КАЛИБРОВКА ТИПОВЫХ МАГНИТОМЕТРОВ НА ПРИМЕРЕ HMC5883L

Собецкий А.В.

Научный руководитель: А.С. Фадеев Национальный Исследовательский Томский Политехнический Университет avs69@tpu.ru

Введение

Магнитометр - это устройство, измеряющее напряженность магнитного поля. В настоящее время благодаря небольшим габаритам и низкой стоимости наибольшую популярность приобрели цифровые микросхемы, содержащие в своем магниторезистивные датчики, составе позволяющие измерять напряженность магнитного поля вдоль трех взаимоперпендикулярных осей - Х, Ү, Z, как показано на рисунке 1.

Одним из таких датчиков является НМС5883Lкомпании Honeywell. Он является типовым представителем магнитометров общего назначения[1], применяемых в мобильных устройствах, автомобильных навигационных системах, квадрокоптерах и др.

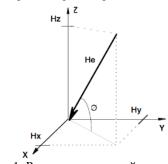


Рис. 1. Расположение осей типового магнетометра

Направление и величина модуля магнитного поля земли рассчитывается по значениям напряженности каждой из осей магнетометра (1.1) [2]:

$$|He| = \sqrt{H_x^2 + H_y^2 + H_z^2}$$
 (1.1)

Наиболее часто магнетометр используется в качестве компаса, т.е. для определения направления на север. Тогда предполагается, что z-составляющая напряженности $H_z=0$, и направление компаса в градусах определяется по формуле 1.2:

$$He = \varphi - \frac{180}{\pi} \cdot \arctan \frac{H_x}{H_y}$$
 (1.2)

Где $\varphi = 90$, если $H_y > 0$ и $\varphi = 270$, если $H_y < 0$.

В случаях, когда $H_y=0,\ He=180$ (если $H_x<0$) или He=0 (если $H_x>0$)

Постановка проблемы

На практике измеренные величины магнитного поля могут быть как близки к таковым в

реальности, так и иметь существенную погрешность, которая обуславливается следующими причинами [3]:

- наличие искусственных полей вокруг датчика, например, магнитов или проводов питания:
- искажение уже имеющегося магнитного поля, например, присутствием вблизи датчика элементов из никеля или железа;
- неперпендикулярность осей сенсора.

Первые две причины помех достаточно просто устраняются либо измерением величин искажения и введением смещения при расчете напряженностей, либо устранением самой причины помехи.

Для того, чтобы исключить влияние третьей причины, необходимо провести калибровку датчика.

Процедура калибровки

Магнитометр закрепляется на бруске формы параллелепипед и подключается по протоколу I2C к микроконтроллеру Arduino, который в свою очередь передает данные с датчика на компьютер с заданной периодичностью, например, раз в 200 мс.

Поставив брусок на горизонтальную поверхность, и повернув его в этой плоскости на 360 градусов, вектор магнитной индукции очертит круг на мнимой сфере (Рисунок 2).

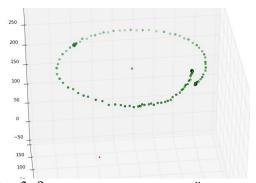


Рис. 2. Значения вектора магнитной индукции при полном обороте

Перевернув брусок на противоположную сторону, и снова повернув на 360 градусов, получим еще один круг на сфере вокруг вектора гравитации. Соединив центры этих кругов, получим прямую, параллельную одной из осей датчика. По отклонению полученной прямой и определяется поправка, которую необходимо внести.

процедура калибровки сводится вычислению матрицы трансформации смещения[4]. Порядок получения откалиброванных данных показан на рисунке 3.

$$egin{bmatrix} X_c \ Y_c \ Z_c \end{bmatrix} = egin{bmatrix} M_{11} & M_{12} & M_{13} \ M_{21} & M_{22} & M_{23} \ M_{31} & M_{32} & M_{33} \end{bmatrix} \cdot egin{bmatrix} X_{nc} \ Y_{nc} \ Z_{nc} \end{bmatrix} - egin{bmatrix} B_x \ B_y \ B_z \end{bmatrix} \end{pmatrix}$$

Смещение 🍱 Рис. 3. Получение откалиброванных данных с помощью матриц смещения и трансформации

Алгоритм получения матрицы трансформации: 1. Для каждой из сторон бруска снять координаты двух точек P_{1i} и P_{2i} . Причем вторая точка получается вращением бруска на 180 градусов относительно первоначального положения.

$$P_{1i} = (X, Y, Z), P_{2i} = (X, Y, Z)$$
 где $i = 1, 2 \dots 6$ — номер стороны.

2. Найти центры кругов вращения по двум точкам каждой из сторон (2.1).

$$P_{ci} = \frac{P_{1i} + P_{2i}}{2} \tag{2.1}$$

3. Соединить противоположные центры, получив взаимное расположение осей сенсора (Рисунок 4).

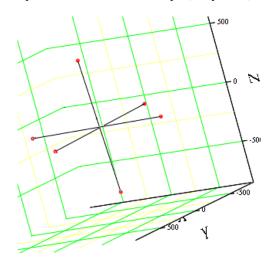


Рис. 4 – Взаимное расположение осей неоткалиброванного датчика

- 4. Вычесть противоположные вектора друг из друга и получить тройку векторов, показывающих реальное взаимное расположение осей. На ось, соответствующую каждому такому указывает его самый значимый член.
- 5. Разделить каждый вектор на самый значимый член, получив колонки матрицы размерностью
- 6. Матрица, обратная данной и есть матрица трансформации.

Определение матрицы смещения:

1. Найти центры трех прямых, образованных соединением двух противоположных центров кругов (2.2):

$$X_{ci} = rac{P_{ci} + P_{cj}}{2}$$
 (2.2)
Матрица смещенияВ рассчитывается

формуле 2.3.

$$B = \frac{X_{c1} + X_{c2} + X_{c3}}{3} \tag{2.3}$$

Результат калибровки представлен на рисунке 5.

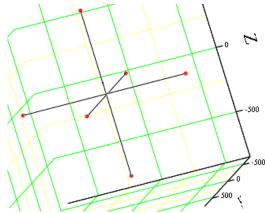


Рис.5. Взаимное расположение осей датчика после калибровки

Заключение

В результате калибровки датчика НМС5883L были получены матрицы трансформации смещения, исправляющие неточности расположении осей внутри корпуса микросхемы. С помощью полученных матриц можно в реальном времени на микроконтроллере получать откалиброванные значения.

Список использованных источников

Магнитометры: принцип действия, компенсация ошибок [Электронный ресурс]. -

http://www.rlocman.ru/review/article.html?di=143960 (дата обращения 05.09.2016).

Compass Heading Using Magnetometers: техническая документация [Электронный ресурс].

https://aerospace.honeywell.com/en/~/media/aerospac e/files/application-

note/an203_compass_heading_using_magnetometers. pdf (дата обращения 01.10.2016).

- 3. Magnetometer [Электронный ресурс]. -URL:http://www.vectornav.com/support/library/magn etometer (дата обращения 02.10.2016).
- Advanced hard and soft iron magnetometer calibration for dummies [Электронный ресурс]. -URL: http://diydrones.com/profiles/blogs/advancedhard-and-soft-iron-magnetometer-calibration-fordummies (датаобращения 02.10.2016).