-Co-lastic



M42 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3247)



- Verschleißfeste variable Positivverzahnung aus M42
- Besonders für schwangungsreduziertes Sägen von mittleren bis großen Werkstücken geeignet
- Hohe Zerspanleistung und lange Lebensdauer



variable Positivverzahnung

Spanwinkel positiv

NC35... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE35... = fertig geschweißt

ZpZ								
Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	0,75-1,25 ...*P	1,1-1,4 ...RP	1,4-2 ...SP	2-3 ...TP	3-4 ...UP	4-6 ...VP	5-8 ...WP
20 x 0,90	...2009...						•	
27 x 0,90	...2709...				•	•	•	•
34 x 1,10	...3411...				•	•	•	•
41 x 1,30	...4113...			•	•	•	•	•
54 x 1,30	...5413...			•	•	•	•	
54 x 1,60	...5416...	•	•	•	•	•	•	
67 x 1,60	...6716...	•	•	•	•	•	•	
80 x 1,60	...8016...	•	•					



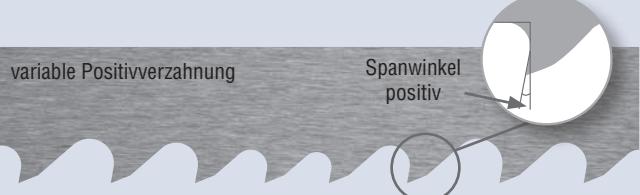
No. 36VP GUHEMA Bi-Co-lastic plus



M51 Qualität (ähnlich Werkstoff-Nr. 1.3207)



- Extrem verschleißfeste variable Positivverzahnung aus M51
- Bestens für schwangungsreduziertes Sägen von mittleren bis großen Werkstücken geeignet
- Deutlich höhere Standzeit/Schnittgeschwindigkeit gegenüber der M42 Qualität (GUHEMA No. 35 VP Bi-Co-lastic)
- Eignet sich für schwer zerspanbare Werkstoffe



variable Positivverzahnung

Spanwinkel positiv

NC36... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE36... = fertig geschweißt

ZpZ								
Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	0,75-1,25 ...*P	1,4-2 ...SP	2-3 ...TP	3-4 ...UP	4-6 ...VP	4-6 ...WP	
27 x 0,90	...2709...			•		•	•	
34 x 1,10	...3411...			•		•	•	
41 x 1,30	...4113...		•	•		•	•	
54 x 1,60	...5416...	•	•	•		•		
67 x 1,60	...6716...	•	•	•				
80 x 1,60	...8016...	•	•					

## Sägebänder besetzt mit Hartmetall



No. 40 GUHEMA HM-Granulat



Chromlegiertes Trägerband besetzt mit Hartmetallgranulat



- Für Abrasiv- und Verbundwerkstoffe
- Besonders geeignet für Kabel und Drähte, Keramik, Fiberglas sowie Reifen
- Punktet dort, wo Sägezähne von Nachteil sind



NC40... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE40... = fertig geschweißt

**ZpZ**

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	Fein ...F	Standard ...S	Grob ...G
10 x 0,6	...1006...	•		
13 x 0,6	...1306...	•		
20 x 0,8	...2008...		•	
25 x 0,9	...2509...		•	
32 x 1,1	...3211...		•	
38 x 1,1	...3811...			•



No. 41 GUHEMA HM-Granulat



Chromlegiertes Trägerband besetzt mit Hartmetallgranulat



- Für Abrasiv- und Verbundwerkstoffe
- Besonders geeignet für Kabel und Drähte, Keramik, Fiberglas sowie Reifen
- Punktet dort, wo Sägezähne von Nachteil sind
- Das unterbrochene Sägeband sichert den Spanabtransport auch bei großem Spanaufkommen



NC41... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen  
NE41... = fertig geschweißt

**ZpZ**

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	Fein ...F	Standard ...S	Grob ...G
10 x 0,6	...1006...	•		
13 x 0,6	...1306...	•		
20 x 0,8	...2008...		•	
25 x 0,9	...2509...		•	
32 x 1,1	...3211...		•	
38 x 1,1	...3811...			•

• = lieferbare Verzahnung

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.

**Qualität + Kennziffer + ZpZ**

z.B.: NC45 + 2009 + E = NC452009E

z.B.: NE45 + 2009 + E + Sägeblattlänge = NE452009E03800



**NC45... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen**  
**NE45... = fertig geschweißt**

**ZpZ**

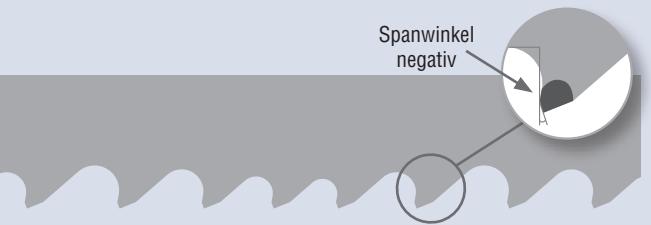
Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	2 ...C	3 ...E	4 ...G
20 x 0,9	...2009...		•	
27 x 0,9	...2709...		•	•
34 x 1,1	...3411...		•	
41 x 1,3	...4113...	•	•	
54 x 1,6	...5416...	•		
67 x 1,6	...6716...	•		



**NC46... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen**  
**NE46... = fertig geschweißt**

**ZpZ**

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	0,9/1,1 ...Ä	1,4/2 ...S	1,9/2,1 ...Ü	2/3 ...T	3/4 ...U
13 x 0,9	...1309...				•	•
20 x 0,9	...2009...				•	•
27 x 1,1	...2711...			•	•	•
34 x 1,1	...3411...		•	•	•	•
41 x 1,3	...4113...		•	•	•	•
54 x 1,6	...5416...	•	•		•	•
67 x 1,6	...6716...	•	•			
80 x 1,6	...8016...	•				•

	No. 47VN GUHEMA HM-Zähne		Chromlegiertes Trägerband besetzt mit Hartmetallzähnen		<ul style="list-style-type: none"> <li>Geschliffenes, hartmetallbesetztes Sägeband</li> <li>Die geschliffenen Sägezähne mit Vor- und Nachschneider ermöglichen höchste Standzeiten und Schnittgeschwindigkeiten</li> <li>Spezialzahnform für die Bearbeitung von extrem harten Werkstücken wie z.B. randschichtgehärtete Wellen</li> </ul>		Spanwinkel negativ
						NC47... = Rollenware von 30,5 Meter oder Fabrikationsrollen NE47... = fertig geschweißt	

**ZpZ**

Abmessung in mm: B x S	Kennziffer	2/3 ...T	3/4 ...U
27 x 1,1	...2711...	•	•
34 x 1,1	...3411...	•	•
41 x 1,3	...4113...	•	•
54 x 1,6	...5416...	•	•



# Pendelhub- stichsäge- blätter

Ganz gleichgültig, welches Material Sie trennen wollen, wie das Profil aussieht oder ob Sie mit der Säge „die Kurve kriegen müssen“ – unsere Stichsägeblätter erfüllen alle Anforderungen, die Sie stellen!



# Stichsägeblätter



## GUHEMA CV-flex

- Konisch geschliffener Blattkörper, Zähne scharf geschliffen
- Kurvenschnittblatt mit beidseitigem, sauberen Schnittkantenverlauf
- Geeignet für Weichholz, Sperrholz, Holzfaserplatten und beschichteten Platten
- Ähnlich Bosch: T 101 AO

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV077K14KS	1,4	77 mm	1,5 - 20 mm



## GUHEMA CV-flex

- Konisch geschliffener Blattkörper, Zähne scharf geschliffen
- Für splitterfreie, saubere Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen
- Auf Stoß schneidend
- Ähnlich Bosch: T 101 BR

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100R25KS	2,5	100 mm	3 - 30 mm



## GUHEMA CV-flex

- Konisch geschliffener Blattkörper, Zähne scharf geschliffen
- Für splitterfreie, saubere Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen
- Ähnlich Bosch: T 101 B

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100N25KS	2,5	100 mm	3 - 30 mm


fliegen GUHEMA CV-flex

-  • Geschränkte und gefräste Zähne  
• Für Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen  
• Ähnlich Bosch: T 111 C

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100N30GN	3,0	100 mm	4 - 40 mm


fliegen GUHEMA CV-flex

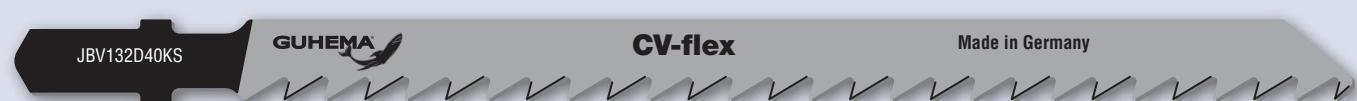
-  • Konisch geschliffener Blattkörper,  
Zähne scharf geschliffen  
• Für saubere und schnelle Schnitte in allen  
Holzarten und Kunststoffen  
• Ähnlich Bosch: T 101 D

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100N40KS	4,0	100 mm	8 - 50 mm


fliegen GUHEMA CV-flex

-  • Geschränkte und scharf geschliffene Zähne  
• Für schnelle, grobe Schnitte in allen Holzarten  
• Ähnlich Bosch: T 144 D

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV100N40GS	4,0	100 mm	8 - 50 mm


fliegen GUHEMA CV-flex

-  • Konisch geschliffener Blattkörper,  
Zähne scharf geschliffen  
• Für saubere Schnitte in allen Holzarten  
und Kunststoffen  
• Extra dick für geraden Schnitt  
• Ähnlich Bosch: T 301 DL

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV132D40KS	4,0	132 mm	8 - 70 mm



JBV132N40GS

**GUHEMA**

**CV-flex**

Made in Germany

### GUHEMA CV-flex



- Geschränkte und scharf geschliffene Zähne
- Für schnelle, grobe Schnitte in allen Holzarten
- Ähnlich Bosch: T 344 D

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Holz
JBV132N40GS	4,0	132 mm	8 - 80 mm



JBF077N12GN

**GUHEMA**

**Bi-lastic**

Made in Germany

### GUHEMA Bi-lastic



- Geschränkte und gefräste Zähne
- Gefertigt aus Bi-Metall
- Für gerade Schnitte in Stahl, Edelstahl und Buntmetall
- Ähnlich Bosch: T 118 AF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF077N12GN	1,2	77 mm	1,5 - 2,5 mm



JBF077N20GN

**GUHEMA**

**Bi-lastic**

Made in Germany

### GUHEMA Bi-lastic



- Geschränkte und gefräste Zähne
- Gefertigt aus Bi-Metall
- Für gerade Schnitte in Stahl, Edelstahl und Buntmetall
- Ähnlich Bosch: T 118 BF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF077N20GN	2,0	77 mm	2,5 - 6 mm



JBF100N30GN

**GUHEMA**

**Bi-lastic**

Made in Germany

### GUHEMA Bi-lastic



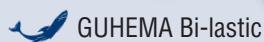
- Geschränkte und gefräste Zähne
- Gefertigt aus Bi-Metall
- **Aluprofi**
- Besonders für Aluminium und Buntmetall geeignet, schneidet auch Kunststoff
- Ähnlich Bosch: T 127 DF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF100N30GN	3,0	100 mm	3 - 15 mm

JBF132N10GN


 GUHEMA
**Bi-lastic**

Made in Germany



## GUHEMA Bi-lastic

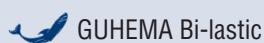
-  • Geschränkte und gefräste Zähne  
 • Gefertigt aus Bi-Metall  
**• Sandwichmaterial-Profi**  
 • Für gerade Schnitte in Stahl, Edelstahl und Buntmetall  
 • Eignet sich hervorragend, um Profile und Rohre bis 80 mm zu schneiden  
 • Ähnlich Bosch: T 318 AF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF132N10GN	1,0	132 mm	1,2 - 2,5 mm

JBF132N18GN


 GUHEMA
**Bi-lastic**

Made in Germany



## GUHEMA Bi-lastic

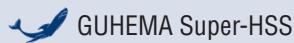
-  • Geschränkte und gefräste Zähne  
 • Gefertigt aus Bi-Metall  
 • Eignet sich hervorragend, um Profile und Rohre bis 80 mm zu schneiden  
 • Für gerade Schnitte in Stahl, Edelstahl und Buntmetall  
 • Ähnlich Bosch: T 318 BF

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBF132N18GN	1,8	132 mm	2,3 - 6 mm

JBD055N12GN


 GUHEMA
**Super-HSS**

Made in Germany



## GUHEMA Super-HSS

-  • Geschränkte und gefräste Zähne  
 • Ideal für Kurvenschnitte  
 • Ähnlich Bosch: T 218 A

Bestell-Nr.:	Zahnteilung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JBD055N12GN	1,2	55 mm	1,5 - 2,5 mm

# Karosseriestichsägeblätter



Made in Germany

## GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JSF0950Q	32 ZpZ	95 mm	< 1 mm



Made in Germany

## GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JSF0950P	24 ZpZ	95 mm	> 1 mm



Made in Germany

## GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JSF0950N	18 ZpZ	95 mm	1,5 - 3 mm



### GUHEMA Bi-Lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblatlänge	Schnittbereich Metall
JSF0950L	14 ZpZ	95 mm	2 - 4 mm



### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblatlänge	Schnittbereich Metall
JLF0950Q	32 ZpZ	95 mm	< 1 mm



### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblatlänge	Schnittbereich Metall
JLF0950P	24 ZpZ	95 mm	> 1 mm



### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblatlänge	Schnittbereich Metall
JLF0950N	18 ZpZ	95 mm	1,5 - 3 mm



Made in Germany

### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JLF0950L	14 ZpZ	95 mm	2 - 4 mm



Made in Germany

### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JOF0950Q	32 ZpZ	95 mm	< 1 mm



Made in Germany

### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JOF0950P	24 ZpZ	95 mm	> 1 mm



Made in Germany

### GUHEMA Bi-lastic

- Scharf gefräste Verzahnung
- Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
- Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JOF0950N	18 ZpZ	95 mm	1,5 - 3 mm



Made in Germany

  
GUHEMA Bi-lastic

- 
- Scharf gefräste Verzahnung
  - Im Hochvakuumhärteverfahren für höchste Standzeit auf den Punkt gehärtet
  - Das Sägeblatt ohne Kompromisse, gefertigt aus Bi-Metall, erzielt Höchstleistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1100 N/mm<sup>2</sup>

Bestell-Nr.:	Verzahnung	Sägeblattlänge	Schnittbereich Metall
JOF0950L	14 ZpZ	95 mm	2 - 4 mm



# Metallkreis- sägeblätter

Unsere Metallkreissägeblätter für Kreissägemaschinen (Typensägen) sind allesamt dampfangelassen. Diese Ausführung optimiert den Trennvorgang durch noch höhere Schnittleistung, schützt gegen Spanaufschweißung und ermöglicht eine bessere Aufnahme des Kühl- und Schmiermittels.

# Metallkreissägeblätter

## Material, Qualitäten und Einsatzbereiche

Nachfolgend sind unsere zwei Qualitäten aus Schnellarbeitsstahl aufgeführt:

### GUHEMA Super-HSS

DMo 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3343)

- Das Werkstattblatt

### GUHEMA Brilliant

EMo 5 Co 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3243)

- Für nicht rostende Stähle

## Fühlen Sie uns auf den Zahn

Wenn perfektes Trennen angestrebt ist, müssen alle Faktoren optimal aufeinander abgestimmt sein. Die Zahnform spielt dabei eine bedeutungsvolle Rolle. Ihnen stehen folgende Zahnformen zur Verfügung, die nach DIN 1840 gefertigt werden:

### Bogenzahn mit Wechselschliff (BW)



Wir empfehlen den Bogenzahn mit Wechselschliff bei Metallkreissägeblättern bei einer feinen Zahnteilung zum Sägen von Rohren oder Profilen.

### Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider (HZ)



Der Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider ist für das Sägen von Stählen auf Sägemaschinen und Rundtaktautomaten geeignet und empfiehlt sich bei mittleren und groben Zahnteilungen.

## Unsere Empfehlung für langen Sägespaß

Für den Einsatz von GUHEMA-Metallkreissägeblättern empfehlen wir die wichtigen Spielregeln zwischen Werkstück, Sägeblatt und Maschine zu beachten, um optimale Schnittergebnisse zu erhalten:

- Lassen Sie Ihr Sägeblatt rechtzeitig nachschärfen, so vermeiden Sie unsaubere Schnittflächen und ein Verlaufen des Schnittes. Wir übernehmen diese Aufgabe gerne für Sie.
- Spannen Sie das Kreissägeblatt in richtiger Richtung in die Maschine ein.
- Achten Sie beim Einspannen des Blattes darauf, dass sich keine Späne zwischen dem Flansch und dem Sägeblatt befinden (Schnitt verläuft). Bitte verwenden Sie den passenden Flansch zum Sägeblatt.
- Spannen Sie Ihr zu bearbeitendes Werkstück möglichst über vier Punkte fest ein. Achten Sie dabei auf mögliche Späne zwischen Spannbacken und Werkstück.
- Passen Sie die Vorschubsgeschwindigkeit der Schnittgeschwindigkeit an.
- Erhöhen Sie die Standzeit Ihres Metallkreissägeblattes erheblich, indem Sie stets mit dem passenden Kühlsmiermittel kühlen.

GUHEMA Super-HSS  
 DMo 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3343)  
 Das Werkstattblatt

GUHEMA Brillant  
 EMo 5 Co 5 Qualität (Werkstoff-Nr. 1.3243)  
 Für nichtrostende Stähle

Der schnelle Weg zu unserer Artikel-Nr.  
 Qualität + Kennziffer1 + Kennziffer2 + Kennziffer3  
 z.B.: OSD + 5279 + G + BH = OSD5279GBH

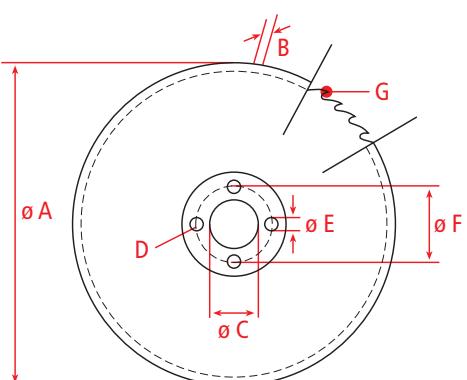
Ø/Stärke/Bohrung in mm:	Kennziffer 1	BW 3 mm	BW 4 mm	HZ 5 mm	HZ 6 mm	BW 7 mm	HZ 8 mm	HZ 9 mm	HZ 10 mm	HZ 12 mm	HZ 14 mm	NL in mm
200 1,75 32	...3205...	200	160	128	100							AD
225 2,00 32	...4225...	220	180	150	120			90				AD
	40	...4229...	220	180	150			90				BH
250 2,00 32	...4255...	240	200	160	128			100		80		AD
	40	...4259...	240	200	160	128		100		80		BH
2,50 32	...5255...		200	160	128		100					AD
	40	...5259...		200	160	120		100				BH
275 2,00 32	...4275...		220	180	144			110				AD
	40	...4279...	280	220	180	144		110				BH
2,50 32	...5275...		220	180	144			110				AD
	40	...5279...	280	220	180	144	120	110	96	84	72	BH
3,00 40	...6279...		220	180	144	120	110					BH
300 2,50 32	...5305...		240	200	160		120		100			AD
	40	...5309...		240	200	160		120		100		BH
315 2,50 32	...5315...		250	200	160		120					AD
	40	...5319...		250	200	160		120	100		80	BH
3,00 32	...6315...		250	200	160		120					AD
	40	...6319...		250	200	160		120	100		80	BH
350 3,00 32	...6355...		280	220	180		140		110			AD
	40	...6359...		280	220	180		140		110		BH
400 3,50 40	...7409...				200		160		128	100	80	FHB
	50	...7404...				180	160	140	128	100		I

Kennziffer 2  
Legende Zähnezahl

BW	HZ
160 = ...Q...	72 = ...A...
180 = ...R...	80 = ...B...
200 = ...S...	84 = ...C...
220 = ...U...	90 = ...D...
240 = ...V...	96 = ...E...
250 = ...W...	100 = ...F...
280 = ...X...	110 = ...G...
	120 = ...H...
	128 = ...I...
	140 = ...J...
	144 = ...K...
	150 = ...L...
	160 = ...M...
	180 = ...N...
	200 = ...O...
	220 = ...P...
	270 = ...Ü...
	280 = ...X...
	300 = ...Y...
	340 = ...Z...

Kennziffer 3  
Legende Nebenlöcher

2/8/45 = ...A...
2/8/55 = ...B...
2/9/50 = ...C...
2/11/63 = ...D...
2/12/64 = ...E...
2/15/80 = ...F...
4/9/50 = ...G...
4/12/64 = ...H...
4/15/80 = ...I...

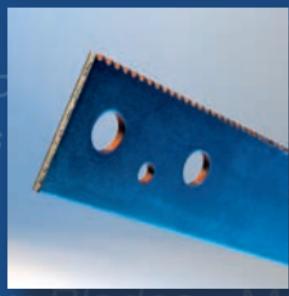


Bei der Bestellung machen Sie bitte folgende Angaben:

- Artikelnummer
- Andere Abmessungen bieten wir an, nennen Sie uns:  
**A** Durchmesser des Blattes  
**B** Blattstärke  
**C** Hauptbohrung  
**D** Anzahl der Nebenlöcher  
**E** Lochdurchmesser  
**F** Teilkreis der Nebenlöcher  
**G** Zahnteilung oder Zähnezahl

# Notizen





# Unsere Qualitäten im Überblick



## GUHEMA CV-flex

Sägeblätter aus Werkzeugstahl

Für weiche/leicht zerspanbare Werkstoffe



## GUHEMA Kristall & GUHEMA Kristall plus

Sägebänder aus Werkzeugstahl

Für weiche/leicht zerspanbare Werkstoffe



## GUHEMA H.S.S.-flex

Handsägeblätter aus ABCIII (Werkstoff-Nr. 1.3333)

Zahngehärtet für leicht zerspanbare Werkstoffe



## GUHEMA H.S.S. allhard-flex

Handsägeblätter aus ABCIII (Werkstoff-Nr. 1.3333)

Zahn- und Blattkörper gehärtet für schwer zerspanbare Werkstoffe



## GUHEMA Super-HSS

Sägeblätter aus DMo 5 / M2 (Werkstoff-Nr. 1.3343)

Gilt als Universalsägeblatt



## GUHEMA Brillant

Sägeblätter aus EMo 5 Co 5 / M35 (Werkstoff-Nr. 1.3243)

Spezialsägeblätter für harte und zähharte Werkstoffe



## GUHEMA Bi-lastic

Bi-Metall Sägeblätter mit DMo 5 / M2 Zahnspitzen

(Werkstoff-Nr. 1.3343)

Bi-Metall Sägeblätter für die unterschiedlichsten Anwendungen



## GUHEMA Bi-Co-lastic

- M42 Bi-Metall Sägebänder mit kobaltlegierten Zahnspitzen (Werkstoff-Nr. 1.3247)

- Bi-Metall Sägeblätter mit kobaltlegierten Zahnspitzen (Werkstoff-Nr. 1.3299)

- Verschleißfeste Sägebänder/-blätter für die unterschiedlichsten Anwendungen

- Sägeblätter mit hochwarmfesten Zähnen



## GUHEMA Bi-Co-lastic plus

M51 Bi-Metall Sägebänder mit hoch kobaltlegierten Zahnspitzen (Werkstoff-Nr. 1.3207)

Extrem verschleißfeste Bi-Metall Sägebänder für Spezialanwendungen



## GUHEMA HM-Granulat

Sägeblätter/-bänder mit aufgelötetem Hartmetallgranulat als Schneide

Spezialsägebänder/-blätter für den Einsatz bei dem Sägezähne von Nachteil sind



## GUHEMA HM-Zähne

Sägeblätter/-bänder mit eingelötetem Hartmetall als Zahnspitze

Spezialsägebänder/-blätter zum Trennen von schwer zerspanbaren Werkstücken sowie mineralischen Werkstoffen



Unterhützer Straße 10 – 12

D-42857 Remscheid

Telefon: +49 (0) 21 91/88 67-0

Fax: +49 (0) 21 91/88 67-30

