

## 智能制造安全一体化设想

## 梅恪

机械工业仪器仪表综合技术经济研究所(ITEI) 全国工业过程测量与控制标准化技术委员会(SAC/TC124)

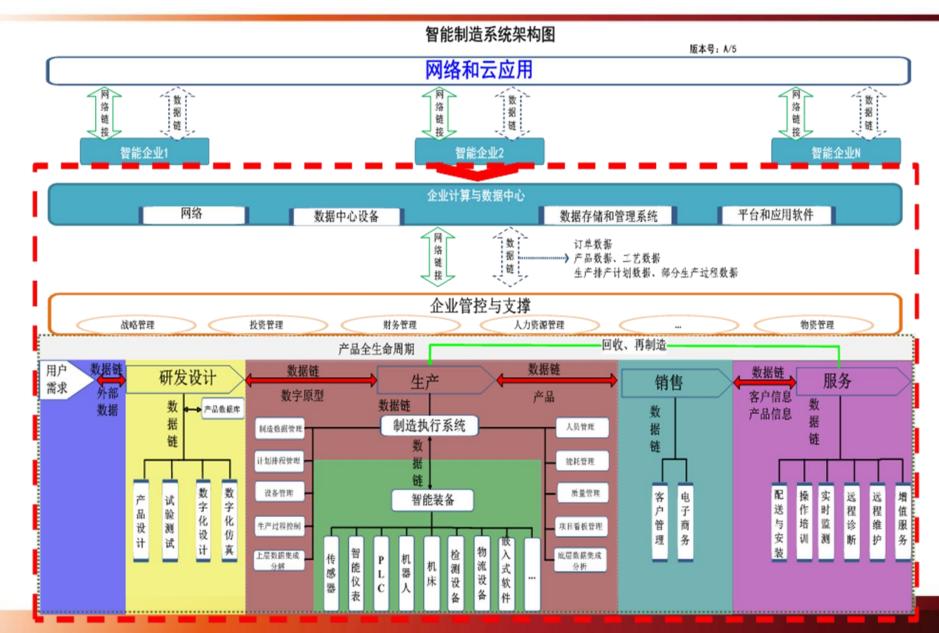


一、企业安全实践

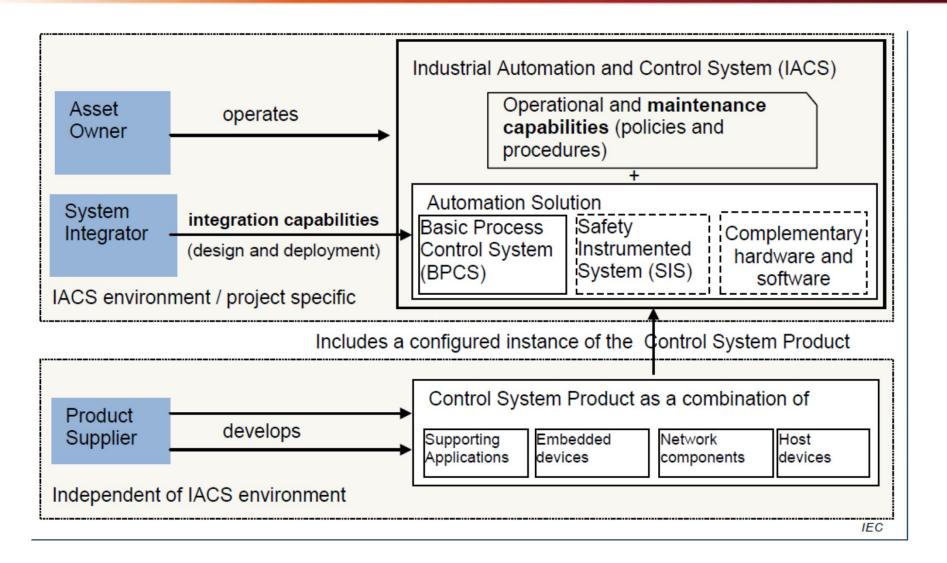
二、全安全特性

三、安全一体化思考



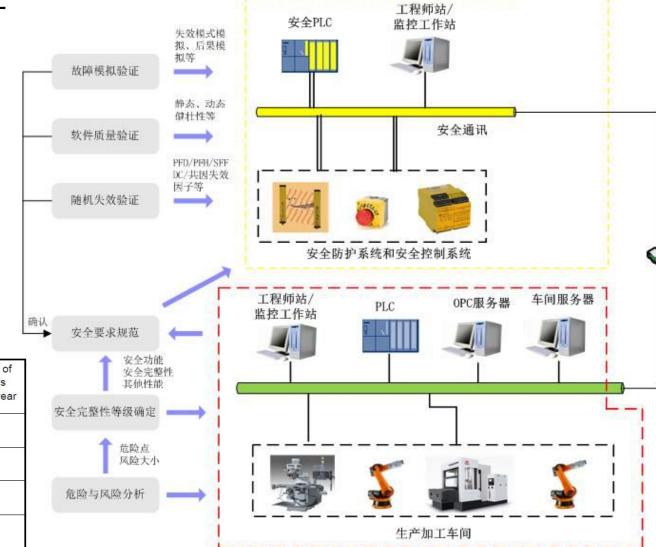








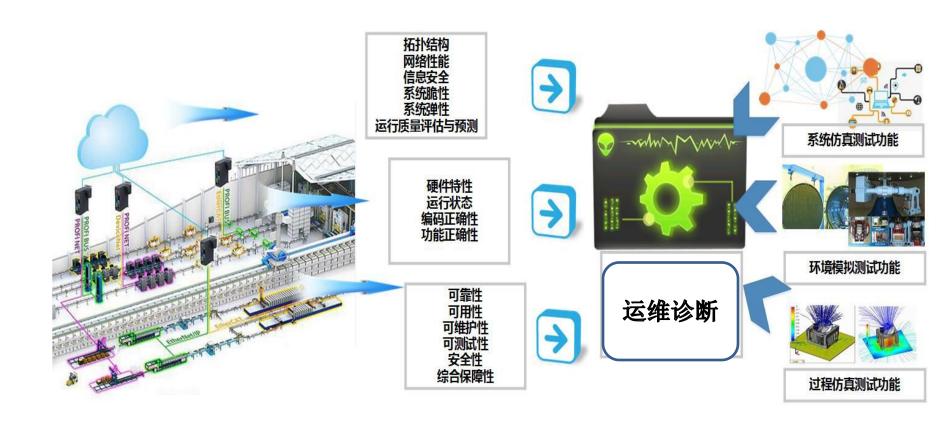
# • 功能安全设计



Probability of Probability of Safety Integrity Level dangerous dangerous (IEC 61508) failure per hour failure per year SIL 1 <10-5 <10-1 SIL 2 <10-6 <10-2 SIL 3 <10-7 <10-3 SIL 4 <10-4 <10-8



• 运维诊断设计



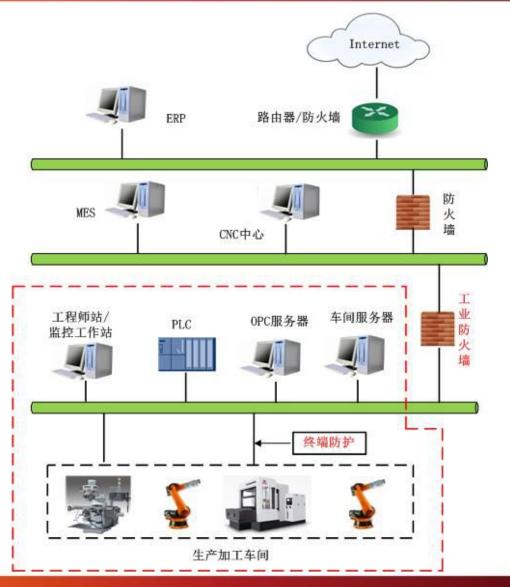


## • 信息安全设计

### $R = \{D_{PLANT} + P_{FILED} + T_{IACS} + V_{IACS}\}$

其中: R风险评估结果; D<sub>PLANT</sub>自动化程度; P<sub>FILED</sub>工艺特性; T<sub>IACS</sub>威胁; V<sub>IACS</sub>脆弱性

工控信息安全风险分析结果除了 依赖于IT信息安全熟知的威胁与脆弱 性因素之外,还制约于工厂自动化 应用水平和领域工艺特性。生产工 艺流程的特性直接决定了可能发生 的危险事件类型(爆炸、漏液、释 放有毒气体等);工厂自动化应用 水平(全自动化、半自动化或颗粒 自动化)决定了可能造成的影响的 范围;威胁决定了事件发生的可能 性;脆弱性决定了漏洞被利用的可 能性。





# 案例1:铁岭钢厂钢包脱落事故

Case1: Ladle fall off accident of Tieling steel mill



2007年4月18日,铁岭钢铁厂。脱落钢水包口直对着工人开会的小屋,很多钢水被灌入小屋,32名工人死亡。事故直接原因:功能失效



# 案例2 Case 2

• 2015年6月29日, 德国汽车制造商大众位于保纳塔尔的工厂发生意外, 一名22岁的工人被机器人抓住, 挤向了一块金属板, 不幸身亡。





# 案例3 伊朗核设施受攻击事件

• 2010年9月,Stuxnet(震网)病毒攻击伊朗重要工业设施,包括布什尔核电站





#### 安全保护功能失效

- > 形成第二类危险源
- > 实际风险超过可接受风险, 出现"不安全"状态。

#### 安全控制功能错乱

> 危险立即产生事故。

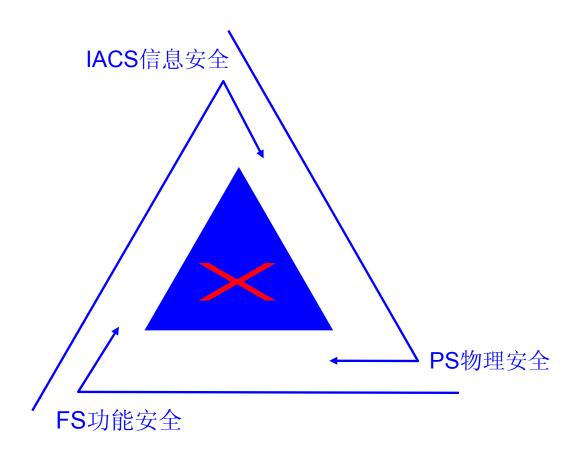
#### 控制功能失控

> 失控,导致 破坏、危险。

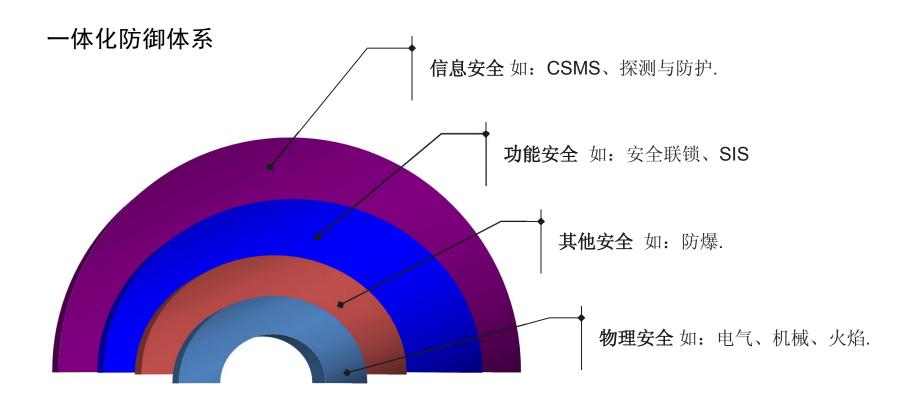
在企业安全框架内,必须保证系统功能不会失效(失控)











物理安全 其他安全考虑 功能安全 信息安全











安全一体化产品

智能安全传感

智能安全执行

智能安全控制

防火墙

网闸

安全一体化系统集 成和应用 安全一体化集成系统

智能安全防护系统

智能安全控制系统

智能安全检测系统

智能安全监视系统

安全一体化应用单元

设备状态检测与预警

智能巡检

应急联动

.....

安全一体化运维管理

产品级安全运维管理

系统级安全运维管理

车间/厂级安全运维管理

安全一体化测评

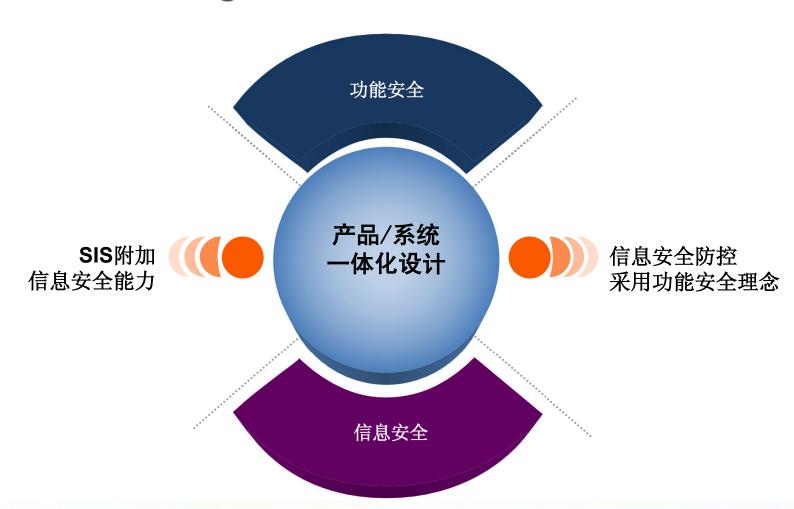
产品安全性能测评

集成系统的安全能力 测评

运维管理体系安全有 效性评估



## ● 产品/系统设计理念





# in in the second of the second