



ПЛАН НАЛАДКИ ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

MG
16.01.2019
TruTops Laser
V10.00.00

| | |
|----------------------------------|---|
| СТАНОК: | TruLaser 5030 classic (L15) (МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА 5000 WATT) |
| СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ: | Sin 840D |
| ФИРМА: | GROMOV |
| ИМЯ ЗАДАНИЯ: | 010101 |
| МАРШРУТ УПР. ПРОГРАММЫ: | B:\ Zakazhchiki\ Nazar Mokrynskyi\ 15.01.19\ LST\ 010101.LST |
| ИМЯ ПРОГРАММЫ: | 010101 () |
| Ид. код материала (ЛИСТ): | AlMg3-10 (AlMg3) |
| МАТЕРИАЛ (ТТ): | AlMg3-10 (AlMg3) |
| ИД. КОД СКЛАДИРУЕМОГО МАТЕРИАЛА: | |
| МЕСТО ДЛЯ ХРАНЕНИЯ | |
| ЗАГОТОВКА: | 2000.00 x 1500.00 x 1.00 mm |
| МИНИМАЛЬНАЯ ЗАГОТОВКА: | 284.66 x 374.93 mm |
| НАПРАВЛЕНИЕ ВАЛЬЦОВКИ: | X |
| ВЕС: | 8.10 kg |
| МАШИННОЕ ВРЕМЯ: | 0 : 01 : 05 [h:min:s] |
| ТРЕБУЕМАЯ ПАМЯТЬ: | 7958 ЗНАКИ |
| ОБЩАЯ ДЛИНА РЕЗА: | 7293.59 mm |
| КОЛ-ВО ПРОГОНОВ ПРОГРАММЫ: | 1 |
| ОТХОДЫ: | 98.07 % |

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ

| | |
|--|--|
| ЛИСТОВОЙ УПОР: | 1 |
| МИКРОСОЕДИНЕНИЯ, ИЗМЕНЯЕМЫЕ НА СТАНКЕ: | Не установлен |
| ИМЯ ЗАГРУЗКИ ОПОРНЫХ ПЛАНК: | Стандартный станок, каждый второй установлен |
| РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ТОЧКАМИ НА ОПОРНОЙ ПЛАНКЕ: | 38 мм |
| РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ПЛАНКАМИ: | 67 мм |
| ПРЕДПОЧ. ОБРАБОТКИ: | без |
| ПРИМЕЧАНИЯ: | |

ЛАЗЕР-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТАБЛИЦЫ

| НОМЕР ТАБЛИЦЫ | ПРО-РЕЗЬ | ФОКУСНОЕ РАССТОЯНИЕ ЛИНЗЫ | ДИАМЕТР СОПЛА | МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА | УСТАНОВ. РАЗМЕР | ГАЗ |
|---|----------|---------------------------|---------------|-----------------------|-----------------|-----|
| T2D-5415 | 0.20 | 7.50 | 1.4 | 5000 | -2.50 | 2 |
| Вид газа: 1 = кислород, 2 = азот, 3 = заказчик, 4 = сжатый воздух | | | | | | |

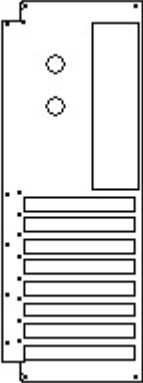
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТАБЛИЦЫ

| НОМЕР | ВИД ВРЕЗАНИЯ | ВИД РЕЗКИ | ВИД КОНТУРА |
|----------|--------------|------------|-------------|
| T2D-5415 | ПОЛНЫЙ | НОРМАЛЬНЫЙ | БОЛЬШОЙ |

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОТД. ДЕТАЛИ

| НОМЕР ДЕТАЛИ: | НОМЕР ЧЕРТЕЖА: | ИМЯ ГЕОМ. ФАЙЛА: | КОЛИЧЕСТВО: |
|--|--------------------------|--|-------------|
| 1 | 1mm_AlMg_io-tray-x2_2sht | B:\ Zakazhchiki\ Nazar Mokrynskyi\ 15.01.19\ GEO\ 1mm_AlMg_io-tray-x2_2sht.GEO | 2 |
| ИМЯ ЛИСТА: B:\Za...ki\Nazar Mokrynskyi\15.01.19\TAF\010101_1.taf | | | |

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОТД. ДЕТАЛИ

| | | |
|---|------------------------|--|
|  | НОМЕР ДЕТАЛИ: | 1 |
| | НОМЕР ЧЕРТЕЖА: | 1mm_AIMg_io-tray-x2_2sht |
| | ИМЯ ЧЕРТЕЖА: | |
| | ЗАКАЗЧИКА: | |
| | КОЛИЧЕСТВО: | 2 |
| | РАЗМЕРЫ: | 133.780 x 364.830 mm |
| | ПОВЕРХНОСТЬ: | 28877.45 mm2 |
| | ИМЯ СВОДА ПРАВИЛ: | T2D-5415-5P |
| | НОМЕР ПОДПРОГРАММЫ: | SP1010101 |
| | ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ: | 0.53 min |
| | ДЛИНА РЕЗКИ: | 3646.79 mm |
| | ВЕС: | 0.078 kg |
| | КОЛ-ВО ТОЧЕК ВРЕЗАНИЯ: | 29 |
| | ВРЕМЯ ВРЕЗАНИЯ | 0.00 s |
| | ИМЯ ГЕОМ. ФАЙЛА: | B:\ Zakazhchiki\ Nazar Mokrynskyi\ 15.01.19\ GEO\ 1mm_AIMg_io-tray-x2_2sht.GEO |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| | |
|---|---|
| В:\Za...zar Mokrynskyi\15.01.19\TAF\010101_1.TAF MG 16.01.2 |  |
|---|---|