



# ПЛАН НАЛАДКИ ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

MG  
16.01.2019  
TruTops Laser  
V10.00.00

СТАНОК:	TruLaser 5030 classic (L15) (МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА 5000 WATT)
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ:	Sin 840D
ФИРМА:	GROMOV
ИМЯ ЗАДАНИЯ:	030101
МАРШРУТ УПР. ПРОГРАММЫ:	B:\ Zakazhchiki\ Nazar Mokrynskyi\ 15.01.19\ LST\ 030101.LST
ИМЯ ПРОГРАММЫ:	030101 ()
Ид. код материала (ЛИСТ):	AlMg3-30 (AlMg3)
МАТЕРИАЛ (ТТ):	AlMg3-30 (AlMg3)
ИД. КОД СКЛАДИРУЕМОГО МАТЕРИАЛА:	
МЕСТО ДЛЯ ХРАНЕНИЯ	
ЗАГОТОВКА:	2000.00 x 1500.00 x 3.00 mm
МИНИМАЛЬНАЯ ЗАГОТОВКА:	563.68 x 1406.25 mm
НАПРАВЛЕНИЕ ВАЛЬЦОВКИ:	X
ВЕС:	24.30 kg
МАШИННОЕ ВРЕМЯ:	0 : 07 : 09 [h:min:s] (PierceLine: 0 : 06 : 58 [h:min:s])
ТРЕБУЕМАЯ ПАМЯТЬ:	94120 ЗНАКИ
ОБЩАЯ ДЛИНА РЕЗА:	20564.4 mm
КОЛ-ВО ПРОГОНОВ ПРОГРАММЫ:	1
ОТХОДЫ:	83.34 %

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ

ЛИСТОВОЙ УПОР:	1
МИКРОСОЕДИНЕНИЯ, ИЗМЕНЯЕМЫЕ НА СТАНКЕ:	Не установлен
ИМЯ ЗАГРУЗКИ ОПОРНЫХ ПЛАНК:	Стандартный станок, каждый второй установлен
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ТОЧКАМИ НА ОПОРНОЙ ПЛАНКЕ:	38 мм
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ПЛАНКАМИ:	67 мм
ПРЕДПОЧ. ОБРАБОТКИ:	без
ПРИМЕЧАНИЯ:	

## ЛАЗЕР-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТАБЛИЦЫ

НОМЕР ТАБЛИЦЫ	ПРО-РЕЗЬ	ФОКУСНОЕ РАССТОЯНИЕ ЛИНЗЫ	ДИАМЕТР СОПЛА	МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА	УСТАНОВ. РАЗМЕР	ГАЗ
T2D-5419	0.20	7.50	1.4	5000	-4.50	2

Вид газа: 1 = кислород, 2 = азот, 3 = заказчик, 4 = сжатый воздух

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТАБЛИЦЫ

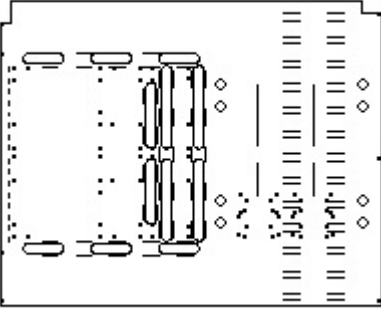
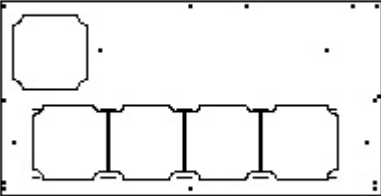
НОМЕР	ВИД ВРЕЗАНИЯ	ВИД РЕЗКИ	ВИД КОНТУРА
T2D-5419	ПЛАВНО	УМЕНЬШЕННЫЙ	МАЛЫЙ
T2D-5419	ПЛАВНО	НОРМАЛЬНЫЙ	МАЛЫЙ
T2D-5419	ПОЛНЫЙ	УМЕНЬШЕННЫЙ	БОЛЬШОЙ
T2D-5419	ПОЛНЫЙ	НОРМАЛЬНЫЙ	БОЛЬШОЙ

## ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОТД. ДЕТАЛИ

НОМЕР ДЕТАЛИ:	НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	ИМЯ ГЕОМ. ФАЙЛА:	КОЛИЧЕСТВО:
1	3mm_AlMg_motherboard-tray	B:\ Zakazhchiki\ Nazar Mokrynskyi\ 15.01.19\ GEO\ 3mm_AlMg_motherboard-tray.GEO	1
2	3mm_AlMg_bottom	B:\ Zakazhchiki\ Nazar Mokrynskyi\ 15.01.19\ GEO\ 3mm_AlMg_bottom.GEO	1

ИМЯ ЛИСТА: B:\Za...ki\Nazar Mokrynskyi\15.01.19\TAF\030101\_1.taf

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОТД. ДЕТАЛИ

	НОМЕР ДЕТАЛИ:	1
	НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	3mm_AIMg_motherboard-tray
	ИМЯ ЧЕРТЕЖА:	
	ЗАКАЗЧИКА:	
	КОЛИЧЕСТВО:	1
	РАЗМЕРЫ:	689.000 x 550.000 mm
	ПОВЕРХНОСТЬ:	340343.30 mm2
	ИМЯ СВОДА ПРАВИЛ:	T2D-5419-5P
	НОМЕР ПОДПРОГРАММЫ:	SP1030101
	ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ:	5.68 min (PierceLine: 5.52 min)
	ДЛИНА РЕЗКИ:	15048.9 mm
	ВЕС:	2.757 kg
	КОЛ-ВО ТОЧЕК ВРЕЗАНИЯ:	226
	ВРЕМЯ ВРЕЗАНИЯ	14.94 (PierceLine: 4.98) s
	ИМЯ ГЕОМ. ФАЙЛА:	B:\ Zakazhchik\ Nazar Mokrynskyi\ 15.01.19\ GEO\ 3mm_AIMg_motherboard-tray.GEO
	НОМЕР ДЕТАЛИ:	2
	НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	3mm_AIMg_bottom
	ИМЯ ЧЕРТЕЖА:	
	ЗАКАЗЧИКА:	
	КОЛИЧЕСТВО:	1
	РАЗМЕРЫ:	700.000 x 355.000 mm
	ПОВЕРХНОСТЬ:	159440.49 mm2
	ИМЯ СВОДА ПРАВИЛ:	T2D-5419-5P
	НОМЕР ПОДПРОГРАММЫ:	SP2030101
	ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ:	1.45 min (PierceLine: 1.42 min)
	ДЛИНА РЕЗКИ:	5515.48 mm
	ВЕС:	1.291 kg
	КОЛ-ВО ТОЧЕК ВРЕЗАНИЯ:	33
	ВРЕМЯ ВРЕЗАНИЯ	2.24 (PierceLine: 0.75) s
	ИМЯ ГЕОМ. ФАЙЛА:	B:\ Zakazhchik\ Nazar Mokrynskyi\ 15.01.19\ GEO\ 3mm_AIMg_bottom.GEO

