



惠州市建盛荣业实业有限公司

JSW INDUSTRIAL CO., LTD.

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称: CUSTOMER:

客户编号: CUSROMER:

JSW 料号: JSW No: A1257 Series

产品图片 →



日期 DATE: 2020-6-3

项目 ITEM	承认书 DATA SHEET	样品 SAMPLE	客户承认
数量 QTY	一份	() 只	

TER: 0752-6910777/773/778

FAX: 0752-6910779

网址: www.jsygd.com

地址: 广东省惠州市博罗县石湾科技产业园一路

目 录

一、图 纸	第一项
二、规格书	第二项
三、材质证明	第三项
四、M S D S	第四项
五、CTI 报告	第五项
六、U L 证明	第六项

惠州市建盛荣业实业有限公司

JSW INDUSTRIAL CO., LTD.

广东省博罗县石湾镇科技产业园一路

TEL : (0752) 6910777~8

FAX : (0752) 6910779

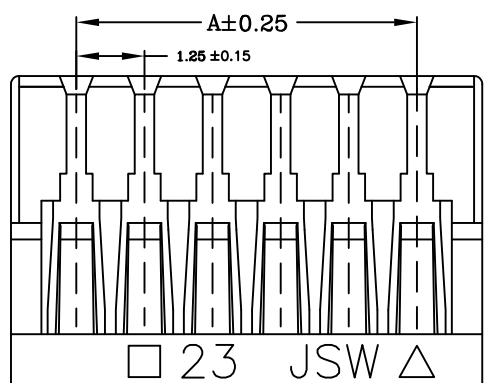
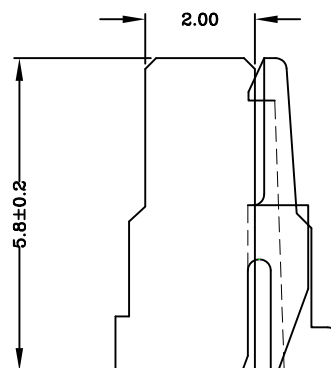
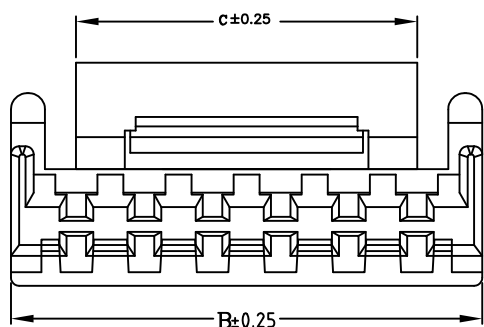
产品编号

A1257H-NP

产品名称

1.25MM

MATERIAL: PBT UL94V-0



Dimensional & Ordering Information:

Circuits	Part No	Dimension		
		A	B	C
2	A1257H-2P	1.25	3.65	2.0
3	A1257H-3P	2.50	4.90	3.2
4	A1257H-4P	3.75	6.15	4.25
5	A1257H-5P	5.00	7.40	4.25
6	A1257H-6P	6.25	8.65	6.25
7	A1257H-7P	7.50	9.90	6.25
8	A1257H-8P	8.75	11.15	6.25
9	A1257H-9P	10.00	12.40	6.25
10	A1257H-10P	11.25	13.65	8.20
11	A1257H-11P	12.50	14.90	8.20
12	A1257H-12P	13.75	16.15	8.20
13	A1257H-13P	15.00	17.40	8.20
14	A1257H-14P	16.25	18.65	8.20
15	A1257H-15P	17.50	19.90	8.20

- A 125 7 H - NP A
* ** * * ** * - *
1 2 3 4 5 6 7
- 表示类别: A - 线对板类
B - 基板类
C - 对接类
F - FPC, 刺破类
T - 汽车, 圆盘类
 - 表示PITCH或公PIN直径: 125表示1.25mm PITCH
 - 表示流水号或公母
 - H表示H. S. G. 类 B表示BASE类 C表示COVER类
 - 表示P数: 如2P, 3P... 或1X20P, 2X20P
 - 表示颜色: 空码-本色 E-黄色 K-白色
A-黑色 F-绿色 M-米黄色
B-棕色 G-蓝色 N-咖啡色
C-红色 H-紫色 P-浅蓝色
D-橙色 J-灰色 V-灰白色
I-橙黄色 R-深红色 Y-米白色
S-SMT
 - 缺PIN/及特殊料号未在上述1~6项说明所列者

Poles	2~15 Poles
Pitch between poles	1.25MM
Rated Voltage	50V AC,DC
Rated current	1A
Withstand Voltage	500V AC/minute
Insulation Resistance	100M Ω /min
Temperaure Range	-25°C~85°C

REV	ECN NO.	UNIT	TOLERANCE	PROJECTION	DRAWING	CHECK	APPROVAL
A	NEW DRAWING	mm	*** ± 0.08		张炳强	徐容灼	徐容灼
B			** ± 0.15				
			* ± 0.25				

惠州市建盛荣业实业有限公司

JSW INDUSTRIAL CO., LTD.

广东省博罗县石湾镇科技产业园一路

TEL : (0752) 6910777~8

FAX : (0752) 6910779

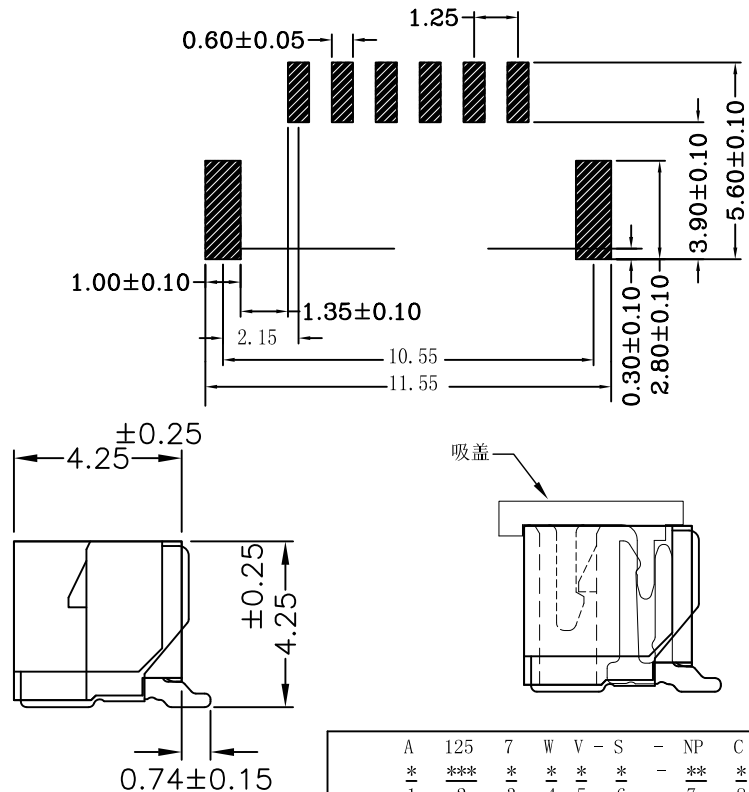
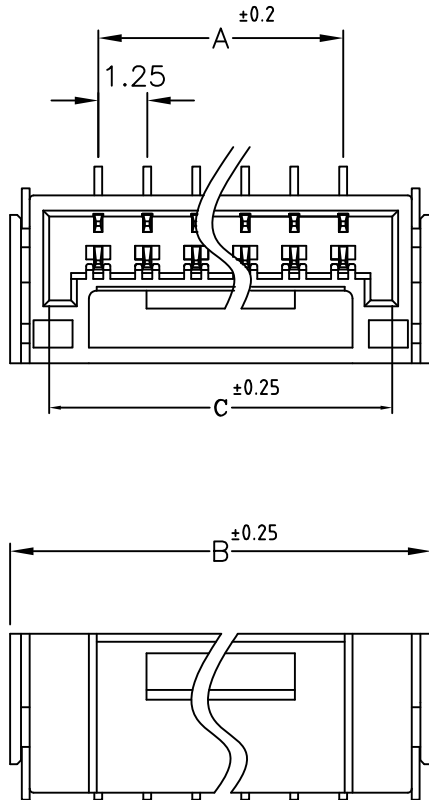
产品编号

A1257WV-S-NP

产品名称

1.25MM

MATERIAL: PA9T UL94V-0



A	125	7	W	V	-	S	-	NP	C	-
*	***	*	*	*	*	*	-	***	*	*
1	2	3	4	5	6	7	8	9		

- 表示类别: A - 线对板类
B - 基板类
C - 对接类
F - FPC, 刺破类
T - 汽车, 圆盘类
- 表示PITCH或公PIN直径: 125表示1.25mm PITCH
- 表示流水号或字母
- W表示WAFER类
- 表示外观形态: V: 180°
R: 90°
S: 表示H. S. G. 加端子组立品
- S表示SMT
- 表示P数: 如2P, 3P... 或1X20P, 2X20P
- 表示颜色: 空码-本色 E-黄色 K-白色
A-黑色 F-绿色 M-米黄色
B-棕色 G-蓝色 N-咖啡色
C-红色 H-紫色 P-浅蓝色
D-橙色 J-灰色 V-灰白色
I-橙黄色 R-深红色 Y-米白色
NPS-耐高温
- 缺PIN/及特殊料号未在上述1~6项说明所列者
NK-不打K DW - 定位

Dimensional & Ordering Information:

Circuits	Part No	Dimension(mm)		
		A	B	C
2	A1257WV-S-2P	1.25	5.75	3.70
3	A1257WV-S-3P	2.50	7.00	5.00
4	A1257WV-S-4P	3.75	8.25	6.25
5	A1257WV-S-5P	5.00	9.50	7.50
6	A1257WV-S-6P	6.25	10.75	8.75
7	A1257WV-S-7P	7.50	12.00	10.00
8	A1257WV-S-8P	8.75	13.25	11.25
9	A1257WV-S-9P	10.00	14.50	12.50
10	A1257WV-S-10P	11.25	15.75	13.75
11	A1257WV-S-11P	12.50	17.00	15.00
12	A1257WV-S-12P	13.75	18.25	16.25
13	A1257WV-S-13P	15.00	19.50	17.50
14	A1257WV-S-14P	16.25	20.75	18.75
15	A1257WV-S-15P	17.50	22.00	20.00

Poles	2~15 Poles
Pitch between poles	1.25MM
Rated Voltage	50V AC,DC
Rated current	1A
Withstand Voltage	500V AC/minute
Insulation Resistance	100M Ω /min
Temperaure Range	-25°C~85°C

REV	ECN NO.	UNIT	TOLERANCE	PROJECTION	DRAWING	CHECK	APPROVAL
A	NEW DRAWING	mm	*** ± 0.08		张炳强	徐容灼	徐容灼
B			** ± 0.15				
			* ± 0.25				

惠州市建盛荣业实业有限公司

JSW INDUSTRIAL CO., LTD.

广东省博罗县石湾镇科技产业园一路

TEL : (0752) 6910777~8

FAX : (0752) 6910779

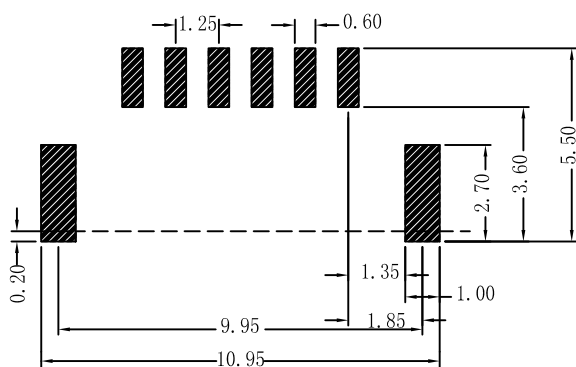
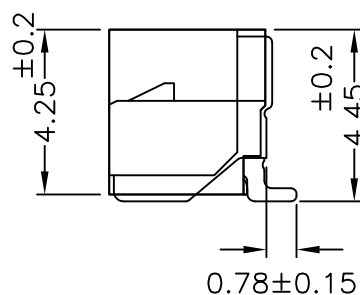
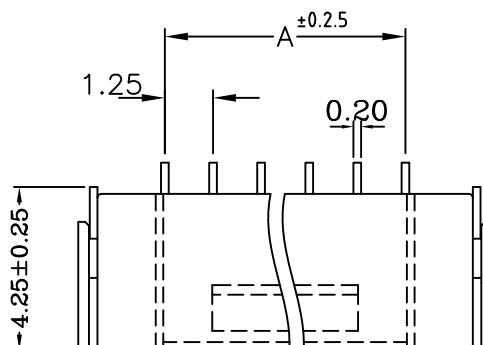
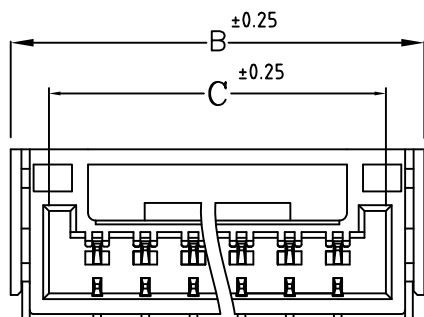
产品编号

A1257WR-S-NP

产品名称

1.25MM

MATERIAL: PA9T UL94V-0



Dimensional & Ordering Information:

Circuits	Part No	Dimension(mm)		
		A	B	C
2	A1257WR-S-2P	1.25	5.75	3.70
3	A1257WR-S-3P	2.50	7.00	5.00
4	A1257WR-S-4P	3.75	8.25	6.25
5	A1257WR-S-5P	5.00	9.50	7.50
6	A1257WR-S-6P	6.25	10.75	8.75
7	A1257WR-S-7P	7.50	12.00	10.00
8	A1257WR-S-8P	8.75	13.25	11.25
9	A1257WR-S-9P	10.00	14.50	12.50
10	A1257WR-S-10P	11.25	15.75	13.75
11	A1257WR-S-11P	12.50	17.00	15.00
12	A1257WR-S-12P	13.75	18.25	16.25
13	A1257WR-S-13P	15.00	19.50	17.50
14	A1257WR-S-14P	16.25	20.75	18.75
15	A1257WR-S-15P	17.50	22.00	20.00

- A 125 7 W R - S - NP C -
- $\frac{*}{1}$ $\frac{***}{2}$ $\frac{*}{3}$ $\frac{*}{4}$ $\frac{*}{5}$ $\frac{*}{6}$ - $\frac{**}{7}$ $\frac{*}{8}$ $\frac{*}{9}$
- 表示类别: A - 线对板类
B - 基板类
C - 对接类
F - FPC, 刺破类
T - 汽车, 圆盘类
 - 表示PITCH或公PIN直径: 125表示1.25mm PITCH
 - 表示流水号或公母
 - W表示WAFER类
 - 表示外观形态: V: 180°
R: 90°
S: 表示H. S. G. 加端子组立品
 - S表示SMT
 - 表示P数: 如2P, 3P... 或1X20P, 2X20P
 - 表示颜色: 空码-本色 E-黄色 K-白色
A-黑色 F-绿色 M-米黄色
B-棕色 G-蓝色 N-咖啡色
C-红色 H-紫色 P-浅蓝色
D-橙色 J-灰色 V-灰白色
I-橙黄色 R-深红色 Y-米白色
NPS-耐高温
 - 缺PIN/及特殊料号未在上述1~6项说明所列者
NK-不打K DW - 定位

Poles	2~15 Poles
Pitch between poles	1.25MM
Rated Voltage	50V AC,DC
Rated current	1A
Withstand Voltage	500V AC/minute
Insulation Resistance	100M Ω /min
Temperaure Range	-25°C~85°C

REV	ECN NO.	UNIT	TOLERANCE	PROJECTION	DRAWING	CHECK	APPROVAL
A	NEW DRAWING	mm	*** ± 0.08		张炳强	徐容灼	徐容灼
B			** ± 0.15				
C			* ± 0.25				

产品规格书

1. 适用范围: 本产品规格书包含A1257 Series之一般规格与性能.

2. 产品规格与料号:

规格内容	产品料号
	A1257 Series
TERMINAL	A1257T
HOUSING	A1257H-02 TO 15P
WAFER	A1257WV-S-02 TO 15P
	A1257WR-S-02 TO 15P

3. 产品之材料与表面处理:

规格内容	材质	表面处理等
TERMINAL	Phosphor Bronze/磷铜	Tin Plated
HOUSING	PBT	UL 94V-0
HEADER WAFER	PA9T	UL 94V-0
PIN针TERMINAL	Phosphor Brass/磷铜	Tin Plated

4. 适用电线与规格特性:

适用线径	AWG#28~#32 1.25mm
电压	50V AC/DC
电流	1A AC/DC
温度范围	-25° C ~+85° C

DRAWING

冯永明

CHECK

徐容灼

APPROVAL

徐容灼

产品规格书

5. 电气性能:

项 目	测 试 条 件	规 格 值
5-1 接触阻抗	试验电流: 20mA , 电压: 100mV Max	20m Ω 以下
5-2 绝缘阻抗	试验电压力 DC 500V施加于相邻端子之间, 时间1分钟	100 MΩ 以上
5-3 耐电压	试验电压力 AC 500V施加于相邻端子之间, 时间1分钟	不可有火花或绝缘损坏情况
5-4 压着处的接触阻抗	试验电流: 20mA , 电压: 100mV Max	20m Ω 以下

6. 环境性能:

项 目	测 试 条 件	规 格 值
6-1 温升	可负荷的额定电流	30° C以下
6-2 耐湿性	温度40±2° C湿度: 90-95%(RH) 试验期: 连续96小时	外观不可有损害情况, 接触阻抗为20m Ω 以下
6-3 耐腐蚀性	使用盐水喷雾试验法, 盐水浓度为5±1%度样周围温度为35±2° C, 试验期: 连续24±2 小时 (先镀后冲端子盐雾试验只针对电镀铜板, 端子不做试验)	接触占不可有锡层脱落, 起泡现象 接触阻抗为20m Ω 以下
6-4 振动测试	Terminal 插入Housing 和 Wafer 组合后, 焊在PCB上进行测试, 振幅1.5mm, 频率10-55-10HZ, 每个轴向2小时, X.Y.Z共6小时	外观不可有损害情况, 试验时不可有1U sec瞬间断路情况
6-5 焊锡耐热性	焊锡温度: 260±5° C 沾锡时间: 5秒	外观不可有变形损害情况
6-6 焊锡附着性	焊锡温度: 260±5° C 沾锡时间: 5±0.5秒	锡覆盖的面积, 须占浸渍部位达90%以上
6-7 重复插拔	将压好的连接线装配在胶壳中, 并与对接口插拔50次后	接触电阻20m Ω 以下
6-8 高温	将试件在温度85±2° C的恒温槽中放置250小时后	接触电阻20m Ω 以下
6-9 热冲击	以温度为-55±3° C (30分钟)、+85±2° C (30分钟)为1个循环, 将试件放置在此循环环境下, 经过25个循环后。	接触电阻20m Ω 以下 绝缘电500m Ω 以上 耐压: 绝缘功能不应被破坏

7. 机械性能:

项 目	测 试 状 态 方 法	要 求 规 范
7-1 端子插拔力	端子插入与拔出的连接处之固定速度为25±3mm/minute且须于同一轴心上	详阅见8-1项次
7-2 端子之插入力	端子压着后插入HOUSING的插入力	1.2Kgf/max
7-3 端子与HOUSING的保持力	固定组装好的端子与塑壳组件两端且20±3mm/minute	0.6Kgf/min

DRAWING

冯永明

CHECK

徐容灼

APPROVAL

徐容灼

产品规格书

8. 测试值:

8-1 PIN针与端子之插拔力规格值:

[UNIT: Kgf]

Circuits	Insertion (MAX)	Withdrawal (MIN)		
	Initial	Initial	10th	30th
Single	0.32	0.12	0.11	0.10

8-2 端子插入与塑胶之保持力

[UNIT: Kgf]

取 样	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	判定
测试值	1.0	1.1	1.1	1.0	1.1	1.2	1.2	1.1	1.1	1.2	合格

9. 产品外型、尺寸 参考工程图面

DRAWING	CHECK	APPROVAL
冯永明	徐容灼	徐容灼

惠州市建盛荣业实业有限公司

JSW INDUSTRIAL CO., LTD.

广东省博罗县石湾镇科技产业园一路

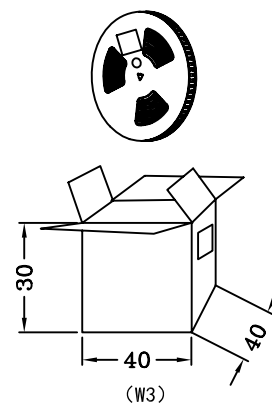
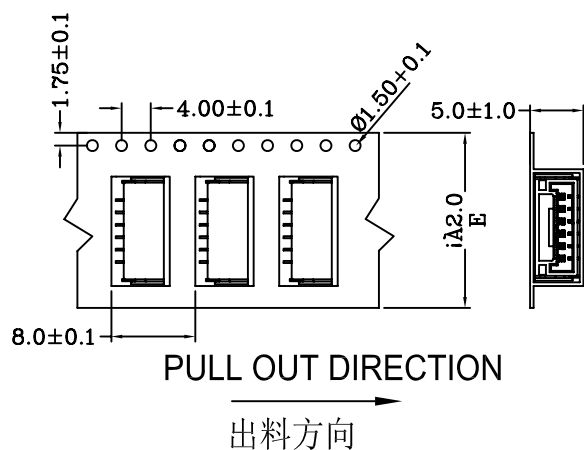
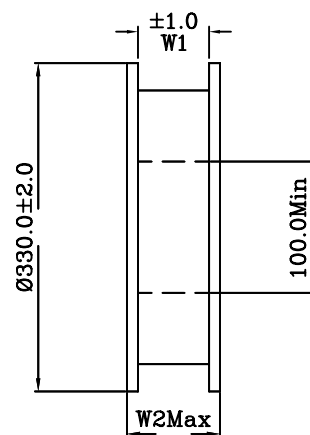
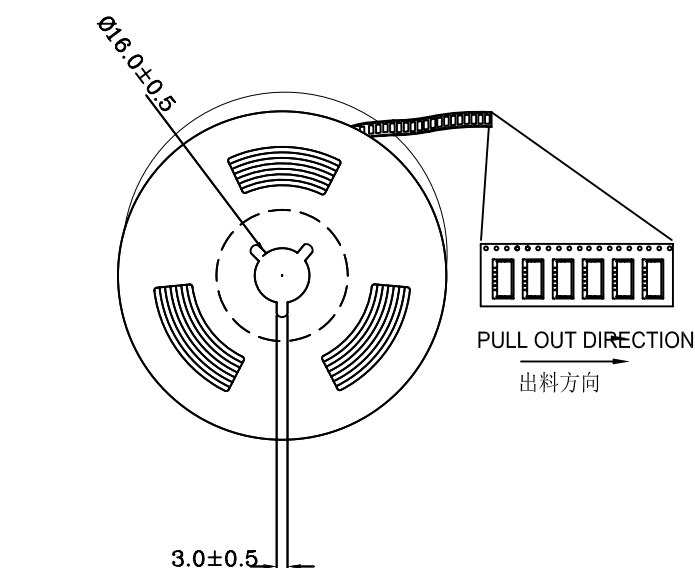
TEL: (0752) 6910777~8 FAX: (0752) 6910779

产品编号

A1257WR-S-NP

产品名称

包装规范



Circuits	Dimension			Qty/reel
	E	W1	W2	
2-3	16.0	16.0	22.0	1500PCS
4-10	24.0	24.0	30.0	1500PCS
11-12	32.0	32.0	38.0	1500PCS

REV	ECN NO.	UNIT	TOLERANCE	PROJECTION	DRAWING	CHECK	APPROVAL
A	NEW DRAWING	mm	.*** ±0.08		张炳强	徐容灼	徐容灼
B			.** ±0.15				
			. * ±0.25				

惠州市建盛荣业实业有限公司

JSW INDUSTRIAL CO., LTD.

广东省博罗县石湾镇科技产业园一路

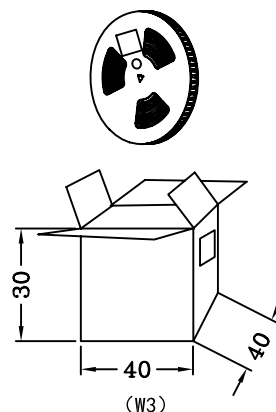
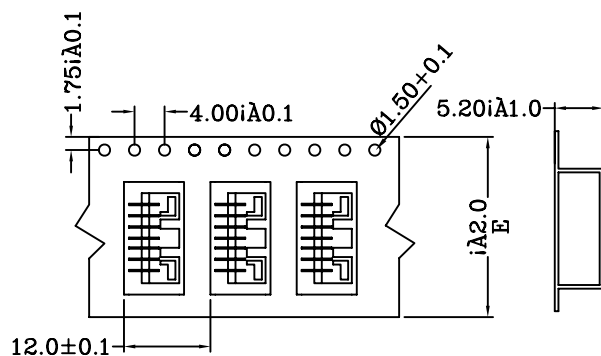
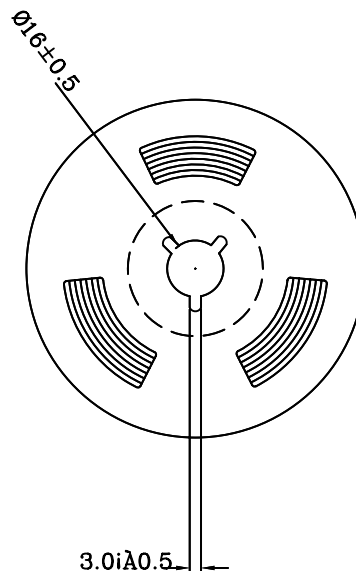
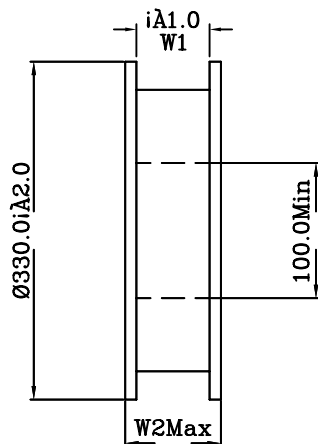
TEL: (0752) 6910777~8 FAX: (0752) 6910779

产品编号

A1257WV-S-NP

产品名称

包装规范



Circuits	Dimension			Qty/reel	Packing (Reel/Carton) 40*40*30 W3
	E	W1	W2		
2-3	16.0	16.0	22.0	1000PCS	10盘
4-8	24.0	24.0	30.0	1000PCS	10盘
9-12	32.0	32.0	38.0	1000PCS	7盘

REV	ECN NO.	UNIT	TOLERANCE	PROJECTION	DRAWING	CHECK	APPROVAL
A	NEW DRAWING	mm	*** ±0.08		张炳强	徐容灼	徐容灼
B			** ±0.15				
			* ±0.25				

新 光 合 成 纖 維 股 份 有 限 公 司
中 壠 廠
臺 灣

8th Fl., 123, Sec.2, Nanking East Road, Taipei, Taiwan
Tel: 886-2-2507-0131 886-2-2507-1251(30Lines) 886-3-4932131
Fax: 886-2-2506-8047 886-3-491-5763

產 品 材 質 證 明

新 耐 特 (SHINITE) PBT



規格(GRADE) : D202G00/D202G15/D202G30/E202G00/E202G15/E202G30

新耐特 (SHINITE) PBT 為新光合成纖維股份有限公司，所產製的工程塑膠系列之一，經由混練程序製得。具有優越的機械性、高剛性、尺寸安定性、耐熱老化性和化學性質。

此外新耐特 (SHINITE) PBT D202G00/D202G15/D202G30/E202G00/E202G15/E202G30

製品 組成如下：

組成 CHEMICAL NAME	GRADE 規 格	D202G00	D202G15	D202G30	E202G00	E202G15	E202G30
Terephthalate (PBT) 樹脂 CAS NO: 30965-26-5		75%~85%	55%~75%	35%~65%	75%~85%	55%~75%	35%~65%
FlameRetardant 耐燃劑 CAS NO: 71342-77-3+1309-64-4		7%~35%	7%~35%	7%~35%	-	-	-
FlameRetardant 耐燃劑 CAS NO: 68928-70-1+1309-64-4		-	-	-	7%~35%	7%~35%	7%~35%
Glass Fiber 玻璃纖維 CAS NO: 65997-17-3		-	12%~18%	27%~33%	-	12%~18%	27%~33%
Additives 添加劑 CAS NO: N.A.		1%~10%	1%~10%	1%~10%	1%~10%	1%~10%	1%~10%

GREEN PRODUCT (無毒材料) 符合 RoHS

如有任何的問題及意見，歡迎撥空指教，謝謝。

ENPLA DIVISION

QA Manager :張木村

送出日期:2006/12/6



江铜集团

江西铜业集团铜板带有限公司

JCC COPPER STRIP COMPANY LIMITED

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

编号: Q51506143B2-2

客户 CUSTOMER: 赣州桂鑫

带卷号: Q51506143B2 牌号: C5191 状态: H 规格: 0.2*400

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % 化学成分标准 JIS H 3110:2006

Cu	Sn	Zn	S	Ni	Fe	Pb	P	Al	O
93.7733	5.9382	0.0634	/	0.041	0.0033	0.0022	0.1599	0.0004	/

物理性能 PHYSICAL PROPERTY 性能标准 JIS H 3110:2006

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	维氏硬度 (HV)	粗糙度 (μm)	弯曲试验	厚度偏差 (mm)	毛重 (kg)	净重 (kg)
605.71	22.46	199.90	/	无裂纹	+0/-0.01	1029	1011

备注: 宽度公差 ± 0.1

发货日期: 2015-8-7

1149.5

检 验: QC018



Genestar/PA9T基本物性



	単位	試験法	Genestar HB銘柄			Genestar V-O銘柄					
グレード		(ASTM)	G1300H	G1350H	G1302	GR2300	GN2330	GN2450	GT2330	GN2332	GW2458HF
			標準	標準	高撓動	標準	標準	高強度	高靱性	高流動	低反り・高流動
ガラス含有量	%	—	30	35	30	30	33	45	33	33	45

基礎物性

比重	g/cm ³	—	1.37	1.40	1.37	1.57	1.62	1.73	1.58	1.62	1.73
吸水率(40°C,95%RH,96hr)	%	—	1.6	1.4	1.4	1.1	1.0	0.7	1.0	1.0	0.8
燃焼性	—	UL94	HB	HB	HB	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0

機械的特性

引張強さ	MPa	D638	160	180	165	180	185	200	190	165	165
引張伸び	%	D638	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.1	4.3	3.8	3.5
ウェルド強さ	MPa	D638	45	45	47	55	54	40	60	36	35
ウェルド伸び	%	D638	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7	0.4	0.8	0.3	0.3
曲げ強さ	MPa	D790	205	230	210	220	240	270	240	215	225
曲げ弾性率	GPa	D790	8.5	10	9	10	11	14	10	11	15
ノッチ付アイゾット衝撃値	J/m	D256	105	115	115	100	100	105	100	110	125

成形(流動)特性

MFR(320°C、2.16kg)	g/10min	D1238	45	42	46	16	21	15	15	60	84
バーフロー流動長 (0.5mmt/750kgf/320°C)	mm	—	53	53	55	65	55	37	45	85	71

熱的特性

融点	°C	—	306	306	306	306	306	306	306	306	306
ガラス転移点	°C	—	125	125	125	125	125	125	125	125	125
荷重たわみ温度(1.82MPa)	°C	D648	290	290	290	285	285	285	285	285	285

電気的特性

絶縁破壊強さ	MV/m	D149	30	30	30	30	30	30	30	30	30
体積固有抵抗値	Ω・cm	D257	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶
耐トラッキング性(CTI)	PLC	UL746A	0相当	0相当	0相当	0	1	0	1	1	0
比誘電率 (10GHz)	—	D150	3.3	3.4	3.3	3.4	3.4	3.8	3.4	3.4	3.8
誘電正接 (10GHz)	—	D150	0.009	0.009	0.009	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01

寸法特性

成形収縮率 流れ方向(MD) (1mmt)	%	—	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.03
直角方向(TD)	%	—	0.8	0.8	0.7	0.65	0.6	0.5	0.6	0.6	0.4

* 上記データは絶乾状態で測定した物性値です。

* 上記データは弊社での実測値であり、性能を保証するものではありません。



成品 MSDS

1. 物品成分与厂商资料

厂商名称：建盛荣电子（惠州）有限公司	物品编号：
	物品名称：胶壳
地址：广东省博罗县石湾镇科技产业园一路	纯物质：
联络电话：0752—6910777	危害物质成分（%）无

(2). 成份辨识资料

成份名称		化学文摘社登记号码(CAS No.)	浓度与浓度范围（成分百分比 Percentage (%)
胶壳	PBT	30965-26-5	68%
	Flame Retardent	71342-77-3	20%
	Glass Fiber	65997-17-3	10%
	Additive	6683-19-8	2.0%

2. 危害辨认资料

严重危害效应	健康危害效应：本产品不具健康危害及危害
	环境影响：本产品不具环境影响
	物理性及化学性危害：固体/无味/多色
	特殊危害：固体时（防火或高温）无特殊危害

主要症状：无

3. 急救措施

急救方法	吸入：无吸入
	皮肤接触：接触无危害
	食入：无食入

主要症状及危害效应：无

4. 灭火措施

通用灭火器：二氧化碳，泡沫，干粉化学灭火器，水雾等

灭火时可能遭遇之特殊危害：会引起火灾

消防人员之特殊防护装备：使用从氧式吸防护具

5. 泄漏处理方法

个人应注意事项：注意工作台面清洁，作业时及时清洗手

环境注意事项：将泄漏之物料以容器盛装以便回收或废弃

清理方式：工作台面每天作业前/后须擦拭干净，建议可以戴手套或手指套作业

6. 安全处置与储存方法

处置：废弃物可送到政府许可的废弃物处理中心进行处理

储存：空调仓，23±5℃，湿度 65%以下，仓库里面安装灭火器

7. 暴露预防措施

个人防护设备	呼吸防护：口罩，一般无此要求，可以建议采用
--------	-----------------------

拟定/日期

张炳强/2014-4-1

审核/日期

徐容灼/2014-4-1

批准/日期

		手部防护设备：手套火手指套，一般无此要求，可以建议采用	
		眼睛防护：安全目镜或眼镜	
		皮肤及身体防护：穿工作服，经常勤洗	
卫生措施：建议使用安全目镜，进食前应洗手及脸部，平时多运动，保持健康体力			
8. 物料及化学性质			
物质状态：固体		形状：连接器	
颜色：多色		气味：无味	
PH 值：未测定		沸点：未测定	
分解温度：未测定		爆炸介限：无	
自然温度：固体无		溶解度：固体无	
9. 安全性及反应性			
安全性：正常状态下安全			
特殊状况下可能之危害反应：无			
应避免之状况：避免接触火源和太阳光直照射			
应避免之物质：火和酸碱性质物质			
危害分解物：无			
10. 毒性资料			
急毒性		吸入：无	
		皮肤接触：无	
		眼睛：无	
局部效应：无		特殊效应：无	
11. 废弃物处理方法：废弃物可送到政府许可的废弃物处理中心进行处理			
12. 运送资料			
联合国编号：无		运输规定：并无危险分类	
运送方法及注意事项：勿重压，轻拿轻放			
13. 适用法规：1.劳工安全卫生设施规划；2.危害物及有害物通讯规划；3.索尼环境通用规定；4 劳工空气中有害物容许溶度标准；5 道路交通安全规划			
14. 其他资料：			
15. 法规资料			
适用法规		1.劳工安全卫生设施规则	
		2.RoHS 法规及有害物通识规则	
16.其他资料			
参考文献		有害化学物质中文资料库，环保局	
制表单位		建盛荣电子（惠州）有限公司	
制造商及供应商地址		惠州市博罗县石湾镇科技产业园一路	
电话		0752-6910777	
拟定/日期	张炳强/2014-4-1	审核/日期	徐容灼/2014-4-1
批准/日期			



成品 MSDS

1. 物品成分与厂商资料

厂商名称: 建盛荣电子(惠州)有限公司	物品编号:
	物品名称: 端子
地址: 广东省博罗县石湾镇科技产业园一路	纯物质:
联络电话: 0752—6910777	危害物质成分(%) 无

(2). 成份辨识资料

成份名称	化学文摘社登记号码(CAS No.)	浓度与浓度范围 (成分百分比 Percentage (%))
端 子	Copper	7440-50-8
	Tin	7440-31-5
	Phosphorus	7723-14-0
	Zinc	7440-66-6
	nickel	7440-36-0
	Silicon	7440-21-3
	Aluminium	7429-90-5
	Lead	7439-92-1
	Iron	7439-89-6
	Pure tin	7440-31-5
		93.1%
		6.4%
		0.22%
		<0.001%
		<0.0001%
		<0.001%
		<0.001%
		<0.015%
		<0.012%
		0.25%

2. 危害辨认资料

严重危害效应	健康危害效应: 本产品不具健康危害及危害
	环境影响: 本产品不具影响
	物理性及化学性危害: 固体/无味/多色
	特殊危害: 固体时(防火或高温) 无特殊危害
主要症状: 无	

3. 急救措施

急救方法	吸入: 无吸入
	皮肤接触: 接触无危害
	食入: 无食入
主要症状及危害效应: 无	

4. 灭火措施

通用灭火器: 二氧化碳, 泡沫, 干粉化学灭火器, 水雾等
灭火时可能遭遇之特殊危害: 会引起火灾
消防人员之特殊防护装备: 使用从氧式吸防护具

5. 泄漏处理方法

个人应注意事项: 注意工作台面清洁, 作业时及时清洗手
环境注意事项: 将泄漏之物料以容器盛装以便回收或废弃

清理方式: 工作台面每天作业前/后须擦拭干净, 建议可以戴手套或手指套作业

6. 安全处置与储存方法

处置: 废弃物可送到政府许可的废弃物处理中心进行处理

储存: 空调仓, 23±5℃, 湿度 65%以下, 仓库里面安装灭火器

7. 暴露预防措施

个人防护设备

呼吸防护: 口罩, 一般无此要求, 可以建议采用

手部防护设备: 手套或手指套, 一般无此要求, 可以建议采用

眼睛防护: 安全目镜或眼镜

皮肤及身体防护: 穿工作服, 经常勤洗

卫生措施: 建议使用安全目镜, 进食前应洗手及脸部, 平时多运动, 保持健康体力

8. 物料及化学性质

物质状态: 固体

形状: 连接器

颜色: 多色

气味: 无味

PH 值: 未测定

沸点: 未测定

分解温度: 未测定

爆炸介限: 无

自然温度: 固体无

溶解度: 固体无

9. 安全性及反应性

安全性: 正常状态下安全

特殊状况下可能之危害反应: 无

应避免之状况: 避免接触火源和太阳光直照射

应避免之物质: 火和酸碱性物质

危害分解物: 无

10. 毒性资料

急毒性

吸入: 无

皮肤接触: 无

眼睛: 无

局部效应: 无

特殊效应: 无

11. 废弃物处理方法: 废弃物可送到政府许可的废弃物处理中心进行处理

12. 运送资料

联合国编号: 无

运输规定: 并无危险分类

运送方法及注意事项: 勿重压, 轻拿轻放

13. 适用法规: 1.劳工安全卫生设施规划; 2.危害物及有害物通讯规划; 3.索尼环境通用规定; 4 劳工安全卫生设施规划; 5 道路交通安全规划

14. 其他资料:

15. 法规资料

适用法规

1.劳工安全卫生设施规则

2.RoHS 法规及有害物通识规则

16.其他资料

参考文献	有害化学物质中文资料库，环保局
制表单位	建盛荣电子（惠州）有限公司
制造商及供应商地址	惠州市博罗县石湾镇科技产业园一路
电话	0752-6910777



成品 MSDS

1. 物品成分与厂商资料

厂商名称: 建盛荣电子(惠州)有限公司	物品编号:
	物品名称: 针座
地址: 广东省博罗县石湾镇科技产业园一路	纯物质:
联络电话: 0752—6910777	危害物质成分(%) 无

2. 成份辨识资料

成份名称	化学文摘社登记号码(CAS No.)	浓度与浓度范围(成分百分比 Percentage %)
PA9T	169284-22-4	43.5%
Flame Retardent	37640-57-6	6.0%
Additive	6683-19-8	0.5%
Coppe	7440-50-8	32.6%
Zinc	7440-66-6	17.1%
Lead	7439-92-1	0.0025%
Stibium	7740-36-0	0.0005%
Iron	7439-89-6	0.007%
Niccolum	7740-02-0	0.005%
Phosphorus	7723-14-0	0.001%
Impurities	Not Applicable	0.150%
Pure Tin	7740-31-5	0.125%
Impurities	Not Applicable	0.050%

2. 危害辨认资料

严重危害效应	健康危害效应: 本产品 in 固体时不具健康危害及危害
	环境影响: 本产品 in 固体时对环境不具影响
	物理性及化学性危害: 固体/无味/多色
	特殊危害: 固体时(防火或高温)无特殊危害

主要症状: 无

3. 急救措施

急救方法	吸入: 无吸入
	皮肤接触: 接触无危害
	食入: 无食入

主要症状及危害效应: 无

4. 灭火措施

通用灭火器: 二氧化碳, 泡沫, 干粉化学灭火器, 水雾等

灭火时可能遭遇之特殊危害: 会引起火灾

消防人员之特殊防护装备: 使用从氧式吸防护具

5. 泄漏处理方法

个人应注意事项: 注意工作台面清洁, 作业时及时清洗手

环境注意事项: 将泄漏之物料以容器盛装以便回收或废弃

清理方式: 工作台面每天作业前/后须擦拭干净, 建议可以戴手套或手指套作业

6. 安全处置与储存方法

处置: 废弃物可送到政府许可的废弃物处理中心进行处理

储存: 空调仓, 23±5℃, 湿度 65%以下, 仓库里面安装灭火器

7. 暴露预防措施

个人防护设备

呼吸防护: 口罩, 一般无此要求, 可以建议采用

手部防护设备: 手套或手指套, 一般无此要求, 可以建议采用

眼睛防护: 安全目镜或眼镜

皮肤及身体防护: 穿工作服, 经常勤洗

卫生措施: 建议使用安全目镜, 进食前应洗手及脸部, 平时多运动, 保持健康体力

8. 物料及化学性质

物质状态: 固体

形状: 连接器

颜色: 多色

气味: 无味

PH 值: 未测定

沸点: 未测定

分解温度: 未测定

爆炸介限: 无

自然温度: 固体无

溶解度: 固体无

9. 安全性及反应性

安全性: 正常状态下安全

特殊状况下可能之危害反应: 无

应避免之状况: 避免接触火源和太阳光直照射

应避免之物质: 火和酸碱物质

危害分解物: 无

10. 毒性资料

急毒性

吸入: 无

皮肤接触: 无

眼睛: 无

局部效应: 无

特殊效应: 无

11. 废弃物处理方法: 废弃物可送到政府许可的废弃物处理中心进行处理

12. 运送资料

联合国编号: 无

运输规定: 并无危险分类

运送方法及注意事项: 勿重压, 轻拿轻放

13. 适用法规: 1.劳工安全卫生设施规划; 2.危害物及有害物通讯规划; 3.索尼环境通用规定; 4 劳工安全卫生设施规划; 5 道路交通安全规划

14. 其他资料:

15. 法规资料

适用法规

1.劳工安全卫生设施规则

2.RoHS 法规及有害物通识规则

16.其他资料

参考文献

有害化学物质中文资料库, 环保局

制表单位

建盛荣电子(惠州)有限公司

制造商及供应商地址

惠州市博罗县石湾镇科技产业园一路

电话

0752-6910777



File E241831

Vol 1

Auth. Page 1

Issued: 2004-03-12

Revised: 2016-01-12

FOLLOW-UP SERVICE PROCEDURE
(TYPE R)

COMPONENT - CONNECTORS FOR USE IN DATA, SIGNAL, CONTROL AND POWER
APPLICATIONS
(ECBT2, ECBT8)

Manufacturer: SEE ADDENDUM FOR MANUFACTURER LOCATIONS

Applicant: 209253 (Party Site)
(101951-001) JSW ELECTRONICS (HZ) CO LTD
INDUSTRIAL ZONE OF SCIENCE &
TECHNOLOGY YONGSHI MAIN RD
SHIWAN TOWN BOLUO COUNTY
HUIZHOU
GUANGDONG 516000 CHINA

Recognized Company: 209253 (Party Site)
(101951-001) SAME AS APPLICANT

This Follow-Up Service Procedure authorizes the above Manufacturer(s) to use the marking specified by UL LLC, or any authorized licensee of UL LLC, including the UL Contracting Party, only on products when constructed, tested and found to be in compliance with the requirements of this Follow-Up Service Procedure and in accordance with the terms of the applicable service agreement with UL Contracting Party and any applicable Service Terms. The UL Contracting Party for Follow-Up Services is listed on addendum to this Follow-Up Service Procedure ("UL Contracting Party"). UL Contracting Party and UL LLC are referred to jointly herein as "UL."

UL further defines responsibilities, duties and requirements for both Manufacturers and UL representatives in the document titled, "UL Mark Surveillance Requirements" that can be located at the following web-site: <http://www.ul.com/fus> and in the document titled "UL and Subscriber Responsibilities" that can be located at the following website: <http://www.ul.com/responsibilities>. Manufacturers without Internet access may obtain the current version of these documents from their local UL customer service representative or UL field representative. For assistance, or to obtain a paper copy of these documents or the applicable Service Terms, please contact UL's Customer Service at <http://ul.com/aboutul/locations/>, select a location and enter your request, or call the number listed for that location.

The Applicant, the specified Manufacturer(s) and any Recognized Company in this Follow-Up Service Procedure must agree to receive Follow-Up Services from UL Contracting Party. If your applicable agreement is a Global Services Agreement ("GSA") with an effective date of January 1, 2012 or later and this Follow-Up Service Procedure is issued on or after that effective date, the Applicant, the specified Manufacturer(s) and any Recognized Company will be bound to a Service Agreement for Follow-Up Services upon the earliest by any Subscriber of use of the prescribed UL Mark, acceptance of the factory inspection, or payment of the Follow-Up Service fees which will incorporate such GSA, this Follow-Up Service Procedure and the Follow-Up Service Terms which can be accessed by clicking here: <http://www.ul.com/contracts/Terms-After-12-31-2011>. In all other events, Follow-Up Services will be governed by and incorporate the terms of your applicable service agreement and this Follow-Up Service Procedure.

It is the responsibility of the Recognized Company to make sure that only the products meeting the aforementioned requirements bear the authorized Marks of UL LLC, or any authorized licensee of UL LLC.

This Follow-Up Service Procedure contains information for the use of the above Manufacturer(s) and representatives of UL and is not to be used for any other purpose. It is provided to the Manufacturer with the understanding that it will be returned upon request and is not to be copied in whole or in part.

This Follow-Up Service Procedure, and any subsequent revisions, is the property of UL and is not transferable. This Follow-Up Service Procedure contains confidential information for use only by the above named Manufacturer(s) and representatives of UL and is not to be used for any other purpose. It is provided to the Subscribers with the understanding that it is not to be copied, either wholly or in part unless specifically allowed, and that it will be returned to UL, upon request.

Capitalized terms used but not defined herein have the meanings set forth in the GSA and the applicable Service Terms or any other applicable UL service agreement.

UL shall not incur any obligation or liability for any loss, expense or damages, including incidental, consequential or punitive damages arising out of or in connection with the use or reliance upon this Follow-Up Service Procedure to anyone other than the above Manufacturer(s) as provided in the agreement between UL LLC or an authorized licensee of UL LLC, including UL Contracting Party, and the Manufacturer(s).

UL LLC has signed below solely in its capacity as the accredited entity to indicate that this Follow-Up Service Procedure is in compliance with the accreditation requirements.

Bruce A. Mahrenholz
Director
North American Certification Program

File E241831 Vol 1 Addendum To Page 1 Issued: 2004-03-12
Authorization Page Revised: 2016-01-12

LOCATION

(101951-001) 209253 (Party Site)
JSW ELECTRONICS (HZ) CO LTD
INDUSTRIAL ZONE OF SCIENCE &
TECHNOLOGY YONGSHI MAIN RD
SHIWAN TOWN BOLUO COUNTY
HUIZHOU
GUANGDONG 516000 CHINA
Factory ID: None
UL Contracting Party for above site is: UL AG