Projet de Sciences de la Décision Ordonnancement et routing Min Σ Tj

Pierre-Antoine MORIN, Armand RENAUDEAU DI4

Introduction

Plan

- I. Présentation du problème
- II. Objectifs
- III. Algorithme
- IV. Mise en œuvre
 - V. Analyse des résultats

- Situation du problème
 - > Des clients
 - > Des jobs
 - Des sites

- Fabrication (Flowshop)
 - > 1 job = 1 machine à la fois
 - > 1 machine = 1 job à la fois

Livraison

- La fabrication des jobs à livrer doit être achevée.
- Possibilité de livrer plusieurs jobs dans une même tournée de livraison
- On ne dispose que d'un seul camion pour effectuer les livraisons.

- Quelle organisation en atelier et quelles tournées de livraison effectuer afin de minimiser la somme des retards?
- Retard = (Date de dépot chez le client Date due)+

Objectifs

Objectifs

- * Écrire l'algorithme de l'heuristique
- Implémenter l'heuristique
- * Tester l'heuristique
- Analyser les résultats

♦ Algorithme de génération de la solution initiale :

Trier les jobs selon EDD

Créer une tournée initiale contenant le premier job

Pour tous les autres jobs (dans cet ordre) Faire

Simuler l'insertion dans la dernière tournée

Simuler la création d'une nouvelle tournée

Si retard(création) < retard(insertion) Alors

Créer une nouvelle tournée

Fin Si

Ajouter le job dans la dernière tournée

Fin Pour

- **Algorithme de mutation :**
 - 1) Selectionner aléatoirement un job
 - 2) Changer *aléatoirement* la tournée à laquelle il appartient (+1 ou -1)
 - 3) Générer la nouvelle solution :
 - a) Ordonnancements :Algorithme de NEH
 - b) Tournées : Recherche du plus proche voisin

♦ Algorithme de descente locale :

solution mère ← solution initiale

Faire

Générer *nb_mutations* solutions filles

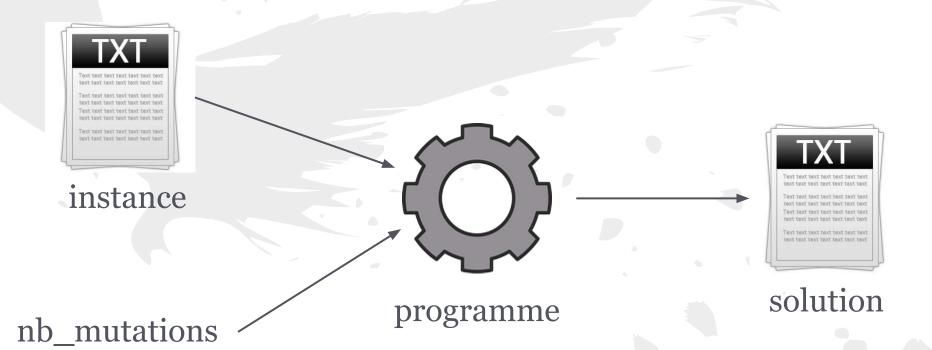
Si au moins une solution fille est meilleure Alors solution mère \leftarrow meilleure solution fille

Fin Si

Tant que au moins une solution fille est meilleure

Mise en œuvre

Programme principal

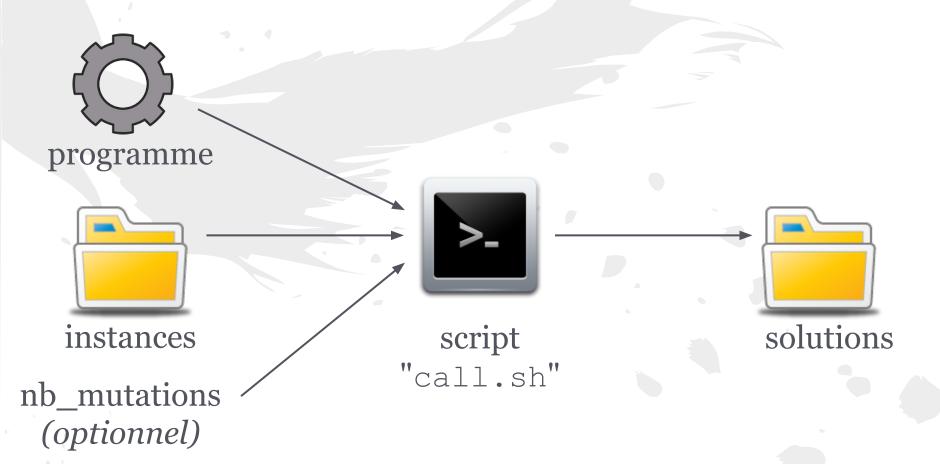


Entrées

(optionnel)

Sortie

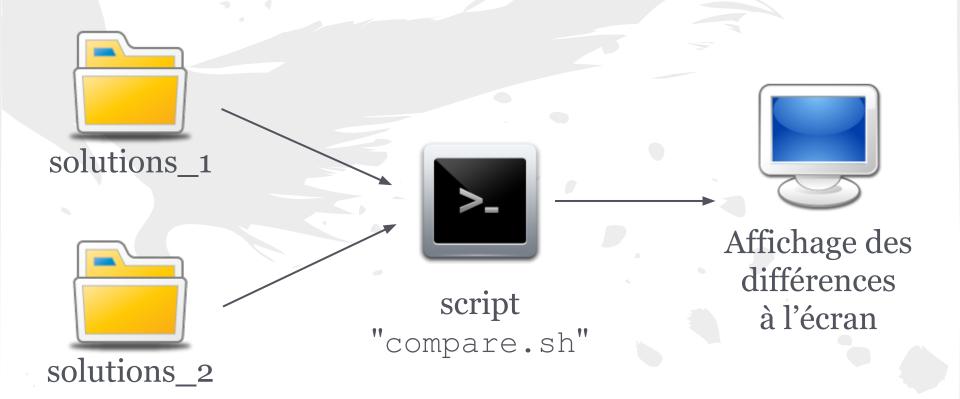
Invocation automatisée



Entrées

Sortie

Comparaisons automatisées



Entrées

Sortie

Analyse des résultats

Analyse des résultats

- * Application de l'heuristique sur 160 instances (16 classes de 10 instances), avec différentes valeurs pour le nombre de mutations par itération
- Comparaisons des solutions associées à une même instance
- → Instabilité : résultats très variables

Analyse des résultats

- Lorsque le nombre de mutations augmente :
 - Les chances de se rapprocher d'une solution optimale sont plus élevées.
 - Le temps d'exécution de l'heuristique augmente plus ou moins, en fonction de la taille de l'instance.
 - > L'instabilité de l'algorithme est accrue.

Conclusion

Conclusion

- Implémentation de l'algorithme réussie
- Solutions générées = minima locaux
- Instabilité de l'heuristique
- Amélioration envisageable

Merci de votre attention