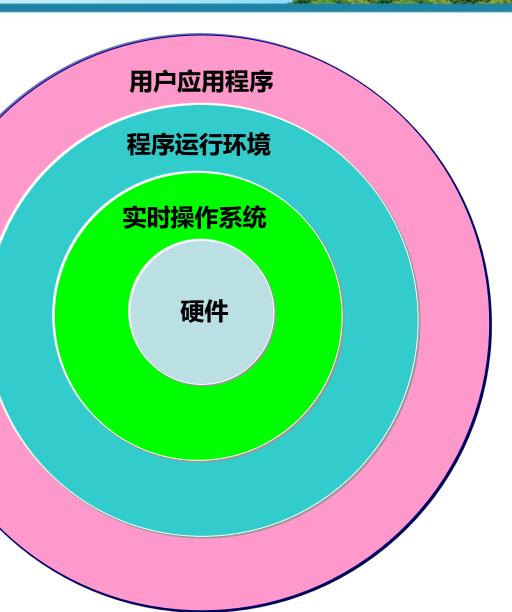




# PLC简介

- CPU
- 电源
- 存储
- I/O
- 网络模块





### PLC通讯方式



• 通信介质: 双绞线、同轴电缆、光纤

- 非以太网通信协议(RS232/RS485等串行或总 线接口):
  - Modbus/Profibus/MPI/DeviceNet/ControlNet

- 以太网通信协议:
  - Modbus TCP/Profinet/Ethernet IP/IEC104/DNP3

### PLC可能存在的安全缺陷



- 通讯协议脆弱性
  - 无加密
  - 无认证

- 设备无安全策略
  - 无访问控制
  - 无用户保护

### 可利用PLC安全缺陷进行攻击



- 修改PLC内存数据
  - Tag/Address/Var
- 修改PLC运行状态
  - Stop
  - Run
  - Reset
  - Reboot
- 修改PLC逻辑
  - Delete
  - Download



### 对PLC的攻击方式

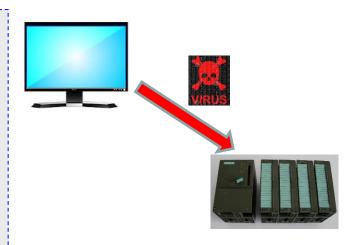
#### ● 通过PC攻击PLC

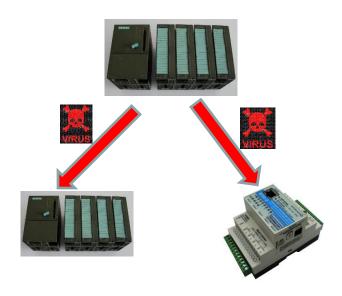
- 通过渗透等方式获得上位机、工业主机等PC终端权限,再通过PC端向PLC发起攻击
- 案例:震网、Irongate





- 利用PLC的通讯功能,攻击其它 PLC(或其它工业资产)
- 案例: PLC-blaster





### 国外研究动向

- BlackHat 2015 ( 2015.8 )
  - SCADACS Internet-Facing PLCs A New Back Orifice
- 32C3 ( 2015.12 )
  - OpenSource Security PLC-Blaster A PLC only worm
- BlackHat Asia 2016 ( 2016.3 )
  - OpenSource Security PLC-Blaster: A Worm Living Solely in the PLC
- BlackHat 2016 (2016.8)
  - OpenSource Security PLC-Blaster: A Worm Living Solely in the PLC



#### • 以西门子S7系列PLC为研究对象

- 掌握S7协议,实现了S7协议功能测试工具
- 通过西门子S7-1200 PLC实现内网扫描
- 通过西门子S7-1200 PLC实现Socks代理
- 实现对不同型号、不同品牌PLC的攻击

### 研究实验环境



#### 国家工业控制系统与产品安全质量监督检验中心

- S7-1200 PLC 2台
  - 6ES7-211-1HE40-0XB0
- S7-300 PLC 1台
  - 6ES7-313C-5BE01-0AB0
  - CP 343-1 (6GK7-343-1EX30-0XE0)
- 天然气管道输送SCADA系统测试床一套
  - 阿尔泰Modbus RTU2个
  - 被控对象: 比例阀



# 研究实验环境









**S7-300** 

**S7-1200** 

阿尔泰RTU



工控系统与产品综合检测平台



天然气管道 SCADA系统



#### • 以西门子S7系列PLC为研究对象

- 掌握S7协议,实现了S7协议功能测试工具
- 通过西门子S7-1200 PLC实现内网扫描
- 通过西门子S7-1200 PLC实现Socks代理
- 实现对不同型号、不同品牌PLC的攻击

### S7协议功能测试工具



#### 数据测试

- PLC Tester
  - Get Module Info
  - Set CPURun/Stop
  - Fuzz Set Value
  - Fuzz DB Data
  - Fuzz Block

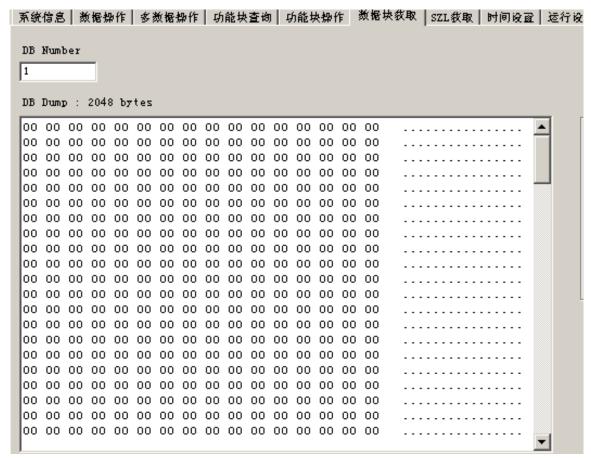
| Target PLC IP:      | 192.168.1.200 | Rack: 0 Slo         | ot: 2 |     |
|---------------------|---------------|---------------------|-------|-----|
| Start Block Number: | 0             | Start Data address: | 0     | 1   |
| End Block Number:   | 20            | End Data address:   | 20    | 200 |
| Block Type:         | ALL           | Set Data type:      | ALL   | 1   |
| вюск Туре:          | ALL           | Set Point Data:     | 01    | 5   |
|                     |               |                     |       |     |
|                     | Connection    | Target S7 PLC       |       |     |
| STOR                | Connection    | Target S7 PLC       | U     |     |

### S7协议功能测试工具



#### 程序测试

- PLC Tester
  - Block Download
  - Block Upload
  - Block Delete
  - DB Upload
  - Data Change
  - Time Setting





#### • 以西门子S7系列PLC为研究对象

- 掌握S7协议,实现了S7协议功能测试工具
- 通过西门子S7-1200 PLC实现内网扫描
- 通过西门子S7-1200 PLC实现Socks代理
- 实现对不同型号、不同品牌PLC的攻击

### PLC自带通讯功能



- S7-300
  - FB65 "TCON"
  - FB63 "TSEND"
  - FB64 "TRCV"
- S7-1200
  - TCON
  - TSEND/TUSEND
  - TRCV/TURCV
- CP
  - AG SEND
  - AG RECV

| 名称          | 描述              | 版本          |   |
|-------------|-----------------|-------------|---|
| ▶ 🛅 S7 通信   |                 | V1.2        | ^ |
| ▼ 📴 开放式用户通信 |                 | <u>V3.1</u> | ≣ |
| ■ TSEND_C   | 通过以太网发送数据 (TCP) | <u>V2.1</u> |   |
| ■ TRCV_C    | 通过以太网读取数据 (TCP) | <u>V2.1</u> |   |
| ▼ 🛅 其它      |                 |             |   |
| ■ TCON      | 建立通信连接          | V3.0        |   |
| ■ TDISCON   | 断开通信连接          | V2.1        |   |
| = TSEND     | 通过通信连接发送数据      | V3.0        |   |
| ■ TRCV      | 通过通信连接接收数据      | V3.0        |   |
| TUSEND      | 通过 UDP 发送数据     | V3.0        |   |
| ■ TURCV     | 通过 UDP 接收数据     | V3.0        |   |
| ■ T_CONFIG  | 组态接口            | V1.0        |   |
| ▼ 🛅 WEB 服务器 |                 |             |   |
| <b>→</b> ₩₩ | 同步用户定义的Web页     | <u>V1.1</u> |   |
| ▶ 🛅 其他      |                 |             |   |
| ▶ 🗀 诵信外理哭   |                 |             | ~ |

√ 项目 1211 proxy\_back 已打开。

# 通过西门子S7-1200 PLC实现内网扫描。

#### 利用TCON/TSEND(TUSEND)/TRCV(TURCV)在PLC中实现:

#### SNMP扫描

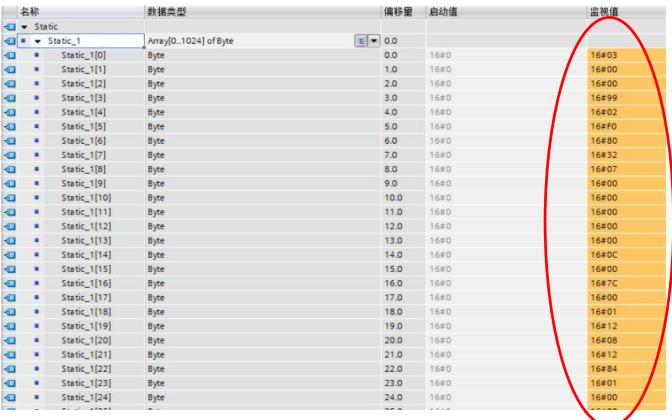
- Get OID Description for 1.3.6.1.2.1.1.1

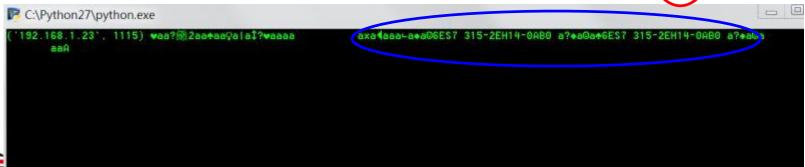
#### ● ISO-TSAP扫描

- COTP (初始化连接)
- TPKT(确认连接)
- Read SZL(读系统状态信息)



# 通过西门子S7-1200 PLC实现内网扫描。







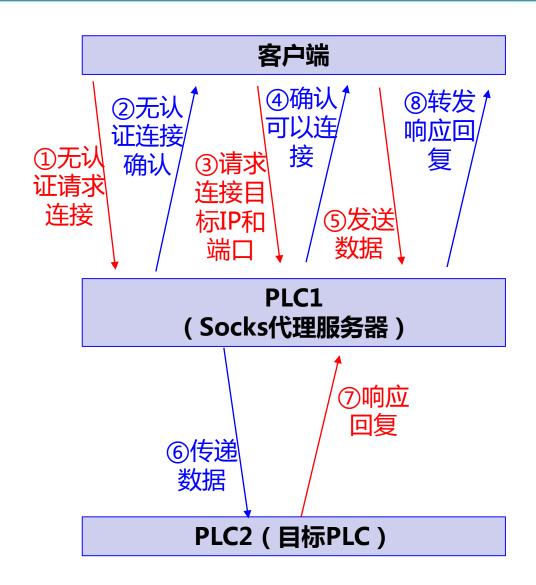
#### • 以西门子S7系列PLC为研究对象

- 掌握S7协议,实现了S7协议功能测试工具
- 通过西门子S7-1200 PLC实现内网扫描
- 通过西门子S7-1200 PLC实现Socks代理
- 实现对不同型号、不同品牌PLC的攻击

### Socks代理交互流程



#### 流程



### 在S7-1200 PLC上实现Socks后门



- client —> PLC1 ( Socks server )
  - 无认证请求连接
- PLC1 —> client
  - 无认证连接确认
- client —> PLC1
  - 请求连接IP和端口
- PLC1 —> client
  - 确认可以连接
- client —> PLC1
  - Data
- PLC1 —> PLC2
  - Forward Data
- PLC2—>PLC1
  - Response Data
- PLC1—>client
  - Forward Response Data

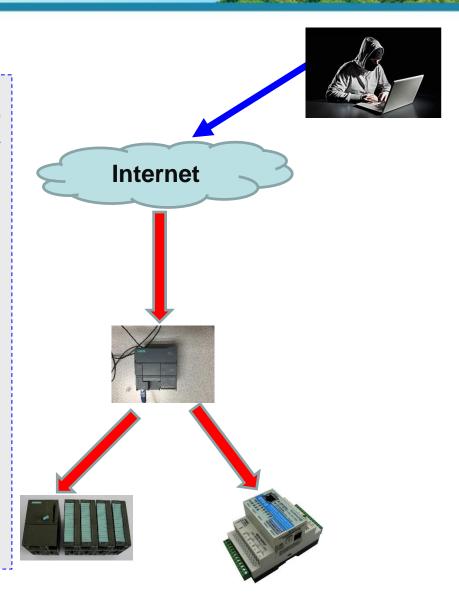


# 危害分析

• 访问生产网络其他可达资源

• 突破网络边界

• 绕过白名单等安全防护机制



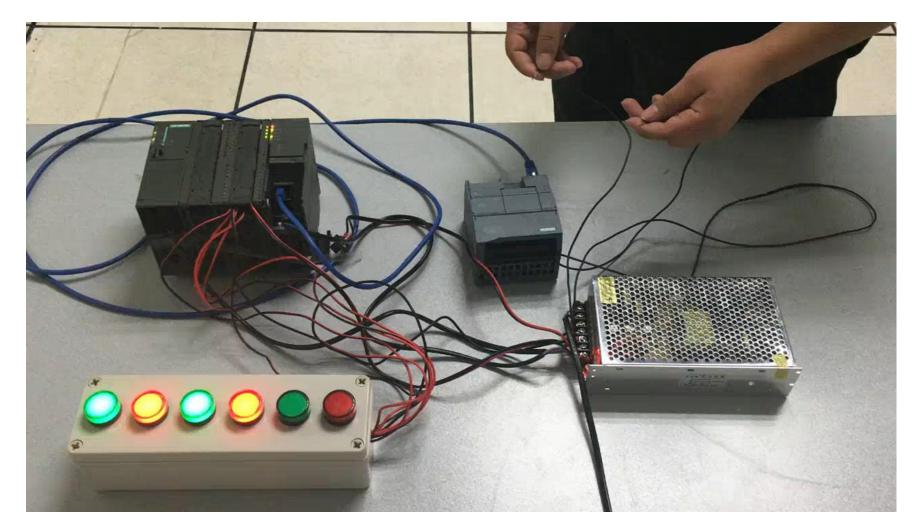


#### • 以西门子S7系列PLC为研究对象

- 掌握S7协议,实现了S7协议功能测试工具
- 通过西门子S7-1200 PLC实现内网扫描
- 通过西门子S7-1200 PLC实现Socks代理
- 实现对不同型号、不同品牌PLC的攻击

# 攻击演示视频1





# 攻击演示视频2





### 如何加强防护

- 断开不必要的公网连接
- 开启PLC自带的安全 防护配置
- 部署网络安全监测设备,发现异常流量

提出了边界防护、安全配置、安全监测等防护措施,可有效避免 PLC遭受此类攻击



工信

关于委托编制《工业控制系统信息安全防护指南》 的函

工业和信息化部电子科学技术情报研究所:

为明确工业控制系统信息安全(以下简称"工控安全") 防护要求,指导工业企业加强工控安全防护工作,切实提高 工业企业工控安全保障水平,我司委托你单位承担开展《工 业控制系统信息安全防护指南》编制工作,具体如下:

- 一、项目名称:《工业控制系统信息安全防护指南》编制。
- 二、项目委托依据:根据我司工作需要。
- 三、项目主要内容:
- (1) 依据我国相关法律法规和规范性文件要求,参考 国外的相关做法和防护策略,编制《工业控制系统信息安全 防护指南》。
  - (2)组织召开1次专家研讨会,并按专家意见完善防



# 谢谢!

工信部电子一所工业信息安全保障技术实验室 国家工业控制系统与产品安全质量监督检验中心 李 俊 010-88687835